

参考I 発生源品目ごとの VOC 排出の対象範囲

推計対象とした発生源品目の VOC 排出の対象範囲は別表 1 のとおりである。

別表 1 発生源品目ごとの VOC 排出の対象範囲(その1)

発生源品目	VOC 排出の対象範囲
101 化学品	重合や合成によって製造される化学品のうち、揮発性の高い物質が製造施設から漏洩することによる排出 化学反応を伴わない化学品の製造は、VOC 成分が原料と同じであるため、「化学品原料」として別掲
102 食料品等(発酵)	食料品や飲料の製造段階で生成するアルコール等の漏洩による排出 食料品等の出荷後(=消費等の段階)の排出も考えられるが、ここでは除外する。
103 コークス	製鉄の一環として石炭からコークスを製造する際に同時に製造されるベンゼンが製造施設から漏洩することによる排出 別掲する「化学品」該当するものを除く。
201 燃料(蒸発ガス)	原油基地、製油所、油槽所、給油所における燃料(ガソリン、原油、ナフサ等)の貯蔵・出荷・給油に伴う蒸発による排出
202 化学品(蒸発ガス)	製造された化学製品(ベンゼン等)をタンクに貯蔵する、タンカーに積み込むなど、流通段階における漏洩による排出
311 塗料	工業製品や建築物等の塗装に使用される塗料に含まれる溶剤及びその希釈溶剤の使用後の排出
312 印刷インキ	印刷に使用される印刷インキに含まれる溶剤及びその希釈溶剤の使用後の排出 文房具等に含まれるインキは「印刷インキ」に該当せず、推計対象外とした「その他の家庭用品」の一部に含まれる。
313 接着剤	建築材料等の接着に使用される接着剤に含まれる溶剤の使用後の排出 化学的又は物理的な力によって材料どうしを接合させるための薬剤 ここでは、別掲する「粘着剤」に該当するものを除く
314 粘着剤・剥離剤	粘着テープや粘着ラベルの製造に使用される粘着剤・剥離剤に含まれる溶剤の排出 粘着剤とは、いわゆる「接着剤」のうち、常温でわずかな圧力を加えただけで非着体に接着する(剥離すると被着面に痕跡が残らない)性質を持つもので、一般に溶剤を含む形で使われる。
315 ラミネート用接着剤	ラミネート加工で基材とラミネートを貼り合わせるのに使用される接着剤に含まれる溶剤の使用段階での排出
316 農薬・殺虫剤等(補助剤)	農薬、家庭用殺虫剤、防疫用殺虫剤等の使用段階における溶剤の排出 有効成分のうち、揮発性の高いくん蒸剤は別掲
317 漁網防汚剤	漁網防汚剤を希釈する溶剤の防汚処理段階での排出 漁網への海洋生物の付着防止を目的に、陸上で定期的に塗布するための薬剤で、有効成分(=防汚成分)を溶剤に溶かした状態で使用される 防汚成分自体は大気には排出されないため対象外

別表 1 発生源品目ごとの VOC 排出の対象範囲(その2)

