循環型社会を支える技術・システムについて 資料6

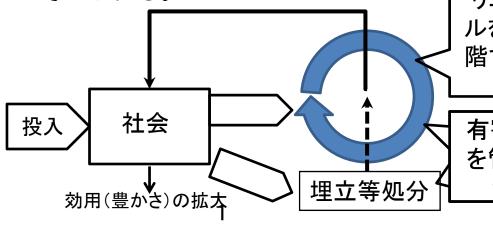
概要

- ▶ 循環型社会を支える技術・システム、すなわち、3Rの技術・システムは、資 源消費の少ない、エネルギー効率の高い社会経済システムを実現するものと して高度化を目指すべきものと考えられる。また、科学技術立国を支える最重 要の技術・システムの一つである。
- ▶ 同時に、循環型社会、低炭素社会、自然共生社会を統合した持続可能な社 会にもつながるものでなければならないと考えられる。

▶ 具体的には、①枯渇性の資源・エネルギーの投入量を減らし、②自然界で再 生可能なバイオマスを資源・エネルギーとして有効に利用し、③自然界に放出 される有害物質や温室効果ガス等による環境負荷を低減する ことを究極的 なねらいとするものと考えられる。

物質・エネルギー

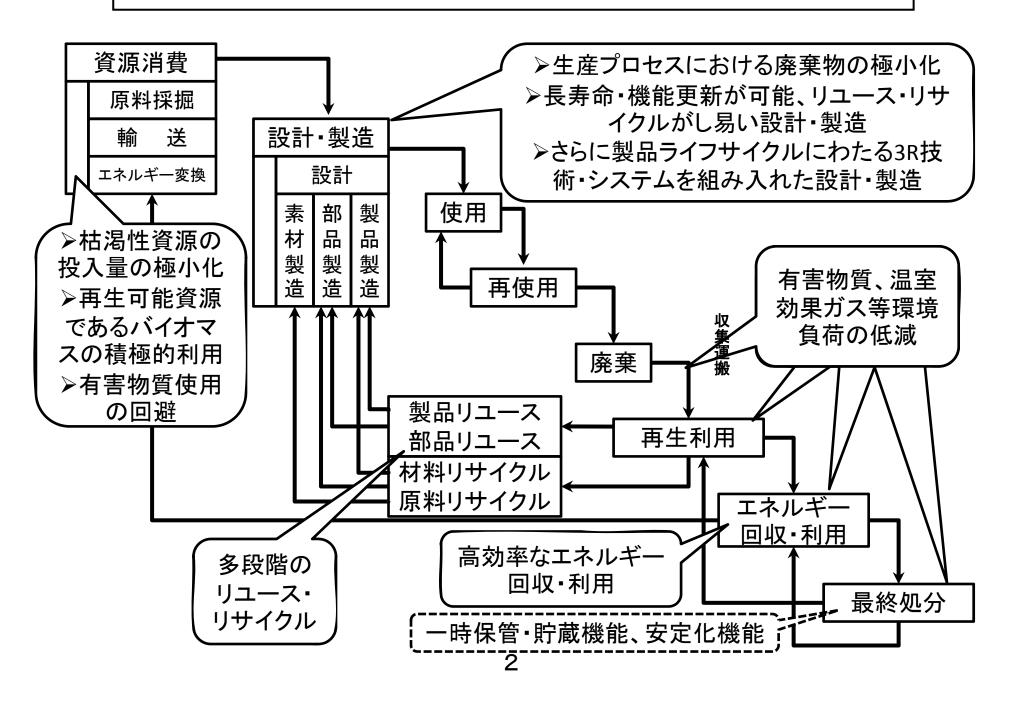
枯渇性のものの使用 を抑制し、再生可能 なものへ、有害物質 の使用を抑制・回避



リユース、リサイク ルをできる限り多段 階で実施し、エネル ギーを回収

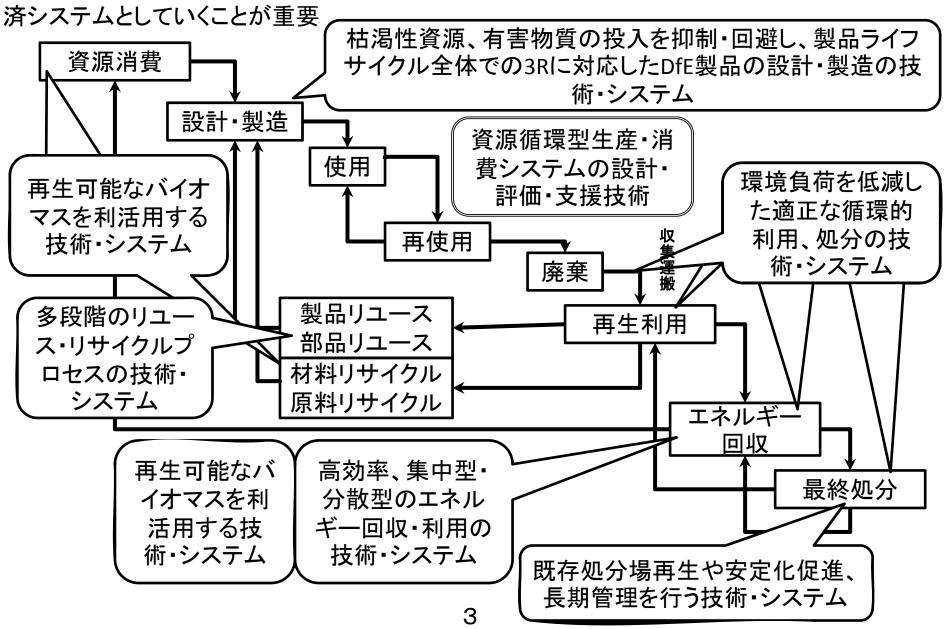
有害物質等の放出 を管理、回避し、最 終処分を抑制

技術とシステムの高度化の視点から見た循環型社会の姿



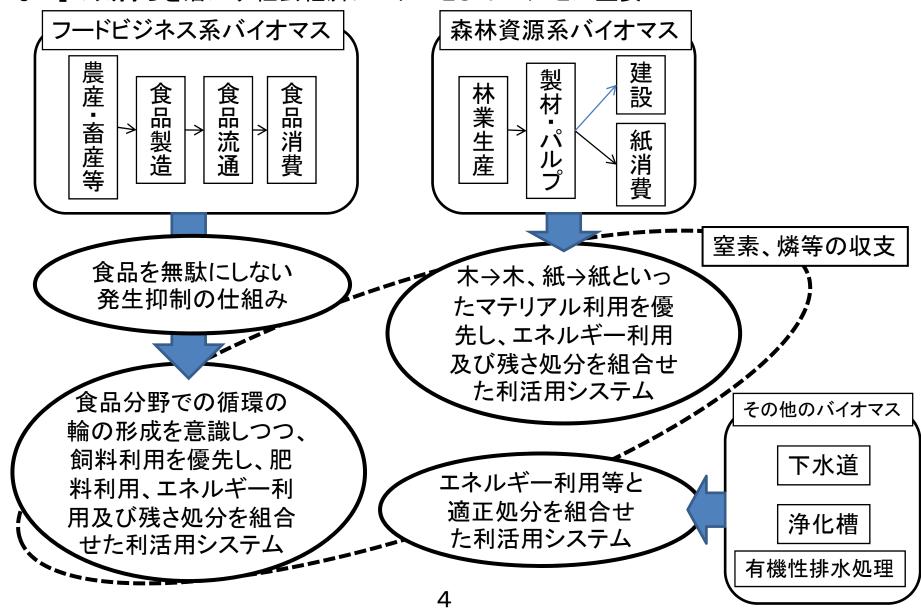
循環型社会を支える技術とシステムのイメージ

※個別の技術・システムを、生産者・消費者を結ぶ「もったいない」の気持ちを活かす社会経



