

環境省 VOC排出濃度実測調査結果

| 6類型 | 事業所名 | 測定施設名 | 測定回 | 基礎項目 | | | | | 分析結果 | | | |
|----------------|----------|----------------------|-----|----------------------|-----|----------------------|------|-------|------|------------|------------|-----|
| | | | | 湿りガス量 | 水分量 | 乾きガス量 | CO2 | 排ガス温度 | 採取時間 | VOC濃度 | | メタン |
| | | | | m ³ (N)/h | % | m ³ (N)/h | (%) | | 分 | 湿り ppmC | 乾き ppmC | ppm |
| 1 | 自動車製造工場A | 吹付塗装a ブース | 1 | 96600 | 2.0 | 94700 | - | 22 | 16 | 730 | 740 | 2 |
| | | | 2 | 84200 | | 82500 | | | | 680 | 690 | 2 |
| | | 吹付塗装a 乾燥炉 | 1 | 17000 | 2.5 | 16600 | - | 133 | 18 | 900 | 920 | 1 |
| | | | 2 | 15200 | | 14800 | | | | 870 | 890 | 1 |
| | | 吹付塗装a 乾燥炉(処理後) | 1 | 20700 | 3.2 | 20000 | - | 223 | 18 | 11 | 11 | <1 |
| | | | 2 | 18800 | | 18200 | | | | 12 | 12 | <1 |
| | | 吹付塗装a 乾燥炉(処理 - 熱交換後) | 1 | 6100 | 2.9 | 5900 | - | 175 | 18 | 7 | 7 | <1 |
| | | | 2 | 6400 | | 6200 | | | | 11 | 11 | <1 |
| 1 | 自動車製造工場B | 吹付塗装ブース | 1 | - | 1.6 | - | <0.2 | 21 | 10 | 410 | 420 | <1 |
| | | | 2 | - | | - | | | | 540 | 550 | <1 |
| 1 | 自動車製造工場C | 吹付塗装a ブース 1 | 1 | 18600 | 3.2 | 18000 | - | 25 | 20 | 71 | 73 | 3 |
| | | | 2 | 16800 | | 16300 | | | | 66 | 68 | 3 |
| | | 吹付塗装a ブース 2 | 1 | 22300 | 3.0 | 21600 | - | 23 | 20 | 220 | 230 | 3 |
| | | | 2 | 24600 | | 23900 | | | | 220 | 230 | 3 |
| | | 吹付塗装a ブース 3 | 1 | 19200 | 2.2 | 18800 | - | 27 | 20 | 160 | 160 | 2 |
| | | | 2 | 18500 | | 18100 | | | | 160 | 160 | 2 |
| | | 吹付塗装a ブース 4 | 1 | 17700 | 2.3 | 17300 | - | 24 | 20 | 490 | 500 | 2 |
| | | | 2 | 18300 | | 17900 | | | | 440 | 450 | 2 |
| | | 吹付塗装a ブース 5 | 1 | 11800 | 1.9 | 11600 | - | 24 | 20 | 160 | 160 | 2 |
| | | | 2 | 7100 | | 7000 | | | | 190 | 190 | 2 |
| | | 吹付塗装a ブース 6 | 1 | 4400 | 1.9 | 4300 | - | 22 | 20 | 70 | 71 | 3 |
| | | | 2 | 4900 | | 4800 | | | | 74 | 75 | 3 |
| | | 吹付塗装a ブース 7 | 1 | 16600 | 2.2 | 16200 | - | 23 | 20 | 420 | 430 | 2 |
| | | | 2 | 17400 | | 17000 | | | | 480 | 490 | 2 |
| | | 吹付塗装a 乾燥炉 | 1 | 11600 | 4.4 | 11100 | - | 186 | 20 | 51 | 53 | 5 |
| | | | 2 | 10900 | | 10400 | | | | 65 | 68 | 5 |
| 吹付塗装a 乾燥炉(処理後) | 1 | 10600 | 2.3 | 10400 | - | 277 | 20 | 14 | 14 | 7 | | |
| | 2 | 10500 | | 10300 | | | | 12 | 12 | 7 | | |

| 6 類型 | 事業所名 | 測定施設名 | 測定回 | 基礎項目 | | | | | 分析結果 | | | |
|----------------|----------|----------------|-----|----------------------|------|----------------------|------|-------|------|------------|------------|-----|
| | | | | 湿りガス量 | 水分量 | 乾きガス量 | CO2 | 排ガス温度 | 採取時間 | VOC濃度 | | メタン |
| | | | | m ³ (N)/h | % | m ³ (N)/h | (%) | | 分 | 湿り ppmC | 乾き ppmC | |
| 1 | 自動車製造工場D | 吹付塗装a ブース 1 | 1 | - | 2.6 | - | <0.2 | 22 | 20 | 130 | 130 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 22 | 20 | 88 | 90 | 2 |
| | | 吹付塗装a ブース 2 | 1 | - | 2.7 | - | <0.2 | 21 | 20 | 340 | 350 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 21 | 20 | 360 | 370 | 2 |
| | | 吹付塗装a ブース 3 | 1 | - | 2.3 | - | <0.2 | 23 | 20 | 740 | 760 | 1 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 23 | 20 | 780 | 800 | 2 |
| | | 吹付塗装a ブース 4 | 1 | - | 1.5 | - | <0.2 | 21 | 20 | 300 | 300 | <1 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 21 | 20 | 290 | 290 | 2 |
| | | 吹付塗装a ブース 5 | 1 | - | 2.5 | - | <0.2 | 22 | 20 | 350 | 360 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 22 | 20 | 320 | 330 | 2 |
| | | 吹付塗装a ブース 6 | 1 | - | 0.8 | - | <0.2 | 21 | 20 | 45 | 45 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 21 | 20 | 43 | 43 | 2 |
| | | 吹付塗装a セッティング | 1 | - | 2.2 | - | <0.2 | 22 | 20 | 200 | 200 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 22 | 20 | 180 | 180 | 2 |
| 吹付塗装a 乾燥炉 | 1 | - | 1.7 | - | <0.2 | 143 | 13 | 1100 | 1100 | 13 | | |
| | 2 | - | | - | <0.2 | 143 | 13 | 1100 | 1100 | 16 | | |
| 吹付塗装a 乾燥炉(処理後) | 1 | - | 2.4 | - | 0.6 | 162 | 13 | 11 | 11 | 1 | | |
| | 2 | - | | - | 0.6 | 162 | 13 | 10 | 10 | <1 | | |
| 1 | 自動車製造工場E | 吹付塗装a セッティング 1 | 1 | 1430 | 1.5 | 1410 | <0.2 | 20 | 10 | 260 | 260 | 2 |
| | | | 2 | 1430 | | 1410 | <0.2 | 21 | 10 | 200 | 200 | 2 |
| | | 吹付塗装a セッティング 2 | 1 | 3440 | 1.0 | 3410 | <0.2 | 20 | 10 | 110 | 110 | 2 |
| | | | 2 | 3320 | | 3290 | <0.2 | 20 | 10 | 280 | 280 | 3 |
| | | 吹付塗装a ブース 1 | 1 | 54400 | 1.7 | 53500 | <0.2 | 20 | 10 | 680 | 690 | 2 |
| | | | 2 | 49500 | | 48700 | <0.2 | 18 | 10 | 640 | 650 | 2 |
| | | 吹付塗装a ブース 2 | 1 | 76100 | 1.9 | 74700 | <0.2 | 18 | 10 | 310 | 320 | 2 |
| | | | 2 | 75500 | | 74100 | <0.2 | 18 | 10 | 370 | 380 | 3 |
| | | 吹付塗装a ブース 3 | 1 | - | 1.9 | - | <0.2 | 測定不可 | 10 | 160 | 160 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | | 10 | 200 | 200 | 2 |
| | | 吹付塗装a 乾燥炉 1 | 1 | 2080 | 2.2 | 2030 | 1.0 | 91 | 10 | 510 | 520 | 2 |
| | | | 2 | 1850 | | 1810 | 1.0 | 93 | 10 | 580 | 590 | 2 |
| | | 吹付塗装a 乾燥炉 2 | 1 | 5810 | 1.3 | 5730 | <0.2 | 31 | 10 | 230 | 230 | 2 |
| | | | 2 | 5940 | | 5860 | <0.2 | 32 | 10 | 310 | 310 | 2 |

