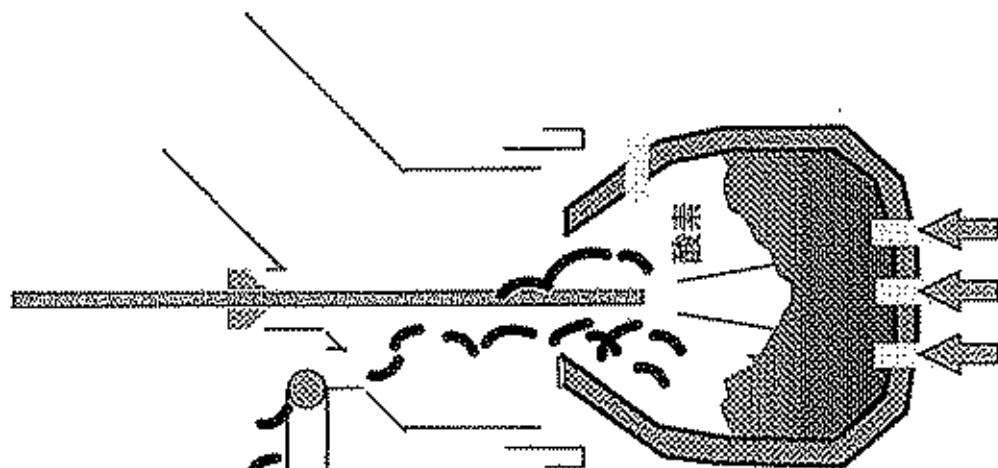
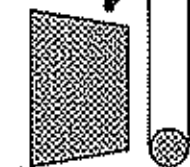
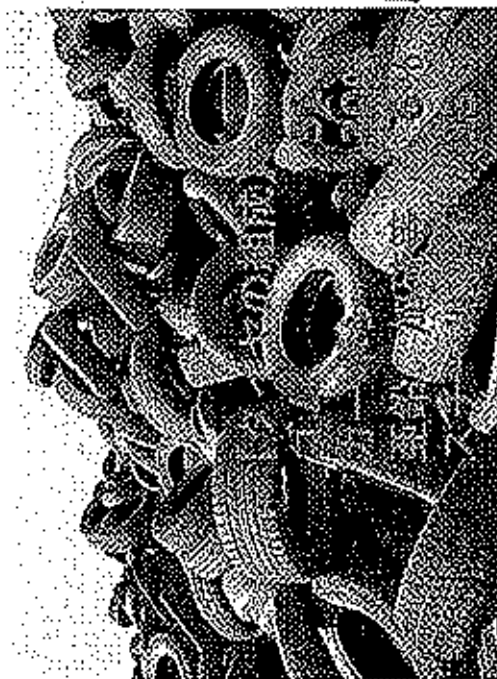
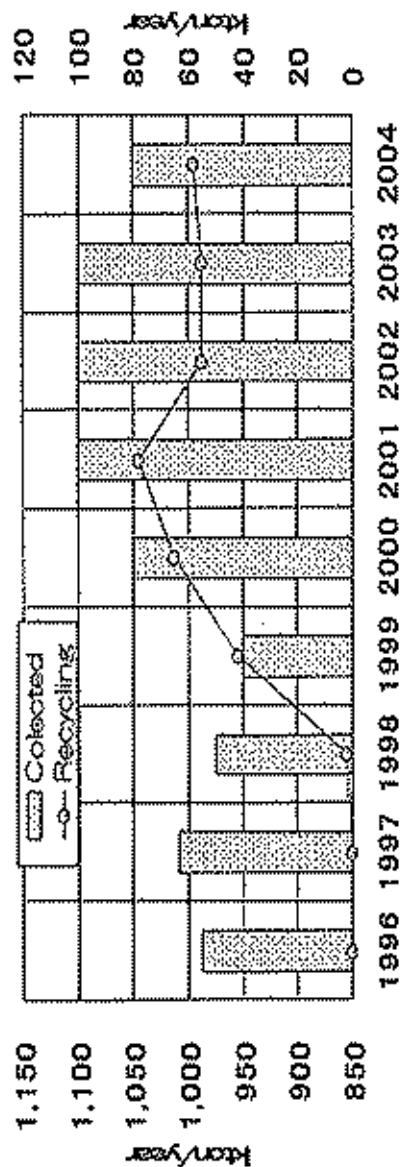