バイオマス利活用の視点から見た循環型社会の姿

※再生可能なバイオマスの場合も、個別の技術・システムを、生産者・消費者を結ぶ「もったいない」の気持ちを活かす社会経済システムとしていくことが重要



3R技術・システムの現状

技術・システム	現状
3Rに対応したDfE製品の設計・製造の技術・システム	複写機の部品リュース設計、家電の再生プラの水平利用、 自動車の3R設計等一部製品でDfE製品づくりが進展している
多段階のリュース・リサイク ルプロセスの技術・システム	廃プラ鉄鋼利用、PET等のリサイクルにおける産業間連携の進展に加え、上記一部製品に見られるようなリユース・リサイクルの多段階化が進展している
高効率、集中型・分散型の エネルギー回収・利用技術・ システム	RPS法や設備補助等の支援策によって、個別・点的な廃棄物発電・熱利用が一定程度普及し、分散型やバイオマス利活用のモデル的な事業も複数の地域で立ち上がっている
環境負荷を低減した適正な 循環的利用、処分の技術・ システム	家電、自動車のリサイクルにおけるフロン回収・破壊や、廃 棄物処理におけるダイオキシン対策等が確立している
処分場再生や長期管理を行 う技術・システム	処分場再生の一部事業化が見られ、処分場の技術基準の 強化・形質変更規制により基盤も整備されてきている
再生可能なバイオマスを利 活用する技術・システム	バイオマスタウン等、設備補助によるモデル的な事業が地 域において立ち上がっている
資源循環型生産・消費シス テムの設計・評価・支援技術	既存リサイクル制度の効果等の評価研究や、国際資源循環に関する研究等、いくつかの既往研究が行われている

