

# 連続測定の結果について

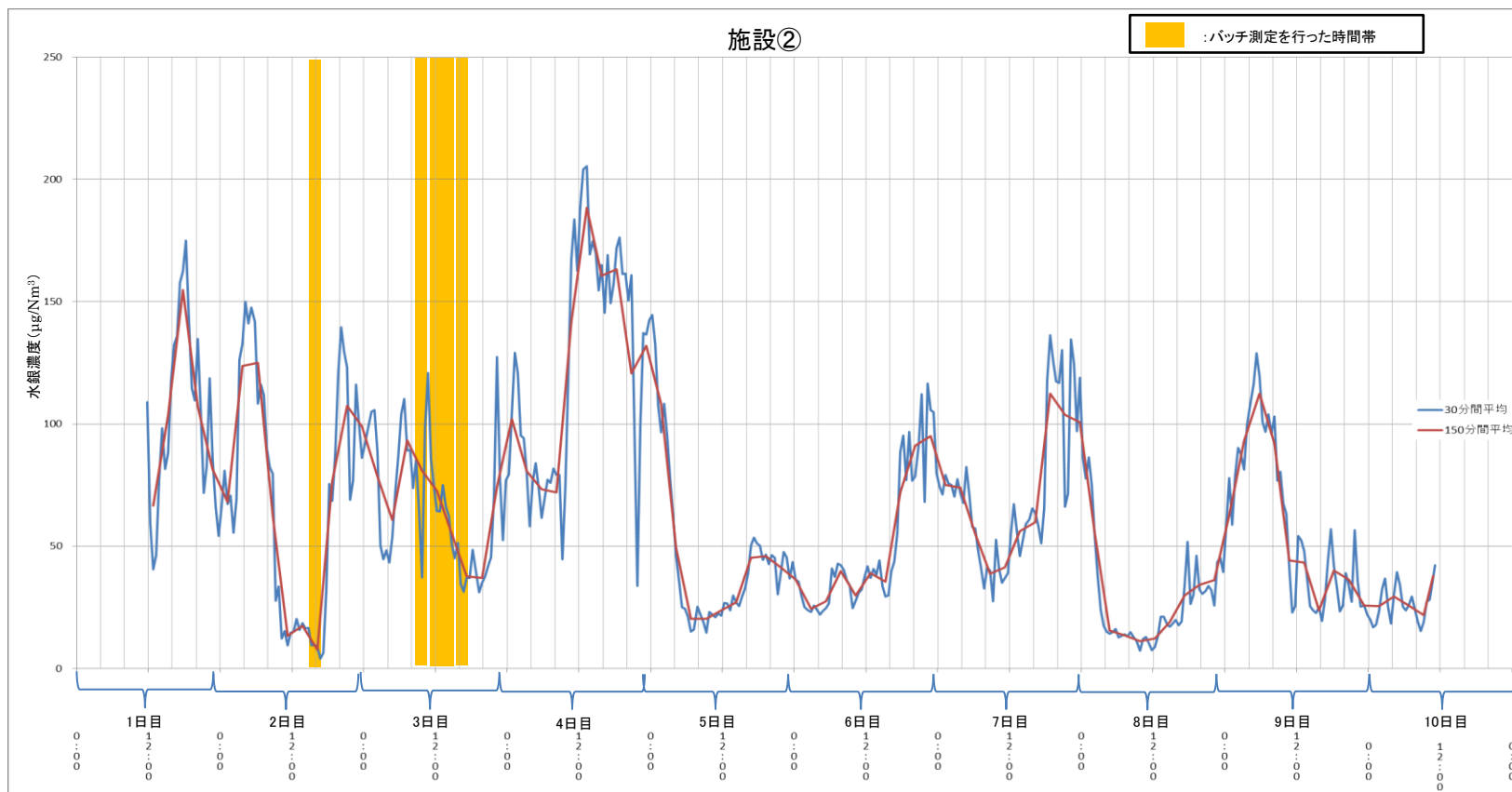
参考資料2-2(別添2)

