

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定総括表

項 目	元年度版 頁番号	内 容
第一編 請負工事標準歩掛		
第1章 積算基準		
第2節 工事費の積算		
1-2-2 間接工事費		
1-2-2-2 共通仮設費	7	・ 管材費における仮設配管の取扱いの追加
	8～9	・ 施工地域による補正等の変更
	21～22	・ 技術管理費の積算方法の変更
1-2-2-3 現場管理費	26～27	・ 施工地域による補正等の変更
1-2-4 一般管理費等		
1-2-4-4 一般管理費等率補正	30	・ 一般管理費等率の変更
1-2-8 週休2日工事に要する費用の積算	34	・ 週休2日工事に要する費用の積算の新設
第2章 開削工歩掛		
第1節 標準掘削断面		
2-1-5 再掘削工の算定	41～43	・ 開削工事の再掘削に係る費用の積算の新設
第2節 土留工		
2-2-2 土留歩掛表(軽量鋼矢板たて込み)、機械施工		
2-2-2-3 編成人員	44	・ 編成人員の変更
2-2-2-4 施工歩掛	45	・ 施工歩掛の変更
2-2-6 支保歩掛表(軽量金属製)		
2-2-6-2 編成人員	47	・ 編成人員の変更
2-2-6-3 施工歩掛	48～49	・ 施工歩掛の変更
第3節 鋳鉄管布設工		
2-3-3 メカニカル継手歩掛表	51	・ 諸雑費の解説の追加
2-3-4 伸縮可とう管設置歩掛表(鋳鉄製)	52	・ 諸雑費の解説の追加
2-3-5 フランジ継手歩掛表	53	・ 諸雑費の解説の追加
2-3-6 T形継手歩掛表	53	・ 諸雑費の解説の追加
2-3-7 NS形継手接合歩掛表	54～55	・ 諸雑費の解説の追加
2-3-8 GX形継手接合歩掛表	55	・ 諸雑費の解説の追加
2-3-9 S50形継手接合歩掛表	56	・ 諸雑費の解説の追加
2-3-12 水圧試験歩掛表	58	・ 諸雑費の解説の追加

項 目	元年度版 頁番号	内 容
2-3-17 ロケーティングワイヤー歩掛表	63	・ロケーティングワイヤー歩掛の新設
第4節 鋼管布設工		
2-4-11 防凍工歩掛表	79	・諸雑費の解説の追加
第5節 硬質塩化ビニル管布設工		
2-5-1 硬質塩化ビニル管布設歩掛表	80	・諸雑費の追加
2-5-4 ロケーティングワイヤー歩掛表	81	・ロケーティングワイヤー歩掛の新設
第6節 ポリエチレン管布設工		
2-6-1 ポリエチレン管布設歩掛表	82	・諸雑費の追加
2-6-2 ポリエチレン管(融着接合)布設歩掛表	82	・諸雑費の解説の追加
2-6-3 ポリエチレン管(メカニカル継手)布設歩掛表	82	・諸雑費の解説の追加
2-6-5 ロケーティングワイヤー歩掛表	83	・ロケーティングワイヤー歩掛の新設
2-6-6 溶剤浸透防護スリーブ被覆歩掛表	83~84	・溶剤浸透防護スリーブ被覆歩掛の新設
第7節 遠心力鉄筋コンクリート管布設工		
2-7-1 吊込み据付(機械力)歩掛表	85	・表備考の変更
2-7-2 カラー継手歩掛表	86	・諸雑費の追加
2-7-3 ソケット継手歩掛表	86	・諸雑費の追加
第9節 弁類及び消火栓設置工		
2-9-2 空気弁及び空気弁座設置歩掛表	96	・諸雑費の追加
2-9-3 消火栓設置歩掛表	96	・諸雑費の解説の追加
第12節 ダクタイル鋳鉄製貯水槽設置工		
2-12-4 附帯設備歩掛表(分散型)	109	・諸雑費の解説の追加
2-12-5 附帯設備歩掛表(集中型)	109	・諸雑費の解説の追加
第4章 シールド工歩掛		
第2節 標準歩掛		
4-2-1 二次覆工(配管)		
4-2-1-2 トンネル内配管(鋳鉄・鋼管)	118	・諸雑費の解説の追加
第5章 その他歩掛		
第3節 既設管内配管工		
5-3-3 既設管内清掃歩掛表		
5-3-3-1 既設管内清掃工(機械施工)	139	・発動発電機歩掛の追加

項 目	元年度版 頁番号	内 容
5-3-4 配管歩掛表 5-3-4-1 ダクティル鑄鉄管(既設管内配管用)	142	・諸雑費の解説の追加
5-3-5 既設管内調査歩掛表 5-3-5-2 管内測量調査	154	・諸雑費の解説の追加
第二編 参考資料		
第1章 参考歩掛		
第1節 管路土工		
1-1-1 管路掘削歩掛表	155～157	・施工歩掛・機械運転表の変更
1-1-2 管路埋戻歩掛表	158～160	・施工歩掛・単価表・機械運転表の変更
1-1-6 発生土処理歩掛表	169～172	・施工歩掛・機械運転表の変更
第4節 飲料水供給施設工		
1-4-4 止水栓取付け歩掛表	183	・諸雑費の追加
1-4-5 鋼管切断ネジ切り歩掛表	183	・諸雑費の解説の追加
1-4-7 量水器取付け(ねじ込み接合)歩掛表	184	・諸雑費の追加
第2章 建設機械損料算定表	188	・使用する損料額に関する注意書きを追加
第3章 その他		
第2節 交通誘導警備員等		
3-2-2 計上区分	190	・交通誘導警備員計上方法の変更
第三編 設計業務委託標準歩掛		
第2章 配水管設計歩掛		
第3節 既設管内配管工法		
2-3-3 補正	209	・補正対象作業の変更
第3章 構造物設計歩掛		
第1節 配水池設計歩掛		
3-1-3 補正		
3-1-3-3 地盤に係る補正	226	・補正に関する記載の変更
第2節 ポンプ場設計歩掛		
3-2-2 基本歩掛	228～230	・各表備考の記載の変更
3-2-3 補正		
3-2-3-3 地盤に係る補正	233	・補正に関する記載の変更
第3節 浄水場設計歩掛		
3-3-2 基本歩掛		
3-3-2-1 実施設計(基本設計)	235	・表備考の記載の変更
3-3-3 補正		
3-3-3-3 地盤に係る補正	268	・補正に関する記載の変更

項 目	元年度版 頁番号	内 容
第5章 更新設計歩掛		
第1節 浄水場更新設計歩掛		
5-1-2 基本歩掛		
5-1-2-1 実施設計（基本設計）	304	・浄水場更新（基本設計）基本歩掛備考の記載の変更
5-1-3 補正		
5-1-3-3 地盤に係る補正	312	・補正に関する記載の変更

※上記のほか、全般を通して、以下の改定を行っている。

- ・誤解しやすい表現に対する補足説明の追加
- ・誤記の訂正

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30 年度版 頁番号	現行（平成 30 年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																		
P6	第一編 請負工事標準歩掛 第 1 章 積算基準 第 2 節 工事費の積算 1-2-2 間接工事費 1-2-2-2 共通仮設費 (1) 工種区分 3) 変更設計時に数量の増減等により主たる工種が変わっても当初設計の工種とする。	第一編 請負工事標準歩掛 第 1 章 積算基準 第 2 節 工事費の積算 1-2-2 間接工事費 1-2-2-2 共通仮設費 (1) 工種区分 3) <b>設計変更</b> 時に数量の増減等により主たる工種が変わっても当初設計の工種とする。																																																																																																																																		
P7	(2) 算定方法 5) 間接工事費等の項目別対象表 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;"></th> <th style="width: 20%;">間接工事費等</th> <th style="width: 20%;">共通仮設費</th> <th style="width: 20%;">現場管理費</th> <th style="width: 25%;">一般管理費等</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">項目</th> <th style="text-align: center;">対象額</th> <th style="text-align: center;">対象額</th> <th style="text-align: center;">直接工事費＋共通仮設費＝純工事費</th> <th style="text-align: center;">純工事費＋現場管理費＝工事原価</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管材費</td> <td style="text-align: center;">○（原則1/2の金額）</td> <td style="text-align: center;">○（原則1/2の金額）</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>桁等購入費</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>処分費等</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">処分費等（投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、(注)（ト）参照）</td> </tr> <tr> <td>支給品費等</td> <td>管材費</td> <td style="text-align: center;">○（原則1/2の金額）</td> <td style="text-align: center;">○（原則1/2の金額）</td> <td style="text-align: center;">×</td> </tr> <tr> <td></td> <td>桁等購入費</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">×</td> </tr> <tr> <td></td> <td>一般材料費</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">×</td> </tr> <tr> <td></td> <td>別途製作の製作費</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">×</td> </tr> <tr> <td></td> <td>電力</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">×</td> </tr> <tr> <td></td> <td>無償貸付機械等評価額</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">×</td> </tr> <tr> <td></td> <td>鋼橋門扉等工場原価</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td></td> <td>現場発生品</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">×</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right; margin-right: 50px;">○対象とする ×対象としない</p> <p>(注) (イ) 共通仮設費対象額とは、直接工事費＋支給品費＋無償貸付機械等評価額＋事業損失防止施設費＋準備費に含まれる処分費である。                      (ロ) 管材費とは、導水、浄水、送水、配水において水を直接輸送する管類とその接合材料、仕切弁、消火栓、空気弁等の弁類、その他流量計等の管路付属設備の費用を言う。なお、きょう類、さや管類、外面被覆材等の費用は含まない。※管材は管等の内面が水に接する材料である。                      (ハ) 桁等購入費とは、P C 桁、簡易組立式橋梁、グレーチング床版、門扉、ポンプの購入費をいう。                      (ニ) 無償貸付機械等評価額とは、無償貸付機械と同機種同型式の建設機械等損料額から当該建設機械等の設計書に計上された額を控除した額をいう。                      (ホ) 現場発生品とは、同一現場で発生した資材を物品管理法で規定する処理を行わず再使用する場合をいう。                      (ヘ) 別途製作したものを一度現場に設置した後に発生品となり再度支給する場合の扱いは、別途製作の製作費と同じ扱いとする。                      (ト) 処分費等の取扱い                      処分費等とは、下記のものとし、「処分費等」を含む工事の積算は、当該処分費等を直接工事費に計上し、間接工事費等の積算は、表のとおりとする。                      ①処分費（再資源化施設の入受費を含む）                      ②上下水道料金                      ③有料道路利用料</p>		間接工事費等	共通仮設費	現場管理費	一般管理費等	項目	対象額	対象額	直接工事費＋共通仮設費＝純工事費	純工事費＋現場管理費＝工事原価	管材費	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	○	○	桁等購入費	×	○	○	○	処分費等	処分費等（投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、(注)（ト）参照）				支給品費等	管材費	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	×		桁等購入費	×	○	×		一般材料費	○	○	×		別途製作の製作費	×	×	×		電力	○	○	×		無償貸付機械等評価額	○	○	×		鋼橋門扉等工場原価	×	×	○		現場発生品	×	×	×	(2) 算定方法 5) 間接工事費等の項目別対象表 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;"></th> <th style="width: 20%;">間接工事費等</th> <th style="width: 20%;">共通仮設費</th> <th style="width: 20%;">現場管理費</th> <th style="width: 25%;">一般管理費等</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">項目</th> <th style="text-align: center;">対象額</th> <th style="text-align: center;">対象額</th> <th style="text-align: center;">直接工事費＋共通仮設費＝純工事費</th> <th style="text-align: center;">純工事費＋現場管理費＝工事原価</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管材費</td> <td style="text-align: center;">○（原則1/2の金額）</td> <td style="text-align: center;">○（原則1/2の金額）</td> <td style="text-align: center;">○（原則1/2の金額）</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>桁等購入費</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>処分費等</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">処分費等（投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、(注)（ト）参照）</td> </tr> <tr> <td>支給品費等</td> <td>管材費</td> <td style="text-align: center;">○（原則1/2の金額）</td> <td style="text-align: center;">○（原則1/2の金額）</td> <td style="text-align: center;">×</td> </tr> <tr> <td></td> <td>桁等購入費</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">×</td> </tr> <tr> <td></td> <td>一般材料費</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">×</td> </tr> <tr> <td></td> <td>別途製作の製作費</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">×</td> </tr> <tr> <td></td> <td>電力</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">×</td> </tr> <tr> <td></td> <td>無償貸付機械等評価額</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">×</td> </tr> <tr> <td></td> <td>鋼橋門扉等工場原価</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td></td> <td>現場発生品</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">×</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right; margin-right: 50px;">○対象とする ×対象としない</p> <p>(注) (イ) 共通仮設費対象額とは、直接工事費＋支給品費＋無償貸付機械等評価額＋事業損失防止施設費＋準備費に含まれる処分費である。                      (ロ) 管材費とは、導水、浄水、送水、配水において水を直接輸送する管類とその接合材料、仕切弁、消火栓、空気弁等の弁類、その他流量計等の管路付属設備の費用を<b>言い、仮設配管も含める</b>。なお、きょう類、さや管類、外面被覆材等の費用は含まない。※管材は管等の内面が水に接する材料である。                      (ハ) 桁等購入費とは、P C 桁、簡易組立式橋梁、グレーチング床版、門扉、ポンプの購入費をいう。                      (ニ) 無償貸付機械等評価額とは、無償貸付機械と同機種同型式の建設機械等損料額から当該建設機械等の設計書に計上された額を控除した額をいう。                      (ホ) 現場発生品とは、同一現場で発生した資材を物品管理法で規定する処理を行わず再使用する場合をいう。                      (ヘ) 別途製作したものを一度現場に設置した後に発生品となり再度支給する場合の扱いは、別途製作の製作費と同じ扱いとする。                      (ト) 処分費等の取扱い                      処分費等とは、下記のものとし、「処分費等」を含む工事の積算は、当該処分費等を直接工事費に計上し、間接工事費等の積算は、表のとおりとする。                      ①処分費（再資源化施設の入受費を含む）                      ②上下水道料金                      ③有料道路利用料</p>		間接工事費等	共通仮設費	現場管理費	一般管理費等	項目	対象額	対象額	直接工事費＋共通仮設費＝純工事費	純工事費＋現場管理費＝工事原価	管材費	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	○	桁等購入費	×	×	○	○	処分費等	処分費等（投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、(注)（ト）参照）				支給品費等	管材費	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	×		桁等購入費	×	○	×		一般材料費	○	○	×		別途製作の製作費	×	×	×		電力	○	○	×		無償貸付機械等評価額	○	○	×		鋼橋門扉等工場原価	×	×	○		現場発生品	×	×	×
	間接工事費等	共通仮設費	現場管理費	一般管理費等																																																																																																																																
項目	対象額	対象額	直接工事費＋共通仮設費＝純工事費	純工事費＋現場管理費＝工事原価																																																																																																																																
管材費	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	○	○																																																																																																																																
桁等購入費	×	○	○	○																																																																																																																																
処分費等	処分費等（投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、(注)（ト）参照）																																																																																																																																			
支給品費等	管材費	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	×																																																																																																																																
	桁等購入費	×	○	×																																																																																																																																
	一般材料費	○	○	×																																																																																																																																
	別途製作の製作費	×	×	×																																																																																																																																
	電力	○	○	×																																																																																																																																
	無償貸付機械等評価額	○	○	×																																																																																																																																
	鋼橋門扉等工場原価	×	×	○																																																																																																																																
	現場発生品	×	×	×																																																																																																																																
	間接工事費等	共通仮設費	現場管理費	一般管理費等																																																																																																																																
項目	対象額	対象額	直接工事費＋共通仮設費＝純工事費	純工事費＋現場管理費＝工事原価																																																																																																																																
管材費	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	○																																																																																																																																
桁等購入費	×	×	○	○																																																																																																																																
処分費等	処分費等（投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、(注)（ト）参照）																																																																																																																																			
支給品費等	管材費	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	×																																																																																																																																
	桁等購入費	×	○	×																																																																																																																																
	一般材料費	○	○	×																																																																																																																																
	別途製作の製作費	×	×	×																																																																																																																																
	電力	○	○	×																																																																																																																																
	無償貸付機械等評価額	○	○	×																																																																																																																																
	鋼橋門扉等工場原価	×	×	○																																																																																																																																
	現場発生品	×	×	×																																																																																																																																

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																						
P8	<p>(3) 共通仮設費の率分 2) 共通仮設費率の補正 共通仮設費率の補正については、施工地域、工事場所を考慮した共通仮設費率の補正及び計算により補正を行うものとする。</p> <p>(イ) 施工地域、工事場所を考慮した共通仮設費率の補正は別表-1の共通仮設費率に下表の補正係数を乗じるものとする。</p> <table border="1" data-bbox="329 489 964 646"> <thead> <tr> <th colspan="2">施工地域・工事場所区分</th> <th>補正係数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">全地域</td> <td>一般交通影響あり①</td> <td>1.3</td> </tr> <tr> <td>一般交通影響あり②</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>市街地</td> <td>一般交通影響なし</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td colspan="2">山間僻地及び離島</td> <td>1.3</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注1) 施工地域の区分は以下のとおりとする。 市街地：施工地域が人口集中地区(DID地区)及びこれに準ずる地区をいう。 DID地区とは、総務省統計局国勢調査による地域別人口密度が4,000人/km<sup>2</sup>以上でその全体が5,000人以上となっている地域をいう。 山間僻地及び離島：施工地域が人事院規則における特地勤務手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区をいう。</p> <p>(注2) 施工場所の区分は以下のとおりとする。 一般交通影響あり①：2車線以上（片側1車線以上）かつ交通量が5,000台/日以上以上の車道において規制を行う場合。ただし、常時全面通行止めの場合は対象外とする。 一般交通影響あり②：一般交通影響あり①以外の車道において、規制を行う場合。（常時全面通行止めの場合を含む）</p> <p>(注3) 施工地域・工事場所区分が2つ以上となる場合の取扱い 工事場所において施工地域・工事場所区分が2つ以上となる場合には、補正係数の大きい方を適用する。</p>	施工地域・工事場所区分		補正係数	全地域	一般交通影響あり①	1.3	一般交通影響あり②	1.2	市街地	一般交通影響なし	1.2	山間僻地及び離島		1.3	<p>(3) 共通仮設費の率分 2) 共通仮設費率の補正 <del>①施工地域を考慮した共通仮設費率の補正 共通仮設費率の補正については、施工地域、工事場所を考慮した共通仮設費率の補正及び計算により補正を行うものとする。</del></p> <p>(イ) 下表の適用条件に該当する場合、<del>施工地域、工事場所を考慮した共通仮設費率の補正</del>は別表-1の共通仮設費率標準値に下表の補正係数を乗じるものとする。</p> <table border="1" data-bbox="1561 520 2620 1129"> <thead> <tr> <th rowspan="2">施工地域区分</th> <th rowspan="2">適用条件 対象</th> <th rowspan="2">補正係数</th> <th rowspan="2">適用優先</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大都市</td> <td>札幌市、仙台市、さいたま市、川口市、草加市、千葉市、市川市、船橋市、習志野市、浦安市、東京特別区、八王子市、横浜市、川崎市、相模原市、新潟市、静岡市、名古屋市、京都市、大阪市、堺市、神戸市、尼崎市、西宮市、芦屋市、広島市、北九州市、福岡市の市街地部が施工箇所に含まれる場合 ※工種「構造物工事（浄水場等）」は適用しない。</td> <td>1.5</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>一般交通影響あり①</td> <td>2車線以上（片側1車線以上）かつ交通量（上下合計）が5,000台/日以上以上の車道において、車線変更を促す規制を行う場合。ただし、常時全面通行止めの場合は対象外とする。</td> <td>1.3</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>一般交通影響あり②</td> <td>一般交通影響あり①以外の車道において、車線変更を促す規制を行う場合（常時全面通行止めの場合を含む）。</td> <td>1.2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>市街地</td> <td>市街地部が施工箇所に含まれる場合。</td> <td>1.2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>山間僻地及び離島</td> <td>人事院規則における特地勤務手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区の場合。</td> <td>1.3</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注1) 市街地とは、人口集中地区（DID地区）及びこれに準ずる地区をいう。 なお、DID地区とは、総務省統計局国勢調査による地域別人口密度が4,000人/km<sup>2</sup>以上でその全体が5,000人以上となっている地域をいう。</p> <p>(注2) 適用条件の複数に該当する場合は、適用優先順に従い決定するものとする。</p>	施工地域区分	適用条件 対象	補正係数	適用優先	大都市	札幌市、仙台市、さいたま市、川口市、草加市、千葉市、市川市、船橋市、習志野市、浦安市、東京特別区、八王子市、横浜市、川崎市、相模原市、新潟市、静岡市、名古屋市、京都市、大阪市、堺市、神戸市、尼崎市、西宮市、芦屋市、広島市、北九州市、福岡市の市街地部が施工箇所に含まれる場合 ※工種「構造物工事（浄水場等）」は適用しない。	1.5	1	一般交通影響あり①	2車線以上（片側1車線以上）かつ交通量（上下合計）が5,000台/日以上以上の車道において、車線変更を促す規制を行う場合。ただし、常時全面通行止めの場合は対象外とする。	1.3	2	一般交通影響あり②	一般交通影響あり①以外の車道において、車線変更を促す規制を行う場合（常時全面通行止めの場合を含む）。	1.2	3	市街地	市街地部が施工箇所に含まれる場合。	1.2	4	山間僻地及び離島	人事院規則における特地勤務手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区の場合。	1.3	5
施工地域・工事場所区分		補正係数																																						
全地域	一般交通影響あり①	1.3																																						
	一般交通影響あり②	1.2																																						
市街地	一般交通影響なし	1.2																																						
山間僻地及び離島		1.3																																						
施工地域区分	適用条件 対象	補正係数	適用優先																																					
				大都市	札幌市、仙台市、さいたま市、川口市、草加市、千葉市、市川市、船橋市、習志野市、浦安市、東京特別区、八王子市、横浜市、川崎市、相模原市、新潟市、静岡市、名古屋市、京都市、大阪市、堺市、神戸市、尼崎市、西宮市、芦屋市、広島市、北九州市、福岡市の市街地部が施工箇所に含まれる場合 ※工種「構造物工事（浄水場等）」は適用しない。	1.5	1																																	
一般交通影響あり①	2車線以上（片側1車線以上）かつ交通量（上下合計）が5,000台/日以上以上の車道において、車線変更を促す規制を行う場合。ただし、常時全面通行止めの場合は対象外とする。	1.3	2																																					
一般交通影響あり②	一般交通影響あり①以外の車道において、車線変更を促す規制を行う場合（常時全面通行止めの場合を含む）。	1.2	3																																					
市街地	市街地部が施工箇所に含まれる場合。	1.2	4																																					
山間僻地及び離島	人事院規則における特地勤務手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区の場合。	1.3	5																																					

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																										
P9	<p>(ロ) 共通仮設費（率分）の計算            共通仮設費（率分）＝対象額（P）×共通仮設費率（K<sub>r</sub>）×施工地域・工事場所を考慮した補正係数            ただし、共通仮設費率は別表-1による。</p> <p>別表-1 共通仮設費率標準値</p> <table border="1" data-bbox="329 499 1478 716"> <thead> <tr> <th rowspan="2">対象額(P) 適用区分</th> <th>1,000万円以下</th> <th colspan="2">1,000万円を超え20億円以下</th> <th>20億円を超えるもの</th> </tr> <tr> <th>下記の率とする</th> <th colspan="2">A×P<sup>b</sup>により算定された率とする。 ただし、変数値は下記による</th> <th>下記の率とする</th> </tr> <tr> <th>工種区分</th> <th></th> <th>A</th> <th>b</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>開削工事及び小口径推進工事</td> <td>13.32%</td> <td>485.4</td> <td>-0.2231</td> <td>4.08%</td> </tr> <tr> <td>シールド工事及び推進工事</td> <td>12.85%</td> <td>422.4</td> <td>-0.2167</td> <td>4.08%</td> </tr> <tr> <td>構造物工事（浄水場等）</td> <td>7.64%</td> <td>13.5</td> <td>-0.0353</td> <td>6.34%</td> </tr> </tbody> </table> <p>算定式  <math>K_r = A \cdot P^b</math>            ただし K<sub>r</sub>：共通仮設費率（%）            P：対象額（円）            A・b：変数値            注）K<sub>r</sub>の値は、小数点以下第3位を四捨五入して2位止めとする。</p>	対象額(P) 適用区分	1,000万円以下	1,000万円を超え20億円以下		20億円を超えるもの	下記の率とする	A×P <sup>b</sup> により算定された率とする。 ただし、変数値は下記による		下記の率とする	工種区分		A	b		開削工事及び小口径推進工事	13.32%	485.4	-0.2231	4.08%	シールド工事及び推進工事	12.85%	422.4	-0.2167	4.08%	構造物工事（浄水場等）	7.64%	13.5	-0.0353	6.34%	<p>(ロ) 共通仮設費（率分）の計算            共通仮設費（率分）＝対象額（P）×共通仮設費率標準値（K<sub>r</sub>）×施工地域・<del>工事場所</del>を考慮した補正係数            ただし、共通仮設費率標準値は別表-1による。            なお、補正係数を乗じる場合は、共通仮設率標準値(K<sub>r</sub>)の端数処理後に係数を乗じて、小数第3位を四捨五入し、第2位とする。</p> <p>別表-1 共通仮設費率標準値</p> <table border="1" data-bbox="1561 499 2709 716"> <thead> <tr> <th rowspan="2">対象額(P) 適用区分</th> <th>1,000万円以下</th> <th colspan="2">1,000万円を超え20億円以下</th> <th>20億円を超えるもの</th> </tr> <tr> <th>下記の率とする</th> <th colspan="2">A×P<sup>b</sup>により算定された率とする。 ただし、変数値は下記による</th> <th>下記の率とする</th> </tr> <tr> <th>工種区分</th> <th></th> <th>A</th> <th>b</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>開削工事及び小口径推進工事</td> <td>13.32%</td> <td>485.4</td> <td>-0.2231</td> <td>4.08%</td> </tr> <tr> <td>シールド工事及び推進工事</td> <td>12.85%</td> <td>422.4</td> <td>-0.2167</td> <td>4.08%</td> </tr> <tr> <td>構造物工事（浄水場等）</td> <td>7.64%</td> <td>13.5</td> <td>-0.0353</td> <td>6.34%</td> </tr> </tbody> </table> <p>算定式  <math>K_r = A \cdot P^b</math>            ただし K<sub>r</sub>：共通仮設費率（%）            P：対象額（円）            A・b：変数値            注1）K<sub>r</sub>の値は、小数点以下第3位を四捨五入して2位止めとする。            注2）対象額の算定にあたっては、「1-2-2-2 共通仮設費(2)算定方法1)率計算による部分の(二)」及び「1-2-2-2 共通仮設費(2)算定方法5)間接工事費等の項目別対照表」を参照のこと。</p> <p>② その他            イ) 災害の発生等により、本基準において想定している状況と実態が乖離し、上記の①により難しい場合は、個別協議によるものとする。            ロ) 設計変更時における共通仮設費率の補正については、工事区間の延長等により当初計上した補正係数に増減が生じた場合、あるいは当初計上していなかったが、上記条件の変更により補正出来ることとなった場合は設計変更の対象として処理するものとする。</p>	対象額(P) 適用区分	1,000万円以下	1,000万円を超え20億円以下		20億円を超えるもの	下記の率とする	A×P <sup>b</sup> により算定された率とする。 ただし、変数値は下記による		下記の率とする	工種区分		A	b		開削工事及び小口径推進工事	13.32%	485.4	-0.2231	4.08%	シールド工事及び推進工事	12.85%	422.4	-0.2167	4.08%	構造物工事（浄水場等）	7.64%	13.5	-0.0353	6.34%
対象額(P) 適用区分	1,000万円以下		1,000万円を超え20億円以下		20億円を超えるもの																																																							
	下記の率とする	A×P <sup>b</sup> により算定された率とする。 ただし、変数値は下記による		下記の率とする																																																								
工種区分		A	b																																																									
開削工事及び小口径推進工事	13.32%	485.4	-0.2231	4.08%																																																								
シールド工事及び推進工事	12.85%	422.4	-0.2167	4.08%																																																								
構造物工事（浄水場等）	7.64%	13.5	-0.0353	6.34%																																																								
対象額(P) 適用区分	1,000万円以下	1,000万円を超え20億円以下		20億円を超えるもの																																																								
	下記の率とする	A×P <sup>b</sup> により算定された率とする。 ただし、変数値は下記による		下記の率とする																																																								
工種区分		A	b																																																									
開削工事及び小口径推進工事	13.32%	485.4	-0.2231	4.08%																																																								
シールド工事及び推進工事	12.85%	422.4	-0.2167	4.08%																																																								
構造物工事（浄水場等）	7.64%	13.5	-0.0353	6.34%																																																								

## 令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）
P19	<p>(4)-4 安全費</p> <p>2) 積算方法</p> <p>安全費として積算する内容で共通仮設費率に含まれる部分は、下記の項目とする。</p> <p>上記以外で積上げ計上する項目は、次の各項に要する費用とする。</p> <p>③バリケード、転落防止柵、工事標識、照明等のイメージアップに要する費用（積算方法は、「1-2-6 イメージアップ経費の積算」による）</p>	<p>(4)-4 安全費</p> <p>2) 積算方法</p> <p>上記以外で積上げ計上する項目は、次の各項に要する費用とする。</p> <p>③バリケード、転落防止柵、工事標識、照明等の現場環境改善に要する費用（積算方法は、「1-2-6 現場環境改善費の積算」による）</p>
P20	<p>(4)-6 技術管理費</p> <p>2) 積算方法</p> <p>⑧ PC上部工、アンカー工等の緊張管理、グラウト配合試験等に要する費用</p> <p>⑨ 塗装膜厚施工管理に要する費用</p> <p>⑩ 溶接試験における放射線透過試験に要する費用</p> <p>⑪ 施工管理で使用するOA機器の費用（情報共有システムに係る費用（登録料及び利用料）を含む）</p> <p>⑫ 品質証明に係る費用（品質証明費）</p> <p>（ロ）現場条件等により積上げを要する費用</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・軟弱地盤等における計器の設置・撤去及び測定・とりまとめに要する費用</li> <li>・試験盛土等の工事に要する費用</li> <li>・水道工事において目視による出来形の確認が困難な場合に用いる特別な機器に要する費用</li> <li>・施工前に既設建造物の配筋状況の確認を目的とした特別な機器（鉄筋探査等）を用いた調査に要する費用</li> </ul> <p>（ハ）施工合理化調査、施工形態動向調査及び諸経費動向調査に要する費用</p> <p>（ニ）その他、前記イ、ロ、ハに含まれない項目で、特に技術的判断に必要な資料の作成に要する費用</p>	<p>(4)-6 技術管理費</p> <p>2) 積算方法</p> <p>⑧ 非破壊試験によるコンクリート構造物中の配筋状態及びかぶり測定に要する費用</p> <p>⑨ 微破壊・非破壊試験によるコンクリート構造物の強度測定に要する費用</p> <p>⑩ PC上部工、アンカー工等の緊張管理、グラウト配合試験等に要する費用</p> <p>⑪ トンネル工(NATM)の計測Aに要する費用</p> <p>⑫ 塗装膜厚施工管理に要する費用</p> <p>⑬ 溶接工の品質管理のための試験等に要する費用(現場溶接部の検査費用を含む)</p> <p>⑭ 施工管理で使用するOA機器の費用（情報共有システムに係る費用（登録料及び利用料）を含む）</p> <p>⑮ 品質証明に係る費用（品質証明費）</p> <p>⑯ 建設発生土情報交換システム及び建設副産物情報交換システムの操作に要する費用</p> <p>（ロ）現場条件等により積上げを要する費用</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・軟弱地盤等における計器の設置・撤去及び測定・とりまとめに要する費用</li> <li>・試験盛土等の工事に要する費用、トンネル(NATM)の計測Bに要する費用</li> <li>・水道工事において目視による出来形の確認が困難な場合に用いる特別な機器に要する費用</li> <li>・施工前に既設建造物の配筋状況の確認を目的とした特別な機器（鉄筋探査等）を用いた調査に要する費用</li> </ul> <p>（ハ）施工合理化調査、施工形態動向調査及び諸経費動向調査に要する費用</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・調査に要する費用とし、その費用については、間接工事費、一般管理費等の対象とする。</li> </ul> <p>（ニ）その他、前記イ、ロ、ハに含まれない項目で、特に技術的判断に必要な資料の作成に要する費用</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・保守点検</li> <li>・システム初期費</li> <li>・3次元起工測量・3次元設計データの作成費用</li> </ul>



令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																								
<p>P23</p> <p>P24</p>	<p>1-2-2-3 現場管理費</p> <p>(2) 現場管理費の算定</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>現場管理費は別表-2の工種区分に従って純工事費ごとに求めた現場管理費率を、当該純工事費に乗じて得た額の範囲内とする。</li> </ul> <p>現場管理費＝純工事費×現場管理費率（J<sub>0</sub>）</p> <p>(3) 現場管理費率の補正</p> <p>2) 施工地域、工事場所を考慮した現場管理費率の補正</p> <p>イ) 施工地域、工事場所を考慮した現場管理費率の補正は別表-2の現場管理費率標準値に下表の補正係数を乗じるものとする。</p> <table border="1" data-bbox="329 667 1035 840"> <thead> <tr> <th colspan="2">施工地域・工事場所区分</th> <th>補正係数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">全地域</td> <td>一般交通影響あり①</td> <td>1.1</td> </tr> <tr> <td>一般交通影響あり②</td> <td>1.1</td> </tr> <tr> <td>市街地</td> <td>一般交通影響なし</td> <td>1.1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">山間僻地及び離島</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注1) 施工地域の区分は以下のとおりとする。</p> <p>市街地：施工地域が人口集中地区(DID地区)及びこれに準ずる地区をいう。</p> <p>DID地区とは、総務省統計局国勢調査による地域別人口密度が4,000人/km<sup>2</sup>以上でその全体が5,000人以上となっている地域をいう。</p> <p>山間僻地及び離島：施工地域が人事院規則における特地勤務手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区をいう。</p> <p>(注2) 施工場所の区分は以下のとおりとする。</p> <p>一般交通影響あり①：2車線以上（片側1車線以上）かつ交通量が5,000台/日以上以上の車道において規制を行う場合。ただし、常時全面通行止めの場合は対象外とする。</p> <p>一般交通影響あり②：一般交通影響あり①以外の車道において、規制を行う場合。（常時全面通行止めの場合を含む）</p> <p>(注3) 施工地域・工事場所区分が2つ以上となる場合の取扱い</p> <p>工事場所において施工地域・工事場所区分が2つ以上となる場合には、補正係数の大きい方を適用する。</p>	施工地域・工事場所区分		補正係数	全地域	一般交通影響あり①	1.1	一般交通影響あり②	1.1	市街地	一般交通影響なし	1.1	山間僻地及び離島		1.0	<p>1-2-2-3 現場管理費</p> <p>(2) 現場管理費の算定</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>現場管理費は別表-2の工種区分に従って純工事費ごとに求めた現場管理費率を、当該純工事費に乗じて得た額の範囲内とする。</li> </ul> <p>現場管理費＝純工事費×現場管理費率（J<sub>0</sub>）</p> <p>なお、現場管理費の算定上、対象とする純工事費については、「1-2-2-2 共通仮設費(2)算定方法1)率計算による部分の(ニ)」及び「1-2-2-2 共通仮設費(2)算定方法5)間接工事費等の項目別対象表」を参照のこと。</p> <p>(3) 現場管理費率の補正</p> <p>2) 施工地域、<del>工事場所</del>を考慮した現場管理費率の補正</p> <p>イ) 下表の適用条件に該当する場合、別表-2の現場管理費率標準値に下表の補正係数を乗じるものとする。</p> <table border="1" data-bbox="1561 638 2623 1251"> <thead> <tr> <th colspan="2">適用条件</th> <th rowspan="2">補正係数</th> <th rowspan="2">適用優先</th> </tr> <tr> <th>施工地域区分</th> <th>対象</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大都市</td> <td>札幌市、仙台市、さいたま市、川口市、草加市、千葉市、市川市、船橋市、習志野市、浦安市、東京特別区、八王子市、横浜市、川崎市、相模原市、新潟市、静岡市、名古屋市、京都市、大阪市、堺市、神戸市、尼崎市、西宮市、芦屋市、広島市、北九州市、福岡市の市街地部が施工箇所に含まれる場合 ※工種「構造物工事（浄水場等）」は適用しない。</td> <td>1.2</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>一般交通影響あり①</td> <td>2車線以上（片側1車線以上）かつ交通量（上下合計）が5,000台/日以上以上の車道において、車線変更を促す規制を行う場合。ただし、常時全面通行止めの場合は対象外とする。</td> <td>1.1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>一般交通影響あり②</td> <td>一般交通影響あり①以外の車道において、車線変更を促す規制を行う場合（常時全面通行止めの場合を含む）。</td> <td>1.1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>市街地</td> <td>市街地部が施工箇所に含まれる場合。</td> <td>1.1</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>山間僻地及び離島</td> <td>人事院規則における特地勤務手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区の場合。</td> <td>1.0</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注1) 市街地とは、人口集中地区(DID地区)及びこれに準ずる地区をいう。</p> <p>なお、DID地区とは、総務省統計局国勢調査による地域別人口密度が4,000人/km<sup>2</sup>以上でその全体が5,000人以上となっている地域をいう。</p> <p>(注2) 適用条件の複数に該当する場合は、適用優先によるが、共通仮設費で決定した施工地域区分と同じものを適用すること。</p>	適用条件		補正係数	適用優先	施工地域区分	対象	大都市	札幌市、仙台市、さいたま市、川口市、草加市、千葉市、市川市、船橋市、習志野市、浦安市、東京特別区、八王子市、横浜市、川崎市、相模原市、新潟市、静岡市、名古屋市、京都市、大阪市、堺市、神戸市、尼崎市、西宮市、芦屋市、広島市、北九州市、福岡市の市街地部が施工箇所に含まれる場合 ※工種「構造物工事（浄水場等）」は適用しない。	1.2	1	一般交通影響あり①	2車線以上（片側1車線以上）かつ交通量（上下合計）が5,000台/日以上以上の車道において、車線変更を促す規制を行う場合。ただし、常時全面通行止めの場合は対象外とする。	1.1	2	一般交通影響あり②	一般交通影響あり①以外の車道において、車線変更を促す規制を行う場合（常時全面通行止めの場合を含む）。	1.1	3	市街地	市街地部が施工箇所に含まれる場合。	1.1	4	山間僻地及び離島	人事院規則における特地勤務手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区の場合。	1.0	5
施工地域・工事場所区分		補正係数																																								
全地域	一般交通影響あり①	1.1																																								
	一般交通影響あり②	1.1																																								
市街地	一般交通影響なし	1.1																																								
山間僻地及び離島		1.0																																								
適用条件		補正係数	適用優先																																							
施工地域区分	対象																																									
大都市	札幌市、仙台市、さいたま市、川口市、草加市、千葉市、市川市、船橋市、習志野市、浦安市、東京特別区、八王子市、横浜市、川崎市、相模原市、新潟市、静岡市、名古屋市、京都市、大阪市、堺市、神戸市、尼崎市、西宮市、芦屋市、広島市、北九州市、福岡市の市街地部が施工箇所に含まれる場合 ※工種「構造物工事（浄水場等）」は適用しない。	1.2	1																																							
一般交通影響あり①	2車線以上（片側1車線以上）かつ交通量（上下合計）が5,000台/日以上以上の車道において、車線変更を促す規制を行う場合。ただし、常時全面通行止めの場合は対象外とする。	1.1	2																																							
一般交通影響あり②	一般交通影響あり①以外の車道において、車線変更を促す規制を行う場合（常時全面通行止めの場合を含む）。	1.1	3																																							
市街地	市街地部が施工箇所に含まれる場合。	1.1	4																																							
山間僻地及び離島	人事院規則における特地勤務手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区の場合。	1.0	5																																							

## 令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）
P25	<p>3) その他 設計変更時における現場管理費率の補正については、工事区間の延長、工期の延長短縮等により当初計上した補正值に増減が生じた場合、あるいは当初計上していなかったが、上記条件の変更により補正出来ることとなった場合は設計変更の対象として処理するものとする。</p> <p>(8) 現場管理費の計算 施工時期、工事期間、施工地域、工事場所を考慮した計算 現場管理費＝対象純工事費×{(現場管理費率標準値×補正係数)+補正值} 対象純工事費：純工事費+支給品費+無償貸与機械等評価額 ただし、現場管理費率標準値は、別表-2による。 補正值は、(3)1) 施工時期、工事期間等を考慮した現場管理費率の補正による。補正係数は、(3)2) 施工地域、工事場所を考慮した現場管理費率の補正による。</p> <p>(9) 算定式 (注) J<sub>o</sub>の値は、小数点以下第3位を四捨五入して2位止めとする。</p>	<p>3) その他 イ) 災害の発生等により、本基準において想定している状況と実態が乖離し、上記の1)・2)により難しい場合は、個別協議によるものとする。 ロ) 設計変更時における現場管理費率の補正については、工事区間の延長、工期の延長短縮等により当初計上した補正值及び補正係数に増減が生じた場合、あるいは当初計上していなかったが、上記条件の変更により補正出来ることとなった場合は設計変更の対象として処理するものとする。</p> <p>(8) 現場管理費の計算 施工時期、工事期間、施工地域、<del>工事場所</del>を考慮した計算 現場管理費＝対象純工事費×{(現場管理費率標準値(J<sub>o</sub>)×補正係数)+補正值} 対象純工事費：純工事費+支給品費+無償貸与機械等評価額 ただし、現場管理費率標準値は、別表-2による。 補正值は、(3)1) 施工時期、工事期間等を考慮した現場管理費率の補正による。補正係数は、(3)2) 施工地域、<del>工事場所</del>を考慮した現場管理費率の補正による。 なお、補正係数を乗じる場合は、現場管理費標準値(J<sub>o</sub>)の端数処理後に係数を乗じて、小数第3位を四捨五入し、第2位とする。</p> <p>(9) 算定式 (注1) J<sub>o</sub>の値は、小数点以下第3位を四捨五入して2位止めとする。 (注2) 対象とする純工事費については、「1-2-2-2 共通仮設費(2)算定方法1)率計算による部分の(=)」及び「1-2-2-2 共通仮設費(2)算定方法5)間接工事費等の項目別対象表」を参照のこと。</p>

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																										
P28	<p>1-2-4 一般管理費等 1-2-4-4 一般管理費等率の補正 (4) 自社製品の取扱い（プレテン桁、組立式橋梁、規格ゲート、標識等を製作専門メーカーに発注する場合）について自社製品であっても、他社製品と同様に一般管理費等の対象とする。</p> <p>別表-3 (1) 前払金支出割合が35%を超え40%以下の場合</p> <table border="1" data-bbox="329 569 1486 636"> <thead> <tr> <th>工事原価</th> <th>500万円以下</th> <th>500万円を超え30億円以下</th> <th>30億円を超えるもの</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>一般管理費等率</td> <td>20.29%</td> <td>一般管理費等率算定式により算出された率</td> <td>7.41%</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 算定式 [一般管理費等率算定式] <math>Gp = -4.63586 \times \text{Log}(Cp) + 51.34242</math> (%) ただし、Gp:一般管理費等率(%) Cp:工事原価(単位円) (注) Gpの値は、小数点以下第3位を四捨五入して2位止めとする。</p>	工事原価	500万円以下	500万円を超え30億円以下	30億円を超えるもの	一般管理費等率	20.29%	一般管理費等率算定式により算出された率	7.41%	<p>1-2-4 一般管理費等 1-2-4-4 一般管理費等率の補正 (4) 自社製品の取扱い（プレテン桁、組立式橋梁、規格ゲート、標識等を製作専門メーカーに発注する場合）について自社製品であっても、他社製品と同様に一般管理費等の対象とする。</p> <p>別表-3 (1) 前払金支出割合が35%を超え40%以下の場合</p> <table border="1" data-bbox="1561 569 2718 636"> <thead> <tr> <th>工事原価</th> <th>500万円以下</th> <th>500万円を超え30億円以下</th> <th>30億円を超えるもの</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>一般管理費等率</td> <td>22.72%</td> <td>一般管理費等率算定式により算出された率</td> <td>7.47%</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 算定式 [一般管理費等率算定式] <math>Gp = -5.48972 \times \text{Log}(Cp) + 59.4977</math> (%) ただし、Gp:一般管理費等率(%) Cp:工事原価(単位円) (注1) Gpの値は、小数点以下第3位を四捨五入して2位止めとする。 (注2) 対象とする工事原価については、「1-2-2-2共通仮設費(2)算定方法1)率計算による部分の(ニ)」及び「1-2-2-2共通仮設費(2)算定方法5)間接工事費等の項目別対象表」を参照のこと。</p>	工事原価	500万円以下	500万円を超え30億円以下	30億円を超えるもの	一般管理費等率	22.72%	一般管理費等率算定式により算出された率	7.47%										
工事原価	500万円以下	500万円を超え30億円以下	30億円を超えるもの																									
一般管理費等率	20.29%	一般管理費等率算定式により算出された率	7.41%																									
工事原価	500万円以下	500万円を超え30億円以下	30億円を超えるもの																									
一般管理費等率	22.72%	一般管理費等率算定式により算出された率	7.47%																									
P29	<p>1-2-6 現場環境改善費 (3) 積算方法 1) 現場環境の改善費の積算について</p> <table border="1" data-bbox="350 1121 1507 1367"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">対象額：Pi</th> <th colspan="2">現場環境改善費率：i (%)</th> </tr> <tr> <th>地方部</th> <th>市街地</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">直接工事費（処分費等を除く共通仮設費対象分） ＋ 支給品費（共通仮設費対象分） ＋ 無償貸付機械等評価額</td> <td>5億円以下の場合</td> <td><math>i = 39.9 \cdot Pi^{-0.201}</math></td> <td><math>i = 56.6 \cdot Pi^{-0.174}</math></td> </tr> <tr> <td>5億円を超える場合</td> <td>0.71</td> <td>1.73</td> </tr> </tbody> </table>	対象額：Pi		現場環境改善費率：i (%)		地方部	市街地	直接工事費（処分費等を除く共通仮設費対象分） ＋ 支給品費（共通仮設費対象分） ＋ 無償貸付機械等評価額	5億円以下の場合	$i = 39.9 \cdot Pi^{-0.201}$	$i = 56.6 \cdot Pi^{-0.174}$	5億円を超える場合	0.71	1.73	<p>1-2-6 現場環境改善費 (3) 積算方法 1) 現場環境の改善費の積算について</p> <table border="1" data-bbox="1561 1142 2748 1423"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">対象額：Pi</th> <th colspan="2">現場環境改善費率：i (%)</th> </tr> <tr> <th>大都市市街地</th> <th>左記以外</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">直接工事費（処分費等を除く共通仮設費対象分） ＋ 支給品費（共通仮設費対象分） ＋ 無償貸付機械等評価額</td> <td>5億円以下の場合</td> <td><math>i = 56.6 \cdot Pi^{-0.174}</math></td> <td><math>i = 39.9 \cdot Pi^{-0.201}</math></td> </tr> <tr> <td>5億円を超える場合</td> <td>1.73</td> <td>0.71</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 市街地とは、施工地域が人口集中地区(DID地区)及びこれに準ずる地区をいう。 なお、DID地区とは、総務省統計局国勢調査による地域別人口密度が4,000人/km<sup>2</sup>以上で、その全体が5,000人以上となっている地域をいう。</p>	対象額：Pi		現場環境改善費率：i (%)		大都市市街地	左記以外	直接工事費（処分費等を除く共通仮設費対象分） ＋ 支給品費（共通仮設費対象分） ＋ 無償貸付機械等評価額	5億円以下の場合	$i = 56.6 \cdot Pi^{-0.174}$	$i = 39.9 \cdot Pi^{-0.201}$	5億円を超える場合	1.73	0.71
対象額：Pi				現場環境改善費率：i (%)																								
		地方部	市街地																									
直接工事費（処分費等を除く共通仮設費対象分） ＋ 支給品費（共通仮設費対象分） ＋ 無償貸付機械等評価額	5億円以下の場合	$i = 39.9 \cdot Pi^{-0.201}$	$i = 56.6 \cdot Pi^{-0.174}$																									
	5億円を超える場合	0.71	1.73																									
対象額：Pi		現場環境改善費率：i (%)																										
		大都市市街地	左記以外																									
直接工事費（処分費等を除く共通仮設費対象分） ＋ 支給品費（共通仮設費対象分） ＋ 無償貸付機械等評価額	5億円以下の場合	$i = 56.6 \cdot Pi^{-0.174}$	$i = 39.9 \cdot Pi^{-0.201}$																									
	5億円を超える場合	1.73	0.71																									

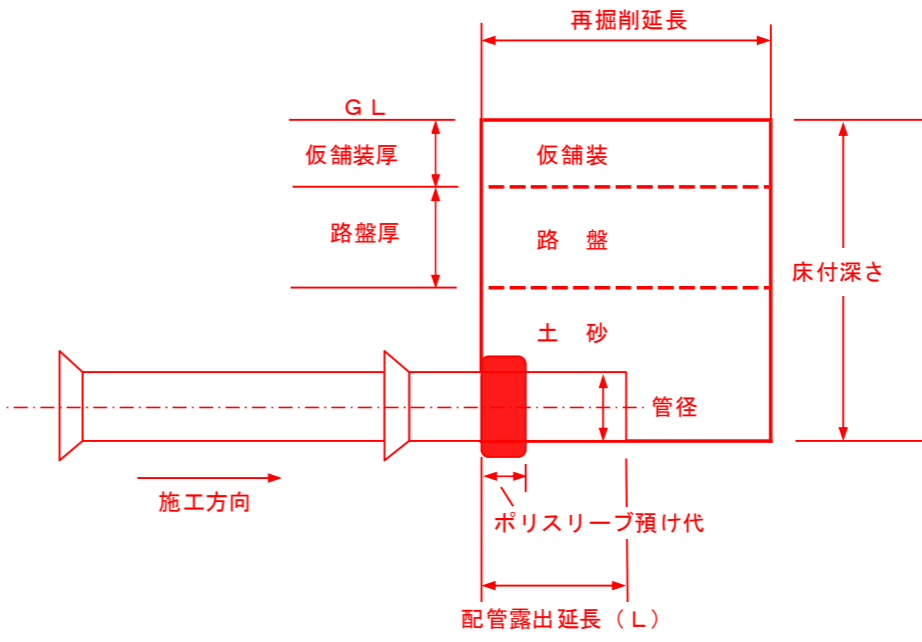
## 令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30 年度版 頁番号	現行（平成 30 年度）	改定（令和元年度）
P31	1-2-7 工事の一時中止に伴う増加費用等の積算 (1)積算方法 1)一時中止に伴い増加する現場経費率 別表-7	1-2-7 工事の一時中止に伴う増加費用等の積算 (1)積算方法 1)一時中止に伴い増加する現場経費率 別表-7 (注)係数 A の区分は以下のとおりとする。 市街地(DID 地区・準ずる地区) :施工地域が人口集中地区(DID 地区)及びこれに準ずる地区をいう。 人口集中地区(DID 地区)とは、総務省統計局国勢調査による地域別人口密度が 4,000 人/km <sup>2</sup> 以上でその全体が 5,000 人以上となっている地域をいう。 山間僻地及び離島 :施工地域が人事院規則における特地勤務手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区をいう。 地方部 :施工地区が上記以外の地区をいう。 なお、一般交通等の影響ありとは以下の場合をいう。 ①施工場所において、一般交通の影響を受ける場合 ②施工場所において、地下埋設物件の影響を受ける場合 ③施工場所において、50m 以内に人家等が連なっている場合

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）			
P31	(1-2-8 新設)	<p><b>1-2-8 週休2日工事に要する費用の積算</b>            週休2日工事に要する費用の積算は次のとおりとする。</p> <p>(1) 用語の定義</p> <p>1) 週休2日            対象期間において、4週8休以上の現場閉所を行ったと認められる状態をいう。</p> <p>2) 対象期間            工事着手日から工事完成日までの期間をいう。なお、年末年始6日間、夏季休暇3日間、工場製作のみを実施している期間、工事全体を一時中止している期間の他、発注者があらかじめ対象外としている内容に該当する期間（受注者の責によらずに現場作業を余儀なくされる期間など）は含まない。</p> <p>3) 現場閉所            巡回パトロールや保守点検等、現場管理上必要な作業を行う場合を除き、現場事務所での事務作業を含めて1日を通して現場や現場事務所が閉所された状態をいう。</p> <p>4) 4週8休以上            対象期間内の現場閉所日数の割合（以下、「現場閉所率」という。）が、28.5%（8日/28日）以上の水準に達する状態をいう。なお、降雨、降雪等による予定外の現場閉所日についても、現場閉所日数に含めるものとする。</p> <p>(2) 発注方式            次のいずれかによる方式を基本とする。</p> <p>1) 発注者指定方式            発注者が、週休2日に取り組むことを指定する方式</p> <p>2) 受注者希望方式            受注者が、工事着手前に、発注者に対して週休2日に取り組む旨を協議したうえで取り組む方式</p> <p>(3) 積算方法等</p> <p>1) 補正係数            週休2日の確保に取り組む工事において、対象期間中の現場の閉所状況に応じて、以下のとおり、それぞれの経費に補正係数を乗じるものとする。</p> <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> <p><b>【4週8休以上】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 労務費：1.05</li> <li>・ 機械経費(賃料)：1.04</li> <li>・ 共通仮設費率：1.04</li> <li>・ 現場管理費率：1.05</li> </ul> </td> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> <p><b>【4週7休以上 4週8休未満】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 労務費：1.03</li> <li>・ 機械経費(賃料)：1.03</li> <li>・ 共通仮設費率：1.03</li> <li>・ 現場管理費率：1.04</li> </ul> </td> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> <p><b>【4週6休以上 4週7休未満】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 労務費：1.01</li> <li>・ 機械経費(賃料)：1.01</li> <li>・ 共通仮設費率：1.01</li> <li>・ 現場管理費率：1.02</li> </ul> </td> </tr> </table> <p>2) 補正方法</p> <p>① 発注者指定方式            入札説明書等において週休2日に取り組む旨を明記したうえで、当初予定価格から4週8休以上の達成を前提とした補正係数を各経費に乗じるものとする。            なお、現場閉所の達成状況を確認後、4週8休に満たないものは、補正分を減額変更するとともに、必要に応じ、工事成績評定実施要領に基づく点数を減ずる措置を行うものとする。</p> <p>② 受注者希望方式            現場閉所の達成状況を確認後、各経費を補正し、適切に請負代金額を変更するものとする。</p>	<p><b>【4週8休以上】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 労務費：1.05</li> <li>・ 機械経費(賃料)：1.04</li> <li>・ 共通仮設費率：1.04</li> <li>・ 現場管理費率：1.05</li> </ul>	<p><b>【4週7休以上 4週8休未満】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 労務費：1.03</li> <li>・ 機械経費(賃料)：1.03</li> <li>・ 共通仮設費率：1.03</li> <li>・ 現場管理費率：1.04</li> </ul>	<p><b>【4週6休以上 4週7休未満】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 労務費：1.01</li> <li>・ 機械経費(賃料)：1.01</li> <li>・ 共通仮設費率：1.01</li> <li>・ 現場管理費率：1.02</li> </ul>
<p><b>【4週8休以上】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 労務費：1.05</li> <li>・ 機械経費(賃料)：1.04</li> <li>・ 共通仮設費率：1.04</li> <li>・ 現場管理費率：1.05</li> </ul>	<p><b>【4週7休以上 4週8休未満】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 労務費：1.03</li> <li>・ 機械経費(賃料)：1.03</li> <li>・ 共通仮設費率：1.03</li> <li>・ 現場管理費率：1.04</li> </ul>	<p><b>【4週6休以上 4週7休未満】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 労務費：1.01</li> <li>・ 機械経費(賃料)：1.01</li> <li>・ 共通仮設費率：1.01</li> <li>・ 現場管理費率：1.02</li> </ul>			

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）				
P37	第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第1節 標準掘削断面 (2-1-5 新設)	第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第1節 標準掘削断面 2-1-5 再掘削工の算定 (1) 適用範囲 再掘削工は、配管（撤去）に伴う掘削、埋戻し、仮舗装等の一連作業を日々連続して行う工事において、配管（撤去）完了部分の再掘削が必要な施工区間に適用する。 (2) 形状寸法 1箇所当りの形状寸法は、次表を標準とする。 第5-1表 <div style="text-align: right;">(1箇所当り)</div> <table border="1" data-bbox="1558 667 2359 772"> <thead> <tr> <th>断面（掘削幅×床付深さ）</th> <th>再掘削延長</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>露出させる配管の直前の仮復旧断面に同じ</td> <td>第5-2表、第5-3表及び第5-4表を標準とする</td> </tr> </tbody> </table> 	断面（掘削幅×床付深さ）	再掘削延長	露出させる配管の直前の仮復旧断面に同じ	第5-2表、第5-3表及び第5-4表を標準とする
断面（掘削幅×床付深さ）	再掘削延長					
露出させる配管の直前の仮復旧断面に同じ	第5-2表、第5-3表及び第5-4表を標準とする					

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																						
P37	(2-1-5 新設)	<p>管種別、口径別の再掘削延長は次の表を標準とする。なお、再掘削延長にはポリエチレンスリーブの預け代を含んでおり、使用しない場合は再掘削延長を150mm減じる。 鋼管の現場溶接接合など下記以外のものについては、別途考慮するものとする。</p> <p>第5-2表(ダクタイル鋳鉄管)</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当たり)</p> <table border="1" data-bbox="1561 457 2549 1430"> <thead> <tr> <th>継手種別</th> <th>呼び径 (mm)</th> <th>再掘削延長 (mm)</th> <th>配管露出延長 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">GX形継手</td> <td>75～250</td> <td>1300</td> <td>550</td> </tr> <tr> <td>300、400</td> <td>1350</td> <td>550</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">NS形継手</td> <td>75、100</td> <td>1250</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>150、200</td> <td>1300</td> <td>550</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>1350</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>300～450</td> <td>1400</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>500、600</td> <td>1550</td> <td>750</td> </tr> <tr> <td>700～1000</td> <td>1600</td> <td>750</td> </tr> <tr> <td>NS形(E種)継手</td> <td>75～150</td> <td>1300</td> <td>550</td> </tr> <tr> <td>S50形継手</td> <td>50</td> <td>1200</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">K形継手</td> <td>75</td> <td>1000</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>100～200</td> <td>1050</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>300～700</td> <td>1100</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>800～1500</td> <td>1250</td> <td>550</td> </tr> <tr> <td>1600～2400</td> <td>1300</td> <td>550</td> </tr> <tr> <td>2600</td> <td>1350</td> <td>550</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">T形継手</td> <td>75～150</td> <td>1100</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>200、250</td> <td>1150</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">S形継手</td> <td>1100～2000</td> <td>1600</td> <td>750</td> </tr> <tr> <td>2100～2600</td> <td>1650</td> <td>750</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">UF形継手</td> <td>800～2200</td> <td>1100</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>2400</td> <td>1150</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>2600</td> <td>1200</td> <td>350</td> </tr> </tbody> </table> <p>第5-3表(ポリエチレン管)</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当たり)</p> <table border="1" data-bbox="1561 1497 2549 1759"> <thead> <tr> <th>継手種別</th> <th>呼び径 (mm)</th> <th>再掘削延長 (mm)</th> <th>配管露出延長 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">融着</td> <td>50、75、100</td> <td>1150</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>1200</td> <td>550</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>1250</td> <td>550</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">メカニカル継手</td> <td>50、75、100</td> <td>1050</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>150、200</td> <td>1100</td> <td>350</td> </tr> </tbody> </table>	継手種別	呼び径 (mm)	再掘削延長 (mm)	配管露出延長 (mm)	GX形継手	75～250	1300	550	300、400	1350	550	NS形継手	75、100	1250	500	150、200	1300	550	250	1350	600	300～450	1400	600	500、600	1550	750	700～1000	1600	750	NS形(E種)継手	75～150	1300	550	S50形継手	50	1200	450	K形継手	75	1000	350	100～200	1050	400	300～700	1100	400	800～1500	1250	550	1600～2400	1300	550	2600	1350	550	T形継手	75～150	1100	450	200、250	1150	450	S形継手	1100～2000	1600	750	2100～2600	1650	750	UF形継手	800～2200	1100	350	2400	1150	350	2600	1200	350	継手種別	呼び径 (mm)	再掘削延長 (mm)	配管露出延長 (mm)	融着	50、75、100	1150	500	150	1200	550	200	1250	550	メカニカル継手	50、75、100	1050	300	150、200	1100	350
継手種別	呼び径 (mm)	再掘削延長 (mm)	配管露出延長 (mm)																																																																																																					
GX形継手	75～250	1300	550																																																																																																					
	300、400	1350	550																																																																																																					
NS形継手	75、100	1250	500																																																																																																					
	150、200	1300	550																																																																																																					
	250	1350	600																																																																																																					
	300～450	1400	600																																																																																																					
	500、600	1550	750																																																																																																					
	700～1000	1600	750																																																																																																					
NS形(E種)継手	75～150	1300	550																																																																																																					
S50形継手	50	1200	450																																																																																																					
K形継手	75	1000	350																																																																																																					
	100～200	1050	400																																																																																																					
	300～700	1100	400																																																																																																					
	800～1500	1250	550																																																																																																					
	1600～2400	1300	550																																																																																																					
	2600	1350	550																																																																																																					
T形継手	75～150	1100	450																																																																																																					
	200、250	1150	450																																																																																																					
S形継手	1100～2000	1600	750																																																																																																					
	2100～2600	1650	750																																																																																																					
UF形継手	800～2200	1100	350																																																																																																					
	2400	1150	350																																																																																																					
	2600	1200	350																																																																																																					
継手種別	呼び径 (mm)	再掘削延長 (mm)	配管露出延長 (mm)																																																																																																					
融着	50、75、100	1150	500																																																																																																					
	150	1200	550																																																																																																					
	200	1250	550																																																																																																					
メカニカル継手	50、75、100	1050	300																																																																																																					
	150、200	1100	350																																																																																																					

