

衣料品タグ工場における省エネ型ターボ冷凍機を利用した空調の効率化

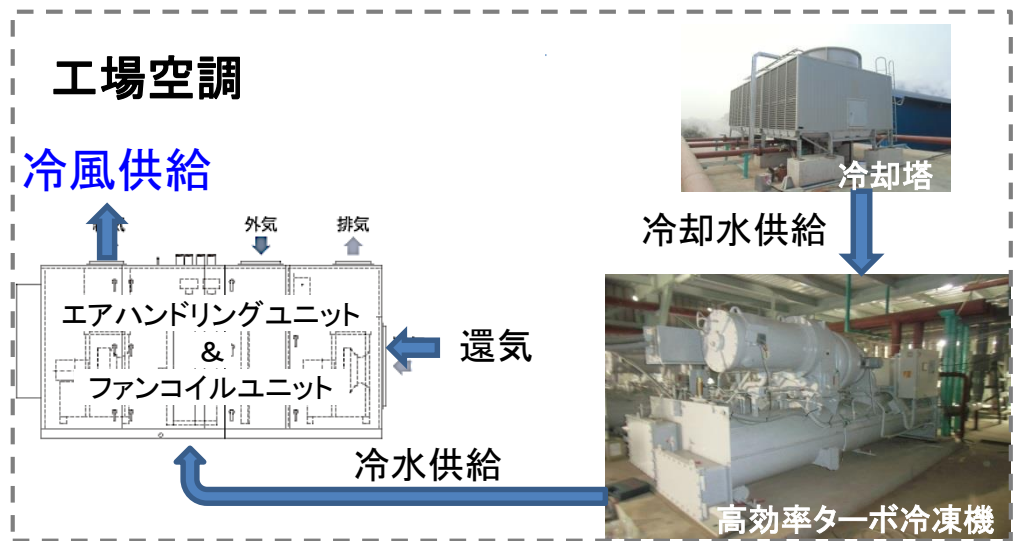
プロジェクト実施者: (日本側)荏原冷熱システム(株)

(バングラデシュ側)NEXT ACCESSORIES LTD./EBARA THERMAL SYSTEMS(THAILAND) CO., LTD.

GHG排出削減プロジェクトの概要

本事業では、バングラデシュの衣料品タグ工場に高効率のターボ冷凍機を導入することで空調の省エネ化を行い、CO₂排出量の削減を図る。

導入する冷凍機は2段圧縮方式によるエコノマイザー・サブクーラーを適用した省エネ型の高効率ターボ冷凍機である。また、タービン羽根車に可変サクションベーンを搭載することで低負荷時の効率を改善し、広範囲の負荷に対しても高効率運転が可能となっている。さらに、冷凍機の冷媒には、優れたエネルギー効率のHCF245faを使用している。



想定GHG排出削減量

578tCO₂/年

事業実施サイト

プロジェクト・サイトはダッカ市郊外の東約30kmにある新設の工場である。

地図データGoogle 2016

