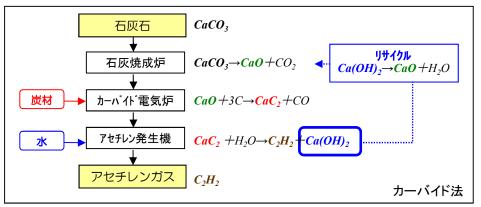
研究概要図

1.目的

カーバイド法で副産する消石灰を工程内でリサイクルし、石灰石由来の CO2ガス削減、燃料使用量の削減、副産消石灰廃棄処理費用削減を 図る。また、海外への技術展開も期待できる。

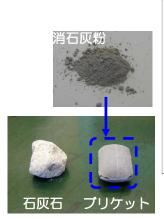


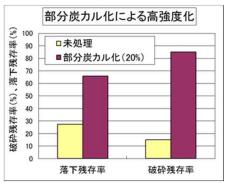
2.研究のポイント

消石灰の固形化と高強度化が重要で、以下の検討を行い、本技術の可能性を見いだした。

(1) 固形化:ブリケットマシンによる成形技術の構築

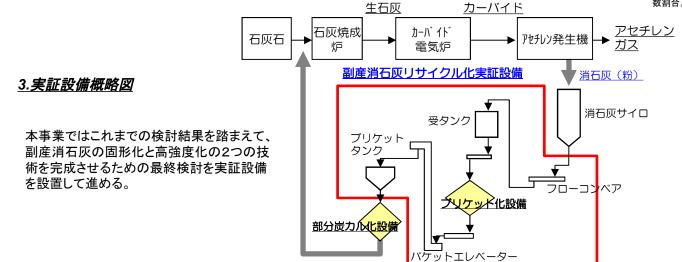
②高強度化:消石灰ブリケットの部分炭カル化技術の確立





1)落下残存率(%):ブリケットを4mの高さから落下。元サンプルに対する最大破片の重量割合。

2)破砕残存率(%): 石灰石2kgとブリケット20個をV型ミキサーで混合。元サンプルに対し90wt%以上残存品の個数割合。



部分炭カル化消石灰