

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定総括表

項 目	28年度版 頁番号	内 容
第一編 請負工事標準歩掛		
第 1 章 積算基準		
第 2 節 工事費の積算		
1-2-1 直接工事費		
1-2-1-1 材料費	3	・単価の有効桁数の明示
1-2-1-2 労務費	3～4	・時間外割増しの割増し比率の明示
	7	・管材費の定義の明示
1-2-2 間接工事費		
1-2-2-2 共通仮設費	15～18	・重建設機械の分解・組立歩掛の見直し
	19～20	・交通誘導員の削除（直接工事費に変更）
	21	・技術管理費の積上げ項目の追加
第 2 章 開削工歩掛		
第 1 節 標準掘削断面		
2-1-3 掘削幅の算定	36・38	・NS 形 E 種の追加
第 3 節 鋳鉄管布設工		
2-3-14 不断水連絡歩掛表	56	・本管呼び径 350・400mm の追加
第 4 節 鋼管布設工		
2-4-2 吊込み据付（機械力）歩掛表	61	・クレーン機種の変更
第 8 節 管切断工		
2-8-2 鋳鉄管切断歩掛表	81	・呼び径 75mm の追加
第 9 節 弁類及び消火栓設置工		
2-9-1 仕切弁設置歩掛表（縦・横型）	88・89	・クレーン機種の変更
第 1 1 節 鋼製貯水槽設置工		
2-11-3 本体設置歩掛表（貯水槽吊込据付）	99	・クレーン機種の変更
第 1 2 節 ダクタイル鋳鉄製貯水槽設置工		
2-12-3 本体設置歩掛表	102	・クレーン機種の変更
第 4 章 シールド工歩掛		
第 2 節 標準歩掛		
4-2-1 二次覆工（配管）		
4-2-1-3 立坑内配管（鋳鉄管・鋼管）	113	・クレーン機種の変更
第 5 章 その他歩掛		
第 3 節 既設管内配管工		
5-3-3 既設管内清掃歩掛表		
5-3-3-2 既設管内清掃工（人力施工）	133	・内径 1650mm の追加

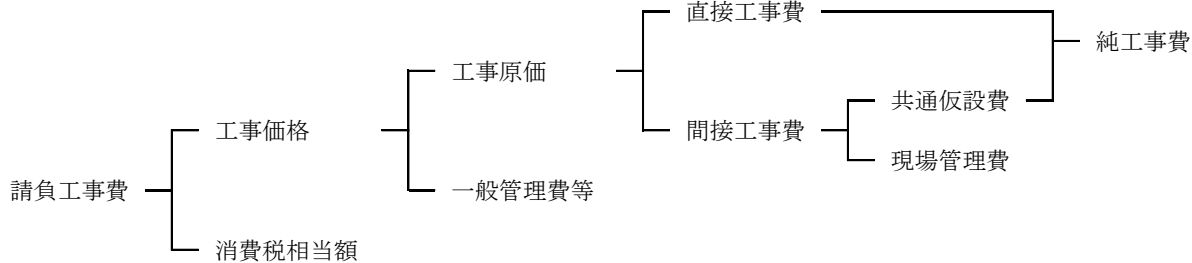

項 目	28年度版 頁番号	内 容
5-3-4 配管歩掛表 5-3-4-2 鋼管	138~140 139	・内径 1650mm の追加 ・クレーン機種の変更
5-3-5 既設管内調査歩掛表 5-3-5-2 管内測量調査	146	・内径 1650mm の追加
第二編 参考資料		
第1章 参考歩掛		
第1節 管路土工		
1-1-1 管路掘削歩掛表	151	・機械運転表の燃料消費量の変更
1-1-2 管路埋戻歩掛表	154	・機械運転表の燃料消費量の変更
1-1-3 舗装版取壊し積込歩掛表	157	・バックホウの1日当り施工量の追加
	157	・機械運転表の燃料消費量の変更
1-1-4 路盤歩掛表	159	・機械運転表の燃料消費量の変更
1-1-5 不陸整正歩掛表	161	・機械運転表の燃料消費量の変更
1-1-6 発生土処理歩掛表	165	・機械運転表の燃料消費量の変更
1-1-8 アスファルト舗装歩掛表	168	・機械運転表の燃料消費量の変更
第3節 水道管挿入工事		
1-3-5 充填歩掛表	173	・充填材のコンクリートの削除
	174	・歩掛に発動発電機の追加
第3章 その他		
第2節 交通誘導警備員等	(新)	・交通誘導警備員等の追加（共通仮設費から変更）
第三編 設計業務委託標準歩掛		
第2章 配水管設計歩掛		
第1節 開削工法		
2-1-1 基本歩掛		
2-1-1-1 小口径(呼び径350mm以下)	189~190	・構造計算の伴う弁室の記述の追加
2-1-1-2 大口径(呼び径400mm以上)	191	・構造計算の伴う弁室の記述の追加
第2節 推進工法		
2-2-2 基本歩掛		
2-2-2-1 刃口推進	196	・構造計算の伴う弁室の記述の追加
2-2-2-2 小口径推進(φ250mm以上700mm以下)	196	・構造計算の伴う弁室の記述の追加
2-2-2-3 中大口径推進(φ800mm以上)	197	・構造計算の伴う弁室の記述の追加

項 目	28年度版 頁番号	内 容
第3節 既設管内配管工法 2-3-2 基本歩掛 2-3-2-1 既設管内配管工	200	<ul style="list-style-type: none"> ・ 構造計算の伴う弁室の記述の追加
第3章 構造物設計歩掛 第3節 浄水場設計歩掛 3-3-2 基本歩掛 3-3-2-1 実施設計（基本設計）	(新)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 2,000m³/日以上（膜ろ過方式）の歩掛の追加
3-3-2-2 実施設計（詳細設計）	(新)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 2,000m³/日以上（膜ろ過方式）の歩掛の追加

※上記のほか、全般を通して、以下の改定を行っている。

- ・ 誤解しやすい表現に対する補足説明の追加
- ・ 誤記の訂正

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）
P1	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第 1 章 積算基準 第 1 節 請負工事積算基準 1-1-1 適用範囲</p> <p>この積算基準は、水道施設整備費国庫補助金及び生活基盤施設耐震化等交付金（水道施設に係る事業に限る）を申請する際に適用する。</p> <p>なお、本積算基準に記載のない事項については、国土交通省の土木工事標準積算基準書、機械設備工事積算基準及び下水道用設計標準歩掛表等、国若しくは都道府県で定めたものを使用することとする。例えば、浄水場等の電気機械設備工事については、国土交通省の下水道用設計標準歩掛表（第 2 巻 ポンプ場・処理場）を適用することができる。</p> <p>これら以外の積算基準等による場合は、その理由と根拠等の説明資料を添えて明確とすること。</p>	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第 1 章 積算基準 第 1 節 請負工事積算基準 1-1-1 適用範囲</p> <p>この積算基準は、水道施設整備費国庫補助金及び生活基盤施設耐震化等交付金（水道施設に係る事業に限る）を申請する際に適用する。</p> <p>なお、本積算基準に記載のない事項については、国土交通省の土木工事標準積算基準書、機械設備工事積算基準及び下水道用設計標準歩掛表等、国若しくは都道府県で定めたものを使用することとする。例えば、浄水場等の電気機械設備工事については、国土交通省の下水道用設計標準歩掛表（第 2 巻 ポンプ場・処理場）を適用することができる。</p> <p>これら以外の積算基準等による場合は、その理由と根拠等の説明資料を添えて明確にすること。</p>
P1	<p>1-1-3 請負工事費の構成</p> 	<p>1-1-3 請負工事費の構成</p> 
P1	<p>1-1-4 請負工事費の費目 1-1-4-2 間接工事費 (1) 間接工事費</p> <p>間接工事費は、各工事部門共通の前号以外の工事費及び経費とし、共通仮設費及び現場管理費に分類するものとする。</p>	<p>1-1-4 請負工事費の費目 1-1-4-2 間接工事費 (1) 間接工事費</p> <p>間接工事費は、各工事部門共通の前号以外の工事費及び経費であり、共通仮設費及び現場管理費に分類するものとする。</p>
P2	<p>1-1-4-4 消費税相当額</p> <p>消費税相当額は、消費税及び地方消費税相当分を積算するものとする。</p>	<p>1-1-4-4 消費税等相当額</p> <p>消費税等相当額は、消費税及び地方消費税等相当分を積算するものとする。</p>

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																								
P3	<p>第 2 節 工事費の積算 1-2-1 直接工事費 1-2-1-1 材料費</p> <p>材料費は、工事を施工するために必要な材料の費用とし、その算定は次の(1)及び(2)によるものとする。</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 価格</p> <p>価格は、原則として、入札時における市場価格とし、消費税相当分は含まないものとする。設計書に計上する材料の単位あたりの価格を設計単価といい、設計単価は、物価資料等を参考とし、買入価格、買入に要する費用及び購入場所から現場までの運賃の合計額とするものとする。</p> <p>当初の支給品の価格決定については、官側において購入した資材を支給する場合、現場発生資材を官側において保管し再使用品として支給する場合とも、入札時における市場価格または類似品価格とする。</p> <p>なお、設計単価は、物価資料（「建設物価」、「積算資料」をいう。）掲載価格または見積りをもとに、原則として下記により決定するものとし、実勢の価格を反映するものとする。</p> <p>また、工事の規模、工種、施工箇所及び施工条件等から下記によりがたい場合は事前に協議のうえ別途決定する。</p> <p>1) 物価資料による場合</p> <p>① 単価の決定は、物価資料に掲載されている実勢価格の平均値を採用する。ただし、一方の資料にしか掲載のないものについては、その価格とする。なお、適用時期は毎月とする。</p>	<p>第 2 節 工事費の積算 1-2-1 直接工事費 1-2-1-1 材料費</p> <p>材料費は、工事を施工するために必要な材料の費用とし、その算定は次の(1)及び(2)によるものとする。</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 価格</p> <p>価格は、原則として、入札時（入札書提出期限日）における市場価格とし、消費税等相当額は含まないものとする。設計書に計上する材料の単位あたりの価格を設計単価といい、設計単価は、物価資料等を参考とし、買入価格、買入に要する費用及び購入場所から現場までの運賃の合計額とするものとする。</p> <p>当初の支給品の価格決定については、官側において購入した資材を支給する場合、現場発生資材を官側において保管し再使用品として支給する場合とも、入札時における市場価格または類似品価格とする。</p> <p>なお、設計単価は、物価資料（「建設物価」、「積算資料」をいう。）掲載価格または見積りをもとに、原則として下記により決定するものとし、実勢の価格を反映するものとする。</p> <p>また、工事の規模、工種、施工箇所及び施工条件等から下記によりがたい場合は事前に協議のうえ別途決定する。</p> <p>1) 物価資料による場合</p> <p>① 単価の決定は、物価資料（「建設物価」、「積算資料」）に掲載されている実勢価格を平均し、単価の有効桁の大きい方の桁を決定額の有効桁とする。但し、大きい方の有効桁が 3 桁未満のときは、決定額の有効桁は 3 桁とする。また、一方の資料にしか掲載のないものについては、その価格とする。なお、適用時期は毎月とする。</p> <p><例> 1) 入力単価の有効桁数の大きい方を有効桁とする場合</p> <table border="0"> <tr> <td>建設物価</td> <td>33,500 円（有効桁 3 桁）</td> <td>積算資料</td> <td>34,000 円（有効桁 2 桁）</td> </tr> <tr> <td>平均額</td> <td colspan="3">33,750 円</td> </tr> <tr> <td>決定額</td> <td colspan="3">33,700 円（有効桁 3 桁、4 桁以降切り捨て）</td> </tr> </table> <p><例> 2) 入力単価の有効桁数が 3 桁未満のために 3 桁を有効桁とする場合</p> <table border="0"> <tr> <td>建設物価</td> <td>560 円（有効桁 2 桁）</td> <td>積算資料</td> <td>570 円（有効桁 2 桁）</td> </tr> <tr> <td>平均額</td> <td colspan="3">565 円</td> </tr> <tr> <td>決定額</td> <td colspan="3">565 円（最小有効桁 3 桁、4 桁以降切り捨て）</td> </tr> </table>	建設物価	33,500 円（有効桁 3 桁）	積算資料	34,000 円（有効桁 2 桁）	平均額	33,750 円			決定額	33,700 円（有効桁 3 桁、4 桁以降切り捨て）			建設物価	560 円（有効桁 2 桁）	積算資料	570 円（有効桁 2 桁）	平均額	565 円			決定額	565 円（最小有効桁 3 桁、4 桁以降切り捨て）		
建設物価	33,500 円（有効桁 3 桁）	積算資料	34,000 円（有効桁 2 桁）																							
平均額	33,750 円																									
決定額	33,700 円（有効桁 3 桁、4 桁以降切り捨て）																									
建設物価	560 円（有効桁 2 桁）	積算資料	570 円（有効桁 2 桁）																							
平均額	565 円																									
決定額	565 円（最小有効桁 3 桁、4 桁以降切り捨て）																									

