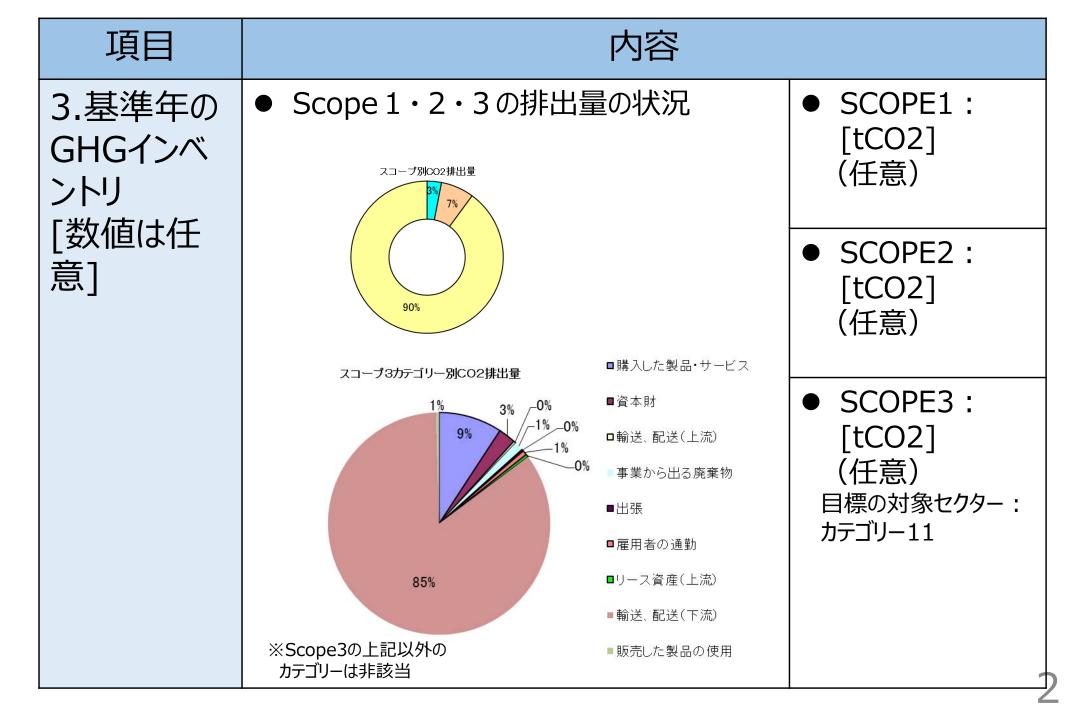
項目	内容
1.企業情報	<ul> <li>業種:製造業(機械)</li> <li>事業概要:         ステアリングシステム、軸受、駆動部品、工作機械、電子制御機器などの製造・販売</li> <li>事業規模[任意]:(売上、拠点数、従業員数など)売上(連結):1兆4,411億円 従業員数(連結):49,589名</li> </ul>
2.削減目標案	<scope 1・2の削減目標と削減に向けた取り組み=""> 目標:2030年に2013年比で26%削減 取り組み:工場の日常改善に加え、生産や原動力における 革新技術の導入による省エネおよび再エネ導入を 推進</scope>
	<scope 3="" <br="" の削減目標と削減に向けた取り組み=""></scope> 目標:2030年に2015年比でScope3カテゴリ11を25%削減 取り組み:製品の小型・軽量化などによる環境効率向上により 製品の使用段階でのエネルギー削減を推進 



項目	内容
4.気候変動によるリスクと機会の分析	<ul> <li>一部の事業所が、海岸や河川の側に立地しており、温暖化による台風の大型化や集中豪雨による浸水に伴う一時的な生産停止に加え、施設や設備への直接的損害や、物流網の分断による輸送・調達品への影響により、収益低下となるリスクがある。</li> <li>自動車のEV化に伴い、モーター用軸受の需要増となる一方、エンジン用軸受やエンジン加工用の工作機械の需要が減少となるリスクがある。</li> <li>さらなる低燃費化に向けて、電動パワーステアリング、アイドルストップ用オイルポンプ、ハブユニット等の自動車部品の需要が拡大する。</li> <li>再エネ導入の拡大に伴い、当社が開発・製造している風力発電主軸用軸受、増幅機用軸受、発電機用絶縁セラミック軸受の需要が拡大する。</li> </ul>
5.削減目標 設定の背 景・目的・期 待する効果 など	<ul> <li>当社では、2050年に向けた長期ビジョンである「環境チャレンジ2050」を策定し、CO2排出量の極小化を掲げている。</li> <li>また、中間地点である2030年の中期削減目標は、2℃目標の水準に整合すると表明できるように、SBTの認定を計画している。</li> <li>SBTの認定取得により、顧客や投資家などからの要請に応えるとともに、目標達成に向けた取組みにより、生産技術の向上、生産効率の向上、生産コストの削減につなげていく。</li> </ul>

項目	内容
6.目標設定 のプロセスと 社内の議論	● Scope1・2の目標は環境部門が中心となり、目標案を検討 Scope3の目標は、製品設計を管理する技術部門と連携して 目標を設定・共有した。今後は、全社の環境に関する審議 機関である「地球環境保全委員会」における審議・承認を経て SBTイニシアチブへ提出する。
	● 今後の事業計画を踏まえた必要な削減量に対して、工場の日常改善や原動力を含めた革新的な生産技術に加え、再エネの導入を含めた2030年削減シナリオに基づき社内の理解を図る。
7.今後の課題	● グローバルでの経済環境の変化や各国の電力換算係数の動向 や見通しなど、外部要因による削減シナリオに与える影響を把握 し、自社の改善必要分や再エネ導入量を継続的に検討する。
	● クレジットなど、利用可能な削減アイテムについても、検討していく。