## 施設②

- ・非鉄金属製造施設: 亜鉛の二次精錬
- ・排ガス処理設備: バグフィルター+湿式脱硫

		1回目	2回目	3回目	4回目	5回目	
バッチ測定	ガス状( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ )	8.7	46	56	38	15	
	粒子状( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ )	0.02	0.09	0.08	0.05	0.06	
バッチ測定期間中の 連続測定データ	ガス状 ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ )	最大値	123	159	137	123	76
		最小値	1	28	53	39	21
		平均	7	78	70	60	40

	30分平均	150分平均
最大値( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ )	205	188
最小値( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ )	4	8
平均値( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ )	64	64



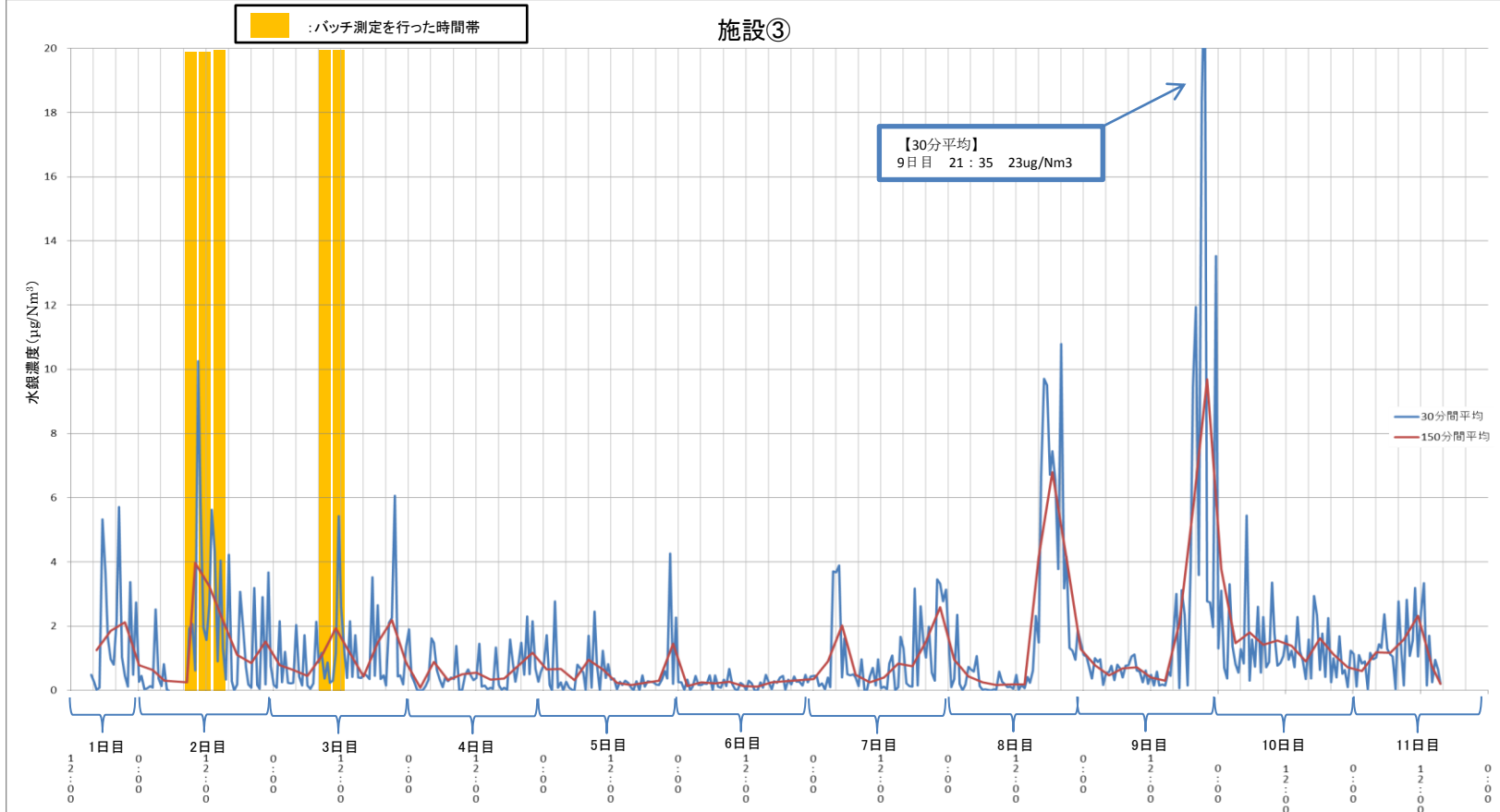
### 施設③

- ・廃棄物焼却施設：処理能力50トン／日以上、特定有害産廃
- ・排ガス処理設備：バグフィルタ

(留意事項)