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）
P3 P4	<p>1-2-1-2 労務費</p> <p>労務費は、工事を施工するに必要な労務の費用とし、その算定は次の(1)及び(2)によるものとする。</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) (略)</p> <p>(3) 夜間工事の労務単価</p> <p>①通常勤務すべき時間帯（8時～17時）を超えて、時間外及び深夜に亘る作業を計画する場合は、国土交通省における非常勤職員の勤務条件等に関する取扱いについてを適用する。なお、休憩は超過勤務4時間を超えるごとに30分の休憩を与えるものとする。</p> <p>②2交替、3交替を計画する場合、所定労働時間（8）＋1内は、基準額とする。そのうち、深夜部分（22時～5時）にかかる時間帯は、深夜割増し（基準額×割増対象賃金比×0.25）を加算するものとする。ただし、2交替の場合であって、所定労働時間を超える場合は、時間外割増し（基準額×割増対象賃金比×1.25）、及び深夜時間外割増し（基準額×割増対象賃金比×1.50）を加算する。〔例－1〕、〔例－2〕</p> <p>③現場条件により、やむを得ず、通常勤務すべき時間帯（8時～17時）をはずして作業を計画する場合は、次による。</p>	<p>1-2-1-2 労務費</p> <p>労務費は、工事を施工するために必要な労務の費用とし、その算定は次の(1)及び(2)によるものとする。</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) (略)</p> <p>(3) 夜間工事の労務単価</p> <p>次に掲げる場合は、以下の通り労務単価の割増しを行うものとする。</p> <p>① 通常勤務すべき時間帯（8時～17時）を超えて、作業を計画する場合は以下とする。</p> <p>(イ) 深夜時間（22時～5時）については、深夜時間外割増し（基準額×割増対象賃金比×1.50）とする。</p> <p>(ロ) 上記(イ)以外の通常勤務すべき時間帯（8時～17時）を超えた時間帯は、時間外割増し（基準額×割増対象賃金比×1.25）とする。</p> <p>なお、休憩は超過勤務4時間を超えるごとに30分の休憩を与えるものとする。</p> <p>② 2交替、3交替を計画する場合、所定労働時間（実働時間8時間＋休息时间1時間）内は、基準額とする。その内、深夜部分（22時～5時）にかかる時間帯は、深夜割増し（基準額×割増対象賃金比×0.25）を加算するものとする。ただし、2交替の場合であって、所定労働時間を超える場合は、時間外割増し（基準額×割増対象賃金比×1.25）、及び深夜時間外割増し（基準額×割増対象賃金比×1.50）を加算する。〔例－1〕、〔例－2〕</p> <p>③ 現場条件により、やむを得ず、通常勤務すべき時間帯（8時～17時）をはずして作業を計画する場合は、次による。</p>
P4	<p>1-2-1-3 直接経費</p> <p>直接経費は、工事を施工するに直接必要とする経費とし、その算定は次の(1)から(3)までによるものとする。</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 水道光熱電力料</p> <p>水道光熱電力料は、工事を施工するに必要な電力、電灯使用料、用水使用料及び投棄料等とするものとする。</p> <p>(3) 機械経費</p> <p>機械経費は、工事を施工するに必要な機械の使用に要する経費（材料費、労務費を除く。）で、その算定は請負工事機械経費積算要領に基づいて積算するものとする。</p>	<p>1-2-1-3 直接経費</p> <p>直接経費は、工事を施工するために直接必要とする経費とし、その算定は次の(1)から(3)までによるものとする。</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 水道光熱電力料</p> <p>水道光熱電力料は、工事を施工するために必要な電力、電灯使用料、用水使用料及び投棄料等とするものとする。</p> <p>(3) 機械経費</p> <p>機械経費は、工事を施工するために必要な機械の使用に要する経費（材料費、労務費を除く。）で、その算定は請負工事機械経費積算要領に基づいて積算するものとする。</p>
P5	<p>1-2-1-4 諸雑費及び端数処理</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 端数処理</p> <p>① 単価表の各構成要素の数量×単価＝金額は小数第2位までとし、3位以下は切り捨てる。また、内訳書の各構成要素の数量×単価＝金額は1円までとし、1円未満は切り捨てる。</p> <p>② 歩掛における計算結果の端数処理については、各々に定めのある場合を除き、小数点以下第4位を四捨五入し、3位までとする。</p>	<p>1-2-1-4 諸雑費及び端数処理</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 端数処理</p> <p>① 単価表の各構成要素の数量×単価＝金額は小数第2位までとし、3位以下は切り捨てる。また、内訳書の各構成要素の数量×単価＝金額は1円までとし、1円未満は切り捨てる。</p> <p>② 歩掛における計算結果の端数処理については、各々に定めのある場合を除き、小数第3位までとし、4位以下を四捨五入する。</p>

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）
P6	<p>1-2-2 間接工事費</p> <p>1-2-2-1 総則</p> <p>この算定基準は、間接工事費のうち共通仮設費の算定に係る必要な事項を定めたものである。共通仮設費の構成は、下記のとおりとする。</p>	<p>1-2-2 間接工事費</p> <p>1-2-2-1 総則</p> <p>この算定基準は、間接工事費の算定に係る必要な事項を定めたものである。間接工事費の構成は、下記のとおりとする。</p>
P6 P7	<p>1-2-2-2 共通仮設費</p> <p>(1) 工種区分</p> <p>共通仮設費は、表-1 に掲げる区分ごとに算定するものとする。</p> <p>1) 工種区分は、工事名にとられることなく、工種内容によって適切に選定するものとする。</p> <p>2) 2 種以上の工種内容からなる工事については、その主たる工種区分を適用するものとする。なお、「主たる工種」とは、当該対象額の大きい方の工種をいう。ただし、対象額で判断しがたい場合は直接工事費で判断してよい。</p> <p>3) 変更設計時に数量の増減等により主たる工種が変わっても当初設計の工種とする。</p> <p>(2) 算定方法</p> <p>共通仮設費の算定は、別表-1 の工種区分にしたがって所定の率計算による額と積上げ計算による額とを加算しておこなうものとする。</p> <p>1) 率計算による部分</p> <p>下記に定める対象額ごとに求めた率に、当該対象額を乗じて得た額の範囲内とする。</p> $\text{対象額 (P)} = \text{直接工事費} + (\text{支給品費} + \text{無償貸付機械等評価額}) + \text{事業損失防止施設費} + \text{準備費に含まれる処分費}$ <p>(イ)～(ロ) (略)</p> <p>(ハ) 無償貸付機械等評価額の算定は次式によりおこなうものとする。</p> $\left(\begin{array}{c} \text{無償貸付機械} \\ \text{等評価額} \end{array} \right) = \left(\begin{array}{c} \text{無償貸付機械と同機種} \\ \text{同型式の建設機械等損料額} \end{array} \right) - \left(\begin{array}{c} \text{当該建設機械等の設計書に} \\ \text{計上された経費} \end{array} \right)$ <p>(貸付にかかる損料額) (業者持込の損料) (無償貸付機械等損料額)</p> <p>(ニ) (略)</p> <p>2) (略)</p> <p>3) 条件明示</p> <p>安全対策上、重要な仮設物等については設計図書に明示し、極力指定仮設とするものとする。</p>	<p>1-2-2-2 共通仮設費</p> <p>(1) 工種区分</p> <p>共通仮設費は、表-1 に掲げる区分ごとに算定するものとする。</p> <p>1) 工種区分は、工事名にとられることなく、工種内容によって適切に選定するものとする。</p> <p>2) 2 種以上の工種内容からなる工事については、その主たる工種区分を適用するものとする。なお、「主たる工種」とは、(2)-1) に定める対象額の大きい方の工種をいう。ただし、対象額で判断しがたい場合は直接工事費で判断してよい。</p> <p>3) 変更設計時に数量の増減等により主たる工種が変わっても当初設計の工種とする。</p> <p>(2) 算定方法</p> <p>共通仮設費の算定は、別表-1 の工種区分にしたがって所定の率計算による額と積上げ計算による額とを加算しておこなうものとする。</p> $\text{共通仮設費} = \text{対象額 (P)} \times \text{共通仮設費率 (K r)} + \text{積上げ額}$ <p>1) 率計算による部分</p> <p>下記に定める対象額ごとに求めた率に、当該対象額を乗じて得た額の範囲内とする。</p> $\text{対象額 (P)} = \text{直接工事費} + (\text{支給品費} + \text{無償貸付機械等評価額}) + \text{事業損失防止施設費} + \text{準備費に含まれる処分費}$ <p>(イ)～(ロ) (略)</p> <p>(ハ) 無償貸付機械等評価額の算定は次式によりおこなうものとする。</p> $\left(\begin{array}{c} \text{無償貸付機械} \\ \text{等評価額} \end{array} \right) = \left(\begin{array}{c} \text{無償貸付機械と同機種} \\ \text{同型式の建設機械等損料額} \end{array} \right) - \left(\begin{array}{c} \text{当該建設機械等の設計書に} \\ \text{計上された経費} \end{array} \right)$ <p>(貸付にかかる損料額) (業者持込の損料額) (無償貸付機械等損料額)</p> <p>(ニ) (略)</p> <p>2) (略)</p> <p>3) 条件明示</p> <p>安全対策上、重要な仮設物等については設計図書に条件明示し、極力指定仮設とするものとする。</p>

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																																																																				
P7	<p>4) (略)</p> <p>5) 間接工事費等の項目別対象表</p> <table border="1" data-bbox="329 384 1326 869"> <thead> <tr> <th colspan="2">間接工事費等</th> <th>共通仮設費</th> <th>現場管理費</th> <th>一般管理費等</th> </tr> <tr> <th colspan="2">対象額</th> <th>対象額</th> <th>直接工事費+共通仮設費=純工事費</th> <th>純工事費+現場管理費=工事原価</th> </tr> <tr> <th>項目</th> <th>対象額</th> <th>対象額</th> <th>直接工事費+共通仮設費=純工事費</th> <th>純工事費+現場管理費=工事原価</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管材費</td> <td>○ (原則1/2の金額)</td> <td>○ (原則1/2の金額)</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>桁等購入費</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td colspan="2">処分費等</td> <td colspan="3">処分費等 (投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、(注) (ト) 参照)</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">支給品費等</td> <td>管材費</td> <td>○ (原則1/2の金額)</td> <td>○ (原則1/2の金額)</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>桁等購入費</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>一般材料費</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>別途製作の製作費</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>電力</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>無償貸付機械評価額</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>鋼橋門扉等工場原価</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>現場発成品</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) (イ) 共通仮設費対象額とは、直接工事費+支給品費+無償貸付機械等評価額+事業損失防止施設費+準備費に含まれる処分費である。</p> <p>(ロ) 管材費とは管及び弁類等の費用を言う。</p> <p>(ハ) 桁等購入費とは、P C桁、簡易組立式橋梁、グレーチング床版、門扉、ポンプの購入費をいう。</p> <p>(ニ) 無償貸付機械評価額とは、無償貸付機械と同機種同型式の建設機械損料額から当該機械の設計書に計上された額を控除した額をいう。</p> <p>(ホ) 現場発成品とは、同一現場で発生した資材を物品管理法で規定する処理を行わず再使用する場合をいう。</p> <p>(ヘ) 別途製作したものを一度現場に設置した後に発成品となり再度支給する場合の扱いは、別途製作の製作費と同じ扱いとする。</p> <p>(ト) 処分費等の取扱い 処分費等とは下記のものとし、「処分費等」を含む工事の積算は、当該処分費等を直接工事費に計上し、間接工事費等の積算は次表のとおりとする。 ①処分費 (再資源化施設の受入費を含む) ②上下水道料金 ③有料道路利用料</p>	間接工事費等		共通仮設費	現場管理費	一般管理費等	対象額		対象額	直接工事費+共通仮設費=純工事費	純工事費+現場管理費=工事原価	項目	対象額	対象額	直接工事費+共通仮設費=純工事費	純工事費+現場管理費=工事原価	管材費	○ (原則1/2の金額)	○ (原則1/2の金額)	○	○	桁等購入費	×	○	○	○	処分費等		処分費等 (投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、(注) (ト) 参照)			支給品費等	管材費	○ (原則1/2の金額)	○ (原則1/2の金額)	×	桁等購入費	×	○	×	一般材料費	○	○	×	別途製作の製作費	×	×	×	電力	○	○	×	無償貸付機械評価額	○	○	×	×	鋼橋門扉等工場原価	×	×	○	○	現場発成品	×	×	×	×	<p>4) (略)</p> <p>5) 間接工事費等の項目別対象表</p> <table border="1" data-bbox="1549 384 2546 869"> <thead> <tr> <th colspan="2">間接工事費等</th> <th>共通仮設費</th> <th>現場管理費</th> <th>一般管理費等</th> </tr> <tr> <th colspan="2">対象額</th> <th>対象額</th> <th>直接工事費+共通仮設費=純工事費</th> <th>純工事費+現場管理費=工事原価</th> </tr> <tr> <th>項目</th> <th>対象額</th> <th>対象額</th> <th>直接工事費+共通仮設費=純工事費</th> <th>純工事費+現場管理費=工事原価</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管材費</td> <td>○ (原則1/2の金額)</td> <td>○ (原則1/2の金額)</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>桁等購入費</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td colspan="2">処分費等</td> <td colspan="3">処分費等 (投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、(注) (ト) 参照)</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">支給品費等</td> <td>管材費</td> <td>○ (原則1/2の金額)</td> <td>○ (原則1/2の金額)</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>桁等購入費</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>一般材料費</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>別途製作の製作費</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>電力</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>無償貸付機械等評価額</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>鋼橋門扉等工場原価</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>現場発成品</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;">○対象とする ×対象としない</p> <p>(注) (イ) 共通仮設費対象額とは、直接工事費+支給品費+無償貸付機械等評価額+事業損失防止施設費+準備費に含まれる処分費である。</p> <p>(ロ) 管材費とは、導水、浄水、送水、配水において水を直接輸送する管類とその接合材料、仕切弁、消火栓、空気弁等の弁類、その他流量計等の管路付属設備の費用を言う。なお、きょう類、さや管類、外面被覆材等の費用は含まない。※管材は管等の内面が水に接する材料である。</p> <p>(ハ) 桁等購入費とは、P C桁、簡易組立式橋梁、グレーチング床版、門扉、ポンプの購入費をいう。</p> <p>(ニ) 無償貸付機械等評価額とは、無償貸付機械と同機種同型式の建設機械等損料額から当該建設機械等の設計書に計上された額を控除した額をいう。</p> <p>(ホ) 現場発成品とは、同一現場で発生した資材を物品管理法で規定する処理を行わず再使用する場合をいう。</p> <p>(ヘ) 別途製作したものを一度現場に設置した後に発成品となり再度支給する場合の扱いは、別途製作の製作費と同じ扱いとする。</p> <p>(ト) 処分費等の取扱い 処分費等とは、下記のものとし、「処分費等」を含む工事の積算は、当該処分費等を直接工事費に計上し、間接工事費等の積算は、表のとおりとする。 ①処分費 (再資源化施設の受入費を含む) ②上下水道料金 ③有料道路利用料</p>	間接工事費等		共通仮設費	現場管理費	一般管理費等	対象額		対象額	直接工事費+共通仮設費=純工事費	純工事費+現場管理費=工事原価	項目	対象額	対象額	直接工事費+共通仮設費=純工事費	純工事費+現場管理費=工事原価	管材費	○ (原則1/2の金額)	○ (原則1/2の金額)	○	○	桁等購入費	×	○	○	○	処分費等		処分費等 (投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、(注) (ト) 参照)			支給品費等	管材費	○ (原則1/2の金額)	○ (原則1/2の金額)	×	桁等購入費	×	○	×	一般材料費	○	○	×	別途製作の製作費	×	×	×	電力	○	○	×	無償貸付機械等評価額	○	○	×	×	鋼橋門扉等工場原価	×	×	○	○	現場発成品	×	×	×	×
間接工事費等		共通仮設費	現場管理費	一般管理費等																																																																																																																																		
対象額		対象額	直接工事費+共通仮設費=純工事費	純工事費+現場管理費=工事原価																																																																																																																																		
項目	対象額	対象額	直接工事費+共通仮設費=純工事費	純工事費+現場管理費=工事原価																																																																																																																																		
管材費	○ (原則1/2の金額)	○ (原則1/2の金額)	○	○																																																																																																																																		
桁等購入費	×	○	○	○																																																																																																																																		
処分費等		処分費等 (投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、(注) (ト) 参照)																																																																																																																																				
支給品費等	管材費	○ (原則1/2の金額)	○ (原則1/2の金額)	×																																																																																																																																		
	桁等購入費	×	○	×																																																																																																																																		
	一般材料費	○	○	×																																																																																																																																		
	別途製作の製作費	×	×	×																																																																																																																																		
	電力	○	○	×																																																																																																																																		
無償貸付機械評価額	○	○	×	×																																																																																																																																		
鋼橋門扉等工場原価	×	×	○	○																																																																																																																																		
現場発成品	×	×	×	×																																																																																																																																		
間接工事費等		共通仮設費	現場管理費	一般管理費等																																																																																																																																		
対象額		対象額	直接工事費+共通仮設費=純工事費	純工事費+現場管理費=工事原価																																																																																																																																		
項目	対象額	対象額	直接工事費+共通仮設費=純工事費	純工事費+現場管理費=工事原価																																																																																																																																		
管材費	○ (原則1/2の金額)	○ (原則1/2の金額)	○	○																																																																																																																																		
桁等購入費	×	○	○	○																																																																																																																																		
処分費等		処分費等 (投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、(注) (ト) 参照)																																																																																																																																				
支給品費等	管材費	○ (原則1/2の金額)	○ (原則1/2の金額)	×																																																																																																																																		
	桁等購入費	×	○	×																																																																																																																																		
	一般材料費	○	○	×																																																																																																																																		
	別途製作の製作費	×	×	×																																																																																																																																		
	電力	○	○	×																																																																																																																																		
無償貸付機械等評価額	○	○	×	×																																																																																																																																		
鋼橋門扉等工場原価	×	×	○	○																																																																																																																																		
現場発成品	×	×	×	×																																																																																																																																		