3Rの技術・システムの高度化に向けた時間的・空間的イメージ

現在から中長期的な将来への時間軸

サプラ 工場内の ・工場内での3R・エネルギー利用の徹底、プロセス間リンク 取組 ・全産業への普及拡大 チェ 同業内、 素材産業 ・同業内の水平協力 ン全体や 中心 ・鉄、非鉄、セメント等の原材料利用による産業間連携 の取組 の拡大 製品・素 地理的な広が •DfE製品づくり、消費者の消費行動変革 材•消費 ・無駄な輸送を排する地域の関係産業間連携・協力 一貫の 製品ライフサイクル全体にわたる産業間連携 取組 IJ 製品ライフサイクル全体にわたる国際的な の空間 国際的な 産業間連携 取組 -基盤となる廃棄物の適正処分技術の移転 アジア等における国際 軸 的協調の仕組みづくり 持続可能な循環型社会の姿を国際的に提示

3R技術・システムの高度化の方向性

技術・システム	高度化の方向性
3Rに対応したDfE製品 の設計・製造の技術・シ ステム	レアメタル等枯渇性の高さ、有害性といった環境の観点や、製品の特質といった効用の観点に応じて、素材、部品加工、製造、販売、リース等のサプライチェーン全体、製品ライフサイクル全体にわたる取組を拡大する
多段階のリュース・リサイクルプロセスの技術・ システム	DfE設計と連携し、要素技術の活用・低コスト化、リユース・リサイクルに対応した品質管理技術の開発・適用により、製品リユース、部品リユース、材料リサイクル、原料リサイクルの取組を階層化、拡大する
高効率、集中型・分散型のエネルギー回収・利用技術・システム	系統電力等の既存ネットワークと連携した分散型のシステム(廃棄物・バイオマスのエネルギー利用、自然エネルギー利用の組合せ)による地産地消のエネルギー回収・利用システムを地域において拡大する
環境負荷を低減した適 正な循環的利用、処分 の技術・システム	DfE設計と連携した代替困難な有害物質の循環使用・環境への排出制御、過去の廃棄物の安定化・分解を行い、あわせて、循環的利用や処分における CO2、フロン等の温室効果ガスの排出抑制を進める
処分場再生や長期管 理を行う技術・システム	処分場からの長期的環境負荷を継続的に制御するほか、資源の一時貯蔵・ 保管場所ともとらえ必要に応じて既存処分場の再生を行う
再生可能なバイオマス を利活用する技術・シス テム	マテリアル利活用・エネルギー利活用技術の確立や、地産地消等の効率的な利活用システムづくりを通じ、継続的に実施可能なバイオマス利活用システムを確立し、その普及を図る
資源循環型生産・消費 システムの設計・評価・ 支援技術	3Rの効果の評価技術及び上記の各技術システムと社会システムの統合による資源循環システムの設計技術を確立し、上記の各技術・システム及び資源循環システムの形成を支援し、その普及、定着を図る

技術・システムの高度化に向けて考えられる施策の例

▶ 研究•技術開発支援

- ・科学技術立国を支える技術・システムとすべく、総合科学技術会議の分野別推進戦略に沿った研究・技術開発の支援強化及び産学官の連携や各省連携による研究推進体制の確立
- ▶ 事業化、ビジネスモデル・地域モデル形成の支援
 - 既存の支援施策の拡充を含めたモデル的事業に対する支援強化
 - ・特に地域の関係産業や多様な主体が連携した地域循環システムに対する支援強化

▶ 情報の提供・共有

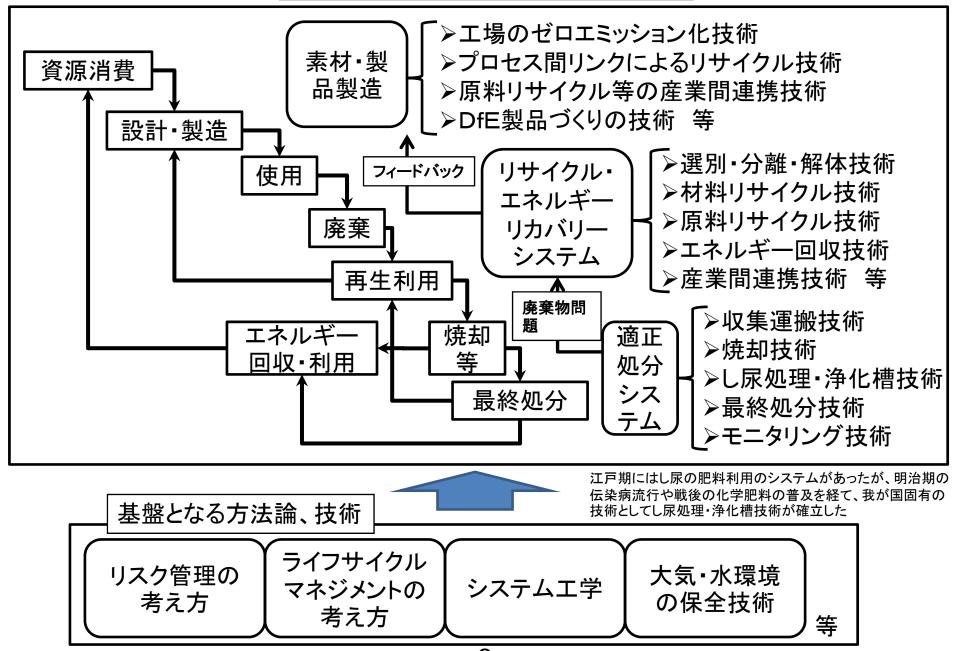
・産(技術情報)・学(基礎研究成果・新しいコンセプト)・官(情報公開)・NPO (コーディネート)の情報ネットワーク化による新規事業の創成や社会システムづくり

