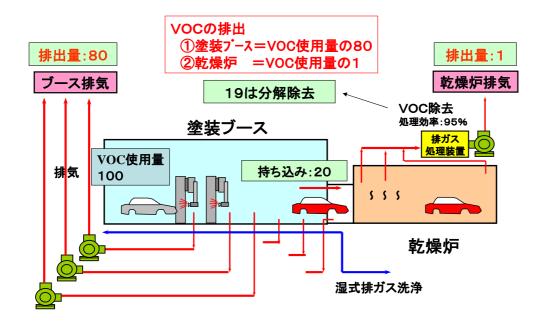
## VOC排出施設の排出形態

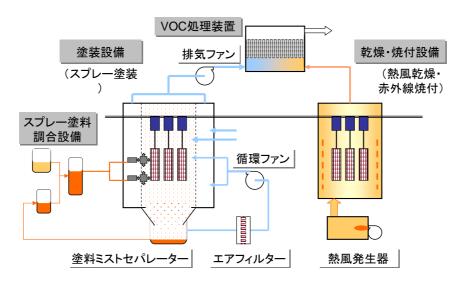
| 施設          | 排出口形態                           | 排ガス濃度の変動  | 排気温度、水分<br>(排ガス無処理の例)         | 防爆対応                              |
|-------------|---------------------------------|---|-------------------------------|-----------------------------------|
| 塗装及びその乾燥施設  | ダクト排気による<br>換気扇による排気が事例<br>がある。 | 排ガス濃度変動は少ない。  | 温度:120℃前後(乾燥)<br>水分:室内空気ベース   | 防爆対応が必要                           |
| 印刷及びその乾燥施設  | ダクト排気による。                       | 排ガス濃度変動は少ない   | 温度:70℃前後(乾燥)<br>水分:室内空気ベース    | 防爆対応が必要                           |
| 接着及びその乾燥施設  | ダクト排気による。                       | 排ガス濃度変動は少ない   | 温度:100℃前後(乾燥)<br>水分:室内空気ベース   | 防爆対応が必要                           |
| 化学製品製造の乾燥施設 | ダクト排気による。                       | 連続式の場合排ガス濃度<br>変動は少ない。<br>バッチ式の場合は稼働時<br>に高濃度排ガスがでる | 温度:100℃前後(乾燥)<br>水分:通常、水分は低い。 | 防爆対応が必要                           |
| 洗浄及び乾燥施設    | ダクト排気による。                       | 排出ガス濃度の変動幅が<br>大きい                                  | 温度:常温<br>水分:室内空気ベース           | 炭化水素による洗浄施設<br>については防爆対応が必<br>要   |
| 貯蔵施設        | 固定屋根式貯蔵施設では<br>ベントロが排気口とな<br>る。 | 呼吸ロスは一日の温度変<br>化で周期的に変動                             | 温度:常温水分:空気ベース                 | 防爆対応が必要。<br>受入時の濃度は発火点濃<br>度を超える。 |

### 揮発性有機化合物排出施設のVOC排出形態の事例

#### 自動車製造工程の塗装及び乾燥焼付施設と排出形態



### 塗装設備(電気工業会)の排出形態



### 船舶塗装工場の排出形態



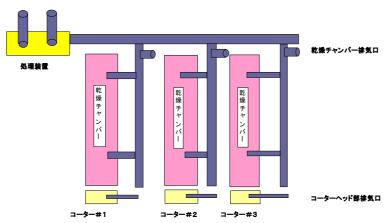
軟包装グラビア印刷工場の排出形態 (製版+印刷+ラミネート+製袋)



排気口群(印刷機械ごとの排気口)

### 接着及び乾燥施設のVOC排出形態

ゴム糊引布のコーター施設例

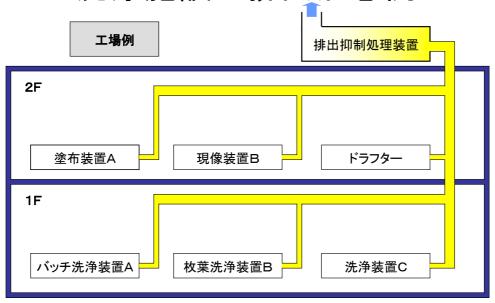


回収装置は、規模の大きい施設(200トン以上)は既に設置されている。

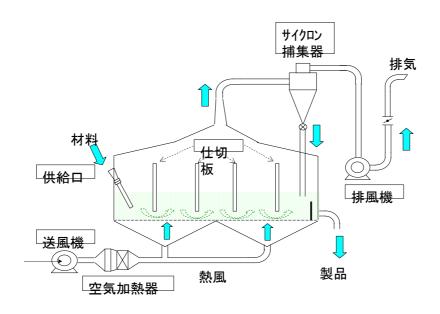
<処理効果例> 処理装置入口濃度:800~1600ppm(500m3/min)

処理装置出口濃度:50~100ppm

# 洗浄施設の排出形態例



### 化学製品の乾燥施設(流動層乾燥機)の排出形態



### 貯蔵施設からのVOC排出の実態

原油、ナフサ、ガソリンを貯蔵する固定屋根式タンクが主体

- ・浮屋根式構造のタンクはVOCの排出ほとんどない 固定屋根式タンクの0.1%程度(=1000分の1)の排出量
- ・灯油より初留点の高い油種からの排出はほとんどない 灯油(初留点150℃以上)はガソリンの0.1%程度の排出量