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）		改定（平成 29 年度）																	
P8	区分	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合が3%以下でかつ処分費等が3千万円以下の場合	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合が3%を超える場合又は処分費等が3千万円を超える場合	区分	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」の3%以下でかつ処分費等が3千万円以下の場合	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」の3%を超える場合又は処分費等が3千万円を超える場合														
	共通仮設費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。	共通仮設費	処分費等は全額を率計算の対象とする。	処分費等は「共通仮設費対象額(P)」の3%の金額を率計算の対象とし、3%を超える金額は率計算の対象としない。ただし、対象とする金額は3千万円を上限とする。														
	現場管理費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。	現場管理費	処分費等は全額を率計算の対象とする。	処分費等は「共通仮設費対象額(P)」の3%の金額を率計算の対象とし、3%を超える金額は率計算の対象としない。ただし、対象とする金額は3千万円を上限とする。														
	一般管理費等	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。	一般管理費等	処分費等は全額を率計算の対象とする。	処分費等は「共通仮設費対象額(P)」の3%の金額を率計算の対象とし、3%を超える金額は率計算の対象としない。ただし、対象とする金額は3千万円を上限とする。														
<p>(注)1. 上表の処分費等は、準備費に含まれる処分費を含む。 なお、準備費に含まれる処分費は伐開、除根等に伴うものである。 2. 上表により難しい場合は別途考慮するものとする。</p>																				
<p>表-1（略） (3) 共通仮設費の率分 1)（略） 2) 共通仮設費率の補正 共通仮設費率の補正については、以下により補正を行うものとする。</p>																				
<p>(イ) 施工地域、工事場所を考慮した共通仮設費率の補正は別表-1 の共通仮設費率に下表の補正値を加算するものとする。</p>																				
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">施工地域・工事場所区分</th> <th>補正値(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">市 街 地</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td colspan="2">山 間 僻 地 及 び 離 島</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">地方部</td> <td>施工場所が一般交通等の影響を受ける場合</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>施工場所が一般交通等の影響を受けない場合</td> <td>0.0</td> </tr> </tbody> </table>							施工地域・工事場所区分		補正値(%)	市 街 地		2.0	山 間 僻 地 及 び 離 島		1.0	地方部	施工場所が一般交通等の影響を受ける場合	1.5	施工場所が一般交通等の影響を受けない場合	0.0
施工地域・工事場所区分		補正値(%)																		
市 街 地		2.0																		
山 間 僻 地 及 び 離 島		1.0																		
地方部	施工場所が一般交通等の影響を受ける場合	1.5																		
	施工場所が一般交通等の影響を受けない場合	0.0																		
<p>(注1) 施工地域の区分は以下のとおりとする。 市 街 地：施工地域が人口集中地区(DID地区)及びこれに準ずる地区をいう。 DID地区とは、総務省統計局国勢調査による地域別人口密度が4,000人/km²以上でその全体が5,000人以上となっている地域をいう。 山間僻地及び離島：施工地域が人事院規則における特勤手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区をいう。 地方部：施工地区が上記以外の地区をいう。</p> <p>(注2) 施工場所の区分は以下のとおりとする。 一般交通等の影響：①施工場所において、一般交通の影響を受ける場合 を受ける場合 ②施工場所において、地下埋設物件の影響を受ける場合 ③施工場所において、50m以内に人家等が連なっている場合</p> <p>(注3) 施工地域区分が2つ以上となる場合の取扱い 工事場所において地域区分が2つ以上となる場合には、補正値の大きい方を適用する。</p>																				
<p>表-1（略） (3) 共通仮設費の率分 1)（略） 2) 共通仮設費率の補正 共通仮設費率の補正については、施工地域、工事場所を考慮した共通仮設費率の補正及び計算により補正を行うものとする。</p>																				
<p>(イ) 施工地域、工事場所を考慮した共通仮設費率の補正は別表-1 の共通仮設費率に下表の補正値を加算するものとする。</p>																				
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">施工地域・工事場所区分</th> <th>補正値(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">市 街 地</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td colspan="2">山 間 僻 地 及 び 離 島</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">地方部</td> <td>施工場所が一般交通等の影響を受ける場合</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>施工場所が一般交通等の影響を受けない場合</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>							施工地域・工事場所区分		補正値(%)	市 街 地		2.0	山 間 僻 地 及 び 離 島		1.0	地方部	施工場所が一般交通等の影響を受ける場合	1.5	施工場所が一般交通等の影響を受けない場合	-
施工地域・工事場所区分		補正値(%)																		
市 街 地		2.0																		
山 間 僻 地 及 び 離 島		1.0																		
地方部	施工場所が一般交通等の影響を受ける場合	1.5																		
	施工場所が一般交通等の影響を受けない場合	-																		
<p>(注1) 施工地域の区分は以下のとおりとする。 市 街 地：施工地域が人口集中地区(DID地区)及びこれに準ずる地区をいう。 DID地区とは、総務省統計局国勢調査による地域別人口密度が4,000人/km²以上でその全体が5,000人以上となっている地域をいう。 山間僻地及び離島：施工地域が人事院規則における特勤手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区をいう。 地方部：施工地区が上記以外の地区をいう。</p> <p>(注2) 施工場所の区分は以下のとおりとする。 一般交通等の影響：①施工場所において、一般交通の影響を受ける場合 を受ける場合 ②施工場所において、地下埋設物件の影響を受ける場合 ③施工場所において、50m以内に人家等が連なっている場合</p> <p>(注3) 施工地域・工事場所区分が2つ以上となる場合の取扱い 工事場所において施工地域・工事場所区分が2つ以上となる場合には、補正値の大きい方を適用する。</p>																				

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）
P9	<p>(4)-1 運搬費</p> <p>1) 運搬費の積算 運搬費として積算する内容は次のとおりとする。</p> <p>① 建設機械器具の運搬等に要する費用 (イ)～(ロ) (略) (ハ) 重建設機械の分解、組立及び輸送に要する費用 (ニ)～(チ) (略) ②～④ (略)</p> <p>2) 積算方法</p> <p>① 共通仮設費に計上される運搬費 (イ) 共通仮設費率に含まれる運搬費 a. ～b. (略) c. 建設機械の自走による運搬（トラッククレーンラチスジブ型 25 t 吊及び油圧伸縮ジブ型 80 t 以上は、積み上げるものとする。） d. 建設機械等（重建設機械を含む）の日々回送（分解・組立・輸送）に要する費用 e. (略)</p>	<p>(4)-1 運搬費</p> <p>1) 運搬費の積算 運搬費として積算する内容は次のとおりとする。</p> <p>① 建設機械器具の運搬等に要する費用 (イ)～(ロ) (略) (ハ) 重建設機械の分解・組立及び輸送に要する費用 (ニ)～(チ) (略) ②～④ (略)</p> <p>2) 積算方法</p> <p>① 共通仮設費に計上される運搬費 (イ) 共通仮設費率に含まれる運搬費 a. ～b. (略) c. 建設機械の自走による運搬（トラッククレーン油圧伸縮ジブ型 80 t 以上は、積み上げるものとする。） d. 建設機械等（重建設機械を含む）の日々回送（分解・組立、輸送）に要する費用 e. (略)</p>
P10	<p>f. (略)</p> <p>(ロ) 積上げ項目による運搬費</p> <p>a. 質量 20 t 以上の建設機械の貨物自動車等による運搬</p> <p>b. 仮設材（鋼矢板、H形鋼、覆工板、敷鉄板等） ただし、敷鉄板については敷鉄板設置撤去工で積上げた敷鉄板を対象とする。</p> <p>c. 重建設機械の分解、組立及び輸送に要する費用 ただし、トラッククレーン（油圧伸縮ジブ型 20～50 t 吊）・ラフテレーンクレーン（油圧伸縮ジブ型 20～70 t 吊）は除く。</p> <p>d. 賃料適用のトラッククレーン（油圧伸縮ジブ型 80 t 吊以上）及びクローラクレーン（油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 35 t 吊以上）の分解組立時にかかる本体賃料及び運搬中の本体賃料</p> <p>e. 上記以外の質量 20 t 以上の建設機械の損料適用機械の運搬中の本体損料</p>	<p>f. (略)</p> <p>(ロ) 積上げ項目による運搬費</p> <p>a. 質量 20 t 以上の建設機械の貨物自動車等による運搬 なお、運搬される建設機械の運搬中の賃料又は損料についても積上げるものとする。建設機械の日々回送の場合は、共通仮設費率に含む。</p> <p>b. 仮設材等（鋼矢板、H形鋼、覆工板、敷鉄板等）の運搬 ただし、敷鉄板については敷鉄板設置撤去工で積上げた敷鉄板を対象とする。</p> <p>c. 重建設機械の分解・組立及び輸送に要する費用 （運搬中の本体賃料・損料および分解・組立時の本体賃料を含む）</p>

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																
P10	<p>②（略）</p> <p>③ 質量 20 t 以上の建設機械の貨物自動車等による運搬 質量 20 t 以上の建設機械器具の搬入、又は搬出の積算は運搬車両 1 台ごとに次式により行うものとする。 $Uk = [A1 \cdot (1 + C1 + C4) + A2 \cdot C2 + A3 \cdot C3 + B] \cdot D + M + K$ (又は K') ただし、 $Uk \sim B$（略）</p> <p>a. 地区割増料 貨物の発地又は着地が、東京都（特別区に限る）又は、住民基本台帳に基づく人口が 50 万人以上の都市の場合には、各運輸局が公示した「一般貨物運送事業の貸切り運賃」の地区割増料を加算する。ただし、貨物の発地及び着地が同一都市内又は隣接都市間の場合は、発地又は着地のいずれか一方についてのみ加算する。</p> <p>b. 車両割増料 …………… 適用しない。 $C1 \sim C4 \sim C4$（略） $C4$: 深夜早朝割増</p> <p>D～M（略）</p>	<p>②（略）</p> <p>③ 質量 20 t 以上の建設機械の貨物自動車等による運搬 質量 20 t 以上の建設機械器具の搬入、又は搬出の積算は運搬車両 1 台ごとに次式により行うものとする。 $Uk = [A1 \cdot (1 + C1 + C4) + A2 \cdot C2 + A3 \cdot C3 + B] \cdot D + M + K$ (又は K') ただし、 $Uk \sim B$（略）</p> <p>a. 地区割増料…………… 適用する。 貨物の発地又は着地が、東京都（特別区に限る）又は、住民基本台帳に基づく人口が 50 万人以上の都市の場合には、各運輸局が公示した「一般貨物運送事業の貸切り運賃」の地区割増料を加算する。ただし、貨物の発地及び着地が同一都市内又は隣接都市間の場合は、発地又は着地のいずれか一方についてのみ加算する。</p> <p>b. 車両割増料 …………… 適用しない。 $C1 \sim C4 \sim C4$（略） $C4$: 深夜早朝割増 その他の割増率は適用しない。</p> <p>D～M（略）</p>																																
P11 P12	<p>1)（略）</p> <p>2) その他下記事項の料金を必要により計上する。 $a \sim K$（略） K' : 運搬される建設機械の運搬中の損料（円） 運搬される建設機械（被運搬建設機械）の運搬中の賃料又は損料を計上する。 積算方法は、「1) 運搬される建設機械の運搬中の賃料及び損料」による</p> <p>（略） 表-2 運賃割増率 （略）</p> <table border="1" data-bbox="329 1245 1433 1728"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="2">冬期割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率</th> <th rowspan="2">割増率</th> </tr> <tr> <th>地 域</th> <th>期 間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">冬期割増 (C3)</td> <td>北海道</td> <td>自11月16日 至4月15日</td> <td rowspan="2">2割増</td> </tr> <tr> <td>青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域 岩手県のうち、北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち、会津若松市、喜多方市、南会津郡、北会津郡、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち、高山市、大野郡、吉城郡、益田郡、郡上郡</td> <td>自12月1日 至3月31日</td> </tr> <tr> <td>深夜 (C4) 割増</td> <td colspan="2">運搬時間を「22～5時」に指定する場合。</td> <td>3割増</td> </tr> </tbody> </table>		冬期割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率		割増率	地 域	期 間	冬期割増 (C3)	北海道	自11月16日 至4月15日	2割増	青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域 岩手県のうち、北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち、会津若松市、喜多方市、南会津郡、北会津郡、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち、高山市、大野郡、吉城郡、益田郡、郡上郡	自12月1日 至3月31日	深夜 (C4) 割増	運搬時間を「22～5時」に指定する場合。		3割増	<p>1)（略）</p> <p>2) その他下記事項の料金を必要により計上する。 $a \sim K$（略） K' : 運搬される建設機械の運搬中の損料（円） 運搬される建設機械（被運搬建設機械）の運搬中の賃料又は損料を計上する。 積算方法は、「1) 運搬される建設機械の運搬中の賃料および損料」による。</p> <p>（略） 表-2 運賃割増率 （略）</p> <table border="1" data-bbox="1549 1245 2653 1728"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="2">冬期割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率</th> <th rowspan="2">割増率</th> </tr> <tr> <th>地 域</th> <th>期 間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">冬期割増 (C3)</td> <td>北海道</td> <td>自11月16日 至4月15日</td> <td rowspan="2">2割増</td> </tr> <tr> <td>青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域 岩手県のうち、北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち、会津若松市、喜多方市、南会津郡、北会津郡、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち、高山市、大野郡、吉城郡、益田郡、郡上郡</td> <td>自12月1日 至3月31日</td> </tr> <tr> <td>深夜 早朝 (C4) 割増</td> <td colspan="2">運搬時間を「22～5時」に指定する場合。</td> <td>3割増</td> </tr> </tbody> </table>		冬期割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率		割増率	地 域	期 間	冬期割増 (C3)	北海道	自11月16日 至4月15日	2割増	青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域 岩手県のうち、北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち、会津若松市、喜多方市、南会津郡、北会津郡、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち、高山市、大野郡、吉城郡、益田郡、郡上郡	自12月1日 至3月31日	深夜 早朝 (C4) 割増	運搬時間を「22～5時」に指定する場合。		3割増
	冬期割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率		割増率																															
	地 域	期 間																																
冬期割増 (C3)	北海道	自11月16日 至4月15日	2割増																															
	青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域 岩手県のうち、北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち、会津若松市、喜多方市、南会津郡、北会津郡、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち、高山市、大野郡、吉城郡、益田郡、郡上郡	自12月1日 至3月31日																																
深夜 (C4) 割増	運搬時間を「22～5時」に指定する場合。		3割増																															
	冬期割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率		割増率																															
	地 域	期 間																																
冬期割増 (C3)	北海道	自11月16日 至4月15日	2割増																															
	青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域 岩手県のうち、北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち、会津若松市、喜多方市、南会津郡、北会津郡、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち、高山市、大野郡、吉城郡、益田郡、郡上郡	自12月1日 至3月31日																																
深夜 早朝 (C4) 割増	運搬時間を「22～5時」に指定する場合。		3割増																															

