# 低圧風力発電に関する 技術開発・実証成果発表

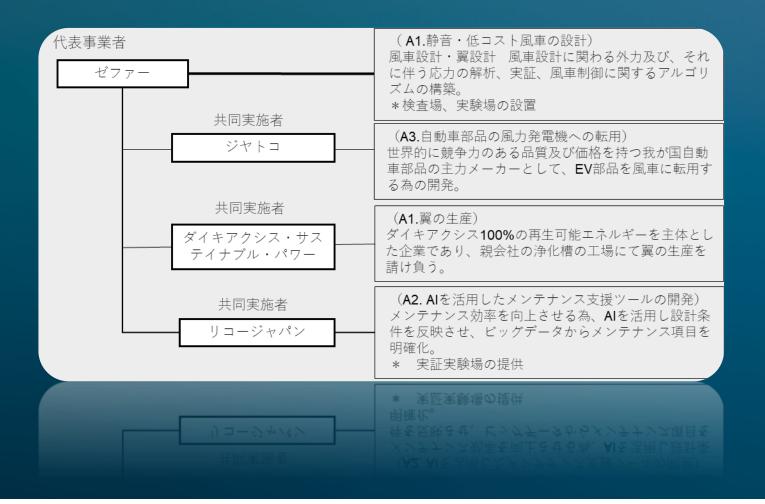
ゼファー株式会社 代表取締役社長 久保 昌也



### 目次

- 技術開発の概要 (1-5)
- 技術開発の経過と成果(1-5)
- CO2削減効果(1-2)
- 事業終了後の事業化の取り組み(1-3)
- 開発から事業遂行までの課題と解決方法(1-3)

### 実施体制



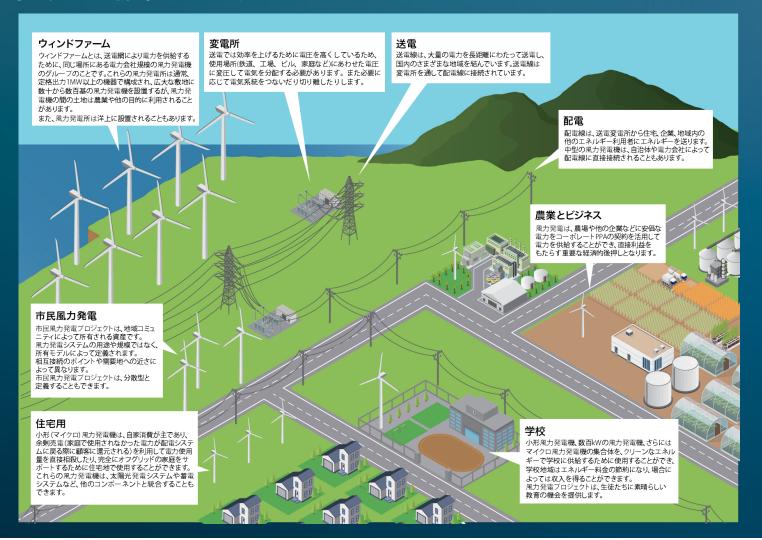


### 技術開発の概要―1

RE100、SDGs及びBCP等の観点から、事業所へ再生可能エネルギー を設置し自家消費する動きが活発化しているが、太陽光発電だけでは 電力が不足するという課題や変動を受け止めるために蓄電設備の過 剰投資が必要という課題がある。また、地域防災の観点や、過疎地に おける送電インフラの合理化の観点から、自営線や既存配電網を活 用し独立系グリッドを作る動きも増えているが、グリッド内の電源が太 陽光発電だけでは上記と同様の課題がある。そこで、居住地近傍でも 使用できる社会受容性の高い風力発電機を新たに開発し、太陽光発 電と並ぶ電源として普及させることで、上記の課題を解決し、地域循環 共生圏の構築を推進する。