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																								
P37	(2-1-5 新設)	<p>第5-4表(硬質塩化ビニル管)</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当たり)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>継手種別</th> <th>呼び径 (mm)</th> <th>再掘削延長 (mm)</th> <th>配管露出延長 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">TS</td> <td>50～150</td> <td>800</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>900</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">RR</td> <td>50～150</td> <td>1000</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>200～300</td> <td>1100</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">RRロング</td> <td>50～75</td> <td>1150</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>1200</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>150～200</td> <td>1250</td> <td>450</td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 数量の算定 再掘削数量は、1箇所当たりの数量×再掘削箇所数とする。なお、日進量は現場状況等を勘案して決定する。 ア 1箇所当たり数量 土工（掘削積込、運搬、処分及び埋戻共通） ＝掘削幅×（床付深さ－仮舗装厚）×再掘削延長－管体積 舗装（掘削積込、運搬、処分及び復旧共通） ＝掘削幅×再掘削延長 土留延長（側面及び両側m） ＝再掘削延長 イ 再掘削箇所数 再掘削箇所数 ＝該当口径ごとの布設延長÷日進量</p> <p>(4) その他 土質、埋設物、土留方法、継手方法、接合方法、その他条件により上記の再掘削延長により難しい場合は、個別協議によるものとする。</p>	継手種別	呼び径 (mm)	再掘削延長 (mm)	配管露出延長 (mm)	TS	50～150	800	200	200	900	250	RR	50～150	1000	300	200～300	1100	350	RRロング	50～75	1150	400	100	1200	450	150～200	1250	450												
継手種別	呼び径 (mm)	再掘削延長 (mm)	配管露出延長 (mm)																																							
TS	50～150	800	200																																							
	200	900	250																																							
RR	50～150	1000	300																																							
	200～300	1100	350																																							
RRロング	50～75	1150	400																																							
	100	1200	450																																							
	150～200	1250	450																																							
P38	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 積算基準 第2節 土留工 2-2-1 土留歩掛表(木矢板たて込み) 第1表土留工(木矢板たて込み)(両側分)歩掛表</p> <p style="text-align: right;">(100m当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>種目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>木矢板工</td> <td></td> <td>m</td> <td>100.0</td> <td>第2表参照</td> </tr> <tr> <td>支保工</td> <td></td> <td>〃</td> <td>100.0</td> <td>第12表、第15表参照</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	種目	形状寸法	単位	数量	摘要	木矢板工		m	100.0	第2表参照	支保工		〃	100.0	第12表、第15表参照	計					<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 積算基準 第2節 土留工 2-2-1 土留歩掛表(木矢板たて込み) 第1表土留工(木矢板たて込み)(両側分)歩掛表</p> <p style="text-align: right;">(100m当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>種目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>木矢板工</td> <td></td> <td>m</td> <td>100</td> <td>第2表参照</td> </tr> <tr> <td>支保工</td> <td></td> <td>〃</td> <td>100</td> <td>第12表、第15表参照</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	種目	形状寸法	単位	数量	摘要	木矢板工		m	100	第2表参照	支保工		〃	100	第12表、第15表参照	計				
種目	形状寸法	単位	数量	摘要																																						
木矢板工		m	100.0	第2表参照																																						
支保工		〃	100.0	第12表、第15表参照																																						
計																																										
種目	形状寸法	単位	数量	摘要																																						
木矢板工		m	100	第2表参照																																						
支保工		〃	100	第12表、第15表参照																																						
計																																										
P38	<p>2-2-2 土留歩掛表(軽量鋼矢板たて込み)、機械施工 2-2-2-3 編成人員 第4表 編成人員(人)</p> <p style="text-align: right;">(人)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>世話役</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軽量鋼矢板たて込工</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>軽量鋼矢板引抜工</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table>		世話役	特殊作業員	普通作業員	計	軽量鋼矢板たて込工	1	1	3	5	軽量鋼矢板引抜工	1	1	2	4	<p>2-2-2 土留歩掛表(軽量鋼矢板たて込み)、機械施工 2-2-2-3 編成人員 第4表 編成人員(人)</p> <p style="text-align: right;">(人)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>世話役</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軽量鋼矢板たて込工</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>軽量鋼矢板引抜工</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>3</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>		世話役	特殊作業員	普通作業員	計	軽量鋼矢板たて込工	1	1	3	5	軽量鋼矢板引抜工	1	1	3	5										
	世話役	特殊作業員	普通作業員	計																																						
軽量鋼矢板たて込工	1	1	3	5																																						
軽量鋼矢板引抜工	1	1	2	4																																						
	世話役	特殊作業員	普通作業員	計																																						
軽量鋼矢板たて込工	1	1	3	5																																						
軽量鋼矢板引抜工	1	1	3	5																																						



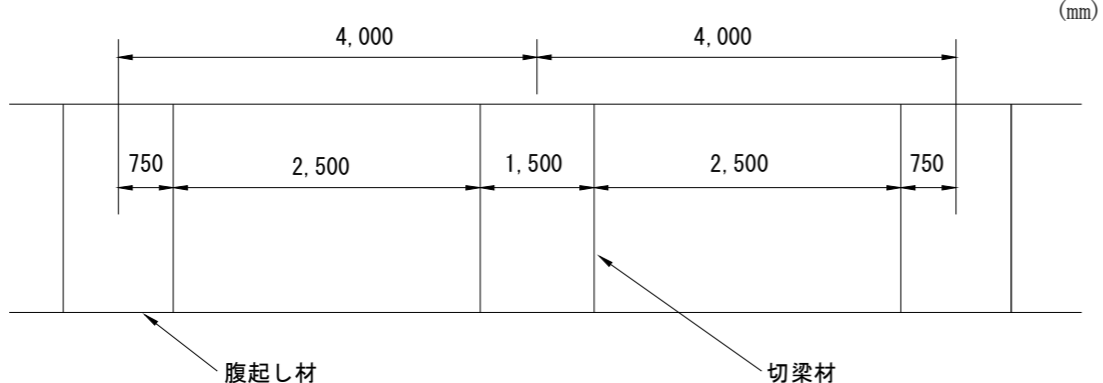
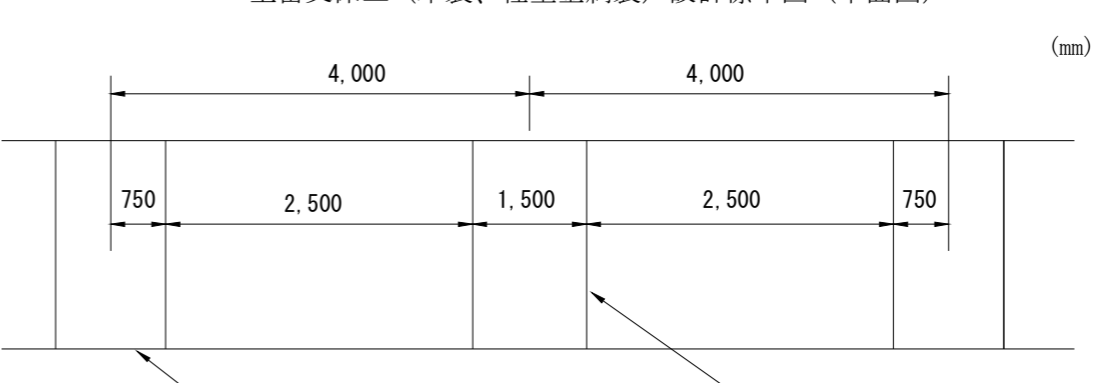
令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
P39	<p>2-2-2-4 施工歩掛 第6表 軽量鋼矢板たて込み工(両側分) (100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 415 1359 636"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第8表参照</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>バックホウ運転費</td> <td>〇〇m<sup>3</sup>級</td> <td>時間</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考1. バックホウ運転費は、掘削と同様とする。 2. バックホウ運転費は、「第二編 参考資料 第1章 参考歩掛」の管路掘削に基づき算定すること</p> <p>第7表 軽量鋼矢板引抜き工(両側分) (100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 842 1359 1115"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第8表参照</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>トラッククレーン賃料</td> <td>油圧伸縮ジブ型4.9t吊</td> <td>日</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>第8表 軽量鋼矢板たて込み引抜き歩掛表(両側分) (100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 1213 1486 1499"> <thead> <tr> <th rowspan="3">矢板長(m)</th> <th colspan="4">たて込み</th> <th colspan="4">引 抜 き</th> </tr> <tr> <th colspan="3">労力(人)</th> <th rowspan="2">バックホウ 運転費(時間)</th> <th colspan="3">労力(人)</th> <th rowspan="2">トラッククレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>世話役</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>世話役</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.5</td> <td>3.2</td> <td>3.2</td> <td>9.6</td> <td>12.1</td> <td>2.1</td> <td>2.1</td> <td>4.2</td> <td>2.1</td> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td>3.5</td> <td>3.5</td> <td>10.5</td> <td>14.5</td> <td>2.3</td> <td>2.3</td> <td>4.6</td> <td>2.3</td> </tr> <tr> <td>2.5</td> <td>3.8</td> <td>3.8</td> <td>11.4</td> <td>16.8</td> <td>2.5</td> <td>2.5</td> <td>5.0</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>3.0</td> <td>4.1</td> <td>4.1</td> <td>12.4</td> <td>19.2</td> <td>2.7</td> <td>2.7</td> <td>5.4</td> <td>2.7</td> </tr> <tr> <td>3.5</td> <td>4.4</td> <td>4.4</td> <td>13.3</td> <td>21.6</td> <td>2.9</td> <td>2.9</td> <td>5.8</td> <td>2.9</td> </tr> <tr> <td>4.0</td> <td>4.7</td> <td>4.7</td> <td>14.2</td> <td>23.9</td> <td>3.1</td> <td>3.1</td> <td>6.2</td> <td>3.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考1. 本歩掛は矢板使用率100%のものである。 2. 本歩掛については20cm程度の根入れ深さを想定して作成しているため、掘削深さに対する矢板長は根入れ深さを考慮して積算すること。</p>	種 目	形状寸法	単位	数量	摘 要	世話役		人		第8表参照	特殊作業員		〃		〃	普通作業員		〃		〃	バックホウ運転費	〇〇m <sup>3</sup> 級	時間		〃	諸雑費		式	1	端数処理	計					種 目	形状寸法	単位	数量	摘 要	世話役		人		第8表参照	特殊作業員		〃		〃	普通作業員		〃		〃	トラッククレーン賃料	油圧伸縮ジブ型4.9t吊	日		〃	諸雑費		式	1	端数処理	計					矢板長(m)	たて込み				引 抜 き				労力(人)			バックホウ 運転費(時間)	労力(人)			トラッククレーン 賃料(日)	世話役	特殊作業員	普通作業員	世話役	特殊作業員	普通作業員	1.5	3.2	3.2	9.6	12.1	2.1	2.1	4.2	2.1	2.0	3.5	3.5	10.5	14.5	2.3	2.3	4.6	2.3	2.5	3.8	3.8	11.4	16.8	2.5	2.5	5.0	2.5	3.0	4.1	4.1	12.4	19.2	2.7	2.7	5.4	2.7	3.5	4.4	4.4	13.3	21.6	2.9	2.9	5.8	2.9	4.0	4.7	4.7	14.2	23.9	3.1	3.1	6.2	3.1	<p>2-2-2-4 施工歩掛 第6表 軽量鋼矢板たて込み工(両側分) (100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 415 2718 688"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第8表参照</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>小型バックホウ運転 又は バックホウ運転費</td> <td>〇〇m<sup>3</sup>級</td> <td>日 又は 時間</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考1. バックホウ運転費は、掘削と同様とする。 2. バックホウ運転費は、「第二編 参考資料 第1章 参考歩掛」の管路掘削に基づき算定すること</p> <p>第7表 軽量鋼矢板引抜き工(両側分) (100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 842 2718 1115"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第8表参照</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>トラッククレーン賃料 又は バックホウ運転</td> <td>油圧伸縮ジブ型4.9t吊 又は 〇〇m<sup>3</sup></td> <td>日 又は 時間</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>第8表 軽量鋼矢板たて込み引抜き歩掛表(両側分) (100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 1213 2718 1440"> <thead> <tr> <th rowspan="3">掘削深</th> <th colspan="5">たて込み</th> <th colspan="5">引 抜 き</th> </tr> <tr> <th colspan="3">労力(人)</th> <th rowspan="2">小型バックホウ 運転費(日)</th> <th rowspan="2">バックホウ 運転費(時間)</th> <th colspan="3">労力(人)</th> <th rowspan="2">トラッククレーン 賃料(日)</th> <th rowspan="2">バックホウ 運転費(時間)</th> </tr> <tr> <th>世話役</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>世話役</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.5m以下</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>5.1</td> <td>1.7</td> <td>11.0</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>2.7</td> <td>0.9</td> <td>5.7</td> </tr> <tr> <td>2.0m以下</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> <td>6.0</td> <td>1.8</td> <td>11.6</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>2.7</td> <td>1.0</td> <td>6.2</td> </tr> <tr> <td>2.5m以下</td> <td>2.4</td> <td>2.4</td> <td>7.2</td> <td>1.9</td> <td>12.5</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>2.7</td> <td>1.0</td> <td>6.5</td> </tr> <tr> <td>3.0m以下</td> <td>2.8</td> <td>2.8</td> <td>8.4</td> <td>2.1</td> <td>13.4</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>3.0</td> <td>1.1</td> <td>6.9</td> </tr> <tr> <td>3.5m以下</td> <td>3.1</td> <td>3.1</td> <td>9.3</td> <td>2.2</td> <td>14.6</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>3.0</td> <td>1.2</td> <td>7.6</td> </tr> <tr> <td>3.8m以下</td> <td>3.4</td> <td>3.4</td> <td>10.2</td> <td>2.3</td> <td>15.0</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>3.3</td> <td>1.2</td> <td>7.9</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考1. 本歩掛は矢板使用率100%のものである。 2. 本歩掛については20cm程度の根入れ深さを想定して作成しているため、掘削深さに対する矢板長は根入れ深さを考慮して積算すること。</p>	種 目	形状寸法	単位	数量	摘 要	世話役		人		第8表参照	特殊作業員		〃		〃	普通作業員		〃		〃	小型バックホウ運転 又は バックホウ運転費	〇〇m <sup>3</sup> 級	日 又は 時間		〃	諸雑費		式	1	端数処理	計					種 目	形状寸法	単位	数量	摘 要	世話役		人		第8表参照	特殊作業員		〃		〃	普通作業員		〃		〃	トラッククレーン賃料 又は バックホウ運転	油圧伸縮ジブ型4.9t吊 又は 〇〇m <sup>3</sup>	日 又は 時間		〃	諸雑費		式	1	端数処理	計					掘削深	たて込み					引 抜 き					労力(人)			小型バックホウ 運転費(日)	バックホウ 運転費(時間)	労力(人)			トラッククレーン 賃料(日)	バックホウ 運転費(時間)	世話役	特殊作業員	普通作業員	世話役	特殊作業員	普通作業員	1.5m以下	1.7	1.7	5.1	1.7	11.0	0.9	0.9	2.7	0.9	5.7	2.0m以下	2.0	2.0	6.0	1.8	11.6	0.9	0.9	2.7	1.0	6.2	2.5m以下	2.4	2.4	7.2	1.9	12.5	0.9	0.9	2.7	1.0	6.5	3.0m以下	2.8	2.8	8.4	2.1	13.4	1.0	1.0	3.0	1.1	6.9	3.5m以下	3.1	3.1	9.3	2.2	14.6	1.0	1.0	3.0	1.2	7.6	3.8m以下	3.4	3.4	10.2	2.3	15.0	1.1	1.1	3.3	1.2	7.9
種 目	形状寸法	単位	数量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
世話役		人		第8表参照																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
特殊作業員		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
普通作業員		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
バックホウ運転費	〇〇m <sup>3</sup> 級	時間		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
種 目	形状寸法	単位	数量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
世話役		人		第8表参照																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
特殊作業員		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
普通作業員		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
トラッククレーン賃料	油圧伸縮ジブ型4.9t吊	日		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
矢板長(m)	たて込み				引 抜 き																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	労力(人)			バックホウ 運転費(時間)	労力(人)			トラッククレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	世話役	特殊作業員	普通作業員		世話役	特殊作業員	普通作業員																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1.5	3.2	3.2	9.6	12.1	2.1	2.1	4.2	2.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2.0	3.5	3.5	10.5	14.5	2.3	2.3	4.6	2.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2.5	3.8	3.8	11.4	16.8	2.5	2.5	5.0	2.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
3.0	4.1	4.1	12.4	19.2	2.7	2.7	5.4	2.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
3.5	4.4	4.4	13.3	21.6	2.9	2.9	5.8	2.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
4.0	4.7	4.7	14.2	23.9	3.1	3.1	6.2	3.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
種 目	形状寸法	単位	数量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
世話役		人		第8表参照																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
特殊作業員		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
普通作業員		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
小型バックホウ運転 又は バックホウ運転費	〇〇m <sup>3</sup> 級	日 又は 時間		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
種 目	形状寸法	単位	数量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
世話役		人		第8表参照																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
特殊作業員		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
普通作業員		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
トラッククレーン賃料 又は バックホウ運転	油圧伸縮ジブ型4.9t吊 又は 〇〇m <sup>3</sup>	日 又は 時間		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
掘削深	たて込み					引 抜 き																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	労力(人)			小型バックホウ 運転費(日)	バックホウ 運転費(時間)	労力(人)			トラッククレーン 賃料(日)	バックホウ 運転費(時間)																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	世話役	特殊作業員	普通作業員			世話役	特殊作業員	普通作業員																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1.5m以下	1.7	1.7	5.1	1.7	11.0	0.9	0.9	2.7	0.9	5.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2.0m以下	2.0	2.0	6.0	1.8	11.6	0.9	0.9	2.7	1.0	6.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2.5m以下	2.4	2.4	7.2	1.9	12.5	0.9	0.9	2.7	1.0	6.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
3.0m以下	2.8	2.8	8.4	2.1	13.4	1.0	1.0	3.0	1.1	6.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
3.5m以下	3.1	3.1	9.3	2.2	14.6	1.0	1.0	3.0	1.2	7.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
3.8m以下	3.4	3.4	10.2	2.3	15.0	1.1	1.1	3.3	1.2	7.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																										
P41	<p>2-2-6 支保歩掛表(軽量金属製) 2-2-6-1 適用範囲</p> <p>本歩掛は、開削工法の土留支保工設置・撤去において、軽量金属支保材を使用する場合に適用する。なお、腹起し材、切梁材の組合せは地域特性を考慮して定める。</p> <p>2-2-6-2 編成人員</p> <p>軽量金属支保工設置・撤去編成人員は次表を標準とする。</p> <p>第14表 編成人員</p> <table border="1" data-bbox="350 625 1086 688"> <thead> <tr> <th>職 種</th> <th>世 話 役</th> <th>と び 工</th> <th>普通作業員</th> <th>合 計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>編成人員</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 木製太鼓落し腹起し材及びねじ式パイプサポートを使用する場合は普通作業員を1名加算することができる。</p>	職 種	世 話 役	と び 工	普通作業員	合 計	編成人員	1	1	2	4	<p>2-2-6 支保歩掛表(軽量金属製) 2-2-6-1 適用範囲</p> <p>本歩掛は、開削工法の土留支保工設置・撤去において、軽量金属支保材を使用する場合に適用する。なお、腹起し材、切梁材の組合せは地域特性を考慮して定める。</p> <p>2-2-6-2 編成人員</p> <p>軽量金属支保工設置・撤去編成人員は次表を標準とする。</p> <p>第14表 編成人員</p> <table border="1" data-bbox="1561 615 2623 877"> <thead> <tr> <th colspan="2">支保工</th> <th>作業区分</th> <th>世話役</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">腹起し材</td> <td rowspan="2">軽量金属</td> <td>設置工</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>撤去工</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">切梁材</td> <td rowspan="2">水圧式 パイプ サポート</td> <td>設置工</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>撤去工</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">ねじ式 パイプ サポート</td> <td>設置工</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>撤去工</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>3</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table> <p><del>備考 木製太鼓落し腹起し材及びねじ式パイプサポートを使用する場合は普通作業員を1名加算することができる。</del></p>	支保工		作業区分	世話役	特殊作業員	普通作業員	計	腹起し材	軽量金属	設置工	1	1	3	5	撤去工	1	1	3	5	切梁材	水圧式 パイプ サポート	設置工	1	1	3	5	撤去工	1	1	3	5	ねじ式 パイプ サポート	設置工	1	1	3	5	撤去工	1	1	3	5																																						
職 種	世 話 役	と び 工	普通作業員	合 計																																																																																								
編成人員	1	1	2	4																																																																																								
支保工		作業区分	世話役	特殊作業員	普通作業員	計																																																																																						
腹起し材	軽量金属	設置工	1	1	3	5																																																																																						
		撤去工	1	1	3	5																																																																																						
切梁材	水圧式 パイプ サポート	設置工	1	1	3	5																																																																																						
		撤去工	1	1	3	5																																																																																						
	ねじ式 パイプ サポート	設置工	1	1	3	5																																																																																						
		撤去工	1	1	3	5																																																																																						
P42	<p>2-2-6-3 施工歩掛</p> <p>支保材設置・撤去の施工歩掛は次表による。</p> <p>第15表 支保材設置・撤去</p> <table border="1" data-bbox="329 1213 1481 1503"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>腹起し材賃料</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>別途計上</td> </tr> <tr> <td>切梁材賃料</td> <td>軽量金属切梁材</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>別途計上</td> </tr> <tr> <td>水圧ポンプ賃料</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>必要に応じて別途計上</td> </tr> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>とび工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(100m当り)</p> <p>備考 1. 本歩掛は、開削工法で掘削深4.0m未満の場合に適用する。 2. 世話役、とび工及び普通作業員の人数は第16表の腹起し材施工歩掛と第17表の切梁材施工歩掛を合計して求めること。 3. 軽量金属製支保材の賃料は物価資料による。 4. 木製腹起し材を使用する場合は損料とし、2-2-5第12表に基づき計上すること。 5. 賃料の算定は、「建設用仮設材賃料積算基準」による。</p> <p>積算方法 賃料=(市場単価×供用日数+1現場当り整備費等)×使用数量 1現場当り整備費等は賃貸取引市場における簡易な整備作業等に必要な経費を適正に定めるものとする。</p>	名 称	形状寸法	単位	数量	摘要	腹起し材賃料		式	1	別途計上	切梁材賃料	軽量金属切梁材	式	1	別途計上	水圧ポンプ賃料		式	1	必要に応じて別途計上	世話役		人			とび工		人			普通作業員		人			諸雑費		式	1	端数処理	計					<p>2-2-6-3 施工歩掛</p> <p>支保材設置・撤去の施工歩掛は次表による。</p> <p>第15表 支保材設置・撤去</p> <table border="1" data-bbox="1561 1213 2683 1486"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>腹起し材賃料</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>100m当り</td> </tr> <tr> <td>切梁材賃料</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>100m当り</td> </tr> <tr> <td>水圧ポンプ賃料</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>100m当り</td> </tr> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(100m当り)</p> <p>備考 1. 本歩掛は、開削工法で掘削深3.8m以下の場合に適用する。 2. 世話役、特殊作業員及び普通作業員の人数は第16表の腹起し材施工歩掛と第17表の切梁材施工歩掛を合計して求めること。 3. 軽量金属製支保材の賃料は物価資料による。 4. 木製腹起し材を使用する場合は損料とし、2-2-5第12表に基づき計上すること。 5. 賃料の算定は、「建設用仮設材賃料積算基準」による。</p> <p>積算方法 賃料=(市場単価×供用日数+1現場当り整備費等)×使用数量 1現場当り整備費等は賃貸取引市場における簡易な整備作業等に必要な経費を適正に定めるものとする。</p>	名 称	形状寸法	単位	数量	摘要	腹起し材賃料		式	1	100m当り	切梁材賃料		式	1	100m当り	水圧ポンプ賃料		式	1	100m当り	世話役		人			特殊作業員		人			普通作業員		人			諸雑費		式	1	端数処理	計				
名 称	形状寸法	単位	数量	摘要																																																																																								
腹起し材賃料		式	1	別途計上																																																																																								
切梁材賃料	軽量金属切梁材	式	1	別途計上																																																																																								
水圧ポンプ賃料		式	1	必要に応じて別途計上																																																																																								
世話役		人																																																																																										
とび工		人																																																																																										
普通作業員		人																																																																																										
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																								
計																																																																																												
名 称	形状寸法	単位	数量	摘要																																																																																								
腹起し材賃料		式	1	100m当り																																																																																								
切梁材賃料		式	1	100m当り																																																																																								
水圧ポンプ賃料		式	1	100m当り																																																																																								
世話役		人																																																																																										
特殊作業員		人																																																																																										
普通作業員		人																																																																																										
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																								
計																																																																																												

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																								
P42 P43	<p>第16表 腹起し材施工歩掛表 (100m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種目</th> <th colspan="2" rowspan="2">設置段数</th> <th colspan="2">軽量金属腹起し材</th> <th colspan="2">木製太鼓落し腹起し材</th> </tr> <tr> <th>設置</th> <th>撤去</th> <th>設置</th> <th>撤去</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">世話役 (人)</td> <td>1段</td> <td>2.0m以下</td> <td>0.3</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>2段</td> <td>3.5m以下</td> <td>0.6</td> <td>0.4</td> <td>1.0</td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>3段</td> <td>4.0m未満</td> <td>1.2</td> <td>0.8</td> <td>2.0</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">とび工 (人)</td> <td>1段</td> <td>2.0m以下</td> <td>0.3</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>2段</td> <td>3.5m以下</td> <td>0.6</td> <td>0.4</td> <td>1.0</td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>3段</td> <td>4.0m未満</td> <td>1.2</td> <td>0.8</td> <td>2.0</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">普通作業員 (人)</td> <td>1段</td> <td>2.0m以下</td> <td>0.6</td> <td>0.4</td> <td>1.5</td> <td>0.9</td> </tr> <tr> <td>2段</td> <td>3.5m以下</td> <td>1.2</td> <td>0.8</td> <td>3.0</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>3段</td> <td>4.0m未満</td> <td>2.4</td> <td>1.6</td> <td>6.0</td> <td>3.6</td> </tr> </tbody> </table>	種目	設置段数		軽量金属腹起し材		木製太鼓落し腹起し材		設置	撤去	設置	撤去	世話役 (人)	1段	2.0m以下	0.3	0.2	0.5	0.3	2段	3.5m以下	0.6	0.4	1.0	0.6	3段	4.0m未満	1.2	0.8	2.0	1.2	とび工 (人)	1段	2.0m以下	0.3	0.2	0.5	0.3	2段	3.5m以下	0.6	0.4	1.0	0.6	3段	4.0m未満	1.2	0.8	2.0	1.2	普通作業員 (人)	1段	2.0m以下	0.6	0.4	1.5	0.9	2段	3.5m以下	1.2	0.8	3.0	1.8	3段	4.0m未満	2.4	1.6	6.0	3.6	<p>第16表 腹起し材施工歩掛表 (100m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種目</th> <th rowspan="2">設置段数</th> <th rowspan="2">掘削深</th> <th colspan="2">軽量金属腹起し材</th> </tr> <tr> <th>設置</th> <th>撤去</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">世話役 (人)</td> <td>1段</td> <td>2.0m以下</td> <td>0.4</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>2段</td> <td>3.5m以下</td> <td>0.8</td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>3段</td> <td>3.8m以下</td> <td>1.3</td> <td>0.9</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">特殊作業員 (人)</td> <td>1段</td> <td>2.0m以下</td> <td>0.4</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>2段</td> <td>3.5m以下</td> <td>0.8</td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>3段</td> <td>3.8m以下</td> <td>1.3</td> <td>0.9</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">普通作業員 (人)</td> <td>1段</td> <td>2.0m以下</td> <td>1.2</td> <td>0.9</td> </tr> <tr> <td>2段</td> <td>3.5m以下</td> <td>2.4</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>3段</td> <td>3.8m以下</td> <td>3.9</td> <td>2.7</td> </tr> </tbody> </table>	種目	設置段数	掘削深	軽量金属腹起し材		設置	撤去	世話役 (人)	1段	2.0m以下	0.4	0.3	2段	3.5m以下	0.8	0.6	3段	3.8m以下	1.3	0.9	特殊作業員 (人)	1段	2.0m以下	0.4	0.3	2段	3.5m以下	0.8	0.6	3段	3.8m以下	1.3	0.9	普通作業員 (人)	1段	2.0m以下	1.2	0.9	2段	3.5m以下	2.4	1.8	3段	3.8m以下	3.9	2.7																						
	種目				設置段数		軽量金属腹起し材		木製太鼓落し腹起し材																																																																																																																																	
設置		撤去	設置	撤去																																																																																																																																						
世話役 (人)	1段	2.0m以下	0.3	0.2	0.5	0.3																																																																																																																																				
	2段	3.5m以下	0.6	0.4	1.0	0.6																																																																																																																																				
	3段	4.0m未満	1.2	0.8	2.0	1.2																																																																																																																																				
とび工 (人)	1段	2.0m以下	0.3	0.2	0.5	0.3																																																																																																																																				
	2段	3.5m以下	0.6	0.4	1.0	0.6																																																																																																																																				
	3段	4.0m未満	1.2	0.8	2.0	1.2																																																																																																																																				
普通作業員 (人)	1段	2.0m以下	0.6	0.4	1.5	0.9																																																																																																																																				
	2段	3.5m以下	1.2	0.8	3.0	1.8																																																																																																																																				
	3段	4.0m未満	2.4	1.6	6.0	3.6																																																																																																																																				
種目	設置段数	掘削深	軽量金属腹起し材																																																																																																																																							
			設置	撤去																																																																																																																																						
世話役 (人)	1段	2.0m以下	0.4	0.3																																																																																																																																						
	2段	3.5m以下	0.8	0.6																																																																																																																																						
	3段	3.8m以下	1.3	0.9																																																																																																																																						
特殊作業員 (人)	1段	2.0m以下	0.4	0.3																																																																																																																																						
	2段	3.5m以下	0.8	0.6																																																																																																																																						
	3段	3.8m以下	1.3	0.9																																																																																																																																						
普通作業員 (人)	1段	2.0m以下	1.2	0.9																																																																																																																																						
	2段	3.5m以下	2.4	1.8																																																																																																																																						
	3段	3.8m以下	3.9	2.7																																																																																																																																						
	<p>第17表 切梁材施工歩掛表 (100m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種目</th> <th colspan="2" rowspan="2">設置段数</th> <th colspan="2">水圧式パイプサポート</th> <th colspan="2">ねじ式パイプサポート</th> </tr> <tr> <th>設置</th> <th>撤去</th> <th>設置</th> <th>撤去</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">世話役 (人)</td> <td>1段</td> <td>2.0m以下</td> <td>0.5</td> <td>0.3</td> <td>0.8</td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>2段</td> <td>3.5m以下</td> <td>1.0</td> <td>0.6</td> <td>1.6</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>3段</td> <td>4.0m未満</td> <td>2.0</td> <td>1.2</td> <td>3.2</td> <td>2.4</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">とび工 (人)</td> <td>1段</td> <td>2.0m以下</td> <td>0.5</td> <td>0.3</td> <td>0.8</td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>2段</td> <td>3.5m以下</td> <td>1.0</td> <td>0.6</td> <td>1.6</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>3段</td> <td>4.0m未満</td> <td>2.0</td> <td>1.2</td> <td>3.2</td> <td>2.4</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">普通作業員 (人)</td> <td>1段</td> <td>2.0m以下</td> <td>1.0</td> <td>0.6</td> <td>2.4</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>2段</td> <td>3.5m以下</td> <td>2.0</td> <td>1.2</td> <td>4.8</td> <td>3.6</td> </tr> <tr> <td>3段</td> <td>4.0m未満</td> <td>4.0</td> <td>2.4</td> <td>9.6</td> <td>7.2</td> </tr> </tbody> </table>	種目	設置段数		水圧式パイプサポート		ねじ式パイプサポート		設置	撤去	設置	撤去	世話役 (人)	1段	2.0m以下	0.5	0.3	0.8	0.6	2段	3.5m以下	1.0	0.6	1.6	1.2	3段	4.0m未満	2.0	1.2	3.2	2.4	とび工 (人)	1段	2.0m以下	0.5	0.3	0.8	0.6	2段	3.5m以下	1.0	0.6	1.6	1.2	3段	4.0m未満	2.0	1.2	3.2	2.4	普通作業員 (人)	1段	2.0m以下	1.0	0.6	2.4	1.8	2段	3.5m以下	2.0	1.2	4.8	3.6	3段	4.0m未満	4.0	2.4	9.6	7.2	<p>第17表 切梁材施工歩掛表 (100m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種目</th> <th rowspan="2">設置段数</th> <th rowspan="2">掘削深</th> <th colspan="2">水圧式パイプサポート</th> <th colspan="2">ねじ式パイプサポート</th> </tr> <tr> <th>設置</th> <th>撤去</th> <th>設置</th> <th>撤去</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">世話役 (人)</td> <td>1段</td> <td>2.0m以下</td> <td>0.2</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>2段</td> <td>3.5m以下</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>3段</td> <td>3.8m以下</td> <td>0.7</td> <td>0.6</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">特殊作業員 (人)</td> <td>1段</td> <td>2.0m以下</td> <td>0.2</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>2段</td> <td>3.5m以下</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>3段</td> <td>3.8m以下</td> <td>0.7</td> <td>0.6</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">普通作業員 (人)</td> <td>1段</td> <td>2.0m以下</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> </tr> <tr> <td>2段</td> <td>3.5m以下</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>3段</td> <td>3.8m以下</td> <td>2.1</td> <td>1.8</td> <td>2.1</td> <td>2.1</td> </tr> </tbody> </table>	種目	設置段数	掘削深	水圧式パイプサポート		ねじ式パイプサポート		設置	撤去	設置	撤去	世話役 (人)	1段	2.0m以下	0.2	0.2	0.3	0.3	2段	3.5m以下	0.4	0.4	0.4	0.4	3段	3.8m以下	0.7	0.6	0.7	0.7	特殊作業員 (人)	1段	2.0m以下	0.2	0.2	0.3	0.3	2段	3.5m以下	0.4	0.4	0.4	0.4	3段	3.8m以下	0.7	0.6	0.7	0.7	普通作業員 (人)	1段	2.0m以下	0.6	0.6	0.9	0.9	2段	3.5m以下	1.2	1.2	1.2	1.2	3段	3.8m以下	2.1	1.8	2.1	2.1
種目	設置段数				水圧式パイプサポート		ねじ式パイプサポート																																																																																																																																			
			設置	撤去	設置	撤去																																																																																																																																				
世話役 (人)	1段	2.0m以下	0.5	0.3	0.8	0.6																																																																																																																																				
	2段	3.5m以下	1.0	0.6	1.6	1.2																																																																																																																																				
	3段	4.0m未満	2.0	1.2	3.2	2.4																																																																																																																																				
とび工 (人)	1段	2.0m以下	0.5	0.3	0.8	0.6																																																																																																																																				
	2段	3.5m以下	1.0	0.6	1.6	1.2																																																																																																																																				
	3段	4.0m未満	2.0	1.2	3.2	2.4																																																																																																																																				
普通作業員 (人)	1段	2.0m以下	1.0	0.6	2.4	1.8																																																																																																																																				
	2段	3.5m以下	2.0	1.2	4.8	3.6																																																																																																																																				
	3段	4.0m未満	4.0	2.4	9.6	7.2																																																																																																																																				
種目	設置段数	掘削深	水圧式パイプサポート		ねじ式パイプサポート																																																																																																																																					
			設置	撤去	設置	撤去																																																																																																																																				
世話役 (人)	1段	2.0m以下	0.2	0.2	0.3	0.3																																																																																																																																				
	2段	3.5m以下	0.4	0.4	0.4	0.4																																																																																																																																				
	3段	3.8m以下	0.7	0.6	0.7	0.7																																																																																																																																				
特殊作業員 (人)	1段	2.0m以下	0.2	0.2	0.3	0.3																																																																																																																																				
	2段	3.5m以下	0.4	0.4	0.4	0.4																																																																																																																																				
	3段	3.8m以下	0.7	0.6	0.7	0.7																																																																																																																																				
普通作業員 (人)	1段	2.0m以下	0.6	0.6	0.9	0.9																																																																																																																																				
	2段	3.5m以下	1.2	1.2	1.2	1.2																																																																																																																																				
	3段	3.8m以下	2.1	1.8	2.1	2.1																																																																																																																																				
	<p>(参考)</p> <p>土留支保工（木製、軽量金属製）設計標準図（平面図）</p>  <p>支保工材料表 (100m、1段当り)</p> <table border="1"> <tr> <td rowspan="2">腹起し長さ4m</td> <td>腹起し材</td> <td>50.0本</td> </tr> <tr> <td>切梁材</td> <td>50.0本</td> </tr> </table>	腹起し長さ4m	腹起し材	50.0本	切梁材	50.0本	<p>(参考)</p> <p>土留支保工（木製、軽量金属製）設計標準図（平面図）</p>  <p>支保工材料表 (100m、1段当り)</p> <table border="1"> <tr> <td rowspan="2">腹起し長さ4m</td> <td>腹起し材</td> <td>50本</td> </tr> <tr> <td>切梁材</td> <td>50本</td> </tr> </table>	腹起し長さ4m	腹起し材	50本	切梁材	50本																																																																																																																														
腹起し長さ4m	腹起し材		50.0本																																																																																																																																							
	切梁材	50.0本																																																																																																																																								
腹起し長さ4m	腹起し材	50本																																																																																																																																								
	切梁材	50本																																																																																																																																								

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）							改定（令和元年度）						
P45	第一編 請負工事標準歩掛 第2章 積算基準 第3節 鋳鉄管布設工 2-3-3 メカニカル継手歩掛表 第3表							第一編 請負工事標準歩掛 第2章 積算基準 第3節 鋳鉄管布設工 2-3-3 メカニカル継手歩掛表 第3表						
	(1口当り)							(1口当り)						
	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	モルタル充填工			呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	モルタル充填工		
				配管工(人)	普通作業員(人)	モルタル量(m <sup>3</sup> )					配管工(人)	普通作業員(人)	モルタル量(m <sup>3</sup> )	
75以下	0.05	0.05		—	—	—	75以下	0.05	0.05		—	—	—	
100	0.05	0.05		—	—	—	100	0.05	0.05		—	—	—	
150	0.06	0.06		—	—	—	150	0.06	0.06		—	—	—	
200	0.07	0.07		—	—	—	200	0.07	0.07		—	—	—	
250	0.08	0.08		—	—	—	250	0.08	0.08		—	—	—	
300	0.09	0.09		—	—	—	300	0.09	0.09		—	—	—	
350	0.09	0.09		—	—	—	350	0.09	0.09		—	—	—	
400	0.10	0.10		—	—	—	400	0.10	0.10		—	—	—	
450	0.11	0.11		—	—	—	450	0.11	0.11		—	—	—	
500	0.12	0.12		—	—	—	500	0.12	0.12		—	—	—	
600	0.14	0.14		—	—	—	600	0.14	0.14		—	—	—	
700	0.16	0.16		0.20	0.07	0.0074	700	0.16	0.16		0.20	0.07	0.0074	
800	0.21	0.21		0.22	0.07	0.0079	800	0.21	0.21		0.22	0.07	0.0079	
900	0.24	0.24	労務費の1%	0.24	0.08	0.0085	900	0.24	0.24	労務費の1%	0.24	0.08	0.0085	
1000	0.28	0.28		0.27	0.09	0.0095	1000	0.28	0.28		0.27	0.09	0.0095	
1100	0.33	0.33		0.30	0.10	0.0135	1100	0.33	0.33		0.30	0.10	0.0135	
1200	0.39	0.39		0.35	0.12	0.0151	1200	0.39	0.39		0.35	0.12	0.0151	
1350	0.48	0.48		0.42	0.14	0.0183	1350	0.48	0.48		0.42	0.14	0.0183	
1500	0.59	0.59		0.51	0.17	0.0209	1500	0.59	0.59		0.51	0.17	0.0209	
1600	0.78	0.78		0.58	0.19	0.0284	1600	0.78	0.78		0.58	0.19	0.0284	
1650	0.83	0.83		0.61	0.20	0.0295	1650	0.83	0.83		0.61	0.20	0.0295	
1800	0.95	0.95		0.69	0.23	0.0328	1800	0.95	0.95		0.69	0.23	0.0328	
2000	1.10	1.10		0.82	0.28	0.0394	2000	1.10	1.10		0.82	0.28	0.0394	
2100	1.27	1.27		0.90	0.30	0.0419	2100	1.27	1.27		0.90	0.30	0.0419	
2200	1.37	1.37		0.99	0.33	0.0449	2200	1.37	1.37		0.99	0.33	0.0449	
2400	1.58	1.58		1.16	0.39	0.0497	2400	1.58	1.58		1.16	0.39	0.0497	
2600	1.78	1.78		1.33	0.45	0.0547	2600	1.78	1.78		1.33	0.45	0.0547	
	備考 1. モルタル充填工はU形、UF形、LUF形及びUS形継手の場合のみ加算する。 2. モルタル配合は1:1を標準とする。 3. NS形(継ぎ輪φ75~250mm)、NS形(異形管φ300~450mm)、S形、US形、UF形、LUF形、KF形、SⅡ形等の離脱防止継手及びU形(φ700~1200mm)の場合は30%を上限として割増することができる。 4. 特殊押輪を使用する場合は、下記の計算式にて割増することができる。 押しボルト数/T頭ボルト数×30%=割増% ただし、30%を上限とする。 5. 接合工事を本体工事に含まない場合(分離発注)の歩掛は別途算出すること。							備考 1. モルタル充填工はU形、UF形、LUF形及びUS形継手の場合のみ加算する。 2. モルタル配合は1:1を標準とする。 3. NS形(継ぎ輪φ75~250mm)、NS形(異形管φ300~450mm)、S形、US形、UF形、LUF形、KF形、SⅡ形等の離脱防止継手及びU形(φ700~1200mm)の場合は30%を上限として割増することができる。 4. 特殊押輪を使用する場合は、下記の計算式にて割増することができる。 押しボルト数/T頭ボルト数×30%=割増% ただし、30%を上限とする。 5. 接合工事を本体工事に含まない場合(分離発注)の歩掛は別途算出すること。 6. 諸雑費には、滑剤、接合器具損料を含む。						

