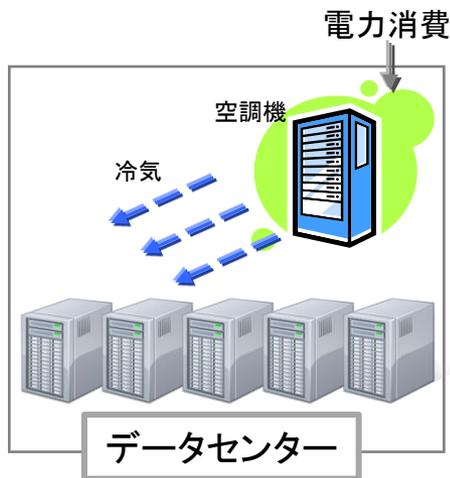


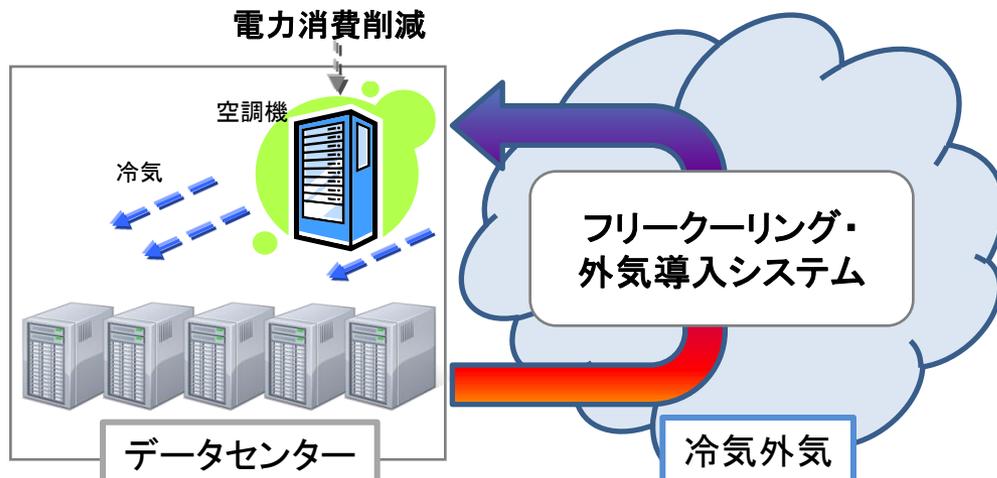
寒冷地におけるヒートポンプ・外気導入システムの利用

寒冷地のデータセンターにおいて、フリークーリング(ヒートポンプ)及び外気導入システムを利用することにより、電力使用由来のCO2排出量を削減する

<空調設備の利用>



<フリークーリング・外気導入システムの利用>



～フリークーリングや外気導入システムの設置による温室効果ガス削減～

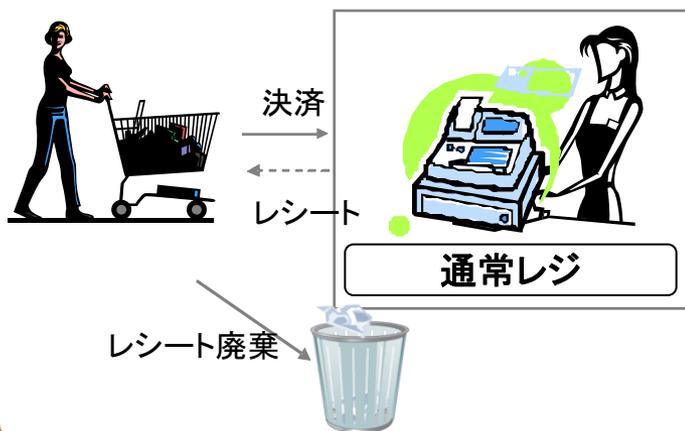
【プロジェクト事業者】

日本ユニシス株式会社

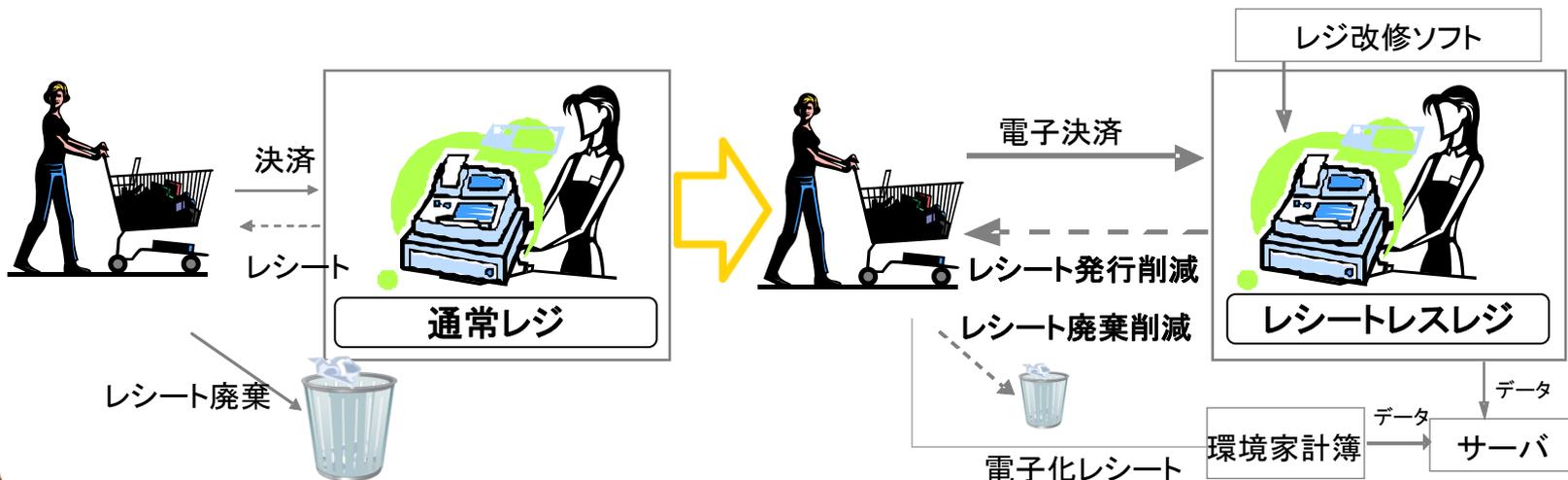
電子決済サービス利用によるレシート発行量削減

買い物をする際に、電子決済サービスを利用してレシートを電子化する。レシート発行量を減らし、レシート製造及び廃棄に伴うCO2排出量を削減する