| 6類型 | 事業所名 | 測定施設名 | 測定回 | 基礎項目 | | | | | 分析結果 | | | | |
|-----|------------|-------------------|-----|----------------------|-----|----------------------|-----|-------|------|------------|------------|------|-----|
| | | | | 湿りガス量 | 水分量 | 乾きガス量 | CO2 | 排ガス温度 | 採取時間 | VOC濃度 | | メタン | |
| | | | | m ³ (N)/h | % | m ³ (N)/h | (%) | | 分 | 湿り ppmC | 乾き ppmC | | ppm |
| 1 | 自動二輪車製造工場A | 吹付塗装a ブース1 | 1 | 15800 | 1.6 | 15500 | - | 16 | 17 | 98 | 100 | 2 | |
| | | | 2 | 16000 | | 15700 | | 18 | 17 | 100 | 100 | 2 | |
| | | 吹付塗装a ブース2 | 1 | 20000 | 1.4 | 19700 | - | 19 | 17 | 490 | 500 | 2 | |
| | | | 2 | 20000 | | 19700 | | 19 | 17 | 640 | 650 | 2 | |
| | | 吹付塗装a ブース3 | 1 | 25400 | 1.4 | 25000 | - | 20 | 17 | 390 | 400 | 2 | |
| | | | 2 | 24500 | | 24200 | | 20 | 17 | 400 | 410 | 2 | |
| | | 吹付塗装a 乾燥炉 | 1 | 2100 | 3.3 | 2000 | - | 202 | 20 | 210 | 220 | 12 | |
| | | | 2 | 1800 | | 1700 | | 202 | 20 | 110 | 110 | 10 | |
| | | 吹付塗装a 乾燥炉(処理後) | 1 | 100 | 0.6 | 100 | - | 32 | 20 | 91 | 92 | 2 | |
| | | | 2 | 100 | | 100 | | 32 | 20 | 100 | 100 | 2 | |
| 1 | 自動二輪車製造工場B | 吹付塗装a ブース1 | 1 | - | 2.7 | - | - | 24 | 10 | 620 | 640 | <1 | |
| | | | 2 | - | | - | | 24 | 10 | 600 | 620 | <1 | |
| | | 吹付塗装a ブース2 | 1 | - | 2.2 | - | - | 21 | 10 | 310 | 320 | <1 | |
| | | | 2 | - | | - | | 21 | 10 | 270 | 280 | <1 | |
| | | 吹付塗装a ブース3 | 1 | - | 2.3 | - | - | 22 | 10 | 380 | 390 | <1 | |
| | | | 2 | - | | - | | 22 | 10 | 830 | 850 | <1 | |
| | | 吹付塗装a 乾燥炉 | 1 | - | 3.9 | - | - | 135 | 20 | 140 | 150 | 8 | |
| | | | 2 | - | | - | | 135 | 20 | 220 | 230 | 9 | |
| 1 | 造船工場A | 吹付塗装a (ブロック塗装) | 1 | - | 0.2 | <0.2 | - | 17 | 20 | 630 | 630 | 2 | |
| | | | 2 | - | | <0.2 | | 17 | 20 | 820 | 820 | 1 | |
| | | 吹付塗装b (ブロック塗装) | 1 | - | 0.2 | - | - | 17 | 20 | 800 | 800 | <1 | |
| | | | 2 | - | | <0.2 | | 17 | 20 | 870 | 870 | <1 | |
| | | 吹付塗装c (鋼板塗装) | 1 | - | 0.4 | - | - | <0.2 | 16 | 5 | 2500 | 2500 | <1 |
| | | | 2 | - | | <0.2 | | 16 | 5 | 2700 | 2700 | <1 | |
| 1 | 造船工場B | 吹付塗装a (鋼板塗装) | 1 | - | 1.4 | - | - | - | 20 | 1800 | 1800 | 2 | |
| | | | 2 | - | | - | | - | 20 | 1800 | 1800 | 2 | |
| | | 吹付塗装a (鋼板塗装)(処理後) | 1 | - | 1.6 | - | - | 142 | 20 | 90 | 91 | 2 | |
| | | | 2 | - | | - | | 142 | 20 | 120 | 120 | 3 | |
| | | 吹付塗装b (ブロック塗装) | 1 | - | 0.9 | - | - | 16 | 10 | 140 | 140 | 2 | |
| | | | 2 | - | | - | | 16 | 10 | 270 | 270 | 2 | |
| | | 吹付塗装c (ブロック塗装) | 1 | - | 0.8 | - | - | 15 | 20 | 1800 | 1800 | 2 | |
| | | | 2 | - | | - | | 15 | 20 | 1500 | 1500 | 2 | |
| | | 吹付塗装d (ブロック塗装) | 1 | - | 0.8 | - | - | 15 | 10 | 410 | 410 | 2 | |
| | | | 2 | - | | - | | 15 | 10 | 740 | 750 | 2 | |
| 1 | 造船工場C | 吹付塗装 (ブロック塗装) | 1 | - | 0.7 | - | - | 11 | 20 | 1100 | 1100 | 2 | |
| | | | 2 | - | | <0.2 | | 11 | 20 | 1100 | 1100 | 2 | |
| 1 | 磁気テープ製造工場 | コーター塗装3台分乾燥炉 | 1 | - | 1.3 | - | - | 26 | 19 | 7300 | 7400 | 2 | |
| | | | 2 | - | | <0.2 | | 26 | 19 | 7800 | 7900 | 2 | |
| | | コーター塗装3台分乾燥炉(処理後) | 1 | - | 2.5 | - | - | 1.3 | 89 | 19 | 360 | 370 | <1 |
| | | | 2 | - | | - | | 1.3 | 89 | 19 | 430 | 440 | 3 |

| 6類型 | 事業所名 | 測定施設名 | 測定回 | 基礎項目 | | | | | 分析結果 | | | | |
|-----|-------------|----------------|-----|----------------------|-----|----------------------|------|-------|------|------------|------------|-----|-----|
| | | | | 湿りガス量 | 水分量 | 乾きガス量 | CO2 | 排ガス温度 | 採取時間 | VOC濃度 | | メタン | |
| | | | | m ³ (N)/h | % | m ³ (N)/h | (%) | | 分 | 湿り ppmC | 乾き ppmC | | ppm |
| 1 | ドラム缶製造工場 | 吹付塗装 乾燥炉 | 1 | - | 1.2 | - | <0.2 | 27 | 20 | 1500 | 1500 | 1 | |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 27 | 20 | 1600 | 1600 | 1 | |
| | | 吹付塗装 乾燥炉(処理後) | 1 | 5760 | 1.3 | 5690 | 0.4 | 112 | 20 | 340 | 340 | 1 | |
| | | | 2 | 6170 | - | 6090 | 0.4 | 104 | 20 | 480 | 490 | <1 | |
| 1 | 木材加工工場A | コーター塗装a 局排 | 1 | - | - | - | <0.2 | 18 | 10 | 7 | 7 | 1 | |
| | | | 2 | - | 1.1 | - | <0.2 | 18 | 10 | 6 | 6 | 1 | |
| | | コーター塗装a 乾燥炉 | 1 | 1410 | 1.5 | 1390 | <0.2 | 60 | 10 | 49 | 50 | 2 | |
| | | | 2 | 1390 | - | 1370 | <0.2 | 61 | 10 | 49 | 50 | 2 | |
| | | コーター塗装b 局排 | 1 | - | - | - | <0.2 | - | 10 | 160 | - | 2 | |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | - | 10 | 170 | - | 2 | |
| | | コーター塗装b 乾燥炉 | 1 | 1260 | 0.8 | 1250 | <0.2 | 87 | 10 | 1200 | 1200 | 2 | |
| | | | 2 | 1430 | - | 1420 | <0.2 | 85 | 10 | 1100 | 1100 | 2 | |
| | | コーター塗装b UV照射装置 | 1 | 3760 | 1.0 | 3720 | <0.2 | 28 | 20 | 22 | 22 | 2 | |
| | | | 2 | 3510 | - | 3470 | <0.2 | 28 | 20 | 24 | 24 | 3 | |
| 1 | 木材加工工場B | コーター塗装a 局排1 | 1 | 1950 | 1.4 | 1920 | <0.2 | 24 | 20 | 1600 | 1600 | 2 | |
| | | | 2 | 1970 | - | 1940 | <0.2 | 25 | 20 | 1700 | 1700 | 2 | |
| | | コーター塗装a 局排2 | 1 | 1700 | 1.0 | 1680 | <0.2 | 19 | 20 | 2400 | 2400 | 2 | |
| | | | 2 | 1700 | - | 1680 | <0.2 | 20 | 20 | 2500 | 2500 | 2 | |
| | | コーター塗装a 乾燥炉 | 1 | 13100 | 1.4 | 12900 | <0.2 | 68 | 20 | 310 | 310 | 2 | |
| | | | 2 | 14900 | - | 14700 | <0.2 | 65 | 20 | 350 | 350 | 2 | |
| 2 | ポリ塩化ビニル製造工場 | 乾燥機 | 1 | 37600 | 3.1 | 36400 | 0.8 | 43 | 20 | 11 | 11 | <1 | |
| | | | 2 | 32400 | - | 31400 | 0.8 | 43 | 20 | 11 | 11 | <1 | |
| 2 | 合成ゴム製造工場A | 乾燥機a | 1 | - | 3.1 | - | - | 39 | 10 | 560 | 580 | <1 | |
| | | | 2 | - | - | - | 39 | 10 | 550 | 570 | <1 | | |
| | | 乾燥機b | 1 | 16600 | 1.1 | 16400 | - | 60 | 20 | 130 | 130 | <1 | |
| | | | 2 | 16400 | - | 16200 | - | 60 | 20 | 130 | 130 | <1 | |
| 2 | 合成ゴム製造工場B | 乾燥機 | 1 | - | 1.2 | - | <0.2 | 32 | 20 | 4200 | 4300 | 2 | |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 32 | 20 | 4200 | 4300 | 2 | |
| | | 乾燥機(処理後) | 1 | - | 1.1 | - | <0.2 | 38 | 20 | 1200 | 1200 | 2 | |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 38 | 20 | 1400 | 1400 | 1 | |
| 2 | 合成ゴム製造工場C | 乾燥機a | 1 | - | 4.6 | - | <0.2 | 47 | 20 | 8300 | 8700 | 1 | |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 47 | 20 | 8300 | 8700 | 1 | |
| | | 乾燥機3台分 | 1 | - | 2.4 | - | <0.2 | 55 | 20 | 5700 | 5800 | 2 | |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 55 | 20 | 5700 | 5800 | 1 | |
| | | 乾燥機3台分(処理後) | 1 | - | 3.7 | - | <0.2 | 48 | 20 | 790 | 820 | 1 | |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 48 | 20 | 1400 | 1500 | 1 | |