測定口付近は高温で、測定装置の設置が困難であったため、測定装置は地上に設置をした。地上までヒーティングを行った。

		1回目	2回目	3回目	4回目	5回目				
バッチ測定	ガス状 ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ )	4.04	2.24	1.88	0.50	1.99	30分平均	150分平均		
	粒子状 ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ )	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.00				
バッチ測定期間中の連続測定データ	ガス状 ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ )	最大値	114	14	27	12	40	最大値 ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ )	23	10
		最小値	0	0	0	0	0	最小値 ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ )	0	0
		平均	4	2	2	0	3	平均値 ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ )	1	1



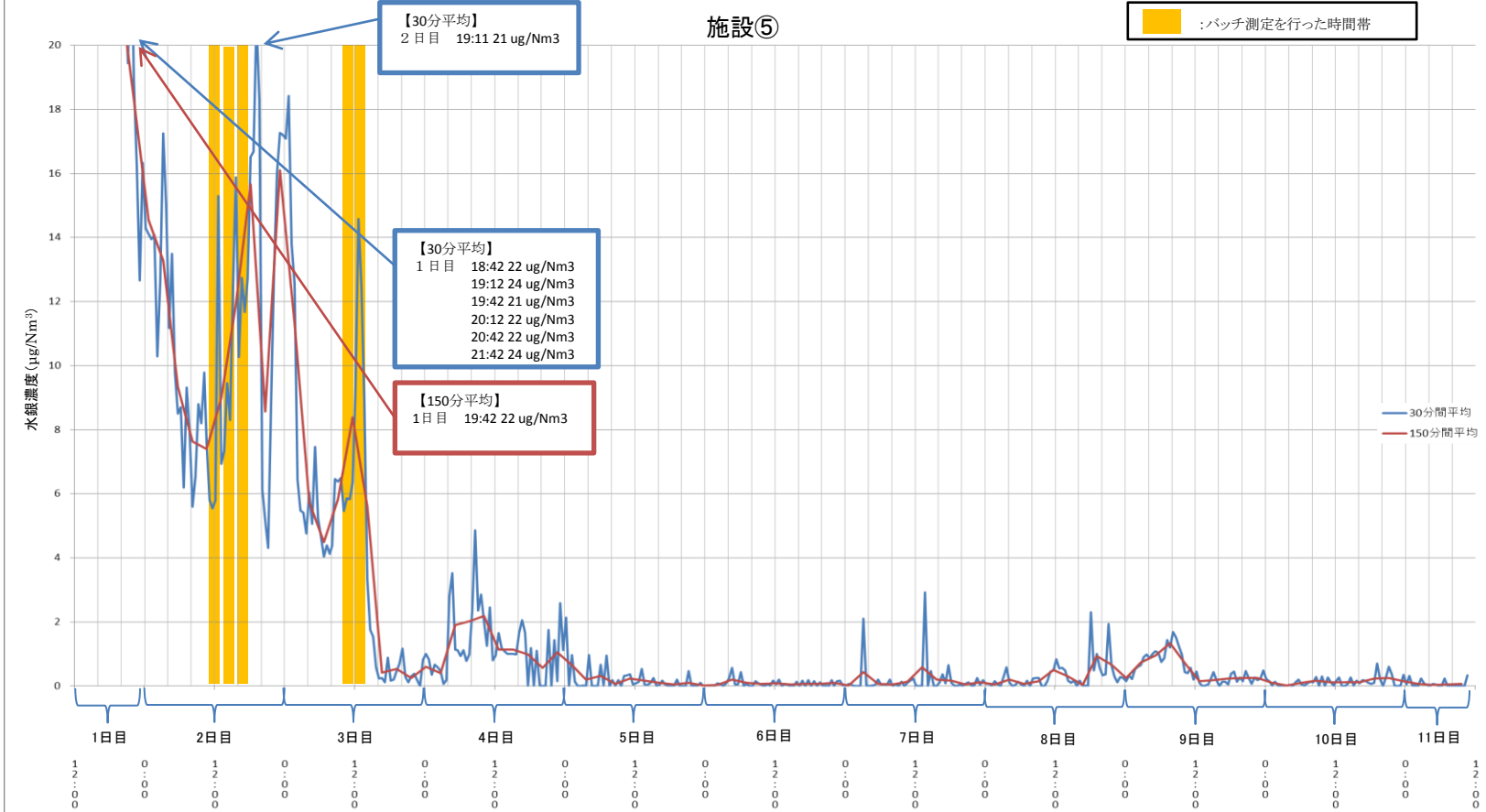


# 施設⑤

- ・廃棄物焼却施設：処理能力50トン／日以上、廃プラの割合が高い(79.2%)
- ・排ガス処理設備：バグフィルタ＋乾式脱硫＋触媒脱硝

		1回目	2回目	3回目	4回目	5回目	
バッチ測定	ガス状(μg/Nm <sup>3</sup> )	14	10	7	14	19	
	粒子状(μg/Nm <sup>3</sup> )	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	
バッチ測定期間中の連続測定データ	ガス状(μg/Nm <sup>3</sup> )	最大値	11	22	30	9	12
		最小値	4	0	6	5	6
		平均	6	8	13	6	8

	30分平均	150分平均
最大値(ug/Nm <sup>3</sup> )	24	22
最小値(ug/Nm <sup>3</sup> )	0	0
平均値(ug/Nm <sup>3</sup> )	2	2

