

資料3-4

「VOC抑制専門委員会報告資料」

(社)日本自動車工業会における VOC排出抑制の自主的取組

2005年6月28日(社)日本自動車工業会



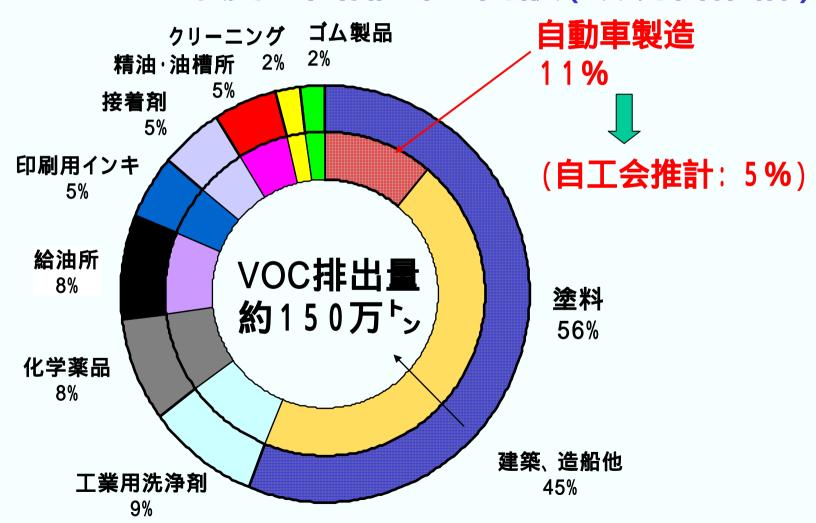
<目次>

- 1.VOC排出の概要
- 2. VOC排出抑制対策
- 3. VOC抑制効果
- 4.排出抑制対策に要するコスト
- 5. 自主的取組の考え方



1-1 VOC排出の概要

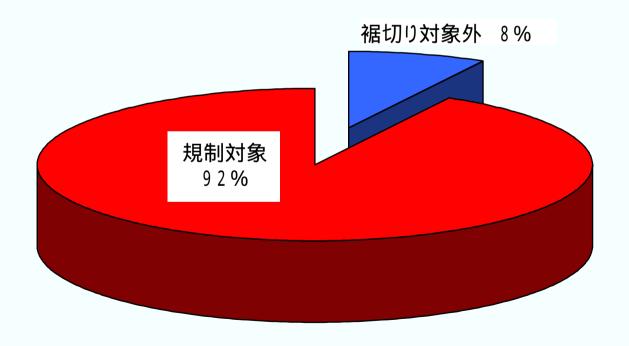
2000年度全国排出量内訳(環境省推計)