| 6類型 | 事業所名 | 測定施設名 | 測定回 | 基礎項目 | | | | | 分析結果 | | | | |
|-----|--------------|----------|-----|----------------------|------|----------------------|------|-------|------|------------|------------|------|-----|
| | | | | 湿りガス量 | 水分量 | 乾きガス量 | CO2 | 排ガス温度 | 採取時間 | VOC濃度 | | メタン | |
| | | | | m ³ (N)/h | % | m ³ (N)/h | (%) | | 分 | 湿り ppmC | 乾き ppmC | | ppm |
| 2 | 合成ゴム製造工場D | 乾燥機a 前部 | 1 | - | 3.0 | - | <0.2 | 50 | 20 | 2600 | 2700 | 2 | |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 50 | 20 | 2700 | 2800 | 2 | |
| | | 乾燥機a 後段1 | 1 | - | 0.9 | - | <0.2 | 59 | 20 | 650 | 660 | 2 | |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 59 | 20 | 640 | 650 | 1 | |
| | | 乾燥機a 後段2 | 1 | - | 0.7 | - | <0.2 | 65 | 20 | 590 | 590 | 1 | |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 65 | 20 | 580 | 580 | 3 | |
| 2 | ポリエチレン製造工場A | 乾燥機 | 1 | 40600 | 1.1 | 40200 | <0.2 | 18 | 20 | 1100 | 1100 | 2 | |
| | | | 2 | 52100 | | 51500 | <0.2 | 18 | 20 | 1000 | 1000 | 1 | |
| 2 | ポリエチレン製造工場B | 乾燥機a | 1 | - | 0.7 | - | <0.2 | 26 | 20 | 4900 | 4900 | 1 | |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 26 | 20 | 3800 | 3800 | 1 | |
| | | 乾燥機b | 1 | - | 1.8 | - | <0.2 | 18 | 20 | 1700 | 1700 | 1 | |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 18 | 20 | 1400 | 1400 | 2 | |
| 2 | ポリエチレン製造工場C | 乾燥機a | 1 | - | 1.3 | - | <0.2 | 91 | 10 | 1800 | 1800 | <1 | |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 91 | 10 | 1400 | 1400 | 1 | |
| | | 乾燥機b | 1 | - | 4.9 | - | <0.2 | 87 | 10 | 2200 | 2300 | 1 | |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 87 | 10 | 2400 | 2500 | <1 | |
| 2 | ポリエチレン製造工場D | 乾燥機 | 1 | - | 0.3 | - | - | 65 | 20 | 290000 | 290000 | <1 | |
| | | | 2 | - | | - | - | 65 | 20 | 290000 | 290000 | <1 | |
| 2 | ポリエチレン製造工場E | 濃縮装置 | 1 | - | 0.0 | - | <0.2 | 15 | 20 | 460000 | 460000 | 2800 | |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 15 | 20 | 440000 | 440000 | 3400 | |
| 2 | ポリプロピレン製造工場A | 乾燥機 | 1 | - | 42.7 | - | - | 95 | 20 | 560000 | 980000 | 10 | |
| | | | 2 | - | | - | - | 95 | 20 | 570000 | 990000 | 11 | |
| 2 | ポリプロピレン製造工場B | 乾燥機 | 1 | - | 0.4 | - | <0.2 | 24 | 20 | 310000 | 310000 | <1 | |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 24 | 20 | 310000 | 310000 | <1 | |
| 2 | ポリプロピレン製造工場C | 乾燥機a | 1 | - | 1.2 | - | <0.2 | 70 | 20 | 1500000 | 1500000 | 29 | |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 70 | 20 | 1500000 | 1500000 | 14 | |
| | | 乾燥機b | 1 | - | - | - | <0.2 | 50 | 20 | 170000 | - | 1 | |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 50 | 20 | 180000 | - | 3 | |
| 2 | ポリプロピレン製造工場D | 乾燥機 | 1 | - | 0.4 | - | <0.2 | 23 | 20 | 160000 | 160000 | 28 | |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 23 | 20 | 180000 | 180000 | 28 | |
| 3 | 金属製品製造工場A | 洗浄槽 | 1 | 758 | 0.3 | 756 | <0.2 | 22 | 20 | 520 | 520 | 1 | |
| | | | 2 | 923 | | 920 | <0.2 | 22 | 20 | 450 | 450 | 1 | |
| 3 | 金属製品製造工場B | 洗浄槽 | 1 | - | 0.4 | - | - | 18 | 20 | 5000 | 5000 | 2 | |
| | | | 2 | - | | - | - | 18 | 20 | 3900 | 3900 | 2 | |

| 6類型 | 事業所名 | 測定施設名 | 測定回 | 基礎項目 | | | | | 分析結果 | | | | | |
|-----------------------|-------|----------------|-------|-------------------------------|----------|-------------------------------|------------------------|-------|-----------|------------|------------|------------|------|---|
| | | | | 湿りガス量 m ³ (N)/h | 水分量 % | 乾きガス量 m ³ (N)/h | CO ₂ (%) | 排ガス温度 | 採取時間 分 | VOC濃度 | | メタン ppm | | |
| | | | | | | | | | | 湿り ppmC | 乾き ppmC | | | |
| 4 | 印刷工場A | グラビア印刷a 乾燥機 | 1 | - | 1.5 | - | - | 38 | 20 | 1100 | 1100 | 1 | | |
| | | | 2 | - | - | - | 38 | 20 | 880 | 890 | <1 | | | |
| | | グラビア印刷a 局排 | 1 | - | - | - | 28 | 20 | 410 | 420 | 1 | | | |
| | | | 2 | - | 1.4 | - | 28 | 20 | 410 | 420 | 1 | | | |
| | | グラビア印刷b 乾燥機 | 1 | - | - | - | 42 | 10 | 1100 | 1100 | <1 | | | |
| | | | 2 | - | 2.7 | - | 42 | 10 | 850 | 870 | <1 | | | |
| | | グラビア印刷b 局排 | 1 | - | - | - | 30 | 20 | 1200 | 1200 | 1 | | | |
| | | | 2 | - | 2.4 | - | 30 | 20 | 1500 | 1500 | 1 | | | |
| 4 | 印刷工場B | グラビア印刷a 乾燥機 前部 | 1 | - | 1.0 | - | <0.2 | 34 | 20 | 1100 | 1100 | 2 | | |
| | | | 2 | - | - | - | 34 | 20 | 870 | 880 | 2 | | | |
| | | グラビア印刷a 乾燥機 後部 | 1 | - | - | - | 35 | 20 | 1500 | 1500 | 2 | | | |
| | | | 2 | - | 1.0 | - | 35 | 20 | 1400 | 1400 | 2 | | | |
| | | グラビア印刷a 局排 | 1 | - | - | - | 25 | 20 | 2400 | 2400 | 2 | | | |
| | | | 2 | - | 0.8 | - | 25 | 20 | 2000 | 2000 | 2 | | | |
| | | 4 | 印刷工場C | グラビア印刷a 乾燥機 | 1 | - | 0.8 | - | - | 48 | 20 | 2200 | 2200 | 2 |
| | | | | | 2 | - | - | - | 48 | 20 | 2000 | 2000 | 2 | |
| グラビア印刷a 局排 | 1 | | | - | - | - | 25 | 20 | 930 | 940 | 2 | | | |
| | 2 | | | - | 1.0 | - | 25 | 20 | 890 | 900 | 2 | | | |
| 4 | 印刷工場D | | | グラビア印刷a 乾燥機 | 1 | 11700 | 1.6 | 11500 | - | 41 | 20 | 3800 | 3900 | 2 |
| | | | | | 2 | 11900 | - | 11700 | - | 43 | 20 | 3600 | 3700 | 2 |
| | | | | グラビア印刷b 乾燥機 前部 | 1 | 23800 | 1.2 | 23500 | - | 44 | 10 | 2500 | 2500 | 2 |
| | | | | | 2 | 23700 | - | 23400 | - | 48 | 10 | 2600 | 2600 | 2 |
| | | グラビア印刷b 乾燥機 後部 | 1 | 20000 | 1.5 | 19700 | - | 37 | 10 | 220 | 220 | 2 | | |
| | | | 2 | 20300 | - | 20000 | - | 37 | 10 | 840 | 850 | 2 | | |
| | | 4 | 印刷工場E | グラビア印刷a 乾燥機 | 1 | - | 1.3 | - | <0.2 | 33 | 10 | 630 | 640 | 2 |
| | | | | | 2 | - | - | - | 33 | 10 | 710 | 720 | <1 | |
| グラビア印刷a 局排 | 1 | | | - | - | - | 16 | 10 | 1900 | 1900 | <1 | | | |
| | 2 | | | - | 0.6 | - | 16 | 10 | 1900 | 1900 | <1 | | | |
| 4 | 印刷工場F | | | グラビア印刷a 乾燥機 | 1 | - | 0.8 | - | <0.2 | 44 | 20 | 4000 | 4000 | 2 |
| | | | | | 2 | - | - | - | 44 | 20 | 4100 | 4100 | 2 | |
| | | | | グラビア印刷a 局排 | 1 | - | - | - | 31 | 20 | 2800 | 2800 | 1 | |
| | | | | | 2 | - | 0.8 | - | 31 | 20 | 2800 | 2800 | 1 | |
| | | 4 | 印刷工場G | グラビア印刷a 乾燥機 | 1 | - | 1.8 | - | <0.2 | 50 | 20 | 3100 | 3200 | 1 |
| | | | | | 2 | - | - | - | 50 | 20 | 3000 | 3100 | 1 | |
| | | | | グラビア印刷 乾燥機濃縮(集合) | 1 | - | 2.0 | - | 38 | 20 | 9000 | 9200 | 1 | |
| | | | | | 2 | - | - | - | 38 | 20 | 10000 | 10000 | 3 | |
| グラビア印刷 乾燥機濃縮(集合)(処理後) | 1 | | | - | 2.5 | - | 49 | 20 | 300 | 310 | 1 | | | |
| | 2 | | | - | - | - | 49 | 20 | 280 | 290 | 1 | | | |

