

## 1-5 日本における当社のCO<sub>2</sub>排出量

---

197万トン

産業部門の0.4%



17万トン

貨物輸送の0.2%



2,083万トン

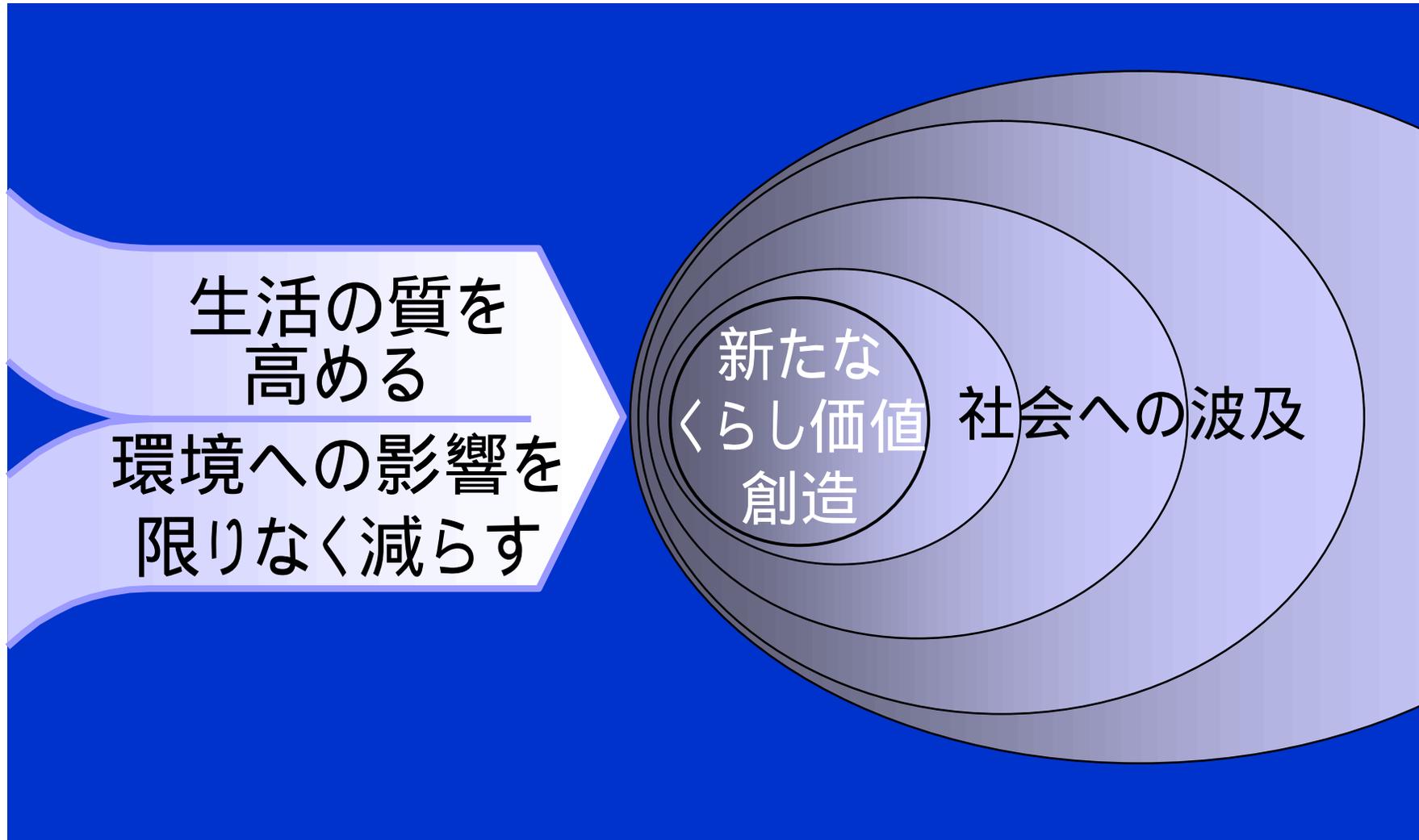
家庭部門の12%



2

持続可能な「新たなくらし価値創造」

## 2-1 持続可能な「新たな暮らし価値創造」



## 2-2 イーユーハウス



EcoとUDで快適・豊かな生活空間を目指し  
新たなくらし価値を提案



エコロジー



ユニバーサルデザイン

2010年を想定し、1990年と比較をして  
ファクター5を提案

**「生活の質」を2倍**  
Improvement in "Quality of Life" x2

**「環境への影響」を0.4倍**  
Reduction in "Environmental Impact" x0.4

**E<sub>co</sub>&U<sub>d</sub> HOUSE**

イーユーハウス

## 2-3 「生活の質」を2倍

UDを考慮した「製品機能」を2倍にする

台数

$$\frac{2010年 \quad 110台}{1990年 \quad 79台} = 1.4$$

主な増加製品

- ・ エアコンの台数増加
- ・ パソコン
- ・ 携帯電話
- ・ デジタルカメラ
- ・ 食器洗い乾燥機
- ・ 家庭用生ごみ処理機

製品機能

$$\frac{180機能}{90機能} = 2$$

主な向上機能

- ・ エアコンの掃除ロボット
- ・ エアコンの空気清浄機能
- ・ 洗濯機の衣類乾燥機能
- ・ 携帯電話のインターネット機能
- ・ 携帯電話のカメラ機能
- ・ 食器洗い乾燥機の除菌機能