再生利用認定制度活用例 2

SMP(Scrap Melting Process)での廃タイヤや資源化



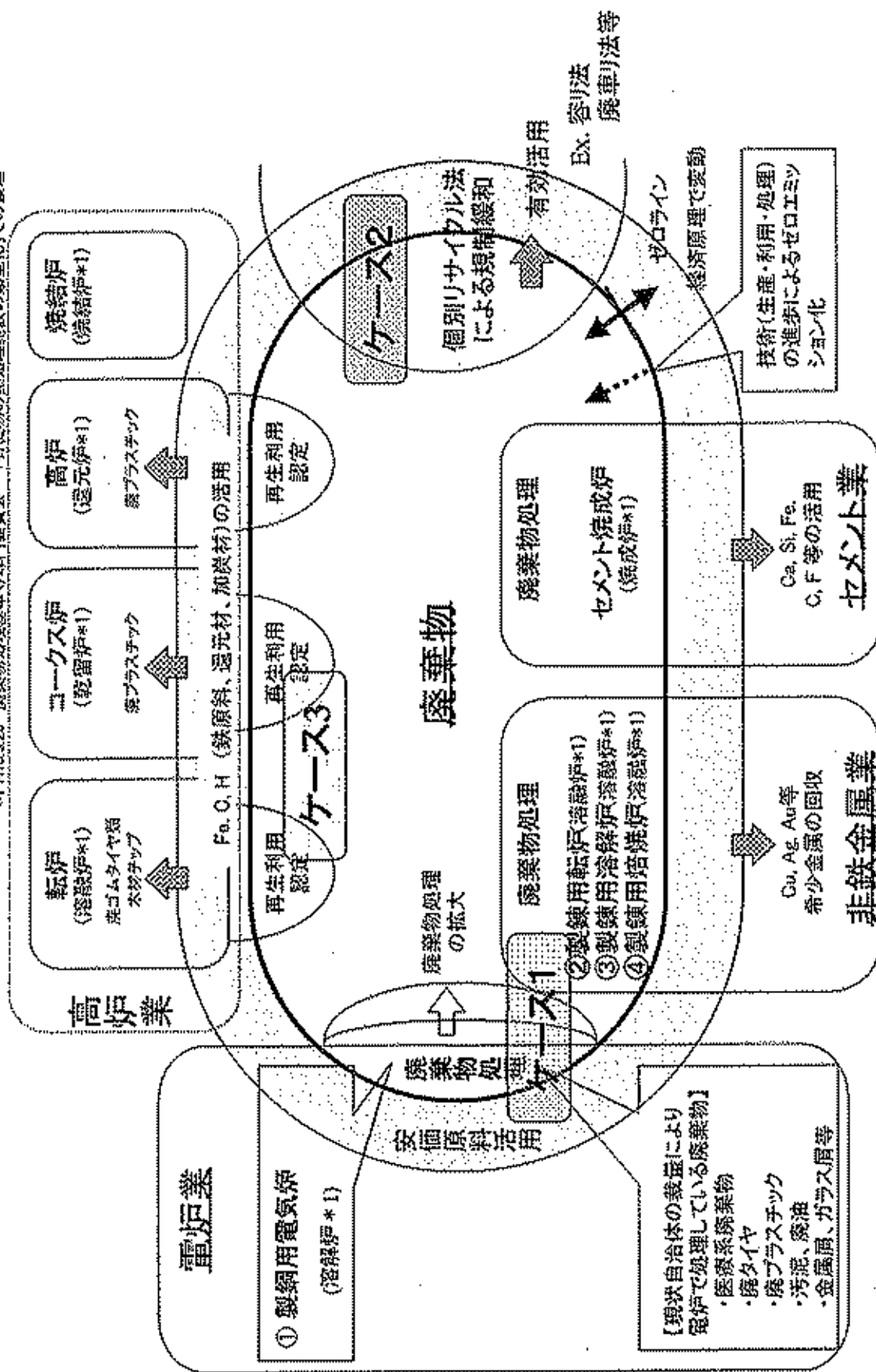
廃タイヤ=約 5,000 t/月
(6%-全国発生量)