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
P46	<p>2-3-4 伸縮可とう管設置歩掛表(鑄鉄製) 第4表 接合形式—F(フランジ)、S(挿口)、U(受け口)</p> <p>(1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th rowspan="2">接合形式</th> <th colspan="2">労務費</th> <th rowspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン運転 時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">100以下</td> <td>F×F</td> <td>0.14</td> <td>0.16</td> <td rowspan="12">クレーン付 トラック 4t積2.9吊</td> <td rowspan="6">0.46</td> <td rowspan="6">—</td> <td rowspan="12">労務費の 1%</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.15</td> <td>0.17</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.15</td> <td>0.17</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">150</td> <td>F×F</td> <td>0.17</td> <td>0.19</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.19</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.19</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">200</td> <td>F×F</td> <td>0.20</td> <td>0.23</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.22</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.22</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">250</td> <td>F×F</td> <td>0.25</td> <td>0.29</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.26</td> <td>0.30</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.26</td> <td>0.30</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">300</td> <td>F×F</td> <td>0.29</td> <td>0.33</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.30</td> <td>0.34</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.30</td> <td>0.34</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">350</td> <td>F×F</td> <td>0.31</td> <td>0.36</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.32</td> <td>0.37</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.32</td> <td>0.37</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">400</td> <td>F×F</td> <td>0.34</td> <td>0.40</td> <td rowspan="12">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td> <td rowspan="6">—</td> <td rowspan="6">0.18</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.36</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.36</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">450</td> <td>F×F</td> <td>0.38</td> <td>0.46</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.41</td> <td>0.49</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.41</td> <td>0.49</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">500</td> <td>F×F</td> <td>0.43</td> <td>0.52</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.46</td> <td>0.55</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.46</td> <td>0.55</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">600</td> <td>F×F</td> <td>0.57</td> <td>0.60</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.59</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.59</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">700</td> <td>F×F</td> <td>0.69</td> <td>0.72</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.73</td> <td>0.76</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.73</td> <td>0.76</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">800</td> <td>F×F</td> <td>0.91</td> <td>0.94</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.98</td> <td>1.01</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.98</td> <td>1.01</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">900</td> <td>F×F</td> <td>1.17</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>1.21</td> <td>1.24</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>1.21</td> <td>1.24</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">1000</td> <td>F×F</td> <td>1.39</td> <td>1.42</td> <td rowspan="3">ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 16t吊</td> <td rowspan="3">—</td> <td rowspan="3">0.33</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>1.44</td> <td>1.47</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>1.44</td> <td>1.47</td> </tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	接合形式	労務費		クレーン機種	クレーン運転 時間(h)	クレーン 賃料(日)	諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	100以下	F×F	0.14	0.16	クレーン付 トラック 4t積2.9吊	0.46	—	労務費の 1%	S×S	0.15	0.17	U×U	0.15	0.17	150	F×F	0.17	0.19	S×S	0.19	0.21	U×U	0.19	0.21	200	F×F	0.20	0.23	S×S	0.22	0.25	U×U	0.22	0.25	250	F×F	0.25	0.29	S×S	0.26	0.30	U×U	0.26	0.30	300	F×F	0.29	0.33	S×S	0.30	0.34	U×U	0.30	0.34	350	F×F	0.31	0.36	S×S	0.32	0.37	U×U	0.32	0.37	400	F×F	0.34	0.40	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.18	S×S	0.36	0.42	U×U	0.36	0.42	450	F×F	0.38	0.46	S×S	0.41	0.49	U×U	0.41	0.49	500	F×F	0.43	0.52	S×S	0.46	0.55	U×U	0.46	0.55	600	F×F	0.57	0.60	S×S	0.59	0.62	U×U	0.59	0.62	700	F×F	0.69	0.72	S×S	0.73	0.76	U×U	0.73	0.76	800	F×F	0.91	0.94	S×S	0.98	1.01	U×U	0.98	1.01	900	F×F	1.17	1.20	S×S	1.21	1.24	U×U	1.21	1.24	1000	F×F	1.39	1.42	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 16t吊	—	0.33	S×S	1.44	1.47	U×U	1.44	1.47	<p>2-3-4 伸縮可とう管設置歩掛表(鑄鉄製) 第4表 接合形式—F(フランジ)、S(挿口)、U(受け口)</p> <p>(1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th rowspan="2">接合形式</th> <th colspan="2">労務費</th> <th rowspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン運転 時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">100以下</td> <td>F×F</td> <td>0.14</td> <td>0.16</td> <td rowspan="12">クレーン付 トラック 4t積2.9吊</td> <td rowspan="6">0.46</td> <td rowspan="6">—</td> <td rowspan="12">労務費の 1%</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.15</td> <td>0.17</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.15</td> <td>0.17</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">150</td> <td>F×F</td> <td>0.17</td> <td>0.19</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.19</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.19</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">200</td> <td>F×F</td> <td>0.20</td> <td>0.23</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.22</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.22</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">250</td> <td>F×F</td> <td>0.25</td> <td>0.29</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.26</td> <td>0.30</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.26</td> <td>0.30</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">300</td> <td>F×F</td> <td>0.29</td> <td>0.33</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.30</td> <td>0.34</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.30</td> <td>0.34</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">350</td> <td>F×F</td> <td>0.31</td> <td>0.36</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.32</td> <td>0.37</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.32</td> <td>0.37</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">400</td> <td>F×F</td> <td>0.34</td> <td>0.40</td> <td rowspan="12">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td> <td rowspan="6">—</td> <td rowspan="6">0.18</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.36</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.36</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">450</td> <td>F×F</td> <td>0.38</td> <td>0.46</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.41</td> <td>0.49</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.41</td> <td>0.49</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">500</td> <td>F×F</td> <td>0.43</td> <td>0.52</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.46</td> <td>0.55</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.46</td> <td>0.55</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">600</td> <td>F×F</td> <td>0.57</td> <td>0.60</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.59</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.59</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">700</td> <td>F×F</td> <td>0.69</td> <td>0.72</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.73</td> <td>0.76</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.73</td> <td>0.76</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">800</td> <td>F×F</td> <td>0.91</td> <td>0.94</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.98</td> <td>1.01</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.98</td> <td>1.01</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">900</td> <td>F×F</td> <td>1.17</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>1.21</td> <td>1.24</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>1.21</td> <td>1.24</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">1000</td> <td>F×F</td> <td>1.39</td> <td>1.42</td> <td rowspan="3">ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 16t吊</td> <td rowspan="3">—</td> <td rowspan="3">0.33</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>1.44</td> <td>1.47</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>1.44</td> <td>1.47</td> </tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	接合形式	労務費		クレーン機種	クレーン運転 時間(h)	クレーン 賃料(日)	諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	100以下	F×F	0.14	0.16	クレーン付 トラック 4t積2.9吊	0.46	—	労務費の 1%	S×S	0.15	0.17	U×U	0.15	0.17	150	F×F	0.17	0.19	S×S	0.19	0.21	U×U	0.19	0.21	200	F×F	0.20	0.23	S×S	0.22	0.25	U×U	0.22	0.25	250	F×F	0.25	0.29	S×S	0.26	0.30	U×U	0.26	0.30	300	F×F	0.29	0.33	S×S	0.30	0.34	U×U	0.30	0.34	350	F×F	0.31	0.36	S×S	0.32	0.37	U×U	0.32	0.37	400	F×F	0.34	0.40	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.18	S×S	0.36	0.42	U×U	0.36	0.42	450	F×F	0.38	0.46	S×S	0.41	0.49	U×U	0.41	0.49	500	F×F	0.43	0.52	S×S	0.46	0.55	U×U	0.46	0.55	600	F×F	0.57	0.60	S×S	0.59	0.62	U×U	0.59	0.62	700	F×F	0.69	0.72	S×S	0.73	0.76	U×U	0.73	0.76	800	F×F	0.91	0.94	S×S	0.98	1.01	U×U	0.98	1.01	900	F×F	1.17	1.20	S×S	1.21	1.24	U×U	1.21	1.24	1000	F×F	1.39	1.42	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 16t吊	—	0.33	S×S	1.44	1.47	U×U	1.44	1.47
呼び径 (mm)	接合形式			労務費						クレーン機種	クレーン運転 時間(h)		クレーン 賃料(日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
100以下	F×F	0.14	0.16	クレーン付 トラック 4t積2.9吊	0.46	—	労務費の 1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	S×S	0.15	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.15	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
150	F×F	0.17	0.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
200	F×F	0.20	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.22	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.22	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
250	F×F	0.25	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.26	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.26	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
300	F×F	0.29	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.30	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.30	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
350	F×F	0.31	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.32	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.32	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
400	F×F	0.34	0.40	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	S×S	0.36	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.36	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
450	F×F	0.38	0.46																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.41	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.41	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
500	F×F	0.43	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.46	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.46	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
600	F×F	0.57	0.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.59	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.59	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
700	F×F	0.69	0.72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.73	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.73	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
800	F×F	0.91	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.98	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.98	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
900	F×F	1.17	1.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	1.21	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	1.21	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1000	F×F	1.39	1.42	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 16t吊	—	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	S×S	1.44	1.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	1.44	1.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
呼び径 (mm)	接合形式	労務費		クレーン機種	クレーン運転 時間(h)	クレーン 賃料(日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
100以下	F×F	0.14	0.16	クレーン付 トラック 4t積2.9吊	0.46	—	労務費の 1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	S×S	0.15	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.15	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
150	F×F	0.17	0.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
200	F×F	0.20	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.22	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.22	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
250	F×F	0.25	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.26	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.26	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
300	F×F	0.29	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.30	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.30	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
350	F×F	0.31	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.32	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.32	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
400	F×F	0.34	0.40	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	S×S	0.36	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.36	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
450	F×F	0.38	0.46																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.41	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.41	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
500	F×F	0.43	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.46	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.46	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
600	F×F	0.57	0.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.59	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.59	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
700	F×F	0.69	0.72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.73	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.73	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
800	F×F	0.91	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.98	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.98	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
900	F×F	1.17	1.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	1.21	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	1.21	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1000	F×F	1.39	1.42	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 16t吊	—	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	S×S	1.44	1.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	1.44	1.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	<p>備考 1. 接合形式、F×S F×U U×Sの配管工及び普通作業員歩掛値の算出方法は、次の計算例を参考にすること。 例)F×Sの配管工(人)は、(F×F)の値/2+(S×S)の値/2。 F×Sの普通作業員も、同様に求めること。</p> <p>2. 呼び径350mm以下の吊込み機械は現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は、「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。</p> <p>3. 継手は別途計上する。</p>	<p>備考 1. 接合形式、F×S F×U U×Sの配管工及び普通作業員歩掛値の算出方法は、次の計算例を参考にすること。 例)F×Sの配管工(人)は、(F×F)の値/2+(S×S)の値/2。 F×Sの普通作業員も、同様に求めること。</p> <p>2. 呼び径350mm以下の吊込み機械は現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は、「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。</p> <p>3. 継手は別途計上する。</p> <p>4. 諸雑費には、付属品取外し工具損料を含む。</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
P47	<p>2-3-5 フランジ継手歩掛表 第5表</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">規格 呼び径(mm)</th> <th colspan="4">JWWA 7.5K</th> <th colspan="4">JWWA 10K</th> </tr> <tr> <th>ボルト数(本)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> <th>ボルト数(本)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>65以下</td><td>4</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td></td><td>4</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td></td></tr> <tr><td>75(80)</td><td>〃</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td></td><td>8</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>〃</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td></td><td>〃</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td></td></tr> <tr><td>125</td><td>6</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td></td><td>〃</td><td>0.12</td><td>0.12</td><td></td></tr> <tr><td>150</td><td>〃</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td></td><td>〃</td><td>0.12</td><td>0.12</td><td></td></tr> <tr><td>200</td><td>8</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td></td><td>12</td><td>0.13</td><td>0.13</td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td>〃</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td></td><td>〃</td><td>0.15</td><td>0.15</td><td></td></tr> <tr><td>300</td><td>10</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td></td><td>16</td><td>0.17</td><td>0.17</td><td></td></tr> <tr><td>350</td><td>〃</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td></td><td>〃</td><td>0.17</td><td>0.17</td><td></td></tr> <tr><td>400</td><td>12</td><td>0.12</td><td>0.12</td><td></td><td>〃</td><td>0.18</td><td>0.18</td><td></td></tr> <tr><td>450</td><td>〃</td><td>0.13</td><td>0.13</td><td></td><td>20</td><td>0.21</td><td>0.21</td><td></td></tr> <tr><td>500</td><td>〃</td><td>0.14</td><td>0.14</td><td></td><td>〃</td><td>0.22</td><td>0.22</td><td></td></tr> <tr><td>600</td><td>16</td><td>0.17</td><td>0.17</td><td></td><td>24</td><td>0.25</td><td>0.25</td><td></td></tr> <tr><td>700</td><td>〃</td><td>0.19</td><td>0.19</td><td></td><td>〃</td><td>0.28</td><td>0.28</td><td></td></tr> <tr><td>800</td><td>20</td><td>0.24</td><td>0.24</td><td>労務費の1%</td><td>28</td><td>0.33</td><td>0.33</td><td>労務費の1%</td></tr> <tr><td>900</td><td>〃</td><td>0.29</td><td>0.29</td><td></td><td>〃</td><td>0.39</td><td>0.39</td><td></td></tr> <tr><td>1000</td><td>24</td><td>0.34</td><td>0.34</td><td></td><td>〃</td><td>0.44</td><td>0.44</td><td></td></tr> <tr><td>1100</td><td>〃</td><td>0.38</td><td>0.38</td><td></td><td>〃</td><td>0.48</td><td>0.48</td><td></td></tr> <tr><td>1200</td><td>28</td><td>0.46</td><td>0.46</td><td></td><td>32</td><td>0.56</td><td>0.56</td><td></td></tr> <tr><td>1350</td><td>〃</td><td>0.56</td><td>0.56</td><td></td><td>36</td><td>0.70</td><td>0.70</td><td></td></tr> <tr><td>1500</td><td>32</td><td>0.68</td><td>0.68</td><td></td><td>40</td><td>0.83</td><td>0.83</td><td></td></tr> <tr><td>1600</td><td>36</td><td>0.84</td><td>0.84</td><td></td><td>〃</td><td>0.94</td><td>0.94</td><td></td></tr> <tr><td>1650</td><td>40</td><td>0.99</td><td>0.99</td><td></td><td>〃</td><td>0.99</td><td>0.99</td><td></td></tr> <tr><td>1800</td><td>44</td><td>1.11</td><td>1.11</td><td></td><td>44</td><td>1.11</td><td>1.11</td><td></td></tr> <tr><td>2000</td><td>48</td><td>1.31</td><td>1.31</td><td></td><td>48</td><td>1.31</td><td>1.31</td><td></td></tr> <tr><td>2100</td><td>〃</td><td>1.37</td><td>1.37</td><td></td><td>52</td><td>1.43</td><td>1.43</td><td></td></tr> <tr><td>2200</td><td>52</td><td>1.57</td><td>1.57</td><td></td><td>〃</td><td>1.57</td><td>1.57</td><td></td></tr> <tr><td>2300</td><td>〃</td><td>1.70</td><td>1.70</td><td></td><td>〃</td><td>1.70</td><td>1.70</td><td></td></tr> <tr><td>2400</td><td>56</td><td>1.83</td><td>1.83</td><td></td><td>56</td><td>1.83</td><td>1.83</td><td></td></tr> <tr><td>2500</td><td>〃</td><td>1.96</td><td>1.96</td><td></td><td>〃</td><td>1.96</td><td>1.96</td><td></td></tr> <tr><td>2600</td><td>〃</td><td>2.09</td><td>2.09</td><td></td><td>60</td><td>2.22</td><td>2.22</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は鋼管、鋳鉄管ともに適用する。 2. 鋼管の場合、JWWA7.5KはF12、JWWA10KはF15と読み替える。 3. 本表には、管の現場内小運搬及び据付けは含まない。</p>	規格 呼び径(mm)	JWWA 7.5K				JWWA 10K				ボルト数(本)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	ボルト数(本)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	65以下	4	0.05	0.05		4	0.05	0.05		75(80)	〃	0.06	0.06		8	0.11	0.11		100	〃	0.06	0.06		〃	0.11	0.11		125	6	0.07	0.07		〃	0.12	0.12		150	〃	0.07	0.07		〃	0.12	0.12		200	8	0.08	0.08		12	0.13	0.13		250	〃	0.10	0.10		〃	0.15	0.15		300	10	0.11	0.11		16	0.17	0.17		350	〃	0.11	0.11		〃	0.17	0.17		400	12	0.12	0.12		〃	0.18	0.18		450	〃	0.13	0.13		20	0.21	0.21		500	〃	0.14	0.14		〃	0.22	0.22		600	16	0.17	0.17		24	0.25	0.25		700	〃	0.19	0.19		〃	0.28	0.28		800	20	0.24	0.24	労務費の1%	28	0.33	0.33	労務費の1%	900	〃	0.29	0.29		〃	0.39	0.39		1000	24	0.34	0.34		〃	0.44	0.44		1100	〃	0.38	0.38		〃	0.48	0.48		1200	28	0.46	0.46		32	0.56	0.56		1350	〃	0.56	0.56		36	0.70	0.70		1500	32	0.68	0.68		40	0.83	0.83		1600	36	0.84	0.84		〃	0.94	0.94		1650	40	0.99	0.99		〃	0.99	0.99		1800	44	1.11	1.11		44	1.11	1.11		2000	48	1.31	1.31		48	1.31	1.31		2100	〃	1.37	1.37		52	1.43	1.43		2200	52	1.57	1.57		〃	1.57	1.57		2300	〃	1.70	1.70		〃	1.70	1.70		2400	56	1.83	1.83		56	1.83	1.83		2500	〃	1.96	1.96		〃	1.96	1.96		2600	〃	2.09	2.09		60	2.22	2.22		<p>2-3-5 フランジ継手歩掛表 第5表</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">規格 呼び径(mm)</th> <th colspan="4">JWWA 7.5K</th> <th colspan="4">JWWA 10K</th> </tr> <tr> <th>ボルト数(本)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> <th>ボルト数(本)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>65以下</td><td>4</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td></td><td>4</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td></td></tr> <tr><td>75(80)</td><td>〃</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td></td><td>8</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>〃</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td></td><td>〃</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td></td></tr> <tr><td>125</td><td>6</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td></td><td>〃</td><td>0.12</td><td>0.12</td><td></td></tr> <tr><td>150</td><td>〃</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td></td><td>〃</td><td>0.12</td><td>0.12</td><td></td></tr> <tr><td>200</td><td>8</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td></td><td>12</td><td>0.13</td><td>0.13</td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td>〃</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td></td><td>〃</td><td>0.15</td><td>0.15</td><td></td></tr> <tr><td>300</td><td>10</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td></td><td>16</td><td>0.17</td><td>0.17</td><td></td></tr> <tr><td>350</td><td>〃</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td></td><td>〃</td><td>0.17</td><td>0.17</td><td></td></tr> <tr><td>400</td><td>12</td><td>0.12</td><td>0.12</td><td></td><td>〃</td><td>0.18</td><td>0.18</td><td></td></tr> <tr><td>450</td><td>〃</td><td>0.13</td><td>0.13</td><td></td><td>20</td><td>0.21</td><td>0.21</td><td></td></tr> <tr><td>500</td><td>〃</td><td>0.14</td><td>0.14</td><td></td><td>〃</td><td>0.22</td><td>0.22</td><td></td></tr> <tr><td>600</td><td>16</td><td>0.17</td><td>0.17</td><td></td><td>24</td><td>0.25</td><td>0.25</td><td></td></tr> <tr><td>700</td><td>〃</td><td>0.19</td><td>0.19</td><td></td><td>〃</td><td>0.28</td><td>0.28</td><td></td></tr> <tr><td>800</td><td>20</td><td>0.24</td><td>0.24</td><td>労務費の1%</td><td>28</td><td>0.33</td><td>0.33</td><td>労務費の1%</td></tr> <tr><td>900</td><td>〃</td><td>0.29</td><td>0.29</td><td></td><td>〃</td><td>0.39</td><td>0.39</td><td></td></tr> <tr><td>1000</td><td>24</td><td>0.34</td><td>0.34</td><td></td><td>〃</td><td>0.44</td><td>0.44</td><td></td></tr> <tr><td>1100</td><td>〃</td><td>0.38</td><td>0.38</td><td></td><td>〃</td><td>0.48</td><td>0.48</td><td></td></tr> <tr><td>1200</td><td>28</td><td>0.46</td><td>0.46</td><td></td><td>32</td><td>0.56</td><td>0.56</td><td></td></tr> <tr><td>1350</td><td>〃</td><td>0.56</td><td>0.56</td><td></td><td>36</td><td>0.70</td><td>0.70</td><td></td></tr> <tr><td>1500</td><td>32</td><td>0.68</td><td>0.68</td><td></td><td>40</td><td>0.83</td><td>0.83</td><td></td></tr> <tr><td>1600</td><td>36</td><td>0.84</td><td>0.84</td><td></td><td>〃</td><td>0.94</td><td>0.94</td><td></td></tr> <tr><td>1650</td><td>40</td><td>0.99</td><td>0.99</td><td></td><td>〃</td><td>0.99</td><td>0.99</td><td></td></tr> <tr><td>1800</td><td>44</td><td>1.11</td><td>1.11</td><td></td><td>44</td><td>1.11</td><td>1.11</td><td></td></tr> <tr><td>2000</td><td>48</td><td>1.31</td><td>1.31</td><td></td><td>48</td><td>1.31</td><td>1.31</td><td></td></tr> <tr><td>2100</td><td>〃</td><td>1.37</td><td>1.37</td><td></td><td>52</td><td>1.43</td><td>1.43</td><td></td></tr> <tr><td>2200</td><td>52</td><td>1.57</td><td>1.57</td><td></td><td>〃</td><td>1.57</td><td>1.57</td><td></td></tr> <tr><td>2300</td><td>〃</td><td>1.70</td><td>1.70</td><td></td><td>〃</td><td>1.70</td><td>1.70</td><td></td></tr> <tr><td>2400</td><td>56</td><td>1.83</td><td>1.83</td><td></td><td>56</td><td>1.83</td><td>1.83</td><td></td></tr> <tr><td>2500</td><td>〃</td><td>1.96</td><td>1.96</td><td></td><td>〃</td><td>1.96</td><td>1.96</td><td></td></tr> <tr><td>2600</td><td>〃</td><td>2.09</td><td>2.09</td><td></td><td>60</td><td>2.22</td><td>2.22</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は鋼管、鋳鉄管ともに適用する。 2. 鋼管の場合、JWWA7.5KはF12、JWWA10KはF15と読み替える。 3. 本表には、管の現場内小運搬及び据付けは含まない。 4. 諸雑費には、接合器具損料を含む。</p>	規格 呼び径(mm)	JWWA 7.5K				JWWA 10K				ボルト数(本)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	ボルト数(本)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	65以下	4	0.05	0.05		4	0.05	0.05		75(80)	〃	0.06	0.06		8	0.11	0.11		100	〃	0.06	0.06		〃	0.11	0.11		125	6	0.07	0.07		〃	0.12	0.12		150	〃	0.07	0.07		〃	0.12	0.12		200	8	0.08	0.08		12	0.13	0.13		250	〃	0.10	0.10		〃	0.15	0.15		300	10	0.11	0.11		16	0.17	0.17		350	〃	0.11	0.11		〃	0.17	0.17		400	12	0.12	0.12		〃	0.18	0.18		450	〃	0.13	0.13		20	0.21	0.21		500	〃	0.14	0.14		〃	0.22	0.22		600	16	0.17	0.17		24	0.25	0.25		700	〃	0.19	0.19		〃	0.28	0.28		800	20	0.24	0.24	労務費の1%	28	0.33	0.33	労務費の1%	900	〃	0.29	0.29		〃	0.39	0.39		1000	24	0.34	0.34		〃	0.44	0.44		1100	〃	0.38	0.38		〃	0.48	0.48		1200	28	0.46	0.46		32	0.56	0.56		1350	〃	0.56	0.56		36	0.70	0.70		1500	32	0.68	0.68		40	0.83	0.83		1600	36	0.84	0.84		〃	0.94	0.94		1650	40	0.99	0.99		〃	0.99	0.99		1800	44	1.11	1.11		44	1.11	1.11		2000	48	1.31	1.31		48	1.31	1.31		2100	〃	1.37	1.37		52	1.43	1.43		2200	52	1.57	1.57		〃	1.57	1.57		2300	〃	1.70	1.70		〃	1.70	1.70		2400	56	1.83	1.83		56	1.83	1.83		2500	〃	1.96	1.96		〃	1.96	1.96		2600	〃	2.09	2.09		60	2.22	2.22	
	規格 呼び径(mm)		JWWA 7.5K				JWWA 10K																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
ボルト数(本)		配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	ボルト数(本)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
65以下	4	0.05	0.05		4	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
75(80)	〃	0.06	0.06		8	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
100	〃	0.06	0.06		〃	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
125	6	0.07	0.07		〃	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
150	〃	0.07	0.07		〃	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
200	8	0.08	0.08		12	0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
250	〃	0.10	0.10		〃	0.15	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
300	10	0.11	0.11		16	0.17	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
350	〃	0.11	0.11		〃	0.17	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
400	12	0.12	0.12		〃	0.18	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
450	〃	0.13	0.13		20	0.21	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
500	〃	0.14	0.14		〃	0.22	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
600	16	0.17	0.17		24	0.25	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
700	〃	0.19	0.19		〃	0.28	0.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
800	20	0.24	0.24	労務費の1%	28	0.33	0.33	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
900	〃	0.29	0.29		〃	0.39	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1000	24	0.34	0.34		〃	0.44	0.44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1100	〃	0.38	0.38		〃	0.48	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1200	28	0.46	0.46		32	0.56	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1350	〃	0.56	0.56		36	0.70	0.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1500	32	0.68	0.68		40	0.83	0.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1600	36	0.84	0.84		〃	0.94	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1650	40	0.99	0.99		〃	0.99	0.99																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1800	44	1.11	1.11		44	1.11	1.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2000	48	1.31	1.31		48	1.31	1.31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2100	〃	1.37	1.37		52	1.43	1.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2200	52	1.57	1.57		〃	1.57	1.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2300	〃	1.70	1.70		〃	1.70	1.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2400	56	1.83	1.83		56	1.83	1.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2500	〃	1.96	1.96		〃	1.96	1.96																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2600	〃	2.09	2.09		60	2.22	2.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
規格 呼び径(mm)	JWWA 7.5K				JWWA 10K																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	ボルト数(本)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	ボルト数(本)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
65以下	4	0.05	0.05		4	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
75(80)	〃	0.06	0.06		8	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
100	〃	0.06	0.06		〃	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
125	6	0.07	0.07		〃	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
150	〃	0.07	0.07		〃	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
200	8	0.08	0.08		12	0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
250	〃	0.10	0.10		〃	0.15	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
300	10	0.11	0.11		16	0.17	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
350	〃	0.11	0.11		〃	0.17	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
400	12	0.12	0.12		〃	0.18	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
450	〃	0.13	0.13		20	0.21	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
500	〃	0.14	0.14		〃	0.22	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
600	16	0.17	0.17		24	0.25	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
700	〃	0.19	0.19		〃	0.28	0.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
800	20	0.24	0.24	労務費の1%	28	0.33	0.33	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
900	〃	0.29	0.29		〃	0.39	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1000	24	0.34	0.34		〃	0.44	0.44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1100	〃	0.38	0.38		〃	0.48	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1200	28	0.46	0.46		32	0.56	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1350	〃	0.56	0.56		36	0.70	0.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1500	32	0.68	0.68		40	0.83	0.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1600	36	0.84	0.84		〃	0.94	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1650	40	0.99	0.99		〃	0.99	0.99																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1800	44	1.11	1.11		44	1.11	1.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2000	48	1.31	1.31		48	1.31	1.31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2100	〃	1.37	1.37		52	1.43	1.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2200	52	1.57	1.57		〃	1.57	1.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2300	〃	1.70	1.70		〃	1.70	1.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2400	56	1.83	1.83		56	1.83	1.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2500	〃	1.96	1.96		〃	1.96	1.96																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2600	〃	2.09	2.09		60	2.22	2.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	<p>2-3-6 T形継手歩掛表 第6表</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75以下</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td></td></tr> <tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>労務費の1%</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 特殊押輪、抜出防止金具を使用する場合は30%増とする。</p>	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	75以下	0.05	0.05		100	0.05	0.05		150	0.05	0.05	労務費の1%	200	0.06	0.06		250	0.07	0.07		<p>2-3-6 T形継手歩掛表 第6表</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75以下</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td></td></tr> <tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>労務費の1%</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 特殊押輪、抜出防止金具を使用する場合は30%増とする。 2. 諸雑費には、滑剤、接合器具損料を含む。</p>	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	75以下	0.05	0.05		100	0.05	0.05		150	0.05	0.05	労務費の1%	200	0.06	0.06		250	0.07	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
75以下	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
100	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
150	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
200	0.06	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
250	0.07	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
75以下	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
100	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
150	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
200	0.06	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
250	0.07	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																				
P48 P49	<p>2-3-7 NS形継手接合歩掛表 第7-1表（NS形）</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td rowspan="5">労務費の1%</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td rowspan="4">労務費の4%</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 呼び径 75～250mmの異形管(継ぎ輪を除く)の接合は、本歩掛に30%を割増する。 2. 呼び径300～450mmの諸雑費には、油圧シリンダ・ポンプ等の接合器具損料を含む。 3. 呼び径 75～250mmの継ぎ輪の接合は、2-3-3メカニカル継手歩掛表を使用する。 4. 呼び径300～450mmの異形管の接合は、2-3-3メカニカル継手歩掛表を使用する。 5. 本表は、ライナを含む継手の接合にも適用する。</p> <p>第7-2表（NS形）</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>500</td><td>0.13</td><td>0.13</td><td rowspan="6">労務費の1%</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.15</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.18</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.23</td><td>0.23</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.26</td><td>0.26</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.31</td><td>0.31</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 ライナを含む継手の接合は、本歩掛に20%を加算する。</p> <p>第7-3表（NS形E種）</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径(mm)</th> <th colspan="3">直管</th> <th rowspan="2">呼び径(mm)</th> <th colspan="3">異形管</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td rowspan="3">労務費の1%</td> <td>75</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td rowspan="3">労務費の1%</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>100</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>150</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. N-Link及び受挿し短管の切管部への接合は、異形管の歩掛の60%増とする。 2. N-Linkを用いた直管の接合は、「直管の接合」（1口）と「N-Link及び受挿し短管の切管部への接合」（1口）を計上する。 3. N-Linkを用いた異形管の接合は、異形管の歩掛の60%増とする。 4. 本表は、ライナを含む継手の接合にも適用する。</p> <p>計算例（口径100mmの場合）</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>N-Linkを用いた直管の接合（1口）＝直管部の接合（1口）＋N-Link及び受挿し短管の切管部への接合（1口） 配管工：0.05+0.05×（1+0.60）=0.13（人） 普通作業員：0.05+0.05×（1+0.60）=0.13（人）</li> <li>N-Linkを用いた異形管の接合（1口） 配管工：0.05×（1+0.60）=0.08（人） 普通作業員：0.05×（1+0.60）=0.08（人）</li> </ol>	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	75	0.05	0.05	労務費の1%	100	0.05	0.05	150	0.05	0.05	200	0.06	0.06	250	0.07	0.07	300	0.10	0.10	労務費の4%	350	0.10	0.10	400	0.11	0.11	450	0.12	0.12	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	500	0.13	0.13	労務費の1%	600	0.15	0.15	700	0.18	0.18	800	0.23	0.23	900	0.26	0.26	1000	0.31	0.31	呼び径(mm)	直管			呼び径(mm)	異形管			配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	75	0.05	0.05	労務費の1%	75	0.05	0.05	労務費の1%	100	0.05	0.05	100	0.05	0.05	150	0.05	0.05	150	0.06	0.06	<p>2-3-7 NS形継手接合歩掛表 第7-1表（NS形）</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td rowspan="5">労務費の1%</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td rowspan="4">労務費の4%</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 呼び径 75～250mmの異形管(継ぎ輪を除く)の接合は、本歩掛に30%を割増する。 2. 呼び径 75～450mmの諸雑費には、滑材、接合器具損料を含む。 <b>なお、呼び径300～450mmについては、油圧シリンダ・ポンプ等も可。</b> 3. 呼び径 75～250mmの継ぎ輪の接合は、2-3-3メカニカル継手歩掛表を使用する。 4. 呼び径300～450mmの異形管の接合は、2-3-3メカニカル継手歩掛表を使用する。 5. 本表は、ライナを含む継手の接合にも適用する。</p> <p>7-2表（NS形）</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>500</td><td>0.13</td><td>0.13</td><td rowspan="6">労務費の1%</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.15</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.18</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.23</td><td>0.23</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.26</td><td>0.26</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.31</td><td>0.31</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. ライナを含む継手の接合は、本歩掛に20%を加算する。 2. 諸雑費には、滑剤、接合器具損料を含む。</p> <p>第7-3表（NS形E種）</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径(mm)</th> <th colspan="3">直管</th> <th rowspan="2">呼び径(mm)</th> <th colspan="3">異形管</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td rowspan="3">労務費の1%</td> <td>75</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td rowspan="3">労務費の1%</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>100</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>150</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. N-Link及び受挿し短管の切管部への接合は、異形管の歩掛の60%増とする。 2. N-Linkを用いた直管の接合は、「直管の接合」（1口）と「N-Link及び受挿し短管の切管部への接合」（1口）を計上する。 3. N-Linkを用いた異形管の接合は、異形管の歩掛の60%増とする。 4. 本表は、ライナを含む継手の接合にも適用する。 5. 諸雑費には、滑剤、接合器具損料を含む。</p> <p>計算例（口径100mmの場合）</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>N-Linkを用いた直管の接合（1口）＝直管部の接合（1口）＋N-Link及び受挿し短管の切管部への接合（1口） 配管工：0.05+0.05×（1+0.60）=0.13（人） 普通作業員：0.05+0.05×（1+0.60）=0.13（人）</li> <li>N-Linkを用いた異形管の接合（1口） 配管工：0.05×（1+0.60）=0.08（人） 普通作業員：0.05×（1+0.60）=0.08（人）</li> </ol>	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	75	0.05	0.05	労務費の1%	100	0.05	0.05	150	0.05	0.05	200	0.06	0.06	250	0.07	0.07	300	0.10	0.10	労務費の4%	350	0.10	0.10	400	0.11	0.11	450	0.12	0.12	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	500	0.13	0.13	労務費の1%	600	0.15	0.15	700	0.18	0.18	800	0.23	0.23	900	0.26	0.26	1000	0.31	0.31	呼び径(mm)	直管			呼び径(mm)	異形管			配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	75	0.05	0.05	労務費の1%	75	0.05	0.05	労務費の1%	100	0.05	0.05	100	0.05	0.05	150	0.05	0.05	150	0.06	0.06
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																																																																																																																			
75	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																																																																																																			
100	0.05	0.05																																																																																																																																																																																				
150	0.05	0.05																																																																																																																																																																																				
200	0.06	0.06																																																																																																																																																																																				
250	0.07	0.07																																																																																																																																																																																				
300	0.10	0.10	労務費の4%																																																																																																																																																																																			
350	0.10	0.10																																																																																																																																																																																				
400	0.11	0.11																																																																																																																																																																																				
450	0.12	0.12																																																																																																																																																																																				
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																																																																																																																			
500	0.13	0.13	労務費の1%																																																																																																																																																																																			
600	0.15	0.15																																																																																																																																																																																				
700	0.18	0.18																																																																																																																																																																																				
800	0.23	0.23																																																																																																																																																																																				
900	0.26	0.26																																																																																																																																																																																				
1000	0.31	0.31																																																																																																																																																																																				
呼び径(mm)	直管			呼び径(mm)	異形管																																																																																																																																																																																	
	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費		配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																																																																																																															
75	0.05	0.05	労務費の1%	75	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																																																																																															
100	0.05	0.05		100	0.05	0.05																																																																																																																																																																																
150	0.05	0.05		150	0.06	0.06																																																																																																																																																																																
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																																																																																																																			
75	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																																																																																																			
100	0.05	0.05																																																																																																																																																																																				
150	0.05	0.05																																																																																																																																																																																				
200	0.06	0.06																																																																																																																																																																																				
250	0.07	0.07																																																																																																																																																																																				
300	0.10	0.10	労務費の4%																																																																																																																																																																																			
350	0.10	0.10																																																																																																																																																																																				
400	0.11	0.11																																																																																																																																																																																				
450	0.12	0.12																																																																																																																																																																																				
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																																																																																																																			
500	0.13	0.13	労務費の1%																																																																																																																																																																																			
600	0.15	0.15																																																																																																																																																																																				
700	0.18	0.18																																																																																																																																																																																				
800	0.23	0.23																																																																																																																																																																																				
900	0.26	0.26																																																																																																																																																																																				
1000	0.31	0.31																																																																																																																																																																																				
呼び径(mm)	直管			呼び径(mm)	異形管																																																																																																																																																																																	
	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費		配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																																																																																																															
75	0.05	0.05	労務費の1%	75	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																																																																																															
100	0.05	0.05		100	0.05	0.05																																																																																																																																																																																
150	0.05	0.05		150	0.06	0.06																																																																																																																																																																																

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																						
P49	<p>2-3-8 GX形継手接合歩掛表 第8表</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">直管</th> <th colspan="3">異形管</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td rowspan="6" style="text-align: center;">労務費の1%</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td rowspan="6" style="text-align: center;">労務費の1%</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>0.09</td> <td>0.09</td> <td>0.09</td> <td>0.09</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>0.10</td> <td>0.10</td> <td>労務費の1%</td> <td>0.12</td> <td>0.12</td> <td>労務費の1%</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 呼び径75mm～300mmのP-Linkの切管部への接合は直管の歩掛の30%増とする。                  2. 呼び径75mm～300mmのP-Linkを用いた直管の接合（1口）は、「直管の接合」（1口）と「P-Linkの切管部への接合」（1口）を計上する。                  3. 呼び径75mm～300mmのG-linkを用いた異形管の接合は、異形管の歩掛の60%増とする。                  4. 本表は、ライナを含む継手の接合にも適用する。</p> <p>計算例（口径100mmの場合）                  1. P-Linkを用いた直管の接合（1口）＝直管部の接合（1口）+P-Linkの切管部への接合（1口）                  配管工：0.05+0.05×（1+0.30）=0.115（人）                  普通作業員：0.05+0.05×（1+0.30）=0.115（人）                  2. G-Linkを用いた異形管の接合（1口）                  配管工：0.05×（1+0.60）=0.08（人）                  普通作業員：0.05×（1+0.60）=0.08（人）</p>	呼び径 (mm)	直管			異形管			配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	75	0.05	0.05	労務費の1%	0.05	0.05	労務費の1%	100	0.05	0.05	0.05	0.05	150	0.05	0.05	0.06	0.06	200	0.06	0.06	0.07	0.07	250	0.07	0.07	0.08	0.08	300	0.09	0.09	0.09	0.09	350	—	—	—	—	—	—	400	0.10	0.10	労務費の1%	0.12	0.12	労務費の1%	<p>2-3-8 GX形継手接合歩掛表 第8表</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">直管</th> <th colspan="3">異形管</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td rowspan="6" style="text-align: center;">労務費の1%</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td rowspan="6" style="text-align: center;">労務費の1%</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>0.09</td> <td>0.09</td> <td>0.09</td> <td>0.09</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>0.10</td> <td>0.10</td> <td>労務費の1%</td> <td>0.12</td> <td>0.12</td> <td>労務費の1%</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 呼び径75mm～300mmのP-Linkの切管部への接合は直管の歩掛の30%増とする。                  2. 呼び径75mm～300mmのP-Linkを用いた直管の接合（1口）は、「直管の接合」（1口）と「P-Linkの切管部への接合」（1口）を計上する。                  3. 呼び径75mm～300mmのG-linkを用いた異形管の接合は、異形管の歩掛の60%増とする。                  4. 本表は、ライナを含む継手の接合にも適用する。                  5. 諸雑費には、滑剤、接合器具損料を含む。</p> <p>計算例（口径100mmの場合）                  1. P-Linkを用いた直管の接合（1口）＝直管部の接合（1口）+P-Linkの切管部への接合（1口）                  配管工：0.05+0.05×（1+0.30）=0.115（人）                  普通作業員：0.05+0.05×（1+0.30）=0.115（人）                  2. G-Linkを用いた異形管の接合（1口）                  配管工：0.05×（1+0.60）=0.08（人）                  普通作業員：0.05×（1+0.60）=0.08（人）</p>	呼び径 (mm)	直管			異形管			配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	75	0.05	0.05	労務費の1%	0.05	0.05	労務費の1%	100	0.05	0.05	0.05	0.05	150	0.05	0.05	0.06	0.06	200	0.06	0.06	0.07	0.07	250	0.07	0.07	0.08	0.08	300	0.09	0.09	0.09	0.09	350	—	—	—	—	—	—	400	0.10	0.10	労務費の1%	0.12	0.12	労務費の1%
呼び径 (mm)	直管			異形管																																																																																																																				
	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																																																		
75	0.05	0.05	労務費の1%	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																																		
100	0.05	0.05		0.05	0.05																																																																																																																			
150	0.05	0.05		0.06	0.06																																																																																																																			
200	0.06	0.06		0.07	0.07																																																																																																																			
250	0.07	0.07		0.08	0.08																																																																																																																			
300	0.09	0.09		0.09	0.09																																																																																																																			
350	—	—	—	—	—	—																																																																																																																		
400	0.10	0.10	労務費の1%	0.12	0.12	労務費の1%																																																																																																																		
呼び径 (mm)	直管			異形管																																																																																																																				
	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																																																		
75	0.05	0.05	労務費の1%	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																																		
100	0.05	0.05		0.05	0.05																																																																																																																			
150	0.05	0.05		0.06	0.06																																																																																																																			
200	0.06	0.06		0.07	0.07																																																																																																																			
250	0.07	0.07		0.08	0.08																																																																																																																			
300	0.09	0.09		0.09	0.09																																																																																																																			
350	—	—	—	—	—	—																																																																																																																		
400	0.10	0.10	労務費の1%	0.12	0.12	労務費の1%																																																																																																																		
P50	<p>2-3-9 S50形継手接合歩掛表 第9表（S50形）</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">直管</th> </tr> <tr> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>労務費の1%</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 異形管、切管施工時の抜止め押輪の接合は直管歩掛の60%増とする。</p>	呼び径 (mm)	直管			配管工	普通作業員	諸雑費	50	0.05	0.05	労務費の1%	<p>2-3-9 S50形継手接合歩掛表 第9表（S50形）</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">直管</th> </tr> <tr> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>労務費の1%</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 異形管、切管施工時の抜止め押輪の接合は直管歩掛の60%増とする。                  2. 諸雑費には、滑剤、接合器具損料を含む。</p>	呼び径 (mm)	直管			配管工	普通作業員	諸雑費	50	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																
呼び径 (mm)	直管																																																																																																																							
	配管工	普通作業員	諸雑費																																																																																																																					
50	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																																					
呼び径 (mm)	直管																																																																																																																							
	配管工	普通作業員	諸雑費																																																																																																																					
50	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																																					



令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																						
P52	<p>2-3-12 水圧試験歩掛表 第12表 φ900mm以上のダクタイル鋳鉄管の継手部に使用 (1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 405 1436 856"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>試験機損料率</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>900</td><td>0.13</td><td>0.54</td><td><math>1.31 \times 10^{-3}</math></td><td></td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.14</td><td>0.59</td><td><math>1.41 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.14</td><td>0.63</td><td><math>1.51 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.15</td><td>0.68</td><td><math>1.60 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.16</td><td>0.77</td><td><math>1.66 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.18</td><td>0.81</td><td><math>1.73 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.19</td><td>0.86</td><td><math>1.80 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.20</td><td>0.90</td><td><math>1.89 \times "</math></td><td>労務費の5%</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.21</td><td>0.99</td><td><math>1.95 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.23</td><td>1.08</td><td><math>2.08 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>2100</td><td>0.23</td><td>1.13</td><td><math>2.14 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>2200</td><td>0.24</td><td>1.17</td><td><math>2.21 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>2400</td><td>0.25</td><td>1.26</td><td><math>2.29 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>2600</td><td>0.27</td><td>1.35</td><td><math>2.38 \times "</math></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 継手形式K形・KF形・U形・UF形・S形及びNS形に適用する。 3. 鋼管の場合のX線検査及び超音波探傷検査は別途積算すること。</p>	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	試験機損料率	諸雑費	900	0.13	0.54	$1.31 \times 10^{-3}$		1000	0.14	0.59	$1.41 \times "$		1100	0.14	0.63	$1.51 \times "$		1200	0.15	0.68	$1.60 \times "$		1350	0.16	0.77	$1.66 \times "$		1500	0.18	0.81	$1.73 \times "$		1600	0.19	0.86	$1.80 \times "$		1650	0.20	0.90	$1.89 \times "$	労務費の5%	1800	0.21	0.99	$1.95 \times "$		2000	0.23	1.08	$2.08 \times "$		2100	0.23	1.13	$2.14 \times "$		2200	0.24	1.17	$2.21 \times "$		2400	0.25	1.26	$2.29 \times "$		2600	0.27	1.35	$2.38 \times "$		<p>2-3-12 水圧試験歩掛表 第12表 φ900mm以上のダクタイル鋳鉄管の継手部に使用 (1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 405 2668 856"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>試験機損料率</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>900</td><td>0.13</td><td>0.54</td><td><math>1.31 \times 10^{-3}</math></td><td></td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.14</td><td>0.59</td><td><math>1.41 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.14</td><td>0.63</td><td><math>1.51 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.15</td><td>0.68</td><td><math>1.60 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.16</td><td>0.77</td><td><math>1.66 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.18</td><td>0.81</td><td><math>1.73 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.19</td><td>0.86</td><td><math>1.80 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.20</td><td>0.90</td><td><math>1.89 \times "</math></td><td>労務費の5%</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.21</td><td>0.99</td><td><math>1.95 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.23</td><td>1.08</td><td><math>2.08 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>2100</td><td>0.23</td><td>1.13</td><td><math>2.14 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>2200</td><td>0.24</td><td>1.17</td><td><math>2.21 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>2400</td><td>0.25</td><td>1.26</td><td><math>2.29 \times "</math></td><td></td></tr> <tr><td>2600</td><td>0.27</td><td>1.35</td><td><math>2.38 \times "</math></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 継手形式K形・KF形・U形・UF形・S形及びNS形に適用する。 2. 試験機は実勢単価とする。 3. 鋼管の場合のX線検査及び超音波探傷検査は別途積算すること。 4. 諸雑費には、試験機取付け器具損料、傷つけ防止材を含む。</p>	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	試験機損料率	諸雑費	900	0.13	0.54	$1.31 \times 10^{-3}$		1000	0.14	0.59	$1.41 \times "$		1100	0.14	0.63	$1.51 \times "$		1200	0.15	0.68	$1.60 \times "$		1350	0.16	0.77	$1.66 \times "$		1500	0.18	0.81	$1.73 \times "$		1600	0.19	0.86	$1.80 \times "$		1650	0.20	0.90	$1.89 \times "$	労務費の5%	1800	0.21	0.99	$1.95 \times "$		2000	0.23	1.08	$2.08 \times "$		2100	0.23	1.13	$2.14 \times "$		2200	0.24	1.17	$2.21 \times "$		2400	0.25	1.26	$2.29 \times "$		2600	0.27	1.35	$2.38 \times "$	
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	試験機損料率	諸雑費																																																																																																																																																				
900	0.13	0.54	$1.31 \times 10^{-3}$																																																																																																																																																					
1000	0.14	0.59	$1.41 \times "$																																																																																																																																																					
1100	0.14	0.63	$1.51 \times "$																																																																																																																																																					
1200	0.15	0.68	$1.60 \times "$																																																																																																																																																					
1350	0.16	0.77	$1.66 \times "$																																																																																																																																																					
1500	0.18	0.81	$1.73 \times "$																																																																																																																																																					
1600	0.19	0.86	$1.80 \times "$																																																																																																																																																					
1650	0.20	0.90	$1.89 \times "$	労務費の5%																																																																																																																																																				
1800	0.21	0.99	$1.95 \times "$																																																																																																																																																					
2000	0.23	1.08	$2.08 \times "$																																																																																																																																																					
2100	0.23	1.13	$2.14 \times "$																																																																																																																																																					
2200	0.24	1.17	$2.21 \times "$																																																																																																																																																					
2400	0.25	1.26	$2.29 \times "$																																																																																																																																																					
2600	0.27	1.35	$2.38 \times "$																																																																																																																																																					
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	試験機損料率	諸雑費																																																																																																																																																				
900	0.13	0.54	$1.31 \times 10^{-3}$																																																																																																																																																					
1000	0.14	0.59	$1.41 \times "$																																																																																																																																																					
1100	0.14	0.63	$1.51 \times "$																																																																																																																																																					
1200	0.15	0.68	$1.60 \times "$																																																																																																																																																					
1350	0.16	0.77	$1.66 \times "$																																																																																																																																																					
1500	0.18	0.81	$1.73 \times "$																																																																																																																																																					
1600	0.19	0.86	$1.80 \times "$																																																																																																																																																					
1650	0.20	0.90	$1.89 \times "$	労務費の5%																																																																																																																																																				
1800	0.21	0.99	$1.95 \times "$																																																																																																																																																					
2000	0.23	1.08	$2.08 \times "$																																																																																																																																																					
2100	0.23	1.13	$2.14 \times "$																																																																																																																																																					
2200	0.24	1.17	$2.21 \times "$																																																																																																																																																					
2400	0.25	1.26	$2.29 \times "$																																																																																																																																																					
2600	0.27	1.35	$2.38 \times "$																																																																																																																																																					

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30 年度版 頁番号	現行（平成 30 年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
P55	<p data-bbox="323 310 602 373">2-3-14 不断水連絡歩掛表 第 14 表</p> <p data-bbox="1320 373 1433 401">(1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="323 401 1433 1751"> <thead> <tr> <th>本管呼び径×取出呼び径 (mm)</th> <th>特殊作業員(人)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>機械損料(日)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 75×φ 40</td><td rowspan="3">0.22</td><td rowspan="3">0.55</td><td rowspan="3">1.29</td><td rowspan="3">0.14</td><td rowspan="45">労務費の5%</td></tr> <tr><td>φ 75×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 75×φ 75</td></tr> <tr><td>φ 100×φ 40</td><td rowspan="2">0.22</td><td rowspan="2">0.58</td><td rowspan="2">1.34</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 100×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 100×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.59</td><td>1.68</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 100×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.61</td><td>1.72</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 40</td><td rowspan="2">0.22</td><td rowspan="2">0.64</td><td rowspan="2">1.44</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.65</td><td>1.78</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.67</td><td>1.82</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 150</td><td>0.30</td><td>0.68</td><td>1.87</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 40</td><td rowspan="2">0.22</td><td rowspan="2">0.71</td><td rowspan="2">1.54</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.72</td><td>1.88</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.74</td><td>1.92</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 150</td><td>0.30</td><td>0.75</td><td>1.97</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 200</td><td>0.32</td><td>0.77</td><td>2.03</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 40</td><td rowspan="2">0.48</td><td rowspan="2">0.79</td><td rowspan="2">1.64</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 75</td><td>0.53</td><td>0.80</td><td>1.98</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 100</td><td>0.54</td><td>0.82</td><td>2.02</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 150</td><td>0.56</td><td>0.83</td><td>2.07</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 200</td><td>0.58</td><td>0.85</td><td>2.13</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 40</td><td rowspan="2">0.53</td><td rowspan="2">0.87</td><td rowspan="2">1.74</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 75</td><td>0.58</td><td>0.88</td><td>2.08</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 100</td><td>0.59</td><td>0.90</td><td>2.12</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 150</td><td>0.61</td><td>0.91</td><td>2.17</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 200</td><td>0.63</td><td>0.93</td><td>2.23</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>φ 350×φ 40</td><td rowspan="2">0.58</td><td rowspan="2">0.96</td><td rowspan="2">1.85</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 350×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 350×φ 75</td><td>0.63</td><td>0.97</td><td>2.19</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 350×φ 100</td><td>0.64</td><td>0.99</td><td>2.23</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 350×φ 150</td><td>0.66</td><td>1.00</td><td>2.28</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 350×φ 200</td><td>0.68</td><td>1.02</td><td>2.34</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>φ 400×φ 40</td><td rowspan="2">0.65</td><td rowspan="2">1.06</td><td rowspan="2">1.97</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 400×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 400×φ 75</td><td>0.70</td><td>1.07</td><td>2.31</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 400×φ 100</td><td>0.71</td><td>1.09</td><td>2.35</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 400×φ 150</td><td>0.73</td><td>1.10</td><td>2.40</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 400×φ 200</td><td>0.75</td><td>1.12</td><td>2.46</td><td>0.27</td></tr> </tbody> </table>	本管呼び径×取出呼び径 (mm)	特殊作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	機械損料(日)	諸雑費	φ 75×φ 40	0.22	0.55	1.29	0.14	労務費の5%	φ 75×φ 50	φ 75×φ 75	φ 100×φ 40	0.22	0.58	1.34	0.14	φ 100×φ 50	φ 100×φ 75	0.27	0.59	1.68	0.21	φ 100×φ 100	0.28	0.61	1.72	0.22	φ 150×φ 40	0.22	0.64	1.44	0.14	φ 150×φ 50	φ 150×φ 75	0.27	0.65	1.78	0.21	φ 150×φ 100	0.28	0.67	1.82	0.22	φ 150×φ 150	0.30	0.68	1.87	0.25	φ 200×φ 40	0.22	0.71	1.54	0.14	φ 200×φ 50	φ 200×φ 75	0.27	0.72	1.88	0.21	φ 200×φ 100	0.28	0.74	1.92	0.22	φ 200×φ 150	0.30	0.75	1.97	0.25	φ 200×φ 200	0.32	0.77	2.03	0.27	φ 250×φ 40	0.48	0.79	1.64	0.14	φ 250×φ 50	φ 250×φ 75	0.53	0.80	1.98	0.21	φ 250×φ 100	0.54	0.82	2.02	0.22	φ 250×φ 150	0.56	0.83	2.07	0.25	φ 250×φ 200	0.58	0.85	2.13	0.27	φ 300×φ 40	0.53	0.87	1.74	0.14	φ 300×φ 50	φ 300×φ 75	0.58	0.88	2.08	0.21	φ 300×φ 100	0.59	0.90	2.12	0.22	φ 300×φ 150	0.61	0.91	2.17	0.25	φ 300×φ 200	0.63	0.93	2.23	0.27	φ 350×φ 40	0.58	0.96	1.85	0.14	φ 350×φ 50	φ 350×φ 75	0.63	0.97	2.19	0.21	φ 350×φ 100	0.64	0.99	2.23	0.22	φ 350×φ 150	0.66	1.00	2.28	0.25	φ 350×φ 200	0.68	1.02	2.34	0.27	φ 400×φ 40	0.65	1.06	1.97	0.14	φ 400×φ 50	φ 400×φ 75	0.70	1.07	2.31	0.21	φ 400×φ 100	0.71	1.09	2.35	0.22	φ 400×φ 150	0.73	1.10	2.40	0.25	φ 400×φ 200	0.75	1.12	2.46	0.27	<p data-bbox="1555 310 1834 373">2-3-14 不断水連絡歩掛表 第 14 表</p> <p data-bbox="2546 373 2659 401">(1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="1555 401 2671 1751"> <thead> <tr> <th>本管呼び径×取出呼び径 (mm)</th> <th>特殊作業員(人)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>機械損料(日)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 75×φ 40</td><td rowspan="3">0.22</td><td rowspan="3">0.55</td><td rowspan="3">1.29</td><td rowspan="3">0.14</td><td rowspan="45">労務費の5%</td></tr> <tr><td>φ 75×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 75×φ 75</td></tr> <tr><td>φ 100×φ 40</td><td rowspan="2">0.22</td><td rowspan="2">0.58</td><td rowspan="2">1.34</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 100×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 100×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.59</td><td>1.68</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 100×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.61</td><td>1.72</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 40</td><td rowspan="2">0.22</td><td rowspan="2">0.64</td><td rowspan="2">1.44</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.65</td><td>1.78</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.67</td><td>1.82</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 150</td><td>0.30</td><td>0.68</td><td>1.87</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 40</td><td rowspan="2">0.22</td><td rowspan="2">0.71</td><td rowspan="2">1.54</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.72</td><td>1.88</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.74</td><td>1.92</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 150</td><td>0.30</td><td>0.75</td><td>1.97</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 200</td><td>0.32</td><td>0.77</td><td>2.03</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 40</td><td rowspan="2">0.48</td><td rowspan="2">0.79</td><td rowspan="2">1.64</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 75</td><td>0.53</td><td>0.80</td><td>1.98</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 100</td><td>0.54</td><td>0.82</td><td>2.02</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 150</td><td>0.56</td><td>0.83</td><td>2.07</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 200</td><td>0.58</td><td>0.85</td><td>2.13</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 40</td><td rowspan="2">0.53</td><td rowspan="2">0.87</td><td rowspan="2">1.74</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 75</td><td>0.58</td><td>0.88</td><td>2.08</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 100</td><td>0.59</td><td>0.90</td><td>2.12</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 150</td><td>0.61</td><td>0.91</td><td>2.17</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 200</td><td>0.63</td><td>0.93</td><td>2.23</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>φ 350×φ 40</td><td rowspan="2">0.58</td><td rowspan="2">0.96</td><td rowspan="2">1.85</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 350×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 350×φ 75</td><td>0.63</td><td>0.97</td><td>2.19</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 350×φ 100</td><td>0.64</td><td>0.99</td><td>2.23</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 350×φ 150</td><td>0.66</td><td>1.00</td><td>2.28</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 350×φ 200</td><td>0.68</td><td>1.02</td><td>2.34</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>φ 400×φ 40</td><td rowspan="2">0.65</td><td rowspan="2">1.06</td><td rowspan="2">1.97</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 400×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 400×φ 75</td><td>0.70</td><td>1.07</td><td>2.31</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 400×φ 100</td><td>0.71</td><td>1.09</td><td>2.35</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 400×φ 150</td><td>0.73</td><td>1.10</td><td>2.40</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 400×φ 200</td><td>0.75</td><td>1.12</td><td>2.46</td><td>0.27</td></tr> </tbody> </table>	本管呼び径×取出呼び径 (mm)	特殊作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	機械損料(日)	諸雑費	φ 75×φ 40	0.22	0.55	1.29	0.14	労務費の5%	φ 75×φ 50	φ 75×φ 75	φ 100×φ 40	0.22	0.58	1.34	0.14	φ 100×φ 50	φ 100×φ 75	0.27	0.59	1.68	0.21	φ 100×φ 100	0.28	0.61	1.72	0.22	φ 150×φ 40	0.22	0.64	1.44	0.14	φ 150×φ 50	φ 150×φ 75	0.27	0.65	1.78	0.21	φ 150×φ 100	0.28	0.67	1.82	0.22	φ 150×φ 150	0.30	0.68	1.87	0.25	φ 200×φ 40	0.22	0.71	1.54	0.14	φ 200×φ 50	φ 200×φ 75	0.27	0.72	1.88	0.21	φ 200×φ 100	0.28	0.74	1.92	0.22	φ 200×φ 150	0.30	0.75	1.97	0.25	φ 200×φ 200	0.32	0.77	2.03	0.27	φ 250×φ 40	0.48	0.79	1.64	0.14	φ 250×φ 50	φ 250×φ 75	0.53	0.80	1.98	0.21	φ 250×φ 100	0.54	0.82	2.02	0.22	φ 250×φ 150	0.56	0.83	2.07	0.25	φ 250×φ 200	0.58	0.85	2.13	0.27	φ 300×φ 40	0.53	0.87	1.74	0.14	φ 300×φ 50	φ 300×φ 75	0.58	0.88	2.08	0.21	φ 300×φ 100	0.59	0.90	2.12	0.22	φ 300×φ 150	0.61	0.91	2.17	0.25	φ 300×φ 200	0.63	0.93	2.23	0.27	φ 350×φ 40	0.58	0.96	1.85	0.14	φ 350×φ 50	φ 350×φ 75	0.63	0.97	2.19	0.21	φ 350×φ 100	0.64	0.99	2.23	0.22	φ 350×φ 150	0.66	1.00	2.28	0.25	φ 350×φ 200	0.68	1.02	2.34	0.27	φ 400×φ 40	0.65	1.06	1.97	0.14	φ 400×φ 50	φ 400×φ 75	0.70	1.07	2.31	0.21	φ 400×φ 100	0.71	1.09	2.35	0.22	φ 400×φ 150	0.73	1.10	2.40	0.25	φ 400×φ 200	0.75	1.12	2.46	0.27
	本管呼び径×取出呼び径 (mm)	特殊作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	機械損料(日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	φ 75×φ 40	0.22	0.55	1.29	0.14	労務費の5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	φ 75×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 75×φ 75																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 100×φ 40	0.22	0.58	1.34	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 100×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 100×φ 75	0.27	0.59	1.68	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 100×φ 100	0.28	0.61	1.72	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 150×φ 40	0.22	0.64	1.44	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 150×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 150×φ 75	0.27	0.65	1.78	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 150×φ 100	0.28	0.67	1.82	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 150×φ 150	0.30	0.68	1.87	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 200×φ 40	0.22	0.71	1.54	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 200×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 200×φ 75	0.27	0.72	1.88	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 200×φ 100	0.28	0.74	1.92	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 200×φ 150	0.30	0.75	1.97	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 200×φ 200	0.32	0.77	2.03	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 250×φ 40	0.48	0.79	1.64	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 250×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 250×φ 75	0.53	0.80	1.98	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 250×φ 100	0.54	0.82	2.02	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 250×φ 150	0.56	0.83	2.07	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 250×φ 200	0.58	0.85	2.13	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 300×φ 40	0.53	0.87	1.74	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 300×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 300×φ 75	0.58	0.88	2.08	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 300×φ 100	0.59	0.90	2.12	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 300×φ 150	0.61	0.91	2.17	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 300×φ 200	0.63	0.93	2.23	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 350×φ 40	0.58	0.96	1.85	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 350×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 350×φ 75	0.63	0.97	2.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 350×φ 100	0.64	0.99	2.23	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 350×φ 150	0.66	1.00	2.28	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 350×φ 200	0.68	1.02	2.34	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 400×φ 40	0.65	1.06	1.97	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 400×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 400×φ 75	0.70	1.07	2.31	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 400×φ 100	0.71	1.09	2.35	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 400×φ 150	0.73	1.10	2.40	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	φ 400×φ 200	0.75	1.12	2.46	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	本管呼び径×取出呼び径 (mm)	特殊作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	機械損料(日)		諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 75×φ 40	0.22	0.55	1.29	0.14	労務費の5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
φ 75×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 75×φ 75																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 100×φ 40	0.22	0.58	1.34	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 100×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 100×φ 75	0.27	0.59	1.68	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 100×φ 100	0.28	0.61	1.72	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 150×φ 40	0.22	0.64	1.44	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 150×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 150×φ 75	0.27	0.65	1.78	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 150×φ 100	0.28	0.67	1.82	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 150×φ 150	0.30	0.68	1.87	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 200×φ 40	0.22	0.71	1.54	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 200×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 200×φ 75	0.27	0.72	1.88	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 200×φ 100	0.28	0.74	1.92	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 200×φ 150	0.30	0.75	1.97	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 200×φ 200	0.32	0.77	2.03	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 250×φ 40	0.48	0.79	1.64	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 250×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 250×φ 75	0.53	0.80	1.98	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 250×φ 100	0.54	0.82	2.02	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 250×φ 150	0.56	0.83	2.07	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 250×φ 200	0.58	0.85	2.13	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 300×φ 40	0.53	0.87	1.74	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 300×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 300×φ 75	0.58	0.88	2.08	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 300×φ 100	0.59	0.90	2.12	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 300×φ 150	0.61	0.91	2.17	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 300×φ 200	0.63	0.93	2.23	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 350×φ 40	0.58	0.96	1.85	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 350×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 350×φ 75	0.63	0.97	2.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 350×φ 100	0.64	0.99	2.23	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 350×φ 150	0.66	1.00	2.28	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 350×φ 200	0.68	1.02	2.34	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 400×φ 40	0.65	1.06	1.97	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 400×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 400×φ 75	0.70	1.07	2.31	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 400×φ 100	0.71	1.09	2.35	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 400×φ 150	0.73	1.10	2.40	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ 400×φ 200	0.75	1.12	2.46	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
<p>備考 1. 本表は鋳鉄管からの分岐とし、割丁字管取付けから穿孔完了までの作業に適用する。</p> <p>2. 諸雑費には燃料・カッター刃の損耗費及び特殊工具損料費を含む。</p> <p>3. 分岐機械の損料は、「第二編 参考資料 第2章 建設機械損料算定表」不断水穿孔機による。</p>		<p>備考 1. 本表は鋳鉄管からの分岐とし、割丁字管取付けから穿孔完了までの作業に適用する。</p> <p>2. 諸雑費には、燃料、カッター刃の損耗費及び特殊工具損料費を含む。</p> <p>3. 分岐機械の損料は、「第二編 参考資料 第2章 建設機械損料算定表」不断水穿孔機による。</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																												
P57	(2-3-17 新設)	<p>2-3-17 ロケーティングワイヤー歩掛表 第17表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>作業種別</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>ロケーティングワイヤー(m)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ロケーティングワイヤー</td> <td></td> <td>100m当り</td> <td>110.0</td> <td>0.1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 ロケーティングワイヤーの固定はポリエチレンスリーブ被覆の固定用ゴムバンド又は粘着テープ、管明示テープを利用するものとする。</p>	作業種別	形状寸法	単位	ロケーティングワイヤー(m)	普通作業員(人)	備考	ロケーティングワイヤー		100m当り	110.0	0.1																																																																	
作業種別	形状寸法	単位	ロケーティングワイヤー(m)	普通作業員(人)	備考																																																																									
ロケーティングワイヤー		100m当り	110.0	0.1																																																																										
P58	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第4節 鋼管布設工 2-4-1 小口径管布設(人力)据付工歩掛表 2-4-1-1 小口径管切断歩掛表 第1-2表</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>13</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td rowspan="11">労務費の 3%</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>25</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>32</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>40</td><td>0.02</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.02</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>65</td><td>0.03</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>80</td><td>0.03</td><td>0.02</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.03</td><td>0.02</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 諸雑費には、燃料、カッターの刃損耗費を含む。</p>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	13	0.01	0.01	労務費の 3%	20	0.01	0.01	25	0.01	0.01	32	0.01	0.01	40	0.02	0.01	50	0.02	0.01	65	0.03	0.01	80	0.03	0.02	100	0.03	0.02	125	0.04	0.03	150	0.04	0.03	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第4節 鋼管布設工 2-4-1 小口径管布設(人力)据付工歩掛表 2-4-1-1 小口径管切断歩掛表 第1-2表</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>13</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td rowspan="11">労務費の 3%</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>25</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>32</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>40</td><td>0.02</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.02</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>65</td><td>0.03</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>80</td><td>0.03</td><td>0.02</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.03</td><td>0.02</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 諸雑費には、燃料、カッター刃の損耗費を含む。</p>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	13	0.01	0.01	労務費の 3%	20	0.01	0.01	25	0.01	0.01	32	0.01	0.01	40	0.02	0.01	50	0.02	0.01	65	0.03	0.01	80	0.03	0.02	100	0.03	0.02	125	0.04	0.03	150	0.04	0.03
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																											
13	0.01	0.01	労務費の 3%																																																																											
20	0.01	0.01																																																																												
25	0.01	0.01																																																																												
32	0.01	0.01																																																																												
40	0.02	0.01																																																																												
50	0.02	0.01																																																																												
65	0.03	0.01																																																																												
80	0.03	0.02																																																																												
100	0.03	0.02																																																																												
125	0.04	0.03																																																																												
150	0.04	0.03																																																																												
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																											
13	0.01	0.01	労務費の 3%																																																																											
20	0.01	0.01																																																																												
25	0.01	0.01																																																																												
32	0.01	0.01																																																																												
40	0.02	0.01																																																																												
50	0.02	0.01																																																																												
65	0.03	0.01																																																																												
80	0.03	0.02																																																																												
100	0.03	0.02																																																																												
125	0.04	0.03																																																																												
150	0.04	0.03																																																																												
P73	<p>2-4-10 超音波検査歩掛表 (4) 超音波検査箇所数 超音波検査箇所数は(溶接口数×検査率×1口当り検査箇所数)とする。</p>	<p>2-4-10 超音波検査歩掛表 (4) 超音波検査箇所数 超音波検査箇所数は、(溶接口数×検査率×1口当り検査箇所数)とする。</p>																																																																												

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																																																														
P73	<p>2-4-11 防凍工歩掛表 第16表</p> <p style="text-align: right;">(m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>ホ°リスチレンフォーム 保温筒t=20mm (m)</th> <th>粘着テープ t=0.2mm (m)</th> <th>ホ°ポリエチレンフィルム t=0.05mm (m)</th> <th>ステンレス鋼板 (SUS304) t=0.3mm (m<sup>2</sup>)</th> <th>諸雑費</th> <th>保温工 (人)</th> <th>板金工 (人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>32</td> <td>1.03</td> <td>0.9</td> <td>幅100 6.6</td> <td>0.42</td> <td rowspan="6">材料費の5%</td> <td>0.059</td> <td>0.122</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>1.03</td> <td>0.9</td> <td>7.0</td> <td>0.44</td> <td>0.064</td> <td>0.128</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>1.03</td> <td>1.0</td> <td>7.9</td> <td>0.49</td> <td>0.070</td> <td>0.142</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>1.03</td> <td>1.2</td> <td>幅125 8.0</td> <td>0.60</td> <td>0.083</td> <td>0.174</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>1.03</td> <td>1.4</td> <td>9.4</td> <td>0.71</td> <td>0.105</td> <td>0.206</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>1.03</td> <td>1.9</td> <td>幅150 10.3</td> <td>0.91</td> <td>0.142</td> <td>0.264</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、外気温-5℃、初期水温2℃、放置(静止)時間8時間の場合の防凍工の例である。気温条件等により本表を適用できない場合は別途算出する。 2. 弁類(空気弁を含む)の防凍工は別途算出する。</p>	呼び径 (mm)	ホ°リスチレンフォーム 保温筒t=20mm (m)	粘着テープ t=0.2mm (m)	ホ°ポリエチレンフィルム t=0.05mm (m)	ステンレス鋼板 (SUS304) t=0.3mm (m <sup>2</sup> )	諸雑費	保温工 (人)	板金工 (人)	32	1.03	0.9	幅100 6.6	0.42	材料費の5%	0.059	0.122	40	1.03	0.9	7.0	0.44	0.064	0.128	50	1.03	1.0	7.9	0.49	0.070	0.142	80	1.03	1.2	幅125 8.0	0.60	0.083	0.174	100	1.03	1.4	9.4	0.71	0.105	0.206	150	1.03	1.9	幅150 10.3	0.91	0.142	0.264	<p>2-4-11 防凍工歩掛表 第16表</p> <p style="text-align: right;">(m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>ホ°リスチレンフォーム 保温筒t=20mm (m)</th> <th>粘着テープ t=0.2mm (m)</th> <th>ホ°ポリエチレンフィルム t=0.05mm (m)</th> <th>ステンレス鋼板 (SUS304) t=0.3mm (m<sup>2</sup>)</th> <th>諸雑費</th> <th>保温工 (人)</th> <th>板金工 (人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>32</td> <td>1.03</td> <td>0.9</td> <td>幅100 6.6</td> <td>0.42</td> <td rowspan="6">材料費の5%</td> <td>0.059</td> <td>0.122</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>1.03</td> <td>0.9</td> <td>7.0</td> <td>0.44</td> <td>0.064</td> <td>0.128</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>1.03</td> <td>1.0</td> <td>7.9</td> <td>0.49</td> <td>0.070</td> <td>0.142</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>1.03</td> <td>1.2</td> <td>幅125 8.0</td> <td>0.60</td> <td>0.083</td> <td>0.174</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>1.03</td> <td>1.4</td> <td>9.4</td> <td>0.71</td> <td>0.105</td> <td>0.206</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>1.03</td> <td>1.9</td> <td>幅150 10.3</td> <td>0.91</td> <td>0.142</td> <td>0.264</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、外気温-5℃、初期水温2℃、放置(静止)時間8時間の場合の防凍工の例である。気温条件等により本表を適用できない場合は別途算出する。 2. 弁類(空気弁を含む)の防凍工は別途算出する。 3. 諸雑費には、加工機械、取付け器具損料を含む。</p>	呼び径 (mm)	ホ°リスチレンフォーム 保温筒t=20mm (m)	粘着テープ t=0.2mm (m)	ホ°ポリエチレンフィルム t=0.05mm (m)	ステンレス鋼板 (SUS304) t=0.3mm (m <sup>2</sup> )	諸雑費	保温工 (人)	板金工 (人)	32	1.03	0.9	幅100 6.6	0.42	材料費の5%	0.059	0.122	40	1.03	0.9	7.0	0.44	0.064	0.128	50	1.03	1.0	7.9	0.49	0.070	0.142	80	1.03	1.2	幅125 8.0	0.60	0.083	0.174	100	1.03	1.4	9.4	0.71	0.105	0.206	150	1.03	1.9	幅150 10.3	0.91	0.142	0.264																																																																																																																																																								
呼び径 (mm)	ホ°リスチレンフォーム 保温筒t=20mm (m)	粘着テープ t=0.2mm (m)	ホ°ポリエチレンフィルム t=0.05mm (m)	ステンレス鋼板 (SUS304) t=0.3mm (m <sup>2</sup> )	諸雑費	保温工 (人)	板金工 (人)																																																																																																																																																																																																																																																									
32	1.03	0.9	幅100 6.6	0.42	材料費の5%	0.059	0.122																																																																																																																																																																																																																																																									
40	1.03	0.9	7.0	0.44		0.064	0.128																																																																																																																																																																																																																																																									
50	1.03	1.0	7.9	0.49		0.070	0.142																																																																																																																																																																																																																																																									
80	1.03	1.2	幅125 8.0	0.60		0.083	0.174																																																																																																																																																																																																																																																									
100	1.03	1.4	9.4	0.71		0.105	0.206																																																																																																																																																																																																																																																									
150	1.03	1.9	幅150 10.3	0.91		0.142	0.264																																																																																																																																																																																																																																																									
呼び径 (mm)	ホ°リスチレンフォーム 保温筒t=20mm (m)	粘着テープ t=0.2mm (m)	ホ°ポリエチレンフィルム t=0.05mm (m)	ステンレス鋼板 (SUS304) t=0.3mm (m <sup>2</sup> )	諸雑費	保温工 (人)	板金工 (人)																																																																																																																																																																																																																																																									
32	1.03	0.9	幅100 6.6	0.42	材料費の5%	0.059	0.122																																																																																																																																																																																																																																																									
40	1.03	0.9	7.0	0.44		0.064	0.128																																																																																																																																																																																																																																																									
50	1.03	1.0	7.9	0.49		0.070	0.142																																																																																																																																																																																																																																																									
80	1.03	1.2	幅125 8.0	0.60		0.083	0.174																																																																																																																																																																																																																																																									
100	1.03	1.4	9.4	0.71		0.105	0.206																																																																																																																																																																																																																																																									
150	1.03	1.9	幅150 10.3	0.91		0.142	0.264																																																																																																																																																																																																																																																									
P74	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第5節 硬質塩化ビニル管布設工 2-5-1 硬質塩化ビニル管布設歩掛表 第1表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">据付工(10m当り)</th> <th colspan="2">TS継手工(2口当り)</th> <th colspan="2">RR継手工(1口当り)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>13</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td>0.02</td><td>0.02</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td>0.02</td><td>0.02</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>0.08</td><td>0.14</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>0.08</td><td>0.14</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.03</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>75</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.03</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.25</td><td>0.49</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.30</td><td>0.66</td><td></td><td></td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.30</td><td>1.01</td><td></td><td></td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. RRロング受口管の据付工・RRロング継手工歩掛は本表の据付工・RR継手工歩掛と同等とする。 3. 本表は、一般配管の標準を示したもので、現場の状況に応じて割増することができる。 4. 離脱防止金具を使用する場合はRR継手工の30%割増とする。 5. TS継手工において1口の場合は本表の50%とする。</p>	呼び径 (mm)	据付工(10m当り)		TS継手工(2口当り)		RR継手工(1口当り)		配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	13	0.06	0.10	0.01	0.01			16	0.06	0.10	0.01	0.01			20	0.07	0.12	0.02	0.02			25	0.07	0.12	0.02	0.02			30	0.08	0.14	0.03	0.03			40	0.08	0.14	0.03	0.03			50	0.10	0.18	0.04	0.04	0.03	0.03	75	0.10	0.18	0.04	0.04	0.03	0.03	100	0.12	0.20	0.06	0.06	0.05	0.05	125	0.12	0.20	0.06	0.06	0.05	0.05	150	0.18	0.26	0.07	0.07	0.06	0.06	200	0.25	0.49	0.07	0.07	0.06	0.06	250	0.30	0.66			0.07	0.07	300	0.30	1.01			0.08	0.08	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第5節 硬質塩化ビニル管布設工 2-5-1 硬質塩化ビニル管布設歩掛表 第1表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">据付工(10m当り)</th> <th colspan="3">TS継手工(2口当り)</th> <th colspan="3">RR継手工(1口当り)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>13</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td>0.02</td><td>0.02</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td>0.02</td><td>0.02</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>0.08</td><td>0.14</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>0.08</td><td>0.14</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>労務費の1%</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td>労務費の1%</td></tr> <tr><td>75</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td></td><td>0.03</td><td>0.03</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td></td><td>0.05</td><td>0.05</td><td></td></tr> <tr><td>125</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td></td><td>0.05</td><td>0.05</td><td></td></tr> <tr><td>150</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td></td><td>0.06</td><td>0.06</td><td></td></tr> <tr><td>200</td><td>0.25</td><td>0.49</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td></td><td>0.06</td><td>0.06</td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td>0.30</td><td>0.66</td><td></td><td></td><td></td><td>0.07</td><td>0.07</td><td></td></tr> <tr><td>300</td><td>0.30</td><td>1.01</td><td></td><td></td><td></td><td>0.08</td><td>0.08</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. RRロング受口管の据付工・RRロング継手工歩掛は本表の据付工・RR継手工歩掛と同等とする。 3. 本表は、一般配管の標準を示したもので、現場の状況に応じて割増することができる。 4. 離脱防止金具を使用する場合はRR継手工の30%割増とする。 5. TS継手工において1口の場合は本表の50%とする。 6. TS継手工の諸雑費には、接着剤、接合器具損料を含む。 7. RR継手工の諸雑費には、滑剤、接合器具損料を含む。</p>	呼び径 (mm)	据付工(10m当り)		TS継手工(2口当り)			RR継手工(1口当り)			配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	13	0.06	0.10	0.01	0.01					16	0.06	0.10	0.01	0.01					20	0.07	0.12	0.02	0.02					25	0.07	0.12	0.02	0.02					30	0.08	0.14	0.03	0.03					40	0.08	0.14	0.03	0.03					50	0.10	0.18	0.04	0.04	労務費の1%	0.03	0.03	労務費の1%	75	0.10	0.18	0.04	0.04		0.03	0.03		100	0.12	0.20	0.06	0.06		0.05	0.05		125	0.12	0.20	0.06	0.06		0.05	0.05		150	0.18	0.26	0.07	0.07		0.06	0.06		200	0.25	0.49	0.07	0.07		0.06	0.06		250	0.30	0.66				0.07	0.07		300	0.30	1.01				0.08	0.08	
呼び径 (mm)	据付工(10m当り)		TS継手工(2口当り)		RR継手工(1口当り)																																																																																																																																																																																																																																																											
	配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																																																																																																										
13	0.06	0.10	0.01	0.01																																																																																																																																																																																																																																																												
16	0.06	0.10	0.01	0.01																																																																																																																																																																																																																																																												
20	0.07	0.12	0.02	0.02																																																																																																																																																																																																																																																												
25	0.07	0.12	0.02	0.02																																																																																																																																																																																																																																																												
30	0.08	0.14	0.03	0.03																																																																																																																																																																																																																																																												
40	0.08	0.14	0.03	0.03																																																																																																																																																																																																																																																												
50	0.10	0.18	0.04	0.04	0.03	0.03																																																																																																																																																																																																																																																										
75	0.10	0.18	0.04	0.04	0.03	0.03																																																																																																																																																																																																																																																										
100	0.12	0.20	0.06	0.06	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																										
125	0.12	0.20	0.06	0.06	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																										
150	0.18	0.26	0.07	0.07	0.06	0.06																																																																																																																																																																																																																																																										
200	0.25	0.49	0.07	0.07	0.06	0.06																																																																																																																																																																																																																																																										
250	0.30	0.66			0.07	0.07																																																																																																																																																																																																																																																										
300	0.30	1.01			0.08	0.08																																																																																																																																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	据付工(10m当り)		TS継手工(2口当り)			RR継手工(1口当り)																																																																																																																																																																																																																																																										
	配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																								
13	0.06	0.10	0.01	0.01																																																																																																																																																																																																																																																												
16	0.06	0.10	0.01	0.01																																																																																																																																																																																																																																																												
20	0.07	0.12	0.02	0.02																																																																																																																																																																																																																																																												
25	0.07	0.12	0.02	0.02																																																																																																																																																																																																																																																												
30	0.08	0.14	0.03	0.03																																																																																																																																																																																																																																																												
40	0.08	0.14	0.03	0.03																																																																																																																																																																																																																																																												
50	0.10	0.18	0.04	0.04	労務費の1%	0.03	0.03	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																																																								
75	0.10	0.18	0.04	0.04		0.03	0.03																																																																																																																																																																																																																																																									
100	0.12	0.20	0.06	0.06		0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																									
125	0.12	0.20	0.06	0.06		0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																									
150	0.18	0.26	0.07	0.07		0.06	0.06																																																																																																																																																																																																																																																									
200	0.25	0.49	0.07	0.07		0.06	0.06																																																																																																																																																																																																																																																									
250	0.30	0.66				0.07	0.07																																																																																																																																																																																																																																																									
300	0.30	1.01				0.08	0.08																																																																																																																																																																																																																																																									
P75	<p>(2-5-4 新設)</p>	<p>2-5-4 ロケーティングワイヤー歩掛表 第4表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>作業種別</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>ロケーティングワイヤー(m)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ロケーティングワイヤー</td> <td></td> <td>100m当り</td> <td>110.0</td> <td>0.1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 ロケーティングワイヤーの固定は管明示テープを利用するものとする。</p>	作業種別	形状寸法	単位	ロケーティングワイヤー(m)	普通作業員(人)	備考	ロケーティングワイヤー		100m当り	110.0	0.1																																																																																																																																																																																																																																																			
作業種別	形状寸法	単位	ロケーティングワイヤー(m)	普通作業員(人)	備考																																																																																																																																																																																																																																																											
ロケーティングワイヤー		100m当り	110.0	0.1																																																																																																																																																																																																																																																												