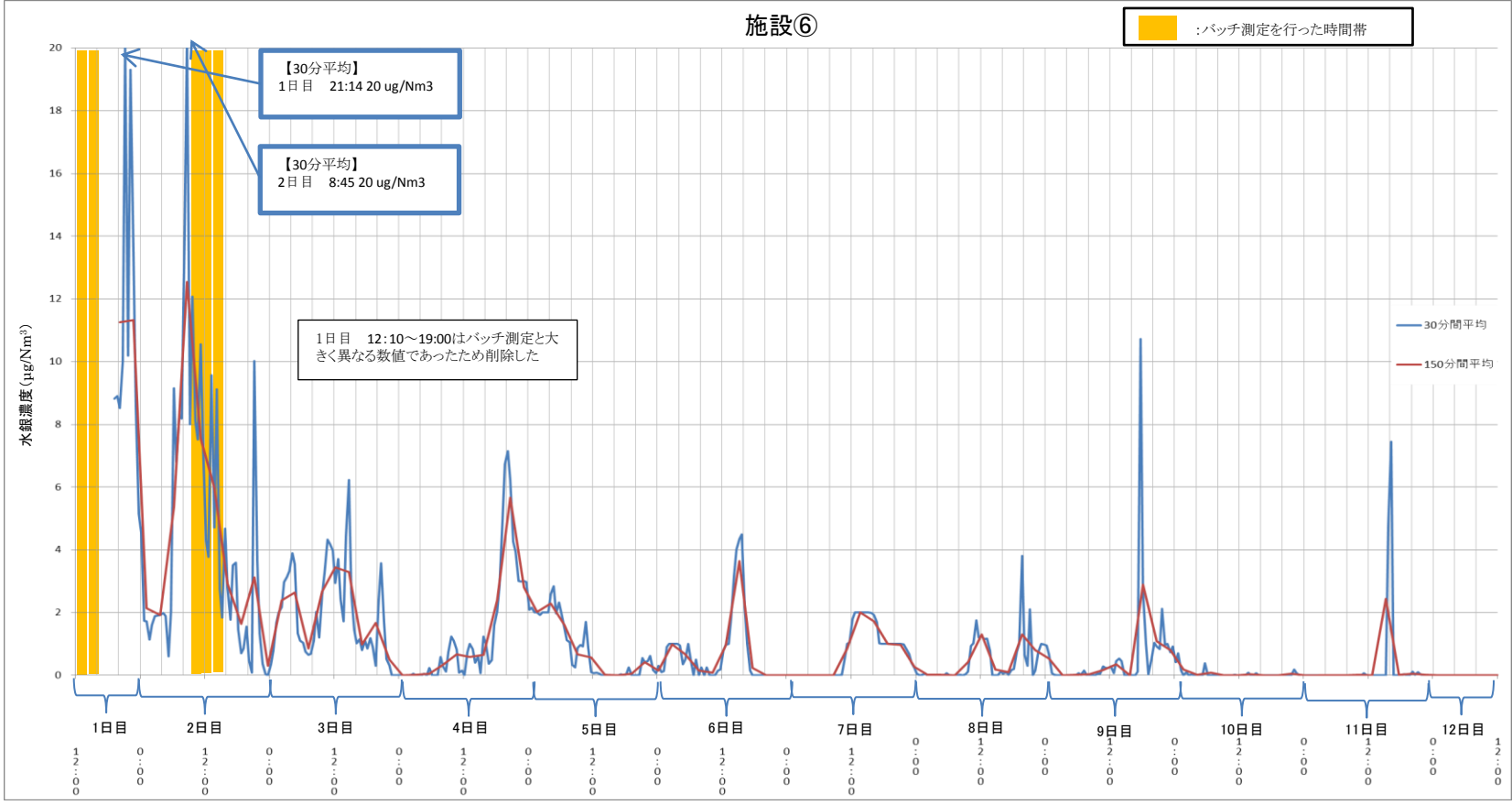


# 施設⑥

- ・廃棄物焼却施設：処理能力10～50トン／日、廃棄物がバランスよく混ざっている施設
- ・排ガス処理設備：バグフィルタ

		1回目	2回目	3回目	4回目	5回目	
バッチ測定	ガス状(μg/Nm <sup>3</sup> )	0.89	0.21	1.8	0.50	0.29	
	粒子状(μg/Nm <sup>3</sup> )	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	
バッチ測定期間中の連続測定データ	ガス状(μg/Nm <sup>3</sup> )	最大値	—	—	25	30	30
		最小値	—	—	0	1	2
		平均	—	—	10	7	7

	30分平均	150分平均
最大値(ug/Nm <sup>3</sup> )	20	13
最小値(ug/Nm <sup>3</sup> )	0	0
平均値(ug/Nm <sup>3</sup> )	1	1