▶ 人材育成

- 技術の伝承、若手研究者の育成、コーディネーターの育成
- > 市場の創出
 - ・ルールの制定、優れた3R技術・システムの公共調達、消費者に対する広報・普及、経済的インセンティブの活用
 - •3R技術やDfE製品をJIS等を活用して標準化

【参考】

現在の技術・システムの体系



【参考】総合科学技術会議分野別推進戦略(H18.3.28)

バイオマス利活用研究領域の個別政策目標

我が国発のバイオマス利活用技術により生物資源の有効利用を実現するための研究領域であり、地域に賦存する様々なバイオマス資源を、熱、電力、燃料、素材等に効率的かつ総合的に利活用するシステムを有するバイオマスタウンの構築に向け、情報発信し、地域活動を促進するとともに、利活用施設の整備、バイオマスエネルギーの変換・利用等の技術開発を進める。

プログラム及び重要な研究開発課題

プログラム1:バイオマスエネルギー技術

- ①エネルギー作物生産・利用技術
- ②草木質系バイオマスエネルギー利用技術<戦略重点科学技術>
- ③生物プロセス利用エネルギー転換技術
- ④バイオマスエネルギー利用要素技術
- ⑤輸送機器用高効率・低コストバイオマス燃料技術

プログラム2:バイオマス材料利用技術

- ⑥バイオマスマテリアル利用技術
- プログラム3:バイオマス利活用システム研究
 - ⑦持続可能型地域バイオマス利用システム技術<戦略重点科学技術>
 - ⑧バイオマス利用安全技術

【参考】総合科学技術会議分野別推進戦略(H18.3.28)

3R技術研究領域の個別政策目標

3Rや希少資源代替技術により資源の有効利用や廃棄物の削減を実現するための研究領域であり、3R推進に向けた国際社会との協調のもと、資源の効率的・循環的利用と廃棄物の適正管理が新たな物質管理手法によって国民の安全・安心への要求に応える形で行われることをめざす。科学技術立国を支える循環技術システムの開発によって、脱温暖化等の他の重要施策との同時解決を図りつつ、我が国の循環型社会の近未来の具体的な姿を世界とのつながりの下に描き、そこに至る転換シナリオを提示することを目標とする。

プログラム及び重要な研究開発課題

プログラム1:資源循環型生産・消費システムの設計・評価・支援技術

- ①3R実践のためのシステム分析·評価·設計技術<戦略重点科学技術>
- ②3R推進のための社会システム構築支援技術
- ③3R型の製品設計・生産・流通・情報管理技術