| 6類型 | 事業所名 | 測定施設名 | 測定回 | 基礎項目 | | | | | 分析結果 | | | |
|-----|-------|---------------------|-----|----------------------|-----|----------------------|------|-------|------|------------|------------|-----|
| | | | | 湿りガス量 | 水分量 | 乾きガス量 | CO2 | 排ガス温度 | 採取時間 | VOC濃度 | | メタン |
| | | | | m ³ (N)/h | % | m ³ (N)/h | (%) | | 分 | 湿り ppmC | 乾き ppmC | ppm |
| 4 | 印刷工場H | オフセット輪転印刷a 乾燥機 | 1 | - | 4.9 | - | - | 345 | 10 | 420 | 440 | 58 |
| | | | 2 | - | - | - | 345 | 10 | 380 | 400 | 45 | |
| | | オフセット輪転印刷a 乾燥機(処理後) | 1 | - | 3.5 | - | - | 368 | 10 | 100 | 100 | 48 |
| | | | 2 | - | - | - | 368 | 10 | 80 | 83 | 47 | |
| | | オフセット輪転印刷b 乾燥機(処理後) | 1 | - | 2.6 | - | - | 215 | 20 | 170 | 170 | 100 |
| | | | 2 | - | - | - | 215 | 20 | 170 | 170 | 94 | |
| 4 | 印刷工場I | グラビア印刷a 乾燥機 | 1 | - | 2.0 | - | - | 47 | 20 | 710 | 720 | 1 |
| | | | 2 | - | - | - | 47 | 20 | 720 | 730 | 1 | |
| | | グラビア印刷b 乾燥機 | 1 | - | 1.7 | - | - | 44 | 10 | 910 | 930 | 1 |
| | | | 2 | - | - | - | 44 | 10 | 940 | 960 | 1 | |
| | | グラビア印刷b 局排 | 1 | - | 1.0 | - | - | 24 | 10 | 940 | 950 | 1 |
| | | | 2 | - | - | - | 24 | 10 | 1000 | 1000 | 1 | |
| 4 | 印刷工場J | グラビア印刷 乾燥機 | 1 | - | 1.2 | - | <0.2 | 58 | 20 | 610 | 620 | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | 58 | 20 | 630 | 640 | 2 | |
| | | グラビア印刷 乾燥機(処理後) | 1 | - | 2.0 | - | <0.2 | 122 | 20 | 230 | 230 | 3 |
| | | | 2 | - | - | - | 122 | 20 | 240 | 240 | 2 | |
| 4 | 印刷工場K | グラビア印刷a 乾燥機 | 1 | - | 0.8 | - | - | 32 | 20 | 2700 | 2700 | <1 |
| | | | 2 | - | - | - | 32 | 20 | 2600 | 2600 | <1 | |
| | | グラビア印刷b 乾燥機 | 1 | - | 0.8 | - | - | 31 | 20 | 1100 | 1100 | <1 |
| | | | 2 | - | - | - | 31 | 20 | 970 | 980 | <1 | |
| | | グラビア印刷a,b 乾燥機(集合) | 1 | - | 0.6 | - | - | 25 | 20 | 1500 | 1500 | <1 |
| | | | 2 | - | - | - | 25 | 20 | 1800 | 1800 | <1 | |
| 4 | 印刷工場L | グラビア印刷 乾燥機(集合) | 1 | - | 0.9 | - | <0.2 | 28 | 10 | 4400 | 4400 | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | 28 | 10 | 4000 | 4000 | 2 | |
| | | グラビア印刷a 乾燥機 | 1 | - | 0.7 | - | <0.2 | 33 | 10 | 1400 | 1400 | 1 |
| | | | 2 | - | - | - | 33 | 10 | 1300 | 1300 | 1 | |
| | | グラビア印刷b 乾燥機 | 1 | - | 0.8 | - | <0.2 | 32 | 10 | 940 | 950 | 1 |
| | | | 2 | - | - | - | 32 | 10 | 980 | 990 | 1 | |
| 4 | 印刷工場M | グラビア印刷a 乾燥機 | 1 | - | 1.9 | - | <0.2 | 85 | 20 | 6500 | 6600 | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | 85 | 20 | 6700 | 6800 | 2 | |
| | | グラビア印刷 乾燥機(集合) | 1 | - | 1.2 | - | <0.2 | 47 | 20 | 3300 | 3300 | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | 47 | 20 | 3400 | 3400 | 2 | |
| | | グラビア印刷 乾燥機(集合)(処理後) | 1 | - | 1.6 | - | 0.6 | 151 | 20 | 22 | 22 | <1 |
| | | | 2 | - | - | - | 151 | 20 | 22 | 22 | <1 | |
| 4 | 印刷工場N | グラビア印刷 乾燥機(集合) | 1 | - | 1.8 | - | - | 25 | 20 | 1700 | 1700 | 1 |
| | | | 2 | - | - | - | 25 | 20 | 1400 | 1400 | <1 | |
| | | グラビア印刷 乾燥機(集合)(処理後) | 1 | 12200 | 3.7 | 11700 | - | 173 | 20 | 130 | 130 | 3 |
| | | | 2 | 13300 | - | 12800 | - | 192 | 20 | 50 | 52 | 4 |