### 技術開発の概要一2(ユースケース1)





# 技術開発の概要一3(ユースケース2)



出典:米国エネルギー省

https://www.energy.gov/eere/wind/distributed-wind-animation-text-version



# 技術開発の概要一4(ユースケース3)



出典:米国エネルギー省

https://www.energy.gov/eere/wind/distributed-wind-animation-text-version



### 技術開発の概要-5(開発の目的)

欧米などでは太陽光と並び100kW未満の風力発電を活用する事例について研究開発が進められている。他の再工ネ電源との組み合わせにより、自家消費や構内連系を促している。しかしながら、我が国では次のような課題により、自家消費型の電源として風力発電はほとんど用いられていない。

- 1) 山がちな島嶼国であるため乱流が発生しやすく(乱流係数は欧米の1.7倍)、外国産の量産型の風力発電機は故障した場合、部品の手配等に時間がかかりダウンタイムが長くなりオペレーションコストが高くなる傾向がある。また、風車の開発には実風での実証が効率的であり、外国製風車においては我が国のような風況が無い為、乱れた風の中での実証を経ていない可能性がある。CO2排出量を低減するためには、国産の風力発電機の開発が必要である。
- 2) 騒音の発生により需要地近傍への設置が困難であり、且つ、回転数が高いため近傍の住民 への恐怖感を助長している事も普及の妨げとなっている。
- 3) (その他)機器の開発だけでは、風力発電ビジネスは成功しない。費用対効果を明確にする 為の信頼性のある事業計画や、事業計画のリスクの範囲内で収まる施工や、運用等。また、 これらのビジネスを支える人の育成も必要である。これらの機器に付帯するサービスは、我 が国ではメーカーが立ち上がらないと難しいのではないか?



分散型電源としての風車を世界でイニシアティブを取る為には? 技術的優位性

- 1) 乱流下でも耐え得る事の出来る風車システムの設計
- 2)住宅地近傍での運用となるので騒音への対策
- 3)費用対効果を得る為、国際競争力のある産業の部品のリユース
- 4)(その他)風車システムとしての出力の平滑化及びシャドーフリッカ対策 商業的優位性

国内→系統連系協議(既に茨城県神栖市の実証において構内連系) 海外→IEC61400-2の規格改定

エンジニアのエゴで、良いモノを作れば成功なのではない! 風力発電は世界のエキスパートが集う国際規格による科学的な安全性の 証明が必要



技術面もビジネス面も同時並行で優位性を確保してきた。

#### 技術面

①乱流下においては、設計の段階から、Iref0.30を指針として開発をしてきた。費用対効果から、2モデルを用意すべきとの結果になっている。高乱流下への設置には、コストが増大するが翼の剛性を高める必要がある。しかしながら、自家消費という事を考えると、我が国の工場等の設置場所においては、Iref0.18を指針としたほうが費用対効果が高い。

②騒音においては、実証場所の茨城県神栖市は風速3m/s~6m/sでNEDOの風況マップによると41%の出現率となっている。実際、我が国においては、このような場所が多いと考える。つまり、高い出現率の風速下での騒音低下が鍵となる。風速6m/sの騒音は下記となる。

項目: Bin 6 AP 暗騒音の方が高いデータ 1dB未満のデータ 最大差 風車音+暗騒音 46.1dB 7スペクトル 6スペクトル 6.1dB

暗騒音 43.9dB レベル差 2.2dB 風車音 33.1dB

Zephyr ゼファー株式会社

#### 技術面

- ③ 世界で初めて自動車部品の転用に成功した風車の開発に成功。コスト、安全性、リュース含め、レアアースの問題等は既に解決済み。
- ④その他、シャドーフリッカ制御システム搭載。低高圧網の所謂Low Voltageのグリッドとの連系には風車システムの平滑化が必要。これにおいては、詳細を割愛させて頂きたく思います。

#### 総括

技術的優位性は、海外製の風車の3歩ぐらい先を見据えて開発をしてきた。結果、 殆どの技術面において目標を達成していると言える。



商業面

① Edition 3 では、風車の受風面積が200㎡未満に国際規格において制限されていた。既に、Edition 4 の審議が進められており、大きな違いはこの受風面積の拡大である。

IEC 61400-2 defines SWT (small Wind Turbine):

With a swept area of less than 200m2 and

Generating voltage less than 1000V AC or less than

1500V DC

JIS C 1400-2 of Japanese Industrial Standard

As same as IEC 61400-2.

