

2.1 脱炭素社会の構築に向けたESGリース促進事業

① 高効率射出成形機への更新による省電力化、生産品の高品質化

事業概要

事業者概要	事業者名	戸出化成株式会社 (富山ファースト・リース株式会社)
	業種	製造業
事業所	所在地	富山県
	総延床面積	7,260m ²
補助金額	補助金額	約62万円
	補助率	2% (総リース料に対する)
主な導入設備	従前設備	射出成形機
	導入設備	高効率射出成形機
事業期間	稼働日	2022年12月
区分		更新
特長		最新式の高効率射出成形機の導入により、精度が高まり高品質化された。また、安全性も向上し、作動油使用量の低減にもつながった。

システム図

実施前



射出成形機（電気）



電気

実施後



高効率射出成形機（電気）



電気

写真

高効率射出成形機



2.1 脱炭素社会の構築に向けたESGリース促進事業

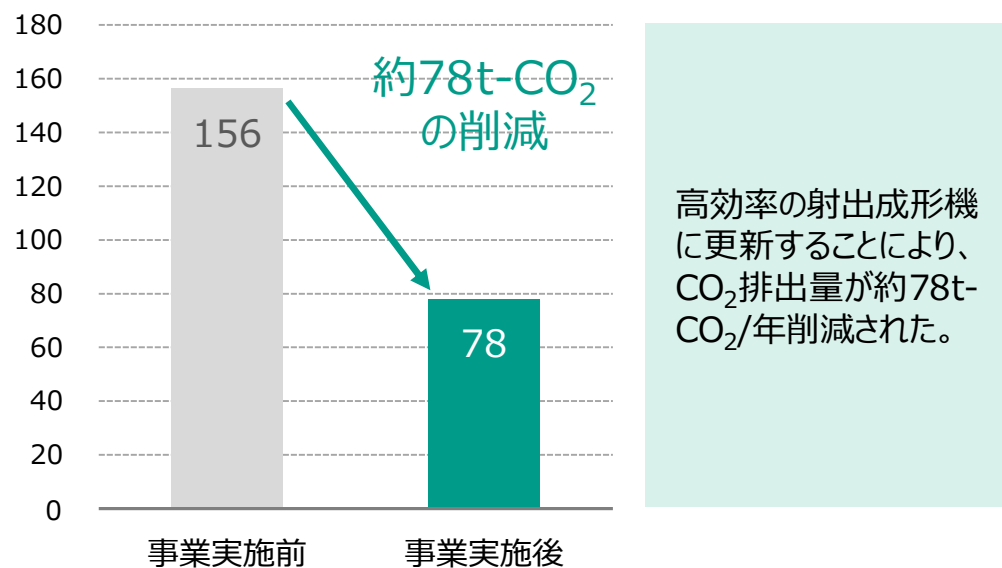
① 高効率射出成形機への更新による省電力化、生産品の高品質化

事業の効果

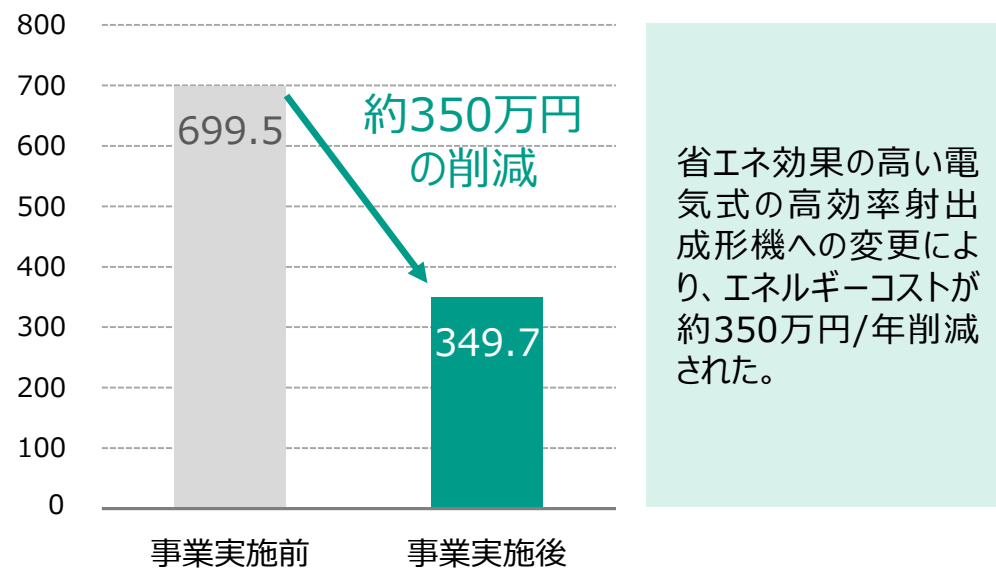
エネルギーコスト削減額		約350万円／年
投資回収年数	補助あり	約8.7年
	補助なし	約8.9年

