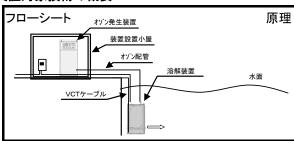
実証対象技術/環境技術開発者	噴流式水質浄化システム/株式会社サリック		
実証機関	石川県保健環境センター		
実証試験期間	平成19年8月23日~11月15日		

1. 実証対象技術の概要



本装置は、高効率な気液溶解装置(噴流ボックス)内に 取込んだ処理水に、濃縮酸素(90%以上)及びオゾンガ スを混合攪拌させ、有機汚濁物質をオゾンにより酸化分 解し、その後濃縮酸素を飽和濃度以上に溶解させて水 質の浄化を図るものである。従来の曝気装置や微細気 泡装置と比較して溶解力に優れ、ろ過処理等を行うこと なく汚濁物質を減少させることができ、併せて好気性環 境を形成することが可能となる。

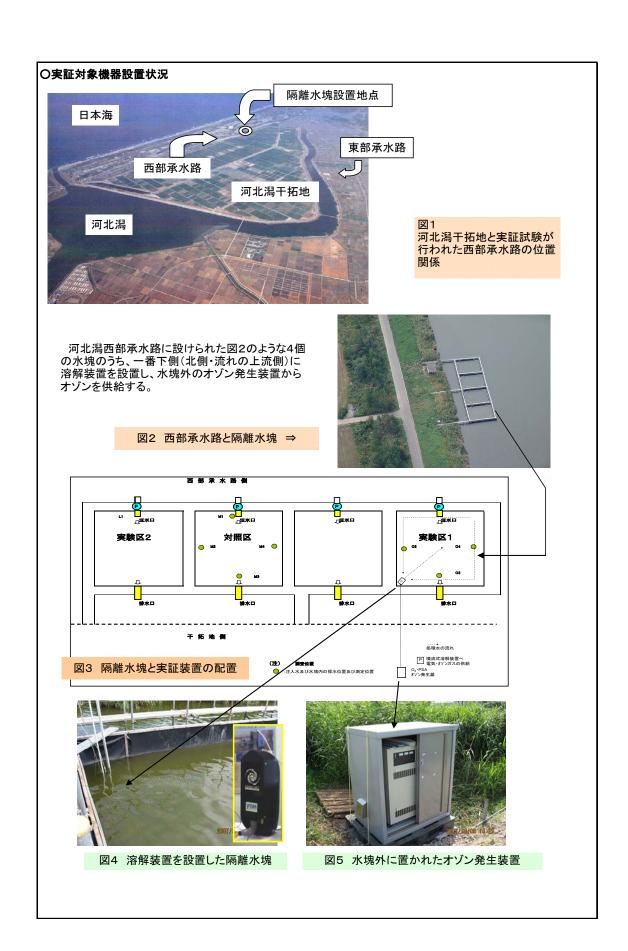
2. 実証試験の概要

〇実証試験実施場所の概要

HE IP-16/1/2 (10) 9/1/1 - 1/1/1/2						
処理区	名称/所在地	河北潟西部承水路/石川県河北郡内灘町~かほく市				
	水域の種類/利水状況	河川/農業用水				
	規模	面積:約28ha、平均水深:約1.4m、平均滞留時間:約7日				
	流入状況	上流から、生活排水を含む農業排水が流入				
	その他	12m×12m、水深約1.3m(容積約190㎡)の隔離水塊を用い				
	ての他	隔離水塊外から、水中ポンプにて平均28㎡/日を注水した				
	名称/所在地	同上				
	水域の種類/利水状況	同上				
対照区	規模	同上				
对無区	流入状況	同上				
	ナ(ル川)	対照区として実証試験区と同規模の隔離水塊を用い、同じく				
		水中ポンプで水塊内に注水した				