発生源品目		VOC 排出の対象範囲
321	反応溶剤・ 抽出溶剤等	主として化学製品の製造段階において、溶剤中でポリマーの重合やその他の化学反応を起こさせる場合や、特定の成分を抽出する場合等に使用される溶剤の排出 「製造機器類洗浄用シンナー」と重複している可能性があるが、分類することができないため、本インベントリでは特に補正等を行わなかった。
322	ゴム溶剤	ゴム製品の製造段階で使用される溶剤の排出
323	コンバーティング 溶剤	染色整理のコンバーティング(ラミネート、コーティング、ボンディング)施設、捺染施設、仕上施設等で使用される溶剤の使用段階での排出
324	コーティング溶剤	プラスチックフィルムの表面に特殊機能(帯電防止、耐摩耗・傷、防曇、電磁遮断、導電性、紫外線吸収等)を付加するためのコーティングを行う際の溶剤の排出
325	合成皮革溶剤	合成皮革を製造する差にポリウレタンを溶解するための溶剤の使用段階での排出
326	アスファルト溶剤	ガソリン等を混合したカットバックアスファルトによる道路舗装等におけるガソリン等の蒸発による排出
331	工業用洗浄剤	金属部品等を製造プロセスの一環として洗浄するのに使用される工業用洗浄剤の使用段階での排出
332	ドライクリーニング 溶剤	衣類の汚れを除去するために使用されるドライクリーニング溶剤の洗濯設備から漏洩による排出
333	塗膜剥離剤 (リムーバー)	塗り替え等のために塗膜等を剥離(はくり)するのに使われる薬剤の使用段階での蒸発 塗膜以外の剥離に使われることもあるが、ここでは塗膜剥離剤と総称する。
334	製造機器類洗浄用 シンナー	製造等に使用する機器類の洗浄に洗浄用シンナーを使用する際の排出 別掲する「工業用洗浄剤」に含まれるものは除く。 希釈用シンナーを洗浄用に流用する場合も考えられるが、ここでは洗浄用を想定して製造販売された薬剤だけが該当するものとみなす。
335	表面処理剤 (フラックス等)	電気・電子産業を中心に使用される表面処理剤の使用段階での排出 プリント配線板の半田付け等において、対象物の表面処理を目的に使用されるフラックス、プレフラックス、エッチング液、レジストインキ等の溶剤 表面処理のうち、一般的な洗浄やフラックス膜剥離に使う薬剤は、それぞれ別掲する「洗浄用シンナー」、「塗膜剥離剤」に該当する。
341	試薬	成分分析等に使用される試薬の排出
411	原油(蒸発ガス)	原油を精製して石油製品(燃料等)を製造する際の原油成分の漏洩による排出
412	化学品原料	重合や他の化学物質の合成に使用する原料や、塗料等の調合品の原料、小分けする化学品の原料等の使用段階での排出

別表 1 発生源品目ごとの VOC 排出の対象範囲(その3)

発生源品目	VOC 排出の対象範囲
421 プラスチック発泡剤	プラスチック発泡剤の使用後の排出
422 滅菌・殺菌・消毒剤	対象物から微生物を除去するために使用される滅菌薬剤(常温で気体状のもの)等の使用後の排出
423 くん蒸剤	倉庫内で保管する農作物や土壌のくん蒸に使用される薬剤の使用段階での排出
424 湿し水	オフセット印刷に使用される湿し水の使用段階での排出

参考II 需要分野と業種の関係

(1) 塗料

一つの需要分野が複数の業種と対応する場合には、産業連関表の「塗料」の産出表を用いて業種別に割り振りを行った。方法の概要は以下のとおりである。複数の業種と対応する需要分野ごとの業種別生産者価格構成比を別表 2～別表 7 に示す。

各需要分野に対応する産業連関表の区分を抽出する

産業連関表の区分を日本標準産業分類の業種に対応づける

需要分野ごとに「生産者価格」を用いて、上記 で対応づけを行った業種毎に構成比を産出する

別表 2 需要分野「建築資材」の業種別構成比

産業連関表の区分		生産者 価格 (百万円)	構成 比	日本標準産業分類の区分	
行コード	名称			業種 コード	業種名
1711-02	木製建具	7,727	59%	1400	家具・装備品製造業
2812-01	建築用金属製品	5,326	41%	2500	金属製品製造業
合計		13,053	100%		

出典：「2000年産業連関表」(総務省)