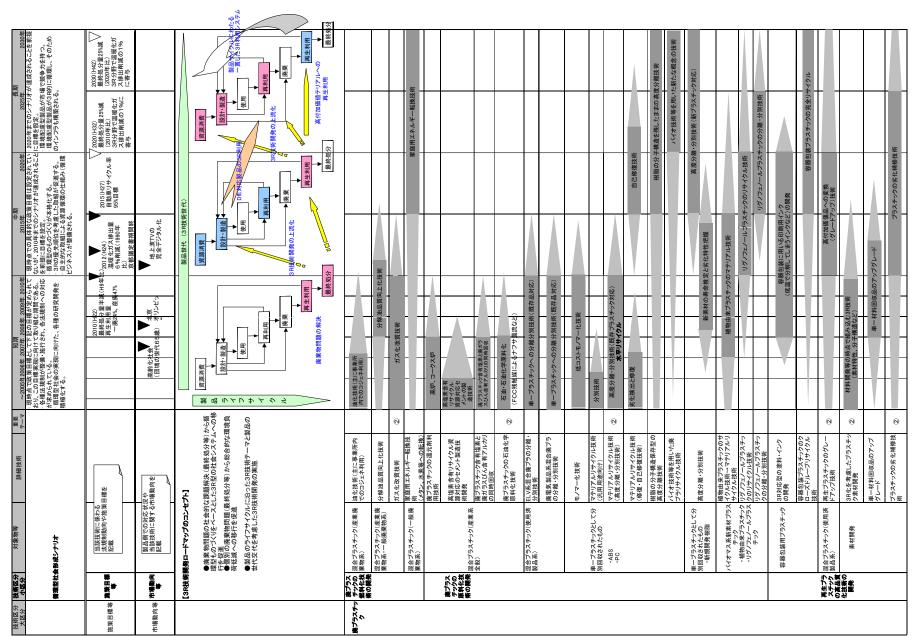
プログラム2:有用性・有害性からみた循環資源の管理技術

- ④再生品の試験・評価・規格化支援技術
- ⑤国際3R対応の有用物質利用・有害物質管理技術<戦略重点科学技術>

プログラム3:リサイクル・廃棄物適正処理処分技術

- ⑥地域特性に応じた未利用資源の活用技術
- ⑦社会の成熟・技術変化等に対応するリサイクル技術
- ⑧未来型廃棄物処理及び安全安心対応技術 11

【参考】技術戦略マップ(経済産業省)3R分野のロードマップ(17年3月)



3R分野のロ

3R分野のロードマップ[2]

2030年										- 転換技術 への転換)								
長期 2025年						高効率ガス化改質+燃料化(GTL. 水素製造)				家庭用エネルギー転換技術 (メタン、水素などへの転換)	水素発酵技術			水素発酵技術				
月 2020年					築	高効率ガス・												
中期 2015年			支荷		ガス化改質+燃料化(GTL,水素製造)技術	·	高効率エタノール発酵技術		高効率メダン発酵技術				高効率メタン発酵技術				G	
2009年 2010年	Um Um	- M	汚泥発生量を低減する下水処理技術		ガス化改質+燃料		一		超级				- 一 - 一 - 一 - 一			支術	堆肥化技術 (大規模での高品質化)	N.P回収型下水処理技術
短期 ~2005年2006年 2007年 2008年 2009年 2010年	下水汚泥の溶融技術	下水汚泥の混焼技術	污泥発生量を個					_								リグノフェノールの用途技術	堆肥化技術 (大	N.P回収载
~2005年2006		-		高効率発電 (小規模)				内 総 総 総				BDF製 HI			ガス化発電	IJĞ.		
重要 テーマ		⊖	⊖			023	1023	023				⊚	9	@			0	0
詳細技術	溶融技術	混炼技術	汚泥発生量を低減する下 水処理技術	高効率発電(小規模)技術	ガス化改質+燃料化 (GTL, 水素製造)技術	高効率ガス化改質+燃料 化(GTL, 水素製造)技術	高効率エタノール発酵技 術	石炭混焼発電技術	高効率メタン発酵技術【排出源での利用】	家庭用エネルギー転換技術(メタン、水素などへの 転換)	水素発酵技術	高効率BDF製造技術	高効率メタン発酵技術	水素発酵技術	部分燃焼ガス化発電	リゲノフェノールの用途技 術	堆肥化技術(大規模での 高品質化)	N.P回収型下水処理技術
对象物等	5 泥系パイオマス(下水汚泥)		汚泥系パイオマス(下水汚泥)	木質系バイオマス					食品系パイオマス				汚泥系パイオマス(下水汚泥)			木質系バイオマス	食品系パイオマス	有用物質 汚泥系パイオマス(下水汚 回収技術 泥)
技術区分 技術区分 大区分 小区分	其命化名		発技工作						ハイナン スイナン メイナイン オーナー 大 一 大 一 大 一 大 一 大 一 大 一 大 一 大 一 大 一 大				115.115				スのマテ リアル剤 用技術	有用物質。回収技術
技術区分 大区分	/ <i>//</i> /																	

3R分野のロードマップ[3]

