

ごみ固形燃料化施設の概要（一般廃棄物関係施設）

（1）施設の概要

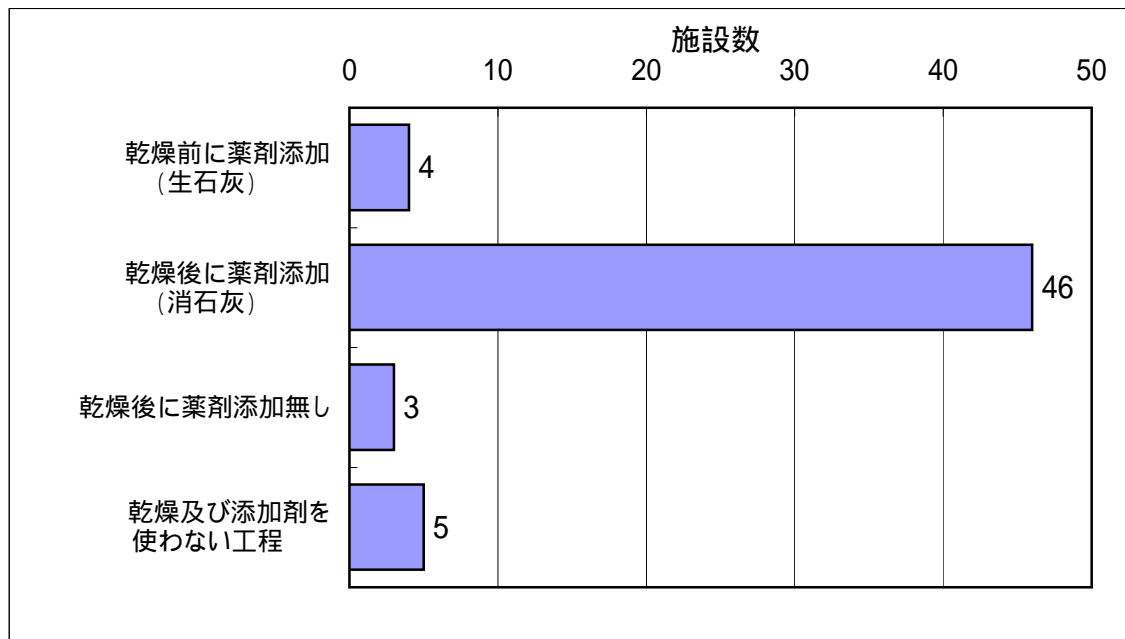


図4-1 ごみ固形燃料化施設の製造フロー

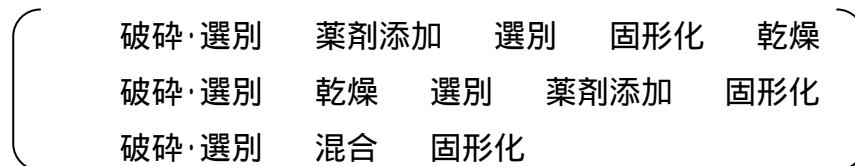


表4-1 保管設備の保管方式

保管方式	施設数
サイロ方式	31
ばら積み方式	9
バンカー方式	1
フレコンバッグ方式	14
クローズコンテナ方式	1
ホッパ方式	2
合計	58

(2) 事故・異常の発生状況

(調査対象施設 58 回答施設数 26 回答数 32件 (複数回答有))

表4-2-1 事故・異常の発生場所

発生場所	件数
原料廃棄物保管場所	1
前処理工程	1
乾燥機	8
成形機	5
冷却機	8
比重差選別機	1
主反応器	1
ダクト・バグフィルター	5
保管ヤード	2
合計	32