別表 3 需要分野「電気機械」の業種別構成比

産業連関表の区分		生産者 価格 (百万円)	構成 比	日本標準産業分類の区分	
行コード	名称			業種 コード	業種名
3211-03	ビデオ機器	1,278	62%	2700	電気機械器具製造業
3212-01	民生用エアコンディショナ	1,423			
3212-02	民生用電気機器(除エアコン)	5,366			
3331-01	電子応用装置	3,306			
3332-01	電気計測器	2,622			
3359-03	磁気テープ・磁気ディスク	2,688			
3411-01	回転電気機械	2,197			
3411-02	開閉制御装置及び配電盤	8,755			
3411-03	変圧器・変成器	1,281			
3411-09	その他の産業用重電機器	2,204			
3421-01	電気照明器具	1,930			
3421-02	電池	2,617			
3421-03	電球類	2,067			
3421-04	配線器具	219			
3421-05	内燃機関電装品	1,373			
3421-09	その他の電気機械器具	3,954			
3211-01	電気音響機器	3,522			
3211-02	ラジオ・テレビ受信機	1,963			
3311-01	パーソナルコンピュータ	2,544			
3311-02	電子計算機本体(除パソコン)	735			
3311-03	電子計算機付属装置	255			
3321-01	有線電気通信機器	5,034			
3321-02	携帯電話機	4,677			
3321-03	無線電気通信機器(除携帯電話機)	3,783			
3321-09	その他の電気通信機器	284	6%	2900	情報通信機械器具製造業
3359-01	電子管	100			
3359-09	その他の電子部品	4,094			
合計		70,271	100%		

出典：「2000年産業連関表」(総務省)

別表 4 需要分野「機械」の業種別構成比

産業連関表の区分		生産者 価格 (百万円)	構成 比	日本標準産業分類の区分	
行コード	名称			業種 コード	業種名
3011-01	ボイラ	1,003	79%	2600	一般機械器具製造業
3011-02	タービン	161			
3011-03	原動機	193			
3012-01	運搬機械	1,842			
3013-01	冷凍機・温湿調整装置	3,704			
3019-01	ポンプ及び圧縮機	1,542			
3019-02	機械工具	1,257			
3019-09	その他の一般産業機械及び装置	7,803			
3021-01	建設・鉱山機械	4,124			
3022-01	化学機械	3,451			
3023-01	産業用ロボット	2,957			
3024-01	金属工作機械	3,460			
3024-02	金属加工機械	2,103			
3029-01	農業用機械	697			
3029-02	繊維機械	801			
3029-03	食料品加工機械	167			
3029-04	半導体製造装置	4,784			
3029-09	その他の特殊産業用機械	4,881			
3031-01	金型	411			
3031-02	ベアリング	806			
3031-09	その他の一般機械器具及び部品	2,611			
3111-01	複写機	479			
3111-09	その他の事務用機械	226			
3112-01	サービス用機器	6,381			
3621-01	鉄道車両	981	21%	3000	輸送用機械器具製造業 (3010自動車・同附属品 製造業,3030船舶製造・ 修理業、船用機関製造 業を除く)
3621-10	鉄道車両修理	7,570			
3622-01	航空機	2,492			
3622-10	航空機修理	1,604			
3629-01	自転車	431			
3629-09	その他の輸送機械	1,707			
合計		70,629	100%		

出典：「2000年産業連関表」(総務省)

別表 5 需要分野「金属」の業種別構成比

産業連関表の区分		生産者 価格 (百万円)	構成 比	日本標準産業分類の区分	
行コード	名称			業種 コード	業種名
1711-03	金属製家具・装備品	14,754	22%	1400	家具・装備品製造業
2721-01	電線・ケーブル	4,956	78%	2500	金属製品製造業
2721-02	光ファイバケーブル	2,077			
2722-03	非鉄金属素形材	177			
2891-01	ガス・石油機器及び暖厨房機器	2,070			
2899-01	ボルト・ナット・リベット及びスプリング	1,830			
2899-02	金属製容器及び製缶板金製品	24,803			
2899-03	配管工事付属品・粉末冶金製品・道具類	1,780			
2899-09	その他の金属製品	14,276			
合計		66,723			

出典：「2000年産業連関表」(総務省)

別表 6 需要分野「木工製品」の業種別構成比

産業連関表の区分		生産者 価格 (百万円)	構成 比	日本標準産業分類の区分	
行コード	名称			業種 コード	業種名
1611-01	製材	12	98%	1300	木材・木製品製造業 (家具を除く)
1611-02	合板	664			
1619-09	その他の木製品	12,261			
1711-01	木製家具・装備品	24,783			
3919-01	楽器	864	2%	3200	その他の製造業
合計		38,584	100%		

出典:「2000年産業連関表」(総務省)

