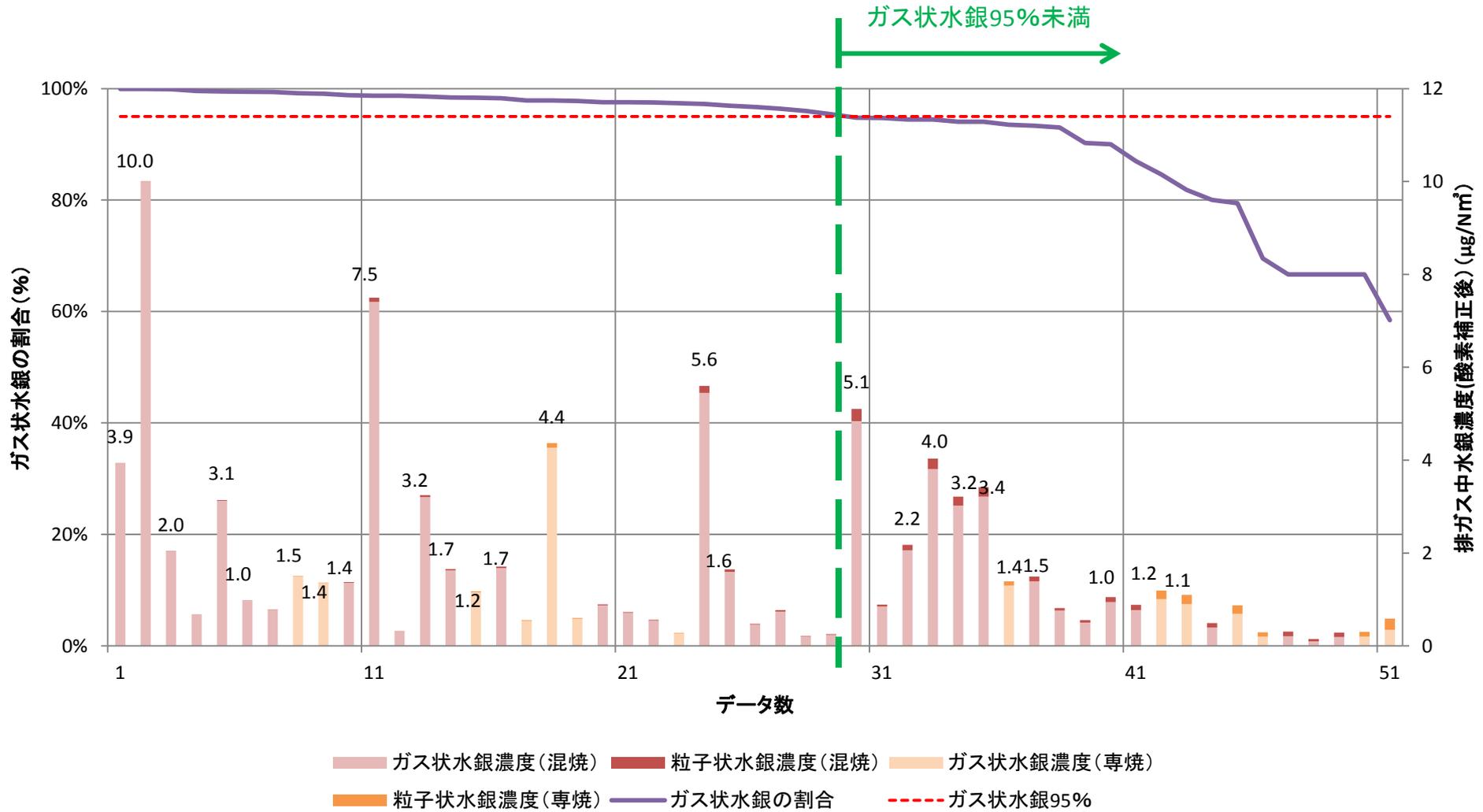


ガス状水銀と粒子状水銀の比率について

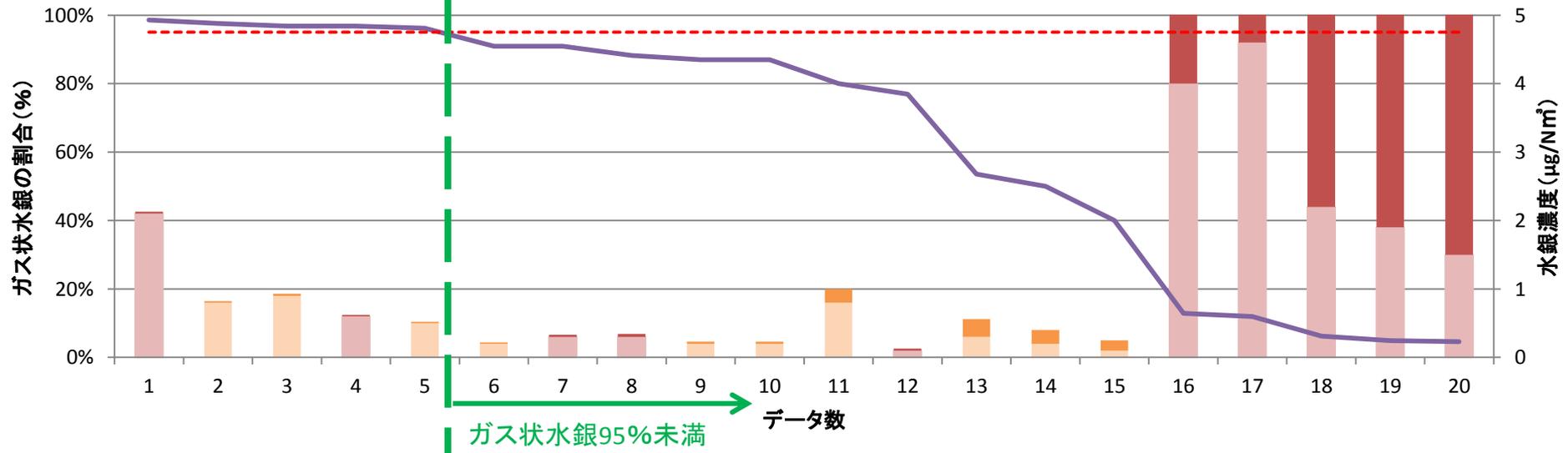
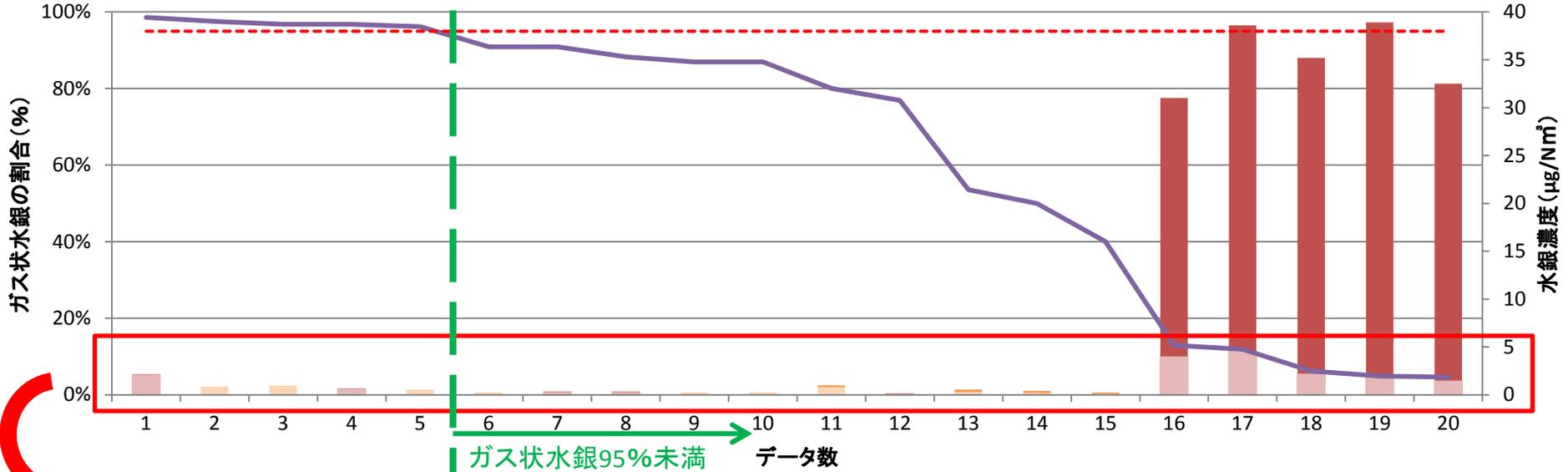
	環境省法に基づくデータのうち、ガス状水銀と粒子状水銀のいずれも検出下限値以上であったデータ									
	データ数	ガス状水銀の割合				データ数	うち、ガス状水銀の割合が95%未満であったデータ 全水銀濃度(μg/Nm <sup>3</sup> )			
		最高値	最小値	平均値	中央値		最高値	最小値	平均値	中央値
石炭火力発電所及び産業用石炭ボイラー	51	99.9%	58.4%	91.8%	96.7%	22	5.1	0.1	1.4	0.9