| 6類型 | 事業所名 | 測定施設名 | 測定回 | 基礎項目 | | | | | 分析結果 | | | | |
|-----|-------|---------------------|-----|-------------------------------|----------|-------------------------------|------------------------|-------|-----------|------------|------------|------------|--|
| | | | | 湿りガス量 m ³ (N)/h | 水分量 % | 乾きガス量 m ³ (N)/h | CO ₂ (%) | 排ガス温度 | 採取時間 分 | VOC濃度 | | メタン ppm | |
| | | | | | | | | | | 湿り ppmC | 乾き ppmC | | |
| 4 | 印刷工場O | 出版グラフィア印刷a 乾燥機 | 1 | - | 0.6 | - | <0.2 | 32 | 20 | 6900 | 6900 | 2 | |
| | | | 2 | - | - | <0.2 | 32 | 20 | 7400 | 7400 | 2 | | |
| | | 出版グラフィア印刷a 乾燥機(処理後) | 1 | - | 0.6 | - | <0.2 | 40 | 10 | 2700 | 2700 | 1 | |
| | | | 2 | - | - | <0.2 | 40 | 10 | 2700 | 2700 | 1 | | |
| | | オフセット輪転印刷a 乾燥機 | 1 | - | 3.5 | - | 0.6 | 340 | 10 | 280 | 290 | 15 | |
| | | | 2 | - | - | - | 0.6 | 340 | 10 | 270 | 280 | 16 | |
| | | オフセット輪転印刷a 乾燥機(処理後) | 1 | - | 3.2 | - | 1.2 | 195 | 10 | 54 | 56 | 23 | |
| | | | 2 | - | - | - | 1.2 | 195 | 10 | 32 | 33 | 14 | |
| 4 | 印刷工場P | 出版グラフィア印刷a 乾燥機 | 1 | - | 1.0 | - | <0.2 | 40 | 20 | 2000 | 2000 | 2 | |
| | | | 2 | - | - | <0.2 | 40 | 20 | 2100 | 2100 | 2 | | |
| | | 出版グラフィア印刷a 乾燥機(処理後) | 1 | - | 3.3 | - | <0.2 | 34 | 20 | 4 | 4 | 2 | |
| | | | 2 | - | - | <0.2 | 34 | 20 | 5 | 5 | 2 | | |
| | | オフセット輪転印刷a 乾燥機 | 1 | - | 3.2 | - | <0.2 | 162 | 20 | 290 | 300 | 73 | |
| | | | 2 | - | - | <0.2 | 162 | 20 | 300 | 310 | 51 | | |
| | | オフセット輪転印刷a 乾燥機(処理後) | 1 | - | 4.4 | - | <0.2 | 228 | 20 | 140 | 150 | 31 | |
| | | | 2 | - | - | <0.2 | 228 | 20 | 130 | 140 | 63 | | |
| 4 | 印刷工場Q | グラフィア印刷a 乾燥機 | 1 | 9730 | 2.4 | 9500 | - | 37 | 10 | 6100 | 6300 | 2 | |
| | | | 2 | 10900 | - | 10600 | - | 36 | 10 | 6300 | 6500 | 2 | |
| | | グラフィア印刷a 局排 | 1 | 15300 | 2.2 | 15000 | - | 19 | 10 | 840 | 860 | 2 | |
| | | | 2 | 14400 | - | 14100 | - | 19 | 10 | 740 | 760 | 2 | |
| | | グラフィア印刷b 乾燥機 | 1 | 5770 | 1.2 | 5700 | - | 35 | 10 | 3100 | 3100 | 2 | |
| | | | 2 | 5790 | - | 5720 | - | 24 | 10 | 3200 | 3200 | 2 | |
| | | グラフィア印刷b 局排 | 1 | 11900 | 1.3 | 11700 | - | 21 | 10 | 1500 | 1500 | 2 | |
| | | | 2 | 12300 | - | 12100 | - | 19 | 10 | 1400 | 1400 | 2 | |
| 4 | 印刷工場R | グラフィア印刷a 乾燥機 | 1 | - | 1.5 | - | - | 22 | 10 | 490 | 500 | 3 | |
| | | | 2 | - | - | - | 22 | 10 | 820 | 830 | 3 | | |
| | | グラフィア印刷a 局排 | 1 | - | 1.6 | - | - | 36 | 10 | 880 | 890 | 1 | |
| | | | 2 | - | - | - | 36 | 10 | 1200 | 1200 | 1 | | |
| | | グラフィア印刷b 局排・乾燥機混合 | 1 | - | 1.6 | - | - | 28 | 20 | 1600 | 1600 | 3 | |
| | | | 2 | - | - | - | 28 | 20 | 1000 | 1000 | 3 | | |
| | | グラフィア印刷c 局排・乾燥機混合 | 1 | - | 1.9 | - | - | 27 | 10 | 2100 | 2100 | 1 | |
| | | | 2 | - | - | - | 27 | 10 | 1500 | 1500 | 1 | | |
| | | グラフィア印刷d 乾燥機 | 1 | - | 1.4 | - | - | 37 | 10 | 1000 | 1000 | 3 | |
| | | | 2 | - | - | - | 37 | 10 | 1200 | 1200 | 1 | | |
| | | グラフィア印刷d 局排 | 1 | - | 1.2 | - | - | 23 | 10 | 1200 | 1200 | 1 | |
| | | | 2 | - | - | - | 23 | 10 | 710 | 720 | 3 | | |

| 6類型 | 事業所名 | 測定施設名 | 測定回 | 基礎項目 | | | | | 分析結果 | | | |
|-----|-------|---------------------|-----|----------------------|-----|----------------------|------|-------|------|------------|------------|-----|
| | | | | 湿りガス量 | 水分量 | 乾きガス量 | CO2 | 排ガス温度 | 採取時間 | VOC濃度 | | メタン |
| | | | | m ³ (N)/h | % | m ³ (N)/h | (%) | | 分 | 湿り ppmC | 乾き ppmC | |
| 4 | 印刷工場S | グラビア印刷 乾燥機(集合) | 1 | - | 2.0 | - | - | - | 20 | 4300 | 4400 | 1 |
| | | | 2 | - | - | - | - | 20 | 2800 | 2900 | <1 | |
| | | グラビア印刷 乾燥機(集合)(処理後) | 1 | - | 1.6 | - | - | 150 | 20 | 16 | 16 | 1 |
| | | | 2 | - | - | - | - | 150 | 20 | 48 | 49 | 2 |
| | | グラビア印刷 局排(集合) | 1 | 72900 | 2.4 | 71200 | - | 30 | 20 | 570 | 580 | 1 |
| | | | 2 | 72200 | - | 70500 | - | 30 | 20 | 600 | 610 | 1 |
| 4 | 印刷工場T | オフセット輪転印刷a 乾燥機 | 1 | - | 4.2 | - | 1.0 | 350 | 20 | 340 | 350 | 16 |
| | | | 2 | - | - | - | 1.0 | 350 | 20 | 330 | 340 | 18 |
| | | オフセット輪転印刷a 乾燥機(処理後) | 1 | - | 4.2 | - | 0.8 | 304 | 20 | 90 | 94 | 7 |
| | | | 2 | - | - | - | 0.8 | 304 | 20 | 80 | 84 | 33 |
| | | オフセット輪転印刷b 乾燥機 | 1 | - | 4.4 | - | 1.0 | 350 | 20 | 450 | 470 | 25 |
| | | | 2 | - | - | - | 1.0 | 350 | 20 | 480 | 500 | 62 |
| | | オフセット輪転印刷b 乾燥機(処理後) | 1 | - | 4.5 | - | 1.2 | 291 | 20 | 160 | 170 | 79 |
| | | | 2 | - | - | - | 1.2 | 291 | 20 | 150 | 160 | 79 |
| 4 | 印刷工場U | オフセット輪転印刷a 乾燥機(処理後) | 1 | - | 4.5 | - | - | - | 10 | 10 | 10 | 1 |
| | | | 2 | - | - | - | - | 10 | 8 | 8 | <1 | |
| | | オフセット輪転印刷b 乾燥機(処理後) | 1 | - | 4.5 | - | - | - | 20 | 18 | 19 | 3 |
| | | | 2 | - | - | - | - | 20 | 20 | 20 | 21 | 3 |
| | | オフセット輪転印刷c 乾燥機(処理後) | 1 | - | 5.2 | - | - | - | 20 | 16 | 17 | <1 |
| | | | 2 | - | - | - | - | 20 | 16 | 16 | 17 | 2 |
| | | オフセット輪転印刷d 乾燥機(処理後) | 1 | - | 3.0 | - | - | - | 20 | 11 | 11 | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | - | 20 | 10 | 10 | 10 | 2 |
| 4 | 印刷工場V | グラビア印刷 乾燥機 | 1 | - | 0.6 | - | <0.2 | 36 | 10 | 1600 | 1600 | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 36 | 10 | 1700 | 1700 | 2 |
| 4 | 印刷工場W | オフセット輪転印刷a 乾燥機 | 1 | - | 3.7 | - | 0.6 | 330 | 10 | 1200 | 1200 | 71 |
| | | | 2 | - | - | - | 0.6 | 330 | 10 | 940 | 980 | 57 |
| | | オフセット輪転印刷a 乾燥機(処理後) | 1 | - | 6.2 | - | 2.2 | 470 | 10 | 84 | 90 | 54 |
| | | | 2 | - | - | - | 2.0 | 470 | 10 | 93 | 99 | 36 |