技術区分	技術区分	排換機杖		重要			短期						
大区分 小区分 シュレッダー	小区分		非祖技術	7-7	~2005年2006年	2006年 200	2007年 2008年	4 2009年	∓ 2010年	2015	2015年 2020年	2025年	2030年
₹ 	海灣美女女弟	自動車系、家電系	ガス化改質技術		シュレッダーダストの ガス化改質技術	ーダストの 牧質技術		-					
			電炉技術を用いた鉄およ びプラスチックの複合リサイクル技術開発		電炉利用複合リサイク ル技術 ル技術		 	A					
汚泥	東京 東京 東京		移動式低コスト脱水技 術?(建設現場で実施する技術)			移動式低:		· 技领					
	職業無消	無機汚泥	→See レアアース・レアメ タルの 回収技術				-	-					
			汚泥発生量を低減する上 流プロセス技術 (既存プロセスの改良型)	⊖		+	H	-			汚泥発生量を低》 (既存プロ	汚泥発生量を低減する上流プロセス技術 (既存プロセスの改良型) 	
			汚泥発生量を低減する上 流プロセス技術 (新規製造プロセス技術)									汚沂	汚形発生量を低減する上 流プロセス技術(新規製造 プロセス技術)
		有機汚泥	恵効率メタン発酵技術	⊖			-			高効率メタン発酵技術	· ·		
			水素発酵技術			\vdash					L	水素発酵技術	
焼却飛灰・ ダスト	リサイクル技能		有害成分(重金属、ダイオ キシン類)除去技術		有害成分 除去技術			\square					
			センント、路盤材など建設 米材はなど海付が画価品 としてのシサイクル技術	<u> </u>	セメンド、路路	発材など連	※ 本本	など画付	加価値品と	セメント、影像社 など論談 系 本並など庵 はび 面番曲 としての リサイク に状態	i kize		
レアメタル・		焼却灰、無機汚泥などの 多元素混合物	低コスト・短時間微量元素 分析技術				コスト・短	中国 神田	低コスト・短時間微量元素分析技術	支術			
	分離技術		レアメタルの 回収技術 (低濃度物質の低コスト回収技術)	8								レアメタルの回収技術(回収技	レアメケルの回収技術。 保護度 物質の高コスト 回収技術)
			新たに利用が普及するレ アメタルの回収技術			H	H	igwdap				新たに利用が普及する	新たに利用が普及するレアメタルの回収技術
		・ノフットナイメンレイ(液晶、プラズマ、有機E-)・太陽電池・サの社會・本種製造	山元邁元帝媒抽出		山元遠元	- 独	田井林祭	-14	П				
		珠 以 抗	溶媒曲出+ナノテクノロ ジー(ナノテクノロジーを想 定した新たな概念の技術)				-	<u> </u>	禁		- ½ -		
豪教的		埋立物	高度前処理技術 (メタル等の分離+均質混 合技術)		高度前処理技術(メタル等の分離+	支術 (メタル	等の分階	1+均衡温	均質混合技術)				
	美華 華 一 一 一 一		エネルギー回収技術(ガス 化改質技術など)		4人长十	エネルギー回収技術(ガス化改賞技術など)	 - - - - - - -	改置技術:	(A #				
	花		ガス化溶融(摩素技術: 画 ダストならびに塩化物含有 ダストの付着防止と腐敗 防止技術) + 画効率発電 技術	⊖	#	ガス化溶融+高効率発電技術	松 松 本	1000年					
倒	環境配慮 設計 設計	新素材	超微細粒鋼創製技術の開 発	9	環境調和型盤微細彩 鋼創製基盤技術	微細粒 技術							
		鉛フリーはんだ	高温鉛はんだ代替技術開 発	@	高温鉛ブ	高温鉛フリーはんだ	-	-					
	操	アルミニウム	アルミニウムの不純物無害化技術開発	0	AIの不純物無害化	-	-						
	エキ ボーギー 型 囲 歴	鉄	省エネルギー型金属ダス ト回生技術		能工本ル ルー型金 展が入り団 生技術								

3R分野のロードマップ[4]