別表 7 需要分野「その他」の業種別構成比

産業連関表の区分		生産者 価格 (百万円)	構成 比	日本標準産業分類の区分	
行コード	名称			業種 コード	業種名
1519-01	綱・網	172	2%	1100	繊維工業(衣類、その他 の繊維製品を除く)
1519-09	その他の繊維工業製品	445			
1522-09	その他の衣服・身の回り品	95			
1529-09	その他の繊維既製品	68			
1812-02	板紙	1,372	7%	1500	パルプ・紙・紙加工品製 造業
1813-02	塗工紙・建設用加工紙	69			
1829-09	その他のパルプ・紙・紙加工品	1,931			
2071-02	化粧品・歯磨	24	0%	1700	化学工業
2121-02	舗装材料	518	1%	1800	石油製品・石炭製品製 造業
2211-01	プラスチック製品	4,646	9%	1900	プラスチック製品製造業
2319-01	ゴム製履物	77	1%	2000	ゴム製品製造業
2319-02	プラスチック製履物	90			
2319-09	その他のゴム製品	220			
2411-01	革製履物	11			
2412-01	製革・毛皮	200	11%	2100	なめし革・同製品・毛皮 製造業
2412-02	かばん・袋物・その他の革製品	101			
2511-01	板ガラス・安全ガラス	632			
2512-01	ガラス繊維・同製品	410			
2519-09	その他のガラス製品	716			
2523-01	セメント製品	2,459			
2531-01	陶磁器	157			
2599-02	その他の建設用土石製品	766			
2599-09	その他の窯業・土石製品	150			
2621-01	熱間圧延鋼材	41			
2622-01	鋼管	38			
2623-01	冷間仕上鋼材	419			
2623-02	めっき鋼材	4,517			
2631-02	鋳鉄管	726			
2631-03	鋳鉄品及び鍛工品(鉄)	49			
3711-01	カメラ	78	6%	3100	精密機械器具製造業
3711-09	その他の光学機械	328			
3712-01	時計	107			
3719-01	理化学機械器具	39			
3719-02	分析器・試験機・計量器・測定器	1,418			
3719-03	医療用機械器具	1,018			
3911-01	玩具	849	51%	3200	その他の製造業
3911-02	運動用品	2,281			
3919-03	筆記具・文具	590			
3919-04	身近細貨品	1,169			
3919-06	武器	998			
3919-09	その他の製造工業製品	19,548			
合計		49,542	100%		

出典:「2000年産業連関表」(総務省)

(2) 接着剤

一つの需要分野が複数の業種と対応する場合、産業連関表の「ゼラチン・接着剤」の産出表を用いて業種別に割り振りを行った。割り振りの方法は(1)塗料の冒頭に示したとおりである。複数の業種と対応する需要分野ごとの業種別生産者価格構成比を別表 8～別表 11 に示す。

別表 8 需要分野「木工」の業種別構成比

産業連関表の区分		生産者 価格 (百万円)	構成 比	日本標準産業分類の区分	
行コード	名称			業種 コード	業種名
1619-09	その他の木製品	4,147	23%	1300	木材・木製品製造業(家具・装備品製造業)
1711-01	木製家具・装備品	6,798	77%	1400	家具・装備品製造業
1711-02	木製建具	7,163			
合計		18,108	100%		

別表 9 需要分野「建築工場」の業種別構成比

産業連関表の区分		生産者 価格 (百万円)	構成 比	日本標準産業分類の区分	
行コード	名称			業種 コード	業種名
2599-02	その他の建設用土石製品	230	10%	2230	建設用粘土製品製造業(陶磁器製を除く)
2811-01	建設用金属製品	106	5%	2541	建設用金属製品製造業
2812-01	建築用金属製品	1,986	86%	2542	建築用金属製品製造業(建築用金物を除く)
合計		2,322	100%		

別表 10 需要分野「靴履物」の業種別構成比

産業連関表の区分		生産者 価格 (百万円)	構成 比	日本標準産業分類の区分	
行コード	名称			業種 コード	業種名
2319-01	ゴム製履物	168	20%	2020	ゴム製・プラスチック製履物・同附属品製造業
2319-02	プラスチック製履物	96			
2411-01	革製履物	1,070	80%	2140	革製履物製造業
合計		1,334	100%		