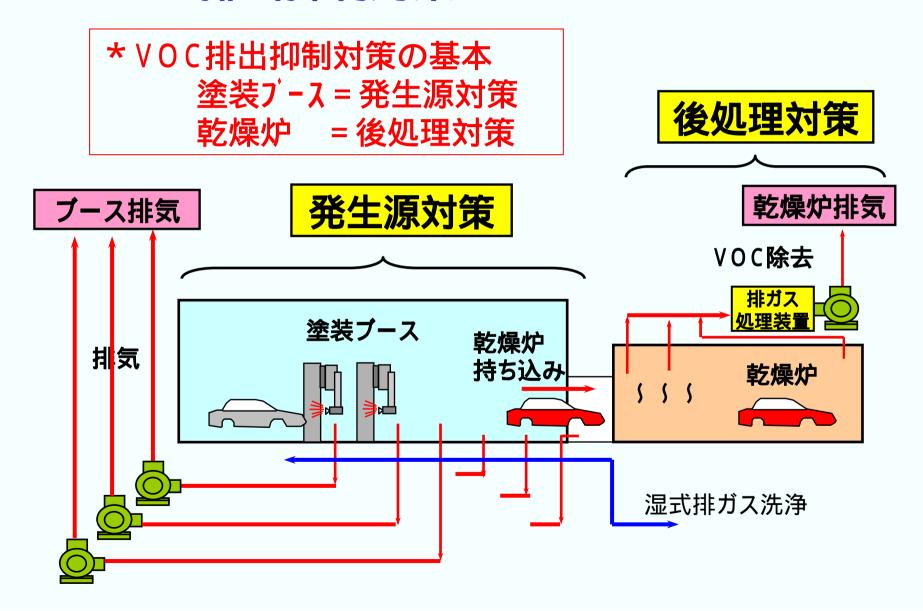
1-2 VOC排出の概要 VOC排出施設のVOC使用量カバー比率

*塗装工程における使用量は10万m3以上の規制対象施設で 全体の約92%をカバーする。





2-1 VOC排出抑制対策





2-2 VOC排出抑制対策と実施例

*発生源対策で5つの対策、 後処理対策として燃焼処理対策が代表的な事例

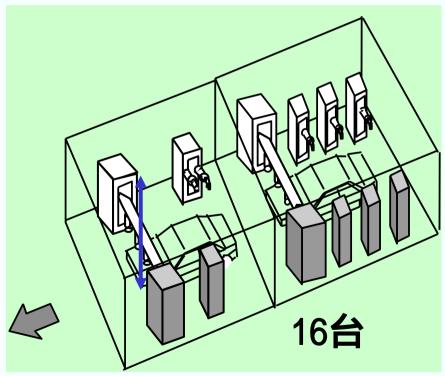
施策	排出個所	対策内容	対策実施例
発生源対策	塗装プース	塗着効率向上	静電ガン、メタリックベル塗装、 ロボット塗装化 他
		使用量低減	洗浄用シンナー使用量低減・回収
			カートリッジタイプ塗料採用
		低VOC塗料の採用	ハイソリッド塗料の採用
			水系塗料の採用
後処理対策	乾燥炉	排ガス処理装置設置	直燃式/触媒式/蓄熱式 の各燃焼処理装置



2-2 塗着効率の向上:ロボット塗装化

対策前

コンベアと垂直方向に往復運動
・吹き付けした塗料のポデイへの
塗着ロスが多い

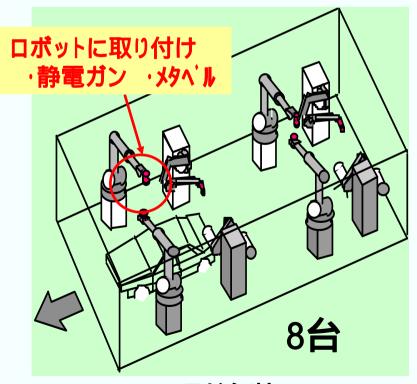


[レシプロ塗装機]