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																											
P76	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第6節 ポリエチレン管布設工 2-6-1 ポリエチレン管布設歩掛表 第1表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="5">ポリエチレン管布設工</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">据付工(10m当り)</th> <th colspan="2">継手工(1口当り)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>13</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr> <tr><td>25</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr> <tr><td>30</td><td>0.08</td><td>0.14</td><td>0.03</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>40</td><td>0.08</td><td>0.14</td><td>0.03</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。</p>	ポリエチレン管布設工					呼び径 (mm)	据付工(10m当り)		継手工(1口当り)		配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	13	0.06	0.10	0.01	0.01	20	0.07	0.12	0.02	0.02	25	0.07	0.12	0.02	0.02	30	0.08	0.14	0.03	0.03	40	0.08	0.14	0.03	0.03	50	0.10	0.18	0.04	0.04	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第6節 ポリエチレン管布設工 2-6-1 ポリエチレン管布設歩掛表 第1表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">ポリエチレン管布設工</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">据付工(10m当り)</th> <th colspan="2">継手工(1口当り)</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>13</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td rowspan="6">労務費の1%</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr> <tr><td>25</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr> <tr><td>30</td><td>0.08</td><td>0.14</td><td>0.03</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>40</td><td>0.08</td><td>0.14</td><td>0.03</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 諸雑費には、接合器具損料を含む。</p>	ポリエチレン管布設工						呼び径 (mm)	据付工(10m当り)		継手工(1口当り)		諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	13	0.06	0.10	0.01	0.01	労務費の1%	20	0.07	0.12	0.02	0.02	25	0.07	0.12	0.02	0.02	30	0.08	0.14	0.03	0.03	40	0.08	0.14	0.03	0.03	50	0.10	0.18	0.04	0.04
ポリエチレン管布設工																																																																																													
呼び径 (mm)	据付工(10m当り)		継手工(1口当り)																																																																																										
	配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																									
13	0.06	0.10	0.01	0.01																																																																																									
20	0.07	0.12	0.02	0.02																																																																																									
25	0.07	0.12	0.02	0.02																																																																																									
30	0.08	0.14	0.03	0.03																																																																																									
40	0.08	0.14	0.03	0.03																																																																																									
50	0.10	0.18	0.04	0.04																																																																																									
ポリエチレン管布設工																																																																																													
呼び径 (mm)	据付工(10m当り)		継手工(1口当り)		諸雑費																																																																																								
	配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																									
13	0.06	0.10	0.01	0.01	労務費の1%																																																																																								
20	0.07	0.12	0.02	0.02																																																																																									
25	0.07	0.12	0.02	0.02																																																																																									
30	0.08	0.14	0.03	0.03																																																																																									
40	0.08	0.14	0.03	0.03																																																																																									
50	0.10	0.18	0.04	0.04																																																																																									
P76	<p>2-6-2 ポリエチレン管(融着接合)布設歩掛表 1) 歩掛 第2-1表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">ポリエチレン管(融着接合(EF接合))布設工</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">据付工(10m当り)</th> <th colspan="2">継手工(1箇所当り)</th> <th rowspan="2">諸雑費(機械器具損料及び消耗品)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td rowspan="6">労務費の8.5%</td></tr> <tr><td>75</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td>0.09</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.25</td><td>0.49</td><td>0.13</td><td>0.13</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 継手工は2口継手を標準とする。 2. 継手工において、1口の場合は本表の70%とする。 3. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。</p>	ポリエチレン管(融着接合(EF接合))布設工						呼び径 (mm)	据付工(10m当り)		継手工(1箇所当り)		諸雑費(機械器具損料及び消耗品)	配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	50	0.10	0.18	0.04	0.04	労務費の8.5%	75	0.10	0.18	0.05	0.05	100	0.12	0.20	0.07	0.07	150	0.18	0.26	0.09	0.09	200	0.25	0.49	0.13	0.13	<p>2-6-2 ポリエチレン管(融着接合)布設歩掛表 1) 歩掛 第2-1表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">ポリエチレン管(融着接合(EF接合))布設工</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">据付工(10m当り)</th> <th colspan="2">継手工(1箇所当り)</th> <th rowspan="2">諸雑費(機械器具損料及び消耗品)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td rowspan="6">労務費の8.5%</td></tr> <tr><td>75</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td>0.09</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.25</td><td>0.49</td><td>0.13</td><td>0.13</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 継手工は2口継手を標準とする。 2. 継手工において、1口の場合は本表の70%とする。 3. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 4. 諸雑費には、機械器具損料及び消耗品を含む。</p>	ポリエチレン管(融着接合(EF接合))布設工						呼び径 (mm)	据付工(10m当り)		継手工(1箇所当り)		諸雑費(機械器具損料及び消耗品)	配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	50	0.10	0.18	0.04	0.04	労務費の8.5%	75	0.10	0.18	0.05	0.05	100	0.12	0.20	0.07	0.07	150	0.18	0.26	0.09	0.09	200	0.25	0.49	0.13	0.13							
ポリエチレン管(融着接合(EF接合))布設工																																																																																													
呼び径 (mm)	据付工(10m当り)		継手工(1箇所当り)		諸雑費(機械器具損料及び消耗品)																																																																																								
	配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																									
50	0.10	0.18	0.04	0.04	労務費の8.5%																																																																																								
75	0.10	0.18	0.05	0.05																																																																																									
100	0.12	0.20	0.07	0.07																																																																																									
150	0.18	0.26	0.09	0.09																																																																																									
200	0.25	0.49	0.13	0.13																																																																																									
ポリエチレン管(融着接合(EF接合))布設工																																																																																													
呼び径 (mm)	据付工(10m当り)		継手工(1箇所当り)		諸雑費(機械器具損料及び消耗品)																																																																																								
	配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																									
50	0.10	0.18	0.04	0.04	労務費の8.5%																																																																																								
75	0.10	0.18	0.05	0.05																																																																																									
100	0.12	0.20	0.07	0.07																																																																																									
150	0.18	0.26	0.09	0.09																																																																																									
200	0.25	0.49	0.13	0.13																																																																																									
P76	<p>2-6-3 ポリエチレン管(メカニカル継手)布設歩掛表 第3表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">継手工(1口当り)</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td rowspan="5">労務費の1%</td></tr> <tr><td>75</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、水道配水用ポリエチレン管に使用するメカニカル継手工に適用する。 2. 据付工は、2-6-2ポリエチレン管(融着接合(EF接合))布設工を適用する。</p>	呼び径 (mm)	継手工(1口当り)			諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	50	0.04	0.04	労務費の1%	75	0.04	0.04	100	0.04	0.04	150	0.05	0.05	200	0.06	0.06	<p>2-6-3 ポリエチレン管(メカニカル継手)布設歩掛表 第3表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">継手工(1口当り)</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td rowspan="5">労務費の1%</td></tr> <tr><td>75</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、水道配水用ポリエチレン管に使用するメカニカル継手工に適用する。 2. 据付工は、2-6-2ポリエチレン管(融着接合(EF接合))布設工を適用する。 3. 諸雑費には、接合器具損料を含む。</p>	呼び径 (mm)	継手工(1口当り)		諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	50	0.04	0.04	労務費の1%	75	0.04	0.04	100	0.04	0.04	150	0.05	0.05	200	0.06	0.06																																														
呼び径 (mm)	継手工(1口当り)		諸雑費																																																																																										
	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																											
50	0.04	0.04	労務費の1%																																																																																										
75	0.04	0.04																																																																																											
100	0.04	0.04																																																																																											
150	0.05	0.05																																																																																											
200	0.06	0.06																																																																																											
呼び径 (mm)	継手工(1口当り)		諸雑費																																																																																										
	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																											
50	0.04	0.04	労務費の1%																																																																																										
75	0.04	0.04																																																																																											
100	0.04	0.04																																																																																											
150	0.05	0.05																																																																																											
200	0.06	0.06																																																																																											

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																		
P77	(2-6-5 新設)	<p><b>2-6-5 ロケーティングワイヤー歩掛表</b></p> <p>第5表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>作業種別</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>ロケーティングワイヤー(m)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ロケーティングワイヤー</td> <td></td> <td>100m当り</td> <td>110.0</td> <td>0.1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 ロケーティングワイヤーの固定は溶剤浸透防護スリーブ被覆の固定用ゴムバンド又は粘着テープ、管明示テープを利用するものとする。</p>	作業種別	形状寸法	単位	ロケーティングワイヤー(m)	普通作業員(人)	備考	ロケーティングワイヤー		100m当り	110.0	0.1																																							
	作業種別	形状寸法	単位	ロケーティングワイヤー(m)	普通作業員(人)	備考																																														
ロケーティングワイヤー		100m当り	110.0	0.1																																																
(2-6-6 新設)		<p><b>2-6-6 溶剤浸透防護スリーブ被覆歩掛表</b></p> <p>第6表</p> <p style="text-align: right;">(100m当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th colspan="3">諸雑費</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">配管工 (人)</th> <th rowspan="2">普通作業員 (人)</th> <th rowspan="2">溶剤浸透防護スリーブ (m)</th> <th colspan="2">固定具</th> </tr> <tr> <th>固定用ゴムバンドの場合(組)</th> <th>粘着テープの場合(m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75以下</td> <td>0.25</td> <td>0.25</td> <td>A (a式による)</td> <td>B (b式による)</td> <td>51.0</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> <td></td> <td></td> <td>61.2</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>0.35</td> <td>0.35</td> <td></td> <td></td> <td>83.6</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>0.43</td> <td>0.43</td> <td></td> <td></td> <td>104.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、管長5mについての歩掛である。                  2. 溶剤浸透防護スリーブを管1本当り単位とする場合は、C表の管1本当りスリーブ長で割戻すこと。                  3. 固定用ゴムバンドは、1組当り2条とした場合の歩掛である。また、使用組数を継手1箇所当り4組とし、直部1m当り(継手1箇所当り1mを除く)1組とした場合の歩掛である。                  a 100m当り溶剤浸透防護スリーブ使用量(A)の算定  <math display="block">A(m) = \frac{L_2 \times (1 + \alpha)}{L_1} \times 100.0m</math>                     ・ a式                      L1：直管長(m/本) ・ c表                      L2：管1本当りスリーブ長(m) ・ c表                      α：溶剤浸透防護スリーブ割増係数 ・ c表                  b 100m当り固定ゴムバンド使用量(B)の算定  <math display="block">B(\text{組}) = \frac{4\text{組} \times (1 + \beta) + (L_1 - 1.0m)}{L_1} \times 100.0m</math>                     ・ b式                      L1：直管長(m/1本) ・ c表                      β：固定バンド割増係数 ・ c表                  c 管1本当り溶剤浸透防護スリーブ長、直管長、固定バンド、割増係数は次表による。</p> <p>c表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径(mm)</th> <th rowspan="2">直管長(m)</th> <th colspan="2">溶剤浸透防護スリーブ</th> <th>固定バンド</th> </tr> <tr> <th>管1本当りスリーブ長(m)</th> <th>割増係数</th> <th>割増係数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50~200</td> <td>5.0</td> <td>6.0</td> <td>0~0.2</td> <td>0~0.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 溶剤浸透防護スリーブの割増係数は、異形管、切管等に伴い使用不能となる材料割増しである。また、固定バンド割増係数は、異形管、切管等に伴う接合箇所数の割増である。</p>	呼び径 (mm)	労務費		諸雑費			配管工 (人)	普通作業員 (人)	溶剤浸透防護スリーブ (m)	固定具		固定用ゴムバンドの場合(組)	粘着テープの場合(m)	75以下	0.25	0.25	A (a式による)	B (b式による)	51.0	100	0.30	0.30			61.2	150	0.35	0.35			83.6	200	0.43	0.43			104.0	呼び径(mm)	直管長(m)	溶剤浸透防護スリーブ		固定バンド	管1本当りスリーブ長(m)	割増係数	割増係数	50~200	5.0	6.0	0~0.2	0~0.5
呼び径 (mm)	労務費			諸雑費																																																
	配管工 (人)	普通作業員 (人)		溶剤浸透防護スリーブ (m)	固定具																																															
			固定用ゴムバンドの場合(組)		粘着テープの場合(m)																																															
75以下	0.25	0.25	A (a式による)	B (b式による)	51.0																																															
100	0.30	0.30			61.2																																															
150	0.35	0.35			83.6																																															
200	0.43	0.43			104.0																																															
呼び径(mm)	直管長(m)	溶剤浸透防護スリーブ		固定バンド																																																
		管1本当りスリーブ長(m)	割増係数	割増係数																																																
50~200	5.0	6.0	0~0.2	0~0.5																																																

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																																						
P78	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第7節 遠心力鉄筋コンクリート管布設工 2-7-1 吊込み据付(機械力)歩掛表</p> <p>鉄筋コンクリート管布設歩掛は、次表とする。</p> <p>第1-2表 鉄筋コンクリート管布設歩掛表</p> <p style="text-align: right;">(10m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径(mm)</th> <th colspan="3">労務費</th> <th rowspan="2">クレーン賃料(日)</th> <th rowspan="2">諸雑費(式)</th> </tr> <tr> <th>世話役(人)</th> <th>特殊作業員(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>200</td><td>0.31</td><td>0.62</td><td>0.62</td><td>0.31</td><td rowspan="20">労務費の1%</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.32</td><td>0.64</td><td>0.64</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.33</td><td>0.66</td><td>0.66</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.34</td><td>0.68</td><td>0.68</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.35</td><td>0.70</td><td>0.70</td><td>0.35</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.36</td><td>0.72</td><td>0.72</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.37</td><td>0.74</td><td>0.74</td><td>0.37</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.39</td><td>0.78</td><td>1.17</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.41</td><td>0.82</td><td>1.23</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.43</td><td>0.86</td><td>1.29</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.45</td><td>0.90</td><td>1.35</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.48</td><td>0.96</td><td>1.44</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.50</td><td>1.00</td><td>1.50</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.53</td><td>1.06</td><td>1.59</td><td>0.53</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.57</td><td>1.14</td><td>1.71</td><td>0.57</td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.62</td><td>1.24</td><td>1.86</td><td>0.62</td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.67</td><td>1.34</td><td>2.01</td><td>0.67</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.72</td><td>1.44</td><td>2.16</td><td>0.72</td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.80</td><td>1.60</td><td>2.40</td><td>0.80</td></tr> <tr><td>2200</td><td>0.89</td><td>1.78</td><td>2.67</td><td>0.89</td></tr> <tr><td>2400</td><td>0.99</td><td>1.98</td><td>2.97</td><td>0.99</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。床堀、基礎、埋戻、水替等は含まない。 2. 諸雑費は、滑材及びレバーブロック等の費用であり、労務費の合計に上表の諸雑費率を乗じた金額を上限として計上する。 ただし、管切断費用及び鉄筋コンクリート管損失費用は含まない。 3. 卵形鉄筋コンクリート管及び台付鉄筋コンクリート管の歩掛は、対比表により上表を準用できる。</p>	呼び径(mm)	労務費			クレーン賃料(日)	諸雑費(式)	世話役(人)	特殊作業員(人)	普通作業員(人)	200	0.31	0.62	0.62	0.31	労務費の1%	250	0.32	0.64	0.64	0.32	300	0.33	0.66	0.66	0.33	350	0.34	0.68	0.68	0.34	400	0.35	0.70	0.70	0.35	450	0.36	0.72	0.72	0.36	500	0.37	0.74	0.74	0.37	600	0.39	0.78	1.17	0.39	700	0.41	0.82	1.23	0.41	800	0.43	0.86	1.29	0.43	900	0.45	0.90	1.35	0.45	1000	0.48	0.96	1.44	0.48	1100	0.50	1.00	1.50	0.50	1200	0.53	1.06	1.59	0.53	1350	0.57	1.14	1.71	0.57	1500	0.62	1.24	1.86	0.62	1650	0.67	1.34	2.01	0.67	1800	0.72	1.44	2.16	0.72	2000	0.80	1.60	2.40	0.80	2200	0.89	1.78	2.67	0.89	2400	0.99	1.98	2.97	0.99	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第7節 遠心力鉄筋コンクリート管布設工 2-7-1 吊込み据付(機械力)歩掛表</p> <p>鉄筋コンクリート管布設歩掛は、次表とする。</p> <p>第1-2表 鉄筋コンクリート管布設歩掛表</p> <p style="text-align: right;">(10m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径(mm)</th> <th colspan="3">労務費</th> <th rowspan="2">クレーン賃料(日)</th> <th rowspan="2">諸雑費(式)</th> </tr> <tr> <th>世話役(人)</th> <th>特殊作業員(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>200</td><td>0.31</td><td>0.62</td><td>0.62</td><td>0.31</td><td rowspan="20">労務費の1%</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.32</td><td>0.64</td><td>0.64</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.33</td><td>0.66</td><td>0.66</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.34</td><td>0.68</td><td>0.68</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.35</td><td>0.70</td><td>0.70</td><td>0.35</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.36</td><td>0.72</td><td>0.72</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.37</td><td>0.74</td><td>0.74</td><td>0.37</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.39</td><td>0.78</td><td>1.17</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.41</td><td>0.82</td><td>1.23</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.43</td><td>0.86</td><td>1.29</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.45</td><td>0.90</td><td>1.35</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.48</td><td>0.96</td><td>1.44</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.50</td><td>1.00</td><td>1.50</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.53</td><td>1.06</td><td>1.59</td><td>0.53</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.57</td><td>1.14</td><td>1.71</td><td>0.57</td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.62</td><td>1.24</td><td>1.86</td><td>0.62</td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.67</td><td>1.34</td><td>2.01</td><td>0.67</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.72</td><td>1.44</td><td>2.16</td><td>0.72</td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.80</td><td>1.60</td><td>2.40</td><td>0.80</td></tr> <tr><td>2200</td><td>0.89</td><td>1.78</td><td>2.67</td><td>0.89</td></tr> <tr><td>2400</td><td>0.99</td><td>1.98</td><td>2.97</td><td>0.99</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。床堀、基礎、埋戻、水替等は含まない。 2. 諸雑費には、滑材、機械器具損料、<del>レバーブロック等の費用を含む。</del>であり、労務費の合計に上表の諸雑費率を乗じた金額を上限として計上する。 ただし、管切断費用及び鉄筋コンクリート管損失費用は含まない。 3. 卵形鉄筋コンクリート管及び台付鉄筋コンクリート管の歩掛は、対比表により上表を準用できる。</p>	呼び径(mm)	労務費			クレーン賃料(日)	諸雑費(式)	世話役(人)	特殊作業員(人)	普通作業員(人)	200	0.31	0.62	0.62	0.31	労務費の1%	250	0.32	0.64	0.64	0.32	300	0.33	0.66	0.66	0.33	350	0.34	0.68	0.68	0.34	400	0.35	0.70	0.70	0.35	450	0.36	0.72	0.72	0.36	500	0.37	0.74	0.74	0.37	600	0.39	0.78	1.17	0.39	700	0.41	0.82	1.23	0.41	800	0.43	0.86	1.29	0.43	900	0.45	0.90	1.35	0.45	1000	0.48	0.96	1.44	0.48	1100	0.50	1.00	1.50	0.50	1200	0.53	1.06	1.59	0.53	1350	0.57	1.14	1.71	0.57	1500	0.62	1.24	1.86	0.62	1650	0.67	1.34	2.01	0.67	1800	0.72	1.44	2.16	0.72	2000	0.80	1.60	2.40	0.80	2200	0.89	1.78	2.67	0.89	2400	0.99	1.98	2.97	0.99
呼び径(mm)	労務費			クレーン賃料(日)	諸雑費(式)																																																																																																																																																																																																																																			
	世話役(人)	特殊作業員(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																																																																																					
200	0.31	0.62	0.62	0.31	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																																			
250	0.32	0.64	0.64	0.32																																																																																																																																																																																																																																				
300	0.33	0.66	0.66	0.33																																																																																																																																																																																																																																				
350	0.34	0.68	0.68	0.34																																																																																																																																																																																																																																				
400	0.35	0.70	0.70	0.35																																																																																																																																																																																																																																				
450	0.36	0.72	0.72	0.36																																																																																																																																																																																																																																				
500	0.37	0.74	0.74	0.37																																																																																																																																																																																																																																				
600	0.39	0.78	1.17	0.39																																																																																																																																																																																																																																				
700	0.41	0.82	1.23	0.41																																																																																																																																																																																																																																				
800	0.43	0.86	1.29	0.43																																																																																																																																																																																																																																				
900	0.45	0.90	1.35	0.45																																																																																																																																																																																																																																				
1000	0.48	0.96	1.44	0.48																																																																																																																																																																																																																																				
1100	0.50	1.00	1.50	0.50																																																																																																																																																																																																																																				
1200	0.53	1.06	1.59	0.53																																																																																																																																																																																																																																				
1350	0.57	1.14	1.71	0.57																																																																																																																																																																																																																																				
1500	0.62	1.24	1.86	0.62																																																																																																																																																																																																																																				
1650	0.67	1.34	2.01	0.67																																																																																																																																																																																																																																				
1800	0.72	1.44	2.16	0.72																																																																																																																																																																																																																																				
2000	0.80	1.60	2.40	0.80																																																																																																																																																																																																																																				
2200	0.89	1.78	2.67	0.89																																																																																																																																																																																																																																				
2400	0.99	1.98	2.97	0.99																																																																																																																																																																																																																																				
呼び径(mm)	労務費			クレーン賃料(日)	諸雑費(式)																																																																																																																																																																																																																																			
	世話役(人)	特殊作業員(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																																																																																					
200	0.31	0.62	0.62	0.31	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																																			
250	0.32	0.64	0.64	0.32																																																																																																																																																																																																																																				
300	0.33	0.66	0.66	0.33																																																																																																																																																																																																																																				
350	0.34	0.68	0.68	0.34																																																																																																																																																																																																																																				
400	0.35	0.70	0.70	0.35																																																																																																																																																																																																																																				
450	0.36	0.72	0.72	0.36																																																																																																																																																																																																																																				
500	0.37	0.74	0.74	0.37																																																																																																																																																																																																																																				
600	0.39	0.78	1.17	0.39																																																																																																																																																																																																																																				
700	0.41	0.82	1.23	0.41																																																																																																																																																																																																																																				
800	0.43	0.86	1.29	0.43																																																																																																																																																																																																																																				
900	0.45	0.90	1.35	0.45																																																																																																																																																																																																																																				
1000	0.48	0.96	1.44	0.48																																																																																																																																																																																																																																				
1100	0.50	1.00	1.50	0.50																																																																																																																																																																																																																																				
1200	0.53	1.06	1.59	0.53																																																																																																																																																																																																																																				
1350	0.57	1.14	1.71	0.57																																																																																																																																																																																																																																				
1500	0.62	1.24	1.86	0.62																																																																																																																																																																																																																																				
1650	0.67	1.34	2.01	0.67																																																																																																																																																																																																																																				
1800	0.72	1.44	2.16	0.72																																																																																																																																																																																																																																				
2000	0.80	1.60	2.40	0.80																																																																																																																																																																																																																																				
2200	0.89	1.78	2.67	0.89																																																																																																																																																																																																																																				
2400	0.99	1.98	2.97	0.99																																																																																																																																																																																																																																				

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30 年度版 頁番号	現行（平成 30 年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																								
P79	<p>2-7-2 カラー継手歩掛表 第 2 表</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 401 1145 1150"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>モルタル工(m3)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.002</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.003</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.06</td><td>0.07</td><td>0.003</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.06</td><td>0.08</td><td>0.003</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.004</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.08</td><td>0.11</td><td>0.005</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.09</td><td>0.13</td><td>0.007</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.10</td><td>0.15</td><td>0.008</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.11</td><td>0.18</td><td>0.009</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>0.014</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.13</td><td>0.23</td><td>0.015</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.14</td><td>0.29</td><td>0.018</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.17</td><td>0.37</td><td>0.021</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.20</td><td>0.49</td><td>0.024</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.23</td><td>0.58</td><td>0.027</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.26</td><td>0.68</td><td>0.044</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.29</td><td>0.78</td><td>0.048</td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.35</td><td>0.91</td><td>0.053</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.40</td><td>1.11</td><td>0.059</td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.48</td><td>1.33</td><td>0.080</td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.56</td><td>1.58</td><td>0.087</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.64</td><td>1.95</td><td>0.095</td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.75</td><td>2.54</td><td>0.104</td></tr> </tbody> </table>	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	モルタル工(m3)	75	0.06	0.06	0.002	100	0.06	0.06	0.003	125	0.06	0.07	0.003	150	0.06	0.08	0.003	200	0.08	0.09	0.004	250	0.08	0.11	0.005	300	0.09	0.13	0.007	350	0.10	0.15	0.008	400	0.11	0.18	0.009	450	0.12	0.20	0.014	500	0.13	0.23	0.015	600	0.14	0.29	0.018	700	0.17	0.37	0.021	800	0.20	0.49	0.024	900	0.23	0.58	0.027	1000	0.26	0.68	0.044	1100	0.29	0.78	0.048	1200	0.35	0.91	0.053	1350	0.40	1.11	0.059	1500	0.48	1.33	0.080	1650	0.56	1.58	0.087	1800	0.64	1.95	0.095	2000	0.75	2.54	0.104	<p>2-7-2 カラー継手歩掛表 第 2 表</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 401 2585 1150"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>モルタル工(m<sup>3</sup>)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.002</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.003</td><td></td></tr> <tr><td>125</td><td>0.06</td><td>0.07</td><td>0.003</td><td></td></tr> <tr><td>150</td><td>0.06</td><td>0.08</td><td>0.003</td><td></td></tr> <tr><td>200</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.004</td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td>0.08</td><td>0.11</td><td>0.005</td><td></td></tr> <tr><td>300</td><td>0.09</td><td>0.13</td><td>0.007</td><td></td></tr> <tr><td>350</td><td>0.10</td><td>0.15</td><td>0.008</td><td></td></tr> <tr><td>400</td><td>0.11</td><td>0.18</td><td>0.009</td><td></td></tr> <tr><td>450</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>0.014</td><td></td></tr> <tr><td>500</td><td>0.13</td><td>0.23</td><td>0.015</td><td></td></tr> <tr><td>600</td><td>0.14</td><td>0.29</td><td>0.018</td><td>労務費の1%</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.17</td><td>0.37</td><td>0.021</td><td></td></tr> <tr><td>800</td><td>0.20</td><td>0.49</td><td>0.024</td><td></td></tr> <tr><td>900</td><td>0.23</td><td>0.58</td><td>0.027</td><td></td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.26</td><td>0.68</td><td>0.044</td><td></td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.29</td><td>0.78</td><td>0.048</td><td></td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.35</td><td>0.91</td><td>0.053</td><td></td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.40</td><td>1.11</td><td>0.059</td><td></td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.48</td><td>1.33</td><td>0.080</td><td></td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.56</td><td>1.58</td><td>0.087</td><td></td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.64</td><td>1.95</td><td>0.095</td><td></td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.75</td><td>2.54</td><td>0.104</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>備考 諸雑費には、滑剤を含む。</p>	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	モルタル工(m <sup>3</sup> )	諸雑費	75	0.06	0.06	0.002		100	0.06	0.06	0.003		125	0.06	0.07	0.003		150	0.06	0.08	0.003		200	0.08	0.09	0.004		250	0.08	0.11	0.005		300	0.09	0.13	0.007		350	0.10	0.15	0.008		400	0.11	0.18	0.009		450	0.12	0.20	0.014		500	0.13	0.23	0.015		600	0.14	0.29	0.018	労務費の1%	700	0.17	0.37	0.021		800	0.20	0.49	0.024		900	0.23	0.58	0.027		1000	0.26	0.68	0.044		1100	0.29	0.78	0.048		1200	0.35	0.91	0.053		1350	0.40	1.11	0.059		1500	0.48	1.33	0.080		1650	0.56	1.58	0.087		1800	0.64	1.95	0.095		2000	0.75	2.54	0.104	
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	モルタル工(m3)																																																																																																																																																																																																																							
75	0.06	0.06	0.002																																																																																																																																																																																																																							
100	0.06	0.06	0.003																																																																																																																																																																																																																							
125	0.06	0.07	0.003																																																																																																																																																																																																																							
150	0.06	0.08	0.003																																																																																																																																																																																																																							
200	0.08	0.09	0.004																																																																																																																																																																																																																							
250	0.08	0.11	0.005																																																																																																																																																																																																																							
300	0.09	0.13	0.007																																																																																																																																																																																																																							
350	0.10	0.15	0.008																																																																																																																																																																																																																							
400	0.11	0.18	0.009																																																																																																																																																																																																																							
450	0.12	0.20	0.014																																																																																																																																																																																																																							
500	0.13	0.23	0.015																																																																																																																																																																																																																							
600	0.14	0.29	0.018																																																																																																																																																																																																																							
700	0.17	0.37	0.021																																																																																																																																																																																																																							
800	0.20	0.49	0.024																																																																																																																																																																																																																							
900	0.23	0.58	0.027																																																																																																																																																																																																																							
1000	0.26	0.68	0.044																																																																																																																																																																																																																							
1100	0.29	0.78	0.048																																																																																																																																																																																																																							
1200	0.35	0.91	0.053																																																																																																																																																																																																																							
1350	0.40	1.11	0.059																																																																																																																																																																																																																							
1500	0.48	1.33	0.080																																																																																																																																																																																																																							
1650	0.56	1.58	0.087																																																																																																																																																																																																																							
1800	0.64	1.95	0.095																																																																																																																																																																																																																							
2000	0.75	2.54	0.104																																																																																																																																																																																																																							
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	モルタル工(m <sup>3</sup> )	諸雑費																																																																																																																																																																																																																						
75	0.06	0.06	0.002																																																																																																																																																																																																																							
100	0.06	0.06	0.003																																																																																																																																																																																																																							
125	0.06	0.07	0.003																																																																																																																																																																																																																							
150	0.06	0.08	0.003																																																																																																																																																																																																																							
200	0.08	0.09	0.004																																																																																																																																																																																																																							
250	0.08	0.11	0.005																																																																																																																																																																																																																							
300	0.09	0.13	0.007																																																																																																																																																																																																																							
350	0.10	0.15	0.008																																																																																																																																																																																																																							
400	0.11	0.18	0.009																																																																																																																																																																																																																							
450	0.12	0.20	0.014																																																																																																																																																																																																																							
500	0.13	0.23	0.015																																																																																																																																																																																																																							
600	0.14	0.29	0.018	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																						
700	0.17	0.37	0.021																																																																																																																																																																																																																							
800	0.20	0.49	0.024																																																																																																																																																																																																																							
900	0.23	0.58	0.027																																																																																																																																																																																																																							
1000	0.26	0.68	0.044																																																																																																																																																																																																																							
1100	0.29	0.78	0.048																																																																																																																																																																																																																							
1200	0.35	0.91	0.053																																																																																																																																																																																																																							
1350	0.40	1.11	0.059																																																																																																																																																																																																																							
1500	0.48	1.33	0.080																																																																																																																																																																																																																							
1650	0.56	1.58	0.087																																																																																																																																																																																																																							
1800	0.64	1.95	0.095																																																																																																																																																																																																																							
2000	0.75	2.54	0.104																																																																																																																																																																																																																							



令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																								
P79	<p>2-7-3 ソケット継手歩掛表 第3表</p> <p style="text-align: center;">(1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 401 931 1136"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.04</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.05</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.05</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.05</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.06</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.06</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.06</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.07</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.08</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.10</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.12</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.14</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.16</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.20</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.24</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.30</td><td>0.59</td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.36</td><td>0.71</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.42</td><td>0.84</td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.50</td><td>1.00</td></tr> </tbody> </table>	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	75	0.04	0.04	100	0.04	0.04	125	0.04	0.05	150	0.04	0.05	200	0.05	0.06	250	0.05	0.07	300	0.05	0.08	350	0.05	0.09	400	0.06	0.10	450	0.06	0.11	500	0.06	0.12	600	0.07	0.14	700	0.08	0.16	800	0.10	0.22	900	0.12	0.25	1000	0.14	0.29	1100	0.16	0.33	1200	0.20	0.39	1350	0.24	0.48	1500	0.30	0.59	1650	0.36	0.71	1800	0.42	0.84	2000	0.50	1.00	<p>2-7-3 ソケット継手歩掛表 第3表</p> <p style="text-align: center;">(1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 401 2445 1211"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td></td></tr> <tr><td>125</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td></td></tr> <tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td></td></tr> <tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.06</td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td></td></tr> <tr><td>300</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td></td></tr> <tr><td>350</td><td>0.05</td><td>0.09</td><td></td></tr> <tr><td>400</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td></td></tr> <tr><td>450</td><td>0.06</td><td>0.11</td><td></td></tr> <tr><td>500</td><td>0.06</td><td>0.12</td><td></td></tr> <tr><td>600</td><td>0.07</td><td>0.14</td><td>労務費の1%</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.08</td><td>0.16</td><td></td></tr> <tr><td>800</td><td>0.10</td><td>0.22</td><td></td></tr> <tr><td>900</td><td>0.12</td><td>0.25</td><td></td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.14</td><td>0.29</td><td></td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.16</td><td>0.33</td><td></td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.20</td><td>0.39</td><td></td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.24</td><td>0.48</td><td></td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.30</td><td>0.59</td><td></td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.36</td><td>0.71</td><td></td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.42</td><td>0.84</td><td></td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.50</td><td>1.00</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>備考 諸雑費には、滑剤、接合器具損料を含む。</p>	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	75	0.04	0.04		100	0.04	0.04		125	0.04	0.05		150	0.04	0.05		200	0.05	0.06		250	0.05	0.07		300	0.05	0.08		350	0.05	0.09		400	0.06	0.10		450	0.06	0.11		500	0.06	0.12		600	0.07	0.14	労務費の1%	700	0.08	0.16		800	0.10	0.22		900	0.12	0.25		1000	0.14	0.29		1100	0.16	0.33		1200	0.20	0.39		1350	0.24	0.48		1500	0.30	0.59		1650	0.36	0.71		1800	0.42	0.84		2000	0.50	1.00	
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																								
75	0.04	0.04																																																																																																																																																																								
100	0.04	0.04																																																																																																																																																																								
125	0.04	0.05																																																																																																																																																																								
150	0.04	0.05																																																																																																																																																																								
200	0.05	0.06																																																																																																																																																																								
250	0.05	0.07																																																																																																																																																																								
300	0.05	0.08																																																																																																																																																																								
350	0.05	0.09																																																																																																																																																																								
400	0.06	0.10																																																																																																																																																																								
450	0.06	0.11																																																																																																																																																																								
500	0.06	0.12																																																																																																																																																																								
600	0.07	0.14																																																																																																																																																																								
700	0.08	0.16																																																																																																																																																																								
800	0.10	0.22																																																																																																																																																																								
900	0.12	0.25																																																																																																																																																																								
1000	0.14	0.29																																																																																																																																																																								
1100	0.16	0.33																																																																																																																																																																								
1200	0.20	0.39																																																																																																																																																																								
1350	0.24	0.48																																																																																																																																																																								
1500	0.30	0.59																																																																																																																																																																								
1650	0.36	0.71																																																																																																																																																																								
1800	0.42	0.84																																																																																																																																																																								
2000	0.50	1.00																																																																																																																																																																								
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																																																																																																							
75	0.04	0.04																																																																																																																																																																								
100	0.04	0.04																																																																																																																																																																								
125	0.04	0.05																																																																																																																																																																								
150	0.04	0.05																																																																																																																																																																								
200	0.05	0.06																																																																																																																																																																								
250	0.05	0.07																																																																																																																																																																								
300	0.05	0.08																																																																																																																																																																								
350	0.05	0.09																																																																																																																																																																								
400	0.06	0.10																																																																																																																																																																								
450	0.06	0.11																																																																																																																																																																								
500	0.06	0.12																																																																																																																																																																								
600	0.07	0.14	労務費の1%																																																																																																																																																																							
700	0.08	0.16																																																																																																																																																																								
800	0.10	0.22																																																																																																																																																																								
900	0.12	0.25																																																																																																																																																																								
1000	0.14	0.29																																																																																																																																																																								
1100	0.16	0.33																																																																																																																																																																								
1200	0.20	0.39																																																																																																																																																																								
1350	0.24	0.48																																																																																																																																																																								
1500	0.30	0.59																																																																																																																																																																								
1650	0.36	0.71																																																																																																																																																																								
1800	0.42	0.84																																																																																																																																																																								
2000	0.50	1.00																																																																																																																																																																								

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																																				
P80	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第8節 管切断工 2-8-2 鑄鉄管切断歩掛表 第2-1表（パイプ切削切断機使用）</p> <p style="text-align: right;">（1口当り）</p> <table border="1" data-bbox="329 495 1433 1465"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.15</td><td>0.49</td><td>0.07</td><td rowspan="20" style="text-align: center;">労務費の5%</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.16</td><td>0.54</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.18</td><td>0.59</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.20</td><td>0.63</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.22</td><td>0.68</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.24</td><td>0.72</td><td>0.19</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.26</td><td>0.85</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.28</td><td>0.99</td><td>0.24</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.31</td><td>1.12</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.34</td><td>1.26</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.39</td><td>1.52</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.43</td><td>1.79</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.48</td><td>2.06</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.52</td><td>2.33</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.57</td><td>2.60</td><td>0.55</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.61</td><td>2.86</td><td>0.60</td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.66</td><td>3.13</td><td>0.65</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.70</td><td>3.53</td><td>0.73</td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.77</td><td>4.16</td><td>0.82</td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.82</td><td>4.58</td><td>0.89</td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.83</td><td>4.79</td><td>0.92</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.94</td><td>5.42</td><td>1.01</td></tr> <tr><td>2000</td><td>1.04</td><td>6.26</td><td>1.13</td></tr> <tr><td>2100</td><td>1.09</td><td>6.68</td><td>1.20</td></tr> <tr><td>2200</td><td>1.14</td><td>7.10</td><td>1.26</td></tr> <tr><td>2400</td><td>1.22</td><td>7.94</td><td>1.34</td></tr> <tr><td>2600</td><td>1.34</td><td>8.78</td><td>1.40</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 諸雑費には、燃料、カッターの刃損耗費および塗装の補修費を含む。 3. T形については、面取り加工を含む。 4. 本表は、溝切り加工のみ行う場合にも適用する。</p>	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費	75	0.15	0.49	0.07	労務費の5%	100	0.16	0.54	0.09	150	0.18	0.59	0.11	200	0.20	0.63	0.14	250	0.22	0.68	0.16	300	0.24	0.72	0.19	350	0.26	0.85	0.22	400	0.28	0.99	0.24	450	0.31	1.12	0.27	500	0.34	1.26	0.29	600	0.39	1.52	0.34	700	0.43	1.79	0.40	800	0.48	2.06	0.45	900	0.52	2.33	0.50	1000	0.57	2.60	0.55	1100	0.61	2.86	0.60	1200	0.66	3.13	0.65	1350	0.70	3.53	0.73	1500	0.77	4.16	0.82	1600	0.82	4.58	0.89	1650	0.83	4.79	0.92	1800	0.94	5.42	1.01	2000	1.04	6.26	1.13	2100	1.09	6.68	1.20	2200	1.14	7.10	1.26	2400	1.22	7.94	1.34	2600	1.34	8.78	1.40	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第8節 管切断工 2-8-2 鑄鉄管切断歩掛表 第2-1表（パイプ切削切断機使用）</p> <p style="text-align: right;">（1口当り）</p> <table border="1" data-bbox="1561 495 2665 1465"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.15</td><td>0.49</td><td>0.07</td><td rowspan="20" style="text-align: center;">労務費の5%</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.16</td><td>0.54</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.18</td><td>0.59</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.20</td><td>0.63</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.22</td><td>0.68</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.24</td><td>0.72</td><td>0.19</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.26</td><td>0.85</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.28</td><td>0.99</td><td>0.24</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.31</td><td>1.12</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.34</td><td>1.26</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.39</td><td>1.52</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.43</td><td>1.79</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.48</td><td>2.06</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.52</td><td>2.33</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.57</td><td>2.60</td><td>0.55</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.61</td><td>2.86</td><td>0.60</td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.66</td><td>3.13</td><td>0.65</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.70</td><td>3.53</td><td>0.73</td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.77</td><td>4.16</td><td>0.82</td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.82</td><td>4.58</td><td>0.89</td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.83</td><td>4.79</td><td>0.92</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.94</td><td>5.42</td><td>1.01</td></tr> <tr><td>2000</td><td>1.04</td><td>6.26</td><td>1.13</td></tr> <tr><td>2100</td><td>1.09</td><td>6.68</td><td>1.20</td></tr> <tr><td>2200</td><td>1.14</td><td>7.10</td><td>1.26</td></tr> <tr><td>2400</td><td>1.22</td><td>7.94</td><td>1.34</td></tr> <tr><td>2600</td><td>1.34</td><td>8.78</td><td>1.40</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 諸雑費には、燃料、カッター刃の損耗費及び塗装の補修費を含む。 3. T形については、面取り加工を含む。 4. 本表は、溝切り加工のみ行う場合にも適用する。</p>	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費	75	0.15	0.49	0.07	労務費の5%	100	0.16	0.54	0.09	150	0.18	0.59	0.11	200	0.20	0.63	0.14	250	0.22	0.68	0.16	300	0.24	0.72	0.19	350	0.26	0.85	0.22	400	0.28	0.99	0.24	450	0.31	1.12	0.27	500	0.34	1.26	0.29	600	0.39	1.52	0.34	700	0.43	1.79	0.40	800	0.48	2.06	0.45	900	0.52	2.33	0.50	1000	0.57	2.60	0.55	1100	0.61	2.86	0.60	1200	0.66	3.13	0.65	1350	0.70	3.53	0.73	1500	0.77	4.16	0.82	1600	0.82	4.58	0.89	1650	0.83	4.79	0.92	1800	0.94	5.42	1.01	2000	1.04	6.26	1.13	2100	1.09	6.68	1.20	2200	1.14	7.10	1.26	2400	1.22	7.94	1.34	2600	1.34	8.78	1.40
呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																		
75	0.15	0.49	0.07	労務費の5%																																																																																																																																																																																																																																		
100	0.16	0.54	0.09																																																																																																																																																																																																																																			
150	0.18	0.59	0.11																																																																																																																																																																																																																																			
200	0.20	0.63	0.14																																																																																																																																																																																																																																			
250	0.22	0.68	0.16																																																																																																																																																																																																																																			
300	0.24	0.72	0.19																																																																																																																																																																																																																																			
350	0.26	0.85	0.22																																																																																																																																																																																																																																			
400	0.28	0.99	0.24																																																																																																																																																																																																																																			
450	0.31	1.12	0.27																																																																																																																																																																																																																																			
500	0.34	1.26	0.29																																																																																																																																																																																																																																			
600	0.39	1.52	0.34																																																																																																																																																																																																																																			
700	0.43	1.79	0.40																																																																																																																																																																																																																																			
800	0.48	2.06	0.45																																																																																																																																																																																																																																			
900	0.52	2.33	0.50																																																																																																																																																																																																																																			
1000	0.57	2.60	0.55																																																																																																																																																																																																																																			
1100	0.61	2.86	0.60																																																																																																																																																																																																																																			
1200	0.66	3.13	0.65																																																																																																																																																																																																																																			
1350	0.70	3.53	0.73																																																																																																																																																																																																																																			
1500	0.77	4.16	0.82																																																																																																																																																																																																																																			
1600	0.82	4.58	0.89																																																																																																																																																																																																																																			
1650	0.83	4.79	0.92																																																																																																																																																																																																																																			
1800	0.94	5.42	1.01																																																																																																																																																																																																																																			
2000	1.04	6.26	1.13																																																																																																																																																																																																																																			
2100	1.09	6.68	1.20																																																																																																																																																																																																																																			
2200	1.14	7.10	1.26																																																																																																																																																																																																																																			
2400	1.22	7.94	1.34																																																																																																																																																																																																																																			
2600	1.34	8.78	1.40																																																																																																																																																																																																																																			
呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																		
75	0.15	0.49	0.07	労務費の5%																																																																																																																																																																																																																																		
100	0.16	0.54	0.09																																																																																																																																																																																																																																			
150	0.18	0.59	0.11																																																																																																																																																																																																																																			
200	0.20	0.63	0.14																																																																																																																																																																																																																																			
250	0.22	0.68	0.16																																																																																																																																																																																																																																			
300	0.24	0.72	0.19																																																																																																																																																																																																																																			
350	0.26	0.85	0.22																																																																																																																																																																																																																																			
400	0.28	0.99	0.24																																																																																																																																																																																																																																			
450	0.31	1.12	0.27																																																																																																																																																																																																																																			
500	0.34	1.26	0.29																																																																																																																																																																																																																																			
600	0.39	1.52	0.34																																																																																																																																																																																																																																			
700	0.43	1.79	0.40																																																																																																																																																																																																																																			
800	0.48	2.06	0.45																																																																																																																																																																																																																																			
900	0.52	2.33	0.50																																																																																																																																																																																																																																			
1000	0.57	2.60	0.55																																																																																																																																																																																																																																			
1100	0.61	2.86	0.60																																																																																																																																																																																																																																			
1200	0.66	3.13	0.65																																																																																																																																																																																																																																			
1350	0.70	3.53	0.73																																																																																																																																																																																																																																			
1500	0.77	4.16	0.82																																																																																																																																																																																																																																			
1600	0.82	4.58	0.89																																																																																																																																																																																																																																			
1650	0.83	4.79	0.92																																																																																																																																																																																																																																			
1800	0.94	5.42	1.01																																																																																																																																																																																																																																			
2000	1.04	6.26	1.13																																																																																																																																																																																																																																			
2100	1.09	6.68	1.20																																																																																																																																																																																																																																			
2200	1.14	7.10	1.26																																																																																																																																																																																																																																			
2400	1.22	7.94	1.34																																																																																																																																																																																																																																			
2600	1.34	8.78	1.40																																																																																																																																																																																																																																			

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																												
P81	<p>第2-2表（エンジンカッター使用） (1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50</td><td>0.03</td><td>0.06</td><td>0.03</td><td rowspan="11">労務費の5%</td></tr> <tr><td>75</td><td>0.03</td><td>0.06</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.03</td><td>0.06</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.08</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.09</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.05</td><td>0.10</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.06</td><td>0.18</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.07</td><td>0.20</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.07</td><td>0.22</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.08</td><td>0.24</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.09</td><td>0.34</td><td>0.09</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 諸雑費には、燃料、カッターの刃損耗費および塗装の補修費を含む。</p>	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費	50	0.03	0.06	0.03	労務費の5%	75	0.03	0.06	0.03	100	0.03	0.06	0.03	150	0.04	0.08	0.04	200	0.05	0.09	0.05	250	0.05	0.10	0.05	300	0.06	0.18	0.06	350	0.07	0.20	0.07	400	0.07	0.22	0.07	450	0.08	0.24	0.08	500	0.09	0.34	0.09	<p>第2-2表（エンジンカッター使用） (1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50</td><td>0.03</td><td>0.06</td><td>0.03</td><td rowspan="11">労務費の5%</td></tr> <tr><td>75</td><td>0.03</td><td>0.06</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.03</td><td>0.06</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.08</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.09</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.05</td><td>0.10</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.06</td><td>0.18</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.07</td><td>0.20</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.07</td><td>0.22</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.08</td><td>0.24</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.09</td><td>0.34</td><td>0.09</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 諸雑費には、燃料、カッター刃の損耗費及び塗装の補修費を含む。</p>	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費	50	0.03	0.06	0.03	労務費の5%	75	0.03	0.06	0.03	100	0.03	0.06	0.03	150	0.04	0.08	0.04	200	0.05	0.09	0.05	250	0.05	0.10	0.05	300	0.06	0.18	0.06	350	0.07	0.20	0.07	400	0.07	0.22	0.07	450	0.08	0.24	0.08	500	0.09	0.34	0.09																																																								
呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費																																																																																																																																																										
50	0.03	0.06	0.03	労務費の5%																																																																																																																																																										
75	0.03	0.06	0.03																																																																																																																																																											
100	0.03	0.06	0.03																																																																																																																																																											
150	0.04	0.08	0.04																																																																																																																																																											
200	0.05	0.09	0.05																																																																																																																																																											
250	0.05	0.10	0.05																																																																																																																																																											
300	0.06	0.18	0.06																																																																																																																																																											
350	0.07	0.20	0.07																																																																																																																																																											
400	0.07	0.22	0.07																																																																																																																																																											
450	0.08	0.24	0.08																																																																																																																																																											
500	0.09	0.34	0.09																																																																																																																																																											
呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費																																																																																																																																																										
50	0.03	0.06	0.03	労務費の5%																																																																																																																																																										
75	0.03	0.06	0.03																																																																																																																																																											
100	0.03	0.06	0.03																																																																																																																																																											
150	0.04	0.08	0.04																																																																																																																																																											
200	0.05	0.09	0.05																																																																																																																																																											
250	0.05	0.10	0.05																																																																																																																																																											
300	0.06	0.18	0.06																																																																																																																																																											
350	0.07	0.20	0.07																																																																																																																																																											
400	0.07	0.22	0.07																																																																																																																																																											
450	0.08	0.24	0.08																																																																																																																																																											
500	0.09	0.34	0.09																																																																																																																																																											
P82	<p>2-8-3 鋳鉄管切断・溝切り加工歩掛表 第3-1表 切断・溝切り同時(NS形・SII形・GX形/パイプ切削切断機使用) (1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">NS形・SII形</th> <th colspan="3">GX形</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> </tr> <tr> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.15</td><td>1.00</td><td>0.21</td><td>0.15</td><td>1.00</td><td>0.21</td><td rowspan="11">労務費の5%</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.16</td><td>1.02</td><td>0.22</td><td>0.16</td><td>1.02</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.18</td><td>1.06</td><td>0.25</td><td>0.18</td><td>1.06</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.20</td><td>1.10</td><td>0.27</td><td>0.20</td><td>1.10</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.22</td><td>1.14</td><td>0.30</td><td>0.22</td><td>1.14</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.24</td><td>1.18</td><td>0.32</td><td>0.24</td><td>1.18</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.26</td><td>1.22</td><td>0.35</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.28</td><td>1.25</td><td>0.37</td><td>0.28</td><td>1.25</td><td>0.37</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.31</td><td>1.29</td><td>0.40</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表には、切断と溝切りを同時に実施する場合に適用する。 2. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 3. 諸雑費には、燃料、カッターの刃損耗費および塗装の補修費を含む。 4. NS形、GX形については面取り加工を含む。</p>	呼び径 (mm)	NS形・SII形			GX形			諸雑費	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	75	0.15	1.00	0.21	0.15	1.00	0.21	労務費の5%	100	0.16	1.02	0.22	0.16	1.02	0.22	150	0.18	1.06	0.25	0.18	1.06	0.25	200	0.20	1.10	0.27	0.20	1.10	0.27	250	0.22	1.14	0.30	0.22	1.14	0.30	300	0.24	1.18	0.32	0.24	1.18	0.32	350	0.26	1.22	0.35	—	—	—	400	0.28	1.25	0.37	0.28	1.25	0.37	450	0.31	1.29	0.40	—	—	—	<p>2-8-3 鋳鉄管切断・溝切り加工歩掛表 第3-1表 切断・溝切り同時(NS形・SII形・GX形/パイプ切削切断機使用) (1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">NS形・SII形</th> <th colspan="3">GX形</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> </tr> <tr> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.15</td><td>1.00</td><td>0.21</td><td>0.15</td><td>1.00</td><td>0.21</td><td rowspan="11">労務費の5%</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.16</td><td>1.02</td><td>0.22</td><td>0.16</td><td>1.02</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.18</td><td>1.06</td><td>0.25</td><td>0.18</td><td>1.06</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.20</td><td>1.10</td><td>0.27</td><td>0.20</td><td>1.10</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.22</td><td>1.14</td><td>0.30</td><td>0.22</td><td>1.14</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.24</td><td>1.18</td><td>0.32</td><td>0.24</td><td>1.18</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.26</td><td>1.22</td><td>0.35</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.28</td><td>1.25</td><td>0.37</td><td>0.28</td><td>1.25</td><td>0.37</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.31</td><td>1.29</td><td>0.40</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表には、切断と溝切りを同時に実施する場合に適用する。 2. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 3. 諸雑費には、燃料、カッター刃の損耗費及び塗装の補修費を含む。 4. NS形、GX形については面取り加工を含む。</p>	呼び径 (mm)	NS形・SII形			GX形			諸雑費	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	75	0.15	1.00	0.21	0.15	1.00	0.21	労務費の5%	100	0.16	1.02	0.22	0.16	1.02	0.22	150	0.18	1.06	0.25	0.18	1.06	0.25	200	0.20	1.10	0.27	0.20	1.10	0.27	250	0.22	1.14	0.30	0.22	1.14	0.30	300	0.24	1.18	0.32	0.24	1.18	0.32	350	0.26	1.22	0.35	—	—	—	400	0.28	1.25	0.37	0.28	1.25	0.37	450	0.31	1.29	0.40	—	—	—
呼び径 (mm)	NS形・SII形			GX形			諸雑費																																																																																																																																																							
	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)																																																																																																																																																								
75	0.15	1.00	0.21	0.15	1.00	0.21	労務費の5%																																																																																																																																																							
100	0.16	1.02	0.22	0.16	1.02	0.22																																																																																																																																																								
150	0.18	1.06	0.25	0.18	1.06	0.25																																																																																																																																																								
200	0.20	1.10	0.27	0.20	1.10	0.27																																																																																																																																																								
250	0.22	1.14	0.30	0.22	1.14	0.30																																																																																																																																																								
300	0.24	1.18	0.32	0.24	1.18	0.32																																																																																																																																																								
350	0.26	1.22	0.35	—	—	—																																																																																																																																																								
400	0.28	1.25	0.37	0.28	1.25	0.37																																																																																																																																																								
450	0.31	1.29	0.40	—	—	—																																																																																																																																																								
呼び径 (mm)	NS形・SII形			GX形				諸雑費																																																																																																																																																						
	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)																																																																																																																																																								
75	0.15	1.00	0.21	0.15	1.00	0.21	労務費の5%																																																																																																																																																							
100	0.16	1.02	0.22	0.16	1.02	0.22																																																																																																																																																								
150	0.18	1.06	0.25	0.18	1.06	0.25																																																																																																																																																								
200	0.20	1.10	0.27	0.20	1.10	0.27																																																																																																																																																								
250	0.22	1.14	0.30	0.22	1.14	0.30																																																																																																																																																								
300	0.24	1.18	0.32	0.24	1.18	0.32																																																																																																																																																								
350	0.26	1.22	0.35	—	—	—																																																																																																																																																								
400	0.28	1.25	0.37	0.28	1.25	0.37																																																																																																																																																								
450	0.31	1.29	0.40	—	—	—																																																																																																																																																								