別表 11 需要分野「電機」の業種別構成比

産業連関表の区分		生産者 価格 (百万円)	構成 比	日本標準産業分類の区分	
行コード	名称			業種 コード	業種名
3211-03	ビデオ機器	39	74%	2700	電気機械器具製造業
3212-01	民生用エアコンディショナ	37			
3212-02	民生用電気機器(除エアコン)	95			
3331-01	電子応用装置	55			
3359-03	磁気テープ・磁気ディスク	178			
3411-01	回転電気機械	445			
3411-02	開閉制御装置及び配電盤	144			
3411-03	変圧器・変成器	33			
3411-09	その他の産業用重電機器	201			
3421-01	電気照明器具	1,122			
3421-02	電池	70			
3421-03	電球類	863			
3421-05	内燃機関電装品	1,546			
3211-01	電気音響機器	902			
3311-03	電子計算機付属装置	7			
3321-01	有線電気通信機器	189			
3321-02	携帯電話機	55			
3321-03	無線電気通信機器(除携帯電話機)	126			
3321-09	その他の電気通信機器	8	6%	2900	電子部品・デバイス製造業
3359-01	電子管	226			
3359-02	液晶素子	66			
3359-09	その他の電子部品	132			
合計		6,539	100%		

参考III 接着剤種類別・需要分野別 VOC 含有率

接着剤種類別・需要分野別 VOC 含有率を別表 12 に示す。

別表 12 接着剤種類別・需要分野別 VOC 含有率

接着剤種類コード	接着剤種類	需要分野コード	需要分野	VOC含有率合計	物質別構成比								
					トルエン	酢エチ	メタノール	MEK	n-ヘキサン	アセトン	シクロヘキサン	その他	
1	ユリア樹脂系接着剤	1	合板	1%			100%						
2	メラミン樹脂系接着剤	1	合板	5%			100%						
3	フェノール樹脂系接着剤	1	合板	3%			100%						
1	ユリア樹脂系接着剤	2	二次合板	1%			100%						
2	メラミン樹脂系接着剤	2	二次合板	5%			100%						
3	フェノール樹脂系接着剤	2	二次合板	3%			100%						
5	溶剤(その他の樹脂系)	2	二次合板	50%	20%			70%					10%
6	溶剤(CR系)	2	二次合板	75%	60%	7%			13%				20%
11	水性(EVA樹脂系エマルジョン形)	2	二次合板	3%	100%								
12	水性(アクリル樹脂系エマルジョン形)	2	二次合板	2%	100%								
13	水性(その他の樹脂系エマルジョン形)	2	二次合板	2%	100%								
1	ユリア樹脂系接着剤	3	木工	1%			100%						
2	メラミン樹脂系接着剤	3	木工	5%			100%						
3	フェノール樹脂系接着剤	3	木工	10%			100%						
5	溶剤(その他の樹脂系)	3	木工	50%	20%			70%					10%
6	溶剤(CR系)	3	木工	75%		40%				7%	27%		27%
7	溶剤(その他の合成ゴム系)	3	木工	70%	3%	11%		36%	14%	7%	14%		14%
11	水性(EVA樹脂系エマルジョン形)	3	木工	3%	100%								
12	水性(アクリル樹脂系エマルジョン形)	3	木工	2%	100%								
13	水性(その他の樹脂系エマルジョン形)	3	木工	2%	100%								