専焼	14	99.2%	58.4%	87.3%	95.5%	7	1.4	0.3	0.8	0.9
混焼	37	99.9%	66.7%	93.5%	96.7%	15	5.1	0.1	1.7	0.9
非鉄金属製造(一次施設)	20	98.6%	4.6%	63.5%	83.5%	15	39	0.13	12	0.4
銅	10	97.6%	40.0%	77.9%	87.0%	7	1	0.2	0.4	0.3
亜鉛	10	98.6%	4.6%	49.2%	12.9%	8	39	0.1	22.1	31.8
非鉄金属製造(二次施設)	72	100.0%	26.3%	88.5%	99.0%	28	340	0.24	26	4
鉛	22	100.0%	45.5%	89.7%	99.7%	7	33	0.8	14	11
銅	15	100.0%	50.6%	87.5%	90.9%	9	340	0.79	64	11
亜鉛	34	100.0%	26.3%	88.0%	99.6%	12	12	0.24	3	3
金	1	95.2%	95.2%	95.2%	95.2%	0	-	-	-	-
産業廃棄物焼却炉	65	99.9%	19.4%	89.7%	94.2%	36	36	0.13	6	0.9
電気炉	7	95.7%	76.9%	86.7%	88.4%	6	36	0.13	21	29
その他	58	99.9%	19.4%	90.0%	94.7%	30	16	0.14	3.0	0.9
一般廃棄物焼却炉	11	99.9%	95.2%	98.8%	99.7%	0	-	-	-	-
下水汚泥焼却炉	6	99.5%	92.0%	98.2%	99.4%	1	2.5	2.5	2.5	2.5
セメントクリンカー製造設備	84	100.0%	21.2%	90.1%	98.5%	27	41	0.9	14	11