〇実証対象機器の仕様及び処理能力

区分	項目	仕様及び処理能力				
	名称/型式	噴流式水質浄化システム				
施設概要		溶解装置:W226×D520×H690 @15kg/台				
	サイズ(mm)、重量(kg)	オゾン発生装置:W450×D520×H1015 @90kg/台				
		専用ケース:W1270×D800×H1300 @365kg/台				
	-n. == ++++++++=r	溶解装置:1台(水中設置)				
	設置基数と場所 (水中、水面、水域外) 	オゾン発生装置:1台(陸上)				
		専用ケース:1台(陸上)				
	対象項目と目標	化学的酸素要求量(COD):対照区の30%低減				
		浮遊物質量(SS):対照区の30%低減				
		全窒素(T-N):対照区の30%低減				
		全リン(T-P):対照区の10%低減、Chl-a:対照区の50%低減				
設計条件		以上実証技術申請者の経験に基づき設定				
改引不计	面積(m²)、容積(m³)、処 理水量(m³/日)	面積:陸上部 約2.0㎡				
		容積:1.55㎡				
	垤小里(Ⅲ / ロ /	処理水量:288㎡/日(2.016/380㎡=5.3回/1週)				
	稼働時間	原則として24時間連続運転(透明度の上昇に伴いオゾン発生量を				
		調整する)				



3. 実証試験結果

水塊の水質は対照区の水質と比較して評価した。対照区に対する実験区水塊の項目ごとの濃度低減率はそれぞれ、CODが4.1%、SSが-25.4%、クロロフィル-aが12.3%、T-Nが10.8%、T-Pが11.2%であり(表1)、T-Pだけが低減目標を達成した。水塊の水中に設置された溶解装置からの噴流により、底泥の巻き上げが起きたため、SS濃度が高めに推移し、低減率の平均値が負の値(対照区よりも濁った状態)となっていた。

なお、溶存酸素量(DO)は実証期間を通じて対照区と比較して、明らかに上昇する傾向が認められた。採水の際に現地で行ったDOセンサーによる簡易測定の結果(表2)からも明らかなように、実験区水塊では実証期間の初期(9/6)から常に、対照区や水塊外(西部承水路)と比較して、全層、全域で好気的状態が保たれていた。またpHについては、対照区に比べて平均で0.6、最大で1.0の低下が認められた。