<レシートの利用>



<レシートの電子化>



～レシート電子化による、レシートの製造と廃棄に伴う温室効果ガス排出削減～

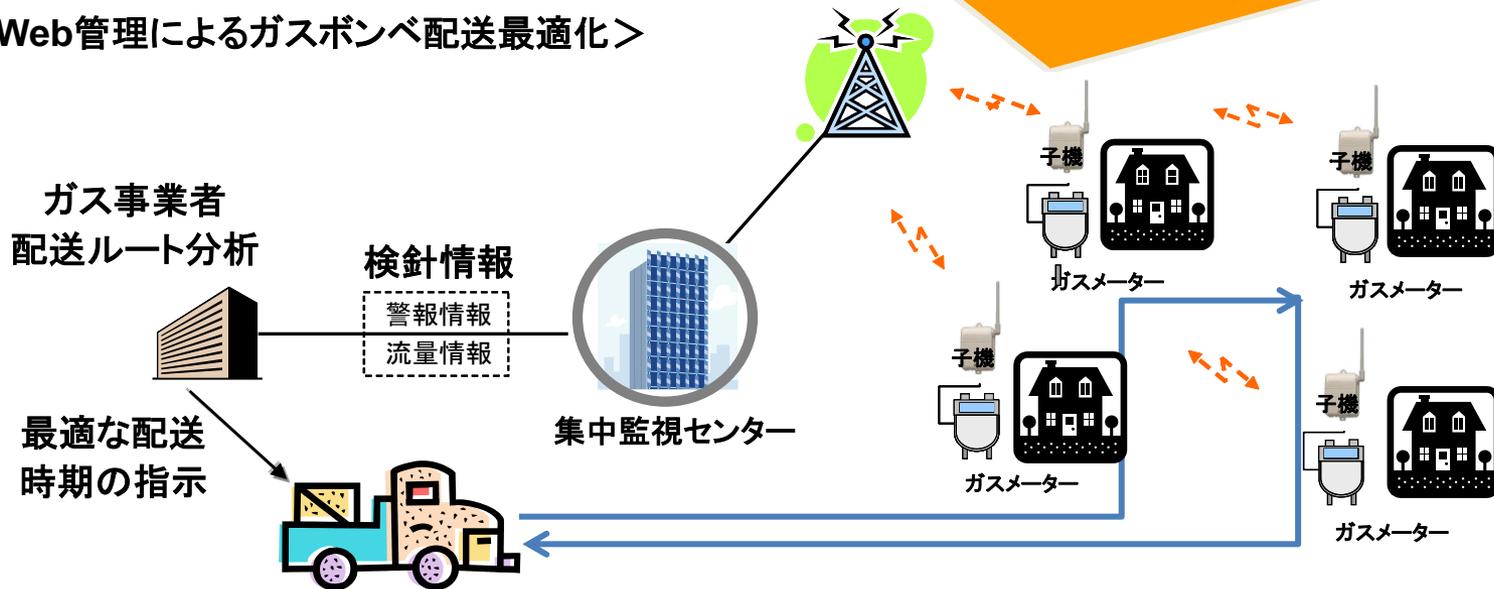
【プロジェクト事業者】

ビジネスオンライン株式会社

集中監視システム導入によるLPガスボンベの配送効率化

LPガスの残量を集中監視システムを利用して遠隔で検針及び監視をすることにより、ボンベの配送を最適化し、配送に伴うCO2排出量を削減する。

＜Web管理によるガスボンベ配送最適化＞



～ガスボンベの無駄な配送を減らし、温室効果ガス排出削減～

【プロジェクト事業者】

エヌ・ティ・ティ テレコン株式会社

高効率照明器具と反射板等の導入

業務ビルにおいて、既存の蛍光灯器具2本をHf型蛍光管1本に取り替え、同時に高出力タイプ安定器、反射板を設置することで電力消費に伴うCO2排出量を削減する