対策後

ロボッで3次元動作で効率的に塗装

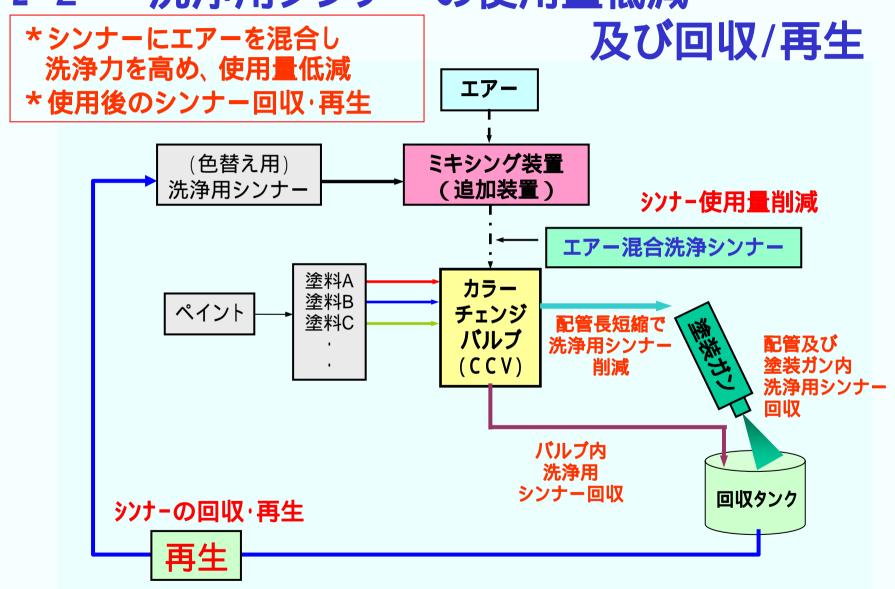
·動作範囲が広く、塗装部位のみを 狙い打ちでロス少なく塗装



[アーム型塗装システム]

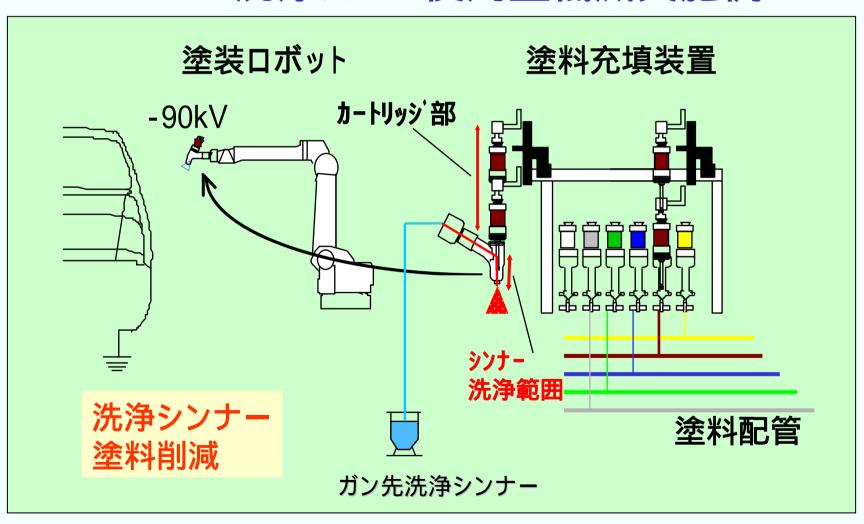


2-2 洗浄用シンナーの使用量低減





2-2 カートリッジタイプ塗料利用による 洗浄シンナー使用量低減実施例





2-2 低 VOC 塗料の採用

*水系型・無溶剤型は、品質確保・コスト等で技術課題がかなり多い。

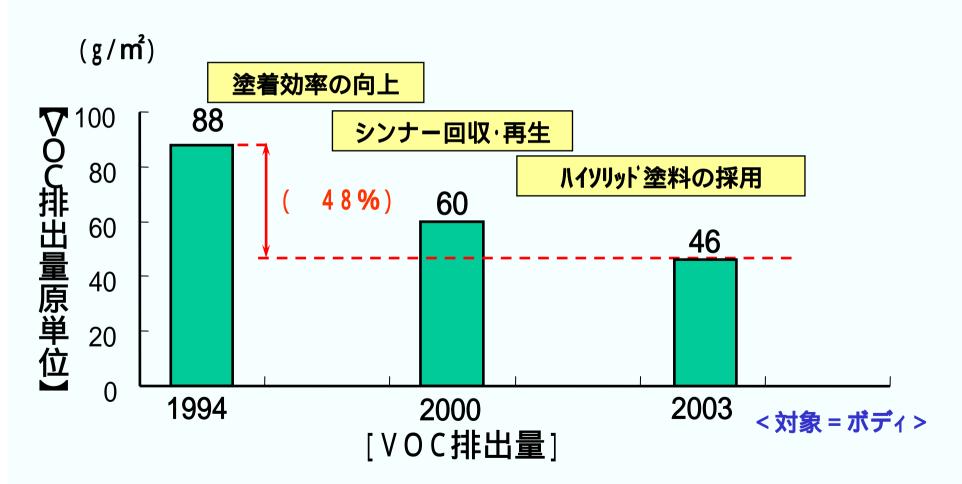
(主な分類)