Enacted without changing any technical content.



#### 商業面

- ② 茨城県神栖市の実証試験場において、自家消費としての構内連系において既に低圧網としての単機出力50kWの風車として連系が開始している。
- ③ 再生可能エネルギーを導入する為には、送配電網への再投資が必要になるが、 予算の問題ではなく既に人口減少が著しい我が国で可能か?
- ④ 配電網への自家消費が最も費用対効果が高い。

総括 技術的な開発と世界規格をユースケースを鑑みながら同時進行で進めており、且つ、連系や様々な荷重ケースの再現のテストのマイルストーンを確実にこなしてきている。



# CO2削減効果一1(ポテンシャル)

項目			数值	引用·備考
平均風速	風車設置適地の15m高の平均風速		5m/s	小形風力協会より
	べき乗パラメータ 15m高の平均風速に対応する50m高の平均風速		7	竹中 翔「風況精査における 「べき法則」型風速予測式の有効性」
	15m局の平均風速に対	応する50m局の平均風速	5.94m/s	= 5m/s * (50m/15m) ^ (1/7)
農家	全農家の農業地域面積のうち50m高の平均風速6m/s以上の割合		11%	国土交通省「国土情報ウェブマッピングシステムNEDO「局所風況マップ」
	日本の全農家数		1,161,500戸	e-Stat「都道府県別 販売農家 農家数」(2018年12月)
	農家の電力需要から算	日出した、一戸あたりの導入見込み	7,431kWh/戸・年	資源エネルギー庁「総合エネルギー統計(2017年度)」
				e-Stat「都道府県別 販売農家 農家数」(2018年12月)
				e-Stat「平成30年住宅・土地統計調査 / 住宅数概数集計」
				農業施設1戸に対し、少なくとも住宅1戸が近隣にあり、電力を消費していると想定
	農家への導入見込		937,745,891kWh/年	= 1,161,500戸×7,431kWh/戸・年×11%÷100
住宅	50m高の平均風速6m/s以上に該当する自治体の合計棟数		1,392,370戸	風況マップを基に主要な該当都市を抽出
				全国の住宅に対し、棟数ベースで約3.5%、戸数ベースで1.1%に該当
	自治体の合計棟数のうち該当する住宅の割合		11%	NEDO風況マップ及び国土情報ウェブマッピングシステムより概算
	住宅の電力需要から算出した、一戸あたりの導入見込み		5,093kWh/年	資源エネルギー庁「総合エネルギー統計(2017年度)」
				e-Stat「都道府県別 販売農家 農家数」(2018年12月
				e-Stat「平成30年住宅・土地統計調査 / 住宅数概数集計」
	住宅への導入見込み		3,545,802,262kWh/年	= 1,392,370戸 × 5,093kWh/年 ×11% ÷ 100
小売事業所	該当する主な自治体における小売事業所合計数		39,676件	e-Stat「平成28年経済センサスー活動調査」(2018年6月)
	自治体における小売事業所合計数の該当する小売事業所の割合		50%	NEDO風況マップ及び国土情報ウェブマッピングシステムより概算
	業務部門平均電力消費量		147kWh/m2	財団法人省エネルギーセンター 「エネルギー・経済統計要覧」
	小売事業の平均専有面積		1,343m2	国土交通省「平成25年土地基本調査総合報告書」
	事業所の電力需要から算出した、導入見込み		197,421kWh/件・年	= 147kWh/m2 × 1,343m2
	事業所への導入見込み		3,916,437,798kWh/年	= 39,676件 × 197,421kWh/件・年× 50% ÷ 100
導入ポテンシャル(農地+住宅)		8,399,985,952 kWh/年	= 937,745,891kWh/年 + 3,545,802,262kWh/年	
CO2削減効果		電力の排出係数	0.51kg-CO2/kWh	環境省「電気事業者別排出係数(特定排出者の温室効果ガス排出量算定用) - 平成29年度実績 - H30.12.27環境省・経済産業省公表」
		年間CO2削減効果	4,300,793tCO2	
導入台数		想定小形風車の年間発電量	124,830kWh/年	定格出力50kW・寿命20年・設備利用率30%・可動率95%
		風車の導入可能台数	67,291台	= 8,399,985,952 kWh/年 ÷ 124,830kWh/年



