

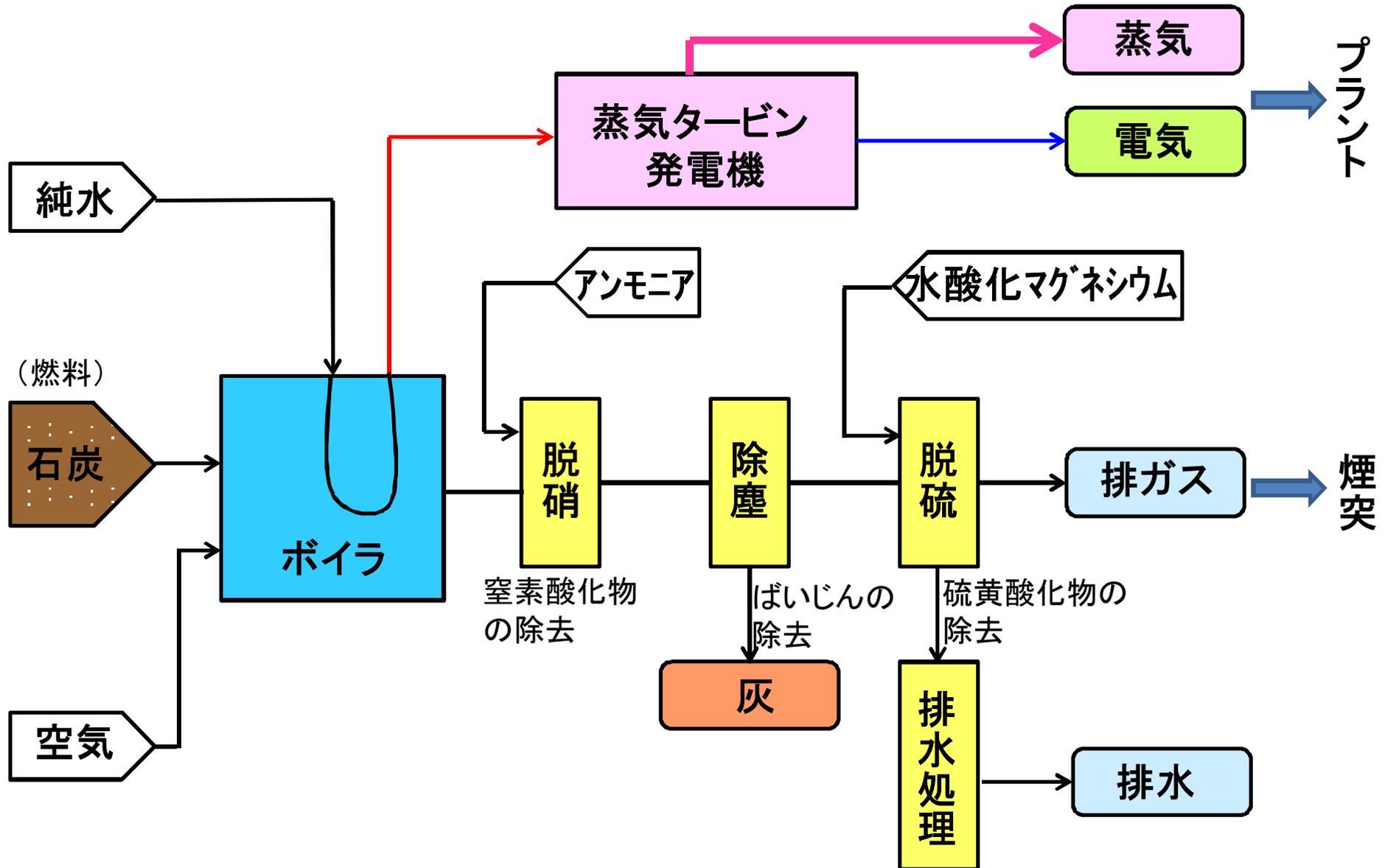
水銀大気排出に係る施設の概要

(石炭焚き産業用ボイラ)

