



処理量	100 kg/h ^注
汚染対象	ダイオキシン類、PCB
装置サイズ	10m × 24m × 6m
運転員	5人
運転時間	8時間/日
灯油	10 L/h
洗浄油	0.2 L/24h
水	1.2 m ³ /h
電気	87 kW(定格)

注: 含水率によって処理量変動

項目	単位	目的
還元加熱炉内温度		無害化条件の運転監視
急冷装置出口温度		急冷装置の運転監視
オイルスカルバ 出口温度		運転監視
還元加熱炉内圧力	k Pa	還元加熱炉内の気密監視 (制御目標)

図 2.1 実証装置のフロー