<既存蛍光灯>

FLR 40W × 2本
(ラピッドスタート式)

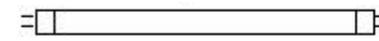


85W



<省エネ型蛍光灯+反射板>

省エネ型蛍光灯



47W

高性能反射板



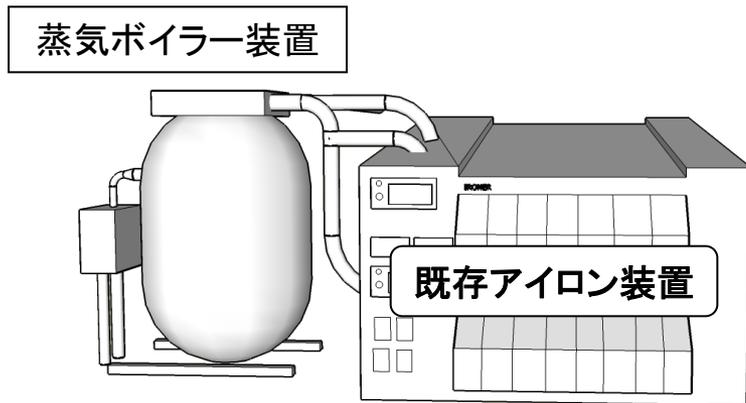
【プロジェクト事業者】

大和ハウス工業株式会社

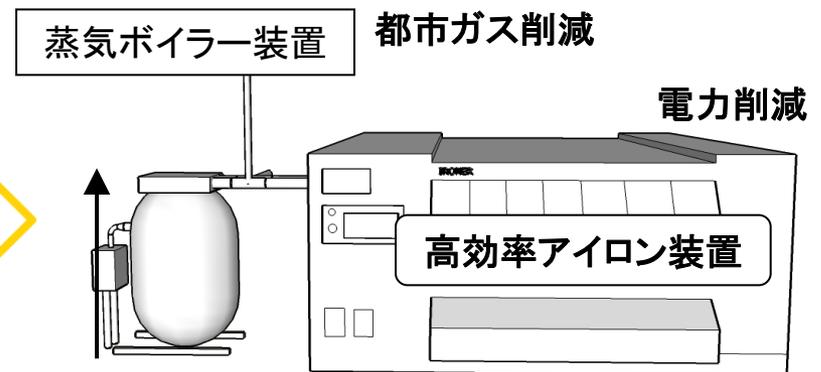
リネンサプライ工場における高効率アイロン設備の導入

高効率アイロン装置を導入し、リネンサプライ工場における蒸気消費量を削減することにより、蒸気を発生させるボイラーの化石燃料の燃焼に伴うCO2排出量を削減する

＜既存アイロン装置の利用＞



＜高効率アイロン装置の利用＞



～省エネ型高効率アイロン装置の導入による温室効果ガス排出削減～

【プロジェクト事業者】

住商アイナックス株式会社