## CO2削減効果一2(計算)

国内潜在市場規模:67,291台(2020年9月試算) 削減原単位:

> - 定格発電電力: 50kWh

設計寿命: 20年設備利用率: 28.5%

年間発電電力量: 24.83kWh/年/台累計発電電力量: 2,496.6kWh/台排出係数 0.51 kgCO2/kWhCO2削減量: 63.66tCO2/年

\_ <u>累計CO2削減量: 1273.27tCO2</u>

○2025年時点の削減効果

目標販売価格: 2000万円

販売台数: 100台累計販売台数: 230台

・CO2削減量: 12.73万

tCO2

・累積CO2削減量: 29.29万 tCO2・ CO2削減コスト: 15.708円/tCO2

○2030年時点の削減効果

目標販売価格: 1800万円

販売台数: 1000台累計販売台数: 2.980台

• CO2削減量: 127.33万

tCO2

・累積CO2削減量:379.43万 tCO2・CO2削減コスト:14,137円/tCO2

○2050年時点の削減効果

目標販売価格: 1600万円

・販売台数: 5000台・累計販売台数: 70.980台

<u>・CO2削減量: 636.63万</u>

tCO2

<u>・累積CO2削減量: 9,037.64万tCO2</u> <u>・CO2削減コスト: 12,566円/ tCO2</u>



### 事業終了後の事業化の取り組み一1(ビジネススキーム)

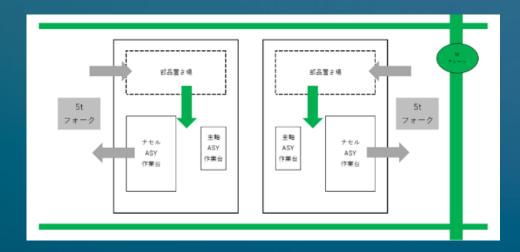


### 事業終了後の事業化の取り組み一2(ナセル)

### 生産準備対応

FY25 50台/年、FY26 100台/年の生産パイロット生産 = 実地検証継続(コーポレートPPAの為、ナセルはすべてZephyr管理下)基本体格は変更しない(細かい改善は織込む)蒲原5tクレーンを活用(クレーン直下に組立て作業場を配置)購入する部品については大きく5つの群に分け管理

部品群	ソーシングカテゴリ	詳細
第一群 (大物)	A(①専用大物)	ナセルベース, 主軸台座, G/Bマ ウント, ラック類(Inverter用, 冷却 器用 etc. ), 配電盤
第二群 (Gear Box部品 &大物BRG)	A(①専用大物) B(②標準部品) B(③専用小物)	Gear, Case, Pipe, 大物BRG, ハー ネス類
第三群 (自動車部品)	B? (関係メーカーと協議 要)	Motor, Inverter, Brake, 冷却器系, 強電系ハーネス類 etc.
第四群 (一般部品)	B(②標準部品) B(③専用小物)	Bolt, Nut, Bracket, Seal類
第五群 (Zephyr担当分)	Zephyrと協議要	ピッチ機構, ハブ(羽根), ナセルカ バー, 風向センサー 他 ( 別途調整要 )







## 事業終了後の事業化の取り組み一3(通信)

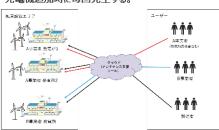
共同実施者であるリコージャパンと引き続き2025年の事業化に向けて通信ユニットの協議を続けている。

#### クラウドアプリ設定



発電機、ユーザー追加に関して必要は作業は以下になります。

- 1. ユーザー追加 → ゼファー社のみで運用の場合は増減はないが、長期的には外部ユーザー登録が発生する。
- 権限付与 → ゼファー社のみで運用の場合は増減はないが、長期的には追加ユーザーへの権限付与が発生する。
- 3. テナント(事業者) 追加 → ゼファー社のみで運用の場合は増減はないが、長期的には事業者は顧客ごとにわけておくほうがよいかもしれない。
- 発電所追加 → 発電所追加の度に発生する。
- 5. 発電機追加 → 発電機追加時に毎回発生する。