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																												
P82	<p>第3-2表 切断・溝切り2工程(NS形・S形・KF形・UF形/パイプ切削切断機使用) (1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 380 1383 1171"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>300</td><td>0.70</td><td>0.74</td><td>0.40</td><td rowspan="18">労務費の5%</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.73</td><td>0.95</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.76</td><td>1.15</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.78</td><td>1.36</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.81</td><td>1.56</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.87</td><td>1.97</td><td>0.66</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.93</td><td>2.46</td><td>0.72</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.98</td><td>2.95</td><td>0.79</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.04</td><td>3.44</td><td>0.85</td></tr> <tr><td>1000</td><td>1.10</td><td>3.93</td><td>0.91</td></tr> <tr><td>1100</td><td>1.15</td><td>4.42</td><td>0.98</td></tr> <tr><td>1200</td><td>1.21</td><td>4.91</td><td>1.04</td></tr> <tr><td>1350</td><td>1.30</td><td>5.65</td><td>1.13</td></tr> <tr><td>1500</td><td>1.38</td><td>6.38</td><td>1.23</td></tr> <tr><td>1600</td><td>1.44</td><td>6.87</td><td>1.29</td></tr> <tr><td>1650</td><td>1.47</td><td>7.12</td><td>1.32</td></tr> <tr><td>1800</td><td>1.55</td><td>7.85</td><td>1.42</td></tr> <tr><td>2000</td><td>1.66</td><td>8.83</td><td>1.55</td></tr> <tr><td>2100</td><td>1.72</td><td>9.32</td><td>1.61</td></tr> <tr><td>2200</td><td>1.78</td><td>9.81</td><td>1.67</td></tr> <tr><td>2400</td><td>1.89</td><td>10.79</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>2600</td><td>2.00</td><td>11.77</td><td>1.93</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、切断、溝切りを2工程で連続して行う場合の歩掛である。溝切り加工のみ行う場合は、第2-1表を適用する。 2. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 3. 諸雑費には、燃料、カッターの刃損耗費および塗装の補修費を含む。 4. NS形は呼び径500～1000mmにのみ適用する。</p>	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費	300	0.70	0.74	0.40	労務費の5%	350	0.73	0.95	0.43	400	0.76	1.15	0.45	450	0.78	1.36	0.50	500	0.81	1.56	0.52	600	0.87	1.97	0.66	700	0.93	2.46	0.72	800	0.98	2.95	0.79	900	1.04	3.44	0.85	1000	1.10	3.93	0.91	1100	1.15	4.42	0.98	1200	1.21	4.91	1.04	1350	1.30	5.65	1.13	1500	1.38	6.38	1.23	1600	1.44	6.87	1.29	1650	1.47	7.12	1.32	1800	1.55	7.85	1.42	2000	1.66	8.83	1.55	2100	1.72	9.32	1.61	2200	1.78	9.81	1.67	2400	1.89	10.79	1.80	2600	2.00	11.77	1.93	<p>第3-2表 切断・溝切り2工程(NS形・S形・KF形・UF形/パイプ切削切断機使用) (1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 380 2653 1171"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>300</td><td>0.70</td><td>0.74</td><td>0.40</td><td rowspan="18">労務費の5%</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.73</td><td>0.95</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.76</td><td>1.15</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.78</td><td>1.36</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.81</td><td>1.56</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.87</td><td>1.97</td><td>0.66</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.93</td><td>2.46</td><td>0.72</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.98</td><td>2.95</td><td>0.79</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.04</td><td>3.44</td><td>0.85</td></tr> <tr><td>1000</td><td>1.10</td><td>3.93</td><td>0.91</td></tr> <tr><td>1100</td><td>1.15</td><td>4.42</td><td>0.98</td></tr> <tr><td>1200</td><td>1.21</td><td>4.91</td><td>1.04</td></tr> <tr><td>1350</td><td>1.30</td><td>5.65</td><td>1.13</td></tr> <tr><td>1500</td><td>1.38</td><td>6.38</td><td>1.23</td></tr> <tr><td>1600</td><td>1.44</td><td>6.87</td><td>1.29</td></tr> <tr><td>1650</td><td>1.47</td><td>7.12</td><td>1.32</td></tr> <tr><td>1800</td><td>1.55</td><td>7.85</td><td>1.42</td></tr> <tr><td>2000</td><td>1.66</td><td>8.83</td><td>1.55</td></tr> <tr><td>2100</td><td>1.72</td><td>9.32</td><td>1.61</td></tr> <tr><td>2200</td><td>1.78</td><td>9.81</td><td>1.67</td></tr> <tr><td>2400</td><td>1.89</td><td>10.79</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>2600</td><td>2.00</td><td>11.77</td><td>1.93</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、切断、溝切りを2工程で連続して行う場合の歩掛である。溝切り加工のみ行う場合は、第2-1表を適用する。 2. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 3. 諸雑費には、燃料、カッター刃の損耗費及び塗装の補修費を含む。 4. NS形は呼び径500～1000mmにのみ適用する。</p>	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費	300	0.70	0.74	0.40	労務費の5%	350	0.73	0.95	0.43	400	0.76	1.15	0.45	450	0.78	1.36	0.50	500	0.81	1.56	0.52	600	0.87	1.97	0.66	700	0.93	2.46	0.72	800	0.98	2.95	0.79	900	1.04	3.44	0.85	1000	1.10	3.93	0.91	1100	1.15	4.42	0.98	1200	1.21	4.91	1.04	1350	1.30	5.65	1.13	1500	1.38	6.38	1.23	1600	1.44	6.87	1.29	1650	1.47	7.12	1.32	1800	1.55	7.85	1.42	2000	1.66	8.83	1.55	2100	1.72	9.32	1.61	2200	1.78	9.81	1.67	2400	1.89	10.79	1.80	2600	2.00	11.77	1.93
呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費																																																																																																																																																																																										
300	0.70	0.74	0.40	労務費の5%																																																																																																																																																																																										
350	0.73	0.95	0.43																																																																																																																																																																																											
400	0.76	1.15	0.45																																																																																																																																																																																											
450	0.78	1.36	0.50																																																																																																																																																																																											
500	0.81	1.56	0.52																																																																																																																																																																																											
600	0.87	1.97	0.66																																																																																																																																																																																											
700	0.93	2.46	0.72																																																																																																																																																																																											
800	0.98	2.95	0.79																																																																																																																																																																																											
900	1.04	3.44	0.85																																																																																																																																																																																											
1000	1.10	3.93	0.91																																																																																																																																																																																											
1100	1.15	4.42	0.98																																																																																																																																																																																											
1200	1.21	4.91	1.04																																																																																																																																																																																											
1350	1.30	5.65	1.13																																																																																																																																																																																											
1500	1.38	6.38	1.23																																																																																																																																																																																											
1600	1.44	6.87	1.29																																																																																																																																																																																											
1650	1.47	7.12	1.32																																																																																																																																																																																											
1800	1.55	7.85	1.42																																																																																																																																																																																											
2000	1.66	8.83	1.55																																																																																																																																																																																											
2100	1.72	9.32	1.61																																																																																																																																																																																											
2200	1.78	9.81	1.67																																																																																																																																																																																											
2400	1.89	10.79	1.80																																																																																																																																																																																											
2600	2.00	11.77	1.93																																																																																																																																																																																											
呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費																																																																																																																																																																																										
300	0.70	0.74	0.40	労務費の5%																																																																																																																																																																																										
350	0.73	0.95	0.43																																																																																																																																																																																											
400	0.76	1.15	0.45																																																																																																																																																																																											
450	0.78	1.36	0.50																																																																																																																																																																																											
500	0.81	1.56	0.52																																																																																																																																																																																											
600	0.87	1.97	0.66																																																																																																																																																																																											
700	0.93	2.46	0.72																																																																																																																																																																																											
800	0.98	2.95	0.79																																																																																																																																																																																											
900	1.04	3.44	0.85																																																																																																																																																																																											
1000	1.10	3.93	0.91																																																																																																																																																																																											
1100	1.15	4.42	0.98																																																																																																																																																																																											
1200	1.21	4.91	1.04																																																																																																																																																																																											
1350	1.30	5.65	1.13																																																																																																																																																																																											
1500	1.38	6.38	1.23																																																																																																																																																																																											
1600	1.44	6.87	1.29																																																																																																																																																																																											
1650	1.47	7.12	1.32																																																																																																																																																																																											
1800	1.55	7.85	1.42																																																																																																																																																																																											
2000	1.66	8.83	1.55																																																																																																																																																																																											
2100	1.72	9.32	1.61																																																																																																																																																																																											
2200	1.78	9.81	1.67																																																																																																																																																																																											
2400	1.89	10.79	1.80																																																																																																																																																																																											
2600	2.00	11.77	1.93																																																																																																																																																																																											

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																								
P83	<p>第3-3表 切断・溝切り2工程(NS形・GX形/専用工具使用) (1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="4">NS形</th> <th colspan="4">GX形</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> </tr> <tr> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> <th>溝切り・切断刃 損耗率</th> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> <th>溝切り・切断刃 損耗率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.16</td><td>0.33</td><td>0.19</td><td>0.014</td><td>0.16</td><td>0.33</td><td>0.19</td><td>0.014</td><td rowspan="10">労務費の1%</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.17</td><td>0.34</td><td>0.19</td><td>0.017</td><td>0.17</td><td>0.34</td><td>0.19</td><td>0.017</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.18</td><td>0.36</td><td>0.21</td><td>0.025</td><td>0.18</td><td>0.36</td><td>0.21</td><td>0.025</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.20</td><td>0.38</td><td>0.22</td><td>0.032</td><td>0.20</td><td>0.38</td><td>0.22</td><td>0.032</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.21</td><td>0.40</td><td>0.24</td><td>0.040</td><td>0.21</td><td>0.40</td><td>0.24</td><td>0.040</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.25</td><td>0.46</td><td>0.26</td><td>0.048</td><td>0.25</td><td>0.46</td><td>0.26</td><td>0.048</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.27</td><td>0.49</td><td>0.28</td><td>0.055</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.28</td><td>0.52</td><td>0.31</td><td>0.089</td><td>0.28</td><td>0.52</td><td>0.31</td><td>0.089</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.31</td><td>0.54</td><td>0.33</td><td>0.100</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、タッピンねじ式専用工具(溝切り機及び切断機等)を使用して溝切り管切断を行う場合に適用。 2. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 3. 溝切り・切断刃の損耗費は、(溝切り刃価格×1/2+切断刃価格)に表の刃損耗率を乗じて算出する。 4. 諸雑費には、燃料、工具損耗費及び塗装の補修費を含む。 5. 溝切り加工のみ行う場合は、本歩掛の70%とする。切断のみ行う場合は、第2-1表または第2-2表を適用する。</p>	呼び径 (mm)	NS形				GX形				諸雑費	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	溝切り・切断刃 損耗率	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	溝切り・切断刃 損耗率	75	0.16	0.33	0.19	0.014	0.16	0.33	0.19	0.014	労務費の1%	100	0.17	0.34	0.19	0.017	0.17	0.34	0.19	0.017	150	0.18	0.36	0.21	0.025	0.18	0.36	0.21	0.025	200	0.20	0.38	0.22	0.032	0.20	0.38	0.22	0.032	250	0.21	0.40	0.24	0.040	0.21	0.40	0.24	0.040	300	0.25	0.46	0.26	0.048	0.25	0.46	0.26	0.048	350	0.27	0.49	0.28	0.055	—	—	—	—	400	0.28	0.52	0.31	0.089	0.28	0.52	0.31	0.089	450	0.31	0.54	0.33	0.100	—	—	—	—	<p>第3-3表 切断・溝切り2工程(NS形・GX形/専用工具使用) (1口当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="4">NS形</th> <th colspan="4">GX形</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> </tr> <tr> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> <th>溝切り・切断刃 損耗率</th> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> <th>溝切り・切断刃 損耗率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.16</td><td>0.33</td><td>0.19</td><td>0.014</td><td>0.16</td><td>0.33</td><td>0.19</td><td>0.014</td><td rowspan="10">労務費の1%</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.17</td><td>0.34</td><td>0.19</td><td>0.017</td><td>0.17</td><td>0.34</td><td>0.19</td><td>0.017</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.18</td><td>0.36</td><td>0.21</td><td>0.025</td><td>0.18</td><td>0.36</td><td>0.21</td><td>0.025</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.20</td><td>0.38</td><td>0.22</td><td>0.032</td><td>0.20</td><td>0.38</td><td>0.22</td><td>0.032</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.21</td><td>0.40</td><td>0.24</td><td>0.040</td><td>0.21</td><td>0.40</td><td>0.24</td><td>0.040</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.25</td><td>0.46</td><td>0.26</td><td>0.048</td><td>0.25</td><td>0.46</td><td>0.26</td><td>0.048</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.27</td><td>0.49</td><td>0.28</td><td>0.055</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.28</td><td>0.52</td><td>0.31</td><td>0.089</td><td>0.28</td><td>0.52</td><td>0.31</td><td>0.089</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.31</td><td>0.54</td><td>0.33</td><td>0.100</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、タッピンねじ式専用工具(溝切り機及び切断機等)を使用して溝切り管切断を行う場合に適用する。 2. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 3. 溝切り・切断刃の損耗費は、(溝切り刃価格×1/2+切断刃価格)に表の刃損耗率を乗じて算出する。 4. 諸雑費には、燃料、工具損耗費及び塗装の補修費を含む。 5. 溝切り加工のみ行う場合は、本歩掛の70%とする。切断のみ行う場合は、第2-1表または第2-2表を適用する。</p>	呼び径 (mm)	NS形				GX形				諸雑費	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	溝切り・切断刃 損耗率	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	溝切り・切断刃 損耗率	75	0.16	0.33	0.19	0.014	0.16	0.33	0.19	0.014	労務費の1%	100	0.17	0.34	0.19	0.017	0.17	0.34	0.19	0.017	150	0.18	0.36	0.21	0.025	0.18	0.36	0.21	0.025	200	0.20	0.38	0.22	0.032	0.20	0.38	0.22	0.032	250	0.21	0.40	0.24	0.040	0.21	0.40	0.24	0.040	300	0.25	0.46	0.26	0.048	0.25	0.46	0.26	0.048	350	0.27	0.49	0.28	0.055	—	—	—	—	400	0.28	0.52	0.31	0.089	0.28	0.52	0.31	0.089	450	0.31	0.54	0.33	0.100	—	—	—	—
呼び径 (mm)	NS形				GX形				諸雑費																																																																																																																																																																																																	
	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	溝切り・切断刃 損耗率	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	溝切り・切断刃 損耗率																																																																																																																																																																																																		
75	0.16	0.33	0.19	0.014	0.16	0.33	0.19	0.014	労務費の1%																																																																																																																																																																																																	
100	0.17	0.34	0.19	0.017	0.17	0.34	0.19	0.017																																																																																																																																																																																																		
150	0.18	0.36	0.21	0.025	0.18	0.36	0.21	0.025																																																																																																																																																																																																		
200	0.20	0.38	0.22	0.032	0.20	0.38	0.22	0.032																																																																																																																																																																																																		
250	0.21	0.40	0.24	0.040	0.21	0.40	0.24	0.040																																																																																																																																																																																																		
300	0.25	0.46	0.26	0.048	0.25	0.46	0.26	0.048																																																																																																																																																																																																		
350	0.27	0.49	0.28	0.055	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																		
400	0.28	0.52	0.31	0.089	0.28	0.52	0.31	0.089																																																																																																																																																																																																		
450	0.31	0.54	0.33	0.100	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	NS形				GX形					諸雑費																																																																																																																																																																																																
	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	溝切り・切断刃 損耗率	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	溝切り・切断刃 損耗率																																																																																																																																																																																																		
75	0.16	0.33	0.19	0.014	0.16	0.33	0.19	0.014	労務費の1%																																																																																																																																																																																																	
100	0.17	0.34	0.19	0.017	0.17	0.34	0.19	0.017																																																																																																																																																																																																		
150	0.18	0.36	0.21	0.025	0.18	0.36	0.21	0.025																																																																																																																																																																																																		
200	0.20	0.38	0.22	0.032	0.20	0.38	0.22	0.032																																																																																																																																																																																																		
250	0.21	0.40	0.24	0.040	0.21	0.40	0.24	0.040																																																																																																																																																																																																		
300	0.25	0.46	0.26	0.048	0.25	0.46	0.26	0.048																																																																																																																																																																																																		
350	0.27	0.49	0.28	0.055	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																		
400	0.28	0.52	0.31	0.089	0.28	0.52	0.31	0.089																																																																																																																																																																																																		
450	0.31	0.54	0.33	0.100	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																		
P89	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第9節 弁類及び消火栓設置工 2-9-2 空気弁及び空気弁座設置歩掛表 第6表 (1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">空気弁設置</th> <th colspan="2">空気弁座(人孔ふた)設置</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>13~25</td><td>0.05</td><td>0.10</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.21</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>75</td><td>0.15</td><td>0.31</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.21</td><td>0.41</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.31</td><td>0.62</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.41</td><td>0.82</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬、据付及びフランジ接合を含む。なお、据付にはねじ込み接合も含む。 2. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。</p>	呼び径 (mm)	空気弁設置		空気弁座(人孔ふた)設置		配管工(人)	普通作業員(人)		配管工(人)	普通作業員(人)	13~25	0.05	0.10	—	—	50	0.10	0.21	—	—	75	0.15	0.31	0.26	0.52	100	0.21	0.41	0.26	0.52	150	0.31	0.62	0.26	0.52	200	0.41	0.82	0.26	0.52	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第9節 弁類及び消火栓設置工 2-9-2 空気弁及び空気弁座設置歩掛表 第6表 (1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">空気弁設置</th> <th colspan="3">空気弁座(人孔ふた)設置</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>13~25</td><td>0.05</td><td>0.10</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.21</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>75</td><td>0.15</td><td>0.31</td><td>労務費の1%</td><td>0.26</td><td>0.52</td><td>労務費の1%</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.21</td><td>0.41</td><td>—</td><td>0.26</td><td>0.52</td><td>—</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.31</td><td>0.62</td><td>—</td><td>0.26</td><td>0.52</td><td>—</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.41</td><td>0.82</td><td>—</td><td>0.26</td><td>0.52</td><td>—</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬、据付及びフランジ接合を含む。なお、据付にはねじ込み接合も含む。 2. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。 3. 諸雑費には、接合器具損料を含む。</p>	呼び径 (mm)	空気弁設置			空気弁座(人孔ふた)設置			配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	13~25	0.05	0.10	—	—	—	—	50	0.10	0.21	—	—	—	—	75	0.15	0.31	労務費の1%	0.26	0.52	労務費の1%	100	0.21	0.41	—	0.26	0.52	—	150	0.31	0.62	—	0.26	0.52	—	200	0.41	0.82	—	0.26	0.52	—																																																																																																									
呼び径 (mm)	空気弁設置		空気弁座(人孔ふた)設置																																																																																																																																																																																																							
	配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																																																						
13~25	0.05	0.10	—	—																																																																																																																																																																																																						
50	0.10	0.21	—	—																																																																																																																																																																																																						
75	0.15	0.31	0.26	0.52																																																																																																																																																																																																						
100	0.21	0.41	0.26	0.52																																																																																																																																																																																																						
150	0.31	0.62	0.26	0.52																																																																																																																																																																																																						
200	0.41	0.82	0.26	0.52																																																																																																																																																																																																						
呼び径 (mm)	空気弁設置			空気弁座(人孔ふた)設置																																																																																																																																																																																																						
	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																																																																																																																																				
13~25	0.05	0.10	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																				
50	0.10	0.21	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																				
75	0.15	0.31	労務費の1%	0.26	0.52	労務費の1%																																																																																																																																																																																																				
100	0.21	0.41	—	0.26	0.52	—																																																																																																																																																																																																				
150	0.31	0.62	—	0.26	0.52	—																																																																																																																																																																																																				
200	0.41	0.82	—	0.26	0.52	—																																																																																																																																																																																																				

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																		
P89	<p>2-9-3 消火栓設置歩掛表 第7表 消火栓設置歩掛</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="4">地下式</th> <th colspan="4">地上式</th> <th colspan="3">小型消火栓</th> <th rowspan="2">適用</th> </tr> <tr> <th>単口</th> <th>双口</th> <th>クレーン 運転時間</th> <th>諸雑費</th> <th>単口</th> <th>双口</th> <th>クレーン 運転時間</th> <th>諸雑費</th> <th>消火栓</th> <th>クレーン 運転時間</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">機械 施工</td> <td rowspan="2">配管工 普通作業員 人</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> <td rowspan="2">クレーン付 トラック 0.31h</td> <td rowspan="2">労務費 の1%</td> <td>0.20</td> <td>0.22</td> <td rowspan="2">クレーン付 トラック 0.57h</td> <td rowspan="2">労務費 の1%</td> <td>0.08</td> <td rowspan="2">クレーン付 トラック 0.31h</td> <td rowspan="2">労務費 の1%</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>0.10</td> <td>0.11</td> <td>0.23</td> <td>0.25</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">人力 施工</td> <td rowspan="2">配管工 普通作業員 人</td> <td>0.12</td> <td>0.19</td> <td>—</td> <td rowspan="2">労務費 の1%</td> <td>0.27</td> <td>0.40</td> <td>—</td> <td rowspan="2">労務費 の1%</td> <td>0.10</td> <td>—</td> <td rowspan="2">労務費 の1%</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>0.26</td> <td>0.36</td> <td>—</td> <td>0.53</td> <td>0.71</td> <td>—</td> <td>0.22</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬、据付及びフランジ接合を含む。 2. フランジ接合は、1箇所当り1口。 3. フランジ接合を加算する場合、2-3-5フランジ継手歩掛表を参照すること。 4. 本表の据付には、補修弁・フランジ短管等の取り付け管を含む。 5. クレーン付トラックは、4t積、2.9t吊。 6. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。</p>	名称	単位	地下式				地上式				小型消火栓			適用	単口	双口	クレーン 運転時間	諸雑費	単口	双口	クレーン 運転時間	諸雑費	消火栓	クレーン 運転時間	諸雑費	機械 施工	配管工 普通作業員 人	0.08	0.09	クレーン付 トラック 0.31h	労務費 の1%	0.20	0.22	クレーン付 トラック 0.57h	労務費 の1%	0.08	クレーン付 トラック 0.31h	労務費 の1%		0.10	0.11	0.23	0.25	0.10	人力 施工	配管工 普通作業員 人	0.12	0.19	—	労務費 の1%	0.27	0.40	—	労務費 の1%	0.10	—	労務費 の1%		0.26	0.36	—	0.53	0.71	—	0.22	<p>2-9-3 消火栓設置歩掛表 第7表 消火栓設置歩掛</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="4">地下式</th> <th colspan="4">地上式</th> <th colspan="3">小型消火栓</th> <th rowspan="2">適用</th> </tr> <tr> <th>単口</th> <th>双口</th> <th>クレーン 運転時間</th> <th>諸雑費</th> <th>単口</th> <th>双口</th> <th>クレーン 運転時間</th> <th>諸雑費</th> <th>消火栓</th> <th>クレーン 運転時間</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">機械 施工</td> <td rowspan="2">配管工 普通作業員 人</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> <td rowspan="2">クレーン付 トラック 0.31h</td> <td rowspan="2">労務費 の1%</td> <td>0.20</td> <td>0.22</td> <td rowspan="2">クレーン付 トラック 0.57h</td> <td rowspan="2">労務費 の1%</td> <td>0.08</td> <td rowspan="2">クレーン付 トラック 0.31h</td> <td rowspan="2">労務費 の1%</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>0.10</td> <td>0.11</td> <td>0.23</td> <td>0.25</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">人力 施工</td> <td rowspan="2">配管工 普通作業員 人</td> <td>0.12</td> <td>0.19</td> <td>—</td> <td rowspan="2">労務費 の1%</td> <td>0.27</td> <td>0.40</td> <td>—</td> <td rowspan="2">労務費 の1%</td> <td>0.10</td> <td>—</td> <td rowspan="2">労務費 の1%</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>0.26</td> <td>0.36</td> <td>—</td> <td>0.53</td> <td>0.71</td> <td>—</td> <td>0.22</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬、据付及びフランジ接合を含む。 2. フランジ接合は、1箇所当り1口。 3. フランジ接合を加算する場合、2-3-5フランジ継手歩掛表を参照すること。 4. 本表の据付には、補修弁・フランジ短管等の取り付け管を含む。 5. クレーン付トラックは、4t積、2.9t吊。 6. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.7を乗じて算出する。 7. 諸雑費には、接合器具損料を含む。</p>	名称	単位	地下式				地上式				小型消火栓			適用	単口	双口	クレーン 運転時間	諸雑費	単口	双口	クレーン 運転時間	諸雑費	消火栓	クレーン 運転時間	諸雑費	機械 施工	配管工 普通作業員 人	0.08	0.09	クレーン付 トラック 0.31h	労務費 の1%	0.20	0.22	クレーン付 トラック 0.57h	労務費 の1%	0.08	クレーン付 トラック 0.31h	労務費 の1%		0.10	0.11	0.23	0.25	0.10	人力 施工	配管工 普通作業員 人	0.12	0.19	—	労務費 の1%	0.27	0.40	—	労務費 の1%	0.10	—	労務費 の1%		0.26	0.36	—	0.53	0.71	—	0.22
名称	単位			地下式				地上式				小型消火栓				適用																																																																																																																				
		単口	双口	クレーン 運転時間	諸雑費	単口	双口	クレーン 運転時間	諸雑費	消火栓	クレーン 運転時間	諸雑費																																																																																																																								
機械 施工	配管工 普通作業員 人	0.08	0.09	クレーン付 トラック 0.31h	労務費 の1%	0.20	0.22	クレーン付 トラック 0.57h	労務費 の1%	0.08	クレーン付 トラック 0.31h	労務費 の1%																																																																																																																								
		0.10	0.11			0.23	0.25			0.10																																																																																																																										
人力 施工	配管工 普通作業員 人	0.12	0.19	—	労務費 の1%	0.27	0.40	—	労務費 の1%	0.10	—	労務費 の1%																																																																																																																								
		0.26	0.36	—		0.53	0.71	—		0.22																																																																																																																										
名称	単位	地下式				地上式				小型消火栓			適用																																																																																																																							
		単口	双口	クレーン 運転時間	諸雑費	単口	双口	クレーン 運転時間	諸雑費	消火栓	クレーン 運転時間	諸雑費																																																																																																																								
機械 施工	配管工 普通作業員 人	0.08	0.09	クレーン付 トラック 0.31h	労務費 の1%	0.20	0.22	クレーン付 トラック 0.57h	労務費 の1%	0.08	クレーン付 トラック 0.31h	労務費 の1%																																																																																																																								
		0.10	0.11			0.23	0.25			0.10																																																																																																																										
人力 施工	配管工 普通作業員 人	0.12	0.19	—	労務費 の1%	0.27	0.40	—	労務費 の1%	0.10	—	労務費 の1%																																																																																																																								
		0.26	0.36	—		0.53	0.71	—		0.22																																																																																																																										
P99	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第11節 鋼製貯水槽設置工 2-11-5 貯水槽溶接歩掛表(本体) 第5-1表～第5-4表 備考 2. エンジンウエルダー使用の場合に適用。</p>	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第11節 鋼製貯水槽設置工 2-11-5 貯水槽溶接歩掛表(本体) 第5-1表～第5-4表 備考 2. エンジンウエルダー使用の場合に適用する。</p>																																																																																																																																		
P102	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第12節 ダクタイル鋳鉄製貯水槽設置工 2-12-4 附帯設備歩掛表(分散型)</p> <p>附帯設備工は分散型貯水槽の両端2箇所を設置する給水室内の給水室内管、消防用導水管・給水管、槽内流入出管、空気弁及び補修弁等の配管・据付を行うものである。</p> <p>第4表 給水室内配管工(分散型)</p> <p style="text-align: right;">(1式当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸 雑 費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>4.74</td> <td>7.82</td> <td rowspan="4">労務費の1%</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>4.82</td> <td>7.92</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>4.94</td> <td>8.04</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>5.12</td> <td>8.22</td> </tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員(人)	諸 雑 費	100	4.74	7.82	労務費の1%	150	4.82	7.92	200	4.94	8.04	250	5.12	8.22	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第2章 開削工歩掛 第12節 ダクタイル鋳鉄製貯水槽設置工 2-12-4 附帯設備歩掛表(分散型)</p> <p>附帯設備工は分散型貯水槽の両端2箇所を設置する給水室内の給水室内管、消防用導水管・給水管、槽内流入出管、空気弁及び補修弁等の配管・据付を行うものである。</p> <p>第4表 給水室内配管工(分散型)</p> <p style="text-align: right;">(1式当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸 雑 費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>4.74</td> <td>7.82</td> <td rowspan="4">労務費の1%</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>4.82</td> <td>7.92</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>4.94</td> <td>8.04</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>5.12</td> <td>8.22</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 諸雑費には、接合器具損料を含む。</p>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員(人)	諸 雑 費	100	4.74	7.82	労務費の1%	150	4.82	7.92	200	4.94	8.04	250	5.12	8.22																																																																																																
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員(人)	諸 雑 費																																																																																																																																	
100	4.74	7.82	労務費の1%																																																																																																																																	
150	4.82	7.92																																																																																																																																		
200	4.94	8.04																																																																																																																																		
250	5.12	8.22																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員(人)	諸 雑 費																																																																																																																																	
100	4.74	7.82	労務費の1%																																																																																																																																	
150	4.82	7.92																																																																																																																																		
200	4.94	8.04																																																																																																																																		
250	5.12	8.22																																																																																																																																		

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																
P102	<p>2-12-5 附帯設備歩掛表(集中型)                      附帯設備工は集中型貯水槽に設置する給水室及び空気弁室内の管・弁類等設置、貯水槽内の配管を行うものである。                      第5表 給水室内配管工(集中型)                      (1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 432 1032 501"> <thead> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2.61</td> <td>4.32</td> <td>労務費の1%</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 給水室内管、消防用導水管・給水管、空気弁及び補修弁等の配管・据付を含む。</p> <p>第6表 空気弁室内配管工(集中型)                      (1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 630 1264 798"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>1.16</td> <td>2.30</td> <td rowspan="4">労務費の1%</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>1.22</td> <td>2.36</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>1.28</td> <td>2.42</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>1.40</td> <td>2.54</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 空気弁室内管、空気弁及び補修弁等の配管・据付含む。</p> <p>第7表 貯水槽内配管工(集中型)                      (1式当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 974 1264 1142"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>2.13</td> <td>1.10</td> <td rowspan="4">労務費の1%</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>2.79</td> <td>1.35</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>3.42</td> <td>1.97</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>4.04</td> <td>2.53</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 貯水槽内の流入・流出管の配管、固定に適用する。                      2. φ2600mm、100m<sup>3</sup>槽を標準とし、その他の貯水槽については、第8表により補正する。</p>	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	2.61	4.32	労務費の1%	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	100	1.16	2.30	労務費の1%	150	1.22	2.36	200	1.28	2.42	250	1.40	2.54	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	100	2.13	1.10	労務費の1%	150	2.79	1.35	200	3.42	1.97	250	4.04	2.53	<p>2-12-5 附帯設備歩掛表(集中型)                      附帯設備工は集中型貯水槽に設置する給水室及び空気弁室内の管・弁類等設置、貯水槽内の配管を行うものである。                      第5表 給水室内配管工(集中型)                      (1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 432 2264 501"> <thead> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2.61</td> <td>4.32</td> <td>労務費の1%</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 給水室内管、消防用導水管・給水管、空気弁及び補修弁等の配管・据付を含む。                      2. 諸雑費には、接合器具損料を含む。</p> <p>第6表 空気弁室内配管工(集中型)                      (1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 630 2496 798"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>1.16</td> <td>2.30</td> <td rowspan="4">労務費の1%</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>1.22</td> <td>2.36</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>1.28</td> <td>2.42</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>1.40</td> <td>2.54</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 空気弁室内管、空気弁及び補修弁等の配管・据付含む。                      2. 諸雑費には、接合器具損料を含む。</p> <p>第7表 貯水槽内配管工(集中型)                      (1式当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 974 2496 1142"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>2.13</td> <td>1.10</td> <td rowspan="4">労務費の1%</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>2.79</td> <td>1.35</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>3.42</td> <td>1.97</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>4.04</td> <td>2.53</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 貯水槽内の流入・流出管の配管、固定に適用する。                      2. φ2600mm、100m<sup>3</sup>槽を標準とし、その他の貯水槽については、第8表により補正する。                      3. 諸雑費には、接合器具損料を含む。</p>	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	2.61	4.32	労務費の1%	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	100	1.16	2.30	労務費の1%	150	1.22	2.36	200	1.28	2.42	250	1.40	2.54	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費	100	2.13	1.10	労務費の1%	150	2.79	1.35	200	3.42	1.97	250	4.04	2.53
配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																
2.61	4.32	労務費の1%																																																																																
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																															
100	1.16	2.30	労務費の1%																																																																															
150	1.22	2.36																																																																																
200	1.28	2.42																																																																																
250	1.40	2.54																																																																																
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																															
100	2.13	1.10	労務費の1%																																																																															
150	2.79	1.35																																																																																
200	3.42	1.97																																																																																
250	4.04	2.53																																																																																
配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																																
2.61	4.32	労務費の1%																																																																																
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																															
100	1.16	2.30	労務費の1%																																																																															
150	1.22	2.36																																																																																
200	1.28	2.42																																																																																
250	1.40	2.54																																																																																
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	諸雑費																																																																															
100	2.13	1.10	労務費の1%																																																																															
150	2.79	1.35																																																																																
200	3.42	1.97																																																																																
250	4.04	2.53																																																																																

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																														
P111	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第4章 シールド工歩掛 第2節 標準歩掛 4-2-1 二次覆工(配管) 4-2-1-2 トンネル内配管(鑄鉄・鋼管) 第11表 材料費(工法1) [参考] (1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 531 1486 730"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>等辺山形鋼</td> <td>65×65×8</td> <td>kg</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H鋼</td> <td>200×100×5.5</td> <td>〃</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>木材</td> <td>3×10×10</td> <td>m<sup>3</sup></td> <td>0.0045</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>材料費の1%</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>第12表 材料費(工法2) [参考] (1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 856 1486 1018"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>等辺山形鋼</td> <td>65×65×8</td> <td>kg</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>木材</td> <td>3×10×10</td> <td>m<sup>3</sup></td> <td>0.0045</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>材料費の5%</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名称	形状	単位	数量	摘要	等辺山形鋼	65×65×8	kg			H鋼	200×100×5.5	〃			木材	3×10×10	m <sup>3</sup>	0.0045		諸雑費		式	1	材料費の1%	計					名称	形状	単位	数量	摘要	等辺山形鋼	65×65×8	kg			木材	3×10×10	m <sup>3</sup>	0.0045		諸雑費		式	1	材料費の5%	計					<p>第一編 請負工事標準歩掛 第4章 シールド工歩掛 第2節 標準歩掛 4-2-1 二次覆工(配管) 4-2-1-2 トンネル内配管(鑄鉄・鋼管) 第11表 材料費(工法1) [参考] (1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 531 2659 730"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>等辺山形鋼</td> <td>65×65×8</td> <td>kg</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H鋼</td> <td>200×100×5.5</td> <td>〃</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>木材</td> <td>3×10×10</td> <td>m<sup>3</sup></td> <td>0.0045</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>材料費の1%</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 諸雑費には、ゴム板、取付け調整材を含む。</p> <p>第12表 材料費(工法2) [参考] (1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 856 2620 1018"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>等辺山形鋼</td> <td>65×65×8</td> <td>kg</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>木材</td> <td>3×10×10</td> <td>m<sup>3</sup></td> <td>0.0045</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>材料費の5%</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 諸雑費には、ゴム板、取付け調整材を含む。</p>	名称	形状	単位	数量	摘要	等辺山形鋼	65×65×8	kg			H鋼	200×100×5.5	〃			木材	3×10×10	m <sup>3</sup>	0.0045		諸雑費		式	1	材料費の1%	計					名称	形状	単位	数量	摘要	等辺山形鋼	65×65×8	kg			木材	3×10×10	m <sup>3</sup>	0.0045		諸雑費		式	1	材料費の5%	計				
名称	形状	単位	数量	摘要																																																																																																												
等辺山形鋼	65×65×8	kg																																																																																																														
H鋼	200×100×5.5	〃																																																																																																														
木材	3×10×10	m <sup>3</sup>	0.0045																																																																																																													
諸雑費		式	1	材料費の1%																																																																																																												
計																																																																																																																
名称	形状	単位	数量	摘要																																																																																																												
等辺山形鋼	65×65×8	kg																																																																																																														
木材	3×10×10	m <sup>3</sup>	0.0045																																																																																																													
諸雑費		式	1	材料費の5%																																																																																																												
計																																																																																																																
名称	形状	単位	数量	摘要																																																																																																												
等辺山形鋼	65×65×8	kg																																																																																																														
H鋼	200×100×5.5	〃																																																																																																														
木材	3×10×10	m <sup>3</sup>	0.0045																																																																																																													
諸雑費		式	1	材料費の1%																																																																																																												
計																																																																																																																
名称	形状	単位	数量	摘要																																																																																																												
等辺山形鋼	65×65×8	kg																																																																																																														
木材	3×10×10	m <sup>3</sup>	0.0045																																																																																																													
諸雑費		式	1	材料費の5%																																																																																																												
計																																																																																																																
P122	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第5章 その他歩掛 第2節 さく井工 5-2-1 パーカッション工歩掛表 5-2-1-2 施工歩掛 (9) 残泥土処理費 第13表 残泥土処理量</p> <table border="1" data-bbox="353 1268 1433 1467"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ケーシング呼び径</th> <th rowspan="2">掘さく径 (mm)</th> <th rowspan="2">掘さく断面積 (m<sup>2</sup>)</th> <th colspan="4">残泥土処理量(m<sup>3</sup>)</th> </tr> <tr> <th>100m</th> <th>150m</th> <th>200m</th> <th>250m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>150A</td> <td>300</td> <td>0.071</td> <td>49.7</td> <td>74.6</td> <td>99.4</td> <td>124.3</td> </tr> <tr> <td>200A</td> <td>350</td> <td>0.096</td> <td>67.2</td> <td>100.8</td> <td>134.4</td> <td>168.0</td> </tr> <tr> <td>300A</td> <td>450</td> <td>0.159</td> <td>111.3</td> <td>167.0</td> <td>222.6</td> <td>278.3</td> </tr> <tr> <td>350A</td> <td>500</td> <td>0.196</td> <td>137.2</td> <td>205.8</td> <td>274.4</td> <td>343.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 残泥土の量は下記計算式による。  <math>V=A \times L \times K</math> V:残泥土量(m<sup>3</sup>)  A:掘さく断面積(m<sup>2</sup>)  L:掘さく深度(m)  K:体積増し係数で7とする。  2. 残泥土の処理は、バキューム車処理とする。</p>	ケーシング呼び径	掘さく径 (mm)	掘さく断面積 (m <sup>2</sup> )	残泥土処理量(m <sup>3</sup> )				100m	150m	200m	250m	150A	300	0.071	49.7	74.6	99.4	124.3	200A	350	0.096	67.2	100.8	134.4	168.0	300A	450	0.159	111.3	167.0	222.6	278.3	350A	500	0.196	137.2	205.8	274.4	343.0	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第5章 その他歩掛 第2節 さく井工 5-2-1 パーカッション工歩掛表 5-2-1-2 施工歩掛 (9) 残泥土処理費 第13表 残泥土処理量</p> <table border="1" data-bbox="1584 1257 2576 1472"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ケーシング呼び径</th> <th rowspan="2">掘さく径 (mm)</th> <th rowspan="2">掘さく断面積 (m<sup>2</sup>)</th> <th colspan="4">残泥土処理量(m<sup>3</sup>)</th> </tr> <tr> <th>100m</th> <th>150m</th> <th>200m</th> <th>250m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>150A</td> <td>300</td> <td>0.071</td> <td>49.7</td> <td>74.6</td> <td>99.4</td> <td>124.3</td> </tr> <tr> <td>200A</td> <td>350</td> <td>0.096</td> <td>67.2</td> <td>100.8</td> <td>134.4</td> <td>168.0</td> </tr> <tr> <td>300A</td> <td>450</td> <td>0.159</td> <td>111.3</td> <td>167.0</td> <td>222.6</td> <td>278.3</td> </tr> <tr> <td>350A</td> <td>500</td> <td>0.196</td> <td>137.2</td> <td>205.8</td> <td>274.4</td> <td>343.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 残泥土の量は次式による。  <math>V=A \times L \times K</math> V:残泥土量(m<sup>3</sup>)  A:掘さく断面積(m<sup>2</sup>)  L:掘さく深度(m)  K:体積増し係数で7とする。  2. 残泥土の処理は、バキューム車処理とする。</p>	ケーシング呼び径	掘さく径 (mm)	掘さく断面積 (m <sup>2</sup> )	残泥土処理量(m <sup>3</sup> )				100m	150m	200m	250m	150A	300	0.071	49.7	74.6	99.4	124.3	200A	350	0.096	67.2	100.8	134.4	168.0	300A	450	0.159	111.3	167.0	222.6	278.3	350A	500	0.196	137.2	205.8	274.4	343.0																																
ケーシング呼び径	掘さく径 (mm)				掘さく断面積 (m <sup>2</sup> )	残泥土処理量(m <sup>3</sup> )																																																																																																										
		100m	150m	200m		250m																																																																																																										
150A	300	0.071	49.7	74.6	99.4	124.3																																																																																																										
200A	350	0.096	67.2	100.8	134.4	168.0																																																																																																										
300A	450	0.159	111.3	167.0	222.6	278.3																																																																																																										
350A	500	0.196	137.2	205.8	274.4	343.0																																																																																																										
ケーシング呼び径	掘さく径 (mm)	掘さく断面積 (m <sup>2</sup> )	残泥土処理量(m <sup>3</sup> )																																																																																																													
			100m	150m	200m	250m																																																																																																										
150A	300	0.071	49.7	74.6	99.4	124.3																																																																																																										
200A	350	0.096	67.2	100.8	134.4	168.0																																																																																																										
300A	450	0.159	111.3	167.0	222.6	278.3																																																																																																										
350A	500	0.196	137.2	205.8	274.4	343.0																																																																																																										



令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																														
P127	<p>5-2-2 ローター工歩掛表 5-2-2-2 施工歩掛 (9) 残泥土処理費 第27表 残泥土処理量</p> <table border="1" data-bbox="350 436 1427 638"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ケーシング呼び径</th> <th rowspan="2">掘さく径 (mm)</th> <th rowspan="2">掘さく断面積 (m<sup>2</sup>)</th> <th colspan="4">残泥土処理量(m<sup>3</sup>)</th> </tr> <tr> <th>100m</th> <th>150m</th> <th>200m</th> <th>250m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>150A</td> <td>300</td> <td>0.071</td> <td>49.7</td> <td>74.6</td> <td>99.4</td> <td>124.3</td> </tr> <tr> <td>200A</td> <td>350</td> <td>0.096</td> <td>67.2</td> <td>100.8</td> <td>134.4</td> <td>168.0</td> </tr> <tr> <td>300A</td> <td>450</td> <td>0.159</td> <td>111.3</td> <td>167.0</td> <td>222.6</td> <td>278.3</td> </tr> <tr> <td>350A</td> <td>500</td> <td>0.203</td> <td>142.1</td> <td>213.2</td> <td>284.2</td> <td>355.3</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 残泥土の量は下記計算式による。  <math>V=A \times L \times K</math> V:残泥土量(m<sup>3</sup>)  A:掘さく断面積(m<sup>2</sup>)  L:掘さく深度(m)  K:体積増し係数で7とする。  2. 残泥土の処理は、バキューム車処理とする。</p>	ケーシング呼び径	掘さく径 (mm)	掘さく断面積 (m <sup>2</sup> )	残泥土処理量(m <sup>3</sup> )				100m	150m	200m	250m	150A	300	0.071	49.7	74.6	99.4	124.3	200A	350	0.096	67.2	100.8	134.4	168.0	300A	450	0.159	111.3	167.0	222.6	278.3	350A	500	0.203	142.1	213.2	284.2	355.3	<p>5-2-2 ローター工歩掛表 5-2-2-2 施工歩掛 (9) 残泥土処理費 第27表 残泥土処理量</p> <table border="1" data-bbox="1561 428 2549 644"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ケーシング呼び径</th> <th rowspan="2">掘さく径 (mm)</th> <th rowspan="2">掘さく断面積 (m<sup>2</sup>)</th> <th colspan="4">残泥土処理量(m<sup>3</sup>)</th> </tr> <tr> <th>100m</th> <th>150m</th> <th>200m</th> <th>250m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>150A</td> <td>300</td> <td>0.071</td> <td>49.7</td> <td>74.6</td> <td>99.4</td> <td>124.3</td> </tr> <tr> <td>200A</td> <td>350</td> <td>0.096</td> <td>67.2</td> <td>100.8</td> <td>134.4</td> <td>168.0</td> </tr> <tr> <td>300A</td> <td>450</td> <td>0.159</td> <td>111.3</td> <td>167.0</td> <td>222.6</td> <td>278.3</td> </tr> <tr> <td>350A</td> <td>500</td> <td>0.203</td> <td>142.1</td> <td>213.2</td> <td>284.2</td> <td>355.3</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 残泥土の量は次式による。  <math>V=A \times L \times K</math> V:残泥土量(m<sup>3</sup>)  A:掘さく断面積(m<sup>2</sup>)  L:掘さく深度(m)  K:体積増し係数で7とする。  2. 残泥土の処理は、バキューム車処理とする。</p>	ケーシング呼び径	掘さく径 (mm)	掘さく断面積 (m <sup>2</sup> )	残泥土処理量(m <sup>3</sup> )				100m	150m	200m	250m	150A	300	0.071	49.7	74.6	99.4	124.3	200A	350	0.096	67.2	100.8	134.4	168.0	300A	450	0.159	111.3	167.0	222.6	278.3	350A	500	0.203	142.1	213.2	284.2	355.3
ケーシング呼び径	掘さく径 (mm)				掘さく断面積 (m <sup>2</sup> )	残泥土処理量(m <sup>3</sup> )																																																																										
		100m	150m	200m		250m																																																																										
150A	300	0.071	49.7	74.6	99.4	124.3																																																																										
200A	350	0.096	67.2	100.8	134.4	168.0																																																																										
300A	450	0.159	111.3	167.0	222.6	278.3																																																																										
350A	500	0.203	142.1	213.2	284.2	355.3																																																																										
ケーシング呼び径	掘さく径 (mm)	掘さく断面積 (m <sup>2</sup> )	残泥土処理量(m <sup>3</sup> )																																																																													
			100m	150m	200m	250m																																																																										
150A	300	0.071	49.7	74.6	99.4	124.3																																																																										
200A	350	0.096	67.2	100.8	134.4	168.0																																																																										
300A	450	0.159	111.3	167.0	222.6	278.3																																																																										
350A	500	0.203	142.1	213.2	284.2	355.3																																																																										

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																																																							
P132	5-3-3 既設管内清掃歩掛表 5-3-3-1 既設管内清掃工（機械施工） 3. 歩掛表 (1) 既設管内清掃工（機械施工） 第5表 <div style="text-align: right;">(1m当り)</div> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>金額</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>①</td><td>世話役</td><td></td><td>人</td><td>1.0</td><td></td><td>第1表</td></tr> <tr><td>②</td><td>普通作業員</td><td></td><td>〃</td><td>5.0</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>③</td><td>特殊作業員</td><td></td><td>〃</td><td>2.0</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>④</td><td>モータウインチ損料</td><td>単胴普通型1.5t</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>第2表</td></tr> <tr><td>⑤</td><td>モータウインチ損料</td><td>〃 1.0t</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>⑥</td><td>発動発電機運転</td><td>排出ガス対策型20kVA</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>⑦</td><td>発動発電機運転</td><td>ディーゼルエンジン 駆動 10kVA</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>⑧</td><td>トラック運転 [クレーン装置付]</td><td>4t積 2.9t吊</td><td>時間</td><td>5.3</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>⑨</td><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td><math>\Sigma(①\sim③)\times 10\%</math></td><td>第4表</td></tr> <tr><td></td><td>小計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1日当り</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>m</td><td>当り</td><td>計/施工量</td><td>第3表</td></tr> <tr><td>⑩</td><td>清掃治具費</td><td></td><td>m</td><td></td><td></td><td>第2表</td></tr> <tr><td>⑪</td><td>小器材費</td><td></td><td>m</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td></td><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1m当り</td></tr> </tbody> </table>	番号	名称	形状	単位	数量	金額	摘要	①	世話役		人	1.0		第1表	②	普通作業員		〃	5.0		〃	③	特殊作業員		〃	2.0		〃	④	モータウインチ損料	単胴普通型1.5t	日	1.0		第2表	⑤	モータウインチ損料	〃 1.0t	日	1.0		〃	⑥	発動発電機運転	排出ガス対策型20kVA	日	1.0		〃	⑦	発動発電機運転	ディーゼルエンジン 駆動 10kVA	日	1.0		〃	⑧	トラック運転 [クレーン装置付]	4t積 2.9t吊	時間	5.3		〃	⑨	諸雑費		式	1	$\Sigma(①\sim③)\times 10\%$	第4表		小計					1日当り				m	当り	計/施工量	第3表	⑩	清掃治具費		m			第2表	⑪	小器材費		m			〃		計					1m当り	5-3-3 既設管内清掃歩掛表 5-3-3-1 既設管内清掃工（機械施工） 3. 歩掛表 (1) 既設管内清掃工（機械施工） 第5-1表 <div style="text-align: right;">(1m当り)</div> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>金額</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>①</td><td>世話役</td><td></td><td>人</td><td>1.0</td><td></td><td>第1表</td></tr> <tr><td>②</td><td>普通作業員</td><td></td><td>〃</td><td>5.0</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>③</td><td>特殊作業員</td><td></td><td>〃</td><td>2.0</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>④</td><td>モータウインチ損料</td><td>単胴普通型1.5t</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>第2表</td></tr> <tr><td>⑤</td><td>モータウインチ損料</td><td>〃 1.0t</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>⑥</td><td>発動発電機運転</td><td>排出ガス対策型20kVA</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>第2表、第5-2表</td></tr> <tr><td>⑦</td><td>発動発電機運転</td><td>ディーゼルエンジン 駆動 10kVA</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>⑧</td><td>トラック運転 [クレーン装置付]</td><td>4t積 2.9t吊</td><td>時間</td><td>5.3</td><td></td><td>第2表</td></tr> <tr><td>⑨</td><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td><math>\Sigma(①\sim③)\times 10\%</math></td><td>第4表</td></tr> <tr><td></td><td>小計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1日当り</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>m</td><td>当り</td><td>計/施工量</td><td>第3表</td></tr> <tr><td>⑩</td><td>清掃治具費</td><td></td><td>m</td><td></td><td></td><td>第2表</td></tr> <tr><td>⑪</td><td>小器材費</td><td></td><td>m</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td></td><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1m当り</td></tr> </tbody> </table> <div style="margin-top: 20px;"> <p>第5-2表 機械運転単価表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 5px;"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>規格</th> <th>適用単価表</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>発動発電機</td> <td>排出ガス対策型 20KVA</td> <td>第5-3表</td> <td>燃料消費量：2.90T 機械賃料数量：1.2</td> </tr> <tr> <td>発動発電機</td> <td>ディーゼルエンジン駆動 10KVA</td> <td>第5-3表</td> <td>燃料消費量：1.45T 機械賃料数量：1.2</td> </tr> </tbody> </table> <p style="font-size: small; margin-top: 5px;">運手時間Tは、現場状況等を勘案して決定する。</p> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p>第5-3表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 5px;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>燃料費</td> <td></td> <td>ℓ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>賃料</td> <td></td> <td>共用日</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> </div>	番号	名称	形状	単位	数量	金額	摘要	①	世話役		人	1.0		第1表	②	普通作業員		〃	5.0		〃	③	特殊作業員		〃	2.0		〃	④	モータウインチ損料	単胴普通型1.5t	日	1.0		第2表	⑤	モータウインチ損料	〃 1.0t	日	1.0		〃	⑥	発動発電機運転	排出ガス対策型20kVA	日	1.0		第2表、第5-2表	⑦	発動発電機運転	ディーゼルエンジン 駆動 10kVA	日	1.0		〃	⑧	トラック運転 [クレーン装置付]	4t積 2.9t吊	時間	5.3		第2表	⑨	諸雑費		式	1	$\Sigma(①\sim③)\times 10\%$	第4表		小計					1日当り				m	当り	計/施工量	第3表	⑩	清掃治具費		m			第2表	⑪	小器材費		m			〃		計					1m当り	機械名	規格	適用単価表	備考	発動発電機	排出ガス対策型 20KVA	第5-3表	燃料消費量：2.90T 機械賃料数量：1.2	発動発電機	ディーゼルエンジン駆動 10KVA	第5-3表	燃料消費量：1.45T 機械賃料数量：1.2	名称	規格	単位	数量	備考	燃料費		ℓ			賃料		共用日			諸雑費		式	1		計				
番号	名称	形状	単位	数量	金額	摘要																																																																																																																																																																																																																																																			
①	世話役		人	1.0		第1表																																																																																																																																																																																																																																																			
②	普通作業員		〃	5.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																			
③	特殊作業員		〃	2.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																			
④	モータウインチ損料	単胴普通型1.5t	日	1.0		第2表																																																																																																																																																																																																																																																			
⑤	モータウインチ損料	〃 1.0t	日	1.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																			
⑥	発動発電機運転	排出ガス対策型20kVA	日	1.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																			
⑦	発動発電機運転	ディーゼルエンジン 駆動 10kVA	日	1.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																			
⑧	トラック運転 [クレーン装置付]	4t積 2.9t吊	時間	5.3		〃																																																																																																																																																																																																																																																			
⑨	諸雑費		式	1	$\Sigma(①\sim③)\times 10\%$	第4表																																																																																																																																																																																																																																																			
	小計					1日当り																																																																																																																																																																																																																																																			
			m	当り	計/施工量	第3表																																																																																																																																																																																																																																																			
⑩	清掃治具費		m			第2表																																																																																																																																																																																																																																																			
⑪	小器材費		m			〃																																																																																																																																																																																																																																																			
	計					1m当り																																																																																																																																																																																																																																																			
番号	名称	形状	単位	数量	金額	摘要																																																																																																																																																																																																																																																			
①	世話役		人	1.0		第1表																																																																																																																																																																																																																																																			
②	普通作業員		〃	5.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																			
③	特殊作業員		〃	2.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																			
④	モータウインチ損料	単胴普通型1.5t	日	1.0		第2表																																																																																																																																																																																																																																																			
⑤	モータウインチ損料	〃 1.0t	日	1.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																			
⑥	発動発電機運転	排出ガス対策型20kVA	日	1.0		第2表、第5-2表																																																																																																																																																																																																																																																			
⑦	発動発電機運転	ディーゼルエンジン 駆動 10kVA	日	1.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																			
⑧	トラック運転 [クレーン装置付]	4t積 2.9t吊	時間	5.3		第2表																																																																																																																																																																																																																																																			
⑨	諸雑費		式	1	$\Sigma(①\sim③)\times 10\%$	第4表																																																																																																																																																																																																																																																			
	小計					1日当り																																																																																																																																																																																																																																																			
			m	当り	計/施工量	第3表																																																																																																																																																																																																																																																			
⑩	清掃治具費		m			第2表																																																																																																																																																																																																																																																			
⑪	小器材費		m			〃																																																																																																																																																																																																																																																			
	計					1m当り																																																																																																																																																																																																																																																			
機械名	規格	適用単価表	備考																																																																																																																																																																																																																																																						
発動発電機	排出ガス対策型 20KVA	第5-3表	燃料消費量：2.90T 機械賃料数量：1.2																																																																																																																																																																																																																																																						
発動発電機	ディーゼルエンジン駆動 10KVA	第5-3表	燃料消費量：1.45T 機械賃料数量：1.2																																																																																																																																																																																																																																																						
名称	規格	単位	数量	備考																																																																																																																																																																																																																																																					
燃料費		ℓ																																																																																																																																																																																																																																																							
賃料		共用日																																																																																																																																																																																																																																																							
諸雑費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																						
計																																																																																																																																																																																																																																																									

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																		
P135	<p>5-3-4 配管歩掛表 5-3-4-1 ダクタイル鋳鉄管(既設管内配管用) 2. 標準歩掛 (2) 管接合費 第14-1表 (PⅡ形)</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 491 1181 898"> <thead> <tr> <th>新設呼び径 (mm)</th> <th>世話役 (人)</th> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>諸雑費 (式)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>400以下</td><td>0.07</td><td>0.14</td><td>0.14</td><td rowspan="10">労務費の1%</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.08</td><td>0.15</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.08</td><td>0.16</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.17</td><td>0.33</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.18</td><td>0.36</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.19</td><td>0.38</td><td>0.38</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.20</td><td>0.40</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.22</td><td>0.44</td><td>0.44</td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.24</td><td>0.47</td><td>0.47</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.25</td><td>0.50</td><td>0.50</td></tr> </tbody> </table> <p>第14-2表 (PN形)</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 1024 1329 1432"> <thead> <tr> <th>新設呼び径 (mm)</th> <th>世話役 (人)</th> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> <th>諸雑費 (式)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>400以下</td><td>0.07</td><td>0.14</td><td>0.14</td><td>0.14</td><td rowspan="3">労務費の6%</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.08</td><td>0.15</td><td>0.15</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.08</td><td>0.16</td><td>0.16</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.17</td><td>0.33</td><td>0.33</td><td>0.17</td><td rowspan="3">労務費の3%</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.18</td><td>0.36</td><td>0.36</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.19</td><td>0.38</td><td>0.38</td><td>0.19</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.20</td><td>0.40</td><td>0.40</td><td>0.20</td><td rowspan="4">労務費の2%</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.22</td><td>0.44</td><td>0.44</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.24</td><td>0.47</td><td>0.47</td><td>0.24</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.25</td><td>0.50</td><td>0.50</td><td>0.25</td></tr> </tbody> </table>	新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費 (式)	400以下	0.07	0.14	0.14	労務費の1%	500	0.08	0.15	0.15	600	0.08	0.16	0.16	700	0.17	0.33	0.33	800	0.18	0.36	0.36	900	0.19	0.38	0.38	1000	0.20	0.40	0.40	1100	0.22	0.44	0.44	1200	0.24	0.47	0.47	1350	0.25	0.50	0.50	新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費 (式)	400以下	0.07	0.14	0.14	0.14	労務費の6%	500	0.08	0.15	0.15	0.15	600	0.08	0.16	0.16	0.16	700	0.17	0.33	0.33	0.17	労務費の3%	800	0.18	0.36	0.36	0.18	900	0.19	0.38	0.38	0.19	1000	0.20	0.40	0.40	0.20	労務費の2%	1100	0.22	0.44	0.44	0.22	1200	0.24	0.47	0.47	0.24	1350	0.25	0.50	0.50	0.25	<p>5-3-4 配管歩掛表 5-3-4-1 ダクタイル鋳鉄管(既設管内配管用) 2. 標準歩掛 (2) 管接合費 第14-1表 (PⅡ形・PN形)</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 491 2332 898"> <thead> <tr> <th>新設呼び径 (mm)</th> <th>世話役 (人)</th> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>諸雑費 (式)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>400以下</td><td>0.07</td><td>0.14</td><td>0.14</td><td rowspan="10">労務費の1%</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.08</td><td>0.15</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.08</td><td>0.16</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.17</td><td>0.33</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.18</td><td>0.36</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.19</td><td>0.38</td><td>0.38</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.20</td><td>0.40</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.22</td><td>0.44</td><td>0.44</td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.24</td><td>0.47</td><td>0.47</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.25</td><td>0.50</td><td>0.50</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 諸雑費には、滑材、接合器具損料を含む。</p> <p>第14-2表 (PN形(ロックリング挿入器使用))</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 1024 2487 1432"> <thead> <tr> <th>新設呼び径 (mm)</th> <th>世話役 (人)</th> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> <th>諸雑費 (式)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>400以下</td><td>0.07</td><td>0.14</td><td>0.14</td><td>0.14</td><td rowspan="3">労務費の6%</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.08</td><td>0.15</td><td>0.15</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.08</td><td>0.16</td><td>0.16</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.17</td><td>0.33</td><td>0.33</td><td>0.17</td><td rowspan="3">労務費の3%</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.18</td><td>0.36</td><td>0.36</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.19</td><td>0.38</td><td>0.38</td><td>0.19</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.20</td><td>0.40</td><td>0.40</td><td>0.20</td><td rowspan="4">労務費の2%</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.22</td><td>0.44</td><td>0.44</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.24</td><td>0.47</td><td>0.47</td><td>0.24</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.25</td><td>0.50</td><td>0.50</td><td>0.25</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 諸雑費には、滑材、接合器具損料を含む。</p>	新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費 (式)	400以下	0.07	0.14	0.14	労務費の1%	500	0.08	0.15	0.15	600	0.08	0.16	0.16	700	0.17	0.33	0.33	800	0.18	0.36	0.36	900	0.19	0.38	0.38	1000	0.20	0.40	0.40	1100	0.22	0.44	0.44	1200	0.24	0.47	0.47	1350	0.25	0.50	0.50	新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費 (式)	400以下	0.07	0.14	0.14	0.14	労務費の6%	500	0.08	0.15	0.15	0.15	600	0.08	0.16	0.16	0.16	700	0.17	0.33	0.33	0.17	労務費の3%	800	0.18	0.36	0.36	0.18	900	0.19	0.38	0.38	0.19	1000	0.20	0.40	0.40	0.20	労務費の2%	1100	0.22	0.44	0.44	0.22	1200	0.24	0.47	0.47	0.24	1350	0.25	0.50	0.50	0.25
新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費 (式)																																																																																																																																																																																																																
400以下	0.07	0.14	0.14	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																
500	0.08	0.15	0.15																																																																																																																																																																																																																	
600	0.08	0.16	0.16																																																																																																																																																																																																																	
700	0.17	0.33	0.33																																																																																																																																																																																																																	
800	0.18	0.36	0.36																																																																																																																																																																																																																	
900	0.19	0.38	0.38																																																																																																																																																																																																																	
1000	0.20	0.40	0.40																																																																																																																																																																																																																	
1100	0.22	0.44	0.44																																																																																																																																																																																																																	
1200	0.24	0.47	0.47																																																																																																																																																																																																																	
1350	0.25	0.50	0.50																																																																																																																																																																																																																	
新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費 (式)																																																																																																																																																																																																															
400以下	0.07	0.14	0.14	0.14	労務費の6%																																																																																																																																																																																																															
500	0.08	0.15	0.15	0.15																																																																																																																																																																																																																
600	0.08	0.16	0.16	0.16																																																																																																																																																																																																																
700	0.17	0.33	0.33	0.17	労務費の3%																																																																																																																																																																																																															
800	0.18	0.36	0.36	0.18																																																																																																																																																																																																																
900	0.19	0.38	0.38	0.19																																																																																																																																																																																																																
1000	0.20	0.40	0.40	0.20	労務費の2%																																																																																																																																																																																																															
1100	0.22	0.44	0.44	0.22																																																																																																																																																																																																																
1200	0.24	0.47	0.47	0.24																																																																																																																																																																																																																
1350	0.25	0.50	0.50	0.25																																																																																																																																																																																																																
新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費 (式)																																																																																																																																																																																																																
400以下	0.07	0.14	0.14	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																
500	0.08	0.15	0.15																																																																																																																																																																																																																	
600	0.08	0.16	0.16																																																																																																																																																																																																																	
700	0.17	0.33	0.33																																																																																																																																																																																																																	
800	0.18	0.36	0.36																																																																																																																																																																																																																	
900	0.19	0.38	0.38																																																																																																																																																																																																																	
1000	0.20	0.40	0.40																																																																																																																																																																																																																	
1100	0.22	0.44	0.44																																																																																																																																																																																																																	
1200	0.24	0.47	0.47																																																																																																																																																																																																																	
1350	0.25	0.50	0.50																																																																																																																																																																																																																	
新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費 (式)																																																																																																																																																																																																															
400以下	0.07	0.14	0.14	0.14	労務費の6%																																																																																																																																																																																																															
500	0.08	0.15	0.15	0.15																																																																																																																																																																																																																
600	0.08	0.16	0.16	0.16																																																																																																																																																																																																																
700	0.17	0.33	0.33	0.17	労務費の3%																																																																																																																																																																																																															
800	0.18	0.36	0.36	0.18																																																																																																																																																																																																																
900	0.19	0.38	0.38	0.19																																																																																																																																																																																																																
1000	0.20	0.40	0.40	0.20	労務費の2%																																																																																																																																																																																																															
1100	0.22	0.44	0.44	0.22																																																																																																																																																																																																																
1200	0.24	0.47	0.47	0.24																																																																																																																																																																																																																
1350	0.25	0.50	0.50	0.25																																																																																																																																																																																																																
P141	<p>5. 仮設備工 (1) 管引込設備費 既設管内に管を引き込んでいくために必要な設備の設置撤去費であり、立坑の作業床等の設置撤去も含まれる。</p>	<p>5. 仮設備工 (1) 管引込設備費 既設管内に管を引き込んでいくために必要な設備の設置・撤去費であり、立坑の作業床等の設置・撤去も含まれる。</p>																																																																																																																																																																																																																		