15	水性(合成ゴム系ラテックス形)	3	木工	4%	100%								
1	ユリア樹脂系接着剤	4	建築現場	1%			100%						
2	メラミン樹脂系接着剤	4	建築現場	5%			100%						
3	フェノール樹脂系接着剤	4	建築現場	3%			100%						
4	溶剤(酢酸ビニル樹脂系)	4	建築現場	35%			100%						
5	溶剤(その他の樹脂系)	4	建築現場	50%	20%			70%					10%
6	溶剤(CR系)	4	建築現場	75%	60%	7%			13%				20%
7	溶剤(その他の合成ゴム系)	4	建築現場	60%		25%			8%	17%	29%		21%
8	溶剤(天然ゴム系)	4	建築現場	80%	31%				69%				
11	水性(EVA樹脂系エマルジョン形)	4	建築現場	3%	100%								
12	水性(アクリル樹脂系エマルジョン形)	4	建築現場	2%	100%								
13	水性(その他の樹脂系エマルジョン形)	4	建築現場	2%	100%								
15	水性(合成ゴム系ラテックス形)	4	建築現場	4%	100%								
20	反応(エポキシ樹脂系)	4	建築現場	20%	100%								
22	反応(ポリアウレタン系)	4	建築現場	60%				100%					
1	ユリア樹脂系接着剤	5	建築工場	1%			100%						
2	メラミン樹脂系接着剤	5	建築工場	5%			100%						
3	フェノール樹脂系接着剤	5	建築工場	3%			100%						
4	溶剤(酢酸ビニル樹脂系)	5	建築工場	33%		100%							
5	溶剤(その他の樹脂系)	5	建築工場	50%	20%			70%					10%
6	溶剤(CR系)	5	建築工場	75%	60%	7%			13%				20%
7	溶剤(その他の合成ゴム系)	5	建築工場	75%		13%		33%	33%	7%	13%		
11	水性(EVA樹脂系エマルジョン形)	5	建築工場	3%	100%								
12	水性(アクリル樹脂系エマルジョン形)	5	建築工場	2%	100%								
13	水性(その他の樹脂系エマルジョン形)	5	建築工場	2%	100%								
15	水性(合成ゴム系ラテックス形)	5	建築工場	4%	100%								
20	反応(エポキシ樹脂系)	5	建築工場	3%	100%								
5	溶剤(その他の樹脂系)	6	土木	50%	20%			70%					10%
6	溶剤(CR系)	6	土木	75%	60%	7%			13%				20%
7	溶剤(その他の合成ゴム系)	6	土木	70%	3%	11%		36%	14%	7%	14%		14%
8	溶剤(天然ゴム系)	6	土木	80%	31%				69%				
1	ユリア樹脂系接着剤	7	製本	1%			100%						
5	溶剤(その他の樹脂系)	7	製本	50%	20%			70%					10%
7	溶剤(その他の合成ゴム系)	7	製本	70%	3%	11%		36%	14%	7%	14%		14%
8	溶剤(天然ゴム系)	7	製本	80%	31%				69%				
11	水性(EVA樹脂系エマルジョン形)	7	製本	3%	100%								
12	水性(アクリル樹脂系エマルジョン形)	7	製本	2%	100%								
13	水性(その他の樹脂系エマルジョン形)	7	製本	2%	100%								

別表 12 接着剤種類別・需要分野別 VOC 含有率(続き)