メンテナンス支援ツールは 「事業者」の単位で画面の 制御をしている。

#### IoTGateway設置案





案1 アンテナはタワー開口部上部+IoTGW本体はタワー内 案2 アンテナはナセル上+IoTGW本体はタワー内 案3 アンテナ、IoTGW本体共にタワー横

	RJ技術的見解	協議ポイント
案1	アンテナ ・アンテナ長は5mほどになり、メー カー動作検証済みのアンテナ(15kW 実績5m)ある。(実現可) IOTGW本体 ・特に技術的な懸念なし(実現可)	・アンテナボックスの調達、取付、維持保守の役割 ・タワーへの取り付け方法(案3共通) 金属ベルト、溶接 etc
案2	アンテナ ・アンテナ長は20mほどになり、対応の アンテナケーブルなし。(実現不可) IoTGW本体 ・特に技術的な懸念なし(実現可)	_
案3	アンテナ、IoTGW本体・特に技術的な懸念なし(実現可)	・アンテナボックス、IoTGW本体ボックス の調達、取付、維持保守の役割



### 開発から事業遂行までの課題と解決方法一1

目的:ステークホルダーの不満の解消と自家消費としての風力発電設備の導入量を増やす

Q1. 誰に、何を、どのように提供するのか?

A1. 消費電力の高い施設(工場等)、電力小売り会社、離島におけるマイクログリッド事業者に 風力発電設備における電力をコーポレートPPAを活用して提供

Q2. リターンを考えると、受風面積を広げる必要があるのでは?

A2. IECの規格、そのものを変更する活動をしている

世界的にも分散型電源として風車のニーズは社会情勢の変化に伴い急速に高まっている

Q3. 分散型として自家消費で使用するということは、社会活動している中に風車を導入するという事だが、騒音や安全性は?

A3. 騒音については、実際の動画を後で御覧いただければと思います。

安全性については、規格で定められている荷重だけではなく、日本の自然環境を汲んだ上で設計しているつまり、設計の段階で、どのような等価疲労荷重を見込むのかであり、大型風車でも使われている空力弾性モデル以上の値を使用している



### 開発から事業遂行までの課題と解決方法一2

Q4. 中型の風車での事業採算を考えると、精緻なシミュレーションが必要では?A4. 風況のシミュレーションモデルは、非常に難しく様々なシミュレーションモデルが出ているが実地での観測が最も精緻である。しかしながら、時間と費用がかかるのも事実である。ゼファーは既に国内ではエアドルフィン及びZ9000で膨大な件数の風力発電設備に関わっており、実際に、どの場所でどのぐらい発電量があるのかはシミュレーションモデルと実際の発電量を組み合わせて予想することが可能である。

Q5. 風車の稼働率を上げるには?

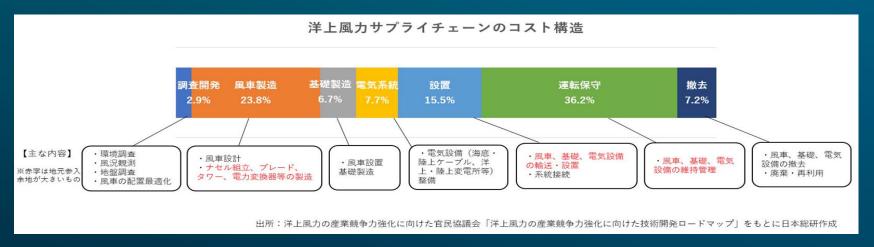
A5. 風車の稼働率を上げるには、サプライチェーン、人材育成等、多岐に渡る。ゼファーにはフィールドエンジニアリング部に風車に10年以上関わった人材や、プロジェクトマネージメント部にも10年以上関わった人材がいる。それらの人材と外部に協力会社があり、そこに経験や知見が溜まっていく仕組みである。サプライチェーンは、全て国内となっており、無駄な在庫を抱えることもしない。施工には地域の土木、電気工事業者の力を借りる必要があるが、メーカーとして全ての発電設備に関与する事で、初めての風車施工に不安が生じ無いようサポートしている。



### 開発から事業遂行までの課題と解決方法一3

Q6. 本当に風力事業で利益を上げることができるのか?