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																										
P147	<p>5-3-5-2 施工歩掛 2. 施工歩掛 (4) 諸雑費・雑機材費 諸雑費及び雑機材費は次表の率を標準とする。 第50表</p> <table border="1" data-bbox="329 470 605 569"> <tr><td colspan="2" style="text-align: center;">(%)</td></tr> <tr><td>諸雑费率</td><td>7</td></tr> <tr><td>雑機材费率</td><td>15</td></tr> </table> <p>備考 1. 諸雑費は、作業補助を除く労務費の合計額に上表の率を乗ずる。 2. 雑機材費は、機械器具費の合計額に上表の率を乗ずる。</p>	(%)		諸雑费率	7	雑機材费率	15	<p>5-3-5-2 管内測量調査 2. 施工歩掛 (4) 諸雑費・雑機材費 諸雑費及び雑機材費は次表の率を標準とする。 第50表</p> <table border="1" data-bbox="1561 470 1837 569"> <tr><td colspan="2" style="text-align: center;">(%)</td></tr> <tr><td>諸雑费率</td><td>7</td></tr> <tr><td>雑機材费率</td><td>15</td></tr> </table> <p>備考 1. 諸雑費は、作業補助を除く労務費の合計額に上表の率を乗ずる。 2. 諸雑費には、蓋開閉工具、照明、清掃具、梯子等を含む。 3. 雑機材費は、機械器具費の合計額に上表の率を乗ずる。</p>	(%)		諸雑费率	7	雑機材费率	15																														
(%)																																												
諸雑费率	7																																											
雑機材费率	15																																											
(%)																																												
諸雑费率	7																																											
雑機材费率	15																																											
P149	<p>第二編 参考資料 第1章 参考歩掛 第1節 管路土工 1-1-1 管路掘削歩掛表 (1) 適用範囲 本歩掛は、水道工事の管路開削工事における機械掘削工に適用する。なお掘削機種は、現場条件により施工性・経済性を総合的に判断して選定する。 1) 機械掘削工は、溝掘り状態の作業条件であり、のり切り状態で施工する場合は別途考慮する。 2) 地山の掘削積み込みに適用する。 (2) 施工歩掛 1) 労務歩掛 掘削工労務は次表を標準とする。 第1表</p> <table border="1" data-bbox="329 1119 1234 1734"> <tr><td colspan="3" style="text-align: center;">(人/100m<sup>3</sup>)</td></tr> <tr><th>掘削機種</th><th>世話役</th><th>普通作業員</th></tr> <tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m<sup>3</sup>[平積0.06m<sup>3</sup>]</td><td>2.4</td><td>6.4</td></tr> <tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m<sup>3</sup>[平積0.1m<sup>3</sup>]</td><td>2.2</td><td>6.0</td></tr> <tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m<sup>3</sup>[平積0.2m<sup>3</sup>]</td><td>1.8</td><td>5.0</td></tr> <tr><td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>]</td><td>1.4</td><td>4.0</td></tr> <tr><td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>]</td><td>0.9</td><td>3.0</td></tr> </table> <p>備考 1. 世話役は現場での指揮・指導を行うものとする。 2. 普通作業員は補助的作業(土砂の切崩し、床均し等の作業)を行うものとする。</p>	(人/100m <sup>3</sup> )			掘削機種	世話役	普通作業員	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	2.4	6.4	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	2.2	6.0	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	1.8	5.0	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	1.4	4.0	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	0.9	3.0	<p>第二編 参考資料 第1章 参考歩掛 第1節 管路土工 1-1-1 管路掘削歩掛表 (1) 適用範囲 本歩掛は、水道工事の管路開削工事における機械掘削工に適用する。なお掘削機種は、現場条件により施工性・経済性を総合的に判断して選定する。 1) 機械掘削工は、溝掘り状態の作業条件であり、のり切り状態で施工する場合は別途考慮する。 2) 地山の掘削積み込みに適用する。 (2) 施工歩掛 1) 労務歩掛 掘削工労務は次表を標準とする。 第1表</p> <table border="1" data-bbox="1561 1119 2451 1734"> <tr><td colspan="3" style="text-align: center;">(人/100m<sup>3</sup>)</td></tr> <tr><th>掘削機種</th><th>世話役</th><th>普通作業員</th></tr> <tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m<sup>3</sup>[平積0.06m<sup>3</sup>]</td><td>2.8</td><td>7.8</td></tr> <tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.13m<sup>3</sup>[平積0.1m<sup>3</sup>]</td><td>2.4</td><td>6.7</td></tr> <tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.28m<sup>3</sup>[平積0.2m<sup>3</sup>]</td><td>1.9</td><td>5.0</td></tr> <tr><td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>]</td><td>1.5</td><td>3.9</td></tr> <tr><td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>]</td><td>1.1</td><td>2.6</td></tr> </table> <p>備考 1. 世話役は現場での指揮・指導を行うものとする。 2. 普通作業員は補助的作業(土砂の切崩し、床均し等の作業)を行うものとする。</p>	(人/100m <sup>3</sup> )			掘削機種	世話役	普通作業員	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	2.8	7.8	クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	2.4	6.7	クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	1.9	5.0	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	1.5	3.9	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	1.1	2.6
(人/100m <sup>3</sup> )																																												
掘削機種	世話役	普通作業員																																										
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	2.4	6.4																																										
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	2.2	6.0																																										
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	1.8	5.0																																										
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	1.4	4.0																																										
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	0.9	3.0																																										
(人/100m <sup>3</sup> )																																												
掘削機種	世話役	普通作業員																																										
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	2.8	7.8																																										
クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	2.4	6.7																																										
クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	1.9	5.0																																										
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	1.5	3.9																																										
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	1.1	2.6																																										

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																
P150	<p>2) バックホウ運転時間 バックホウの運転時間は次表を標準とする。 第2表</p> <p style="text-align: right;">(100m<sup>3</sup>当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 457 1184 1010"> <thead> <tr> <th>掘削機種</th> <th>運転時間（時間）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m<sup>3</sup>[平積0.06m<sup>3</sup>]</td> <td>15.2</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m<sup>3</sup>[平積0.1m<sup>3</sup>]</td> <td>13.6</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m<sup>3</sup>[平積0.2m<sup>3</sup>]</td> <td>9.7</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>]</td> <td>6.6</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>]</td> <td>3.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 礫質土、砂、砂質土、粘性土に適用する。</p> <p>3) 日当り施工量 バックホウの施工量は次表を標準とする。 第3表</p> <p style="text-align: right;">(1日当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 1226 1184 1787"> <thead> <tr> <th>掘削機種</th> <th>施工量（m<sup>3</sup>）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m<sup>3</sup>[平積0.06m<sup>3</sup>]</td> <td>43</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m<sup>3</sup>[平積0.1m<sup>3</sup>]</td> <td>48</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m<sup>3</sup>[平積0.2m<sup>3</sup>]</td> <td>67</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>]</td> <td>99</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>]</td> <td>217</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 礫質土、砂、砂質土、粘性土に適用する。</p>	掘削機種	運転時間（時間）	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	15.2	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	13.6	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	9.7	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	6.6	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	3.0	掘削機種	施工量（m <sup>3</sup> ）	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	43	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	48	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	67	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	99	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	217	<p>2) バックホウ運転時間 バックホウの運転時間は次表を標準とする。 第2表</p> <p style="text-align: right;">(100m<sup>3</sup>当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 457 2386 1041"> <thead> <tr> <th>掘削機種</th> <th>運転時間（時間）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m<sup>3</sup>[平積0.06m<sup>3</sup>]</td> <td>17.2</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.13m<sup>3</sup>[平積0.1m<sup>3</sup>]</td> <td>14.8</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.28m<sup>3</sup>[平積0.2m<sup>3</sup>]</td> <td>11.1</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>]</td> <td>8.8</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>]</td> <td>6.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 礫質土、砂、砂質土、粘性土に適用する。</p> <p>3) 日当り施工量 バックホウの施工量は次表を標準とする。 第3表</p> <p style="text-align: right;">(1日当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 1241 2386 1793"> <thead> <tr> <th>掘削機種</th> <th>施工量（m<sup>3</sup>）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m<sup>3</sup>[平積0.06m<sup>3</sup>]</td> <td>38</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.13m<sup>3</sup>[平積0.1m<sup>3</sup>]</td> <td>44</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.28m<sup>3</sup>[平積0.2m<sup>3</sup>]</td> <td>59</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>]</td> <td>74</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>]</td> <td>109</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 礫質土、砂、砂質土、粘性土に適用する。</p>	掘削機種	運転時間（時間）	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	17.2	クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	14.8	クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	11.1	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	8.8	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	6.0	掘削機種	施工量（m <sup>3</sup> ）	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	38	クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	44	クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	59	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	74	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	109
掘削機種	運転時間（時間）																																																	
クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	15.2																																																	
クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	13.6																																																	
クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	9.7																																																	
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	6.6																																																	
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	3.0																																																	
掘削機種	施工量（m <sup>3</sup> ）																																																	
クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	43																																																	
クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	48																																																	
クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	67																																																	
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	99																																																	
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	217																																																	
掘削機種	運転時間（時間）																																																	
クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	17.2																																																	
クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	14.8																																																	
クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	11.1																																																	
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	8.8																																																	
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	6.0																																																	
掘削機種	施工量（m <sup>3</sup> ）																																																	
クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	38																																																	
クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	44																																																	
クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	59																																																	
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	74																																																	
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	109																																																	

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																						
P151	<p>(4) 機械運転表 第6表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>規格</th> <th>適用単価表</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">小型バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m<sup>3</sup>[平積0.06m<sup>3</sup>]</td> <td>第15表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 18 機械損料数量 → 1.8</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m<sup>3</sup>[平積0.1m<sup>3</sup>]</td> <td>第16表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 25 機械損料数量 → 1.8</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m<sup>3</sup>[平積0.2m<sup>3</sup>]</td> <td rowspan="3">第17表</td> <td>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 6.30 機械損料数量 → 1.00</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>]</td> <td>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 9.20 機械損料数量 → 1.00</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>]</td> <td>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 16.00 機械損料数量 → 1.00</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 小型バックホウの指定事項は、1日当りの数量である。 2. バックホウの指定事項は、1時間当りの数量であり、「建設機械等損料算定表」から求めたものである。</p>	機械名	規格	適用単価表	指定事項	小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 18 機械損料数量 → 1.8	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	第16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 25 機械損料数量 → 1.8	バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	第17表	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 6.30 機械損料数量 → 1.00	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 9.20 機械損料数量 → 1.00	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 16.00 機械損料数量 → 1.00	<p>(4) 機械運転表 第6表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>規格</th> <th>適用単価表</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">小型バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m<sup>3</sup>[平積0.06m<sup>3</sup>]</td> <td>第15表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 18 機械損料数量 → <b>1.78</b></td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.13m<sup>3</sup>[平積0.1m<sup>3</sup>]</td> <td>第16表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 25 機械損料数量 → <b>1.78</b></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.28m<sup>3</sup>[平積0.2m<sup>3</sup>]</td> <td rowspan="3">第17表</td> <td><del>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 6.30 機械損料数量 → 1.00</del></td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>]</td> <td><del>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 9.20 機械損料数量 → 1.00</del></td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>]</td> <td><del>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 16.00 機械損料数量 → 1.00</del></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 <del>1. 小型バックホウの指定事項は、1日当りの数量である。 2. バックホウの指定事項は、1時間当りの数量であり、「建設機械等損料算定表」から求めたものである。</del></p>	機械名	規格	適用単価表	指定事項	小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 18 機械損料数量 → <b>1.78</b>	クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	第16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 25 機械損料数量 → <b>1.78</b>	バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	第17表	<del>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 6.30 機械損料数量 → 1.00</del>	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	<del>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 9.20 機械損料数量 → 1.00</del>	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	<del>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 16.00 機械損料数量 → 1.00</del>
機械名	規格	適用単価表	指定事項																																					
小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 18 機械損料数量 → 1.8																																					
	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	第16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 25 機械損料数量 → 1.8																																					
バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	第17表	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 6.30 機械損料数量 → 1.00																																					
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]		運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 9.20 機械損料数量 → 1.00																																					
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]		運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 16.00 機械損料数量 → 1.00																																					
機械名	規格	適用単価表	指定事項																																					
小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 18 機械損料数量 → <b>1.78</b>																																					
	クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	第16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 25 機械損料数量 → <b>1.78</b>																																					
バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	第17表	<del>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 6.30 機械損料数量 → 1.00</del>																																					
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]		<del>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 9.20 機械損料数量 → 1.00</del>																																					
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]		<del>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 16.00 機械損料数量 → 1.00</del>																																					

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																								
P152	<p>1-1-2 管路埋戻歩掛表</p> <p>(1) 適用範囲 本歩掛は、水道工事の管路掘削工事の管路埋戻に適用する。なお機械投入は、溝掘り状態の作業条件であり、のり切り状態で施工する場合は別途考慮する。 また、適用する土質は、砂、発生土、改良土、碎石とする。</p> <p>(2) 施工歩掛 バックホウにより埋戻し用土砂を掘削溝内へ投入する作業で、バックホウの運転時間は、次表を標準とする。</p> <p>第7表</p> <p style="text-align: right;">(100m<sup>3</sup>当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 640 1169 1241"> <thead> <tr> <th>機 種</th> <th>運転時間（時間）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m<sup>3</sup>[平積0.06m<sup>3</sup>]</td> <td>7.9</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m<sup>3</sup>[平積0.1m<sup>3</sup>]</td> <td>7.2</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m<sup>3</sup>[平積0.2m<sup>3</sup>]</td> <td>5.6</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>]</td> <td>4.2</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>]</td> <td>2.3</td> </tr> </tbody> </table> <p>バックホウ1日当り施工量は次表を標準とする。</p>	機 種	運転時間（時間）	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	7.9	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	7.2	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	5.6	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	4.2	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	2.3	<p>1-1-2 管路埋戻歩掛表</p> <p>(1) 適用範囲 本歩掛は、水道工事の管路掘削工事の管路埋戻に適用する。なお機械投入は、溝掘り状態の作業条件であり、のり切り状態で施工する場合は別途考慮する。 また、適用する土質は、砂、発生土、改良土、碎石とする。</p> <p>(2) 施工歩掛 バックホウにより埋戻し用土砂を掘削溝内へ投入する作業で、バックホウの運転時間は、次表を標準とする。</p> <p>第7表</p> <p style="text-align: right;">(100m<sup>3</sup>当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 640 2401 1241"> <thead> <tr> <th>機 種</th> <th>運転時間（時間）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m<sup>3</sup>[平積0.06m<sup>3</sup>]</td> <td>11.4</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.13m<sup>3</sup>[平積0.1m<sup>3</sup>]</td> <td>9.9</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.28m<sup>3</sup>[平積0.2m<sup>3</sup>]</td> <td>7.6</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>]</td> <td>6.2</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>]</td> <td>4.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>バックホウ1日当り施工量は次表を標準とする。</p>	機 種	運転時間（時間）	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	11.4	クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	9.9	クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	7.6	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	6.2	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	4.5
機 種	運転時間（時間）																									
クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	7.9																									
クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	7.2																									
クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	5.6																									
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	4.2																									
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	2.3																									
機 種	運転時間（時間）																									
クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	11.4																									
クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	9.9																									
クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	7.6																									
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	6.2																									
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	4.5																									

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																								
P152	<p>第8表 (1日当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 380 1169 978"> <thead> <tr> <th>堀削機種</th> <th>施工量 (m<sup>3</sup>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m<sup>3</sup>[平積0.06m<sup>3</sup>]</td> <td>82</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m<sup>3</sup>[平積0.1m<sup>3</sup>]</td> <td>90</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m<sup>3</sup>[平積0.2m<sup>3</sup>]</td> <td>116</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>]</td> <td>155</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>]</td> <td>283</td> </tr> </tbody> </table> <p>バックホウ投入に伴う補助労務は、次表を標準とする。</p>	堀削機種	施工量 (m <sup>3</sup> )	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	82	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	90	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	116	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	155	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	283	<p>第8表 (1日当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 380 2401 978"> <thead> <tr> <th>堀削機種</th> <th>施工量 (m<sup>3</sup>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m<sup>3</sup>[平積0.06m<sup>3</sup>]</td> <td>57</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.13m<sup>3</sup>[平積0.1m<sup>3</sup>]</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.28m<sup>3</sup>[平積0.2m<sup>3</sup>]</td> <td>85</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>]</td> <td>105</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>]</td> <td>145</td> </tr> </tbody> </table> <p>バックホウ投入に伴う補助労務は、次表を標準とする。</p>	堀削機種	施工量 (m <sup>3</sup> )	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	57	クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	65	クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	85	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	105	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	145
堀削機種	施工量 (m <sup>3</sup> )																									
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	82																									
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	90																									
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	116																									
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	155																									
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	283																									
堀削機種	施工量 (m <sup>3</sup> )																									
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	57																									
クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.1m <sup>3</sup> ]	65																									
クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.2m <sup>3</sup> ]	85																									
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	105																									
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	145																									
P153	<p>第9表 (100m<sup>3</sup>当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 1125 908 1224"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>単位</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td>人</td> <td>2.1</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>人</td> <td>2.9</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 世話役は現場での指揮・指導を行うものとする。 2. 普通作業員は機械投入に伴う補助労務を行うものとする。 タンパによる締固め施工歩掛は次表を標準とする。</p>	名称	単位	数量	世話役	人	2.1	普通作業員	人	2.9	<p>第9表 (100m<sup>3</sup>当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 1125 2139 1224"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>単位</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td>人</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>人</td> <td>3.8</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 世話役は現場での指揮・指導を行うものとする。 2. 普通作業員は機械投入に伴う補助労務を行うものとする。 タンパによる締固め施工歩掛は次表を標準とする。</p>	名称	単位	数量	世話役	人	2.5	普通作業員	人	3.8						
名称	単位	数量																								
世話役	人	2.1																								
普通作業員	人	2.9																								
名称	単位	数量																								
世話役	人	2.5																								
普通作業員	人	3.8																								



令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																				
P153	<p>(3) 単価表 第11表 管路埋戻費(機械埋戻・小型バックホウ) (1m<sup>3</sup>当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 415 1323 709"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>2.1</td> <td>第9表</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>5.9</td> <td>第9表(埋戻し)+第10表(締固め)</td> </tr> <tr> <td>バックホウ運転費</td> <td></td> <td>日</td> <td></td> <td>第8表(100m<sup>3</sup>/日当り施工量)</td> </tr> <tr> <td>タンパ運転費</td> <td>60~80kg</td> <td>日</td> <td>3.0</td> <td>第10表</td> </tr> <tr> <td>埋戻材料費</td> <td></td> <td>m<sup>3</sup></td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m<sup>3</sup>当り</td> </tr> <tr> <td>1 m<sup>3</sup> 当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m<sup>3</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 埋戻土量は、第13表の土量変化率を考慮すること。 2. タンパは賃料とする。</p> <p>第12表 管路埋戻費(機械埋戻・バックホウ) (1m<sup>3</sup>当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 884 1323 1129"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>2.1</td> <td>第9表</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>5.9</td> <td>第9表(埋戻し)+第10表(締固め)</td> </tr> <tr> <td>バックホウ運転費</td> <td></td> <td>時間</td> <td></td> <td>第7表</td> </tr> <tr> <td>タンパ運転費</td> <td>60~80kg</td> <td>日</td> <td>3.0</td> <td>第10表</td> </tr> <tr> <td>埋戻材料費</td> <td></td> <td>m<sup>3</sup></td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m<sup>3</sup>当り</td> </tr> <tr> <td>1 m<sup>3</sup> 当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m<sup>3</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 埋戻土量は、第13表の土量変化率を考慮すること。 2. タンパは賃料とする。</p>	名称	形状	単位	数量	摘要	世話役		人	2.1	第9表	普通作業員		人	5.9	第9表(埋戻し)+第10表(締固め)	バックホウ運転費		日		第8表(100m <sup>3</sup> /日当り施工量)	タンパ運転費	60~80kg	日	3.0	第10表	埋戻材料費		m <sup>3</sup>		必要に応じて計上	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m <sup>3</sup> 当り	1 m <sup>3</sup> 当り				計/100m <sup>3</sup>	名称	形状	単位	数量	摘要	世話役		人	2.1	第9表	普通作業員		人	5.9	第9表(埋戻し)+第10表(締固め)	バックホウ運転費		時間		第7表	タンパ運転費	60~80kg	日	3.0	第10表	埋戻材料費		m <sup>3</sup>		必要に応じて計上	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m <sup>3</sup> 当り	1 m <sup>3</sup> 当り				計/100m <sup>3</sup>	<p>(3) 単価表 第11表 管路埋戻費(機械埋戻・小型バックホウ) (1m<sup>3</sup>当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 415 2555 709"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>2.5</td> <td>第9表</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>6.8</td> <td>第9表(埋戻し)+第10表(締固め)</td> </tr> <tr> <td>バックホウ運転費</td> <td></td> <td>日</td> <td></td> <td>第8表(100m<sup>3</sup>/日当り施工量)</td> </tr> <tr> <td>タンパ運転費</td> <td>60~80kg</td> <td>日</td> <td>3.0</td> <td>第10表</td> </tr> <tr> <td>埋戻材料費</td> <td></td> <td>m<sup>3</sup></td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m<sup>3</sup>当り</td> </tr> <tr> <td>1 m<sup>3</sup> 当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m<sup>3</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 埋戻土量は、第13表の土量変化率を考慮すること。 2. タンパは賃料とする。</p> <p>第12表 管路埋戻費(機械埋戻・バックホウ) (1m<sup>3</sup>当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 884 2555 1178"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>2.5</td> <td>第9表</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>6.8</td> <td>第9表(埋戻し)+第10表(締固め)</td> </tr> <tr> <td>バックホウ運転費</td> <td></td> <td>時間</td> <td></td> <td>第7表</td> </tr> <tr> <td>タンパ運転費</td> <td>60~80kg</td> <td>日</td> <td>3.0</td> <td>第10表</td> </tr> <tr> <td>埋戻材料費</td> <td></td> <td>m<sup>3</sup></td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m<sup>3</sup>当り</td> </tr> <tr> <td>1 m<sup>3</sup> 当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m<sup>3</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 埋戻土量は、第13表の土量変化率を考慮すること。 2. タンパは賃料とする。</p>	名称	形状	単位	数量	摘要	世話役		人	2.5	第9表	普通作業員		人	6.8	第9表(埋戻し)+第10表(締固め)	バックホウ運転費		日		第8表(100m <sup>3</sup> /日当り施工量)	タンパ運転費	60~80kg	日	3.0	第10表	埋戻材料費		m <sup>3</sup>		必要に応じて計上	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m <sup>3</sup> 当り	1 m <sup>3</sup> 当り				計/100m <sup>3</sup>	名称	形状	単位	数量	摘要	世話役		人	2.5	第9表	普通作業員		人	6.8	第9表(埋戻し)+第10表(締固め)	バックホウ運転費		時間		第7表	タンパ運転費	60~80kg	日	3.0	第10表	埋戻材料費		m <sup>3</sup>		必要に応じて計上	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m <sup>3</sup> 当り	1 m <sup>3</sup> 当り				計/100m <sup>3</sup>
名称	形状	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																		
世話役		人	2.1	第9表																																																																																																																																																																																		
普通作業員		人	5.9	第9表(埋戻し)+第10表(締固め)																																																																																																																																																																																		
バックホウ運転費		日		第8表(100m <sup>3</sup> /日当り施工量)																																																																																																																																																																																		
タンパ運転費	60~80kg	日	3.0	第10表																																																																																																																																																																																		
埋戻材料費		m <sup>3</sup>		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																		
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																																																																																		
計				100m <sup>3</sup> 当り																																																																																																																																																																																		
1 m <sup>3</sup> 当り				計/100m <sup>3</sup>																																																																																																																																																																																		
名称	形状	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																		
世話役		人	2.1	第9表																																																																																																																																																																																		
普通作業員		人	5.9	第9表(埋戻し)+第10表(締固め)																																																																																																																																																																																		
バックホウ運転費		時間		第7表																																																																																																																																																																																		
タンパ運転費	60~80kg	日	3.0	第10表																																																																																																																																																																																		
埋戻材料費		m <sup>3</sup>		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																		
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																																																																																		
計				100m <sup>3</sup> 当り																																																																																																																																																																																		
1 m <sup>3</sup> 当り				計/100m <sup>3</sup>																																																																																																																																																																																		
名称	形状	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																		
世話役		人	2.5	第9表																																																																																																																																																																																		
普通作業員		人	6.8	第9表(埋戻し)+第10表(締固め)																																																																																																																																																																																		
バックホウ運転費		日		第8表(100m <sup>3</sup> /日当り施工量)																																																																																																																																																																																		
タンパ運転費	60~80kg	日	3.0	第10表																																																																																																																																																																																		
埋戻材料費		m <sup>3</sup>		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																		
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																																																																																		
計				100m <sup>3</sup> 当り																																																																																																																																																																																		
1 m <sup>3</sup> 当り				計/100m <sup>3</sup>																																																																																																																																																																																		
名称	形状	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																		
世話役		人	2.5	第9表																																																																																																																																																																																		
普通作業員		人	6.8	第9表(埋戻し)+第10表(締固め)																																																																																																																																																																																		
バックホウ運転費		時間		第7表																																																																																																																																																																																		
タンパ運転費	60~80kg	日	3.0	第10表																																																																																																																																																																																		
埋戻材料費		m <sup>3</sup>		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																		
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																																																																																		
計				100m <sup>3</sup> 当り																																																																																																																																																																																		
1 m <sup>3</sup> 当り				計/100m <sup>3</sup>																																																																																																																																																																																		

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）				改定（令和元年度）																																										
P154	(4) 機械運転 第14表				(4) 機械運転 第14表																																										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>規格</th> <th>適用単価表</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">小型バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m<sup>3</sup>[平積0.06m<sup>3</sup>]</td> <td>第15表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 18 機械損料数量 → 1.8</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m<sup>3</sup>[平積0.10m<sup>3</sup>]</td> <td>表16表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 25 機械損料数量 → 1.8</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m<sup>3</sup>[平積0.20m<sup>3</sup>]</td> <td rowspan="3">第17表</td> <td>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 6.30 機械損料数量 → 1.00</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>]</td> <td>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 9.20 機械損料数量 → 1.00</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>]</td> <td>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 16.00 機械損料数量 → 1.00</td> </tr> <tr> <td>タンパ</td> <td>60～80kg</td> <td>第18表</td> <td>運転労務数量 → 1.0 燃料消費量 → 5.0 機械賃料数 → 1.38 主燃料 → ガソリン 運転時間 → 5h/日 作業量 → 33m<sup>3</sup>/日</td> </tr> </tbody> </table>	機械名	規格	適用単価表	指定事項	小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 18 機械損料数量 → 1.8	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.10m <sup>3</sup> ]	表16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 25 機械損料数量 → 1.8	バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.20m <sup>3</sup> ]	第17表	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 6.30 機械損料数量 → 1.00	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 9.20 機械損料数量 → 1.00	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 16.00 機械損料数量 → 1.00	タンパ	60～80kg	第18表	運転労務数量 → 1.0 燃料消費量 → 5.0 機械賃料数 → 1.38 主燃料 → ガソリン 運転時間 → 5h/日 作業量 → 33m <sup>3</sup> /日	<table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>規格</th> <th>適用単価表</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">小型バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m<sup>3</sup>[平積0.06m<sup>3</sup>]</td> <td>第15表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 18 機械損料数量 → 1.78</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.13m<sup>3</sup>[平積0.10m<sup>3</sup>]</td> <td>表16表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 25 機械損料数量 → 1.78</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.28m<sup>3</sup>[平積0.20m<sup>3</sup>]</td> <td rowspan="3">第17表</td> <td><del>運転労務数量 → 0.16</del> <del>燃料消費量 → 6.30</del> <del>機械損料数量 → 1.00</del></td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m<sup>3</sup>[平積0.35m<sup>3</sup>]</td> <td><del>運転労務数量 → 0.16</del> <del>燃料消費量 → 9.20</del> <del>機械損料数量 → 1.00</del></td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m<sup>3</sup>[平積0.6m<sup>3</sup>]</td> <td><del>運転労務数量 → 0.16</del> <del>燃料消費量 → 16.00</del> <del>機械損料数量 → 1.00</del></td> </tr> <tr> <td><del>タンパ</del></td> <td><del>60～80kg</del></td> <td><del>第18表</del></td> <td><del>運転労務数量 → 1.0</del> <del>燃料消費量 → 5.0</del> <del>機械賃料数 → 1.38</del> <del>主燃料 → ガソリン</del> <del>運転時間 → 5h/日</del> <del>作業量 → 33m<sup>3</sup>/日</del></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	規格	適用単価表	指定事項	小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 18 機械損料数量 → 1.78	クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.10m <sup>3</sup> ]	表16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 25 機械損料数量 → 1.78	バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.20m <sup>3</sup> ]	第17表	<del>運転労務数量 → 0.16</del> <del>燃料消費量 → 6.30</del> <del>機械損料数量 → 1.00</del>	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	<del>運転労務数量 → 0.16</del> <del>燃料消費量 → 9.20</del> <del>機械損料数量 → 1.00</del>	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	<del>運転労務数量 → 0.16</del> <del>燃料消費量 → 16.00</del> <del>機械損料数量 → 1.00</del>	<del>タンパ</del>	<del>60～80kg</del>	<del>第18表</del>
機械名	規格	適用単価表	指定事項																																												
小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 18 機械損料数量 → 1.8																																												
	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.10m <sup>3</sup> ]	表16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 25 機械損料数量 → 1.8																																												
バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.20m <sup>3</sup> ]	第17表	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 6.30 機械損料数量 → 1.00																																												
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]		運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 9.20 機械損料数量 → 1.00																																												
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]		運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 16.00 機械損料数量 → 1.00																																												
タンパ	60～80kg	第18表	運転労務数量 → 1.0 燃料消費量 → 5.0 機械賃料数 → 1.38 主燃料 → ガソリン 運転時間 → 5h/日 作業量 → 33m <sup>3</sup> /日																																												
機械名	規格	適用単価表	指定事項																																												
小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m <sup>3</sup> [平積0.06m <sup>3</sup> ]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 18 機械損料数量 → 1.78																																												
	クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.13m <sup>3</sup> [平積0.10m <sup>3</sup> ]	表16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 25 機械損料数量 → 1.78																																												
バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.28m <sup>3</sup> [平積0.20m <sup>3</sup> ]	第17表	<del>運転労務数量 → 0.16</del> <del>燃料消費量 → 6.30</del> <del>機械損料数量 → 1.00</del>																																												
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]		<del>運転労務数量 → 0.16</del> <del>燃料消費量 → 9.20</del> <del>機械損料数量 → 1.00</del>																																												
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]		<del>運転労務数量 → 0.16</del> <del>燃料消費量 → 16.00</del> <del>機械損料数量 → 1.00</del>																																												
<del>タンパ</del>	<del>60～80kg</del>	<del>第18表</del>	<del>運転労務数量 → 1.0</del> <del>燃料消費量 → 5.0</del> <del>機械賃料数 → 1.38</del> <del>主燃料 → ガソリン</del> <del>運転時間 → 5h/日</del> <del>作業量 → 33m<sup>3</sup>/日</del>																																												
<p>備考 1. 小型バックホウ及びタンパの指定事項は、1日当りの数量である。</p> <p>2. バックホウの指定事項は、1時間当りの数量であり、「建設機械等損料算定表」から求めたものである。</p> <p>本資料は、各工種に使用する機械のうち、標準的な機種について単価表示をしたものである。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 労務歩掛は、土木工事標準歩掛の建設機械運転労務歩掛による。</li> <li>2. 燃料の種類及び数量は、土木工事標準歩掛の原動機燃料消費量による。</li> <li>3. 表題には、機械名を記入する。</li> <li>4. 燃料費の規格欄には、燃料の種類を記入する。</li> <li>5. 機械損料の規格欄には、機械の規格を記入する。</li> </ol>				<p>備考 <del>1. 小型バックホウ及びタンパの指定事項は、1日当りの数量である。</del></p> <p><del>2. バックホウの指定事項は、1時間当りの数量であり、「建設機械等損料算定表」から求めたものである。</del></p> <p>本資料は、各工種に使用する機械のうち、標準的な機種について単価表示をしたものである。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 労務歩掛は、土木工事標準歩掛の建設機械運転労務歩掛による。</li> <li>2. 燃料の種類及び数量は、土木工事標準歩掛の原動機燃料消費量による。</li> <li>3. 表題には、機械名を記入する。</li> <li>4. 燃料費の規格欄には、燃料の種類を記入する。</li> <li>5. 機械損料の規格欄には、機械の規格を記入する。</li> </ol>																																											

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
P163	<p><b>1-1-6 発生土処理歩掛表</b></p> <p>(1) 適用範囲 本歩掛は、水道工事の管路開削工事の土工より発生した土砂をバックホウにより直接掘削積込みし、ダンプトラックで処分地まで運搬する場合に適用する。</p> <p>(2) 施工歩掛 1) ダンプトラック(4t、2t積車)による10m<sup>3</sup>当り運搬日数は次表を標準とする。 第42表</p> <p style="text-align: right;">(10m<sup>3</sup>当り)</p> <table border="1" data-bbox="326 598 1484 892"> <tr> <td>積込機械・規格</td> <td colspan="14">小型バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.08m<sup>3</sup>(平積0.06m<sup>3</sup>)</td> </tr> <tr> <td>運搬機種・規格</td> <td colspan="14">ダンプトラック 2t積</td> </tr> <tr> <td colspan="15">DID区間：なし</td> </tr> <tr> <td>運搬距離(km)</td> <td>0.5以下</td><td>1.0以下</td><td>1.5以下</td><td>2.0以下</td><td>2.5以下</td><td>3.0以下</td><td>4.0以下</td><td>5.0以下</td><td>6.5以下</td><td>9.0以下</td><td>11.5以下</td><td>16.5以下</td><td>20.0以下</td> </tr> <tr> <td>運搬日数(日)</td> <td>0.5</td><td>0.6</td><td>0.65</td><td>0.75</td><td>0.8</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td>1.3</td><td>1.5</td><td>1.8</td><td>2.3</td><td>3.0</td> </tr> <tr> <td colspan="15">DID区間：あり</td> </tr> <tr> <td>運搬距離(km)</td> <td>0.5以下</td><td>1.0以下</td><td>1.5以下</td><td>2.0以下</td><td>2.5以下</td><td>3.0以下</td><td>3.5以下</td><td>4.5以下</td><td>6.0以下</td><td>8.0以下</td><td>11.0以下</td><td>15.0以下</td><td>20.0以下</td> </tr> <tr> <td>運搬日数(日)</td> <td>0.5</td><td>0.6</td><td>0.7</td><td>0.8</td><td>0.85</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td>1.3</td><td>1.5</td><td>1.8</td><td>2.3</td><td>3.0</td> </tr> </table> <p style="text-align: right;">(10m<sup>3</sup>当り)</p> <table border="1" data-bbox="326 955 1484 1249"> <tr> <td>積込機械・規格</td> <td colspan="14">小型バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.13m<sup>3</sup>(平積0.10m<sup>3</sup>)</td> </tr> <tr> <td>運搬機種・規格</td> <td colspan="14">ダンプトラック 2t積</td> </tr> <tr> <td colspan="15">DID区間：なし</td> </tr> <tr> <td>運搬距離(km)</td> <td>0.5以下</td><td>1.0以下</td><td>1.5以下</td><td>2.0以下</td><td>2.5以下</td><td>3.5以下</td><td>4.5以下</td><td>5.5以下</td><td>7.0以下</td><td>9.0以下</td><td>12.0以下</td><td>17.0以下</td><td>20.0以下</td> </tr> <tr> <td>運搬日数(日)</td> <td>0.5</td><td>0.6</td><td>0.65</td><td>0.75</td><td>0.8</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td>1.3</td><td>1.5</td><td>1.8</td><td>2.3</td><td>3.0</td> </tr> <tr> <td colspan="15">DID区間：あり</td> </tr> <tr> <td>運搬距離(km)</td> <td>0.5以下</td><td>1.0以下</td><td>1.5以下</td><td>2.0以下</td><td>2.5以下</td><td>3.0以下</td><td>4.0以下</td><td>5.0以下</td><td>6.5以下</td><td>8.0以下</td><td>11.0以下</td><td>15.0以下</td><td>20.0以下</td> </tr> <tr> <td>運搬日数(日)</td> <td>0.5</td><td>0.6</td><td>0.65</td><td>0.75</td><td>0.8</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td>1.3</td><td>1.5</td><td>1.8</td><td>2.3</td><td>3.0</td> </tr> </table> <p style="text-align: right;">(10m<sup>3</sup>当り)</p> <table border="1" data-bbox="326 1312 1484 1606"> <tr> <td>積込機械・規格</td> <td colspan="14">バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.28m<sup>3</sup>(平積0.20m<sup>3</sup>)</td> </tr> <tr> <td>運搬機種・規格</td> <td colspan="14">ダンプトラック 2t積</td> </tr> <tr> <td colspan="15">DID区間：なし</td> </tr> <tr> <td>運搬距離(km)</td> <td>0.5以下</td><td>1.0以下</td><td>1.5以下</td><td>2.0以下</td><td>2.5以下</td><td>3.5以下</td><td>4.5以下</td><td>5.5以下</td><td>6.5以下</td><td>8.0以下</td><td>10.5以下</td><td>14.0以下</td><td>20.0以下</td> </tr> <tr> <td>運搬日数(日)</td> <td>0.4</td><td>0.5</td><td>0.55</td><td>0.65</td><td>0.7</td><td>0.8</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td>1.3</td><td>1.5</td><td>1.8</td><td>2.3</td> </tr> <tr> <td colspan="15">DID区間：あり</td> </tr> <tr> <td>運搬距離(km)</td> <td>0.5以下</td><td>1.0以下</td><td>1.5以下</td><td>2.0以下</td><td>3.0以下</td><td>4.0以下</td><td>5.0以下</td><td>6.0以下</td><td>7.5以下</td><td>9.5以下</td><td>12.5以下</td><td>17.5以下</td><td>20.0以下</td> </tr> <tr> <td>運搬日数(日)</td> <td>0.4</td><td>0.5</td><td>0.55</td><td>0.65</td><td>0.8</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td>1.3</td><td>1.5</td><td>1.8</td><td>2.3</td><td>3.0</td> </tr> </table>	積込機械・規格	小型バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.08m <sup>3</sup> (平積0.06m <sup>3</sup> )														運搬機種・規格	ダンプトラック 2t積														DID区間：なし															運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.0以下	4.0以下	5.0以下	6.5以下	9.0以下	11.5以下	16.5以下	20.0以下	運搬日数(日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0	DID区間：あり															運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.0以下	3.5以下	4.5以下	6.0以下	8.0以下	11.0以下	15.0以下	20.0以下	運搬日数(日)	0.5	0.6	0.7	0.8	0.85	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0	積込機械・規格	小型バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.13m <sup>3</sup> (平積0.10m <sup>3</sup> )														運搬機種・規格	ダンプトラック 2t積														DID区間：なし															運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.5以下	4.5以下	5.5以下	7.0以下	9.0以下	12.0以下	17.0以下	20.0以下	運搬日数(日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0	DID区間：あり															運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.0以下	4.0以下	5.0以下	6.5以下	8.0以下	11.0以下	15.0以下	20.0以下	運搬日数(日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0	積込機械・規格	バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.28m <sup>3</sup> (平積0.20m <sup>3</sup> )														運搬機種・規格	ダンプトラック 2t積														DID区間：なし															運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.5以下	4.5以下	5.5以下	6.5以下	8.0以下	10.5以下	14.0以下	20.0以下	運搬日数(日)	0.4	0.5	0.55	0.65	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	DID区間：あり															運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	3.0以下	4.0以下	5.0以下	6.0以下	7.5以下	9.5以下	12.5以下	17.5以下	20.0以下	運搬日数(日)	0.4	0.5	0.55	0.65	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0	<p><b>1-1-6 発生土処理歩掛表</b></p> <p>(1) 適用範囲 本歩掛は、水道工事の管路開削工事の土工より発生した土砂をバックホウにより直接掘削積込みし、ダンプトラックで処分地まで運搬する場合に適用する。</p> <p>(2) 施工歩掛 1) ダンプトラック(4t、2t積車)による10m<sup>3</sup>当り運搬日数は次表を標準とする。 第42表</p> <p style="text-align: right;">(10m<sup>3</sup>当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 598 2718 892"> <tr> <td>積込機械・規格</td> <td colspan="14">小型バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.08m<sup>3</sup>(平積0.06m<sup>3</sup>)</td> </tr> <tr> <td>運搬機種・規格</td> <td colspan="14">ダンプトラック 2t積</td> </tr> <tr> <td colspan="15">DID区間：なし</td> </tr> <tr> <td>運搬距離(km)</td> <td>0.5以下</td><td>1.0以下</td><td>1.5以下</td><td>2.0以下</td><td>2.5以下</td><td>3.0以下</td><td>4.0以下</td><td>5.0以下</td><td>6.5以下</td><td>9.0以下</td><td>11.5以下</td><td>16.5以下</td><td>20.0以下</td> </tr> <tr> <td>運搬日数(日)</td> <td>0.5</td><td>0.6</td><td>0.65</td><td>0.75</td><td>0.8</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td>1.3</td><td>1.5</td><td>1.8</td><td>2.3</td><td>3.0</td> </tr> <tr> <td colspan="15">DID区間：あり</td> </tr> <tr> <td>運搬距離(km)</td> <td>0.5以下</td><td>1.0以下</td><td>1.5以下</td><td>2.0以下</td><td>2.5以下</td><td>3.0以下</td><td>3.5以下</td><td>4.5以下</td><td>6.0以下</td><td>8.0以下</td><td>11.0以下</td><td>15.0以下</td><td>20.0以下</td> </tr> <tr> <td>運搬日数(日)</td> <td>0.5</td><td>0.6</td><td>0.7</td><td>0.8</td><td>0.85</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td>1.3</td><td>1.5</td><td>1.8</td><td>2.3</td><td>3.0</td> </tr> </table> <p style="text-align: right;">(10m<sup>3</sup>当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 955 2718 1249"> <tr> <td>積込機械・規格</td> <td colspan="14">小型バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.13m<sup>3</sup>(平積0.10m<sup>3</sup>)</td> </tr> <tr> <td>運搬機種・規格</td> <td colspan="14">ダンプトラック 2t積</td> </tr> <tr> <td colspan="15">DID区間：なし</td> </tr> <tr> <td>運搬距離(km)</td> <td>0.5以下</td><td>1.0以下</td><td>1.5以下</td><td>2.0以下</td><td>2.5以下</td><td>3.5以下</td><td>4.5以下</td><td>5.5以下</td><td>7.0以下</td><td>9.0以下</td><td>12.0以下</td><td>17.0以下</td><td>20.0以下</td> </tr> <tr> <td>運搬日数(日)</td> <td>0.5</td><td>0.6</td><td>0.65</td><td>0.75</td><td>0.8</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td>1.3</td><td>1.5</td><td>1.8</td><td>2.3</td><td>3.0</td> </tr> <tr> <td colspan="15">DID区間：あり</td> </tr> <tr> <td>運搬距離(km)</td> <td>0.5以下</td><td>1.0以下</td><td>1.5以下</td><td>2.0以下</td><td>2.5以下</td><td>3.0以下</td><td>4.0以下</td><td>5.0以下</td><td>6.5以下</td><td>8.0以下</td><td>11.0以下</td><td>15.0以下</td><td>20.0以下</td> </tr> <tr> <td>運搬日数(日)</td> <td>0.5</td><td>0.6</td><td>0.65</td><td>0.75</td><td>0.8</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td>1.3</td><td>1.5</td><td>1.8</td><td>2.3</td><td>3.0</td> </tr> </table> <p style="text-align: right;">(10m<sup>3</sup>当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 1312 2718 1606"> <tr> <td>積込機械・規格</td> <td colspan="14">バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.28m<sup>3</sup>(平積0.20m<sup>3</sup>)</td> </tr> <tr> <td>運搬機種・規格</td> <td colspan="14">ダンプトラック 2t積</td> </tr> <tr> <td colspan="15">DID区間：なし</td> </tr> <tr> <td>運搬距離(km)</td> <td>0.5以下</td><td>1.0以下</td><td>1.5以下</td><td>2.0以下</td><td>2.5以下</td><td>3.5以下</td><td>4.5以下</td><td>5.5以下</td><td>6.5以下</td><td>8.0以下</td><td>10.5以下</td><td>14.0以下</td><td>20.0以下</td> </tr> <tr> <td>運搬日数(日)</td> <td>0.4</td><td>0.5</td><td>0.55</td><td>0.65</td><td>0.7</td><td>0.8</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td>1.3</td><td>1.5</td><td>1.8</td><td>2.3</td> </tr> <tr> <td colspan="15">DID区間：あり</td> </tr> <tr> <td>運搬距離(km)</td> <td>0.5以下</td><td>1.0以下</td><td>1.5以下</td><td>2.0以下</td><td>3.0以下</td><td>4.0以下</td><td>5.0以下</td><td>6.0以下</td><td>7.5以下</td><td>9.5以下</td><td>12.5以下</td><td>17.5以下</td><td>20.0以下</td> </tr> <tr> <td>運搬日数(日)</td> <td>0.4</td><td>0.5</td><td>0.55</td><td>0.65</td><td>0.8</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td>1.3</td><td>1.5</td><td>1.8</td><td>2.3</td><td>3.0</td> </tr> </table>	積込機械・規格	小型バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.08m <sup>3</sup> (平積0.06m <sup>3</sup> )														運搬機種・規格	ダンプトラック 2t積														DID区間：なし															運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.0以下	4.0以下	5.0以下	6.5以下	9.0以下	11.5以下	16.5以下	20.0以下	運搬日数(日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0	DID区間：あり															運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.0以下	3.5以下	4.5以下	6.0以下	8.0以下	11.0以下	15.0以下	20.0以下	運搬日数(日)	0.5	0.6	0.7	0.8	0.85	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0	積込機械・規格	小型バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.13m <sup>3</sup> (平積0.10m <sup>3</sup> )														運搬機種・規格	ダンプトラック 2t積														DID区間：なし															運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.5以下	4.5以下	5.5以下	7.0以下	9.0以下	12.0以下	17.0以下	20.0以下	運搬日数(日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0	DID区間：あり															運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.0以下	4.0以下	5.0以下	6.5以下	8.0以下	11.0以下	15.0以下	20.0以下	運搬日数(日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0	積込機械・規格	バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.28m <sup>3</sup> (平積0.20m <sup>3</sup> )														運搬機種・規格	ダンプトラック 2t積														DID区間：なし															運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.5以下	4.5以下	5.5以下	6.5以下	8.0以下	10.5以下	14.0以下	20.0以下	運搬日数(日)	0.4	0.5	0.55	0.65	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	DID区間：あり															運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	3.0以下	4.0以下	5.0以下	6.0以下	7.5以下	9.5以下	12.5以下	17.5以下	20.0以下	運搬日数(日)	0.4	0.5	0.55	0.65	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0
積込機械・規格	小型バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.08m <sup>3</sup> (平積0.06m <sup>3</sup> )																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
運搬機種・規格	ダンプトラック 2t積																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
DID区間：なし																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.0以下	4.0以下	5.0以下	6.5以下	9.0以下	11.5以下	16.5以下	20.0以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
運搬日数(日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
DID区間：あり																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.0以下	3.5以下	4.5以下	6.0以下	8.0以下	11.0以下	15.0以下	20.0以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
運搬日数(日)	0.5	0.6	0.7	0.8	0.85	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
積込機械・規格	小型バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.13m <sup>3</sup> (平積0.10m <sup>3</sup> )																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
運搬機種・規格	ダンプトラック 2t積																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
DID区間：なし																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.5以下	4.5以下	5.5以下	7.0以下	9.0以下	12.0以下	17.0以下	20.0以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
運搬日数(日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
DID区間：あり																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.0以下	4.0以下	5.0以下	6.5以下	8.0以下	11.0以下	15.0以下	20.0以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
運搬日数(日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
積込機械・規格	バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.28m <sup>3</sup> (平積0.20m <sup>3</sup> )																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
運搬機種・規格	ダンプトラック 2t積																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
DID区間：なし																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.5以下	4.5以下	5.5以下	6.5以下	8.0以下	10.5以下	14.0以下	20.0以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
運搬日数(日)	0.4	0.5	0.55	0.65	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
DID区間：あり																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	3.0以下	4.0以下	5.0以下	6.0以下	7.5以下	9.5以下	12.5以下	17.5以下	20.0以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
運搬日数(日)	0.4	0.5	0.55	0.65	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
積込機械・規格	小型バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.08m <sup>3</sup> (平積0.06m <sup>3</sup> )																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
運搬機種・規格	ダンプトラック 2t積																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
DID区間：なし																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.0以下	4.0以下	5.0以下	6.5以下	9.0以下	11.5以下	16.5以下	20.0以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
運搬日数(日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
DID区間：あり																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.0以下	3.5以下	4.5以下	6.0以下	8.0以下	11.0以下	15.0以下	20.0以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
運搬日数(日)	0.5	0.6	0.7	0.8	0.85	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
積込機械・規格	小型バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.13m <sup>3</sup> (平積0.10m <sup>3</sup> )																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
運搬機種・規格	ダンプトラック 2t積																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
DID区間：なし																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.5以下	4.5以下	5.5以下	7.0以下	9.0以下	12.0以下	17.0以下	20.0以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
運搬日数(日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
DID区間：あり																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.0以下	4.0以下	5.0以下	6.5以下	8.0以下	11.0以下	15.0以下	20.0以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
運搬日数(日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
積込機械・規格	バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.28m <sup>3</sup> (平積0.20m <sup>3</sup> )																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
運搬機種・規格	ダンプトラック 2t積																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
DID区間：なし																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	2.5以下	3.5以下	4.5以下	5.5以下	6.5以下	8.0以下	10.5以下	14.0以下	20.0以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
運搬日数(日)	0.4	0.5	0.55	0.65	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
DID区間：あり																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離(km)	0.5以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下	3.0以下	4.0以下	5.0以下	6.0以下	7.5以下	9.5以下	12.5以下	17.5以下	20.0以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
運搬日数(日)	0.4	0.5	0.55	0.65	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）									
P164	(10m <sup>3</sup> 当り)										
	積込機械・規格	バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.28m <sup>3</sup> (平積0.20m <sup>3</sup> )									
	運搬機種・規格	ダンプトラック 4t積									
	DID区間：なし										
	運搬距離(km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.0 以下	4.5 以下	6.5 以下	10.0 以下	13.0 以下	19.0 以下	20.0 以下
	運搬日数(日)	0.25	0.3	0.35	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.5
	DID区間：あり										
	運搬距離(km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.0 以下	4.5 以下	6.5 以下	9.0 以下	12.0 以下	17.0 以下	20.0 以下
	運搬日数(日)	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.1	1.5
	(10m <sup>3</sup> 当り)										
	積込機械・規格	バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> (平積0.35m <sup>3</sup> )又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]									
	運搬機種・規格	ダンプトラック 4t積									
DID区間：なし											
運搬距離(km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.5 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	10.5 以下	13.5 以下	20.0 以下	
運搬日数(日)	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.55	0.7	0.8	0.9	1.1	
DID区間：あり											
運搬距離(km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.5 以下	5.5 以下	7.5 以下	9.5 以下	12.5 以下	17.5 以下	20.0 以下	
運搬日数(日)	0.2	0.25	0.3	0.4	0.55	0.7	0.8	0.9	1.1	1.5	
備考	1. 運搬距離は片道であり、往路と復路が異なる場合は、平均値とする。 2. 自動車専用道路を利用する場合は、別途考慮する。 3. DID(人口集中地区)は、総務省統計局国政調査報告資料添付の人口集中地区境界図によるものとする。 4. 運搬距離が20kmを超える場合は、別途積上げとする。 5. 軟石、硬岩は別途考慮すること。										
	(10m <sup>3</sup> 当り)										
積込機械・規格	バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.28m <sup>3</sup> (平積0.20m <sup>3</sup> )										
運搬機種・規格	ダンプトラック 4t積										
DID区間：なし											
運搬距離(km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.0 以下	4.5 以下	6.5 以下	10.0 以下	13.0 以下	19.0 以下	20.0 以下	
運搬日数(日)	0.25	0.3	0.35	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.5	
DID区間：あり											
運搬距離(km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.0 以下	4.5 以下	6.5 以下	9.0 以下	12.0 以下	17.0 以下	20.0 以下	
運搬日数(日)	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.1	1.5	
(10m <sup>3</sup> 当り)											
積込機械・規格	バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> (平積0.35m <sup>3</sup> )又は <b>バックホウ</b> クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]										
運搬機種・規格	ダンプトラック 4t積										
DID区間：なし											
運搬距離(km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.5 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	10.5 以下	13.5 以下	20.0 以下	
運搬日数(日)	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.55	0.7	0.8	0.9	1.1	
DID区間：あり											
運搬距離(km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.5 以下	5.5 以下	7.5 以下	9.5 以下	12.5 以下	17.5 以下	20.0 以下	
運搬日数(日)	0.2	0.25	0.3	0.4	0.55	0.7	0.8	0.9	1.1	1.5	
備考	1. 運搬距離は片道であり、往路と復路が異なる場合は、平均値とする。 2. 自動車専用道路を利用する場合は、別途考慮する。 3. DID(人口集中地区)は、総務省統計局国政調査報告資料添付の人口集中地区境界図によるものとする。 4. 運搬距離が20kmを超える場合は、別途積上げとする。 5. 軟石、硬岩は別途考慮すること。										

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）
P165	2) ダンプトラック(10t積車)による100m <sup>3</sup> 当り運搬日数は次表を標準とする。 第43表 <p style="text-align: right;">(100m<sup>3</sup>当り)</p>	2) ダンプトラック(10t積車)による100m <sup>3</sup> 当り運搬日数は次表を標準とする。 第43表 <p style="text-align: right;">(100m<sup>3</sup>当り)</p>
	積込機械・規格 バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> (平積0.35m <sup>3</sup> )又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]	積込機械・規格 バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.45m <sup>3</sup> (平積0.35m <sup>3</sup> )又は <b>バックホウ</b> クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0.45m <sup>3</sup> [平積0.35m <sup>3</sup> ]
	運搬機種・規格 ダンプトラック 10t積	運搬機種・規格 ダンプトラック 10t積
	DID区間：なし	
	運搬距離(km)	0.5以下 1.0以下 1.5以下 2.0以下 2.5以下 3.5以下 4.5以下 5.5以下 7.0以下 9.0以下 12.5以下
	運搬日数(日)	1.2 1.4 1.5 1.6 1.8 1.9 2.1 2.4 2.7 3.1 3.8
	運搬距離(km)	18.5以下 34.5以下 60.0以下
	運搬日数(日)	4.7 6.3 9.4
	DID区間：あり	
	運搬距離(km)	0.5以下 1.0以下 1.5以下 2.0以下 2.5以下 3.0以下 4.0以下 5.0以下 6.5以下 8.5以下 11.5以下
運搬日数(日)	1.2 1.4 1.5 1.6 1.8 1.9 2.1 2.4 2.7 3.1 3.8	
運搬距離(km)	16.5以下 27.0以下 60.0以下	
運搬日数(日)	4.7 6.3 9.4	
	(100m <sup>3</sup> 当り)	(100m <sup>3</sup> 当り)
積込機械・規格 バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> (平積0.6m <sup>3</sup> )又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	積込機械・規格 バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.8m <sup>3</sup> (平積0.6m <sup>3</sup> )又は <b>バックホウ</b> クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)山積0.8m <sup>3</sup> [平積0.6m <sup>3</sup> ]	
運搬機種・規格 ダンプトラック 10t積	運搬機種・規格 ダンプトラック 10t積	
DID区間：なし		
運搬距離(km)	0.5以下 1.0以下 1.5以下 2.0以下 2.5以下 3.0以下 3.5以下 4.5以下 5.5以下 6.5以下 8.0以下	
運搬日数(日)	0.90 1.1 1.2 1.3 1.5 1.6 1.7 1.9 2.1 2.4 2.7	
運搬距離(km)	10.5以下 14.0以下 20.5以下 39.5以下 60.0以下	
運搬日数(日)	3.1 3.8 4.7 6.3 9.4	
DID区間：あり		
運搬距離(km)	0.5以下 1.0以下 1.5以下 2.0以下 2.5以下 3.0以下 3.5以下 4.0以下 5.0以下 6.0以下 7.5以下	
運搬日数(日)	0.90 1.1 1.3 1.4 1.6 1.7 1.8 1.9 2.1 2.4 2.7	
運搬距離(km)	9.5以下 12.5以下 17.5以下 28.5以下 60.0以下	
運搬日数(日)	3.1 3.8 4.7 6.3 9.4	
備考	1. 運搬距離は片道であり、往路と復路が異なる時は、平均値とする。 2. 自動車専用道路を利用する場合には、別途考慮する。 3. DID(人口集中地区)は、総務省統計局国勢調査報告資料添付の人口集中地区境界図によるものとする。 4. 運搬距離が、60kmを超える場合は、別途積上げとする。 5. 軟岩、硬岩は別途考慮すること。	備考 1. 運搬距離は片道であり、往路と復路が異なる時は、平均値とする。 2. 自動車専用道路を利用する場合には、別途考慮する。 3. DID(人口集中地区)は、総務省統計局国勢調査報告資料添付の人口集中地区境界図によるものとする。 4. 運搬距離が、60kmを超える場合は、別途積上げとする。 5. 軟岩、硬岩は別途考慮すること。