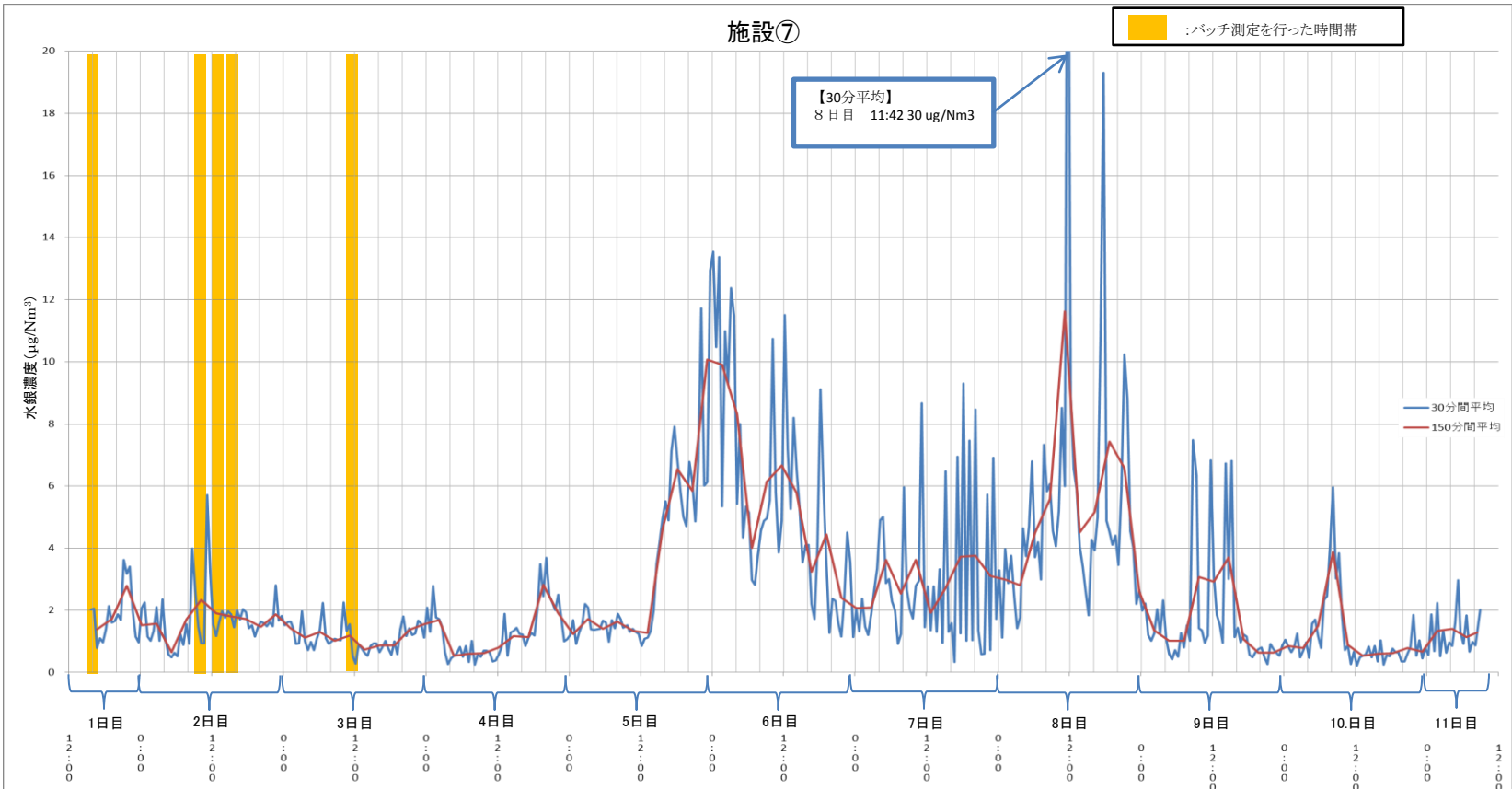
# 施設⑦

- ・廃棄物焼却施設：処理能力50トン／日以上、廃プラの割合が高い、感染性廃棄物あり
- ・排ガス処理設備：バグフィルタ

## (留意事項)

測定口が高所で足場がほとんどなかったため、連続測定装置を測定口付近に設置することができず、約30m延長して地上設置を行った。ラインへの水分吸着防止のためラインを全てヒーティングして測定を実施したが、連続測定機の設置状況を考慮すると、連続測定結果の取扱いには注意が必要である。

		1回目	2回目	3回目	4回目	5回目				
バッチ測定	ガス状(μg/Nm <sup>3</sup> )	4.9	6.9	19	10	4.6	30分平均	150分平均		
	粒子状(μg/Nm <sup>3</sup> )	<0.01	0.09	<0.01	<0.01	<0.01			最大値(ug/Nm <sup>3</sup> )	30
バッチ測定期間中の連続測定データ	ガス状(μg/Nm <sup>3</sup> )	最大値	8	18	11	7	3	最小値(ug/Nm <sup>3</sup> )	0	1
		最小値	0	0	0	0	0	平均値(ug/Nm <sup>3</sup> )	3	3
		平均	2	3	2	2	1			

