

技術情報シート

1. 技術の名称	高濃度硫酸濃縮装置
2. 技術の内容	廃硫酸から水分を蒸発させ高濃度硫酸を濃縮回収する設備である。
3. 技術の概要	【技術の目的・用途】硫酸廃液から高濃度純度硫酸の回収 【技術の特長】密閉式真空操作により低濃度域では効用缶の採用等省エネ化を図りかつ低温操作による一般工業材料使用による低コスト化を実現している。高真空下での低温蒸発濃縮の多重効用缶であり、安価な一般工業材料が使用でき安価である。(蒸発温度は100～200℃) ① 第1段効用缶式蒸発晶析装置 A 脱ガス第2効用缶 I シール槽 ② 第2段単効用蒸発装置 B 第1効用缶 J 第2段蒸発缶 ③ 第3段蒸留塔付蒸発装置 C コンデンサー K 第3段蒸発缶 ④ 結晶分離器 D スチームエゼクター L 蒸留塔 ⑤ 不純物ろ過機 E 熱圧縮機 M 冷却器 H 加熱缶 P ポンプ 【実績】 【価格又はその問い合わせ先】エンジニアリング事業部 東京営業部 部長 平 耕司
4. 技術の分類	
①用途分類	リサイクル、その他環境保護技術
②対象廃棄物	その他(硫酸廃液)
③提供役務	プラント建設
5. 本技術に関するサービス提供が可能な国	特に制限なし
6. 検索キーワード	硫酸濃縮
7. 問合先窓口・担当者	木村化工機 株式会社 エンジニアリング事業部 東京営業部 部長 平 耕司