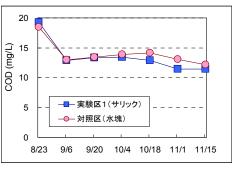


図 6-1 COD

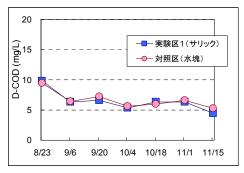


図 6-2 D-COD



図 6-3 SS

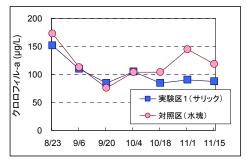


図 6-4 クロロフィルa



図 6-5 DO



図 6-6 pH

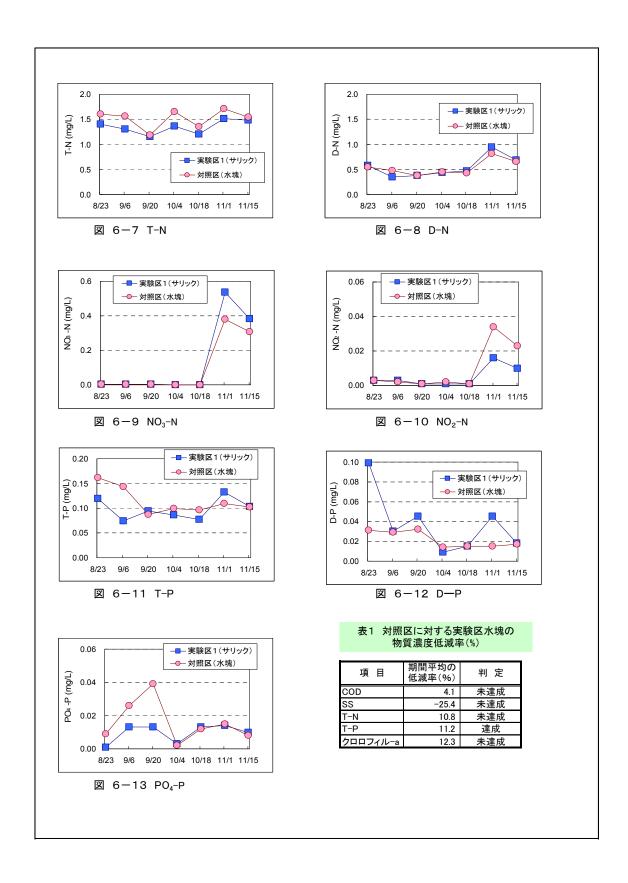


表2 (参考)DOセンサーによる現地での溶存酸素量測定結果

		深さ	9月6日	9月20日	10月4日	10月18日	11月1日	11月15日	表層のDOに 対する比率 *)
		表層	11.7	15.0	19.6	13.9	15.9	17.5	_
	干拓地側中央	0.5m	11.7	15.1	19.7	13.5	16.1	17.5	1.004
		0.9m	11.6	15.0	19.5	12.8	16.4	17.5	0.998
		表層		15.2	19.5		16.2	17.4	_
	北側中央	0.5m	_	15.1	19.7	_	16.5	17.3	1.005
実験区1(サリック)		0.9m		15.1	19.6		16.7	17.3	1.001
天歌丘(サリック)	西側中央	表層		15.0			16.2	17.6	-
		0.5m	_	15.1	_	_	16.5	17.6	1.008
		0.9m		15.2			16.6	17.7	1.005
		表層		15.1	19.6		16.2	17.7	_
	南側中央	0.5m	_	15.2	19.7	_	16.4	17.8	1.008
		0.9m		15.2	19.7		16.4	17.8	1.001
		表層	11.2	11.0	13.5	13.1	14.0	14.0	-
対照区(水塊)	干拓地側中央	0.5m	10.0	11.2	13.1	12.8	14.1	13.9	0.976
	0.9n	0.9m	7.8	9.5	12.0	12.7	14.1	13.8	0.922
		表層	10.9	12.6	12.3	13.1	12.6	13.3	_
西部承水路注入水	干拓地側中央	0.5m	10.1	11.4	11.9	12.3	12.6	13.2	0.955
		0.9m	9.0	8.0	11.5	11.1	12.5	13.1	0.909

^{*)} 実証(運転)期間中(9/6~11/15)の平均値

〇環境影響項目

項目	実証結果
汚泥発生量	なし
騒音	なし
におい	なし

〇使用資源項目

項目	実証結果
電力使用量	約35kwh/日(装置総電力使用料/電力メーターによる)
薬品等使用量	なし

〇維持管理性能項目

管理項目	一回あたりの管理時間	管理頻度		
定期点検	30分	1回/月		
運転管理	30分	1回/月		

〇定性的所見

項目	所 見			
水質所見	◎実証期間内において特に異常は認められなかった。 ◎T-N、T-P等で対照区と比較して10%程度の低減が見られた。 ◎水塊の全層・全域を好気的環境に保つことが可能であった。			
立ち上げに要する期間	搬入・設置及び立上げ期間:約半日			
運転停止に要する期間	電源のOFFにて即時停止可能			
維持管理に要する人員数	通常点検1人			
維持管理に必要な技術	特別な知識及び技能は不要			
実証対象機器の信頼性	実証試験期間中、試験装置は正常に稼動していた。			
トラブルからの復帰方法	実証期間内に復帰を必要とするトラブルは起きなかった。			
維持管理マニュアルの評価	維持管理マニュアルにより作業が可能であり、特に改善 を要する点はない。			
その他	今回の実証試験を行った水塊では、オゾン発生量が消費量に 比べて少なかったものと推察される。オゾン量増加の設計の 際には生態系への配慮が必要である。			