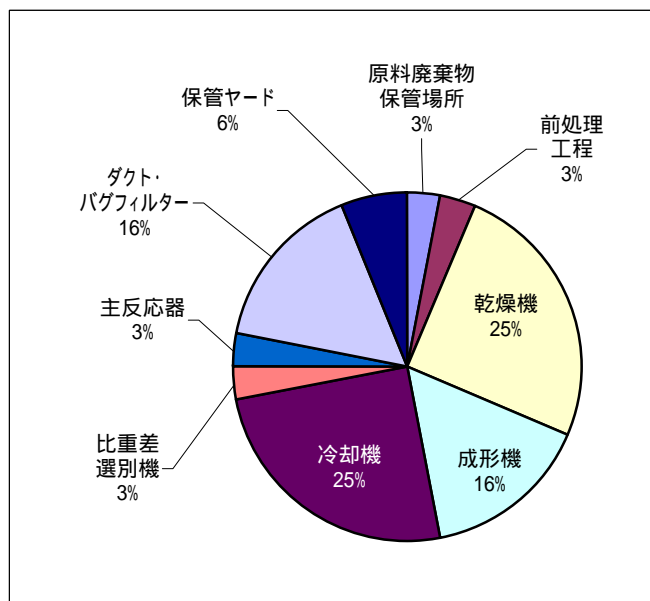


図4-2-1 ごみ固形燃料化施設の事故発生場所

表4-2-2 事故・異常の発生原因

発生原因	件数
問題RDF、炭化物の搬入	8
金属による火花	4
過加熱	5
ちりの発熱	4
成形時の蓄熱	4
処理困難廃棄物の搬入	2
機器の空回り	2
その他	3
合計	32

「その他」は、

- ・ 立ち上げ時の作動不良
 - ・ 停電による冷却停止
 - ・ 原料廃棄物の出火
- である。

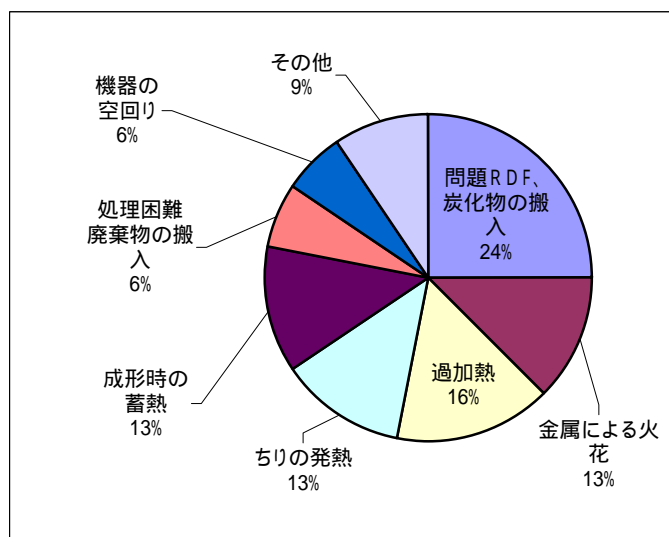


図4-2-2 ごみ固形燃料化施設の事故発生原因

(3) 事故・異常の対応措置の内容

(回答施設数 26 回答数 55 (複数回答有))

表4-3 事故・異常の対応方法

対応方法	件数
スプリンクラーの設置・増設	12
施設改善・修理	12
監視体制(夜間警備等)	9
温度センサーの設置	7
清掃の実施	6
CO計の設置	2
炎探知機の設置	2
その他	5
合計	55

「その他」は、

- ・冷却工程の改善
- ・自動停止機能の付加

等である。

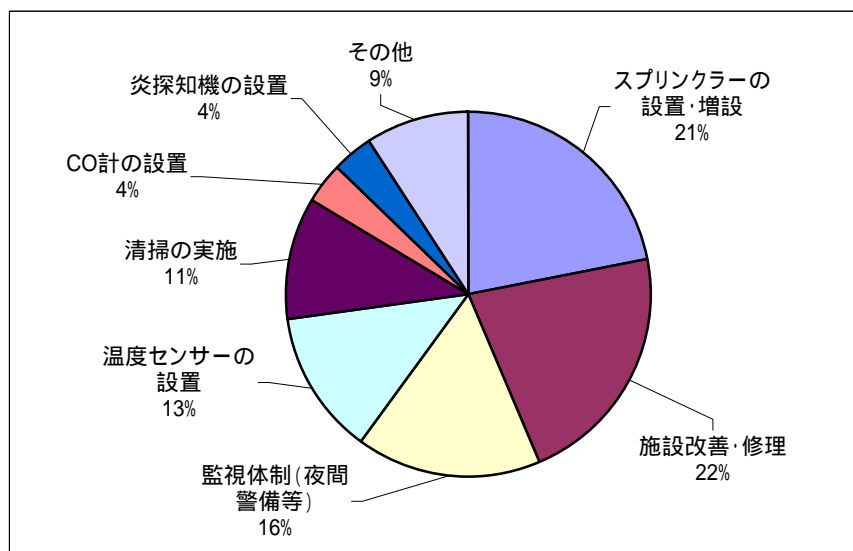


図4-3 事故・異常の対応方法