## 2-4 「環境への影響」を0.4倍

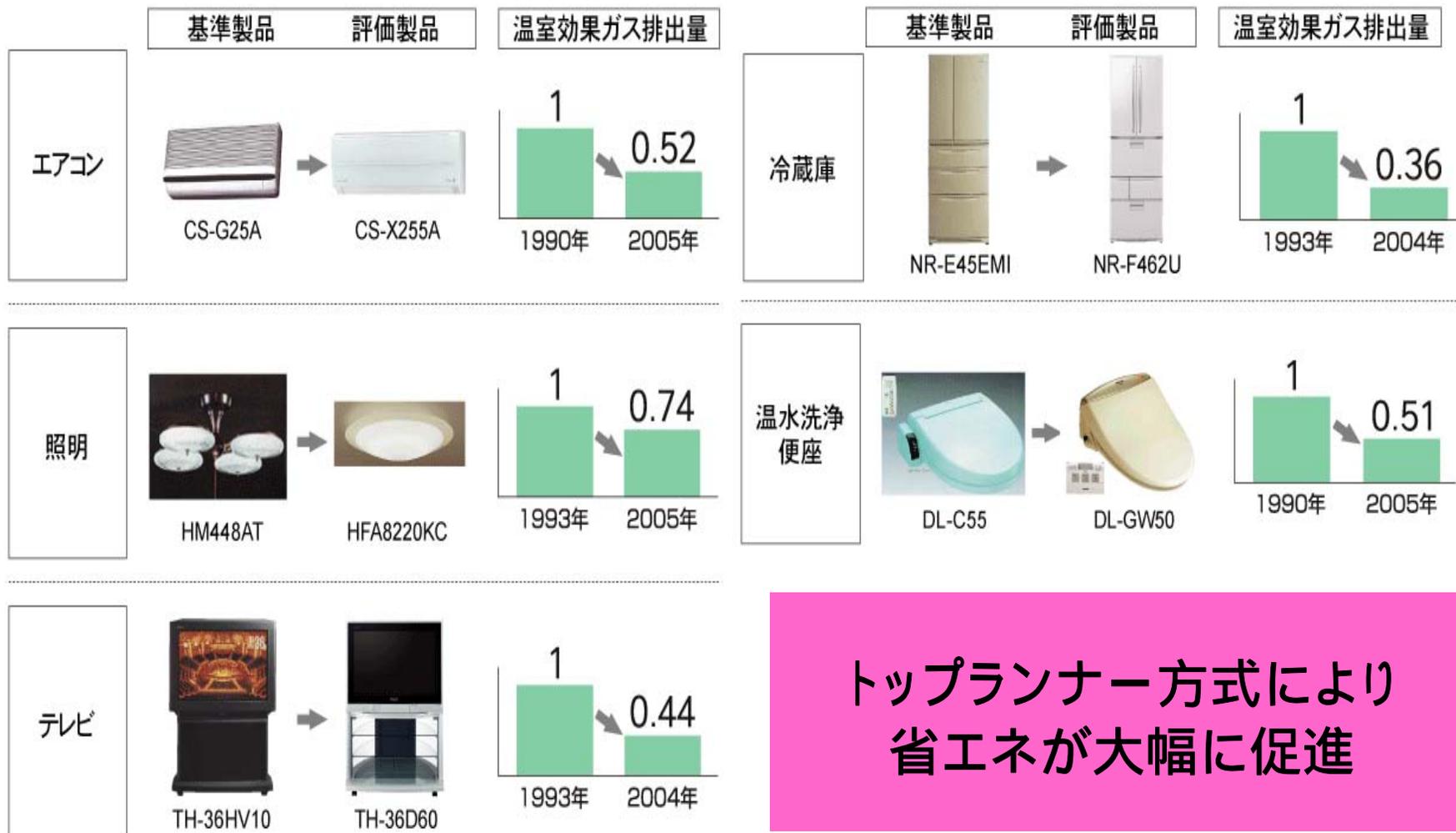
### 温室効果ガス排出量を0.4倍

1. 機器単体による省エネ
2. 高性能断熱材による省エネ
3. ユビキタスネットワークによる省エネ
4. 創エネ機器(燃料電池・太陽光発電)による省エネ

1990年度を基準

$$\begin{aligned} & (1 - 0.2 - 0.13) \times 1.4 \times 0.6 \times 0.9 \times 0.8 \\ & \text{燃料電池} \quad \text{断熱材} \quad \text{台数増加} \quad \text{単体省エネ} \quad \text{HEMS} \quad \text{太陽電池} \\ & = 0.4 \end{aligned}$$