接着剤種類コード	接着剤種類	需要分野コード	需要分野	VOC含有率合計	物質別構成比								
					トリエチレン	酢酸エチル	メタノール	MEK	n-ヘキササン	アセトン	シクロヘキサノン	その他	
5	溶剤(その他の樹脂系)	8	ラミネート	50%	20%			70%					10%
7	溶剤(その他の合成ゴム系)	8	ラミネート	70%	3%	11%		36%	14%	7%	14%		14%
8	溶剤(天然ゴム系)	8	ラミネート	80%	31%				69%				
11	水性(EVA樹脂系エマルジョン形)	8	ラミネート	3%	100%								
12	水性(アクリル樹脂系エマルジョン形)	8	ラミネート	2%	100%								
13	水性(その他の樹脂系エマルジョン形)	8	ラミネート	2%	100%								
4	溶剤(酢酸ビニル樹脂系)	9	包装	25%		100%							
5	溶剤(その他の樹脂系)	9	包装	50%	20%			70%					10%
7	溶剤(その他の合成ゴム系)	9	包装	70%	3%	11%		36%	14%	7%	14%		14%
8	溶剤(天然ゴム系)	9	包装	80%	31%				69%				
11	水性(EVA樹脂系エマルジョン形)	9	包装	3%	100%								
12	水性(アクリル樹脂系エマルジョン形)	9	包装	2%	100%								
13	水性(その他の樹脂系エマルジョン形)	9	包装	2%	100%								
15	水性(合成ゴム系ラテックス形)	9	包装	4%	100%								
1	ユリア樹脂系接着剤	10	紙管	1%			100%						
2	メラミン樹脂系接着剤	10	紙管	5%			100%						
3	フェノール樹脂系接着剤	10	紙管	3%			100%						
5	溶剤(その他の樹脂系)	10	紙管	50%	20%			70%					10%
11	水性(EVA樹脂系エマルジョン形)	10	紙管	3%	100%								
12	水性(アクリル樹脂系エマルジョン形)	10	紙管	2%	100%								
13	水性(その他の樹脂系エマルジョン形)	10	紙管	2%	100%								
15	水性(合成ゴム系ラテックス形)	10	紙管	4%	100%								
3	フェノール樹脂系接着剤	11	繊維	3%			100%						
4	溶剤(酢酸ビニル樹脂系)	11	繊維	25%		100%							
5	溶剤(その他の樹脂系)	11	繊維	50%	20%			70%					10%
7	溶剤(その他の合成ゴム系)	11	繊維	70%	3%	11%		36%	14%	7%	14%		14%
11	水性(EVA樹脂系エマルジョン形)	11	繊維	3%	100%								
12	水性(アクリル樹脂系エマルジョン形)	11	繊維	2%	100%								
13	水性(その他の樹脂系エマルジョン形)	11	繊維	2%	100%								
15	水性(合成ゴム系ラテックス形)	11	繊維	4%	100%								
5	溶剤(その他の樹脂系)	12	ブロック加工	50%	20%			70%					10%
7	溶剤(その他の合成ゴム系)	12	ブロック加工	70%	3%	11%		36%	14%	7%	14%		14%
11	水性(EVA樹脂系エマルジョン形)	12	ブロック加工	3%	100%								
12	水性(アクリル樹脂系エマルジョン形)	12	ブロック加工	2%	100%								
13	水性(その他の樹脂系エマルジョン形)	12	ブロック加工	2%	100%								
15	水性(合成ゴム系ラテックス形)	12	ブロック加工	4%	100%								
5	溶剤(その他の樹脂系)	13	自動車	50%	20%			70%					10%
6	溶剤(CR系)	13	自動車	75%	20%	7%			20%	20%			33%
7	溶剤(その他の合成ゴム系)	13	自動車	70%	7%			64%	7%				21%
8	溶剤(天然ゴム系)	13	自動車	80%	31%				69%				
11	水性(EVA樹脂系エマルジョン形)	13	自動車	3%	100%								
12	水性(アクリル樹脂系エマルジョン形)	13	自動車	2%	100%								
13	水性(その他の樹脂系エマルジョン形)	13	自動車	2%	100%								
15	水性(合成ゴム系ラテックス形)	13	自動車	4%	100%								
4	溶剤(酢酸ビニル樹脂系)	14	その他輸送機	25%		100%							
5	溶剤(その他の樹脂系)	14	その他輸送機	50%	20%			70%					10%
6	溶剤(CR系)	14	その他輸送機	75%	60%	7%			13%				20%
7	溶剤(その他の合成ゴム系)	14	その他輸送機	70%	3%	11%		36%	14%	7%	14%		14%
8	溶剤(天然ゴム系)	14	その他輸送機	80%	31%				69%				
11	水性(EVA樹脂系エマルジョン形)	14	その他輸送機	3%	100%								
12	水性(アクリル樹脂系エマルジョン形)	14	その他輸送機	2%	100%								
13	水性(その他の樹脂系エマルジョン形)	14	その他輸送機	2%	100%								
15	水性(合成ゴム系ラテックス形)	14	その他輸送機	4%	100%								

別表 12 接着剤種類別・需要分野別 VOC 含有率(続き)