| 6類型 | 事業所名 | 測定施設名 | 測定回 | 基礎項目 | | | | | 分析結果 | | | |
|-------------------------|-------|---------------------------|-----|----------------------|------|----------------------|------|-------|------|------------|------------|-----|
| | | | | 湿りガス量 | 水分量 | 乾きガス量 | CO2 | 排ガス温度 | 採取時間 | VOC濃度 | | メタン |
| | | | | m ³ (N)/h | % | m ³ (N)/h | (%) | | 分 | 湿り ppmC | 乾き ppmC | |
| 4 | 印刷工場X | 出版グラフィア印刷a 乾燥機 | 1 | - | 1.4 | - | <0.2 | 22 | 20 | 4500 | 4600 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 22 | 20 | 4500 | 4600 | 2 |
| | | 出版グラフィア印刷a 局排 | 1 | - | 0.7 | - | <0.2 | 22 | 20 | 2000 | 2000 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 22 | 20 | 1800 | 1800 | 2 |
| | | 出版グラフィア印刷b 乾燥機 | 1 | - | 0.9 | - | <0.2 | 24 | 20 | 540 | 540 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 24 | 20 | 540 | 540 | 3 |
| | | 出版グラフィア印刷b 局排 | 1 | - | 0.8 | - | <0.2 | 23 | 20 | 2300 | 2300 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 23 | 20 | 2700 | 2700 | 2 |
| | | 出版グラフィア印刷c 乾燥機 | 1 | - | 0.8 | - | <0.2 | 30 | 20 | 4800 | 4800 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 30 | 20 | 4700 | 4700 | 2 |
| | | 出版グラフィア印刷c 局排 | 1 | - | 0.8 | - | <0.2 | 22 | 20 | 1700 | 1700 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 22 | 20 | 1700 | 1700 | 3 |
| | | 出版グラフィア印刷d 乾燥機 | 1 | - | 1.2 | - | <0.2 | 41 | 10 | 270 | 270 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 41 | 10 | 270 | 270 | 2 |
| 出版グラフィア印刷e 乾燥機 | 1 | - | 1.0 | - | <0.2 | 25 | 20 | 200 | 200 | 2 | | |
| | 2 | - | | - | <0.2 | 25 | 20 | 200 | 200 | 2 | | |
| 出版グラフィア印刷e 局排 | 1 | - | 1.0 | - | <0.2 | 24 | 20 | 6500 | 6600 | 2 | | |
| | 2 | - | | - | <0.2 | 24 | 20 | 5800 | 5900 | 2 | | |
| 出版グラフィア印刷 乾燥機(集合1)(処理後) | 1 | - | 0.9 | - | 0.6 | 188 | 20 | 91 | 92 | 9 | | |
| | 2 | - | | - | 0.6 | 188 | 20 | 89 | 90 | 9 | | |
| 出版グラフィア印刷 乾燥機(集合2)(処理後) | 1 | - | 1.7 | - | 1.0 | 194 | 20 | 81 | 82 | 5 | | |
| | 2 | - | | - | 1.0 | 194 | 20 | 80 | 81 | 5 | | |
| 4 | 印刷工場Y | 出版グラフィア印刷a 乾燥機 | 1 | - | 1.1 | - | <0.2 | 28 | 20 | 3700 | 3700 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 28 | 20 | 4000 | 4000 | 2 |
| | | 出版グラフィア印刷 乾燥機(集合) | 1 | - | 1.4 | - | <0.2 | 32 | 20 | 3900 | 4000 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 32 | 20 | 3500 | 3500 | 2 |
| 出版グラフィア印刷 乾燥機(集合)(処理後) | 1 | - | 1.0 | - | <0.2 | 33 | 20 | 8 | 8 | 1 | | |
| | 2 | - | | - | <0.2 | 33 | 20 | 8 | 8 | 2 | | |
| 4 | 印刷工場Z | グラフィア印刷 局排・乾燥機濃縮1 | 1 | - | 0.8 | - | <0.2 | 34 | 20 | 81 | 82 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 34 | 20 | 35 | 35 | 2 |
| | | グラフィア印刷 局排・乾燥機濃縮2 | 1 | - | 0.8 | - | <0.2 | 27 | 20 | 500 | 500 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 27 | 20 | 370 | 370 | 2 |
| | | グラフィア印刷 局排・乾燥機濃縮(集合) | 1 | - | 1.0 | - | <0.2 | 42 | 20 | 5500 | 5600 | 3 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 42 | 20 | 7300 | 7400 | 3 |
| | | グラフィア印刷 局排・乾燥機濃縮(集合)(処理後) | 1 | - | 5.4 | - | 0.8 | 55 | 20 | 46 | 49 | <1 |
| | | | 2 | - | | - | 0.8 | 55 | 20 | 66 | 70 | 1 |

| 6 類型 | 事業所名 | 測定施設名 | 測定回 | 基礎項目 | | | | | 分析結果 | | | |
|------------------------|--------|---------------------|-----|-------------------------------|----------|-------------------------------|------------------------|-------|-----------|------------|------------|------------|
| | | | | 湿りガス量 m ³ (N)/h | 水分量 % | 乾きガス量 m ³ (N)/h | CO ₂ (%) | 排ガス温度 | 採取時間 分 | VOC濃度 | | メタン ppm |
| | | | | | | | | | | 湿り ppmC | 乾き ppmC | |
| 4 | 印刷工場AA | オフセット輪転印刷a 乾燥機(処理後) | 1 | - | 6.9 | - | - | - | 10 | 340 | 370 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | - | - | 10 | 280 | 300 | 2 |
| | | オフセット輪転印刷b 乾燥機 | 1 | - | 5.2 | - | - | 360 | 20 | 250 | 260 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | - | 360 | 20 | 270 | 280 | 2 |
| | | オフセット輪転印刷b 乾燥機(処理後) | 1 | - | 5.6 | - | - | 350 | 20 | 20 | 21 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | - | 350 | 20 | 19 | 20 | <1 |
| | | オフセット輪転印刷c 乾燥機(処理後) | 1 | - | 6.2 | - | - | - | 20 | 140 | 150 | 11 |
| | | | 2 | - | | - | - | - | 20 | 160 | 170 | 9 |
| | | オフセット輪転印刷d 乾燥機(処理後) | 1 | - | 4.3 | - | - | >400 | 20 | 200 | 210 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | - | >400 | 20 | 180 | 190 | 4 |
| 4 | 印刷工場AB | グラビア印刷a 乾燥機 | 1 | 41900 | 1.0 | 41500 | <0.2 | 68 | 20 | 2900 | 2900 | 1 |
| | | | 2 | 41500 | | 41100 | <0.2 | 71 | 20 | 2900 | 2900 | 3 |
| | | グラビア印刷b 乾燥機 | 1 | 64000 | 0.9 | 63400 | <0.2 | 35 | 20 | 2100 | 2100 | 2 |
| | | | 2 | 63400 | | 62800 | <0.2 | 38 | 20 | 1200 | 1200 | 7 |
| | | グラビア印刷c 乾燥機 | 1 | - | 1.9 | - | <0.2 | 57 | 20 | 3700 | 3800 | 1 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 57 | 20 | 3800 | 3900 | <1 |
| | | グラビア印刷a,b 乾燥機(処理後) | 1 | - | 1.9 | - | 0.6 | 190 | 20 | 370 | 380 | 3 |
| | | | 2 | - | | - | 0.6 | 190 | 20 | 120 | 120 | 3 |
| | | グラビア印刷c,d 乾燥機(処理後) | 1 | - | 2.4 | - | 0.6 | 162 | 20 | 92 | 94 | 1 |
| | | | 2 | - | | - | 0.6 | 162 | 20 | 110 | 110 | 4 |
| グラビア印刷a,b,c,d 乾燥機(処理後) | 1 | 59400 | 2.7 | 57800 | 0.6 | 124 | 20 | 360 | 370 | 5 | | |
| | 2 | 44800 | | 43600 | 0.6 | 141 | 20 | 140 | 140 | 2 | | |
| 4 | 印刷工場AC | グラビア印刷a-1 乾燥機 | 1 | - | 0.6 | - | <0.2 | 34 | 10 | 1000 | 1000 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 34 | 10 | 960 | 970 | 2 |
| | | グラビア印刷a-2 乾燥機 | 1 | - | 0.9 | - | <0.2 | 35 | 10 | 4400 | 4400 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 35 | 10 | 4300 | 4300 | 2 |
| | | グラビア印刷a-3 乾燥機 | 1 | - | 0.7 | - | <0.2 | 32 | 10 | 550 | 550 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 32 | 10 | 520 | 520 | 2 |
| | | グラビア印刷a-4 乾燥機 | 1 | - | 0.8 | - | <0.2 | 38 | 10 | 700 | 710 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 38 | 10 | 710 | 720 | 2 |
| | | グラビア印刷a-5 乾燥機 | 1 | - | 1.1 | - | <0.2 | 37 | 10 | 1900 | 1900 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 37 | 10 | 1700 | 1700 | 2 |
| | | グラビア印刷a-6 乾燥機 | 1 | - | 0.9 | - | <0.2 | 36 | 10 | 7100 | 7200 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 36 | 10 | 7300 | 7400 | 2 |
| | | グラビア印刷a-7 乾燥機 | 1 | - | 1.0 | - | <0.2 | 37 | 10 | 160 | 160 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 37 | 10 | 140 | 140 | 2 |
| グラビア印刷a 局排 | 1 | - | 0.8 | - | <0.2 | 20 | 10 | 1500 | 1500 | 2 | | |
| | 2 | - | | - | <0.2 | 20 | 10 | 1600 | 1600 | 2 | | |