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																																										
P12	<p>(注) 1. 誘導車、誘導員の費用は特大品割増に含む。 2. 特大品割増（C1）で単体の長さ質量ともに該当する場合は、いずれか大きい方の率とする。 1) 運搬される建設機械の運搬中の賃料（K）及び損料（K'） 運搬される建設機械の片道分の運搬中の賃料及び損料は次式により計上する。 運搬中の賃料＝運搬される機械の日当り賃料（円）×運搬に要する日数（日） $K = \text{運搬される建設機械の運搬中の日当り賃料（円）} \times 2 \cdot L / (\text{輸送速度} \times 8)$ 運搬中の損料＝運搬される機械の供用日当り損料（円）×運搬に要する日数（日） $K' = \text{運搬される建設機械の運搬中の供用日当り損料（円）} \times L / (\text{輸送速度} \times 8)$ K：運搬中の賃料 K'：運搬中の損料 L：運搬距離（km）基地から現場までの片道距離とする。 輸送速度：（30 km/h）</p> <p>(注) 1. 運搬に要する日数の端数処理は小数第 2 位を四捨五入し、小数第 1 位止めとする。 2. 運搬に要する日数は運搬状況を勘案して決定する。なお、トラックによる輸送は、時速 30 km/h を標準とする。 3. 往復の運搬距離が異なる場合は、各々の距離に応じた運搬日数にて算出のこと。 4. 分解組立を要する重建設機械の積算にあたっては、重建設機械分解組立により積算すること。 なお、重建設機械分解組立輸送については、運搬中の賃料（K）が考慮されている。</p> <p>表-3 建設機械運搬方法</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">機 械 名</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th colspan="2">自 走</th> <th colspan="2">車 載</th> <th rowspan="2">備 考</th> </tr> <tr> <th>速度 (km/h)</th> <th>労務</th> <th>車種</th> <th>機械 質量 (t)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>路面切削機 (ホイール式・廃材積込装置付)</td> <td>2.0m</td> <td></td> <td></td> <td>R</td> <td>29.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>除雪ドーザ(ブラウ含) (クローラ型)</td> <td>21t</td> <td></td> <td></td> <td>R</td> <td>21.90</td> <td></td> </tr> <tr> <td>スタビライザ (路床改良用)</td> <td>深1.2m 幅2.0m</td> <td></td> <td></td> <td>R</td> <td>23.50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>自走式破碎機</td> <td>クラッシャー寸法 開 925mm 幅 450mm</td> <td></td> <td></td> <td>R</td> <td>30.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>油圧式杭圧入引抜機 (硬質地盤専用圧入機)</td> <td>鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用</td> <td></td> <td></td> <td>R</td> <td>29.70</td> <td></td> </tr> <tr> <td>油圧式杭圧入引抜機 (硬質地盤専用圧入機)</td> <td>鋼矢板Ⅴ_L・Ⅵ_L・Ⅱ_W・Ⅲ_W・Ⅳ_W型用</td> <td></td> <td></td> <td>R</td> <td>37.90</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(略)</p>	機 械 名	規 格	自 走		車 載		備 考	速度 (km/h)	労務	車種	機械 質量 (t)	路面切削機 (ホイール式・廃材積込装置付)	2.0m			R	29.00		除雪ドーザ(ブラウ含) (クローラ型)	21t			R	21.90		スタビライザ (路床改良用)	深1.2m 幅2.0m			R	23.50		自走式破碎機	クラッシャー寸法 開 925mm 幅 450mm			R	30.00		油圧式杭圧入引抜機 (硬質地盤専用圧入機)	鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用			R	29.70		油圧式杭圧入引抜機 (硬質地盤専用圧入機)	鋼矢板Ⅴ _L ・Ⅵ _L ・Ⅱ _W ・Ⅲ _W ・Ⅳ _W 型用			R	37.90		<p>(注) 1. 誘導車、誘導員の費用は特大品割増に含む。 2. 特大品割増（C1）で単体の長さ質量ともに該当する場合は、いずれか大きい方の率とする。 1) 運搬される建設機械の運搬中の賃料（K）及び損料（K'） 運搬される建設機械の片道分の運搬中の賃料及び損料は次式により計上する。 運搬中の賃料＝運搬される機械の供用1日当り賃料（円）×運搬に要する日数（日） $K = \text{運搬される建設機械の運搬中の供用1日当り賃料（円）} \times L / (\text{輸送速度} \times 8)$ 運搬中の損料＝運搬される機械の供用1日当り損料（円）×運搬に要する日数（日） $K' = \text{運搬される建設機械の運搬中の供用1日当り損料（円）} \times L / (\text{輸送速度} \times 8)$ (K、K' は削除) L：運搬距離（km）基地から現場までの片道距離とする。 輸送速度：（30 km/h）</p> <p>(注) 1. 運搬に要する日数の端数処理は小数第 2 位を四捨五入し、小数第 1 位止めとする。 2. 運搬に要する日数は運搬状況を勘案して決定する。なお、トラックによる輸送は、時速 30 km/h を標準とする。 3. 分解組立を要する重建設機械の積算にあたっては、重建設機械分解組立により積算すること。 なお、重建設機械分解組立輸送については、運搬中の賃料（K）が考慮されている。</p> <p>表-3 建設機械運搬方法</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">機 械 名</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th colspan="2">自 走</th> <th colspan="2">車 載</th> <th rowspan="2">備 考</th> </tr> <tr> <th>速度 (km/h)</th> <th>労務</th> <th>車種</th> <th>機械 質量 (t)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>路面切削機 (ホイール式・廃材積込装置付)</td> <td>2.0m</td> <td></td> <td></td> <td>R</td> <td>29.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>除雪ドーザ (クローラ型) (普通)</td> <td>21t</td> <td></td> <td></td> <td>R</td> <td>21.90</td> <td></td> </tr> <tr> <td>スタビライザ (路床改良用)</td> <td>深1.2m 幅2.0m</td> <td></td> <td></td> <td>R</td> <td>23.50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>自走式破碎機</td> <td>クラッシャー寸法 開 450mm 幅 925mm</td> <td></td> <td></td> <td>R</td> <td>30.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>油圧式杭圧入引抜機 (硬質地盤専用)</td> <td>鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用</td> <td></td> <td></td> <td>R</td> <td>29.70</td> <td></td> </tr> <tr> <td>油圧式杭圧入引抜機 (硬質地盤専用)</td> <td>鋼矢板Ⅴ_L・Ⅵ_L・Ⅱ_W・Ⅲ_W・Ⅳ_W型用</td> <td></td> <td></td> <td>R</td> <td>37.90</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(略)</p>	機 械 名	規 格	自 走		車 載		備 考	速度 (km/h)	労務	車種	機械 質量 (t)	路面切削機 (ホイール式・廃材積込装置付)	2.0m			R	29.00		除雪ドーザ (クローラ型) (普通)	21t			R	21.90		スタビライザ (路床改良用)	深1.2m 幅2.0m			R	23.50		自走式破碎機	クラッシャー寸法 開 450mm 幅 925mm			R	30.00		油圧式杭圧入引抜機 (硬質地盤専用)	鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用			R	29.70		油圧式杭圧入引抜機 (硬質地盤専用)	鋼矢板Ⅴ _L ・Ⅵ _L ・Ⅱ _W ・Ⅲ _W ・Ⅳ _W 型用			R	37.90	
機 械 名	規 格			自 走		車 載			備 考																																																																																																			
		速度 (km/h)	労務	車種	機械 質量 (t)																																																																																																							
路面切削機 (ホイール式・廃材積込装置付)	2.0m			R	29.00																																																																																																							
除雪ドーザ(ブラウ含) (クローラ型)	21t			R	21.90																																																																																																							
スタビライザ (路床改良用)	深1.2m 幅2.0m			R	23.50																																																																																																							
自走式破碎機	クラッシャー寸法 開 925mm 幅 450mm			R	30.00																																																																																																							
油圧式杭圧入引抜機 (硬質地盤専用圧入機)	鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用			R	29.70																																																																																																							
油圧式杭圧入引抜機 (硬質地盤専用圧入機)	鋼矢板Ⅴ _L ・Ⅵ _L ・Ⅱ _W ・Ⅲ _W ・Ⅳ _W 型用			R	37.90																																																																																																							
機 械 名	規 格	自 走		車 載		備 考																																																																																																						
		速度 (km/h)	労務	車種	機械 質量 (t)																																																																																																							
路面切削機 (ホイール式・廃材積込装置付)	2.0m			R	29.00																																																																																																							
除雪ドーザ (クローラ型) (普通)	21t			R	21.90																																																																																																							
スタビライザ (路床改良用)	深1.2m 幅2.0m			R	23.50																																																																																																							
自走式破碎機	クラッシャー寸法 開 450mm 幅 925mm			R	30.00																																																																																																							
油圧式杭圧入引抜機 (硬質地盤専用)	鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用			R	29.70																																																																																																							
油圧式杭圧入引抜機 (硬質地盤専用)	鋼矢板Ⅴ _L ・Ⅵ _L ・Ⅱ _W ・Ⅲ _W ・Ⅳ _W 型用			R	37.90																																																																																																							

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																										
P13 P14	<p>④ 仮設材（鋼矢板、H形鋼、覆工板、敷鉄板等）の運搬</p> <p>④-1 仮設材（鋼矢板、H形鋼、覆工板、敷鉄板等）の運搬費用 仮設材の運搬は次式により行うものとする。 $U = [E \cdot (1 + F_1 + F_2)] \cdot G + H$ ただし、U：仮設材の運搬費 E：基本運賃（円／t） 下表によるものとする。 なお、運搬距離は運搬基地より現場までの距離とする。 また、運賃は下表に掲げてある基本運賃に、必要に応じ冬期割増及び深夜・早朝割増を行うものとし、車両留置料、長大品割増、休日割増、特別割引は適用しない。</p> <p>(略)</p> <p>F1～F2：運賃割増率 F1：冬期割増</p> <table border="1" data-bbox="329 793 1478 1150"> <thead> <tr> <th>地 域</th> <th>期 間</th> <th>割増率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>北海道</td> <td>自11月16日 至 4月15日</td> <td rowspan="2">2割</td> </tr> <tr> <td>青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域</td> <td rowspan="2">自12月1日 至 3月31日</td> </tr> <tr> <td>岩手県のうち北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち会津若松市、喜多方市、南会津郡、北会津郡、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち高山市、大野郡、吉城郡、益田郡、郡上郡</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>F2：深夜・早朝割増</p> <table border="1" data-bbox="329 1213 1478 1255"> <tr> <td>午後10時から午前5時まで</td> <td>3割</td> </tr> </table> <p>(略)</p> <p>④-2 仮設材（鋼矢板、H形鋼、覆工板、敷鉄板等）の積込み、取卸しに要する費用 仮設材（鋼矢板、H形鋼、覆工板、敷鉄板等）の積込み、取卸し費</p>	地 域	期 間	割増率	北海道	自11月16日 至 4月15日	2割	青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域	自12月1日 至 3月31日	岩手県のうち北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち会津若松市、喜多方市、南会津郡、北会津郡、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち高山市、大野郡、吉城郡、益田郡、郡上郡			午後10時から午前5時まで	3割	<p>④ 仮設材等の運搬</p> <p>④-1 仮設材等（鋼矢板、H形鋼、覆工板、敷鉄板等）の運搬費用 仮設材の運搬は次式により行うものとする。 $U = [E \cdot (1 + F_1 + F_2)] \cdot G + H$ ただし、U：仮設材の運搬費 E：基本運賃（円／t） 下表によるものとする。 なお、運搬距離は運搬基地より現場までの距離とする。 また、運賃は下表に掲げてある基本運賃に、必要に応じ冬期割増及び深夜・早朝割増を行うものとし、車両留置料、長大品割増、休日割増、特別割引は適用しない。</p> <p>(略)</p> <p>F1～F2：運賃割増率 F1：冬期割増</p> <table border="1" data-bbox="1552 793 2694 1150"> <thead> <tr> <th>地 域</th> <th>期 間</th> <th>割増率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>北海道</td> <td>自11月16日 至 4月15日</td> <td rowspan="2">2割増</td> </tr> <tr> <td>青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域</td> <td rowspan="2">自12月1日 至 3月31日</td> </tr> <tr> <td>岩手県のうち北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち会津若松市、喜多方市、南会津郡、北会津郡、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち高山市、大野郡、吉城郡、益田郡、郡上郡</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>F2：深夜早朝割増</p> <table border="1" data-bbox="1552 1213 2694 1255"> <tr> <td>運搬時間を「22～5時」に指定する場合。</td> <td>3割増</td> </tr> </table> <p>(略)</p> <p>④-2 仮設材等（鋼矢板、H形鋼、覆工板、敷鉄板等）の積込み、取卸しに要する費用 仮設材等（鋼矢板、H形鋼、覆工板、敷鉄板等）の積込み、取卸し費</p>	地 域	期 間	割増率	北海道	自11月16日 至 4月15日	2割増	青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域	自12月1日 至 3月31日	岩手県のうち北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち会津若松市、喜多方市、南会津郡、北会津郡、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち高山市、大野郡、吉城郡、益田郡、郡上郡			運搬時間を「22～5時」に指定する場合。	3割増
地 域	期 間	割増率																										
北海道	自11月16日 至 4月15日	2割																										
青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域	自12月1日 至 3月31日																											
岩手県のうち北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち会津若松市、喜多方市、南会津郡、北会津郡、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち高山市、大野郡、吉城郡、益田郡、郡上郡																												
午後10時から午前5時まで	3割																											
地 域	期 間	割増率																										
北海道	自11月16日 至 4月15日	2割増																										
青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域	自12月1日 至 3月31日																											
岩手県のうち北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち会津若松市、喜多方市、南会津郡、北会津郡、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち高山市、大野郡、吉城郡、益田郡、郡上郡																												
運搬時間を「22～5時」に指定する場合。	3割増																											