微粉炭+窒素ガス

各素材産業での廃棄物活用の実態

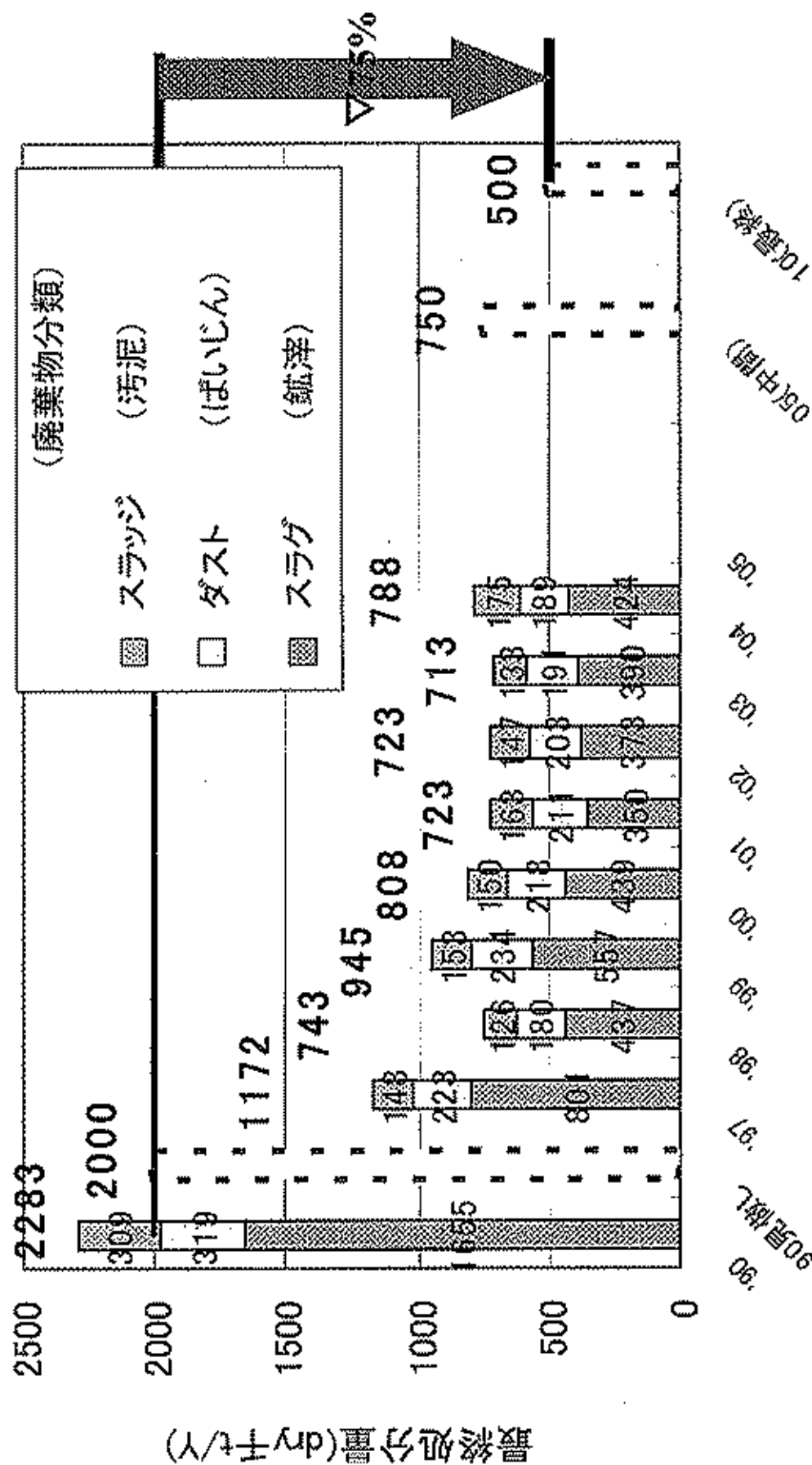
※1 HIS3.23 廃棄物処理法改正等専門委員会「有機物の熱処理施設の類型化」での整理