## 2-5 省エネ製品の代表事例



トップランナー方式により  
省エネが大幅に促進

## 2-6 環境を支えるブラックボックス技術



## 2-7 プラズマテレビ

世界で始めてパネルを無鉛化

年間消費電力を 最大約45% カット

382kWh/年 → 209kWh/年

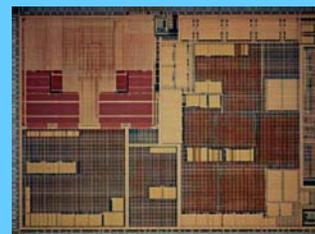
プラズマテレビ



パネル効率  
の向上

- ・蛍光体材料の改善
- ・透過率の向上

制御回路  
の改善



- ・新システムLSI
- ・映像信号に応じた電力制御
- ・電源回路の改善

待機時  
消費電力  
の削減



- ・スイッチング電源用  
半導体素子「IPD」

## 2-8 ノンフロン冷蔵庫

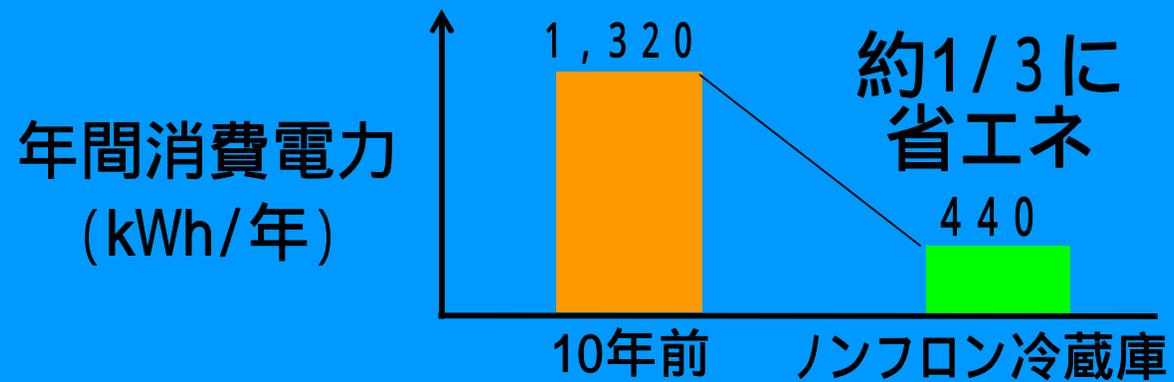


NR-F462U

### 地球温暖化防止

	代替フロン	ノンフロン
オゾン層破壊係数	0	0
地球温暖化係数	1,300	3(1/400)

### 省エネルギー



## 2-9 ノンフロン冷蔵庫の省エネ技術

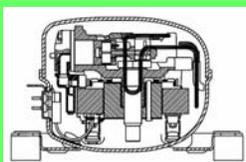
家電製品における省エネ技術は  
世界に誇る最先端技術の集合体

### コンプレッサ



世界最小・最高効率

139mm



- ・超精密機械加工
- ・表面改質技術

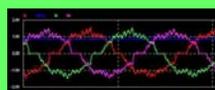


- ・高効率モータ
- ・高性能電磁鋼板

### 制御 (パワーエレクトロニクス)



高効率インバータ制御

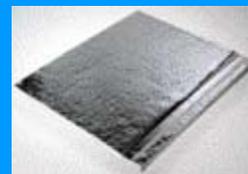


- ・波形制御技術

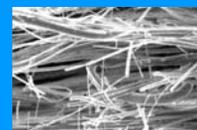


NR-F531T-SR

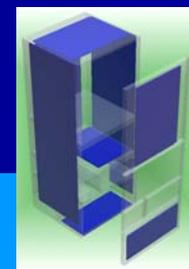
### 真空断熱材



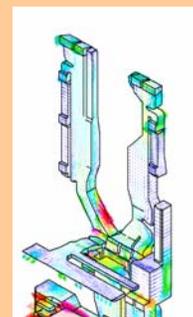
世界最高断熱性能  
(ウレタン比10倍)



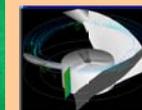
- ・芯材(ガラス繊維)  
配向制御技術



### 風路



低入力・低騒音ファン



3D / CAE  
最適風路設計  
(最適気流配分)