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
P166	<p>(4) 機械運転表 第47表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>規格</th> <th>適用単価表</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">ダンプトラック</td> <td>10t積</td> <td rowspan="3">第48表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 65 機械損料数量 → 1.22</td> </tr> <tr> <td>4t積</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 34 機械損料数量 → 1.22</td> </tr> <tr> <td>2t積</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 22 機械損料数量 → 1.22</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 運転日当り運転時間は、建設機械損料表による。</p>	機械名	規格	適用単価表	指定事項	ダンプトラック	10t積	第48表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 65 機械損料数量 → 1.22	4t積	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 34 機械損料数量 → 1.22	2t積	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 22 機械損料数量 → 1.22	<p>(4) 機械運転表 第47表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>規格</th> <th>適用単価表</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">ダンプトラック</td> <td>10t積</td> <td rowspan="3">第48表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → <b>62</b> 機械損料数量 → <b>1.29</b></td> </tr> <tr> <td>4t積</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 34 機械損料数量 → <b>1.29</b></td> </tr> <tr> <td>2t積</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 22 機械損料数量 → <b>1.29</b></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 運転日当り運転時間は、建設機械損料表による。</p>	機械名	規格	適用単価表	指定事項	ダンプトラック	10t積	第48表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → <b>62</b> 機械損料数量 → <b>1.29</b>	4t積	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 34 機械損料数量 → <b>1.29</b>	2t積	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 22 機械損料数量 → <b>1.29</b>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
機械名	規格	適用単価表	指定事項																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ダンプトラック	10t積	第48表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 65 機械損料数量 → 1.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	4t積		運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 34 機械損料数量 → 1.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	2t積		運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 22 機械損料数量 → 1.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
機械名	規格	適用単価表	指定事項																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ダンプトラック	10t積	第48表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → <b>62</b> 機械損料数量 → <b>1.29</b>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	4t積		運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 34 機械損料数量 → <b>1.29</b>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	2t積		運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 22 機械損料数量 → <b>1.29</b>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
P176	<p>第二編 参考資料 第1章 参考歩掛 第4節 飲料水供給施設工 1-4-2 サドル分水栓建込み歩掛表 第1表</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">配水管</th> <th colspan="3">13</th> <th colspan="3">20</th> <th colspan="3">25</th> <th colspan="3">30</th> <th colspan="3">40</th> <th colspan="3">50</th> </tr> <tr> <th>管種</th> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8">铸铁管</td> <td>50</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td rowspan="8">労務費の12%</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td rowspan="8">労務費の12%</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> <td rowspan="8">労務費の12%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="8">労務費の13%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="8">労務費の13%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="8">労務費の13%</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>75</td> <td rowspan="3">0.07</td> <td rowspan="3">0.07</td> <td rowspan="3">0.08</td> <td rowspan="3">0.08</td> <td rowspan="3">0.09</td> <td rowspan="3">0.09</td> <td rowspan="3">0.10</td> <td rowspan="3">0.10</td> <td rowspan="3">0.11</td> <td rowspan="3">0.11</td> <td rowspan="3">0.12</td> <td rowspan="3">0.12</td> <td rowspan="3">0.13</td> <td rowspan="3">0.13</td> <td rowspan="3">0.14</td> <td rowspan="3">0.14</td> <td rowspan="3">0.15</td> <td rowspan="3">0.15</td> </tr> <tr> <td>100</td> </tr> <tr> <td>150</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> <td>0.09</td> <td>0.10</td> <td>0.10</td> <td>0.11</td> <td>0.11</td> <td>0.12</td> <td>0.12</td> <td>0.13</td> <td>0.13</td> <td>0.14</td> <td>0.14</td> <td>0.15</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td rowspan="4">0.09</td> <td rowspan="4">0.09</td> <td rowspan="4">0.10</td> <td rowspan="4">0.10</td> <td rowspan="4">0.11</td> <td rowspan="4">0.11</td> <td rowspan="4">0.12</td> <td rowspan="4">0.12</td> <td rowspan="4">0.13</td> <td rowspan="4">0.13</td> <td rowspan="4">0.14</td> <td rowspan="4">0.14</td> <td rowspan="4">0.15</td> <td rowspan="4">0.15</td> <td rowspan="4">0.16</td> <td rowspan="4">0.16</td> <td rowspan="4">0.17</td> <td rowspan="4">0.17</td> </tr> <tr> <td>300</td> </tr> <tr> <td>350</td> </tr> <tr> <td>400</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">ビニル管</td> <td>40</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td rowspan="6">労務費の1%</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td rowspan="6">労務費の1%</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td rowspan="6">労務費の1%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="6">労務費の1%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="6">労務費の1%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="6">労務費の1%</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td rowspan="3">0.06</td> <td rowspan="3">0.06</td> <td rowspan="3">0.07</td> <td rowspan="3">0.07</td> <td rowspan="3">0.08</td> <td rowspan="3">0.08</td> <td rowspan="3">0.09</td> <td rowspan="3">0.09</td> <td rowspan="3">0.10</td> <td rowspan="3">0.10</td> <td rowspan="3">0.11</td> <td rowspan="3">0.11</td> <td rowspan="3">0.12</td> <td rowspan="3">0.12</td> <td rowspan="3">0.13</td> <td rowspan="3">0.13</td> </tr> <tr> <td>75</td> </tr> <tr> <td>100</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td rowspan="2">0.07</td> <td rowspan="2">0.07</td> <td rowspan="2">0.08</td> <td rowspan="2">0.08</td> <td rowspan="2">0.09</td> <td rowspan="2">0.09</td> <td rowspan="2">0.10</td> <td rowspan="2">0.10</td> <td rowspan="2">0.11</td> <td rowspan="2">0.11</td> <td rowspan="2">0.12</td> <td rowspan="2">0.12</td> <td rowspan="2">0.13</td> <td rowspan="2">0.13</td> <td rowspan="2">0.14</td> <td rowspan="2">0.14</td> </tr> <tr> <td>150</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">ポリエチレン管</td> <td>50</td> <td rowspan="5">-</td> <td rowspan="5">-</td> <td rowspan="5">-</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td rowspan="5">労務費の1%</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td rowspan="5">労務費の1%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="5">労務費の1%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="5">労務費の1%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="5">労務費の1%</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>75</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> <td>0.09</td> <td>0.10</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td rowspan="2">0.07</td> <td rowspan="2">0.07</td> <td rowspan="2">0.08</td> <td rowspan="2">0.08</td> <td rowspan="2">0.09</td> <td rowspan="2">0.09</td> <td rowspan="2">0.10</td> <td rowspan="2">0.10</td> <td rowspan="2">0.11</td> <td rowspan="2">0.11</td> <td rowspan="2">0.12</td> <td rowspan="2">0.12</td> <td rowspan="2">0.13</td> <td rowspan="2">0.13</td> </tr> <tr> <td>150</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は給水管接合工を含む。 2. ポリエチレン管とは、水道配水用ポリエチレン管である。 3. 铸铁管の諸雑費には、電動式穿孔機を使用する場合に適用し、燃料、機械器具損料及び損耗費等を含む。 4. ビニル管及びポリエチレン管の諸雑費には、工具損料及び損耗費等を含む。</p>	配水管		13			20			25			30			40			50			管種	呼び径(mm)	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	铸铁管	50	0.06	0.06	労務費の12%	0.07	0.07	労務費の12%	0.08	0.08	労務費の12%	-	-	労務費の13%	-	-	労務費の13%	-	-	労務費の13%	-	75	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14	0.15	0.15	100	150	200	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14	0.15	0.15	250	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14	0.15	0.15	0.16	0.16	0.17	0.17	300	350	400	ビニル管	40	0.05	0.05	労務費の1%	0.06	0.06	労務費の1%	0.07	0.07	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	50	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	75	100	125	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14	150	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ポリエチレン管	50	-	-	-	0.05	0.05	労務費の1%	0.06	0.06	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	75	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	100	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	150	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<p>第二編 参考資料 第1章 参考歩掛 第4節 飲料水供給施設工 1-4-2 サドル分水栓建込み歩掛表 第1表</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">配水管</th> <th colspan="3">13</th> <th colspan="3">20</th> <th colspan="3">25</th> <th colspan="3">30</th> <th colspan="3">40</th> <th colspan="3">50</th> </tr> <tr> <th>管種</th> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8">铸铁管</td> <td>50</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td rowspan="8">労務費の12%</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td rowspan="8">労務費の12%</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> <td rowspan="8">労務費の12%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="8">労務費の13%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="8">労務費の13%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="8">労務費の13%</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>75</td> <td rowspan="3">0.07</td> <td rowspan="3">0.07</td> <td rowspan="3">0.08</td> <td rowspan="3">0.08</td> <td rowspan="3">0.09</td> <td rowspan="3">0.09</td> <td rowspan="3">0.10</td> <td rowspan="3">0.10</td> <td rowspan="3">0.11</td> <td rowspan="3">0.11</td> <td rowspan="3">0.12</td> <td rowspan="3">0.12</td> <td rowspan="3">0.13</td> <td rowspan="3">0.13</td> <td rowspan="3">0.14</td> <td rowspan="3">0.14</td> <td rowspan="3">0.15</td> <td rowspan="3">0.15</td> </tr> <tr> <td>100</td> </tr> <tr> <td>150</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> <td>0.09</td> <td>0.10</td> <td>0.10</td> <td>0.11</td> <td>0.11</td> <td>0.12</td> <td>0.12</td> <td>0.13</td> <td>0.13</td> <td>0.14</td> <td>0.14</td> <td>0.15</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td rowspan="4">0.09</td> <td rowspan="4">0.09</td> <td rowspan="4">0.10</td> <td rowspan="4">0.10</td> <td rowspan="4">0.11</td> <td rowspan="4">0.11</td> <td rowspan="4">0.12</td> <td rowspan="4">0.12</td> <td rowspan="4">0.13</td> <td rowspan="4">0.13</td> <td rowspan="4">0.14</td> <td rowspan="4">0.14</td> <td rowspan="4">0.15</td> <td rowspan="4">0.15</td> <td rowspan="4">0.16</td> <td rowspan="4">0.16</td> <td rowspan="4">0.17</td> <td rowspan="4">0.17</td> </tr> <tr> <td>300</td> </tr> <tr> <td>350</td> </tr> <tr> <td>400</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">ビニル管</td> <td>40</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td rowspan="6">労務費の1%</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td rowspan="6">労務費の1%</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td rowspan="6">労務費の1%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="6">労務費の1%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="6">労務費の1%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="6">労務費の1%</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td rowspan="3">0.06</td> <td rowspan="3">0.06</td> <td rowspan="3">0.07</td> <td rowspan="3">0.07</td> <td rowspan="3">0.08</td> <td rowspan="3">0.08</td> <td rowspan="3">0.09</td> <td rowspan="3">0.09</td> <td rowspan="3">0.10</td> <td rowspan="3">0.10</td> <td rowspan="3">0.11</td> <td rowspan="3">0.11</td> <td rowspan="3">0.12</td> <td rowspan="3">0.12</td> <td rowspan="3">0.13</td> <td rowspan="3">0.13</td> </tr> <tr> <td>75</td> </tr> <tr> <td>100</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td rowspan="2">0.07</td> <td rowspan="2">0.07</td> <td rowspan="2">0.08</td> <td rowspan="2">0.08</td> <td rowspan="2">0.09</td> <td rowspan="2">0.09</td> <td rowspan="2">0.10</td> <td rowspan="2">0.10</td> <td rowspan="2">0.11</td> <td rowspan="2">0.11</td> <td rowspan="2">0.12</td> <td rowspan="2">0.12</td> <td rowspan="2">0.13</td> <td rowspan="2">0.13</td> </tr> <tr> <td>150</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">ポリエチレン管</td> <td>50</td> <td rowspan="5">-</td> <td rowspan="5">-</td> <td rowspan="5">-</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td rowspan="5">労務費の1%</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td rowspan="5">労務費の1%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="5">労務費の1%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="5">労務費の1%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="5">労務費の1%</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>75</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> <td>0.09</td> <td>0.10</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td rowspan="2">0.07</td> <td rowspan="2">0.07</td> <td rowspan="2">0.08</td> <td rowspan="2">0.08</td> <td rowspan="2">0.09</td> <td rowspan="2">0.09</td> <td rowspan="2">0.10</td> <td rowspan="2">0.10</td> <td rowspan="2">0.11</td> <td rowspan="2">0.11</td> <td rowspan="2">0.12</td> <td rowspan="2">0.12</td> <td rowspan="2">0.13</td> <td rowspan="2">0.13</td> </tr> <tr> <td>150</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は給水管接合工を含む。 2. ポリエチレン管とは、水道配水用ポリエチレン管である。 3. 铸铁管の諸雑費には、電動式穿孔機を使用する場合に適用し、燃料、機械器具損料及び損耗費等を含む。 4. ビニル管及びポリエチレン管の諸雑費には、工具損料及び損耗費等を含む。</p>	配水管		13			20			25			30			40			50			管種	呼び径(mm)	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	铸铁管	50	0.06	0.06	労務費の12%	0.07	0.07	労務費の12%	0.08	0.08	労務費の12%	-	-	労務費の13%	-	-	労務費の13%	-	-	労務費の13%	-	75	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14	0.15	0.15	100	150	200	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14	0.15	0.15	250	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14	0.15	0.15	0.16	0.16	0.17	0.17	300	350	400	ビニル管	40	0.05	0.05	労務費の1%	0.06	0.06	労務費の1%	0.07	0.07	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	50	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	75	100	125	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	150	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ポリエチレン管	50	-	-	-	0.05	0.05	労務費の1%	0.06	0.06	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	75	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	100	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	150	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
配水管		13			20			25			30			40			50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
管種	呼び径(mm)	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
铸铁管	50	0.06	0.06	労務費の12%	0.07	0.07	労務費の12%	0.08	0.08	労務費の12%	-	-	労務費の13%	-	-	労務費の13%	-	-	労務費の13%	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	75	0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		0.13	0.13	0.14	0.14	0.15	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	150																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	200	0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		0.13	0.13		0.14	0.14	0.15	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	250	0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		0.13	0.13		0.14	0.14		0.15	0.15	0.16	0.16	0.17	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	350																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
ビニル管	40	0.05	0.05	労務費の1%	0.06	0.06	労務費の1%	0.07	0.07	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	50	0.06	0.06		0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12	0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	75																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	125	0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		0.13	0.13	0.14	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	150																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
ポリエチレン管	50	-	-	-	0.05	0.05	労務費の1%	0.06	0.06	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	75				0.06	0.06		0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	100				0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12	0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	150																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	200				-	-		-	-		-	-		-	-		-	-		-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
配水管		13			20			25			30			40			50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
管種	呼び径(mm)	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
铸铁管	50	0.06	0.06	労務費の12%	0.07	0.07	労務費の12%	0.08	0.08	労務費の12%	-	-	労務費の13%	-	-	労務費の13%	-	-	労務費の13%	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	75	0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		0.13	0.13	0.14	0.14	0.15	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	150																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	200	0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		0.13	0.13		0.14	0.14	0.15	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	250	0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		0.13	0.13		0.14	0.14		0.15	0.15	0.16	0.16	0.17	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	350																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
ビニル管	40	0.05	0.05	労務費の1%	0.06	0.06	労務費の1%	0.07	0.07	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	50	0.06	0.06		0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12	0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	75																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	125	0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	150																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
ポリエチレン管	50	-	-	-	0.05	0.05	労務費の1%	0.06	0.06	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-	-	労務費の1%	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	75				0.06	0.06		0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	100				0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12	0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	150																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	200				-	-		-	-		-	-		-	-		-	-		-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																
P176	<p>1-4-3 コア取付工歩掛表 第2表</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> </tr> <tr> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>13</td> <td rowspan="6">0.03</td> <td rowspan="6">0.03</td> <td rowspan="6">労務費の1%</td> </tr> <tr><td>20</td></tr> <tr><td>25</td></tr> <tr><td>30</td></tr> <tr><td>40</td></tr> <tr><td>50</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は配水管が鋳鉄管の場合で、サドル分水栓建込み後のコア挿入・取付歩掛である。 2. 諸雑費には、工具損料及び損耗費等を含む。</p>	呼び径 (mm)	労務費		諸雑費	配管工	普通作業員	13	0.03	0.03	労務費の1%	20	25	30	40	50	<p>1-4-3 コア取付工歩掛表 第2表</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> </tr> <tr> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>13</td> <td rowspan="6">0.03</td> <td rowspan="6">0.03</td> <td rowspan="6">労務費の1%</td> </tr> <tr><td>20</td></tr> <tr><td>25</td></tr> <tr><td>30</td></tr> <tr><td>40</td></tr> <tr><td>50</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は配水管が鋳鉄管の場合で、サドル分水栓建込み後のコア挿入・取付歩掛である。 2. 諸雑費には、工具損料、損耗費等を含む。</p>	呼び径 (mm)	労務費		諸雑費	配管工	普通作業員	13	0.03	0.03	労務費の1%	20	25	30	40	50																																																																																																																		
呼び径 (mm)	労務費		諸雑費																																																																																																																																															
	配管工	普通作業員																																																																																																																																																
13	0.03	0.03	労務費の1%																																																																																																																																															
20																																																																																																																																																		
25																																																																																																																																																		
30																																																																																																																																																		
40																																																																																																																																																		
50																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	労務費		諸雑費																																																																																																																																															
	配管工	普通作業員																																																																																																																																																
13	0.03	0.03	労務費の1%																																																																																																																																															
20																																																																																																																																																		
25																																																																																																																																																		
30																																																																																																																																																		
40																																																																																																																																																		
50																																																																																																																																																		
P177	<p>1-4-4 止水栓取付け歩掛表 第3表</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">銅、鉛管用</th> <th colspan="2">鋼管用</th> <th colspan="2">VP用</th> <th colspan="2">PP用</th> </tr> <tr> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>13</td><td>0.11</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td>0.03</td><td>0.04</td><td>0.02</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.13</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.04</td><td>0.07</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td>0.02</td></tr> <tr><td>25</td><td>0.17</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.05</td><td>0.06</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>30</td><td>0.17</td><td>0.09</td><td>0.14</td><td>0.07</td><td>0.11</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>40</td><td>0.21</td><td>0.11</td><td>0.16</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>0.07</td><td>0.08</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.24</td><td>0.12</td><td>0.18</td><td>0.10</td><td>0.13</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.05</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、接合2口及び止水栓管取付けを含む。 2. 管のみの取付け歩掛は、本表PP用歩掛の配管工×15%、普通作業員×65%とし、本表中の全管種とも同一とする。 3. 止水栓のみの取付け歩掛は、本表の歩掛から上記2で算出した管のみの取付け歩掛を差し引いたものとする。</p>	呼び径 (mm)	銅、鉛管用		鋼管用		VP用		PP用		配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	13	0.11	0.05	0.07	0.04	0.05	0.03	0.04	0.02	20	0.13	0.07	0.09	0.04	0.07	0.03	0.05	0.02	25	0.17	0.09	0.12	0.07	0.09	0.05	0.06	0.04	30	0.17	0.09	0.14	0.07	0.11	0.05	0.08	0.04	40	0.21	0.11	0.16	0.09	0.12	0.07	0.08	0.05	50	0.24	0.12	0.18	0.10	0.13	0.08	0.09	0.05	<p>1-4-4 止水栓取付け歩掛表 第3表</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">銅、鉛管用</th> <th colspan="2">鋼管用</th> <th colspan="2">VP用</th> <th colspan="2">PP用</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> </tr> <tr> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>13</td><td>0.11</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td>0.03</td><td>0.04</td><td>0.02</td><td rowspan="6">労務費の1%</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.13</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.04</td><td>0.07</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td>0.02</td></tr> <tr><td>25</td><td>0.17</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.05</td><td>0.06</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>30</td><td>0.17</td><td>0.09</td><td>0.14</td><td>0.07</td><td>0.11</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>40</td><td>0.21</td><td>0.11</td><td>0.16</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>0.07</td><td>0.08</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.24</td><td>0.12</td><td>0.18</td><td>0.10</td><td>0.13</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.05</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、接合2口及び止水栓管取付けを含む。 2. 管のみの取付け歩掛は、本表PP用歩掛の配管工×15%、普通作業員×65%とし、本表中の全管種とも同一とする。 3. 止水栓のみの取付け歩掛は、本表の歩掛から上記2で算出した管のみの取付け歩掛を差し引いたものとする。 4. 諸雑費には、接合器具損料を含む。</p>	呼び径 (mm)	銅、鉛管用		鋼管用		VP用		PP用		諸雑費	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	13	0.11	0.05	0.07	0.04	0.05	0.03	0.04	0.02	労務費の1%	20	0.13	0.07	0.09	0.04	0.07	0.03	0.05	0.02	25	0.17	0.09	0.12	0.07	0.09	0.05	0.06	0.04	30	0.17	0.09	0.14	0.07	0.11	0.05	0.08	0.04	40	0.21	0.11	0.16	0.09	0.12	0.07	0.08	0.05	50	0.24	0.12	0.18	0.10	0.13	0.08	0.09	0.05
呼び径 (mm)	銅、鉛管用		鋼管用		VP用		PP用																																																																																																																																											
	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員																																																																																																																																										
13	0.11	0.05	0.07	0.04	0.05	0.03	0.04	0.02																																																																																																																																										
20	0.13	0.07	0.09	0.04	0.07	0.03	0.05	0.02																																																																																																																																										
25	0.17	0.09	0.12	0.07	0.09	0.05	0.06	0.04																																																																																																																																										
30	0.17	0.09	0.14	0.07	0.11	0.05	0.08	0.04																																																																																																																																										
40	0.21	0.11	0.16	0.09	0.12	0.07	0.08	0.05																																																																																																																																										
50	0.24	0.12	0.18	0.10	0.13	0.08	0.09	0.05																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	銅、鉛管用		鋼管用		VP用		PP用		諸雑費																																																																																																																																									
	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員																																																																																																																																										
13	0.11	0.05	0.07	0.04	0.05	0.03	0.04	0.02	労務費の1%																																																																																																																																									
20	0.13	0.07	0.09	0.04	0.07	0.03	0.05	0.02																																																																																																																																										
25	0.17	0.09	0.12	0.07	0.09	0.05	0.06	0.04																																																																																																																																										
30	0.17	0.09	0.14	0.07	0.11	0.05	0.08	0.04																																																																																																																																										
40	0.21	0.11	0.16	0.09	0.12	0.07	0.08	0.05																																																																																																																																										
50	0.24	0.12	0.18	0.10	0.13	0.08	0.09	0.05																																																																																																																																										
P177	<p>1-4-5 鋼管切断ネジ切り歩掛表 第4表</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> <th rowspan="2">適用</th> </tr> <tr> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>13</td><td>0.04</td><td>0.03</td><td rowspan="6">労務費の3%</td><td rowspan="6">ネジ切りは、オースター使用による。</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>25</td><td>0.05</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>32</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>40</td><td>0.06</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.07</td><td>0.06</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 本表は、鋼管切断、ネジ切り仕上げ及び機械損料を含む。</p>	呼び径 (mm)	労務費		諸雑費	適用	配管工	普通作業員	13	0.04	0.03	労務費の3%	ネジ切りは、オースター使用による。	20	0.04	0.03	25	0.05	0.04	32	0.05	0.05	40	0.06	0.05	50	0.07	0.06	<p>1-4-5 鋼管切断ネジ切り歩掛表 第4表</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>13</td><td>0.04</td><td>0.03</td><td rowspan="6">労務費の3%</td><td rowspan="6">ネジ切りは、オースター使用による。</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>25</td><td>0.05</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>32</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>40</td><td>0.06</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.07</td><td>0.06</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、鋼管切断、ネジ切り仕上げ及び機械損料を含む。 2. 諸雑費には、カッター刃の損耗費、機械損料を含む。</p>	呼び径 (mm)	労務費		諸雑費	摘要	配管工	普通作業員	13	0.04	0.03	労務費の3%	ネジ切りは、オースター使用による。	20	0.04	0.03	25	0.05	0.04	32	0.05	0.05	40	0.06	0.05	50	0.07	0.06																																																																																										
呼び径 (mm)	労務費		諸雑費	適用																																																																																																																																														
	配管工	普通作業員																																																																																																																																																
13	0.04	0.03	労務費の3%	ネジ切りは、オースター使用による。																																																																																																																																														
20	0.04	0.03																																																																																																																																																
25	0.05	0.04																																																																																																																																																
32	0.05	0.05																																																																																																																																																
40	0.06	0.05																																																																																																																																																
50	0.07	0.06																																																																																																																																																
呼び径 (mm)	労務費		諸雑費	摘要																																																																																																																																														
	配管工	普通作業員																																																																																																																																																
13	0.04	0.03	労務費の3%	ネジ切りは、オースター使用による。																																																																																																																																														
20	0.04	0.03																																																																																																																																																
25	0.05	0.04																																																																																																																																																
32	0.05	0.05																																																																																																																																																
40	0.06	0.05																																																																																																																																																
50	0.07	0.06																																																																																																																																																

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																								
P178	<p>1-4-7 量水器取付け(ねじ込み接合)歩掛表 第6表</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 407 1151 688"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">労務費</th> <th rowspan="2">適用</th> </tr> <tr> <th>特殊作業員</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>13</td> <td rowspan="6" style="text-align: center;">(0.10)</td> <td>0.13</td> <td>0.07</td> <td rowspan="6"></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>0.15</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>0.19</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>0.24</td> <td>0.14</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>0.28</td> <td>0.17</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>0.30</td> <td>0.20</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、メータ据付け、接続(ネジ)、量水器取付けを含む。                  2. 遠隔式、電磁流量計、ベンチュリー式タービンメータ、コンパウンド型及び副管付き等特殊メータについては( )の特殊作業員をあわせて計上する。                  3. 遠隔式及び電磁流量計等の指示計、記録計、積算計等の据付調整作業は、別途計上する。                  4. 筐のみの取付け歩掛は、配管工は0.02人、普通作業員は本表の普通作業員×50%とする。                  なお、小数第3位を四捨五入する。                  5. 量水器のみの取付け歩掛は、本表の歩掛から上記4で算出した筐のみの取付け歩掛を差し引いたものとする。</p>	呼び径 (mm)	労務費			適用	特殊作業員	配管工	普通作業員	13	(0.10)	0.13	0.07		20	0.15	0.08	25	0.19	0.11	30	0.24	0.14	40	0.28	0.17	50	0.30	0.20	<p>1-4-7 量水器取付け(ねじ込み接合)歩掛表 第6表</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 407 2234 688"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">労務費</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> </tr> <tr> <th>特殊作業員</th> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>13</td> <td rowspan="6" style="text-align: center;">(0.10)</td> <td>0.13</td> <td>0.07</td> <td rowspan="6" style="text-align: center;">労務費の 1%</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>0.15</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>0.19</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>0.24</td> <td>0.14</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>0.28</td> <td>0.17</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>0.30</td> <td>0.20</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、メータ据付け、接続(ネジ)、量水器取付けを含む。                  2. 遠隔式、電磁流量計、ベンチュリー式タービンメータ、コンパウンド型及び副管付き等特殊メータについては( )の特殊作業員をあわせて計上する。                  3. 遠隔式及び電磁流量計等の指示計、記録計、積算計等の据付調整作業は、別途計上する。                  4. 筐のみの取付け歩掛は、配管工は0.02人、普通作業員は本表の普通作業員×50%とする。                  なお、小数第3位を四捨五入する。                  5. 量水器のみの取付け歩掛は、本表の歩掛から上記4で算出した筐のみの取付け歩掛を差し引いたものとする。                  6. 諸雑費には、接合器具損料を含む。</p>	呼び径 (mm)	労務費			諸雑費	特殊作業員	配管工	普通作業員	13	(0.10)	0.13	0.07	労務費の 1%	20	0.15	0.08	25	0.19	0.11	30	0.24	0.14	40	0.28	0.17	50	0.30	0.20
呼び径 (mm)	労務費			適用																																																						
	特殊作業員	配管工	普通作業員																																																							
13	(0.10)	0.13	0.07																																																							
20		0.15	0.08																																																							
25		0.19	0.11																																																							
30		0.24	0.14																																																							
40		0.28	0.17																																																							
50		0.30	0.20																																																							
呼び径 (mm)	労務費			諸雑費																																																						
	特殊作業員	配管工	普通作業員																																																							
13	(0.10)	0.13	0.07	労務費の 1%																																																						
20		0.15	0.08																																																							
25		0.19	0.11																																																							
30		0.24	0.14																																																							
40		0.28	0.17																																																							
50		0.30	0.20																																																							



令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
P182	<p>第二編 参考資料 第2章 建設機械損料算定表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">機 械 名</th> <th colspan="2">規 格</th> <th rowspan="3">(1) 基礎価格</th> <th rowspan="3">(2) 耐用年数</th> <th colspan="3">年 間 標 準</th> <th rowspan="3">(6) 維持修理費率</th> <th rowspan="3">(7) 年間管理費率</th> <th colspan="2">運 転 1 日 当 り</th> <th colspan="2">参 考</th> <th rowspan="3">備考</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">諸 元</th> <th rowspan="2">機 関 出 力</th> <th rowspan="2">機 械 重 量</th> <th rowspan="2">(3) 運 転 時 間</th> <th rowspan="2">(4) 運 転 日 数</th> <th rowspan="2">(5) 供 用 日 数</th> <th rowspan="2">(8) 損 料 率</th> <th rowspan="2">(9) 損 料 額</th> <th rowspan="2">(10) 損 料 率</th> <th rowspan="2">(11) 損 料 額</th> <th colspan="2">運 転 1 日 当 り 換 算 値</th> </tr> <tr> <th>(12) 損 料 率</th> <th>(13) 損 料 額</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">鑄鉄管切断機 溝切り加工機</td> <td>450mm以下</td> <td>ps</td> <td>kg</td> <td>千円</td> <td>年</td> <td>時間</td> <td>日</td> <td>日</td> <td>%</td> <td>%</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td rowspan="4">基礎価格は実勢価格による。</td> </tr> <tr> <td>500mm以上 ～ 1350mm以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7</td> <td></td> <td>100</td> <td>150</td> <td>45</td> <td>5</td> <td>1,286</td> <td></td> <td>762</td> <td></td> <td>2,429</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1500mm以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7</td> <td></td> <td>100</td> <td>150</td> <td>45</td> <td>5</td> <td>1,286</td> <td></td> <td>762</td> <td></td> <td>2,429</td> <td></td> </tr> <tr> <td>※ 1000mm以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4</td> <td></td> <td>90</td> <td>150</td> <td>85</td> <td>5</td> <td>3,611</td> <td></td> <td>1,083</td> <td></td> <td>5,417</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鑄鉄管切断機 溝切り加工機 (タッピンねじ用)</td> <td>450mm以下</td> <td>ps</td> <td>kg</td> <td>千円</td> <td>年</td> <td>時間</td> <td>日</td> <td>日</td> <td>%</td> <td>%</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>基礎価格は実勢価格による。</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">エンジンカッター (レジノイド砥石)</td> <td>ブレード径 305mm程度 排気量 70cc程度</td> <td>ps</td> <td>kg</td> <td>千円</td> <td>年</td> <td>時間</td> <td>日</td> <td>日</td> <td>%</td> <td>%</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td rowspan="2">基礎価格は実勢価格による。</td> </tr> <tr> <td>※</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7</td> <td></td> <td>100</td> <td>150</td> <td>45</td> <td>5</td> <td>1,286</td> <td></td> <td>762</td> <td></td> <td>2,429</td> <td></td> </tr> <tr> <td>エンジンカッター (タ'イアメント'ブレード')</td> <td>ブレード径 305mm程度 排気量 70cc程度</td> <td>ps</td> <td>kg</td> <td>千円</td> <td>年</td> <td>時間</td> <td>日</td> <td>日</td> <td>%</td> <td>%</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td rowspan="2">基礎価格は実勢価格による。</td> </tr> <tr> <td>※</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7</td> <td></td> <td>100</td> <td>150</td> <td>45</td> <td>5</td> <td>1,286</td> <td></td> <td>762</td> <td></td> <td>2,429</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">不排水穿孔機</td> <td>200mm以下</td> <td>ps</td> <td>kg</td> <td>千円</td> <td>年</td> <td>時間</td> <td>日</td> <td>日</td> <td>%</td> <td>%</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td rowspan="2">基礎価格は実勢価格による。</td> </tr> <tr> <td>※</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7</td> <td></td> <td>100</td> <td>150</td> <td>45</td> <td>5</td> <td>1,286</td> <td></td> <td>762</td> <td></td> <td>2,429</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ロックリング 挿入機 (PN形用)</td> <td>300mm以上 ～ 1350mm以下</td> <td>ps</td> <td>kg</td> <td>千円</td> <td>年</td> <td>時間</td> <td>日</td> <td>日</td> <td>%</td> <td>%</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>基礎価格は実勢価格による。</td> </tr> </tbody> </table> <p>※既設管撤去工において使用するものとする。</p>	機 械 名	規 格		(1) 基礎価格	(2) 耐用年数	年 間 標 準			(6) 維持修理費率	(7) 年間管理費率	運 転 1 日 当 り		参 考		備考	諸 元	機 関 出 力	機 械 重 量	(3) 運 転 時 間	(4) 運 転 日 数	(5) 供 用 日 数	(8) 損 料 率	(9) 損 料 額	(10) 損 料 率	(11) 損 料 額	運 転 1 日 当 り 換 算 値		(12) 損 料 率	(13) 損 料 額	鑄鉄管切断機 溝切り加工機	450mm以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。	500mm以上 ～ 1350mm以下				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429		1500mm以下				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429		※ 1000mm以下				4		90	150	85	5	3,611		1,083		5,417		鑄鉄管切断機 溝切り加工機 (タッピンねじ用)	450mm以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。	エンジンカッター (レジノイド砥石)	ブレード径 305mm程度 排気量 70cc程度	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。	※				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429		エンジンカッター (タ'イアメント'ブレード')	ブレード径 305mm程度 排気量 70cc程度	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。	※					7		100	150	45	5	1,286		762		2,429		不排水穿孔機	200mm以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。	※				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429		ロックリング 挿入機 (PN形用)	300mm以上 ～ 1350mm以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。	<p>第二編 参考資料 第2章 建設機械損料算定表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">機 械 名</th> <th colspan="2">規 格</th> <th rowspan="3">(1) 基礎価格</th> <th rowspan="3">(2) 耐用年数</th> <th colspan="3">年 間 標 準</th> <th rowspan="3">(6) 維持修理費率</th> <th rowspan="3">(7) 年間管理費率</th> <th colspan="2">運 転 1 日 当 り</th> <th colspan="2">参 考</th> <th rowspan="3">備考</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">諸 元</th> <th rowspan="2">機 関 出 力</th> <th rowspan="2">機 械 重 量</th> <th rowspan="2">(3) 運 転 時 間</th> <th rowspan="2">(4) 運 転 日 数</th> <th rowspan="2">(5) 供 用 日 数</th> <th rowspan="2">(8) 損 料 率</th> <th rowspan="2">(9) 損 料 額</th> <th rowspan="2">(10) 損 料 率</th> <th rowspan="2">(11) 損 料 額</th> <th colspan="2">運 転 1 日 当 り 換 算 値</th> </tr> <tr> <th>(12) 損 料 率</th> <th>(13) 損 料 額</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">鑄鉄管切断機 溝切り加工機</td> <td>450mm以下</td> <td>ps</td> <td>kg</td> <td>千円</td> <td>年</td> <td>時間</td> <td>日</td> <td>日</td> <td>%</td> <td>%</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td rowspan="4">基礎価格は実勢価格による。</td> </tr> <tr> <td>500mm以上 ～ 1350mm以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7</td> <td></td> <td>100</td> <td>150</td> <td>45</td> <td>5</td> <td>1,286</td> <td></td> <td>762</td> <td></td> <td>2,429</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1500mm以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7</td> <td></td> <td>100</td> <td>150</td> <td>45</td> <td>5</td> <td>1,286</td> <td></td> <td>762</td> <td></td> <td>2,429</td> <td></td> </tr> <tr> <td>※ 1000mm以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4</td> <td></td> <td>90</td> <td>150</td> <td>85</td> <td>5</td> <td>3,611</td> <td></td> <td>1,083</td> <td></td> <td>5,417</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鑄鉄管切断機 溝切り加工機 (タッピンねじ用)</td> <td>450mm以下</td> <td>ps</td> <td>kg</td> <td>千円</td> <td>年</td> <td>時間</td> <td>日</td> <td>日</td> <td>%</td> <td>%</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>基礎価格は実勢価格による。</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">エンジンカッター (レジノイド砥石)</td> <td>ブレード径 305mm程度 排気量 70cc程度</td> <td>ps</td> <td>kg</td> <td>千円</td> <td>年</td> <td>時間</td> <td>日</td> <td>日</td> <td>%</td> <td>%</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td rowspan="2">基礎価格は実勢価格による。</td> </tr> <tr> <td>※</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7</td> <td></td> <td>100</td> <td>150</td> <td>45</td> <td>5</td> <td>1,286</td> <td></td> <td>762</td> <td></td> <td>2,429</td> <td></td> </tr> <tr> <td>エンジンカッター (タ'イアメント'ブレード')</td> <td>ブレード径 305mm程度 排気量 70cc程度</td> <td>ps</td> <td>kg</td> <td>千円</td> <td>年</td> <td>時間</td> <td>日</td> <td>日</td> <td>%</td> <td>%</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td rowspan="2">基礎価格は実勢価格による。</td> </tr> <tr> <td>※</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7</td> <td></td> <td>100</td> <td>150</td> <td>45</td> <td>5</td> <td>1,286</td> <td></td> <td>762</td> <td></td> <td>2,429</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">不排水穿孔機</td> <td>200mm以下</td> <td>ps</td> <td>kg</td> <td>千円</td> <td>年</td> <td>時間</td> <td>日</td> <td>日</td> <td>%</td> <td>%</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td rowspan="2">基礎価格は実勢価格による。</td> </tr> <tr> <td>※</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7</td> <td></td> <td>100</td> <td>150</td> <td>45</td> <td>5</td> <td>1,286</td> <td></td> <td>762</td> <td></td> <td>2,429</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ロックリング 挿入機 (PN形用)</td> <td>300mm以上 ～ 1350mm以下</td> <td>ps</td> <td>kg</td> <td>千円</td> <td>年</td> <td>時間</td> <td>日</td> <td>日</td> <td>%</td> <td>%</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>×10<sup>-6</sup></td> <td>円</td> <td>基礎価格は実勢価格による。</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 本表のうち、損料額は(13)〔運転1日当たり換算値〕の使用を原則とする。 ※既設管撤去工において使用するものとする。</p>	機 械 名	規 格		(1) 基礎価格	(2) 耐用年数	年 間 標 準			(6) 維持修理費率	(7) 年間管理費率	運 転 1 日 当 り		参 考		備考	諸 元	機 関 出 力	機 械 重 量	(3) 運 転 時 間	(4) 運 転 日 数	(5) 供 用 日 数	(8) 損 料 率	(9) 損 料 額	(10) 損 料 率	(11) 損 料 額	運 転 1 日 当 り 換 算 値		(12) 損 料 率	(13) 損 料 額	鑄鉄管切断機 溝切り加工機	450mm以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。	500mm以上 ～ 1350mm以下				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429		1500mm以下				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429		※ 1000mm以下				4		90	150	85	5	3,611		1,083		5,417		鑄鉄管切断機 溝切り加工機 (タッピンねじ用)	450mm以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。	エンジンカッター (レジノイド砥石)	ブレード径 305mm程度 排気量 70cc程度	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。	※				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429		エンジンカッター (タ'イアメント'ブレード')	ブレード径 305mm程度 排気量 70cc程度	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。	※					7		100	150	45	5	1,286		762		2,429		不排水穿孔機	200mm以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。	※				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429		ロックリング 挿入機 (PN形用)	300mm以上 ～ 1350mm以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。
機 械 名	規 格		(1) 基礎価格	(2) 耐用年数			年 間 標 準					(6) 維持修理費率	(7) 年間管理費率	運 転 1 日 当 り													参 考		備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	諸 元						機 関 出 力	機 械 重 量	(3) 運 転 時 間					(4) 運 転 日 数	(5) 供 用 日 数		(8) 損 料 率	(9) 損 料 額	(10) 損 料 率	(11) 損 料 額	運 転 1 日 当 り 換 算 値																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		(12) 損 料 率			(13) 損 料 額																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
鑄鉄管切断機 溝切り加工機	450mm以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	500mm以上 ～ 1350mm以下				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	1500mm以下				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	※ 1000mm以下				4		90	150	85	5	3,611		1,083		5,417																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
鑄鉄管切断機 溝切り加工機 (タッピンねじ用)	450mm以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
エンジンカッター (レジノイド砥石)	ブレード径 305mm程度 排気量 70cc程度	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	※				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
エンジンカッター (タ'イアメント'ブレード')	ブレード径 305mm程度 排気量 70cc程度	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
※					7		100	150	45	5	1,286		762		2,429																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
不排水穿孔機	200mm以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	※				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
ロックリング 挿入機 (PN形用)	300mm以上 ～ 1350mm以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
機 械 名	規 格		(1) 基礎価格	(2) 耐用年数	年 間 標 準			(6) 維持修理費率	(7) 年間管理費率	運 転 1 日 当 り		参 考		備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	諸 元	機 関 出 力			機 械 重 量	(3) 運 転 時 間	(4) 運 転 日 数			(5) 供 用 日 数	(8) 損 料 率	(9) 損 料 額	(10) 損 料 率		(11) 損 料 額	運 転 1 日 当 り 換 算 値																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
																(12) 損 料 率	(13) 損 料 額																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
鑄鉄管切断機 溝切り加工機	450mm以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	500mm以上 ～ 1350mm以下				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	1500mm以下				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	※ 1000mm以下				4		90	150	85	5	3,611		1,083		5,417																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
鑄鉄管切断機 溝切り加工機 (タッピンねじ用)	450mm以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
エンジンカッター (レジノイド砥石)	ブレード径 305mm程度 排気量 70cc程度	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	※				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
エンジンカッター (タ'イアメント'ブレード')	ブレード径 305mm程度 排気量 70cc程度	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
※					7		100	150	45	5	1,286		762		2,429																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
不排水穿孔機	200mm以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	※				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
ロックリング 挿入機 (PN形用)	300mm以上 ～ 1350mm以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	×10 <sup>-6</sup>	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																								
P184	<p>第二編 参考資料 第3章 その他 第2節 交通誘導警備員等 3-2-2 計上区分 現場条件に応じて、交通誘導警備員の配置人員、作業時間帯、期間を計上する。 第1表 交通誘導警備員の計上区分</p> <table border="1" data-bbox="329 495 1249 928"> <thead> <tr> <th rowspan="2">区分</th> <th rowspan="2">現場条件</th> <th colspan="2">計算式</th> </tr> <tr> <th>交通誘導警備員A</th> <th>交通誘導警備員B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">1</td> <td>昼間勤務（8:00～17:00）</td> <td rowspan="2">A×必要日数×N</td> <td rowspan="2">A×必要日数×N</td> </tr> <tr> <td>実働 8時間（交替要員無し）</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">2</td> <td>昼間勤務（8:00～17:00）</td> <td rowspan="2">1.2A×必要日数×N</td> <td rowspan="2">1.2A×必要日数×N</td> </tr> <tr> <td>実働 9時間（交替要員有り）</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">3</td> <td>夜間勤務（20:00～5:00）</td> <td rowspan="2">1.5A×必要日数×N</td> <td rowspan="2">1.5A×必要日数×N</td> </tr> <tr> <td>実働 8時間（交替要員無し）</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">4</td> <td>夜間勤務（20:00～5:00）</td> <td rowspan="2">1.8A×必要日数×N</td> <td rowspan="2">1.8A×必要日数×N</td> </tr> <tr> <td>実働 9時間（交替要員有り）</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">5</td> <td>24時間勤務</td> <td rowspan="2">3.0A×必要日数×N</td> <td rowspan="2">3.0A×必要日数×N</td> </tr> <tr> <td>実働 22時間（交替要員無し）</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">6</td> <td>24時間勤務</td> <td rowspan="2">3.4A×必要日数×N</td> <td rowspan="2">3.4A×必要日数×N</td> </tr> <tr> <td>実働 24時間（交替要員有り）</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. A：交通誘導警備員単価、N：配置人員 2. 日曜、祝祭日等の休日割増は適用しない。 3. 区分5、6は2交替制勤務とする。 4. 交替要員有りは、休憩、休息時間についても交通誘導を行う場合に適用する。 5. 作業時間帯等が異なる場合は、別途積算するものとする。</p>	区分	現場条件	計算式		交通誘導警備員A	交通誘導警備員B	1	昼間勤務（8:00～17:00）	A×必要日数×N	A×必要日数×N	実働 8時間（交替要員無し）	2	昼間勤務（8:00～17:00）	1.2A×必要日数×N	1.2A×必要日数×N	実働 9時間（交替要員有り）	3	夜間勤務（20:00～5:00）	1.5A×必要日数×N	1.5A×必要日数×N	実働 8時間（交替要員無し）	4	夜間勤務（20:00～5:00）	1.8A×必要日数×N	1.8A×必要日数×N	実働 9時間（交替要員有り）	5	24時間勤務	3.0A×必要日数×N	3.0A×必要日数×N	実働 22時間（交替要員無し）	6	24時間勤務	3.4A×必要日数×N	3.4A×必要日数×N	実働 24時間（交替要員有り）	<p>第二編 参考資料 第3章 その他 第2節 交通誘導警備員等 3-2-2 計上区分 当該工事の制約条件を勘案した交通規制パターン等による1日当たりの交通誘導警備員の配置人員をもとに、工事期間内で配置される人数を計上する。 なお、休憩・休息時間についても交通誘導を行う場合には、交替要員も交通誘導警備員の人数に含めて計上する。 また、夜間勤務や2交替制勤務等を行う場合は、「第1章 積算基準 第2節 工事費の積算 1-2-1 直接工事費 1-2-1-2 労務費」に基づき、労務費の補正を行うこととし、これにより難しい場合は、個別協議によるものとする。</p> <p>3-2-3 施工単価入力基準表 (1) 交通誘導警備員A</p> <table border="1" data-bbox="1596 684 1843 720"> <tr> <td>施工単位</td> <td>人日</td> </tr> </table> <p>(注) 1. 施工数量は交替要因を含む人数とする。 2. 夜間勤務や2交替制勤務等を行う場合は、「第1章 積算基準 第2節 工事費の積算 1-2-1 直接工事費 1-2-1-2 労務費」に基づき、労務費調整係数等を計算し、労務費補正において労務費調整係数等を入力すること。なお、これにより難しい場合は、個別協議によるものとする。</p> <p>(2) 交通誘導警備員B</p> <table border="1" data-bbox="1596 919 1843 955"> <tr> <td>施工単位</td> <td>人日</td> </tr> </table> <p>(注) 1. 施工数量は交替要因を含む人数とする。 2. 夜間勤務や2交替制勤務等を行う場合は、「第1章 積算基準 第2節 工事費の積算 1-2-1 直接工事費 1-2-1-2 労務費」に基づき、労務費調整係数等を計算し、労務費補正において労務費調整係数等を入力すること。なお、これにより難しい場合は、個別協議によるものとする。</p>	施工単位	人日	施工単位	人日
区分	現場条件			計算式																																						
		交通誘導警備員A	交通誘導警備員B																																							
1	昼間勤務（8:00～17:00）	A×必要日数×N	A×必要日数×N																																							
	実働 8時間（交替要員無し）																																									
2	昼間勤務（8:00～17:00）	1.2A×必要日数×N	1.2A×必要日数×N																																							
	実働 9時間（交替要員有り）																																									
3	夜間勤務（20:00～5:00）	1.5A×必要日数×N	1.5A×必要日数×N																																							
	実働 8時間（交替要員無し）																																									
4	夜間勤務（20:00～5:00）	1.8A×必要日数×N	1.8A×必要日数×N																																							
	実働 9時間（交替要員有り）																																									
5	24時間勤務	3.0A×必要日数×N	3.0A×必要日数×N																																							
	実働 22時間（交替要員無し）																																									
6	24時間勤務	3.4A×必要日数×N	3.4A×必要日数×N																																							
	実働 24時間（交替要員有り）																																									
施工単位	人日																																									
施工単位	人日																																									
P204	<p>第三編 設計業務委託標準歩掛 第2章 配水管設計歩掛 第3節 既設管内配管工法 2-3-3 補正 (1)・(3) ア. 現地調査、イ. 公図調査、ウ. 設計計画、エ. 各種計算、オ. 図面作成、カ. 数量計算 キ. 審査、ク. 配管設計 (2)・(4) ア. 現地調査、イ. 公図調査、ウ. 設計計画、エ. 各種計算、オ. 図面作成、カ. 数量計算 キ. 審査、ク. 配管設計、ケ. 報告書作成</p>	<p>第三編 設計業務委託標準歩掛 第2章 配水管設計歩掛 第3節 既設管内配管工法 2-3-3 補正 (1)・(3) ア. 現地調査、イ. 設計計画、ウ. 各種計算、エ. 図面作成、オ. 数量計算、カ. 審査 キ. 配管設計 (2)・(4) ア. 現地調査、イ. 設計計画、ウ. 各種計算、エ. 図面作成、オ. 数量計算、カ. 審査 キ. 配管設計、ク. 報告書作成</p>																																								
P220	<p>第三編 設計業務委託標準歩掛 第3章 構造物設計歩掛 第1節 配水池設計歩掛 3-1-2 基本歩掛 3-1-2-3 設計協議(基本設計及び詳細設計)基本歩掛 第10表 設計協議基本歩掛  3-1-2-4 現地調査(基本設計及び詳細設計)基本歩掛 第11-1表 現地調査基本歩掛  第11-2表 現地調査基本歩掛</p>	<p>第三編 設計業務委託標準歩掛 第3章 構造物設計歩掛 第1節 配水池設計歩掛 3-1-2 基本歩掛 3-1-2-3 設計協議(基本設計及び詳細設計)基本歩掛 第10表 設計協議(基本設計及び詳細設計)基本歩掛  3-1-2-4 現地調査(基本設計及び詳細設計)基本歩掛 第11-1表 現地調査(基本設計)基本歩掛  第11-2表 現地調査(詳細設計)基本歩掛</p>																																								

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																																
P221	<p>3-1-3 補正 3-1-3-3 地盤に係る補正</p> <p>配水池は直接基礎を標準としており杭基礎あるいは、配水場内における土質が軟弱地盤または礫層、玉石層等が広範囲に介在している場合等で基礎工、仮設工、土木等の設計検討業務の占める割合が大きい場合は第5表、第7表あるいは第9表配水池実施設計（詳細設計）基本歩掛のうち対象施設の土木設計の欄を15/100～30/100の範囲で増加するものとする。対象施設は第3表配水池実施設計「基本歩掛」適用対象主要施設の土木欄に示される該当施設である。</p>	<p>3-1-3 補正 3-1-3-3 地盤に係る補正</p> <p>配水池は直接基礎を標準としており、杭基礎あるいは、配水場内における土質が軟弱地盤または礫層、玉石層が広範囲に介在している場合等で、基礎工、仮設工、<b>土工</b>等の設計検討業務の占める割合が大きい場合は、第5表、第7表、第9表に<b>示す</b>基本歩掛<b>内訳</b>の対象施設の土木設計<b>歩掛</b>を15/100 <b>から</b> 30/100の範囲で増加するものとする。対象施設は、第3表の土木欄に<b>示す施設</b>である。</p>																																																																																																																																																																																																																																
P223	<p>第三編 設計業務委託標準歩掛 第3章 構造物設計歩掛 第2節 ポンプ場設計歩掛 3-2-2 基本歩掛 3-2-2-1 実施設計（基本設計） 第1表 ポンプ場実施設計（基本設計）基本歩掛</p> <p style="text-align: right;">(単位:人)</p> <table border="1" data-bbox="329 737 1448 1188"> <thead> <tr> <th>作業項目</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="7">3-2-2-3第6表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td colspan="7">3-2-2-4第7-1表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>ポンプ場施設</td> <td colspan="7">基準(対象)水量1,000m<sup>3</sup>/日当り</td> </tr> <tr> <td>基本条件の確認</td> <td>0.9</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td></td> <td>5.1</td> </tr> <tr> <td>維持管理方法の検討</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.9</td> <td>0.5</td> <td>0.3</td> <td></td> <td>3.1</td> </tr> <tr> <td>配置計画検討</td> <td>0.9</td> <td>1.0</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.8</td> <td>7.3</td> </tr> <tr> <td>施設計画</td> <td></td> <td>1.6</td> <td>1.8</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> <td>2.5</td> <td>9.9</td> </tr> <tr> <td>水理検討</td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.3</td> <td>0.6</td> <td>0.5</td> <td></td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>施工方法の検討</td> <td></td> <td>0.7</td> <td>0.9</td> <td>0.8</td> <td>0.8</td> <td>1.1</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td>基本設計図書作成</td> <td></td> <td>1.0</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.8</td> <td>2.0</td> <td>8.0</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.7</td> <td>0.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>ポンプ場施設設計(合計)</td> <td>3.2</td> <td>7.2</td> <td>7.7</td> <td>7.8</td> <td>7.7</td> <td>7.4</td> <td>41.0</td> </tr> <tr> <td>配水池・調整池施設</td> <td colspan="7">3-1-2-1 配水池実施設計（基本設計）基本歩掛により積算計上</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表の内、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 2. 工種別設計歩掛の割合は、第2表による。 3. 配水池・調整池施設がある場合については3-1-2-1第1表配水池実施設計（基本設計）基本歩掛に配水池・調整池施設(場内配管、場内整備を除く)の占める割合(3-2-2-1の第2表)を乗じて積算計上する。 4. ポンプ施設にポンプ井がある場合については、3-2-2-1第1表ポンプ場実施設計（基本設計）基本歩掛を参考として、3-1-2-1第2表のポンプ井(RC配水池土木として)の土木設計歩掛割合58%と第12表の対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は1,000m<sup>3</sup>当りである。 5. ポンプ場施設のポンプ施設、自家発電施設及び塩素注入施設の建築設計は合棟を基としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100増加するものとする。</p>	作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	設計協議	3-2-2-3第6表により積算計上							現地調査	3-2-2-4第7-1表により積算計上							ポンプ場施設	基準(対象)水量1,000m <sup>3</sup> /日当り							基本条件の確認	0.9	1.0	1.0	1.1	1.1		5.1	維持管理方法の検討	0.7	0.7	0.9	0.5	0.3		3.1	配置計画検討	0.9	1.0	1.2	1.2	1.2	1.8	7.3	施設計画		1.6	1.8	2.0	2.0	2.5	9.9	水理検討		0.4	0.3	0.6	0.5		1.8	施工方法の検討		0.7	0.9	0.8	0.8	1.1	4.3	基本設計図書作成		1.0	1.6	1.6	1.8	2.0	8.0	審査	0.7	0.8					1.5	ポンプ場施設設計(合計)	3.2	7.2	7.7	7.8	7.7	7.4	41.0	配水池・調整池施設	3-1-2-1 配水池実施設計（基本設計）基本歩掛により積算計上							<p>第三編 設計業務委託標準歩掛 第3章 構造物設計歩掛 第2節 ポンプ場設計歩掛 3-2-2 基本歩掛 3-2-2-1 実施設計（基本設計） 第1表 ポンプ場実施設計（基本設計）基本歩掛</p> <p style="text-align: right;">(単位:人)</p> <table border="1" data-bbox="1561 737 2709 1188"> <thead> <tr> <th>作業項目</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="7">3-2-2-3第6表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td colspan="7">3-2-2-4第7-1表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>ポンプ場施設</td> <td colspan="7">基準(対象)水量1,000m<sup>3</sup>/日当り</td> </tr> <tr> <td>基本条件の確認</td> <td>0.9</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td></td> <td>5.1</td> </tr> <tr> <td>維持管理方法の検討</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.9</td> <td>0.5</td> <td>0.3</td> <td></td> <td>3.1</td> </tr> <tr> <td>配置計画検討</td> <td>0.9</td> <td>1.0</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.8</td> <td>7.3</td> </tr> <tr> <td>施設計画</td> <td></td> <td>1.6</td> <td>1.8</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> <td>2.5</td> <td>9.9</td> </tr> <tr> <td>水理検討</td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.3</td> <td>0.6</td> <td>0.5</td> <td></td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>施工方法の検討</td> <td></td> <td>0.7</td> <td>0.9</td> <td>0.8</td> <td>0.8</td> <td>1.1</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td>基本設計図書作成</td> <td></td> <td>1.0</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.8</td> <td>2.0</td> <td>8.0</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.7</td> <td>0.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>ポンプ場施設設計(合計)</td> <td>3.2</td> <td>7.2</td> <td>7.7</td> <td>7.8</td> <td>7.7</td> <td>7.4</td> <td>41.0</td> </tr> <tr> <td>配水池・調整池施設</td> <td colspan="7">3-1-2-1 配水池実施設計（基本設計）基本歩掛により積算計上</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表の内、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 2. 工種別設計歩掛の割合は、第2表による。 3. 配水池・調整池施設がある場合については3-1-2-1第1表配水池実施設計（基本設計）基本歩掛に、<b>3-1-2-1第2表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管、場内整備を除く)の占める割合と3-1-3-1第12表の設計対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。</b> 4. ポンプ施設にポンプ井がある場合については、<b>3-1-2-1第1表配水池実施設計（基本設計）基本歩掛に、3-1-2-1第2表のポンプ井(RC配水池土木として)の土木設計歩掛割合58%と3-1-3-1第12表の設計対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は1,000m<sup>3</sup>当りである。</b> 5. ポンプ場施設のポンプ施設、自家発電施設及び塩素注入施設の建築設計は合棟を基としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100増加するものとする。</p>	作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	設計協議	3-2-2-3第6表により積算計上							現地調査	3-2-2-4第7-1表により積算計上							ポンプ場施設	基準(対象)水量1,000m <sup>3</sup> /日当り							基本条件の確認	0.9	1.0	1.0	1.1	1.1		5.1	維持管理方法の検討	0.7	0.7	0.9	0.5	0.3		3.1	配置計画検討	0.9	1.0	1.2	1.2	1.2	1.8	7.3	施設計画		1.6	1.8	2.0	2.0	2.5	9.9	水理検討		0.4	0.3	0.6	0.5		1.8	施工方法の検討		0.7	0.9	0.8	0.8	1.1	4.3	基本設計図書作成		1.0	1.6	1.6	1.8	2.0	8.0	審査	0.7	0.8					1.5	ポンプ場施設設計(合計)	3.2	7.2	7.7	7.8	7.7	7.4	41.0	配水池・調整池施設	3-1-2-1 配水池実施設計（基本設計）基本歩掛により積算計上						
作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																											
設計協議	3-2-2-3第6表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																	
現地調査	3-2-2-4第7-1表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																	
ポンプ場施設	基準(対象)水量1,000m <sup>3</sup> /日当り																																																																																																																																																																																																																																	
基本条件の確認	0.9	1.0	1.0	1.1	1.1		5.1																																																																																																																																																																																																																											
維持管理方法の検討	0.7	0.7	0.9	0.5	0.3		3.1																																																																																																																																																																																																																											
配置計画検討	0.9	1.0	1.2	1.2	1.2	1.8	7.3																																																																																																																																																																																																																											
施設計画		1.6	1.8	2.0	2.0	2.5	9.9																																																																																																																																																																																																																											
水理検討		0.4	0.3	0.6	0.5		1.8																																																																																																																																																																																																																											
施工方法の検討		0.7	0.9	0.8	0.8	1.1	4.3																																																																																																																																																																																																																											
基本設計図書作成		1.0	1.6	1.6	1.8	2.0	8.0																																																																																																																																																																																																																											
審査	0.7	0.8					1.5																																																																																																																																																																																																																											
ポンプ場施設設計(合計)	3.2	7.2	7.7	7.8	7.7	7.4	41.0																																																																																																																																																																																																																											
配水池・調整池施設	3-1-2-1 配水池実施設計（基本設計）基本歩掛により積算計上																																																																																																																																																																																																																																	
作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																											
設計協議	3-2-2-3第6表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																	
現地調査	3-2-2-4第7-1表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																	
ポンプ場施設	基準(対象)水量1,000m <sup>3</sup> /日当り																																																																																																																																																																																																																																	
基本条件の確認	0.9	1.0	1.0	1.1	1.1		5.1																																																																																																																																																																																																																											
維持管理方法の検討	0.7	0.7	0.9	0.5	0.3		3.1																																																																																																																																																																																																																											
配置計画検討	0.9	1.0	1.2	1.2	1.2	1.8	7.3																																																																																																																																																																																																																											
施設計画		1.6	1.8	2.0	2.0	2.5	9.9																																																																																																																																																																																																																											
水理検討		0.4	0.3	0.6	0.5		1.8																																																																																																																																																																																																																											
施工方法の検討		0.7	0.9	0.8	0.8	1.1	4.3																																																																																																																																																																																																																											
基本設計図書作成		1.0	1.6	1.6	1.8	2.0	8.0																																																																																																																																																																																																																											
審査	0.7	0.8					1.5																																																																																																																																																																																																																											
ポンプ場施設設計(合計)	3.2	7.2	7.7	7.8	7.7	7.4	41.0																																																																																																																																																																																																																											
配水池・調整池施設	3-1-2-1 配水池実施設計（基本設計）基本歩掛により積算計上																																																																																																																																																																																																																																	

