

[様式D]

【K22076】水熱爆砕による草木質系バイオマスの省エネ高効率糖化前処理の研究

水熱爆砕の特徴

- ①原料の微粉碎不要(省エネ)
- ②水熱爆砕は蒸発潜熱不要であり、
水蒸気爆砕の約30倍の膨張エネルギー
(省エネで膨張破壊エネルギー大)
- ③酵素糖化の促進
(酵素量の低減、糖化速度の向上、糖化率向上)
- ④高濃度処理可能でエタノール蒸留濃縮
エネルギーの低減(省エネ)