| 6類型 | 事業所名 | 測定施設名 | 測定回 | 基礎項目 | | | | | 分析結果 | | | |
|-----------------|--------|-----------------------|-----|----------------------|------|----------------------|------|-------|------|------------|------------|--------|
| | | | | 湿りガス量 | 水分量 | 乾きガス量 | CO2 | 排ガス温度 | 採取時間 | VOC濃度 | | メタン |
| | | | | m ³ (N)/h | % | m ³ (N)/h | (%) | | 分 | 湿り ppmC | 乾き ppmC | |
| 4 | 印刷工場AD | オフセット輪転印刷a 乾燥機 | 1 | - | 1.2 | - | <0.2 | 33 | 20 | 3200 | 3200 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 34 | 20 | 3200 | 3200 | 2 |
| | | オフセット輪転印刷b 乾燥機 | 1 | - | 1.1 | - | <0.2 | 27 | 20 | 2500 | 2500 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 27 | 20 | 2400 | 2400 | 2 |
| | | グラビア印刷a 乾燥機 | 1 | - | 1.1 | - | <0.2 | 23 | 20 | 1200 | 1200 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 22 | 20 | 1200 | 1200 | 2 |
| | | グラビア印刷a 乾燥機(処理後) | 1 | 9670 | 1.1 | 9560 | <0.2 | 21 | 20 | 84 | 85 | 2 |
| | | | 2 | 9470 | | 9370 | <0.2 | 25 | 20 | 82 | 83 | 2 |
| 4 | 印刷工場AE | グラビア印刷a 局排・乾燥機濃縮 | 1 | - | 0.5 | - | <0.2 | 70 | 20 | 9500 | 9500 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 69 | 20 | 9200 | 9200 | 2 |
| | | グラビア印刷a 局排・乾燥機濃縮(処理後) | 1 | - | 2.4 | - | 1.5 | 300 | 20 | 110 | 110 | 4 |
| | | | 2 | - | | - | 1.5 | 294 | 20 | 120 | 120 | 5 |
| | | グラビア印刷b 局排・乾燥機濃縮 | 1 | - | 0.9 | - | <0.2 | 39 | 10 | 4400 | 4400 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 40 | 10 | 5600 | 5700 | 3 |
| | | グラビア印刷b 局排・乾燥機濃縮(処理後) | 1 | - | 2.0 | - | 1.0 | 157 | 10 | 41 | 42 | 6 |
| | | | 2 | - | | - | 1.0 | 180 | 10 | 54 | 55 | 7 |
| 4 | 印刷工場AF | グラビア印刷a-1 乾燥機(水性化) | 1 | - | 0.8 | - | <0.2 | 45 | 20 | 60 | 60 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 45 | 20 | 70 | 71 | 2 |
| | | グラビア印刷a-2 乾燥機(水性化) | 1 | - | 1.1 | - | <0.2 | 51 | 20 | 220 | 220 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 51 | 20 | 220 | 220 | 2 |
| | | グラビア印刷b 乾燥機 | 1 | 4000 | 0.1 | 4000 | <0.2 | 30 | 20 | 2000 | 2000 | 2 |
| | | | 2 | 3900 | | 3900 | <0.2 | 30 | 20 | 2000 | 2000 | 2 |
| | | グラビア印刷c 乾燥機 | 1 | 19000 | 0.8 | 18800 | <0.2 | 37 | 16 | 1200 | 1200 | 2 |
| | | | 2 | 20100 | | 19900 | <0.2 | 37 | 16 | 1200 | 1200 | 2 |
| | | グラビア印刷c 局排 | 1 | 9100 | 0.8 | 9000 | <0.2 | 22 | 16 | 770 | 780 | 2 |
| | | | 2 | 9100 | | 9000 | <0.2 | 22 | 16 | 870 | 880 | 1 |
| | | グラビア印刷d 乾燥機(水性化) | 1 | 17300 | 1.0 | 17100 | <0.2 | 49 | 20 | 110 | 110 | 2 |
| | | | 2 | 16600 | | 16400 | <0.2 | 48 | 20 | 110 | 110 | 2 |
| | | グラビア印刷d 局排(水性化) | 1 | 4500 | 0.8 | 4500 | <0.2 | 25 | 20 | 110 | 110 | 1 |
| | | | 2 | 5400 | | 5400 | <0.2 | 25 | 20 | 160 | 160 | 1 |
| | | グラビア印刷e 乾燥機(水性化) | 1 | 32000 | 1.0 | 31700 | <0.2 | 46 | 20 | 140 | 140 | 2 |
| | | | 2 | 32500 | | 32200 | <0.2 | 46 | 20 | 130 | 130 | 2 |
| グラビア印刷e 局排(水性化) | 1 | 2500 | 0.6 | 2500 | <0.2 | 21 | 20 | 160 | 160 | 2 | | |
| | 2 | 2600 | | 2600 | <0.2 | 20 | 20 | 150 | 150 | 2 | | |
| 5 | 鋳業所 | 原油タンク | 1 | - | - | - | - | - | 10 | 1900000 | - | 280000 |
| | | | 2 | - | - | - | - | - | 10 | 1900000 | - | 270000 |
| 5 | 製油所 | ガソリンタンク | 1 | - | - | - | - | - | 10 | 320000 | - | 51 |
| | | | 2 | - | - | - | - | - | 10 | 370000 | - | 62 |
| 5 | 化学工場 | トルエンタンク | 1 | - | - | - | - | 12 | 10 | 11 | - | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | - | 12 | 10 | 16 | - | 2 |
| 6 | 印刷工場A | ドライラミネート 乾燥機 | 1 | - | 1.8 | - | - | 26 | 20 | 4900 | 5000 | <1 |
| | | | 2 | - | | - | - | 26 | 20 | 4200 | 4300 | 1 |

| 6類型 | 事業所名 | 測定施設名 | 測定回 | 基礎項目 | | | | | 分析結果 | | | |
|-----|-------|------------------|-----|----------------------|-----|----------------------|------|-------|------|------------|------------|-----|
| | | | | 湿りガス量 | 水分量 | 乾きガス量 | CO2 | 排ガス温度 | 採取時間 | VOC濃度 | | メタン |
| | | | | m ³ (N)/h | % | m ³ (N)/h | (%) | 分 | 分 | 湿り ppmC | 乾き ppmC | |
| 6 | 印刷工場B | ドライラミネート 乾燥機 | 1 | - | 1.5 | - | <0.2 | 34 | 20 | 1100 | 1100 | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 34 | 20 | 1100 | 1100 | 2 |
| 6 | 印刷工場C | ドライラミネート 乾燥機 | 1 | - | 0.7 | - | - | 48 | 20 | 2300 | 2300 | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | - | 48 | 20 | 2600 | 2600 | 2 |
| | | ドライラミネート 局排 | 1 | - | 0.9 | - | - | 23 | 20 | 4100 | 4100 | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | - | 23 | 20 | 4500 | 4500 | 2 |
| 6 | 印刷工場D | ドライラミネート 乾燥機 | 1 | 12100 | 1.8 | 11900 | - | 62 | 20 | 1800 | 1800 | 2 |
| | | | 2 | 12200 | | 12000 | - | 65 | 20 | 2600 | 2600 | 2 |
| 6 | 印刷工場E | プラスチックフィルム接着 乾燥機 | 1 | - | 2.2 | - | <0.2 | 52 | 20 | 4400 | 4500 | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 52 | 20 | 3600 | 3700 | <1 |
| | | プラスチックフィルム接着 局排 | 1 | - | 0.5 | - | <0.2 | 18 | 20 | 1100 | 1100 | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 18 | 20 | 1100 | 1100 | 2 |
| 6 | 印刷工場F | ドライラミネート 乾燥機 | 1 | - | 0.6 | - | <0.2 | 51 | 20 | 1800 | 1800 | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 51 | 20 | 1900 | 1900 | 2 |
| | | ドライラミネート 局排 | 1 | - | 0.9 | - | <0.2 | 15 | 20 | 2100 | 2100 | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 15 | 20 | 2200 | 2200 | 2 |
| 6 | 印刷工場G | ドライラミネート 乾燥機 | 1 | - | 1.3 | - | <0.2 | 50 | 20 | 2000 | 2000 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 50 | 20 | 2000 | 2000 | 1 |
| | | ドライラミネート 局排 | 1 | - | 1.2 | - | <0.2 | 21 | 20 | 4000 | 4000 | 1 |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 21 | 20 | 4100 | 4100 | 1 |
| 6 | 染色工場A | コーティングa 局排 | 1 | - | - | - | <0.2 | 23 | 20 | 80 | - | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 23 | 20 | 33 | - | 2 |
| | | コーティングa 乾燥機 前部 | 1 | - | - | - | <0.2 | 64 | 20 | 5700 | - | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 64 | 20 | 7600 | - | 2 |
| | | コーティングa 乾燥機 後部 | 1 | - | - | - | <0.2 | 88 | 20 | 74 | - | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 88 | 20 | 57 | - | 2 |
| | | コーティングb 乾燥機 前部 | 1 | - | - | - | <0.2 | 73 | 20 | 7500 | - | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 73 | 20 | 7700 | - | 2 |
| | | コーティングb 乾燥機 後部 | 1 | - | - | - | <0.2 | 26 | 20 | 160 | - | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 26 | 20 | 210 | - | 2 |
| | | 布接着 乾燥機 | 1 | - | - | - | <0.2 | 88 | 20 | 44 | - | 2 |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 88 | 20 | 47 | - | 2 |