技術区分	技術区分	外经未		無		短期			Ð.	台	長期	
大区分・小区分代をプロン 回収・処の処理・リナ 理	小 区分 回收·処 理		回収システム、分解技術(燃焼、熱分解、化学処理			006年 2007年 20	08年 2009:	¥ 20104		2020年	2025年	2030年
1101		ベロルエー [技術)小型回収装置		第回收	高回収システム+処理の高速化	高速化	4				
		家庭用冷蔵庫、エアコン			回収装置	回収装置の小型化・高速化						
		業務 用冷凍冷蔵庫 洗浄溶剤	回収、再利用		回收· 再利用							
		断熱材等	建築廃材(断熱材)中から の残留フロン回収、分解 技術	@			+		- 外回	回収・分解技術		
ナノテク素な のリサイク ル	1)# <i>1</i> /5 11	ナノカーボン	集却		焼却							
		+ /エニュー・	リサイクル 既存のガラスのリサイクル		1144911	A /						
		ナノガン人米也十ノナニニュカン帯は	既存のセラミックスのリサ		11+7711		+					
			イクル 既存の金属類のリサイク 		1144411		+					
			が 分離技術、分離後はマテ リアルリサイクル		分離技術	,	+		88分	易分離設計		
	回収	ナノ素材全般	回収技術							素材分別/回 +アップグレ-	素材分別/回収システム +アップグレード再生技術	
被合業	V 994 V	金属系の複合材料	分離技術、分離後はマテ リアルリサイクル						8分割 サーイン+!!+	易分解性設計 オーサイクル体表がの関発技術		
	た 世 元 元 元	セラミックス又はガラス類	分別、易分解設計				+		4/10	1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		
								4	物が	%77年1±改計 易分解性設計	\\	
		混合	→See廃フラスチック 分別/焼却				-			易分解性設計+リサイクル性素材開	サイクル性素材開発	
権をディスプレイ	公 羅·回	LCD、PDP、有機EL、FE D、SED等の基板(ガラス、樹脂)	分離技術				,		ガラス/樹脂リサ	ガラス/樹脂リサイクル+易分解設計	_	
		液晶、蛍光物質等(Bi.Ba 等の希少メタル)	レアメタル分別・回収技術 (素材 中の成分として使用 されている場合 (ITOのIn 等)は - Seeレアメタル・レ アプース)	0			,		基盤から	基盤から剥がす技術		
	トーエリ	薄型ディスプレイー体	リュース(リペア(パックラ イト交換:LCD)等により 両体田)				Ţ,	ントード	リユースシステムの構築			
次世代自動	リデュー ス	シュレッダーダスト	なったがダーダスト減容化 技術(部配形状設計と対 応する加工技術の開発及		形状設計と加工技化	加工技術による減量化						
			ひ設計時の単一素材化) リュース(→SeeICタグ、品			10 A R W	日本 様米やは日本様がなる	1	Ш	設計時の単一素材化等による減容化		
	トーエリ	唱編	質検査、部品使用時間管理技術)			作へろう	田道後世	手により				
			系タイケ 事の 米左 の 恵 取 リサイケル	Ţ	分子で	分子レベルまでの分解・再生、実用化・低コスト化	事生、実用化	い低コス	Δ			
		然料圖出	回収して部品交換しリサイ クル									然料電池 リユース
本祖 全 責			水素純化膜(貴金属→回 生金属代替へ)技術			回生金属代替	お替		Δ			
E S		アスファルト	アスファルトヘリュース(再 利用)		再生							
		コンクリート基	路盤材、再生常材技術		V	再生骨材のJIS化、コスト低減	コスト伝送					
	リデュース	新築系木材	リデュース(ブレカット、リホーム 伝維等) 技術			プレカット、リホーム	-ム等による減	494				
) スーエリ (リサイク ル)	解体系木材	建築廃材のリサイクル技 術	⊖	建材→建材/ボー	1/ボードへのリサ	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	37-4E)				
			→See 木質系パイオマス				-					
			→See汚泥へ 分別、減容量化技術(ほと				H	Ш				
		米米	んとリサイクルされ C いぶい) ほう 既存マテリア ルリサイクル	T		万別技術	+	\perp				
		金属くず	(現状100%) →See 廃プラスチックへ		リサイクル	+	+	Щ				
		スチック	in the second se			分別技術の開発	架					
		·	現状60%以上リサイクル、 その他焼却等 国牛ボード商料・サメント	T		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	æ	4				
		石値ボード	原料、地盤改良材等 リサイクル(新規用途開			再年ボート/セメ	グト/岩類段	级 以 以 以 以 以 。				
		ガラス陶磁器類	発)技術						新たなリサ	新たなリサイクル用途開発		
	∠−±(ı	全般	資源循環型住宅の開発	00		設計時の考	設計時の考慮低コスト化	ىد				
高数 の収集等 た・メンドナ	リギュー	産業構造物(ブラント、II 場、タンク、パイプライン 等)	さび防止など塗装技術等 +ひび割れ、腐食等検査/ 診断・補修技術	0	V	長寿命化メンテナンス	Κ2					
۲,	К	ŕ	ひび割れ、腐食等検査/診 斯・補係技術				+					
		社会インフラ(橋梁、コンク リート構造物)等		⊖		長寿命化メンテナンス	K.2	_				
建女一体型 大型光光器	太陽電池部分のリ		分離技術					V	分離技術・易分解性設計	分解性設計	A	
	4491L	カバーカラス						7				
			セル→セルのリサイクル 技術 希少物資回収へ					V	マテリアルリサイ	マテリアルリサイクル+易分解性設計		
		4、バック	分別し既存パスへ 11ユース(雑材より分離)									
		太陽電池(一体)	リュース又はリペアしてリュース)	(2)			\dashv	•	PV レースシステム	44	À	

3R分野のロードマップ[5]