# 石炭火力発電所及び産業用石炭ボイラー



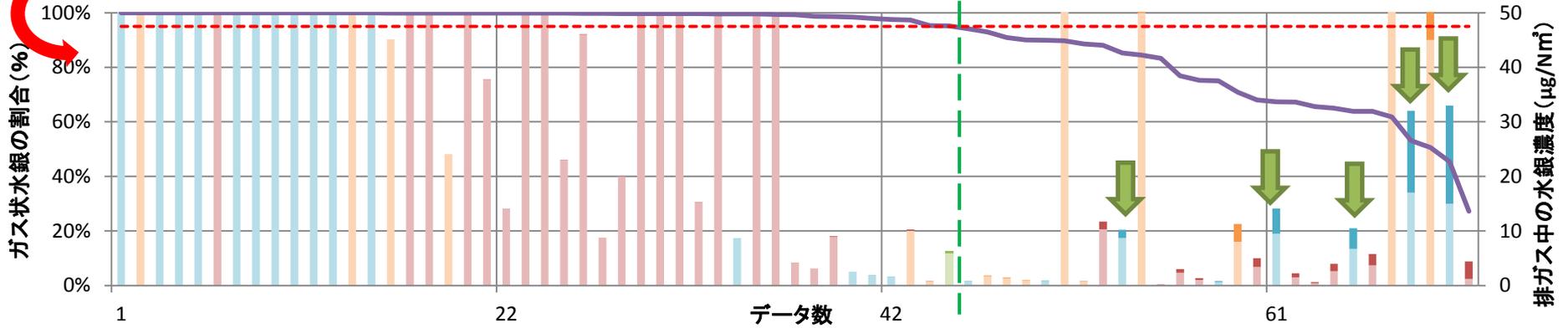
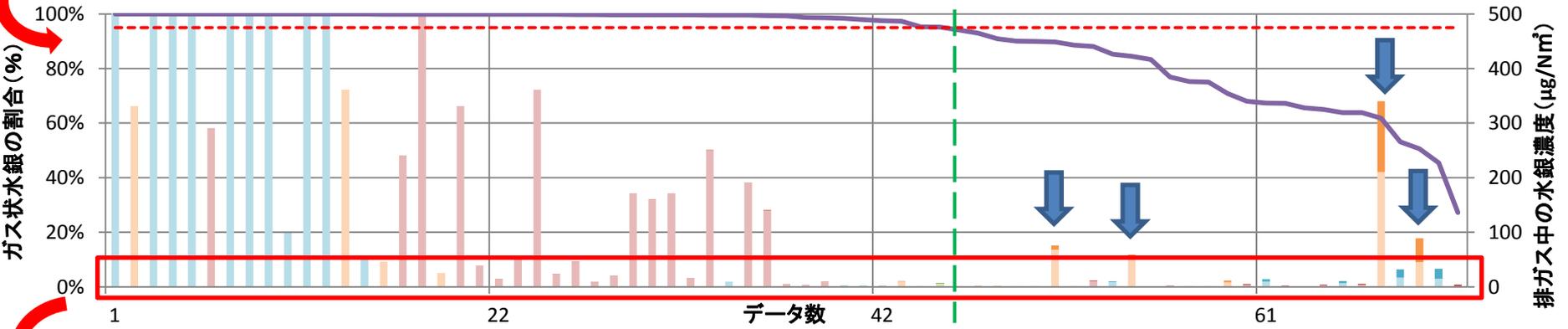
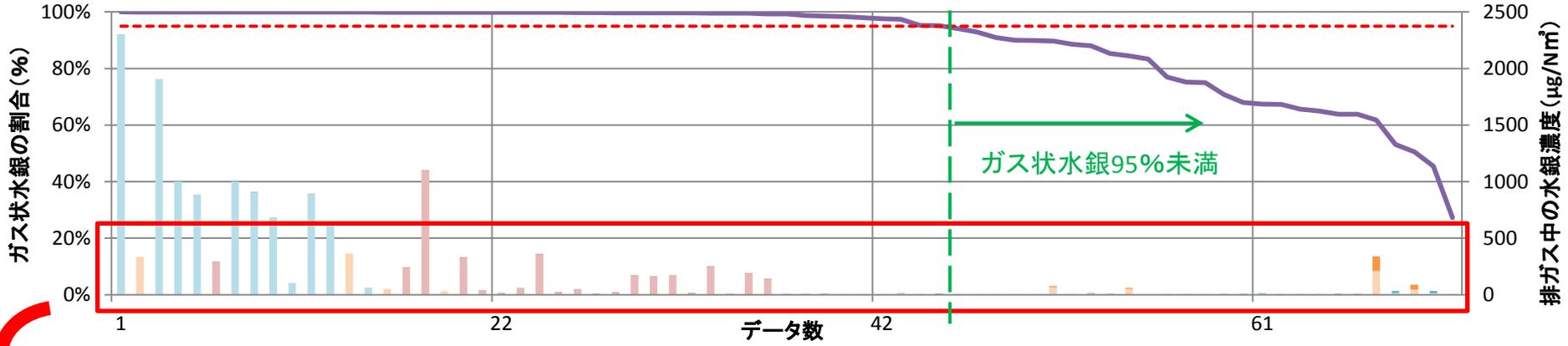
# 非鉄金属製造(一次施設)

- ガス状水銀濃度(銅)
- 粒子状水銀濃度(銅)
- ガス状水銀濃度(亜鉛)
- 粒子状水銀濃度(亜鉛)
- ガス状水銀の割合
- ガス状水銀95%



# 非鉄金属製造(二次施設)

- ガス状水銀(鉛)
- ガス状水銀(銅)
- ガス状水銀(亜鉛)
- ガス状水銀(金)
- 粒子状水銀(鉛)
- 粒子状水銀(銅)
- 粒子状水銀(亜鉛)
- 粒子状水銀(金)
- ガス状水銀の割合
- - - ガス状水銀95%