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
P225	<p>3-2-2-2 実施設計(詳細設計) 第4表 ポンプ場実施設計(詳細設計)基本歩掛</p> <p style="text-align: right;">(単位:人)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>施設名</th> <th>作業項目</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>設計協議</td> <td colspan="7">3-2-2-3第6表により積算計上</td> </tr> <tr> <td></td> <td>現地調査</td> <td colspan="7">3-2-2-4第7-2表により積算計上</td> </tr> <tr> <td></td> <td>ポンプ場施設</td> <td colspan="7">基準(対象)水量1,000m<sup>3</sup>/日当り</td> </tr> <tr> <td rowspan="7">ポンプ施設</td> <td>設計計画</td> <td>0.7</td> <td>0.8</td> <td>1.4</td> <td>1.8</td> <td>1.7</td> <td>1.2</td> <td>7.6</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">計算</td> <td>構造</td> <td></td> <td>0.3</td> <td>0.6</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td>0.5</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td> <td>0.6</td> <td>1.4</td> <td>1.8</td> <td>1.4</td> <td>1.3</td> <td>6.5</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td> <td>3.7</td> <td>8.1</td> <td>11.7</td> <td>9.6</td> <td>7.1</td> <td>40.2</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>1.1</td> <td>2.4</td> <td>3.3</td> <td>2.7</td> <td>2.0</td> <td>11.5</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.9</td> <td>1.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>1.6</td> <td>7.6</td> <td>13.9</td> <td>19.6</td> <td>16.2</td> <td>12.1</td> <td>71.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">自家発電施設</td> <td>設計計画</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.3</td> <td>2.3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">計算</td> <td>構造</td> <td></td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.1</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.5</td> <td>0.4</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td> <td>1.1</td> <td>2.3</td> <td>3.3</td> <td>2.8</td> <td>2.0</td> <td>11.5</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>0.3</td> <td>0.6</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td>0.5</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.3</td> <td>0.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.5</td> <td>2.2</td> <td>3.9</td> <td>5.6</td> <td>4.8</td> <td>3.3</td> <td>20.3</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">塩素注入施設</td> <td>設計計画</td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.6</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">計算</td> <td>構造</td> <td></td> <td></td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.1</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td> <td></td> <td>0.3</td> <td>0.6</td> <td>0.4</td> <td>1.6</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td> <td>0.8</td> <td>1.7</td> <td>2.7</td> <td>2.2</td> <td>1.7</td> <td>9.1</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.8</td> <td>0.8</td> <td>0.4</td> <td>2.4</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.2</td> <td>1.1</td> <td>2.9</td> <td>4.9</td> <td>3.9</td> <td>2.9</td> <td>15.9</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">場内配管</td> <td>設計計画</td> <td>0.1</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.3</td> <td></td> <td></td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">計算</td> <td>構造</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>0.9</td> <td>0.8</td> <td>0.4</td> <td>2.8</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td> <td>0.8</td> <td>1.7</td> <td>2.9</td> <td>2.4</td> <td>1.3</td> <td>9.1</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>0.8</td> <td>0.9</td> <td>0.4</td> <td>2.8</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.2</td> <td>1.8</td> <td>3.1</td> <td>4.9</td> <td>4.1</td> <td>2.1</td> <td>16.2</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">場内整備</td> <td>設計計画</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.4</td> <td>0.1</td> <td></td> <td></td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">計算</td> <td>構造</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.5</td> <td>0.4</td> <td>0.1</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.8</td> <td>1.6</td> <td>1.3</td> <td>0.6</td> <td>4.7</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.5</td> <td>0.4</td> <td>0.1</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.3</td> <td>1.3</td> <td>1.8</td> <td>2.7</td> <td>2.1</td> <td>0.8</td> <td>9.0</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td>2.8</td> <td>14.0</td> <td>25.6</td> <td>37.7</td> <td>31.1</td> <td>21.2</td> <td>132.4</td> </tr> <tr> <td></td> <td>配水池・調整池施設</td> <td colspan="7">3-1-2-2配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛(場内配管・場内整備除く)により積算計上</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表の内、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。  2. ポンプ施設にポンプ井がある場合は3-1-2-2第5表 配水池・調整池(場内配管、場内整備を除く)の土木設計歩掛を適用する。  3. ポンプ場施設のポンプ施設、自家発電施設及び塩素注入施設の建築設計は合棟を基としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100増加するものとする。  4. 作業項目の計算(構造)は水道施設耐震工法指針・解説2009年版による。  5. 作業項目の計算(機能)は、標準的な水理計算、容量計算、設備計算、仮設計算等である。</p>	施設名	作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計		設計協議	3-2-2-3第6表により積算計上								現地調査	3-2-2-4第7-2表により積算計上								ポンプ場施設	基準(対象)水量1,000m <sup>3</sup> /日当り							ポンプ施設	設計計画	0.7	0.8	1.4	1.8	1.7	1.2	7.6	計算	構造		0.3	0.6	1.0	0.8	0.5	3.2	機能		0.6	1.4	1.8	1.4	1.3	6.5	設計図作成		3.7	8.1	11.7	9.6	7.1	40.2	数量計算		1.1	2.4	3.3	2.7	2.0	11.5	審査	0.9	1.1						2.0	小計	1.6	7.6	13.9	19.6	16.2	12.1	71.0	自家発電施設	設計計画	0.2	0.3	0.5	0.5	0.5	0.3	2.3	計算	構造		0.1	0.2	0.3	0.1	1.0	機能		0.2	0.3	0.5	0.4	1.8	設計図作成		1.1	2.3	3.3	2.8	2.0	11.5	数量計算		0.3	0.6	1.0	0.8	0.5	3.2	審査	0.3	0.2						0.5	小計	0.5	2.2	3.9	5.6	4.8	3.3	20.3	塩素注入施設	設計計画			0.4	0.6	0.4	0.4	1.8	計算	構造			0.1	0.2	0.1	0.5	機能			0.3	0.6	0.4	1.6	設計図作成		0.8	1.7	2.7	2.2	1.7	9.1	数量計算			0.4	0.8	0.8	0.4	2.4	審査	0.2	0.3					0.5	小計	0.2	1.1	2.9	4.9	3.9	2.9	15.9	場内配管	設計計画	0.1	0.4	0.4	0.3			1.2	計算	構造						0.0	機能		0.2	0.5	0.9	0.8	0.4	2.8	設計図作成		0.8	1.7	2.9	2.4	1.3	9.1	数量計算		0.2	0.5	0.8	0.9	0.4	2.8	審査	0.1	0.2					0.3	小計	0.2	1.8	3.1	4.9	4.1	2.1	16.2	場内整備	設計計画	0.2	0.3	0.4	0.1			1.0	計算	構造						0.0	機能		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5	設計図作成		0.4	0.8	1.6	1.3	0.6	4.7	数量計算		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5	審査	0.1	0.2					0.3	小計	0.3	1.3	1.8	2.7	2.1	0.8	9.0	合計	2.8	14.0	25.6	37.7	31.1	21.2	132.4		配水池・調整池施設	3-1-2-2配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛(場内配管・場内整備除く)により積算計上							<p>3-2-2-2 実施設計(詳細設計) 第4表 ポンプ場実施設計(詳細設計)基本歩掛</p> <p style="text-align: right;">(単位:人)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>施設名</th> <th>作業項目</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>設計協議</td> <td colspan="7">3-2-2-3第6表により積算計上</td> </tr> <tr> <td></td> <td>現地調査</td> <td colspan="7">3-2-2-4第7-2表により積算計上</td> </tr> <tr> <td></td> <td>ポンプ場施設</td> <td colspan="7">基準(対象)水量1,000m<sup>3</sup>/日当り</td> </tr> <tr> <td rowspan="7">ポンプ施設</td> <td>設計計画</td> <td>0.7</td> <td>0.8</td> <td>1.4</td> <td>1.8</td> <td>1.7</td> <td>1.2</td> <td>7.6</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">計算</td> <td>構造</td> <td></td> <td>0.3</td> <td>0.6</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td>0.5</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td> <td>0.6</td> <td>1.4</td> <td>1.8</td> <td>1.4</td> <td>1.3</td> <td>6.5</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td> <td>3.7</td> <td>8.1</td> <td>11.7</td> <td>9.6</td> <td>7.1</td> <td>40.2</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>1.1</td> <td>2.4</td> <td>3.3</td> <td>2.7</td> <td>2.0</td> <td>11.5</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.9</td> <td>1.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>1.6</td> <td>7.6</td> <td>13.9</td> <td>19.6</td> <td>16.2</td> <td>12.1</td> <td>71.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">自家発電施設</td> <td>設計計画</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.3</td> <td>2.3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">計算</td> <td>構造</td> <td></td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.1</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.5</td> <td>0.4</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td> <td>1.1</td> <td>2.3</td> <td>3.3</td> <td>2.8</td> <td>2.0</td> <td>11.5</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>0.3</td> <td>0.6</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td>0.5</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.3</td> <td>0.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.5</td> <td>2.2</td> <td>3.9</td> <td>5.6</td> <td>4.8</td> <td>3.3</td> <td>20.3</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">塩素注入施設</td> <td>設計計画</td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.6</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">計算</td> <td>構造</td> <td></td> <td></td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.1</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td> <td></td> <td>0.3</td> <td>0.6</td> <td>0.4</td> <td>1.6</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td> <td>0.8</td> <td>1.7</td> <td>2.7</td> <td>2.2</td> <td>1.7</td> <td>9.1</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.8</td> <td>0.8</td> <td>0.4</td> <td>2.4</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.2</td> <td>1.1</td> <td>2.9</td> <td>4.9</td> <td>3.9</td> <td>2.9</td> <td>15.9</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">場内配管</td> <td>設計計画</td> <td>0.1</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.3</td> <td></td> <td></td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">計算</td> <td>構造</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>0.9</td> <td>0.8</td> <td>0.4</td> <td>2.8</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td> <td>0.8</td> <td>1.7</td> <td>2.9</td> <td>2.4</td> <td>1.3</td> <td>9.1</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>0.8</td> <td>0.9</td> <td>0.4</td> <td>2.8</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.2</td> <td>1.8</td> <td>3.1</td> <td>4.9</td> <td>4.1</td> <td>2.1</td> <td>16.2</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">場内整備</td> <td>設計計画</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.4</td> <td>0.1</td> <td></td> <td></td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">計算</td> <td>構造</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.5</td> <td>0.4</td> <td>0.1</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.8</td> <td>1.6</td> <td>1.3</td> <td>0.6</td> <td>4.7</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.5</td> <td>0.4</td> <td>0.1</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.3</td> <td>1.3</td> <td>1.8</td> <td>2.7</td> <td>2.1</td> <td>0.8</td> <td>9.0</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td>2.8</td> <td>14.0</td> <td>25.6</td> <td>37.7</td> <td>31.1</td> <td>21.2</td> <td>132.4</td> </tr> <tr> <td></td> <td>配水池・調整池施設</td> <td colspan="7">3-1-2-2配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛(場内配管・場内整備除く)により積算計上</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表の内、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。  2. ポンプ施設にポンプ井がある場合については、3-1-2-2第5表 RC配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛内訳の配水池・調整池(場内配管、場内整備を除く)の土木設計歩掛に、3-1-3-1第13表の設計対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。  3. ポンプ場施設のポンプ施設、自家発電施設及び塩素注入施設の建築設計は合棟を基としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100増加するものとする。  4. 作業項目の計算(構造)は水道施設耐震工法指針・解説2009年版による。  5. 作業項目の計算(機能)は、標準的な水理計算、容量計算、設備計算、仮設計算等である。</p>	施設名	作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計		設計協議	3-2-2-3第6表により積算計上								現地調査	3-2-2-4第7-2表により積算計上								ポンプ場施設	基準(対象)水量1,000m <sup>3</sup> /日当り							ポンプ施設	設計計画	0.7	0.8	1.4	1.8	1.7	1.2	7.6	計算	構造		0.3	0.6	1.0	0.8	0.5	3.2	機能		0.6	1.4	1.8	1.4	1.3	6.5	設計図作成		3.7	8.1	11.7	9.6	7.1	40.2	数量計算		1.1	2.4	3.3	2.7	2.0	11.5	審査	0.9	1.1						2.0	小計	1.6	7.6	13.9	19.6	16.2	12.1	71.0	自家発電施設	設計計画	0.2	0.3	0.5	0.5	0.5	0.3	2.3	計算	構造		0.1	0.2	0.3	0.1	1.0	機能		0.2	0.3	0.5	0.4	1.8	設計図作成		1.1	2.3	3.3	2.8	2.0	11.5	数量計算		0.3	0.6	1.0	0.8	0.5	3.2	審査	0.3	0.2						0.5	小計	0.5	2.2	3.9	5.6	4.8	3.3	20.3	塩素注入施設	設計計画			0.4	0.6	0.4	0.4	1.8	計算	構造			0.1	0.2	0.1	0.5	機能			0.3	0.6	0.4	1.6	設計図作成		0.8	1.7	2.7	2.2	1.7	9.1	数量計算			0.4	0.8	0.8	0.4	2.4	審査	0.2	0.3					0.5	小計	0.2	1.1	2.9	4.9	3.9	2.9	15.9	場内配管	設計計画	0.1	0.4	0.4	0.3			1.2	計算	構造						0.0	機能		0.2	0.5	0.9	0.8	0.4	2.8	設計図作成		0.8	1.7	2.9	2.4	1.3	9.1	数量計算		0.2	0.5	0.8	0.9	0.4	2.8	審査	0.1	0.2					0.3	小計	0.2	1.8	3.1	4.9	4.1	2.1	16.2	場内整備	設計計画	0.2	0.3	0.4	0.1			1.0	計算	構造						0.0	機能		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5	設計図作成		0.4	0.8	1.6	1.3	0.6	4.7	数量計算		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5	審査	0.1	0.2					0.3	小計	0.3	1.3	1.8	2.7	2.1	0.8	9.0	合計	2.8	14.0	25.6	37.7	31.1	21.2	132.4		配水池・調整池施設	3-1-2-2配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛(場内配管・場内整備除く)により積算計上						
施設名	作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	設計協議	3-2-2-3第6表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	現地調査	3-2-2-4第7-2表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	ポンプ場施設	基準(対象)水量1,000m <sup>3</sup> /日当り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ポンプ施設	設計計画	0.7	0.8	1.4	1.8	1.7	1.2	7.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計算	構造		0.3	0.6	1.0	0.8	0.5	3.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		機能		0.6	1.4	1.8	1.4	1.3	6.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設計図作成		3.7	8.1	11.7	9.6	7.1	40.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	数量計算		1.1	2.4	3.3	2.7	2.0	11.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	審査	0.9	1.1						2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	小計	1.6	7.6	13.9	19.6	16.2	12.1	71.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
自家発電施設	設計計画	0.2	0.3	0.5	0.5	0.5	0.3	2.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計算	構造		0.1	0.2	0.3	0.1	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		機能		0.2	0.3	0.5	0.4	1.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	設計図作成		1.1	2.3	3.3	2.8	2.0	11.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	数量計算		0.3	0.6	1.0	0.8	0.5	3.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	審査	0.3	0.2						0.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
小計	0.5	2.2	3.9	5.6	4.8	3.3	20.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
塩素注入施設	設計計画			0.4	0.6	0.4	0.4	1.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計算	構造			0.1	0.2	0.1	0.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		機能			0.3	0.6	0.4	1.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	設計図作成		0.8	1.7	2.7	2.2	1.7	9.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	数量計算			0.4	0.8	0.8	0.4	2.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	審査	0.2	0.3					0.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
小計	0.2	1.1	2.9	4.9	3.9	2.9	15.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
場内配管	設計計画	0.1	0.4	0.4	0.3			1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計算	構造						0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		機能		0.2	0.5	0.9	0.8	0.4	2.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設計図作成		0.8	1.7	2.9	2.4	1.3	9.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	数量計算		0.2	0.5	0.8	0.9	0.4	2.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	審査	0.1	0.2					0.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
小計	0.2	1.8	3.1	4.9	4.1	2.1	16.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
場内整備	設計計画	0.2	0.3	0.4	0.1			1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計算	構造						0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		機能		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設計図作成		0.4	0.8	1.6	1.3	0.6	4.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	数量計算		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	審査	0.1	0.2					0.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
小計	0.3	1.3	1.8	2.7	2.1	0.8	9.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
合計	2.8	14.0	25.6	37.7	31.1	21.2	132.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	配水池・調整池施設	3-1-2-2配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛(場内配管・場内整備除く)により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
施設名	作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	設計協議	3-2-2-3第6表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	現地調査	3-2-2-4第7-2表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	ポンプ場施設	基準(対象)水量1,000m <sup>3</sup> /日当り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ポンプ施設	設計計画	0.7	0.8	1.4	1.8	1.7	1.2	7.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計算	構造		0.3	0.6	1.0	0.8	0.5	3.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		機能		0.6	1.4	1.8	1.4	1.3	6.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設計図作成		3.7	8.1	11.7	9.6	7.1	40.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	数量計算		1.1	2.4	3.3	2.7	2.0	11.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	審査	0.9	1.1						2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	小計	1.6	7.6	13.9	19.6	16.2	12.1	71.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
自家発電施設	設計計画	0.2	0.3	0.5	0.5	0.5	0.3	2.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計算	構造		0.1	0.2	0.3	0.1	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		機能		0.2	0.3	0.5	0.4	1.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	設計図作成		1.1	2.3	3.3	2.8	2.0	11.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	数量計算		0.3	0.6	1.0	0.8	0.5	3.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	審査	0.3	0.2						0.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
小計	0.5	2.2	3.9	5.6	4.8	3.3	20.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
塩素注入施設	設計計画			0.4	0.6	0.4	0.4	1.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計算	構造			0.1	0.2	0.1	0.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		機能			0.3	0.6	0.4	1.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	設計図作成		0.8	1.7	2.7	2.2	1.7	9.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	数量計算			0.4	0.8	0.8	0.4	2.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	審査	0.2	0.3					0.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
小計	0.2	1.1	2.9	4.9	3.9	2.9	15.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
場内配管	設計計画	0.1	0.4	0.4	0.3			1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計算	構造						0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		機能		0.2	0.5	0.9	0.8	0.4	2.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設計図作成		0.8	1.7	2.9	2.4	1.3	9.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	数量計算		0.2	0.5	0.8	0.9	0.4	2.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	審査	0.1	0.2					0.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
小計	0.2	1.8	3.1	4.9	4.1	2.1	16.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
場内整備	設計計画	0.2	0.3	0.4	0.1			1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計算	構造						0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		機能		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設計図作成		0.4	0.8	1.6	1.3	0.6	4.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	数量計算		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	審査	0.1	0.2					0.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
小計	0.3	1.3	1.8	2.7	2.1	0.8	9.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
合計	2.8	14.0	25.6	37.7	31.1	21.2	132.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	配水池・調整池施設	3-1-2-2配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛(場内配管・場内整備除く)により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						



令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																																
P230	<p>第三編 設計業務委託標準歩掛 第3章 構造物設計歩掛 第3節 浄水場設計歩掛 3-3-2 基本歩掛 3-3-2-1 実施設計(基本設計) 第1表 浄水場実施設計(基本設計)基本歩掛</p> <p style="text-align: right;">(単位:人)</p> <table border="1" data-bbox="329 527 1344 953"> <thead> <tr> <th>作業項目</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="7">3-3-2-3第6表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td colspan="7">3-3-2-4第7-1表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>浄水場施設</td> <td colspan="7">基準(対象)水量10,000m<sup>3</sup>/日当り</td> </tr> <tr> <td>基本条件の確認</td> <td>5.6</td> <td>6.3</td> <td>6.3</td> <td>7.1</td> <td>7.1</td> <td>0</td> <td>32.4</td> </tr> <tr> <td>処理フローの検討</td> <td>8.3</td> <td>8.2</td> <td>11.3</td> <td>6.7</td> <td>3.7</td> <td>0</td> <td>38.2</td> </tr> <tr> <td>維持管理方法の検討</td> <td>4.2</td> <td>4.1</td> <td>5.7</td> <td>3.4</td> <td>1.9</td> <td>0</td> <td>19.3</td> </tr> <tr> <td>配置計画の検討</td> <td>5.8</td> <td>6.5</td> <td>7.4</td> <td>7.4</td> <td>7.4</td> <td>11.9</td> <td>46.4</td> </tr> <tr> <td>施設計画</td> <td>0</td> <td>10.2</td> <td>11.7</td> <td>12.5</td> <td>12.4</td> <td>16.5</td> <td>63.3</td> </tr> <tr> <td>水理検討</td> <td>0</td> <td>2.3</td> <td>2.3</td> <td>3.8</td> <td>3.1</td> <td>0</td> <td>11.5</td> </tr> <tr> <td>施工方法の検討</td> <td>0</td> <td>4.5</td> <td>5.3</td> <td>5.3</td> <td>5.3</td> <td>6.8</td> <td>27.2</td> </tr> <tr> <td>基本設計図書の作成</td> <td>0</td> <td>5.7</td> <td>10.2</td> <td>10.2</td> <td>11.7</td> <td>13.4</td> <td>51.2</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>5.3</td> <td>6.1</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>11.4</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td>29.2</td> <td>53.9</td> <td>60.2</td> <td>56.4</td> <td>52.6</td> <td>48.6</td> <td>300.9</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表のうち、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 2. 工種別設計歩掛の割合は、第2-1-1表、第2-1-2表、第2-2表、第2-3-1表、第2-3-2表、第2-4表、第2-5表による。 3. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-1第1表配水池実施設計(基本設計)基本歩掛を参考とし、第2-1-1表、第2-1-2表、第2-2表、第2-3-1表、第2-3-2表、第2-4表、第2-5表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は1,000m<sup>3</sup>当りである。なお、浄水場施設設計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。 4. 送水ポンプ施設にポンプ井がある場合については、3-2-2-1第1表ポンプ場実施設計(基本設計)基本歩掛を参考として、3-1-2-1第2表のポンプ井(RC配水池土木として)の土木設計歩掛割合58%と第12表の対象容量に係る補正率を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は1,000m<sup>3</sup>当りである。 5. 急速ろ過方式の建築設計は、管理本館、薬品注入施設、自家発電施設の合棟を基としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100増加するものとする。 6. 膜ろ過方式の建築設計は、膜ろ過装置、浄水池、送水ポンプ施設、管理本管、薬品注入施設、自家発電施設の合棟を基としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100増加するものとする。 7. 紫外線処理方式の建築設計は、紫外線照射装置、送水ポンプ施設、管理本館、薬品注入施設、自家発電施設の合棟を基本としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100増加するものとする。</p>	作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	設計協議	3-3-2-3第6表により積算計上							現地調査	3-3-2-4第7-1表により積算計上							浄水場施設	基準(対象)水量10,000m <sup>3</sup> /日当り							基本条件の確認	5.6	6.3	6.3	7.1	7.1	0	32.4	処理フローの検討	8.3	8.2	11.3	6.7	3.7	0	38.2	維持管理方法の検討	4.2	4.1	5.7	3.4	1.9	0	19.3	配置計画の検討	5.8	6.5	7.4	7.4	7.4	11.9	46.4	施設計画	0	10.2	11.7	12.5	12.4	16.5	63.3	水理検討	0	2.3	2.3	3.8	3.1	0	11.5	施工方法の検討	0	4.5	5.3	5.3	5.3	6.8	27.2	基本設計図書の作成	0	5.7	10.2	10.2	11.7	13.4	51.2	審査	5.3	6.1	0	0	0	0	11.4	合計	29.2	53.9	60.2	56.4	52.6	48.6	300.9	<p>第三編 設計業務委託標準歩掛 第3章 構造物設計歩掛 第3節 浄水場設計歩掛 3-3-2 基本歩掛 3-3-2-1 実施設計(基本設計) 第1表 浄水場実施設計(基本設計)基本歩掛</p> <p style="text-align: right;">(単位:人)</p> <table border="1" data-bbox="1561 527 2576 953"> <thead> <tr> <th>作業項目</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="7">3-3-2-3第6表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td colspan="7">3-3-2-4第7-1表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>浄水場施設</td> <td colspan="7">基準(対象)水量10,000m<sup>3</sup>/日当り</td> </tr> <tr> <td>基本条件の確認</td> <td>5.6</td> <td>6.3</td> <td>6.3</td> <td>7.1</td> <td>7.1</td> <td>0</td> <td>32.4</td> </tr> <tr> <td>処理フローの検討</td> <td>8.3</td> <td>8.2</td> <td>11.3</td> <td>6.7</td> <td>3.7</td> <td>0</td> <td>38.2</td> </tr> <tr> <td>維持管理方法の検討</td> <td>4.2</td> <td>4.1</td> <td>5.7</td> <td>3.4</td> <td>1.9</td> <td>0</td> <td>19.3</td> </tr> <tr> <td>配置計画の検討</td> <td>5.8</td> <td>6.5</td> <td>7.4</td> <td>7.4</td> <td>7.4</td> <td>11.9</td> <td>46.4</td> </tr> <tr> <td>施設計画</td> <td>0</td> <td>10.2</td> <td>11.7</td> <td>12.5</td> <td>12.4</td> <td>16.5</td> <td>63.3</td> </tr> <tr> <td>水理検討</td> <td>0</td> <td>2.3</td> <td>2.3</td> <td>3.8</td> <td>3.1</td> <td>0</td> <td>11.5</td> </tr> <tr> <td>施工方法の検討</td> <td>0</td> <td>4.5</td> <td>5.3</td> <td>5.3</td> <td>5.3</td> <td>6.8</td> <td>27.2</td> </tr> <tr> <td>基本設計図書の作成</td> <td>0</td> <td>5.7</td> <td>10.2</td> <td>10.2</td> <td>11.7</td> <td>13.4</td> <td>51.2</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>5.3</td> <td>6.1</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>11.4</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td>29.2</td> <td>53.9</td> <td>60.2</td> <td>56.4</td> <td>52.6</td> <td>48.6</td> <td>300.9</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表のうち、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 2. 工種別設計歩掛の割合は、第2-1-1表、第2-1-2表、第2-2表、第2-3-1表、第2-3-2表、第2-4表、第2-5表による。 3. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-1第1表配水池実施設計(基本設計)基本歩掛に、<b>3-1-2-1第2表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管、場内整備を除く)の占める割合と3-1-3-1第12表の設計対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は1,000m<sup>3</sup>当りである。</b> <b>この場合、工種別設計歩掛の割合(第2-1-1表、第2-1-2表、第2-2表、第2-3-1表、第2-3-2表、第2-4表、第2-5表)から浄水池の歩掛割合分を減ずる。</b> 4. 送水ポンプ施設にポンプ井がある場合については、<b>3-1-2-1第1表配水池実施設計(基本設計)基本歩掛に、3-1-2-1第2表のポンプ井(RC配水池土木として)の土木設計歩掛割合58%と3-1-3-1第12表の設計対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は1,000m<sup>3</sup>当りである。</b> 5. 急速ろ過方式の建築設計は、管理本館、薬品注入施設、自家発電施設の合棟を基としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100増加するものとする。 6. 膜ろ過方式の建築設計は、膜ろ過装置、浄水池、送水ポンプ施設、管理本管、薬品注入施設、自家発電施設の合棟を基としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100増加するものとする。 7. 紫外線処理方式の建築設計は、紫外線照射装置、送水ポンプ施設、管理本館、薬品注入施設、自家発電施設の合棟を基本としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100増加するものとする。</p>	作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	設計協議	3-3-2-3第6表により積算計上							現地調査	3-3-2-4第7-1表により積算計上							浄水場施設	基準(対象)水量10,000m <sup>3</sup> /日当り							基本条件の確認	5.6	6.3	6.3	7.1	7.1	0	32.4	処理フローの検討	8.3	8.2	11.3	6.7	3.7	0	38.2	維持管理方法の検討	4.2	4.1	5.7	3.4	1.9	0	19.3	配置計画の検討	5.8	6.5	7.4	7.4	7.4	11.9	46.4	施設計画	0	10.2	11.7	12.5	12.4	16.5	63.3	水理検討	0	2.3	2.3	3.8	3.1	0	11.5	施工方法の検討	0	4.5	5.3	5.3	5.3	6.8	27.2	基本設計図書の作成	0	5.7	10.2	10.2	11.7	13.4	51.2	審査	5.3	6.1	0	0	0	0	11.4	合計	29.2	53.9	60.2	56.4	52.6	48.6	300.9
作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																											
設計協議	3-3-2-3第6表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																	
現地調査	3-3-2-4第7-1表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																	
浄水場施設	基準(対象)水量10,000m <sup>3</sup> /日当り																																																																																																																																																																																																																																	
基本条件の確認	5.6	6.3	6.3	7.1	7.1	0	32.4																																																																																																																																																																																																																											
処理フローの検討	8.3	8.2	11.3	6.7	3.7	0	38.2																																																																																																																																																																																																																											
維持管理方法の検討	4.2	4.1	5.7	3.4	1.9	0	19.3																																																																																																																																																																																																																											
配置計画の検討	5.8	6.5	7.4	7.4	7.4	11.9	46.4																																																																																																																																																																																																																											
施設計画	0	10.2	11.7	12.5	12.4	16.5	63.3																																																																																																																																																																																																																											
水理検討	0	2.3	2.3	3.8	3.1	0	11.5																																																																																																																																																																																																																											
施工方法の検討	0	4.5	5.3	5.3	5.3	6.8	27.2																																																																																																																																																																																																																											
基本設計図書の作成	0	5.7	10.2	10.2	11.7	13.4	51.2																																																																																																																																																																																																																											
審査	5.3	6.1	0	0	0	0	11.4																																																																																																																																																																																																																											
合計	29.2	53.9	60.2	56.4	52.6	48.6	300.9																																																																																																																																																																																																																											
作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																											
設計協議	3-3-2-3第6表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																	
現地調査	3-3-2-4第7-1表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																	
浄水場施設	基準(対象)水量10,000m <sup>3</sup> /日当り																																																																																																																																																																																																																																	
基本条件の確認	5.6	6.3	6.3	7.1	7.1	0	32.4																																																																																																																																																																																																																											
処理フローの検討	8.3	8.2	11.3	6.7	3.7	0	38.2																																																																																																																																																																																																																											
維持管理方法の検討	4.2	4.1	5.7	3.4	1.9	0	19.3																																																																																																																																																																																																																											
配置計画の検討	5.8	6.5	7.4	7.4	7.4	11.9	46.4																																																																																																																																																																																																																											
施設計画	0	10.2	11.7	12.5	12.4	16.5	63.3																																																																																																																																																																																																																											
水理検討	0	2.3	2.3	3.8	3.1	0	11.5																																																																																																																																																																																																																											
施工方法の検討	0	4.5	5.3	5.3	5.3	6.8	27.2																																																																																																																																																																																																																											
基本設計図書の作成	0	5.7	10.2	10.2	11.7	13.4	51.2																																																																																																																																																																																																																											
審査	5.3	6.1	0	0	0	0	11.4																																																																																																																																																																																																																											
合計	29.2	53.9	60.2	56.4	52.6	48.6	300.9																																																																																																																																																																																																																											
P261	<p>3-3-2-3 設計協議(基本設計及び詳細設計)基本歩掛 第6表 設計協議基本歩掛</p> <p>3-3-2-4 現地調査(基本設計及び詳細設計)基本歩掛 第7-1表 現地調査基本歩掛 第7-2表 現地調査基本歩掛</p>	<p>3-3-2-3 設計協議(基本設計及び詳細設計)基本歩掛 第6表 設計協議(基本設計及び詳細設計)基本歩掛</p> <p>3-3-2-4 現地調査(基本設計及び詳細設計)基本歩掛 第7-1表 現地調査(基本設計)基本歩掛 第7-2表 現地調査(詳細設計)基本歩掛</p>																																																																																																																																																																																																																																
P262	<p>3-3-3 補正 3-3-3-3 地盤に係る補正 浄水場は直接基礎を標準としており、杭基礎あるいは浄水場内における土質が軟弱地盤または礫層、玉石層が広範囲に介在している場合等で、基礎工、仮設工、土工等の設計検討業務の占める割合が大きい場合は、第5-1表、第5-2表、第5-3表、第5-4表、第5-5表(詳細設計)基本歩掛中の、対象施設の欄を15/100から30/100の範囲で増加するものとする。 対象施設は第3-1表、第3-2表、第3-3表、第3-4表、第3-5表、浄水場実施設計(詳細設計)適用対象施設の土木欄に示される該当施設である。</p>	<p>3-3-3 補正 3-3-3-3 地盤に係る補正 浄水場は直接基礎を標準としており、杭基礎あるいは浄水場内における土質が軟弱地盤または礫層、玉石層が広範囲に介在している場合等で、基礎工、仮設工、土工等の設計検討業務の占める割合が大きい場合は、第5-1表、第5-2表、第5-3表、第5-4表、第5-5表に<b>示す</b>基本歩掛<b>内訳</b>の、対象施設の<b>土木設計歩掛及び建築設計歩掛</b>を15/100から30/100の範囲で増加するものとする。 対象施設は、<b>土木の場合</b>、第3-1表、第3-2表、第3-3表、第3-4表、第3-5表の<b>土木欄</b>に<b>示す</b>施設である。 <b>また、建築の場合</b>、第3-1表、第3-2表、第3-3表、第3-4表、第3-5表の<b>建築欄</b>に<b>示す</b>施設のうち、膜ろ過装置、紫外線照射装置、送水ポンプ施設、機械脱水施設、管理本館、薬品注入施設、ろ過膜薬品洗浄施設、自家発電施設である。</p>																																																																																																																																																																																																																																

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																																																																
P293  P298	<p>第三編 設計業務委託標準歩掛 第5章 更新設計歩掛 第1節 浄水場更新設計歩掛 5-1-2 基本歩掛 5-1-2-1 実施設計（基本設計） 第1表 浄水場更新（基本設計）基本歩掛</p> <p style="text-align: right;">(単位:人)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>作業項目</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="7">5-1-2-3第5表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td colspan="7">5-1-2-4第6-1表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>既存資料収集・整理</td> <td colspan="7">5-1-2-5第7表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>浄水場施設</td> <td colspan="7">基準(対象)水量10,000m<sup>3</sup>/日当り</td> </tr> <tr> <td>基本条件の確認</td> <td>7.3</td> <td>8.2</td> <td>8.2</td> <td>9.2</td> <td>9.2</td> <td></td> <td>42.1</td> </tr> <tr> <td>処理フローの検討</td> <td>8.3</td> <td>8.2</td> <td>11.3</td> <td>6.7</td> <td>3.7</td> <td></td> <td>38.2</td> </tr> <tr> <td>維持管理方法の検討</td> <td>6</td> <td>5.9</td> <td>8.2</td> <td>4.9</td> <td>2.7</td> <td></td> <td>27.7</td> </tr> <tr> <td>配置計画の検討</td> <td>8.7</td> <td>9.8</td> <td>11.1</td> <td>11.1</td> <td>11.1</td> <td>17.9</td> <td>69.7</td> </tr> <tr> <td>施設計画</td> <td></td> <td>12.8</td> <td>14.6</td> <td>15.6</td> <td>15.5</td> <td>20.6</td> <td>79.1</td> </tr> <tr> <td>段階的運用方法の検討</td> <td></td> <td>5.1</td> <td>5.9</td> <td>6.3</td> <td>6.2</td> <td>8.3</td> <td>31.8</td> </tr> <tr> <td>水理検討</td> <td></td> <td>3.5</td> <td>3.5</td> <td>5.7</td> <td>4.7</td> <td>0</td> <td>17.4</td> </tr> <tr> <td>施工方法の検討</td> <td></td> <td>6.4</td> <td>7.6</td> <td>7.6</td> <td>7.6</td> <td>9.7</td> <td>38.9</td> </tr> <tr> <td>基本設計図書の作成</td> <td></td> <td>6.9</td> <td>12.3</td> <td>12.3</td> <td>14.2</td> <td>16.2</td> <td>61.9</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>7.6</td> <td>8.7</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>16.3</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td>37.9</td> <td>75.5</td> <td>82.7</td> <td>79.4</td> <td>74.9</td> <td>72.7</td> <td>423.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表のうち、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。                  2. 工種別設計歩掛の割合は、第2-1-1表、第2-1-2表、第2-2表、第2-3表、第2-4表による。                  3. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-1第1表配水池実施設計（基本設計）基本歩掛を参考とし、第2-1-1表、第2-1-2表、第2-2表、第2-3表、第2-4表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設（場内配管・場内整備を除く）と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準（対象）容量は1,000m<sup>3</sup>当りである。なお、浄水場施設設計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。                  4. 送水ポンプ施設にポンプ井がある場合については、3-2-2-1第1表ポンプ場実施設計（基本設計）基本歩掛を参考として、3-1-2-1第2表のポンプ井（RC配水池土木として）の土木設計歩掛割合58%と第12表の対象容量に係る補正率を乗じて積算計上する。基準（対象）容量は1,000m<sup>3</sup>当りである。                  5. 本歩掛における建築設計は、合棟を基としており、浄水場更新の際に分棟とする場合、3-3-2-1第1表浄水場実施設計（基本設計）基本歩掛を参考とする。                  6. 既存資料収集・整理は、更新対象である既設浄水場の竣工図、完成図書、地下埋設物資料など、浄水場更新に必要な資料収集・整理を行う。                  7. 段階的運用方法の検討は、浄水場の更新において、既存施設の暫定運用方法や配管等の切替手順、仮設備の必要性等を検討するものである。                  8. 本歩掛は、既存施設を稼働しながら浄水場更新を行う施設を対象とし、既存施設の稼働に影響がなく、新規に施設を整備する場合は、3-3-2-1第1表浄水場実施設計（基本設計）基本歩掛を参考とする。                  9. 新規に施設を整備する場合において、既設配管との接続や切替、仮設備の設計などの検討が必要となる場合は、3-3-2-1第1表浄水場実施設計（基本設計）基本歩掛と合わせて、本歩掛の一部を使用して積算するものとする。</p>	作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	設計協議	5-1-2-3第5表により積算計上							現地調査	5-1-2-4第6-1表により積算計上							既存資料収集・整理	5-1-2-5第7表により積算計上							浄水場施設	基準(対象)水量10,000m <sup>3</sup> /日当り							基本条件の確認	7.3	8.2	8.2	9.2	9.2		42.1	処理フローの検討	8.3	8.2	11.3	6.7	3.7		38.2	維持管理方法の検討	6	5.9	8.2	4.9	2.7		27.7	配置計画の検討	8.7	9.8	11.1	11.1	11.1	17.9	69.7	施設計画		12.8	14.6	15.6	15.5	20.6	79.1	段階的運用方法の検討		5.1	5.9	6.3	6.2	8.3	31.8	水理検討		3.5	3.5	5.7	4.7	0	17.4	施工方法の検討		6.4	7.6	7.6	7.6	9.7	38.9	基本設計図書の作成		6.9	12.3	12.3	14.2	16.2	61.9	審査	7.6	8.7					16.3	合計	37.9	75.5	82.7	79.4	74.9	72.7	423.1	<p>第三編 設計業務委託標準歩掛 第5章 更新設計歩掛 第1節 浄水場更新設計歩掛 5-1-2 基本歩掛 5-1-2-1 実施設計（基本設計） 第1表 浄水場更新（基本設計）基本歩掛</p> <p style="text-align: right;">(単位:人)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>作業項目</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="7">5-1-2-3第5表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td colspan="7">5-1-2-4第6-1表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>既存資料収集・整理</td> <td colspan="7">5-1-2-5第7表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>浄水場施設</td> <td colspan="7">基準(対象)水量10,000m<sup>3</sup>/日当り</td> </tr> <tr> <td>基本条件の確認</td> <td>7.3</td> <td>8.2</td> <td>8.2</td> <td>9.2</td> <td>9.2</td> <td></td> <td>42.1</td> </tr> <tr> <td>処理フローの検討</td> <td>8.3</td> <td>8.2</td> <td>11.3</td> <td>6.7</td> <td>3.7</td> <td></td> <td>38.2</td> </tr> <tr> <td>維持管理方法の検討</td> <td>6.0</td> <td>5.9</td> <td>8.2</td> <td>4.9</td> <td>2.7</td> <td></td> <td>27.7</td> </tr> <tr> <td>配置計画の検討</td> <td>8.7</td> <td>9.8</td> <td>11.1</td> <td>11.1</td> <td>11.1</td> <td>17.9</td> <td>69.7</td> </tr> <tr> <td>施設計画</td> <td></td> <td>12.8</td> <td>14.6</td> <td>15.6</td> <td>15.5</td> <td>20.6</td> <td>79.1</td> </tr> <tr> <td>段階的運用方法の検討</td> <td></td> <td>5.1</td> <td>5.9</td> <td>6.3</td> <td>6.2</td> <td>8.3</td> <td>31.8</td> </tr> <tr> <td>水理検討</td> <td></td> <td>3.5</td> <td>3.5</td> <td>5.7</td> <td>4.7</td> <td>4</td> <td>17.4</td> </tr> <tr> <td>施工方法の検討</td> <td></td> <td>6.4</td> <td>7.6</td> <td>7.6</td> <td>7.6</td> <td>9.7</td> <td>38.9</td> </tr> <tr> <td>基本設計図書の作成</td> <td></td> <td>6.9</td> <td>12.3</td> <td>12.3</td> <td>14.2</td> <td>16.2</td> <td>61.9</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>7.6</td> <td>8.7</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>16.3</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td>37.9</td> <td>75.5</td> <td>82.7</td> <td>79.4</td> <td>74.9</td> <td>72.7</td> <td>423.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表のうち、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。                  2. 工種別設計歩掛の割合は、第2-1-1表、第2-1-2表、第2-2表、第2-3表、第2-4表による。                  3. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-1第1表配水池実施設計（基本設計）基本歩掛を参考とし、第2-1-1表、第2-1-2表、第2-2表、第2-3表、第2-4表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設（場内配管・場内整備を除く）と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。<del>基準（対象）容量は1,000m<sup>3</sup>当りである。</del>なお、浄水場施設設計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。                  4. 送水ポンプ施設にポンプ井がある場合については、3-2-2-1第1表ポンプ場実施設計（基本設計）基本歩掛を参考として、3-1-2-1第2表のポンプ井（RC配水池土木として）の土木設計歩掛割合<del>58%</del>と第12表の対象容量に係る補正率を乗じて積算計上する。<del>基準（対象）容量は1,000m<sup>3</sup>当りである。</del>                  5. 本歩掛における建築設計は、合棟を基としており、浄水場更新の際に分棟とする場合、3-3-2-1第1表浄水場実施設計（基本設計）基本歩掛を参考とする。                  6. 既存資料収集・整理は、更新対象である既設浄水場の竣工図、完成図書、地下埋設物資料など、浄水場更新に必要な資料収集・整理を行う。                  7. 段階的運用方法の検討は、浄水場の更新において、既存施設の暫定運用方法や配管等の切替手順、仮設備の必要性等を検討するものである。                  8. 本歩掛は、既存施設を稼働しながら浄水場更新を行う施設を対象とし、既存施設の稼働に影響がなく、新規に施設を整備する場合は、3-3-2-1第1表浄水場実施設計（基本設計）基本歩掛を参考とする。  <del>なお、新規に施設を整備する場合で、既設配管との接合や切替、仮設備の設計などの検討が必要となる場合は、3-3-2-1第1表浄水場実施設計（基本設計）基本歩掛と合せて、本歩掛の一部を使用して積算するものとする。</del>                  9. <del>新規に施設を整備する場合において、既設配管との接続や切替、仮設備の設計などの検討が必要となる場合は、3-3-2-1第1表浄水場実施設計（基本設計）基本歩掛と合わせて、本歩掛の一部を使用して積算するものとする。</del></p>	作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	設計協議	5-1-2-3第5表により積算計上							現地調査	5-1-2-4第6-1表により積算計上							既存資料収集・整理	5-1-2-5第7表により積算計上							浄水場施設	基準(対象)水量10,000m <sup>3</sup> /日当り							基本条件の確認	7.3	8.2	8.2	9.2	9.2		42.1	処理フローの検討	8.3	8.2	11.3	6.7	3.7		38.2	維持管理方法の検討	6.0	5.9	8.2	4.9	2.7		27.7	配置計画の検討	8.7	9.8	11.1	11.1	11.1	17.9	69.7	施設計画		12.8	14.6	15.6	15.5	20.6	79.1	段階的運用方法の検討		5.1	5.9	6.3	6.2	8.3	31.8	水理検討		3.5	3.5	5.7	4.7	4	17.4	施工方法の検討		6.4	7.6	7.6	7.6	9.7	38.9	基本設計図書の作成		6.9	12.3	12.3	14.2	16.2	61.9	審査	7.6	8.7					16.3	合計	37.9	75.5	82.7	79.4	74.9	72.7	423.1
作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																																																											
設計協議	5-1-2-3第5表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																	
現地調査	5-1-2-4第6-1表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																	
既存資料収集・整理	5-1-2-5第7表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																	
浄水場施設	基準(対象)水量10,000m <sup>3</sup> /日当り																																																																																																																																																																																																																																																																	
基本条件の確認	7.3	8.2	8.2	9.2	9.2		42.1																																																																																																																																																																																																																																																											
処理フローの検討	8.3	8.2	11.3	6.7	3.7		38.2																																																																																																																																																																																																																																																											
維持管理方法の検討	6	5.9	8.2	4.9	2.7		27.7																																																																																																																																																																																																																																																											
配置計画の検討	8.7	9.8	11.1	11.1	11.1	17.9	69.7																																																																																																																																																																																																																																																											
施設計画		12.8	14.6	15.6	15.5	20.6	79.1																																																																																																																																																																																																																																																											
段階的運用方法の検討		5.1	5.9	6.3	6.2	8.3	31.8																																																																																																																																																																																																																																																											
水理検討		3.5	3.5	5.7	4.7	0	17.4																																																																																																																																																																																																																																																											
施工方法の検討		6.4	7.6	7.6	7.6	9.7	38.9																																																																																																																																																																																																																																																											
基本設計図書の作成		6.9	12.3	12.3	14.2	16.2	61.9																																																																																																																																																																																																																																																											
審査	7.6	8.7					16.3																																																																																																																																																																																																																																																											
合計	37.9	75.5	82.7	79.4	74.9	72.7	423.1																																																																																																																																																																																																																																																											
作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																																																											
設計協議	5-1-2-3第5表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																	
現地調査	5-1-2-4第6-1表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																	
既存資料収集・整理	5-1-2-5第7表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																	
浄水場施設	基準(対象)水量10,000m <sup>3</sup> /日当り																																																																																																																																																																																																																																																																	
基本条件の確認	7.3	8.2	8.2	9.2	9.2		42.1																																																																																																																																																																																																																																																											
処理フローの検討	8.3	8.2	11.3	6.7	3.7		38.2																																																																																																																																																																																																																																																											
維持管理方法の検討	6.0	5.9	8.2	4.9	2.7		27.7																																																																																																																																																																																																																																																											
配置計画の検討	8.7	9.8	11.1	11.1	11.1	17.9	69.7																																																																																																																																																																																																																																																											
施設計画		12.8	14.6	15.6	15.5	20.6	79.1																																																																																																																																																																																																																																																											
段階的運用方法の検討		5.1	5.9	6.3	6.2	8.3	31.8																																																																																																																																																																																																																																																											
水理検討		3.5	3.5	5.7	4.7	4	17.4																																																																																																																																																																																																																																																											
施工方法の検討		6.4	7.6	7.6	7.6	9.7	38.9																																																																																																																																																																																																																																																											
基本設計図書の作成		6.9	12.3	12.3	14.2	16.2	61.9																																																																																																																																																																																																																																																											
審査	7.6	8.7					16.3																																																																																																																																																																																																																																																											
合計	37.9	75.5	82.7	79.4	74.9	72.7	423.1																																																																																																																																																																																																																																																											

令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）																																																																																																																																																																																																																																																														
P301	<p>5-1-2-2 実施設計（詳細設計） 浄水場更新設計歩掛実施設計（詳細設計）の歩掛は、3-3-2-2 実施設計（詳細設計）の第5-1表、第5-2表、第5-3表、第5-4表、第5-5表に示す基本歩掛人工に第4表の工種別作業補正率を乗じて算定する。</p> <p>工種別作業補正率は、各施設、設備の老朽度合、耐震化対策、浄水処理方法の変更など更新状況を踏まえ、第3表において区分する更新レベルにより作業内容ごとに設定する。</p> <p>第4表 工種別作業補正率</p> <table border="1" data-bbox="323 569 1409 1325"> <thead> <tr> <th rowspan="2">作業内容</th> <th rowspan="2">更新レベル</th> <th colspan="4">作業補正率</th> </tr> <tr> <th>土木</th> <th>建築</th> <th>機械</th> <th>電気</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td>共通</td> <td colspan="4">-</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>共通</td> <td colspan="4">-</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">設計計画</td> <td>レベル1</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>レベル2</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td>レベル3</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">計算</td> <td rowspan="3">構造</td> <td>レベル1</td> <td>0.75</td> <td>0.50</td> <td rowspan="3" style="text-align:center">/</td> </tr> <tr> <td>レベル2</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>レベル3</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">機能</td> <td>レベル1</td> <td>0.33</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.50</td> </tr> <tr> <td>レベル2</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.50</td> </tr> <tr> <td>レベル3</td> <td>1.33</td> <td>1.50</td> <td>1.00</td> <td>1.50</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">図面作成</td> <td>レベル1</td> <td>0.50</td> <td>0.50</td> <td>0.75</td> <td>0.69</td> </tr> <tr> <td>レベル2</td> <td>0.69</td> <td>0.70</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>レベル3</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">数量計算</td> <td>レベル1</td> <td>0.50</td> <td>0.50</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>レベル2</td> <td>0.50</td> <td>0.50</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>レベル3</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">撤去設計</td> <td>図面作成</td> <td>共通</td> <td>0.33</td> <td>0.33</td> <td>0.44</td> <td>0.44</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>共通</td> <td>0.50</td> <td>1.00</td> <td>0.50</td> <td>0.50</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">審査</td> <td>レベル1</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>レベル2</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>レベル3</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> </tbody> </table>	作業内容	更新レベル	作業補正率				土木	建築	機械	電気	設計協議	共通	-				現地調査	共通	-				設計計画	レベル1	1.00	1.00	1.00	1.00	レベル2	1.20	1.20	1.20	1.20	レベル3	1.20	1.20	1.20	1.20	計算	構造	レベル1	0.75	0.50	/	レベル2	1.00	1.00	レベル3	1.00	1.00	機能	レベル1	0.33	1.00	1.00	1.50	レベル2	1.00	1.00	1.00	1.50	レベル3	1.33	1.50	1.00	1.50	図面作成	レベル1	0.50	0.50	0.75	0.69	レベル2	0.69	0.70	1.00	1.00	レベル3	1.00	1.00	1.00	1.00	数量計算	レベル1	0.50	0.50	1.00	1.00	レベル2	0.50	0.50	1.00	1.00	レベル3	1.00	1.00	1.00	1.00	撤去設計	図面作成	共通	0.33	0.33	0.44	0.44	数量計算	共通	0.50	1.00	0.50	0.50	審査	レベル1	1.00	1.00	1.00	1.00	レベル2	1.00	1.00	1.00	1.00	レベル3	1.00	1.00	1.00	1.00	<p>5-1-2-2 実施設計（詳細設計） 浄水場更新設計歩掛実施設計（詳細設計）の歩掛は、3-3-2-2 実施設計（詳細設計）の第5-1表、第5-2表、第5-3表、第5-4表、第5-5表に示す基本歩掛人工に、第4表の工種別作業補正率を乗じて算定する。 <b>ただし、設計協議は5-1-2-3第5表により、現地調査は5-1-2-4第6-2表により積算計上するものとする。</b></p> <p>工種別作業補正率は、各施設、設備の老朽度合、耐震化対策、浄水処理方法の変更など更新状況を踏まえ、第3表において区分する更新レベルにより作業内容ごとに設定する。</p> <p>第4表 工種別作業補正率</p> <table border="1" data-bbox="1555 552 2653 1312"> <thead> <tr> <th rowspan="2">作業内容</th> <th rowspan="2">更新レベル</th> <th colspan="4">作業補正率</th> </tr> <tr> <th>土木</th> <th>建築</th> <th>機械</th> <th>電気</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td>共通</td> <td colspan="4" style="text-align:center">1.00</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>共通</td> <td colspan="4" style="text-align:center">1.00</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">設計計画</td> <td>レベル1</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>レベル2</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td>レベル3</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">計算</td> <td rowspan="3">構造</td> <td>レベル1</td> <td>0.75</td> <td>0.50</td> <td rowspan="3" style="text-align:center">/</td> </tr> <tr> <td>レベル2</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>レベル3</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">機能</td> <td>レベル1</td> <td>0.33</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.50</td> </tr> <tr> <td>レベル2</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.50</td> </tr> <tr> <td>レベル3</td> <td>1.33</td> <td>1.50</td> <td>1.00</td> <td>1.50</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">図面作成</td> <td>レベル1</td> <td>0.50</td> <td>0.50</td> <td>0.75</td> <td>0.69</td> </tr> <tr> <td>レベル2</td> <td>0.69</td> <td>0.70</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>レベル3</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">数量計算</td> <td>レベル1</td> <td>0.50</td> <td>0.50</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>レベル2</td> <td>0.50</td> <td>0.50</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>レベル3</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">撤去設計</td> <td>図面作成</td> <td>共通</td> <td>0.33</td> <td>0.33</td> <td>0.44</td> <td>0.44</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>共通</td> <td>0.50</td> <td>1.00</td> <td>0.50</td> <td>0.50</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">審査</td> <td>レベル1</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>レベル2</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>レベル3</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> </tbody> </table>	作業内容	更新レベル	作業補正率				土木	建築	機械	電気	設計協議	共通	1.00				現地調査	共通	1.00				設計計画	レベル1	1.00	1.00	1.00	1.00	レベル2	1.20	1.20	1.20	1.20	レベル3	1.20	1.20	1.20	1.20	計算	構造	レベル1	0.75	0.50	/	レベル2	1.00	1.00	レベル3	1.00	1.00	機能	レベル1	0.33	1.00	1.00	1.50	レベル2	1.00	1.00	1.00	1.50	レベル3	1.33	1.50	1.00	1.50	図面作成	レベル1	0.50	0.50	0.75	0.69	レベル2	0.69	0.70	1.00	1.00	レベル3	1.00	1.00	1.00	1.00	数量計算	レベル1	0.50	0.50	1.00	1.00	レベル2	0.50	0.50	1.00	1.00	レベル3	1.00	1.00	1.00	1.00	撤去設計	図面作成	共通	0.33	0.33	0.44	0.44	数量計算	共通	0.50	1.00	0.50	0.50	審査	レベル1	1.00	1.00	1.00	1.00	レベル2	1.00	1.00	1.00	1.00	レベル3	1.00	1.00	1.00	1.00
作業内容	更新レベル			作業補正率																																																																																																																																																																																																																																																												
		土木	建築	機械	電気																																																																																																																																																																																																																																																											
設計協議	共通	-																																																																																																																																																																																																																																																														
現地調査	共通	-																																																																																																																																																																																																																																																														
設計計画	レベル1	1.00	1.00	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
	レベル2	1.20	1.20	1.20	1.20																																																																																																																																																																																																																																																											
	レベル3	1.20	1.20	1.20	1.20																																																																																																																																																																																																																																																											
計算	構造	レベル1	0.75	0.50	/																																																																																																																																																																																																																																																											
		レベル2	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																												
		レベル3	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																												
	機能	レベル1	0.33	1.00	1.00	1.50																																																																																																																																																																																																																																																										
		レベル2	1.00	1.00	1.00	1.50																																																																																																																																																																																																																																																										
		レベル3	1.33	1.50	1.00	1.50																																																																																																																																																																																																																																																										
図面作成	レベル1	0.50	0.50	0.75	0.69																																																																																																																																																																																																																																																											
	レベル2	0.69	0.70	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
	レベル3	1.00	1.00	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
数量計算	レベル1	0.50	0.50	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
	レベル2	0.50	0.50	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
	レベル3	1.00	1.00	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
撤去設計	図面作成	共通	0.33	0.33	0.44	0.44																																																																																																																																																																																																																																																										
	数量計算	共通	0.50	1.00	0.50	0.50																																																																																																																																																																																																																																																										
審査	レベル1	1.00	1.00	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
	レベル2	1.00	1.00	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
	レベル3	1.00	1.00	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
作業内容	更新レベル	作業補正率																																																																																																																																																																																																																																																														
		土木	建築	機械	電気																																																																																																																																																																																																																																																											
設計協議	共通	1.00																																																																																																																																																																																																																																																														
現地調査	共通	1.00																																																																																																																																																																																																																																																														
設計計画	レベル1	1.00	1.00	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
	レベル2	1.20	1.20	1.20	1.20																																																																																																																																																																																																																																																											
	レベル3	1.20	1.20	1.20	1.20																																																																																																																																																																																																																																																											
計算	構造	レベル1	0.75	0.50	/																																																																																																																																																																																																																																																											
		レベル2	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																												
		レベル3	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																												
	機能	レベル1	0.33	1.00	1.00	1.50																																																																																																																																																																																																																																																										
		レベル2	1.00	1.00	1.00	1.50																																																																																																																																																																																																																																																										
		レベル3	1.33	1.50	1.00	1.50																																																																																																																																																																																																																																																										
図面作成	レベル1	0.50	0.50	0.75	0.69																																																																																																																																																																																																																																																											
	レベル2	0.69	0.70	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
	レベル3	1.00	1.00	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
数量計算	レベル1	0.50	0.50	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
	レベル2	0.50	0.50	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
	レベル3	1.00	1.00	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
撤去設計	図面作成	共通	0.33	0.33	0.44	0.44																																																																																																																																																																																																																																																										
	数量計算	共通	0.50	1.00	0.50	0.50																																																																																																																																																																																																																																																										
審査	レベル1	1.00	1.00	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
	レベル2	1.00	1.00	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
	レベル3	1.00	1.00	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																											
P304	<p>5-1-2-3 設計協議（基本設計及び詳細設計）基本歩掛 第5表 設計協議基本歩掛</p> <p>5-1-2-4 現地調査（基本設計及び詳細設計）基本歩掛 第6-1表 現地調査基本歩掛 第6-2表 現地調査基本歩掛</p> <p>5-1-2-5 既存資料収集・整理基本歩掛 第7表 既存資料収集・整理基本歩掛</p>	<p>5-1-2-3 設計協議（基本設計及び詳細設計）基本歩掛 第5表 設計協議<b>（基本設計及び詳細設計）</b>基本歩掛</p> <p>5-1-2-4 現地調査（基本設計及び詳細設計）基本歩掛 第6-1表 現地調査<b>（基本設計）</b>基本歩掛 第6-2表 現地調査<b>（詳細設計）</b>基本歩掛</p> <p>5-1-2-5 既存資料収集・整理<b>（基本設計及び詳細設計）</b>基本歩掛 第7表 既存資料収集・整理<b>（基本設計）</b>基本歩掛</p>																																																																																																																																																																																																																																																														



## 令和元年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

30年度版 頁番号	現行（平成30年度）	改定（令和元年度）
P305	<p><b>5-1-3-3 地盤に係る補正</b></p> <p>浄水場は直接基礎を標準としており、杭基礎あるいは浄水場内における土質が軟弱地盤または礫層、玉石層が広範囲に介在している場合等で、基礎工、仮設工、土工等の設計検討業務の占める割合が大きい場合は、3-3-2-2実施設計（詳細設計）に示す、第5-1表、第5-2表、第5-3表、第5-4表、第5-5表（詳細設計）基本歩掛中の、対象施設の土木欄を5/100から30/100の範囲で増加するものとする。</p> <p>対象施設は3-3-2-2実施設計（詳細設計）に示す、第3-1表、第3-2表、第3-3表、第3-4表、第3-5表、浄水場実施設計（詳細設計）適用対象施設の土木欄に示される該当施設である。</p>	<p><b>5-1-3-3 地盤に係る補正</b></p> <p>浄水場は直接基礎を標準としており、杭基礎あるいは浄水場内における土質が軟弱地盤または礫層、玉石層が広範囲に介在している場合等で、基礎工、仮設工、土工等の設計検討業務の占める割合が大きい場合は、3-3-2-2実施設計（詳細設計）の第5-1表、第5-2表、第5-3表、第5-4表、第5-5表に示す基本歩掛内訳の対象施設の<b>土木設計歩掛及び建築設計歩掛を15/100から30/100の範囲で増加するものとする。</b></p> <p>対象施設は、<b>土木の場合</b>、3-3-2-2実施設計（詳細設計）の第3-1表、第3-2表、第3-3表、第3-4表、第3-5表の土木欄に示す施設である。<b>また、建築の場合</b>、3-3-2-2実施設計（詳細設計）の第3-1表、第3-2表、第3-3表、第3-4表、第3-5表の建築欄に示す施設のうち、膜ろ過装置、紫外線照射装置、送水ポンプ施設、機械脱水施設、管理本館、薬品注入施設、ろ過膜薬品洗浄施設、自家発電施設である。</p>