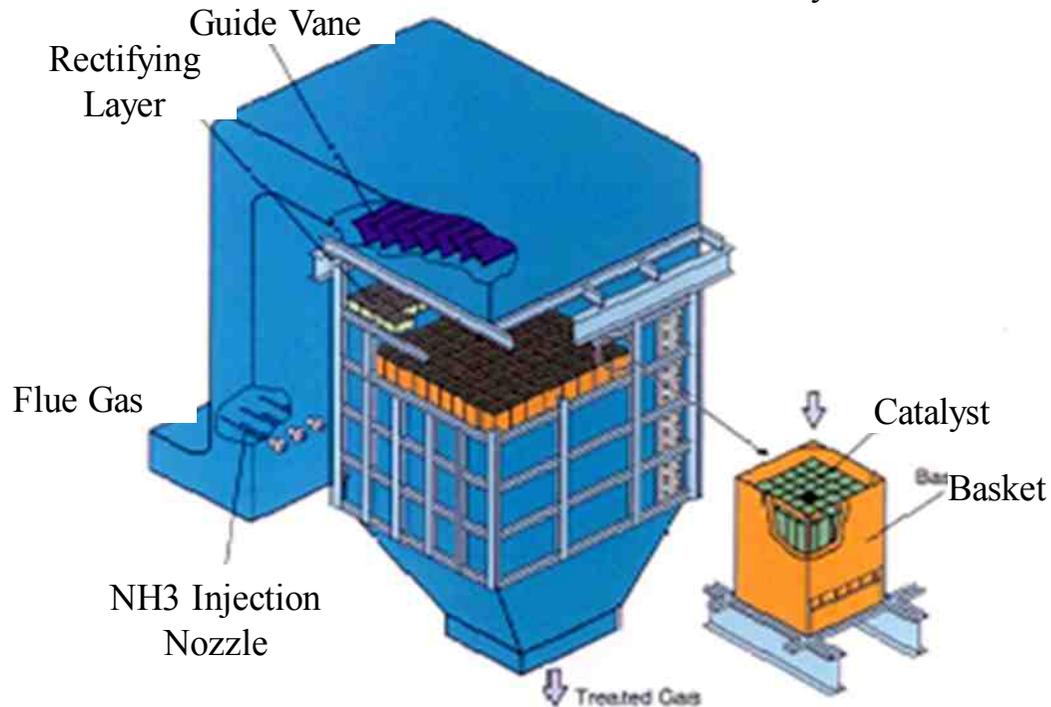
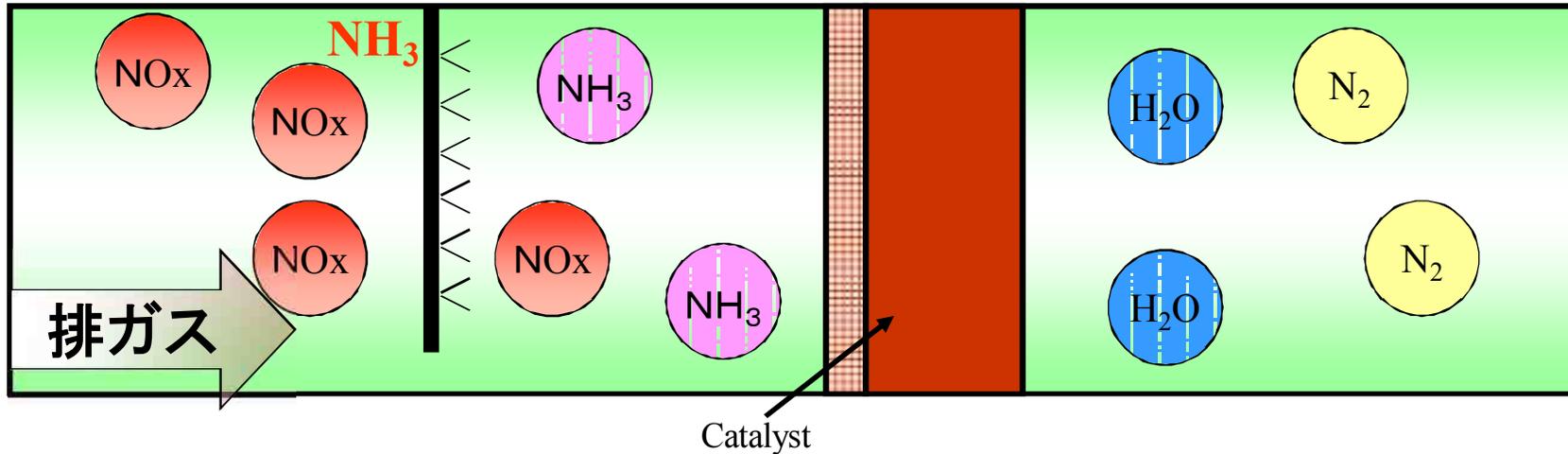
2014年7月3日