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																								
P15	<p>⑤ 重建設機械分解・組立</p> <p>⑤-1 適用範囲</p> <p>本資料は、工事現場に搬入搬出する標準的な重建設機械の分解・組立及び輸送に適用し、適用する建設機械は表-4-1 を標準とする。</p> <table border="1" data-bbox="329 457 1308 1854"> <thead> <tr> <th>機 械 区 分</th> <th>適 用 建 設 機 械</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ブ ル ド ー ザ</td> <td>ブルドーザ（リッパ装置付を含む） 普通21 t 級以上～63 t 級以下 湿地20 t 級以上～28 t 級以下</td> </tr> <tr> <td>バ ッ ク ホ ウ 系</td> <td>バックホウ 山積1.0 m³以上～2.1 m³以下 （平積0.7 m³以上～1.5 m³以下） 油圧クラムシェル・テレスコピック 平積0.4 m³以上～0.6 m³以下</td> </tr> <tr> <td>ク ロー ラ ク レ ー ン 系</td> <td>クローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・機械駆動式ウインチ ・ラチスジブ型〕 吊り能力 16 t 以上～300 t 以下 クラムシェル 〔油圧ロープ式・機械ロープ式〕 平積0.6 m³以上～3.0 m³以下 パイプロハンマ 〔クローラクレーン・油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・50～55 t 吊〕</td> </tr> <tr> <td>ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系</td> <td>トラッククレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 オールテレーンクレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 吊り能力 80 t 以上～500 t 以下</td> </tr> <tr> <td>ク ロー ラ 式 杭 打 機</td> <td>ディーゼルハンマ（防音カバー装置除く） 油圧ハンマ アースオーガ（二軸同軸式を含む） ディーゼルハンマ・アースオーガ併用 モンケン・アースオーガ併用 アースオーガ併用圧入杭打機 アースオーガ中掘式 機械質量 20 t 以上～150 t 以下</td> </tr> <tr> <td>オ ー ル ケ ー シ ン グ 掘 削 機</td> <td>オールケーシング掘削機〔クローラ式〕 掘削径 2,000 mm 以下 オールケーシング掘削機〔据置式〕 掘削径 2,000 mm 以下</td> </tr> <tr> <td>地 盤 改 良 機 械</td> <td>サンドパイル打機 粉体噴射攪拌機（付属機器除く） 深層混合処理機 ペーパードレーン打機 機械質量 20 t 以上～170 t 以下</td> </tr> <tr> <td>ト ン ネ ル 用 機 械</td> <td>自由断面トンネル掘削機 ドリルジャンボ 機械質量 20 t 以上～60 t 以下</td> </tr> <tr> <td>連 続 地 中 壁 用 機 械</td> <td>地下連続壁施工機〔回転水平多軸・クローラ式〕 壁厚 1,200～2,400 mm 壁厚 650～1,500 mm クローラ式アースオーガ〔三軸式・直結3点支持式〕 オーガ出力 90kW</td> </tr> </tbody> </table>	機 械 区 分	適 用 建 設 機 械	ブ ル ド ー ザ	ブルドーザ（リッパ装置付を含む） 普通21 t 級以上～63 t 級以下 湿地20 t 級以上～28 t 級以下	バ ッ ク ホ ウ 系	バックホウ 山積1.0 m ³ 以上～2.1 m ³ 以下 （平積0.7 m ³ 以上～1.5 m ³ 以下） 油圧クラムシェル・テレスコピック 平積0.4 m ³ 以上～0.6 m ³ 以下	ク ロー ラ ク レ ー ン 系	クローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・機械駆動式ウインチ ・ラチスジブ型〕 吊り能力 16 t 以上～300 t 以下 クラムシェル 〔油圧ロープ式・機械ロープ式〕 平積0.6 m ³ 以上～3.0 m ³ 以下 パイプロハンマ 〔クローラクレーン・油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・50～55 t 吊〕	ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系	トラッククレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 オールテレーンクレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 吊り能力 80 t 以上～500 t 以下	ク ロー ラ 式 杭 打 機	ディーゼルハンマ（防音カバー装置除く） 油圧ハンマ アースオーガ（二軸同軸式を含む） ディーゼルハンマ・アースオーガ併用 モンケン・アースオーガ併用 アースオーガ併用圧入杭打機 アースオーガ中掘式 機械質量 20 t 以上～150 t 以下	オ ー ル ケ ー シ ン グ 掘 削 機	オールケーシング掘削機〔クローラ式〕 掘削径 2,000 mm 以下 オールケーシング掘削機〔据置式〕 掘削径 2,000 mm 以下	地 盤 改 良 機 械	サンドパイル打機 粉体噴射攪拌機（付属機器除く） 深層混合処理機 ペーパードレーン打機 機械質量 20 t 以上～170 t 以下	ト ン ネ ル 用 機 械	自由断面トンネル掘削機 ドリルジャンボ 機械質量 20 t 以上～60 t 以下	連 続 地 中 壁 用 機 械	地下連続壁施工機〔回転水平多軸・クローラ式〕 壁厚 1,200～2,400 mm 壁厚 650～1,500 mm クローラ式アースオーガ〔三軸式・直結3点支持式〕 オーガ出力 90kW	<p>⑤ 重建設機械分解・組立</p> <p>⑤-1 適用範囲</p> <p>本資料は、工事現場に搬入搬出する標準的な重建設機械の分解・組立及び輸送に適用し、適用する建設機械は表-4-1 を標準とする。</p> <table border="1" data-bbox="1552 457 2487 1854"> <thead> <tr> <th>機 械 区 分</th> <th>適 用 建 設 機 械</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ブ ル ド ー ザ</td> <td>ブルドーザ（リッパ装置付を含む） 普通21 t 級以上～63 t 級以下 湿地20 t 級以上～28 t 級以下</td> </tr> <tr> <td>バ ッ ク ホ ウ 系</td> <td>バックホウ 山積1.0 m³以上～2.1 m³以下 （平積0.7 m³以上～1.5 m³以下） 油圧クラムシェル・テレスコピック 平積0.4 m³以上～0.6 m³以下</td> </tr> <tr> <td>ク ロー ラ ク レ ー ン 系</td> <td>クローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・機械駆動式ウインチ ・ラチスジブ型〕 吊り能力 16 t 以上～300 t 以下 クラムシェル 〔油圧ロープ式・機械ロープ式〕 平積0.6 m³以上～3.0 m³以下 パイプロハンマ 〔クローラクレーン・油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・50～55 t 吊〕</td> </tr> <tr> <td>ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系</td> <td>トラッククレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 オールテレーンクレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 吊り能力 80 t 以上～550 t 以下</td> </tr> <tr> <td>ク ロー ラ 式 杭 打 機</td> <td>ディーゼルハンマ（防音カバー装置除く） 油圧ハンマ アースオーガ（二軸同軸式を含む） ディーゼルハンマ・アースオーガ併用 モンケン・アースオーガ併用 アースオーガ併用圧入杭打機 アースオーガ中掘式 機械質量 20 t 以上～150 t 以下</td> </tr> <tr> <td>オ ー ル ケ ー シ ン グ 掘 削 機</td> <td>オールケーシング掘削機〔クローラ式〕 掘削径 2,000 mm 以下 オールケーシング掘削機〔据置式〕 掘削径 2,000 mm 以下</td> </tr> <tr> <td>地 盤 改 良 機 械</td> <td>中層混合処理機 機械質量 20 t 以上～120 t 以下 サンドパイル打機 粉体噴射攪拌機（付属機器除く） 深層混合処理機 ペーパードレーン打機 機械質量 20 t 以上～180 t 以下</td> </tr> <tr> <td>ト ン ネ ル 用 機 械</td> <td>自由断面トンネル掘削機 ドリルジャンボ 機械質量 20 t 以上～60 t 以下</td> </tr> <tr> <td>連 続 地 中 壁 用 機 械</td> <td>地下連続壁施工機〔回転水平多軸・クローラ式〕 壁厚 1,200～2,400 mm 壁厚 650～1,500 mm クローラ式アースオーガ〔三軸式・直結3点支持式〕 オーガ出力 90kW</td> </tr> </tbody> </table>	機 械 区 分	適 用 建 設 機 械	ブ ル ド ー ザ	ブルドーザ（リッパ装置付を含む） 普通21 t 級以上～63 t 級以下 湿地20 t 級以上～28 t 級以下	バ ッ ク ホ ウ 系	バックホウ 山積1.0 m ³ 以上～2.1 m ³ 以下 （平積0.7 m ³ 以上～1.5 m ³ 以下） 油圧クラムシェル・テレスコピック 平積0.4 m ³ 以上～0.6 m ³ 以下	ク ロー ラ ク レ ー ン 系	クローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・機械駆動式ウインチ ・ラチスジブ型〕 吊り能力 16 t 以上～300 t 以下 クラムシェル 〔油圧ロープ式・機械ロープ式〕 平積0.6 m ³ 以上～3.0 m ³ 以下 パイプロハンマ 〔クローラクレーン・油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・50～55 t 吊〕	ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系	トラッククレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 オールテレーンクレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 吊り能力 80 t 以上～550 t 以下	ク ロー ラ 式 杭 打 機	ディーゼルハンマ（防音カバー装置除く） 油圧ハンマ アースオーガ（二軸同軸式を含む） ディーゼルハンマ・アースオーガ併用 モンケン・アースオーガ併用 アースオーガ併用圧入杭打機 アースオーガ中掘式 機械質量 20 t 以上～150 t 以下	オ ー ル ケ ー シ ン グ 掘 削 機	オールケーシング掘削機〔クローラ式〕 掘削径 2,000 mm 以下 オールケーシング掘削機〔据置式〕 掘削径 2,000 mm 以下	地 盤 改 良 機 械	中層混合処理機 機械質量 20 t 以上～120 t 以下 サンドパイル打機 粉体噴射攪拌機（付属機器除く） 深層混合処理機 ペーパードレーン打機 機械質量 20 t 以上～180 t 以下	ト ン ネ ル 用 機 械	自由断面トンネル掘削機 ドリルジャンボ 機械質量 20 t 以上～60 t 以下	連 続 地 中 壁 用 機 械	地下連続壁施工機〔回転水平多軸・クローラ式〕 壁厚 1,200～2,400 mm 壁厚 650～1,500 mm クローラ式アースオーガ〔三軸式・直結3点支持式〕 オーガ出力 90kW
機 械 区 分	適 用 建 設 機 械																																									
ブ ル ド ー ザ	ブルドーザ（リッパ装置付を含む） 普通21 t 級以上～63 t 級以下 湿地20 t 級以上～28 t 級以下																																									
バ ッ ク ホ ウ 系	バックホウ 山積1.0 m ³ 以上～2.1 m ³ 以下 （平積0.7 m ³ 以上～1.5 m ³ 以下） 油圧クラムシェル・テレスコピック 平積0.4 m ³ 以上～0.6 m ³ 以下																																									
ク ロー ラ ク レ ー ン 系	クローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・機械駆動式ウインチ ・ラチスジブ型〕 吊り能力 16 t 以上～300 t 以下 クラムシェル 〔油圧ロープ式・機械ロープ式〕 平積0.6 m ³ 以上～3.0 m ³ 以下 パイプロハンマ 〔クローラクレーン・油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・50～55 t 吊〕																																									
ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系	トラッククレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 オールテレーンクレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 吊り能力 80 t 以上～500 t 以下																																									
ク ロー ラ 式 杭 打 機	ディーゼルハンマ（防音カバー装置除く） 油圧ハンマ アースオーガ（二軸同軸式を含む） ディーゼルハンマ・アースオーガ併用 モンケン・アースオーガ併用 アースオーガ併用圧入杭打機 アースオーガ中掘式 機械質量 20 t 以上～150 t 以下																																									
オ ー ル ケ ー シ ン グ 掘 削 機	オールケーシング掘削機〔クローラ式〕 掘削径 2,000 mm 以下 オールケーシング掘削機〔据置式〕 掘削径 2,000 mm 以下																																									
地 盤 改 良 機 械	サンドパイル打機 粉体噴射攪拌機（付属機器除く） 深層混合処理機 ペーパードレーン打機 機械質量 20 t 以上～170 t 以下																																									
ト ン ネ ル 用 機 械	自由断面トンネル掘削機 ドリルジャンボ 機械質量 20 t 以上～60 t 以下																																									
連 続 地 中 壁 用 機 械	地下連続壁施工機〔回転水平多軸・クローラ式〕 壁厚 1,200～2,400 mm 壁厚 650～1,500 mm クローラ式アースオーガ〔三軸式・直結3点支持式〕 オーガ出力 90kW																																									
機 械 区 分	適 用 建 設 機 械																																									
ブ ル ド ー ザ	ブルドーザ（リッパ装置付を含む） 普通21 t 級以上～63 t 級以下 湿地20 t 級以上～28 t 級以下																																									
バ ッ ク ホ ウ 系	バックホウ 山積1.0 m ³ 以上～2.1 m ³ 以下 （平積0.7 m ³ 以上～1.5 m ³ 以下） 油圧クラムシェル・テレスコピック 平積0.4 m ³ 以上～0.6 m ³ 以下																																									
ク ロー ラ ク レ ー ン 系	クローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・機械駆動式ウインチ ・ラチスジブ型〕 吊り能力 16 t 以上～300 t 以下 クラムシェル 〔油圧ロープ式・機械ロープ式〕 平積0.6 m ³ 以上～3.0 m ³ 以下 パイプロハンマ 〔クローラクレーン・油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・50～55 t 吊〕																																									
ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系	トラッククレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 オールテレーンクレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 吊り能力 80 t 以上～550 t 以下																																									
ク ロー ラ 式 杭 打 機	ディーゼルハンマ（防音カバー装置除く） 油圧ハンマ アースオーガ（二軸同軸式を含む） ディーゼルハンマ・アースオーガ併用 モンケン・アースオーガ併用 アースオーガ併用圧入杭打機 アースオーガ中掘式 機械質量 20 t 以上～150 t 以下																																									
オ ー ル ケ ー シ ン グ 掘 削 機	オールケーシング掘削機〔クローラ式〕 掘削径 2,000 mm 以下 オールケーシング掘削機〔据置式〕 掘削径 2,000 mm 以下																																									
地 盤 改 良 機 械	中層混合処理機 機械質量 20 t 以上～120 t 以下 サンドパイル打機 粉体噴射攪拌機（付属機器除く） 深層混合処理機 ペーパードレーン打機 機械質量 20 t 以上～180 t 以下																																									
ト ン ネ ル 用 機 械	自由断面トンネル掘削機 ドリルジャンボ 機械質量 20 t 以上～60 t 以下																																									
連 続 地 中 壁 用 機 械	地下連続壁施工機〔回転水平多軸・クローラ式〕 壁厚 1,200～2,400 mm 壁厚 650～1,500 mm クローラ式アースオーガ〔三軸式・直結3点支持式〕 オーガ出力 90kW																																									