廃棄物処理：廃棄物処理施設の届出を行い、処理業の許可を得て行う行為

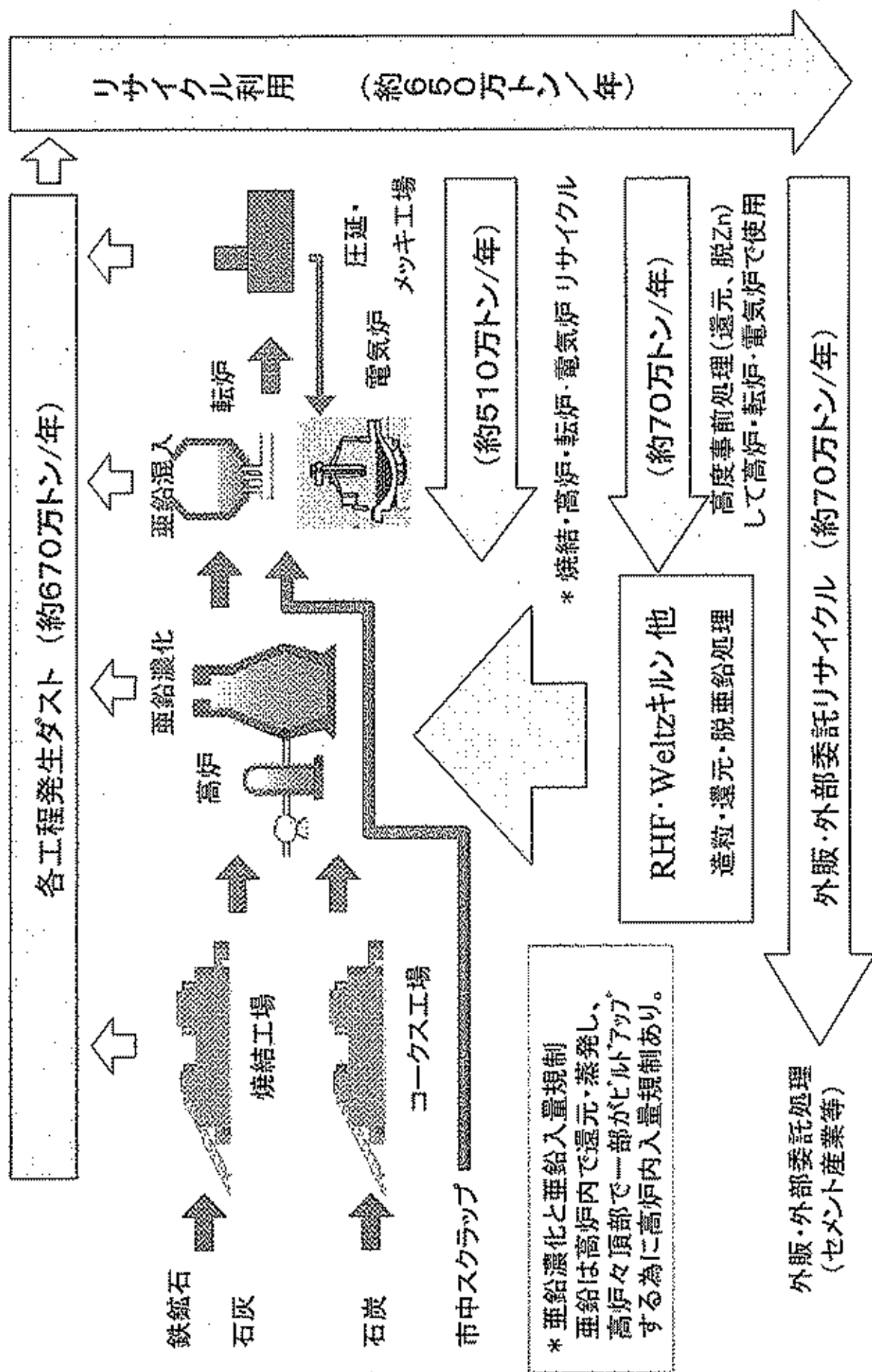
鉄鋼業での最終処分量推移

鉄連自主行動計画：2010年までに1990年比で最終処分量を75%削減
(cf. H11.9. 関係閣僚会議 廃棄物減量化目標：廃棄物最終処分量を2010FYに半減)