区分	概要	技術的 課題
溶 剤 型 (ハイソリッド)	·溶剤又は希釈剤に有機溶剤を使用 ·溶剤含有率は低〈、固形分比率が高い	
水系型	・溶剤又は希釈剤の主体が水	多い
無溶剤型	·溶剤又は希釈剤を使用しない ·粉体塗装等	非常に多い



3 VOC抑制効果(VOC排出量原単位)

* VOC排出量原単位(g / m²)を管理指標として推進中





4. VOC排出抑制対策効果とコスト

< 1ラインあたり>

抑制対策内容	削減量 (g/m²)	費用(億円)	備考
塗着効率向上	5	5 ~ 8	・ベル化
シンナー回収	20 ~ 30	1 ~ 3	·費用対効果大
ハイソリッド塗料	5	3 ~ 6	・材料コストアップ
水性塗料	20 ~ 30	80 ~ 100	・エネルギー増大・排水処理負荷増大・設置スペース大・設備改造規模大・廃棄物増大



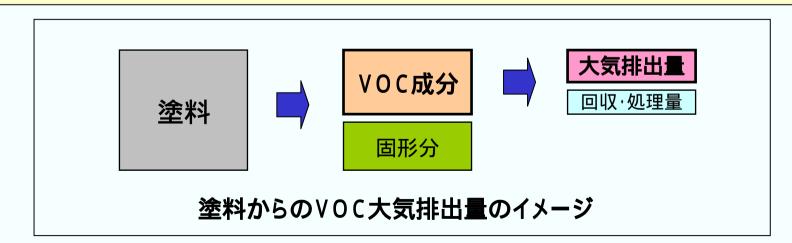
5-1 自動車工業会の自主的取組の考え方

*管理指標はVOC排出量原単位を使用して推進

VOC排出量原単位(g/m²)

VOC含有率(塗料中)×塗料使用量-VOC回収·処理量

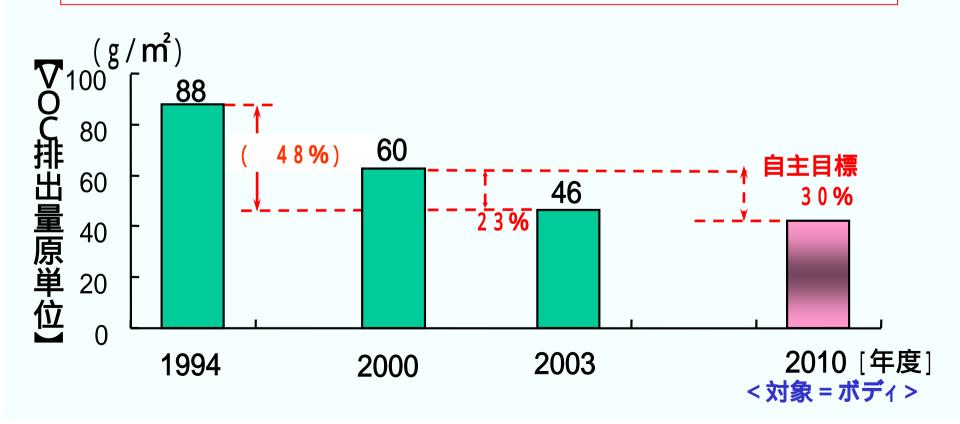
自動車のボディ表面積合計(電着面積の合計)





5-2 自動車工業会の自主目標(案)

- *94年度を基点に03年度に48%削減
- *03年度までに、00年度基点で既に23%削減を実施済み
- *10年度目標を00年度基点で30%減を検討中
- *取組状況は、自工会「環境レポート」にて1回/年公表予定





おわり