技術区分	技術区分	対象物郷	1	重要						田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田		長期	
大区分	小区分		X Mil	テーマ	~2005年2006年	3年 2007年		2008年 2009年 2010年	0年	2015年	2020年	2025年	2030年
国際 公職 日本 発展 日本 発展 日本 発展 日本 発展 日本 発展 日本 発展 日本	次 な	※画·PC等	分離解体技術		_	1	自動分解		Д				
数・電磁波 等を用いた 分解技術	分解	※ 無数 品	易解体締結技術		易解体締結技術	<u>₩</u>							
		#DC#	PCのハードディスクメモ リー等消去技術(個人情 報保護の観点)		メモリ一除去技術(高速化)	技術(高速	(4年)	1	1				
品質複查技 新	検査	自動車部品や家電・PC等 の機能検査		0			品質検査(低コスト高精度)	モコスト高権	(度)				
		製品中の有害物質検査	環境配慮設計推進に関わる基盤整備(RoHS指令に対応した有害物質の含有量計測のための標準物質	0	- 華 -	標準物質開発							
部品使用导同/磨炸费 10/磨炸费 普遍技術	電理	自動車部品や家橋・PC等	ログ記録等の技術、磨耗 度診断技術を利用したリ ユース			使用	使用時間/磨耗管理	野畑	1				
事業数サン リイヤエイン	- 単編		需要/供給情報等を利用 したリサイクル/リユース										
加 技		リサイクル/リュース対象全般			静脈サブライチェインンステム	チェインシン	ላ ጉ ሌ	╊					
ICタグ等を 用いた静脈 物流管理技	管理	·····································	RFタグを用いた電子帳票 システム		電子帳票	1							
!			RFタグを用いた電子・電 気機器解体支援システム	0	解体支援								
		日節車部日	RFタグを用いた部品リュースへの利用		部品リユー ス								
数計技術	リデュー ス	全ての製品(リデュースは 素材より製品の段階がメイン)	使用済みとなったときに最終処分される量が少ない 製品を設計する技術	123				V		リデュース設計	設計		
	リサイク ル/リュー ス	増添・昇薬の ユ等		1023				-		リサイクル/リユース設計	1—7設計		
	長寿命化	全ての素材・製品	製品寿命を長くして廃棄物 を出す頻度を少なくする設 計技術	023				-		長寿命化設計	設計		
推	計	全ての素材・製品	LCAや社会システムなど の環境評価技術		V		評価技術						
その名	神脈布	焼却炉等	腐食環境における高温炉 材技術の開発	⊖		焼却作	焼却炉耐火·長寿命化	命化	A				
		注1) ロードマップの期間の矢印の意味・・ ・四角の部分がメインの開発期間 ・前後の三角部分は準備又はフォロー期間	の矢印の意味: き期間 (はフォロー期間	<u> </u>	開発準備期間	が無中部	メインの開発期間 集中的な開発時期		↓	7*ロー類園			

【参考】廃棄物処理等科学研究費による研究・開発推進体制

20年度予算(案)11.35億円

大学等におけ 基礎・ 応用研究 る 研究

般 公募

廃棄物処理に伴う有 害化学物質対策研究

廃棄物適正処理研究

循環型社会構築技術 研究

重点テ

マ

▶3R推進のための研究

- ▶廃棄物系バイオマス利活用推進のための研究
- ▶循環型社会構築を目指した社会科学的複合研究
- ▶アスベスト問題解決をはじめとした安全、安心のための廃棄物管理 研究等

19年度採択 62件

| | 方式 | 方式

般

公

アジア地域における環境上適正 な国際資源循環・廃棄物適正管 理システムの構築に関する研究

3R実践のためのシステム分析・評 価・設計技術に関する研究

民間等における技術 実用化開発

募 重点テ マ

廃棄物適正処理技術

廃棄物リサイクル技 術

循環型社会構築技術

- ▶廃棄物系バイオマス利活用技術開発
- ▶アスベスト廃棄物の無害化処理に関する技術開発
 - ▶廃炉解体工事の低コスト化のための技術開発
 - ▶3R・エネルギー回収の高度化技術 等

19年度採択5件

開

17

【主な引用・参考文献】

総合科学技術会議分野別推進戦略(平成18年3月)

技術戦略マップ 経済産業省(平成17年3月)

循環型経済社会システム構築に向けた技術的課題について 通商産業省(平成11年4月)

マテリアルリース社会システムの展望 東北大学 中村崇(平成14年9月経団連ゲストハウスフォーラム)

再生可能性の追求と健全な生命系の維持

京都大学 酒井伸一(2007年タクマ技報Vol.15,No.2)

3Rと国際資源循環 慶応義塾大学 細田 衛士(2006年廃棄物学会誌Vol.17,No.2)

国際資源循環の現状と問題点 同和鉱業(株) 島田和明(2006年廃棄物学会誌Vol.17,No.2)

循環型社会とサービサイジング 関西大学 和田安彦(2006年廃棄物学会誌Vol.17,No.3)

家電リサイクルとエコデザイン 国連大学 上野潔(2004年廃棄物学会誌Vol.15,No.3)

複写機におけるエコデザイン 富士ゼロックス 渡辺富雄(2004年廃棄物学会誌Vol.15,No.3)

アップグレード設計方法論 大阪大学 梅田靖(2004年廃棄物学会誌Vol.15,No.3)

環境安全な廃棄物埋立処分場の建設と管理 北海道大学 田中信壽(2000年技法堂)