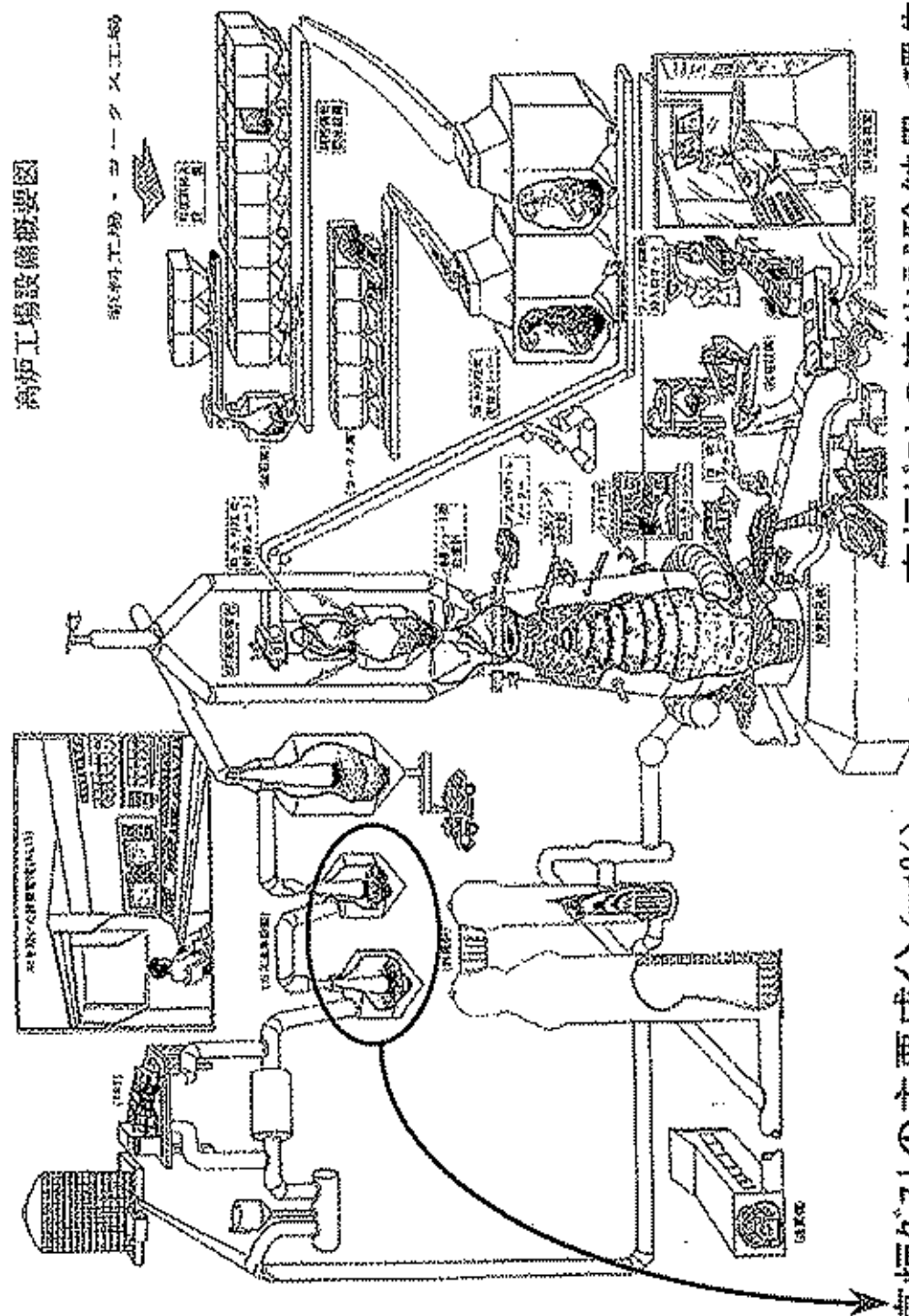


鉄鋼業界におけるダストリサイクルフロー

(鉄連・資源循環技術検討会 H16FY実績)



高炉設備概要と回収ダスト性状



高炉工場設備概要図

高炉ダストの主要成分 (wt%)

	T.Fe	FeO	Fe ₂ O ₃	C	S	Zn
高炉ダスト	32.7	2.1	44.4	35.8	0.7	1.8
鉄鈍石	58.8	0.1	78.6	trace	0.01	0.008

高炉ダストの溶出試験結果 (環告第46号)

	Cd	T.ON	Pb	Cr(VI)	As	Hg	Se
	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.

N.D.: 検出下限以下