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																															
P16	<p>⑤-2 施工歩掛 (イ) 使用機械の規格選定 分解・組立に使用するクレーンは、表-4-2 を標準とする。 表-4-2 クレーンの規格選定</p> <table border="1" data-bbox="329 457 1478 1570"> <thead> <tr> <th rowspan="2">機械区分</th> <th rowspan="2">規格</th> <th colspan="2">分解組立用クレーン</th> </tr> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ブルドーザ バックホウ系 オールケーシング掘削機 (クローラ式) 地盤改良機械 トンネル用機械</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)</td> <td>25 t 吊</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">クローラクレーン系</td> <td>35 t 吊以下 クラムシェル 平積0.6 m³含む</td> <td rowspan="4">ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)</td> <td>25 t 吊</td> </tr> <tr> <td>80 t 吊以下 クラムシェル 平積2.0 m³以下含む</td> <td rowspan="3">50 t 吊</td> </tr> <tr> <td>150 t 吊以下 クラムシェル 平積3.0 m³以下含む</td> </tr> <tr> <td>300 t 吊以下</td> </tr> <tr> <td>トラッククレーン系</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)</td> <td>50 t 吊</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">クローラ式杭打機</td> <td>質量60 t 以下</td> <td rowspan="3">ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)</td> <td rowspan="3">25 t 吊</td> </tr> <tr> <td>質量100 t 以下</td> </tr> <tr> <td>質量150 t 以下</td> </tr> <tr> <td>オールケーシング掘削機 〔据置式〕</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>排出ガス対策型 クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型</td> <td>60~65 t 吊</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型</td> <td>45 t 吊</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型</td> <td>50 t 吊</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. 現場条件等により、上表により難い場合は別途選定することが出来る。 2. ラフテレーンクレーン、トラッククレーンは賃料とする。 3. 連続地中壁用機械クローラ式アースオーガの分解組立用クレーン「クローラクレーン」は賃料とし、 機械運転単価は「国土交通省土木工事標準積算基準書（共通編）第Ⅱ編第2章④連続地中壁工（柱列 式）」による。</p>	機械区分	規格	分解組立用クレーン		名称	規格	ブルドーザ バックホウ系 オールケーシング掘削機 (クローラ式) 地盤改良機械 トンネル用機械	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊	クローラクレーン系	35 t 吊以下 クラムシェル 平積0.6 m ³ 含む	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊	80 t 吊以下 クラムシェル 平積2.0 m ³ 以下含む	50 t 吊	150 t 吊以下 クラムシェル 平積3.0 m ³ 以下含む	300 t 吊以下	トラッククレーン系	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	50 t 吊	クローラ式杭打機	質量60 t 以下	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊	質量100 t 以下	質量150 t 以下	オールケーシング掘削機 〔据置式〕	表-4-1 参照	排出ガス対策型 クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型	60~65 t 吊	連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型	45 t 吊	連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	表-4-1 参照	クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型	50 t 吊	<p>⑤-2 施工歩掛 (イ) 使用機械の規格選定 分解・組立に使用するクレーンは、表-4-2 を標準とする。 表-4-2 クレーンの規格選定</p> <table border="1" data-bbox="1552 457 2611 1717"> <thead> <tr> <th rowspan="2">機械区分</th> <th rowspan="2">規格</th> <th colspan="2">分解組立用クレーン</th> </tr> <tr> <th>機械名</th> <th>規格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウ系 オールケーシング掘削機 (クローラ式) トンネル用機械</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)</td> <td>25 t 吊</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">ブルドーザ</td> <td>21 t 級以下</td> <td rowspan="3">ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)</td> <td>25 t 吊</td> </tr> <tr> <td>44 t 級以下</td> <td>50 t 吊</td> </tr> <tr> <td>63 t 級以下</td> <td>25 t 吊</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">地盤改良機械</td> <td>質量60 t 以下</td> <td rowspan="4">ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)</td> <td rowspan="4">50 t 吊</td> </tr> <tr> <td>質量120 t 以下</td> </tr> <tr> <td>質量60 t 以下</td> </tr> <tr> <td>質量120 t 以下</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">クローラクレーン系</td> <td>35 t 吊以下 クラムシェル 平積0.6 m³含む</td> <td rowspan="4">ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)</td> <td>25 t 吊</td> </tr> <tr> <td>80 t 吊以下 クラムシェル 平積2.0 m³以下含む</td> <td rowspan="3">50 t 吊</td> </tr> <tr> <td>150 t 吊以下 クラムシェル 平積3.0 m³以下含む</td> </tr> <tr> <td>300 t 吊以下</td> </tr> <tr> <td>トラッククレーン系</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)</td> <td>50 t 吊</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">クローラ式杭打機</td> <td>質量60 t 以下</td> <td rowspan="3">ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)</td> <td rowspan="3">50 t 吊</td> </tr> <tr> <td>質量100 t 以下</td> </tr> <tr> <td>質量150 t 以下</td> </tr> <tr> <td>オールケーシング掘削機 〔据置式〕</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)</td> <td>60~65 t 吊</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)</td> <td>45 t 吊</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型</td> <td>50 t 吊</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. ラフテレーンクレーン、トラッククレーンは賃料とする。 ただし、オールケーシング掘削機〔据置型〕の分解組立用クローラクレーンは賃料とする。 2. 現場条件により上表により難い場合は、別途考慮する。</p>	機械区分	規格	分解組立用クレーン		機械名	規格	バックホウ系 オールケーシング掘削機 (クローラ式) トンネル用機械	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)	25 t 吊	ブルドーザ	21 t 級以下	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)	25 t 吊	44 t 級以下	50 t 吊	63 t 級以下	25 t 吊	地盤改良機械	質量60 t 以下	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)	50 t 吊	質量120 t 以下	質量60 t 以下	質量120 t 以下	クローラクレーン系	35 t 吊以下 クラムシェル 平積0.6 m ³ 含む	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)	25 t 吊	80 t 吊以下 クラムシェル 平積2.0 m ³ 以下含む	50 t 吊	150 t 吊以下 クラムシェル 平積3.0 m ³ 以下含む	300 t 吊以下	トラッククレーン系	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)	50 t 吊	クローラ式杭打機	質量60 t 以下	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	50 t 吊	質量100 t 以下	質量150 t 以下	オールケーシング掘削機 〔据置式〕	表-4-1 参照	クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	60~65 t 吊	連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	45 t 吊	連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	表-4-1 参照	クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型	50 t 吊
機械区分	規格			分解組立用クレーン																																																																																													
		名称	規格																																																																																														
ブルドーザ バックホウ系 オールケーシング掘削機 (クローラ式) 地盤改良機械 トンネル用機械	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊																																																																																														
クローラクレーン系	35 t 吊以下 クラムシェル 平積0.6 m ³ 含む	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊																																																																																														
	80 t 吊以下 クラムシェル 平積2.0 m ³ 以下含む		50 t 吊																																																																																														
	150 t 吊以下 クラムシェル 平積3.0 m ³ 以下含む																																																																																																
	300 t 吊以下																																																																																																
トラッククレーン系	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	50 t 吊																																																																																														
クローラ式杭打機	質量60 t 以下	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊																																																																																														
	質量100 t 以下																																																																																																
	質量150 t 以下																																																																																																
オールケーシング掘削機 〔据置式〕	表-4-1 参照	排出ガス対策型 クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型	60~65 t 吊																																																																																														
連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型	45 t 吊																																																																																														
連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	表-4-1 参照	クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型	50 t 吊																																																																																														
機械区分	規格	分解組立用クレーン																																																																																															
		機械名	規格																																																																																														
バックホウ系 オールケーシング掘削機 (クローラ式) トンネル用機械	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)	25 t 吊																																																																																														
ブルドーザ	21 t 級以下	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)	25 t 吊																																																																																														
	44 t 級以下		50 t 吊																																																																																														
	63 t 級以下		25 t 吊																																																																																														
地盤改良機械	質量60 t 以下	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)	50 t 吊																																																																																														
	質量120 t 以下																																																																																																
	質量60 t 以下																																																																																																
	質量120 t 以下																																																																																																
クローラクレーン系	35 t 吊以下 クラムシェル 平積0.6 m ³ 含む	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)	25 t 吊																																																																																														
	80 t 吊以下 クラムシェル 平積2.0 m ³ 以下含む		50 t 吊																																																																																														
	150 t 吊以下 クラムシェル 平積3.0 m ³ 以下含む																																																																																																
	300 t 吊以下																																																																																																
トラッククレーン系	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第2次基準値)	50 t 吊																																																																																														
クローラ式杭打機	質量60 t 以下	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	50 t 吊																																																																																														
	質量100 t 以下																																																																																																
	質量150 t 以下																																																																																																
オールケーシング掘削機 〔据置式〕	表-4-1 参照	クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	60~65 t 吊																																																																																														
連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	45 t 吊																																																																																														
連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	表-4-1 参照	クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型	50 t 吊																																																																																														