〇実水域への適用可能性に関する科学技術的見解

隔離水塊外から水中ポンプにて処理区内に注水する条件の下、現場への設置が容易な本溶解処理装置の稼動により、水塊の溶存酸素(DO)濃度の向上と、pH上昇抑制効果が認められた。また実験区水塊の水質では、T-N、T-Pおよびクロロフィル-aに10%程度の低減がみられた。

大きなダム湖やため池と異なり実験区は、水深が1m程度と浅く、絶えず流入負荷があり、酸素の供給時に底質を巻き上げるため期間中に浮遊物質が沈降しにくい状態となり、SS濃度は対照区に比べて高めに推移することとなった。

本来この装置の適用対象は、ダム湖や深度の大きな湖沼の水底部のような嫌気化した水域であり、今回実証試験を行った河北潟のような、広く浅い水域に適用する場合は、その設置に当たり、水面積、水深、貯水量、生態系を含む水質環境等に配慮して適切な設計を行う必要がある。

(参考情報)

注意:このページに示された製品データは、すべて環境技術開発者が自らの責任において申請した内容であり、環境省及び実証機関は、内容に関して一切の責任を負いません。

○製品データ

<u>.〇製品ナータ</u>						
項目	環境技術開発者 記入欄					
名称	噴流式水質浄化システム(高効率気液溶解装置)					
型式	溶解装置 JTC-12000	溶解装置 JTC-12000W / オゾン発生装置 YOZ-5C				
製造(販売)企業名	株式会社ワイビーエム	\				
連 TEL/FAX	03-5643-7593/03-564	43-6205				
絡 Webアドレス	http://www.ybm.jp/					
先 E-mail	ybm@ybm.jp / tookos	hi@ybm.jp				
サイズ・重量	溶解装置 15KG / ス	トゾン発生装置	90KG			
前処理、後処理の	なし -あり					
必要性	具体的に					
]		
	l			J		
	なし ・あり					
付帯設備	具体的に			_		
计可用文件	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	電気工事、配管	丁重かじ]		
	(J		
実証対象機器寿命	装置本体は10年以上	使用可能(定期的	りな消耗品交換を	が必要)		
立ち上げ期間	不要					
	費目	単価(円)	数量	計(円)		
	イニシャルコスト	11,500,000	1	11,500,000		
コスト概算	土木費			別途		
	建設費			別途		
対象規模 5,000m ³	本体機材費	11,500,000	1	11,500,000		
の水域を想定	付帯設備費			別途		
	ランニングコスト 43,800					
・原則24時間運転	薬品·薬剤費 — —					
・冬期は運転停止	微生物製剤費					
・水質汚濁度により	その他消耗品費 16,800 月 16,800					
酸素処理だけの場合	汚泥処理費					
とオゾン処理を検討 する	<u>電力使用料</u> 維持管理人件費	22,000	月 月	22,000		
9 ৩	推行官理人件貨 円/処理水量1m		Н	5,000		
	円/処理水量1m/あたり 8.8					

〇その他 本技術に関する補足説明(導入実績、受賞歴、特許·実用新案、コストの考え方 等)

【導入実績】 200件以上

■産業廃水処理分野 ・ 湖沼浄化分野(修景池、調整池他) 水産業分野(養殖、蓄養他) ・ 農業分野(花木他) レジャー産業分野(釣り堀、公園、テーマパーク他)

【特許·実用新案】特許第3373444 他

【受賞暦】

- 1)第33回中堅・中小企業新機械開発賞、財団法人機械振興協会 会長賞受賞(H14年度) テーマ:「噴流ボックスを利用した水質浄化装置の開発」
- 2)佐賀県科学技術奨励賞 研究開発分野 テーマ「噴流ボックスを利用した水質浄化装置の開発」

【特徴】

本装置は省スペースでの利用が可能であり、電力消費も少なく経済性が高い。 また、処理効率は従来の曝気(気泡)処理方式等と比較し数十倍の効果が得られる。