(一社)日本化学工業協会

石炭焼き産業用ボイラフロー(代表例)

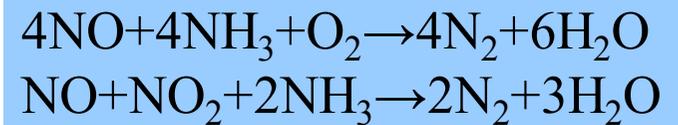


対策項目	対策方法
窒素酸化物 NO_x	炉内脱硝法(MACT法)、低NO _x バーナー
	選択接触触媒還元 脱硝法
	無触媒脱硝法
煤塵 (ばいじん) Dust	乾式電気集塵器
	湿式電気集塵器
	バグフィルター
硫黄酸化物 SO_x	湿式水酸化マグネシウム法
	湿式石灰石膏法
	湿式スプレー塔
	炉内脱硫法

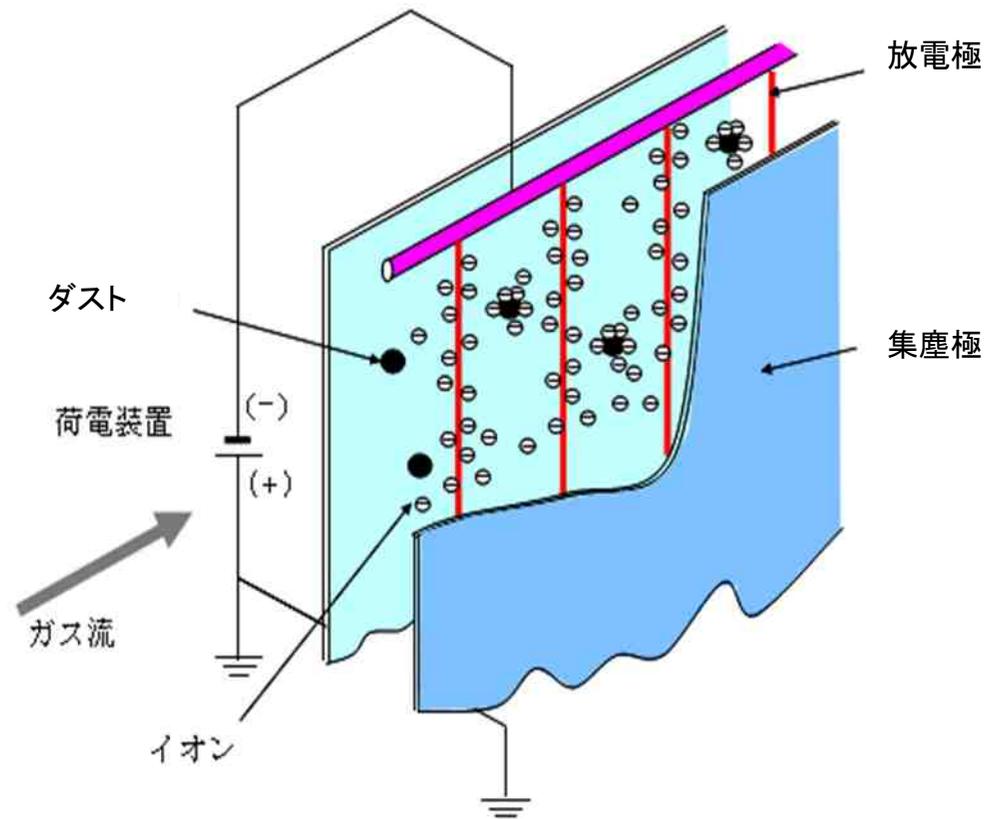


原理

NO_xを含む排ガスにNH₃を添加し、触媒を通過させ、無害なN₂ (Nitrogen)に還元し、同時に水素(H₂)を水(H₂O)に酸化する



電気集塵機の原理



- 1) 電気集塵は静電気力を応用した集塵方式で、放電極と集塵極から構成される。
- 2) 放電極には高電圧が印加され、集塵極との間に電界を形成するとともに放電極の周囲のガスを電離してイオンを供給する。
- 3) 集塵極と放電極の間にダストやミストを含むガスを流すと、ガス中に含まれるダストはイオンで帯電する。
- 4) 帯電したダストは集塵極に捕集され、付着したダストをハンマーで叩いて剥離させる

