

コニカ株式会社 小田原事業場

功績

地球環境共生工場の実現を目指した省エネ推進活動。

(1) 廃熱回収及び燃焼効率向上

貫流ボイラー採用等によりボイラー効率 95% 達成。

(2) 使用効率及び変換効率の向上

ディーゼルエンジン(コ・ジェネ)等により、総合効率 83% 達成。

(3) 代替エネルギーの活用

ターボ冷凍機消費電力の 1/5 以下で冷水製造可能。

・CO₂ 発生量 (t/年) 90年 50,850 から 97年 40,212 へ