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
P17	<p>(ロ) 歩掛 分解・組立 1 台 1 回当り歩掛は、表-4-3 を標準とする。</p> <p>表-4-3 歩掛</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機 械 区 分</th> <th>規 格</th> <th>機 械 質 量</th> <th>労 務 歩 掛 特殊作業員 (人)</th> <th>クレーン 運 転 歩 掛 (日)</th> <th>運 搬 費 等 率</th> <th>諸 雑 費 率</th> </tr> <tr> <td></td> <td>区 分</td> <td>区 分</td> <td>[分解+組立]</td> <td>[分解+組立]</td> <td>(%)</td> <td>(%)</td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">ブルドーザ</td> <td>21 t 級以下</td> <td>—</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>191</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>44 t 級以下</td> <td>—</td> <td>2.5</td> <td>2.5</td> <td>184</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>63 t 級以下</td> <td>—</td> <td>3.8</td> <td>3.8</td> <td>188</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">バックホウ系</td> <td>山積1.4m²以下 油圧クラムシエル ・テレスコピック 0.4m²以上 0.6m²以下含む</td> <td>—</td> <td>2.7</td> <td>1.6</td> <td>297</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>山積2.1m²以下</td> <td>—</td> <td>3.8</td> <td>2.3</td> <td>294</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">クローラクレーン系</td> <td>35 t 吊以下 クラムシエル 平積0.6m²含む</td> <td>—</td> <td>3.3</td> <td>1.1</td> <td>348</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>80 t 吊以下 クラムシエル 平積2.0m²以下含む</td> <td>—</td> <td>5.0</td> <td>1.7</td> <td>354</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>150 t 吊以下 クラムシエル 平積3.0m²以下含む</td> <td>—</td> <td>12.5</td> <td>4.2</td> <td>258</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">トラッククレーン系</td> <td>300 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>21.9</td> <td>7.3</td> <td>258</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>120 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>2.2</td> <td>1.5</td> <td>667</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>160 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>3.5</td> <td>2.4</td> <td>673</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>360 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>4.8</td> <td>3.2</td> <td>673</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">クローラ式杭打機</td> <td>500 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>8.3</td> <td>5.5</td> <td>683</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>60 t 以下</td> <td>7.6</td> <td>2.4</td> <td>200</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕</td> <td>—</td> <td>100 t 以下</td> <td>13.1</td> <td>4.1</td> <td>200</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>150 t 以下</td> <td>19.1</td> <td>6.0</td> <td>200</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">オールケーシング掘削機 〔据置式〕</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>3.9</td> <td>3.4</td> <td>466</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>—</td> <td>4.9</td> <td>11.9 (h)</td> <td>448</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">地盤改良機械</td> <td>—</td> <td>60 t 以下</td> <td>17.8</td> <td>6.9</td> <td>104</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>120 t 以下</td> <td>48.8</td> <td>18.9</td> <td>104</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>170 t 以下</td> <td>65.1</td> <td>25.3</td> <td>104</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>トンネル用機械</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>9.0</td> <td>1.8</td> <td>357</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>54.4</td> <td>9.5</td> <td>134</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>27.7</td> <td>6.0</td> <td>147</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. 上記歩掛は、分解・組立の合計であり、内訳は分解50%、組立50%である。 2. 本歩掛には標準的作業に必要な装備品・専用部品が含まれている。 3. 運搬費等は、諸雑費（ウエス、洗浄油、グリス、油圧作動油）、トラック及びトレーラによる運搬費〔往復〕（誘導車、誘導員含む）、賃料・損料費（自走による本体の賃料・損料、賃料適用機械の運搬中本体賃料、賃料適用機械の分解・組立時本体賃料）であり、労務費・クレーン運搬費の合計額に上表の率を乗じて計上する。 4. 諸雑費は、ウエス、洗浄油、グリス、油圧作動油の費用であり、分解・組立のみを計上する際に適用し、労務費・クレーン運搬費の合計額に上表の率を乗じて計上する。なお、諸雑費を適用する場合、本体が賃料適用機械については、別途分解・組立時の賃料を計上すること。</p>	機 械 区 分	規 格	機 械 質 量	労 務 歩 掛 特殊作業員 (人)	クレーン 運 転 歩 掛 (日)	運 搬 費 等 率	諸 雑 費 率		区 分	区 分	[分解+組立]	[分解+組立]	(%)	(%)	ブルドーザ	21 t 級以下	—	1.5	1.5	191	3	44 t 級以下	—	2.5	2.5	184	3	63 t 級以下	—	3.8	3.8	188	3	バックホウ系	山積1.4m ² 以下 油圧クラムシエル ・テレスコピック 0.4m ² 以上 0.6m ² 以下含む	—	2.7	1.6	297	3	山積2.1m ² 以下	—	3.8	2.3	294	3	クローラクレーン系	35 t 吊以下 クラムシエル 平積0.6m ² 含む	—	3.3	1.1	348	5	80 t 吊以下 クラムシエル 平積2.0m ² 以下含む	—	5.0	1.7	354	5	150 t 吊以下 クラムシエル 平積3.0m ² 以下含む	—	12.5	4.2	258	3	トラッククレーン系	300 t 吊以下	—	21.9	7.3	258	3	120 t 吊以下	—	2.2	1.5	667	3	160 t 吊以下	—	3.5	2.4	673	3	360 t 吊以下	—	4.8	3.2	673	3	クローラ式杭打機	500 t 吊以下	—	8.3	5.5	683	3	—	60 t 以下	7.6	2.4	200	3	オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕	—	100 t 以下	13.1	4.1	200	3	—	150 t 以下	19.1	6.0	200	3	オールケーシング掘削機 〔据置式〕	—	—	3.9	3.4	466	5	—	—	4.9	11.9 (h)	448	4	地盤改良機械	—	60 t 以下	17.8	6.9	104	3	—	120 t 以下	48.8	18.9	104	3	—	170 t 以下	65.1	25.3	104	3	トンネル用機械	—	—	9.0	1.8	357	7	連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕	—	—	54.4	9.5	134	4	連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	—	—	27.7	6.0	147	2	<p>(ロ) 歩掛 分解・組立 1 台 1 回当り歩掛は、表-4-3 を標準とする。</p> <p>表-4-3 歩掛</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機 械 区 分</th> <th>規 格</th> <th>機 械 質 量</th> <th>労 務 歩 掛 特殊作業員 (人)</th> <th>クレーン 運 転 歩 掛 (日)</th> <th>運 搬 費 等 率</th> <th>諸 雑 費 率</th> </tr> <tr> <td></td> <td>区 分</td> <td>区 分</td> <td>[分解+組立]</td> <td>[分解+組立]</td> <td>(%)</td> <td>(%)</td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">ブルドーザ</td> <td>21 t 級以下</td> <td>—</td> <td>2.8</td> <td>2.1</td> <td>134</td> <td>21</td> </tr> <tr> <td>44 t 級以下</td> <td>—</td> <td>4.6</td> <td>3.4</td> <td>132</td> <td>21</td> </tr> <tr> <td>63 t 級以下</td> <td>—</td> <td>8.4</td> <td>6.2</td> <td>90</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">バックホウ系</td> <td>山積1.4m²以下 油圧クラムシエル ・テレスコピック 0.4m²以上 0.6m²以下含む</td> <td>—</td> <td>2.7</td> <td>1.4</td> <td>216</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>山積2.1m²以下</td> <td>—</td> <td>4.5</td> <td>2.3</td> <td>221</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">クローラクレーン系</td> <td>35 t 吊以下 クラムシエル 平積0.6m²含む</td> <td>—</td> <td>3.0</td> <td>0.8</td> <td>384</td> <td>22</td> </tr> <tr> <td>80 t 吊以下 クラムシエル 平積2.0m²以下含む</td> <td>—</td> <td>5.5</td> <td>1.5</td> <td>375</td> <td>21</td> </tr> <tr> <td>150 t 吊以下 クラムシエル 平積3.0m²以下含む</td> <td>—</td> <td>11.3</td> <td>3.1</td> <td>287</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">トラッククレーン系</td> <td>300 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>20.5</td> <td>5.7</td> <td>286</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>120 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>4.3</td> <td>1.5</td> <td>439</td> <td>97</td> </tr> <tr> <td>160 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>5.7</td> <td>1.9</td> <td>454</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>360 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>11.7</td> <td>4.0</td> <td>443</td> <td>97</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">クローラ式杭打機</td> <td>500 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>20.9</td> <td>7.1</td> <td>446</td> <td>98</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>60 t 以下</td> <td>8.6</td> <td>2.1</td> <td>148</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>100 t 以下</td> <td>15.5</td> <td>3.7</td> <td>149</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕</td> <td>—</td> <td>150 t 以下</td> <td>23.5</td> <td>5.6</td> <td>148</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>—</td> <td>3.9</td> <td>3.4</td> <td>515</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">オールケーシング掘削機 〔据置式〕</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>4.9</td> <td>11.9 (h)</td> <td>483</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">地盤改良機械</td> <td>中層混合処理機</td> <td>—</td> <td>60 t 以下</td> <td>16.0</td> <td>2.4</td> <td>229</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>—</td> <td>120 t 以下</td> <td>41.2</td> <td>6.3</td> <td>190</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>サンドパイル打機</td> <td>—</td> <td>60 t 以下</td> <td>16.0</td> <td>2.4</td> <td>191</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>粉体噴射攪拌機</td> <td>—</td> <td>120 t 以下</td> <td>41.2</td> <td>6.3</td> <td>190</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">トンネル用機械</td> <td>深層混合処理機</td> <td>—</td> <td>180 t 以下</td> <td>64.6</td> <td>9.9</td> <td>189</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>ペーパードレーン打機</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>5.4</td> <td>2.0</td> <td>503</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>54.4</td> <td>9.5</td> <td>144</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>27.7</td> <td>6.0</td> <td>153</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. 分解・組立の合計であり、内訳は分解50%、組立50%である。 2. 標準的作業に必要な装備品・専用部品が含まれている。 3. 運搬費等には、下記①～⑤の費用が含まれており、労務費・クレーン運搬費の合計額に上表の率を乗じて計上する。 ①トラック及びトレーラによる運搬費〔往復〕（誘導車、交通誘導警備員含む） ②自走による本体賃料・損料 ③運搬中の本体賃料・損料 ④分解・組立時の本体賃料 ⑤ウエス、洗浄油、グリス、油圧作動油等の費用 4. 諸雑費は、分解・組立のみを計上する際に適用し、下記①～⑤の費用が含まれており、労務費・クレーン運搬費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 ①分解・組立時の本体賃料 ②ウエス、洗浄油、グリス、油圧作動油等の費用 3) その他 (イ) 深層混合処理機（二軸式 90kW×2）は、地盤改良機械（機械質量 180t以下）を適用する。 (ロ) 粉体噴射攪拌機（単軸式 19.6kN・m×1）は、地盤改良機械（機械質量 60t以下）を適用する。 (ハ) 粉体噴射攪拌機（二軸式 55kW×2）は、地盤改良機械（機械質量 120t以下）を適用する。 (ニ) 粉体噴射攪拌機（二軸式 90kW×2）は、地盤改良機械（機械質量 120t以下）を適用する。</p>	機 械 区 分	規 格	機 械 質 量	労 務 歩 掛 特殊作業員 (人)	クレーン 運 転 歩 掛 (日)	運 搬 費 等 率	諸 雑 費 率		区 分	区 分	[分解+組立]	[分解+組立]	(%)	(%)	ブルドーザ	21 t 級以下	—	2.8	2.1	134	21	44 t 級以下	—	4.6	3.4	132	21	63 t 級以下	—	8.4	6.2	90	14	バックホウ系	山積1.4m ² 以下 油圧クラムシエル ・テレスコピック 0.4m ² 以上 0.6m ² 以下含む	—	2.7	1.4	216	24	山積2.1m ² 以下	—	4.5	2.3	221	25	クローラクレーン系	35 t 吊以下 クラムシエル 平積0.6m ² 含む	—	3.0	0.8	384	22	80 t 吊以下 クラムシエル 平積2.0m ² 以下含む	—	5.5	1.5	375	21	150 t 吊以下 クラムシエル 平積3.0m ² 以下含む	—	11.3	3.1	287	16	トラッククレーン系	300 t 吊以下	—	20.5	5.7	286	16	120 t 吊以下	—	4.3	1.5	439	97	160 t 吊以下	—	5.7	1.9	454	100	360 t 吊以下	—	11.7	4.0	443	97	クローラ式杭打機	500 t 吊以下	—	20.9	7.1	446	98	—	60 t 以下	8.6	2.1	148	2	—	100 t 以下	15.5	3.7	149	2	オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕	—	150 t 以下	23.5	5.6	148	2	—	—	3.9	3.4	515	5	オールケーシング掘削機 〔据置式〕	—	—	4.9	11.9 (h)	483	4	—	—	—	—	—	—	地盤改良機械	中層混合処理機	—	60 t 以下	16.0	2.4	229	4	—	—	120 t 以下	41.2	6.3	190	3	サンドパイル打機	—	60 t 以下	16.0	2.4	191	3	粉体噴射攪拌機	—	120 t 以下	41.2	6.3	190	3	トンネル用機械	深層混合処理機	—	180 t 以下	64.6	9.9	189	3	ペーパードレーン打機	—	—	—	—	—	連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕	—	—	5.4	2.0	503	8	連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	—	—	54.4	9.5	144	4	連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	—	—	27.7	6.0	153	2
機 械 区 分	規 格	機 械 質 量	労 務 歩 掛 特殊作業員 (人)	クレーン 運 転 歩 掛 (日)	運 搬 費 等 率	諸 雑 費 率																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	区 分	区 分	[分解+組立]	[分解+組立]	(%)	(%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
ブルドーザ	21 t 級以下	—	1.5	1.5	191	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	44 t 級以下	—	2.5	2.5	184	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	63 t 級以下	—	3.8	3.8	188	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
バックホウ系	山積1.4m ² 以下 油圧クラムシエル ・テレスコピック 0.4m ² 以上 0.6m ² 以下含む	—	2.7	1.6	297	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	山積2.1m ² 以下	—	3.8	2.3	294	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
クローラクレーン系	35 t 吊以下 クラムシエル 平積0.6m ² 含む	—	3.3	1.1	348	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	80 t 吊以下 クラムシエル 平積2.0m ² 以下含む	—	5.0	1.7	354	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	150 t 吊以下 クラムシエル 平積3.0m ² 以下含む	—	12.5	4.2	258	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
トラッククレーン系	300 t 吊以下	—	21.9	7.3	258	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	120 t 吊以下	—	2.2	1.5	667	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	160 t 吊以下	—	3.5	2.4	673	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	360 t 吊以下	—	4.8	3.2	673	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
クローラ式杭打機	500 t 吊以下	—	8.3	5.5	683	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	—	60 t 以下	7.6	2.4	200	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕	—	100 t 以下	13.1	4.1	200	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	—	150 t 以下	19.1	6.0	200	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
オールケーシング掘削機 〔据置式〕	—	—	3.9	3.4	466	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	—	—	4.9	11.9 (h)	448	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
地盤改良機械	—	60 t 以下	17.8	6.9	104	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	—	120 t 以下	48.8	18.9	104	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	—	170 t 以下	65.1	25.3	104	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
トンネル用機械	—	—	9.0	1.8	357	7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕	—	—	54.4	9.5	134	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	—	—	27.7	6.0	147	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
機 械 区 分	規 格	機 械 質 量	労 務 歩 掛 特殊作業員 (人)	クレーン 運 転 歩 掛 (日)	運 搬 費 等 率	諸 雑 費 率																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	区 分	区 分	[分解+組立]	[分解+組立]	(%)	(%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
ブルドーザ	21 t 級以下	—	2.8	2.1	134	21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	44 t 級以下	—	4.6	3.4	132	21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	63 t 級以下	—	8.4	6.2	90	14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
バックホウ系	山積1.4m ² 以下 油圧クラムシエル ・テレスコピック 0.4m ² 以上 0.6m ² 以下含む	—	2.7	1.4	216	24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	山積2.1m ² 以下	—	4.5	2.3	221	25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
クローラクレーン系	35 t 吊以下 クラムシエル 平積0.6m ² 含む	—	3.0	0.8	384	22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	80 t 吊以下 クラムシエル 平積2.0m ² 以下含む	—	5.5	1.5	375	21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	150 t 吊以下 クラムシエル 平積3.0m ² 以下含む	—	11.3	3.1	287	16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
トラッククレーン系	300 t 吊以下	—	20.5	5.7	286	16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	120 t 吊以下	—	4.3	1.5	439	97																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	160 t 吊以下	—	5.7	1.9	454	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	360 t 吊以下	—	11.7	4.0	443	97																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
クローラ式杭打機	500 t 吊以下	—	20.9	7.1	446	98																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	—	60 t 以下	8.6	2.1	148	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	—	100 t 以下	15.5	3.7	149	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕	—	150 t 以下	23.5	5.6	148	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	—	—	3.9	3.4	515	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
オールケーシング掘削機 〔据置式〕	—	—	4.9	11.9 (h)	483	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
地盤改良機械	中層混合処理機	—	60 t 以下	16.0	2.4	229	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	—	—	120 t 以下	41.2	6.3	190	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	サンドパイル打機	—	60 t 以下	16.0	2.4	191	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	粉体噴射攪拌機	—	120 t 以下	41.2	6.3	190	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
トンネル用機械	深層混合処理機	—	180 t 以下	64.6	9.9	189	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	ペーパードレーン打機	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕	—	—	5.4	2.0	503	8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	—	—	54.4	9.5	144	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	—	—	27.7	6.0	153	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																																									
P18	<p>⑤-3 単価表</p> <p>(イ) 重建設機械分解組立輸送 1 回当り単価表</p> <table border="1" data-bbox="329 384 1451 596"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>表-4-3</td> </tr> <tr> <td>分解組立用クレーン</td> <td></td> <td>日(h)</td> <td></td> <td>表-4-2、表-4-3</td> </tr> <tr> <td>運搬費等</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表-4-3</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(ロ) 重建設機械分解組立 1 回当り単価表</p> <table border="1" data-bbox="329 636 1451 812"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>表-4-3</td> </tr> <tr> <td>分解組立用クレーン</td> <td></td> <td>日(h)</td> <td></td> <td>表-4-2、表-4-3</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表-4-3</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(4)-2 準備費</p> <p>1) 準備費の積算</p> <p>準備費として積算する内容は次のとおりとする。</p> <p>①～② (略)</p> <p>③ 準備として行うブルドーザ、レーキドーザ、バックホウ等による雑木や小さな樹木、竹などを除去する伐開、除根、除草、整地、段切り、すりつけ等に要する費用（伐開、除根及び除草は、現場内の集積・積込み作業を含む。樹木をチェーンソー等により切り倒す伐採作業は含まない）。</p> <p>④ ①から③に掲げるもののほか、工事施工上必要な準備作業に要する費用。</p> <p>⑤ 準備作業に伴い発生する交通誘導員の費用については、安全費に積上げ計上する。</p> <p>2) (略)</p> <p>(4)-3 事業損失防止施設費</p> <p>1)～2) (略)</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	特殊作業員		人		表-4-3	分解組立用クレーン		日(h)		表-4-2、表-4-3	運搬費等		式	1	表-4-3	諸雑費		〃	1	〃	計					名称	規格	単位	数量	摘要	特殊作業員		人		表-4-3	分解組立用クレーン		日(h)		表-4-2、表-4-3	諸雑費		式	1	表-4-3	計					<p>⑤-3 単価表</p> <p>(イ) 重建設機械分解組立輸送 1 回当り単価表</p> <table border="1" data-bbox="1549 384 2686 562"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>表-4-3</td> </tr> <tr> <td>分解組立用クレーン</td> <td></td> <td>日(h)</td> <td></td> <td>表-4-2、表-4-3</td> </tr> <tr> <td>運搬費等</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表-4-3</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(「諸雑費」を削除)</p> <p>(ロ) 重建設機械分解組立 1 回当り単価表</p> <table border="1" data-bbox="1549 636 2671 812"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>表-4-3</td> </tr> <tr> <td>分解組立用クレーン</td> <td></td> <td>日(h)</td> <td></td> <td>表-4-2、表-4-3</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表-4-3</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(4)-2 準備費</p> <p>1) 準備費の積算</p> <p>準備費として積算する内容は次のとおりとする。</p> <p>①～② (略)</p> <p>③ 伐開、整地及び除草に要する費用</p> <p>準備として行うブルドーザ、レーキドーザ、バックホウ等による雑木や小さな樹木、竹などを除去する伐開、除根、除草、整地、段切り、すりつけ等に要する費用（伐開、除根及び除草は、現場内の集積・積込み作業を含む。樹木をチェーンソー等により切り倒す伐採作業は含まない）。</p> <p>④ ①から③に掲げるもののほか、伐開、除根、除草等に伴い発生する建設副産物等を工事現場外に搬出する費用、及び当該建設副産物等の処理費用等、工事の施工上必要な準備に要する費用。</p> <p>⑤ 準備に伴い発生する交通誘導警備員の費用については、直接工事費に積上げ計上する。</p> <p>2) (略)</p> <p>(4)-3 事業損失防止施設費</p> <p>1)～2) (略)</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	特殊作業員		人		表-4-3	分解組立用クレーン		日(h)		表-4-2、表-4-3	運搬費等		式	1	表-4-3	計					名称	規格	単位	数量	摘要	特殊作業員		人		表-4-3	分解組立用クレーン		日(h)		表-4-2、表-4-3	諸雑費		式	1	表-4-3	計				
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																							
特殊作業員		人		表-4-3																																																																																																							
分解組立用クレーン		日(h)		表-4-2、表-4-3																																																																																																							
運搬費等		式	1	表-4-3																																																																																																							
諸雑費		〃	1	〃																																																																																																							
計																																																																																																											
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																							
特殊作業員		人		表-4-3																																																																																																							
分解組立用クレーン		日(h)		表-4-2、表-4-3																																																																																																							
諸雑費		式	1	表-4-3																																																																																																							
計																																																																																																											
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																							
特殊作業員		人		表-4-3																																																																																																							
分解組立用クレーン		日(h)		表-4-2、表-4-3																																																																																																							
運搬費等		式	1	表-4-3																																																																																																							
計																																																																																																											
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																							
特殊作業員		人		表-4-3																																																																																																							
分解組立用クレーン		日(h)		表-4-2、表-4-3																																																																																																							
諸雑費		式	1	表-4-3																																																																																																							
計																																																																																																											