CO ₂ 削減量	約78t-CO ₂ ／年
CO ₂ 削減コスト	990円／t-CO ₂

CO₂排出量 (t-CO₂／年)



エネルギーコスト (万円／年)



【脚注】
※ ここに示す事業の効果は、電力単価：19.5円／kWh（出典：電力・ガス取引監視等委員会HP）を用いて試算したものである。

① 高効率射出成形機への更新による省電力化、生産品の高品質化

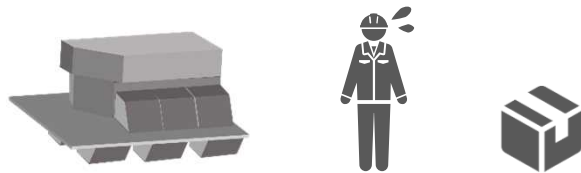
事業によって実現できたこと／事業前にあった課題及びその解決方法

■ 「最新式の高効率射出成形機への更新」によって、CO₂削減以外に、以下のような副次的効果があった。

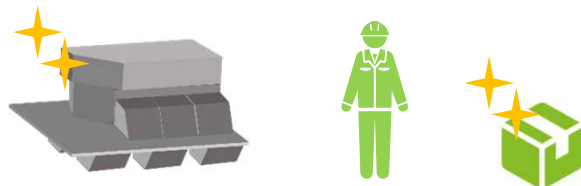
- ・ トレンド管理により製造工程におけるエラー等が詳細にリアルタイムで確認でき、生産精度が高まり高品質化につながった。
- ・ 最新モデルへの更新に伴って安全装置が充実した。
（古い成形機はすきまが多く手が入りやすかったが、導入設備ではすきまもなく安全性が向上している）
- ・ 作動油使用量の低減ができた。また、地元業者から購入したことで地域経済に貢献できた。

設備性能向上による高品質化

実施前 生産精度に限界があった



実施後 生産精度が高まり、高品質化につながった



設備性能の向上により、**高品質化**につながった。

最新モデルの成形機となったことにより安全性が向上

実施前 機器にすきまがあり、安全面で不安があった



実施後 安全装置が充実し、安全性が向上した

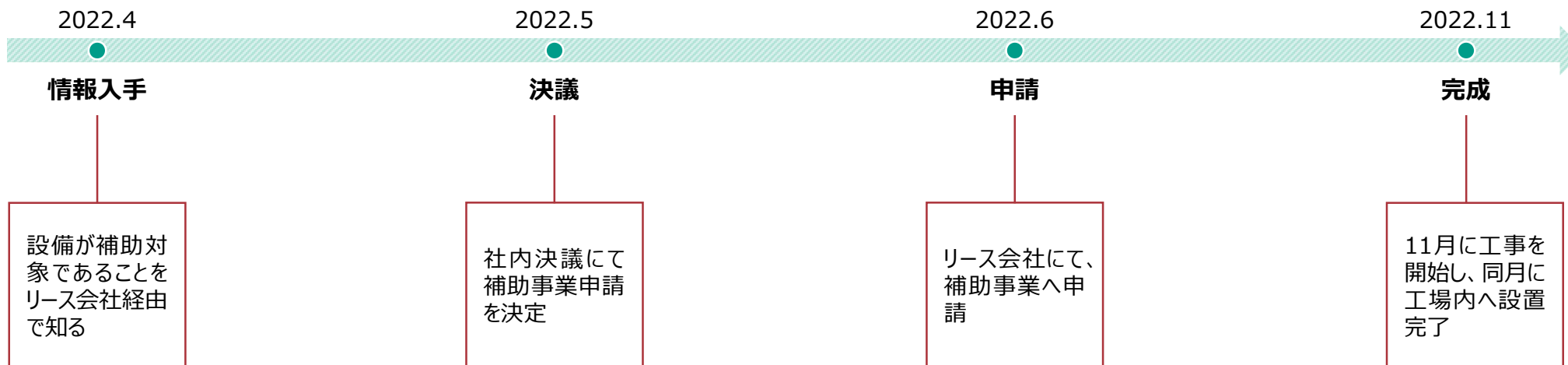


最新モデルの成形機になったことにより、安全装置が充実し**安全性が向上**した。

2.1 脱炭素社会の構築に向けたESGリース促進事業

① 高効率射出成形機への更新による省電力化、生産品の高品質化

事業の経緯／今後の予定



事業者の声



高畑周作

代表取締役社長

- 老朽化した設備の更新にあたってESGリースを活用しました。更新にあたっては油圧式からより省エネ性の高い電気式成形機の最新モデルとしました。
- エネルギーコストが上がっている中、マシン性能を向上するとともに、電力使用量を抑制することができました。
- 副次効果として、マシンの騒音や振動が低減されたことで、労働環境の改善を図ることができました。