| 6類型 | 事業所名 | 測定施設名 | 測定回 | 基礎項目 | | | | | 分析結果 | | | |
|----------------|--------------|-------------------------|-----|----------------------|------|----------------------|------|-------|------|------------|------------|-----|
| | | | | 湿りガス量 | 水分量 | 乾きガス量 | CO2 | 排ガス温度 | 採取時間 | VOC濃度 | | メタン |
| | | | | m ³ (N)/h | % | m ³ (N)/h | (%) | | 分 | 湿り ppmC | 乾き ppmC | |
| 6 | 染色工場B | コーティングa 乾燥機 前部 | 1 | - | 1.4 | - | <0.2 | 67 | 20 | 3900 | 4000 | 2 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 69 | 20 | 4000 | 4100 | 2 |
| | | コーティングa 乾燥機 後部 | 1 | 4500 | 1.8 | 4400 | <0.2 | 108 | 20 | 860 | 880 | 2 |
| | | | 2 | 4900 | | 4800 | <0.2 | 108 | 20 | 890 | 910 | 2 |
| | | コーティングb 乾燥機 前部 | 1 | 1600 | 1.6 | 1600 | <0.2 | 105 | 20 | 31000 | 32000 | 2 |
| | | | 2 | 1600 | | 1600 | <0.2 | 95 | 20 | 30000 | 30000 | 2 |
| | | コーティングb 乾燥機 後部1 | 1 | 1900 | 1.6 | 1900 | <0.2 | 96 | 20 | 8400 | 8500 | 2 |
| | | | 2 | 2000 | | 2000 | <0.2 | 93 | 20 | 9000 | 9100 | 2 |
| | | コーティングb 乾燥機 後部2 | 1 | 1500 | 0.6 | 1500 | <0.2 | 74 | 20 | 99 | 100 | 2 |
| | | | 2 | 1400 | | 1400 | <0.2 | 75 | 20 | 120 | 120 | 2 |
| | | コーティングc 乾燥機 前部 | 1 | 7600 | 1.2 | 7500 | <0.2 | 65 | 20 | 5200 | 5300 | 2 |
| | | | 2 | 7900 | | 7800 | <0.2 | 65 | 20 | 5300 | 5400 | 2 |
| コーティングc 乾燥機 後部 | 1 | 5600 | 0.8 | 5600 | <0.2 | 29 | 20 | 40 | 40 | 2 | | |
| | 2 | 5800 | | 5800 | <0.2 | 29 | 20 | 42 | 42 | 2 | | |
| コーティングd 乾燥機 | 1 | - | 2.9 | - | <0.2 | 85 | 20 | 230 | 240 | 2 | | |
| | 2 | - | | - | <0.2 | 85 | 20 | 220 | 230 | 2 | | |
| 6 | 染色工場C | コーティング 乾燥機 前部 | 1 | 1400 | 1.0 | 1400 | <0.2 | 104 | 20 | 46000 | 46000 | 2 |
| | | | 2 | 1500 | | 1500 | <0.2 | 104 | 20 | 44000 | 44000 | 2 |
| | | コーティング 乾燥機 後部1 | 1 | 400 | 0.9 | 400 | <0.2 | 65 | 20 | 20000 | 20000 | 2 |
| | | | 2 | 300 | | 300 | <0.2 | 68 | 20 | 19000 | 19000 | 2 |
| | | コーティング 乾燥機 後部2 | 1 | 3600 | 0.7 | 3600 | <0.2 | 36 | 20 | 1900 | 1900 | 2 |
| | | | 2 | 3400 | | 3400 | <0.2 | 39 | 20 | 1900 | 1900 | 2 |
| 6 | プラスチック製品製造工場 | プラスチックフィルム接着a 乾燥機 | 1 | - | 1.1 | - | <0.2 | 49 | 10 | 3400 | 3400 | <1 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 49 | 10 | 3200 | 3200 | <1 |
| | | プラスチックフィルム接着a 乾燥機 (処理後) | 1 | - | 1.0 | - | 0.6 | 98 | 10 | 14 | 14 | <1 |
| | | | 2 | - | | - | 0.6 | 98 | 10 | 21 | 21 | <1 |
| | | プラスチックフィルム接着b 乾燥機 | 1 | 5520 | 1.2 | 5450 | <0.2 | 26 | 20 | 1200 | 1200 | 1 |
| | | | 2 | 5630 | | 5560 | <0.2 | 25 | 20 | 1200 | 1200 | 1 |
| | | プラスチックフィルム接着b 乾燥機 (処理後) | 1 | - | 0.7 | - | <0.2 | 25 | 20 | 490 | 490 | 3 |
| | | | 2 | - | | - | <0.2 | 25 | 20 | 440 | 440 | 1 |

| 6 類型 | 事業所名 | 測定施設名 | 測定回 | 基礎項目 | | | | | 分析結果 | | | | |
|------|------------|---------------------|-----|-------------------------------|----------|-------------------------------|------------------------|-------|-----------|------------|------------|------------|--|
| | | | | 湿りガス量 m ³ (N)/h | 水分量 % | 乾きガス量 m ³ (N)/h | CO ₂ (%) | 排ガス温度 | 採取時間 分 | VOC濃度 | | メタン ppm | |
| | | | | | | | | | | 湿り ppmC | 乾き ppmC | | |
| 6 | 粘着テープ製造工場A | コーティングa 乾燥機 前部 | 1 | - | 0.5 | - | - | 60 | 20 | 16000 | 16000 | 2 | |
| | | | 2 | - | - | - | 60 | 20 | 16000 | 16000 | 2 | | |
| | | コーティングa 乾燥機 中部 | 1 | - | 0.5 | - | - | 65 | 20 | 8300 | 8300 | 2 | |
| | | | 2 | - | - | - | 65 | 20 | 8900 | 8900 | 2 | | |
| | | コーティングa 乾燥機 (処理後) | 1 | - | 0.9 | - | - | 34 | 20 | 90 | 91 | 2 | |
| | | | 2 | - | - | - | 34 | 20 | 67 | 68 | 2 | | |
| | | コーティングb 局排 | 1 | - | 0.3 | - | - | 35 | 20 | 710 | 710 | 2 | |
| | | | 2 | - | - | - | 35 | 20 | 750 | 750 | 2 | | |
| | | コーティングb 乾燥機 前部 | 1 | - | 0.4 | - | - | 48 | 10 | 16000 | 16000 | 2 | |
| | | | 2 | - | - | - | 48 | 10 | 16000 | 16000 | 2 | | |
| | | コーティングb 乾燥機 後部 | 1 | - | 0.4 | - | - | 73 | 20 | 22000 | 22000 | 1 | |
| | | | 2 | - | - | - | 73 | 20 | 23000 | 23000 | 1 | | |
| | | コーティングb 乾燥機 (処理後) | 1 | - | 1.5 | - | - | 81 | 20 | 2200 | 2200 | 2 | |
| | | | 2 | - | - | - | 81 | 20 | 1100 | 1100 | 2 | | |
| 6 | 粘着テープ製造工場B | コーティングa 乾燥機 | 1 | 6930 | 1.0 | 6860 | <0.2 | 47 | 20 | 7700 | 7800 | <1 | |
| | | | 2 | 6890 | - | 6820 | <0.2 | 43 | 20 | 9100 | 9200 | 1 | |
| | | コーティングa 乾燥機 (処理後) | 1 | 2940 | 1.3 | 2900 | 0.8 | 78 | 20 | 430 | 440 | 2 | |
| | | | 2 | 3210 | - | 3170 | 0.8 | 76 | 20 | 470 | 480 | <1 | |
| | | コーティングb 乾燥機 | 1 | - | 1.0 | - | <0.2 | 25 | 20 | 8200 | 8300 | <1 | |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 25 | 20 | 8100 | 8200 | <1 | |
| | | コーティングb 乾燥機 (処理後) | 1 | 12700 | 12.8 | 11100 | 6.4 | 178 | 20 | 950 | 1090 | <1 | |
| | | | 2 | 13300 | - | 11600 | 6.2 | 180 | 20 | 880 | 1010 | <1 | |
| | | コーティングc 乾燥機 | 1 | - | 1.0 | - | <0.2 | 47 | 20 | 7900 | 8000 | 1 | |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 47 | 20 | 8400 | 8500 | 3 | |
| | | コーティングc 乾燥機 (処理後) | 1 | - | 1.0 | - | 1.0 | 178 | 20 | 960 | 970 | <1 | |
| | | | 2 | - | - | - | 0.8 | 178 | 20 | 1100 | 1100 | <1 | |
| | | コーティングd 乾燥機 | 1 | - | 1.2 | - | <0.2 | 69 | 20 | 6000 | 6100 | 2 | |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 69 | 20 | 6200 | 6300 | 2 | |
| 6 | 粘着テープ製造工場C | コーティングa 乾燥機 | 1 | - | 0.3 | - | <0.2 | 82 | 20 | 19000 | 19000 | <1 | |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 82 | 20 | 19000 | 19000 | 2 | |
| | | コーティングb 乾燥機 | 1 | - | 0.4 | - | <0.2 | 40 | 20 | 3500 | 3500 | <1 | |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 40 | 20 | 3300 | 3300 | <1 | |
| | | コーティングb 局排1 | 1 | - | 0.4 | - | <0.2 | 33 | 20 | 5200 | 5200 | <1 | |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 33 | 20 | 5300 | 5300 | <1 | |
| | | コーティングb 局排2 | 1 | - | 0.6 | - | <0.2 | 59 | 20 | 1800 | 1800 | <1 | |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 59 | 20 | 1800 | 1800 | 2 | |
| | | コーティングa,b 乾燥機 (処理後) | 1 | - | 1.2 | - | <0.2 | 21 | 20 | 180 | 180 | <1 | |
| | | | 2 | - | - | - | <0.2 | 21 | 20 | 120 | 120 | <1 | |