A6.コストに関しては、想定通りに進んでいる。自動車部品の転用が成功したのが大きい。ただ、それだけでは上手くいかない。風車の産業は、洋上風力から抜粋するが、陸上風力も殆ど同じであり、流体、機械、電気、土木等を総合的に繋げる事で安全性と事業性が担保される仕組みである。ゼファーは既に、FITにて各地域に調査、電気施工、土木施工、保守等の体制を構築しており、且つ、住民への意見を最も尊重して事業を進めてきた。これらのステークホルダーが全体として、ワンステージ上の出力の風車を維持管理していくことが成功の唯一の方法と考える。



出所: 日本総研様HPより

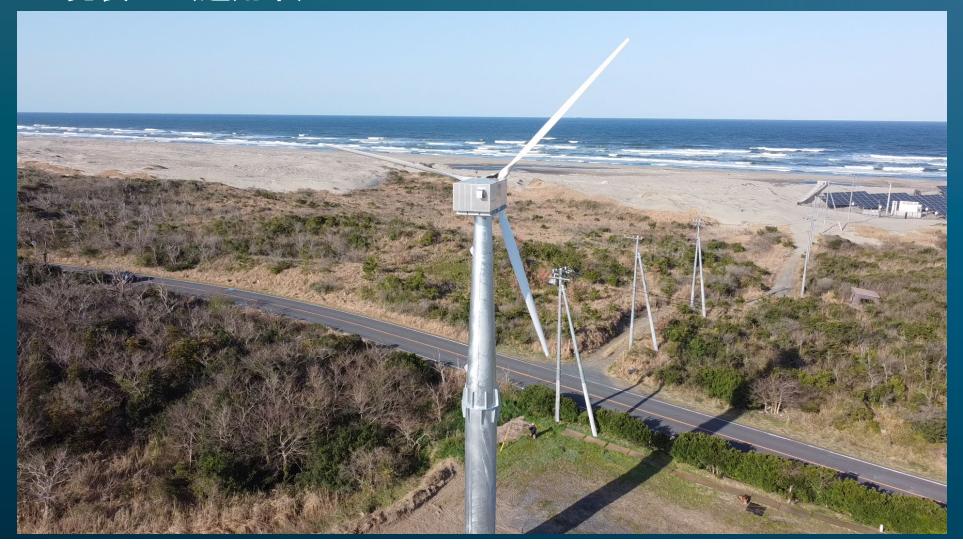


# 発表一1(施工中)





# 発表一2(運用中)





# 発表一3(音)





### さいごに

戦後、一斉にスタートを切った我が国の産業は高度経済成長期を経て、昭和後期から平成 の間に痛みを伴う構造改革の中で事業の効率化を目指した。結果、失われた30年と言われ つつも大幅な事業モデルを変える事なしに生き残る事が出来ている。しかしながら、高度に 細分化された各産業は、他社や他産業におんぶにだっこの状態を生み出し、丸投げ体質を 生み出してしまったのかもしれない。風力産業は、高度化された個々の技術を組み合わせる 必要があり、その点、原子力発電所に似ている点がある。重厚長大なメーカーが存在してい た時は、そのようなメーカーが各技術の通訳となり、電気、土木、流体、機械等の異なる言語 を駆使して指示を出す事が出来た。また、その際の通訳の際には、根底に日本の文化が共 有されていた点も無視できない。弊社が実証を経て事業化も目と鼻の先に来ている事で多く の企業の方々からご連絡を頂けておりますが、事業規模が未だ小さい事でご迷惑をお掛け する点も多々あると考えます。しかしながら、本成果発表会にて調査~撤去まで一貫して事 業をしなければならない事もご理解いただけたと考えております。今後も変わらぬご指導の ほど、何卒よろしくお願い申し上げます。