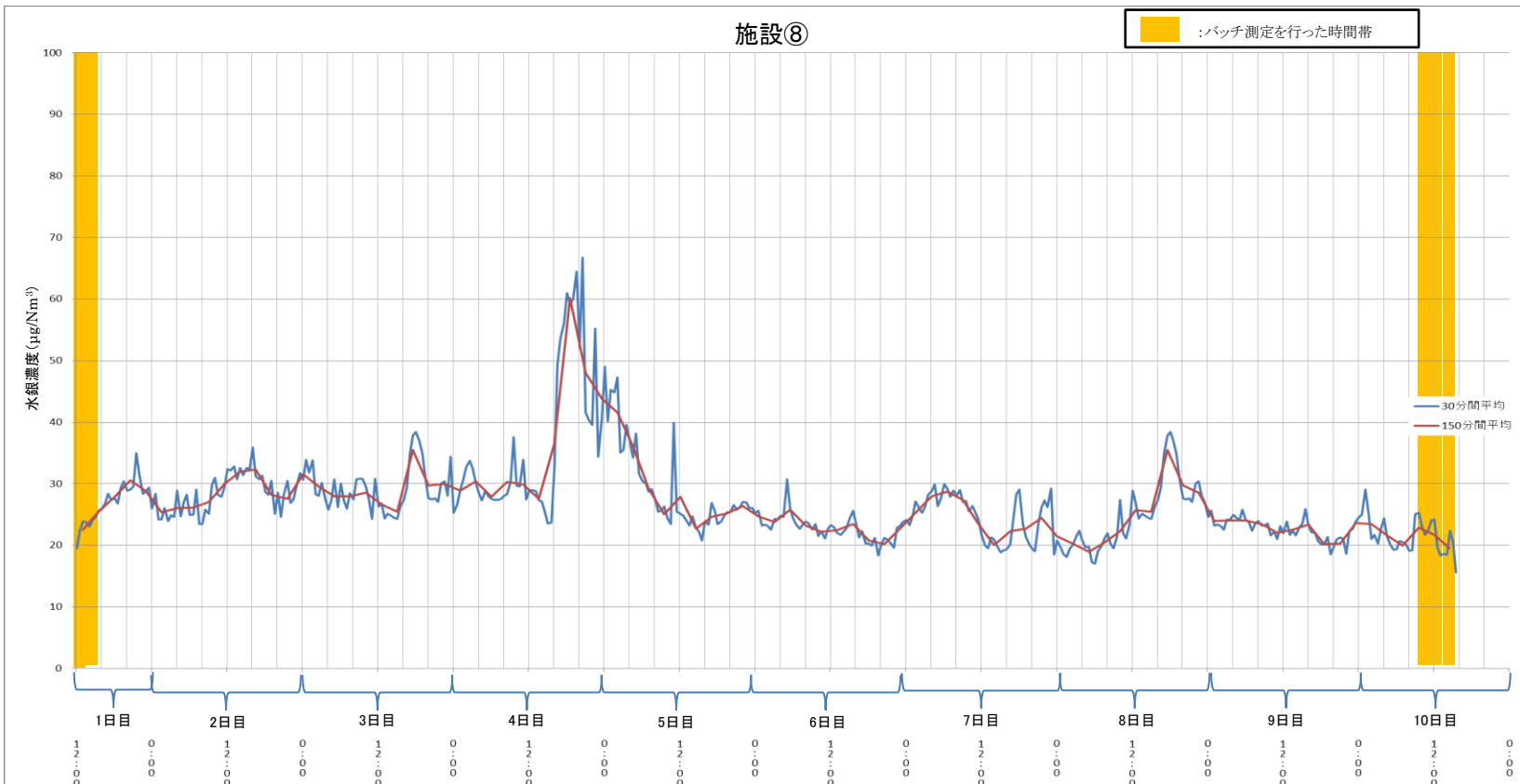


# 施設⑧

- ・セメントクリンカー製造設備
- ・排ガス処理設備：乾式電気集じん機

		1回目	2回目	3回目	4回目	5回目	
バッチ測定	ガス状(μg/Nm <sup>3</sup> )	27	26	23	24	27	
	粒子状(μg/Nm <sup>3</sup> )	2.3	2.5	1.9	1.1	1.4	
バッチ測定期間中の連続測定データ	ガス状(μg/Nm <sup>3</sup> )	最大値	33	29	41	25	46
		最小値	16	19	21	18	18
		平均	22	24	22	21	20

	30分平均	150分平均
最大値(ug/Nm <sup>3</sup> )	67	60
最小値(ug/Nm <sup>3</sup> )	16	19
平均値(ug/Nm <sup>3</sup> )	27	27



# 施設⑨

- ・セメントクリンカー製造設備
- ・排ガス処理設備：乾式電気集じん機

		1回目	2回目	3回目	4回目	5回目	
バッチ測定	ガス状(μg/Nm <sup>3</sup> )	7.6	13	6.8	13	5.9	
	粒子状(μg/Nm <sup>3</sup> )	2.2	2.0	2.0	2.0	5.1	
バッチ測定期間中の連続測定データ	ガス状(μg/Nm <sup>3</sup> )	最大値	9	18	16	21	12
		最小値	4	6	5	6	6
		平均	6	12	9	12	9

	30分平均	150分平均
最大値(ug/Nm <sup>3</sup> )	84	75
最小値(ug/Nm <sup>3</sup> )	1	2
平均値(ug/Nm <sup>3</sup> )	16	16