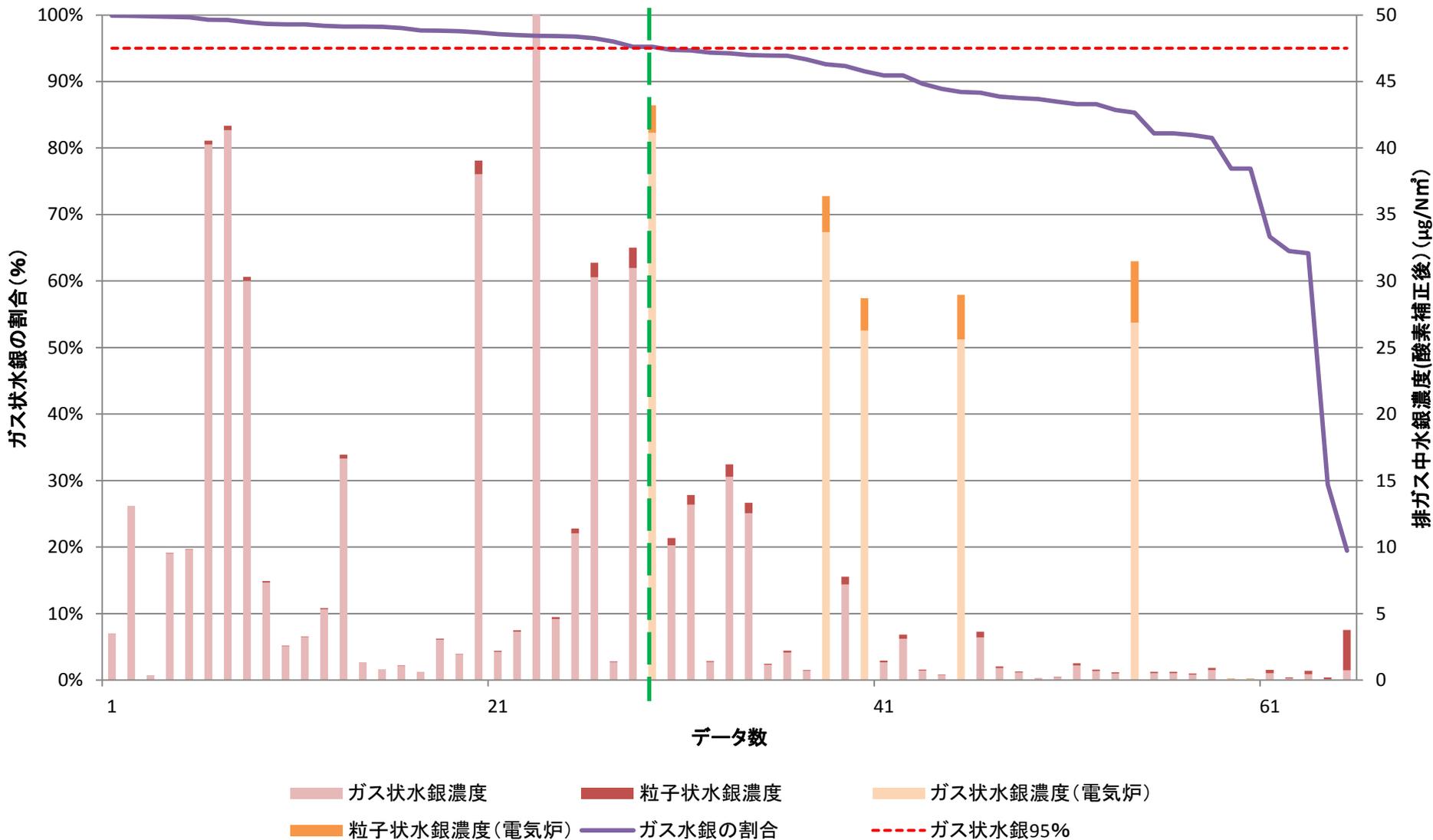


# 産業廃棄物焼却炉

\* 電気炉は酸素濃度補正を行っていない。

ガス状:  $369\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ 、粒子状:  $11.9\mu\text{g}/\text{Nm}^3$

ガス状水銀95%未満





# セメントクリンカー製造設備