接着剤種類コード	接着剤種類	需要分野コード	需要分野	VOC含有率合計	物質別構成比								
					トルエン	酢エチ	メタノール	MEK	n-ヘキサン	アセトン	シクロヘキサン	その他	
5	溶剤(その他の樹脂系)	15	靴履物	50%	20%			70%					10%
6	溶剤(CR系)	15	靴履物	75%	60%	7%		13%	13%			7%	
7	溶剤(その他の合成ゴム系)	15	靴履物	70%	3%	11%		36%	14%	7%	14%	14%	
8	溶剤(天然ゴム系)	15	靴履物	80%	31%				69%				
11	水性(EVA樹脂系エマルジョン形)	15	靴履物	3%	100%								
12	水性(アクリル樹脂系エマルジョン形)	15	靴履物	2%	100%								
13	水性(その他の樹脂系エマルジョン形)	15	靴履物	2%	100%								
15	水性(合成ゴム系ラテックス形)	15	靴履物	4%	100%								
5	溶剤(その他の樹脂系)	16	ゴム製品	50%	20%			70%					10%
6	溶剤(CR系)	16	ゴム製品	75%	60%	7%			13%				20%
7	溶剤(その他の合成ゴム系)	16	ゴム製品	70%	3%	11%		36%	14%	7%	14%	14%	
8	溶剤(天然ゴム系)	16	ゴム製品	80%	31%				69%				
15	水性(合成ゴム系ラテックス形)	16	ゴム製品	4%	100%								
3	フェノール樹脂系接着剤	17	電機	3%			100%						
4	溶剤(酢酸ビニル樹脂系)	17	電機	25%		100%							
5	溶剤(その他の樹脂系)	17	電機	50%	20%			70%					10%
6	溶剤(CR系)	17	電機	75%	60%	7%			13%				20%
7	溶剤(その他の合成ゴム系)	17	電機	70%	3%	11%		36%	14%	7%	14%	14%	
8	溶剤(天然ゴム系)	17	電機	80%	31%				69%				
11	水性(EVA樹脂系エマルジョン形)	17	電機	3%	100%								
12	水性(アクリル樹脂系エマルジョン形)	17	電機	2%	100%								
13	水性(その他の樹脂系エマルジョン形)	17	電機	2%	100%								
15	水性(合成ゴム系ラテックス形)	17	電機	4%	100%								
4	溶剤(酢酸ビニル樹脂系)	18	家庭用	25%		100%							
5	溶剤(その他の樹脂系)	18	家庭用	50%	20%			70%					10%
6	溶剤(CR系)	18	家庭用	75%	60%	7%			13%				20%
7	溶剤(その他の合成ゴム系)	18	家庭用	70%	3%	11%		36%	14%	7%	14%	14%	
8	溶剤(天然ゴム系)	18	家庭用	80%	31%				69%				
11	水性(EVA樹脂系エマルジョン形)	18	家庭用	3%	100%								
12	水性(アクリル樹脂系エマルジョン形)	18	家庭用	2%	100%								
13	水性(その他の樹脂系エマルジョン形)	18	家庭用	2%	100%								
15	水性(合成ゴム系ラテックス形)	18	家庭用	4%	100%								
1	ユリア樹脂系接着剤	19	その他	1%			100%						
2	メラミン樹脂系接着剤	19	その他	5%			100%						
3	フェノール樹脂系接着剤	19	その他	3%			100%						
4	溶剤(酢酸ビニル樹脂系)	19	その他	25%		100%							
5	溶剤(その他の樹脂系)	19	その他	50%	20%			70%					10%
6	溶剤(CR系)	19	その他	75%	60%	7%			13%				20%
7	溶剤(その他の合成ゴム系)	19	その他	70%	3%	11%		36%	14%	7%	14%	14%	
8	溶剤(天然ゴム系)	19	その他	80%	31%				69%				
11	水性(EVA樹脂系エマルジョン形)	19	その他	3%	100%								
12	水性(アクリル樹脂系エマルジョン形)	19	その他	2%	100%								
13	水性(その他の樹脂系エマルジョン形)	19	その他	2%	100%								
15	水性(合成ゴム系ラテックス形)	19	その他	4%	100%								