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																														
P19 P20	<p>(4)-4 安全費</p> <p>1) (略)</p> <p>2) 積算方法 安全費として積算する内容で共通仮設費率に含まれる部分は、下記の項目とする。</p> <p>①～② (略)</p> <p>③ 標示板、標識、保安燈、防護柵、バリケード、照明等の安全施設類の設置、撤去、補修に要する費用及び使用期間中の損料</p> <p>④～⑩ (略)</p> <p>上記以外で積上げ計上する項目は、次の各項に要する費用とする。</p> <p>①交通誘導員及び機械の誘導員等の交通管理に要する費用 (略)</p> <p>3) 交通誘導員の積算 現場条件に応じて、交通誘導員の配置人員、作業時間帯、期間を計上する。</p> <p>表-5 交通誘導員の計上区分</p> <table border="1" data-bbox="329 835 1469 1373"> <thead> <tr> <th rowspan="2">区分</th> <th rowspan="2">現場条件</th> <th colspan="2">計算式</th> </tr> <tr> <th>交通誘導員A</th> <th>交通誘導員B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>昼間勤務 (8:00～17:00) 実働 8 時間 (交替要員無し)</td> <td>$A \times \text{必要日数} \times N$</td> <td>$A \times \text{必要日数} \times N$</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>昼間勤務 (8:00～17:00) 実働 9 時間 (交替要員有り)</td> <td>$1.2A \times \text{必要日数} \times N$</td> <td>$1.2A \times \text{必要日数} \times N$</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>夜間勤務 (20:00～5:00) 実働 8 時間 (交替要員無し)</td> <td>$1.5A \times \text{必要日数} \times N$</td> <td>$1.5A \times \text{必要日数} \times N$</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>夜間勤務 (20:00～5:00) 実働 9 時間 (交替要員有り)</td> <td>$1.8A \times \text{必要日数} \times N$</td> <td>$1.8A \times \text{必要日数} \times N$</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>24 時間勤務 実働 22 時間 (交替要員無し)</td> <td>$3.0A \times \text{必要日数} \times N$</td> <td>$3.0A \times \text{必要日数} \times N$</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>24 時間勤務 実働 24 時間 (交替要員有り)</td> <td>$3.4A \times \text{必要日数} \times N$</td> <td>$3.5A \times \text{必要日数} \times N$</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. A : 交通誘導員単価、N : 配置人員 2. 日曜、祝祭日等の休日割増は適用しない。 3. 区分 5、6 は 2 交替制勤務とする。 4. 交替要員有りは、休憩、休息时间についても交通誘導を行う場合に適用する。 5. 作業時間帯等が異なる場合は、別途積算するものとする。</p>	区分	現場条件	計算式		交通誘導員A	交通誘導員B	1	昼間勤務 (8:00～17:00) 実働 8 時間 (交替要員無し)	$A \times \text{必要日数} \times N$	$A \times \text{必要日数} \times N$	2	昼間勤務 (8:00～17:00) 実働 9 時間 (交替要員有り)	$1.2A \times \text{必要日数} \times N$	$1.2A \times \text{必要日数} \times N$	3	夜間勤務 (20:00～5:00) 実働 8 時間 (交替要員無し)	$1.5A \times \text{必要日数} \times N$	$1.5A \times \text{必要日数} \times N$	4	夜間勤務 (20:00～5:00) 実働 9 時間 (交替要員有り)	$1.8A \times \text{必要日数} \times N$	$1.8A \times \text{必要日数} \times N$	5	24 時間勤務 実働 22 時間 (交替要員無し)	$3.0A \times \text{必要日数} \times N$	$3.0A \times \text{必要日数} \times N$	6	24 時間勤務 実働 24 時間 (交替要員有り)	$3.4A \times \text{必要日数} \times N$	$3.5A \times \text{必要日数} \times N$	<p>(4)-4 安全費</p> <p>1) (略)</p> <p>2) 積算方法 安全費として積算する内容で共通仮設費率に含まれる部分は、下記の項目とする。</p> <p>①～② (略)</p> <p>③ 標示板、標識、保安燈、防護柵、バリケード、架空線等事故防止対策簡易ゲート、照明等の安全施設類の設置、撤去、補修に要する費用及び使用期間中の損料</p> <p>④～⑩ (略)</p> <p>上記以外で積上げ計上する項目は、次の各項に要する費用とする。</p> <p>①機械の誘導員等の交通管理に要する費用 (略)</p> <p style="text-align: center;">(3) 交通誘導員の積算は削除)</p>
区分	現場条件			計算式																												
		交通誘導員A	交通誘導員B																													
1	昼間勤務 (8:00～17:00) 実働 8 時間 (交替要員無し)	$A \times \text{必要日数} \times N$	$A \times \text{必要日数} \times N$																													
2	昼間勤務 (8:00～17:00) 実働 9 時間 (交替要員有り)	$1.2A \times \text{必要日数} \times N$	$1.2A \times \text{必要日数} \times N$																													
3	夜間勤務 (20:00～5:00) 実働 8 時間 (交替要員無し)	$1.5A \times \text{必要日数} \times N$	$1.5A \times \text{必要日数} \times N$																													
4	夜間勤務 (20:00～5:00) 実働 9 時間 (交替要員有り)	$1.8A \times \text{必要日数} \times N$	$1.8A \times \text{必要日数} \times N$																													
5	24 時間勤務 実働 22 時間 (交替要員無し)	$3.0A \times \text{必要日数} \times N$	$3.0A \times \text{必要日数} \times N$																													
6	24 時間勤務 実働 24 時間 (交替要員有り)	$3.4A \times \text{必要日数} \times N$	$3.5A \times \text{必要日数} \times N$																													

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）
P20 P21	<p>(4)-5 役務費</p> <p>1)～2) (略)</p> <p>(4)-6 技術管理費</p> <p>1) (略)</p> <p>2) 積算方法</p> <p>技術管理費として積算する内容で共通仮設費率に含まれる部分は、前記 1)の①、②、③のうち下記項目とする。</p> <p>① 品質管理基準に記載されている項目に要する費用</p> <p>②～⑩ 略</p> <p>⑪ 品質証明に係る費用（品質証明費）</p> <p>上記以外で積上げる項目は、次の各項に要する費用とする。</p> <p>(イ) (略)</p> <p>(ロ) 現場条件等により積上げを要する費用</p> <ul style="list-style-type: none"> ・軟弱地盤等における計器の設置・撤去及び測定・とりまとめに要する費用 ・試験盛土等の工事に要する費用 <p>(ハ) 施工合理化調査、施工形態動向調査及び諸経費動向調査に要する費用</p> <p>(ニ) その他、前記イ、ロに含まれない項目で、特に技術的判断に必要な資料の作成に要する費用</p>	<p>(4)-5 役務費</p> <p>1)～2) (略)</p> <p>(4)-6 技術管理費</p> <p>1) (略)</p> <p>2) 積算方法</p> <p>技術管理費として積算する内容で共通仮設費率に含まれる部分は、前記 1)の①、②、③のうち下記項目とする。</p> <p>① 品質管理基準に記載されている試験項目（必須・その他）に要する費用</p> <p>②～⑩ 略</p> <p>⑪ 品質証明に係る費用（品質証明費）</p> <p>上記以外で積上げる項目は、次の各項に要する費用とする。</p> <p>(イ) (略)</p> <p>(ロ) 現場条件等により積上げを要する費用</p> <ul style="list-style-type: none"> ・軟弱地盤等における計器の設置・撤去及び測定・とりまとめに要する費用 ・試験盛土等の工事に要する費用 ・水道工事において目視による出来形の確認が困難な場合に用いる特別な機器に要する費用 ・施工前に既設建造物の配筋状況の確認を目的とした特別な機器（鉄筋探査等）を用いた調査に要する費用 <p>(ハ) 施工合理化調査、施工形態動向調査及び諸経費動向調査に要する費用</p> <p>(ニ) その他、前記イ、ロ、ハに含まれない項目で、特に技術的判断に必要な資料の作成に要する費用</p>
P23	<p>1-2-2-3 現場管理費</p> <p>(1) 現場管理費の項目及び内容</p> <p>1)～12) (略)</p> <p>13) 外注経費</p> <p>工事施工を専門工事業者等に外注する場合に必要な経費</p> <p>14) 工事登録等に要する費用</p> <p>工事実績等の登録に要する費用</p> <p>15) 雑費</p> <p>1)から 14)までに属さない諸費用</p>	<p>1-2-2-3 現場管理費</p> <p>(1) 現場管理費の項目及び内容</p> <p>1)～12) (略)</p> <p>13) 外注経費</p> <p>工事を専門工事業者等に外注する場合に必要な経費</p> <p>14) 工事登録等に要する費用</p> <p>工事実績等の登録に要する費用</p> <p>15) 動力、用水光熱費</p> <p>現場事務所、試験室、労働者宿舍、倉庫及び材料保管庫で使用する電力、水道、ガス等の費用（基本料金を含む）。</p> <p>16) 雑費</p> <p>1)から 15)までに属さない諸費用</p>

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																												
P24	<p>(2) 現場管理費の算定</p> <ul style="list-style-type: none"> 現場管理費は別表-2 の工種区分に従って純工事費ごとに求めた現場管理費率を、当該純工事費に乗じて得た額の範囲内とする。 <p>(略)</p> <p>(3) 現場管理費率の補正</p> <p>現場管理費率の補正については、「1) 施工時期、工事期間等を考慮した現場管理費率の補正」及び「2) 施工地域、工事場所を考慮した現場管理費率の補正」により補正を行うものとする。</p> <p>1) 施工時期、工事期間等を考慮した現場管理費率の補正</p> <p>施工時期、工事期間等を考慮して、別表-2 の工種別現場管理費率標準値を 2% の範囲内で適切に加算することが出来る。ただし重複する場合は、最高 2% とする。</p> <p>(略)</p>	<p>(2) 現場管理費の算定</p> <ul style="list-style-type: none"> 現場管理費は別表-2 の工種区分に従って純工事費ごとに求めた現場管理費率を、当該純工事費に乗じて得た額の範囲内とする。 <p style="color: red;">現場管理費 = 純工事費 × 現場管理費率 (J₀)</p> <p>(略)</p> <p>(3) 現場管理費率の補正</p> <p>現場管理費率の補正については、「1) 施工時期、工事期間等を考慮した現場管理費率の補正」及び「2) 施工地域、工事場所を考慮した現場管理費率の補正」により補正を行うものとする。</p> <p>1) 施工時期、工事期間等を考慮した現場管理費率の補正</p> <p>施工時期、工事期間等を考慮して、別表-2 の工種別現場管理費率標準値を 2% の範囲内で適切に加算することが出来る。ただし、重複する場合は、最高 2% とする。</p> <p>(略)</p>																												
P25	<p>2) 施工地域、工事場所を考慮した現場管理費率の補正</p> <p>イ) 施工地域、工事場所を考慮した現場管理費率の補正は別表-2 の現場管理費率標準値に下表の補正値を加算するものとする</p> <table border="1" data-bbox="329 909 1035 1167"> <thead> <tr> <th colspan="2">施工地域・工事場所区分</th> <th>補正値 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">市 街 地</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">山 間 僻 地 及 び 離 島</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">地方部</td> <td>施工場所が一般交通等の影響を受ける場合</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>施工場所が一般交通等の影響を受けない場合</td> <td>0.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注 1) 施工地域の区分は以下のとおりとする。</p> <p>市 街 地 : 施工地域が人口集中地区 (D I D 地区) 及びこれに準ずる地区をいう。D I D 地区とは、総務省統計局国勢調査による地域別人口密度が 4,000 人/km²以上でその全体が 5,000 人以上となっている地域をいう。</p> <p>山間僻地及び離島 : 施工地域が人事院規則における特勤手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区をいう。</p> <p>地方部 : 施工地域が上記以外の地区をいう。</p> <p>(注 2) 施工場所の区分は以下のとおりとする。</p> <p>一般交通の影響を : ① 施工場所において一般交通の影響を受ける場合 受ける場合 ② " 地下埋設物件の影響を受ける場合 ③ " 50m 以内に人家等が連なっている場合</p> <p>(注 3) 施工地域区分が 2 つ以上となる場合の取扱い 工事場所において、地域区分が 2 つ以上となる場合には、補正値の大きい方を適用する。</p> <p>3) (略)</p> <p>(4)～(5) (略)</p> <p>(6) 支給品、貸付機械がある場合</p> <p>現場管理費の積算において支給品、貸付機械がある場合は、次により積算する。</p> <p>①～② (略)</p> <p>(7) 処分費等の取扱い</p> <p>処分費等とは、下記のものとし、「処分費等」を含む工事の積算は、当該処分費等を直接工事費に計上し、間接工事費等の積算は、表のとおりとする。</p>	施工地域・工事場所区分		補正値 (%)	市 街 地		1.5	山 間 僻 地 及 び 離 島		0.5	地方部	施工場所が一般交通等の影響を受ける場合	1.0	施工場所が一般交通等の影響を受けない場合	0.0	<p>2) 施工地域、工事場所を考慮した現場管理費率の補正</p> <p>イ) 施工地域、工事場所を考慮した現場管理費率の補正は別表-2 の現場管理費率標準値に下表の補正値を加算するものとする。</p> <table border="1" data-bbox="1552 909 2282 1178"> <thead> <tr> <th colspan="2">施工地域・工事場所区分</th> <th>補正値 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">市 街 地</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">山 間 僻 地 及 び 離 島</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">地方部</td> <td>施工場所が一般交通等の影響を受ける場合</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>施工場所が一般交通等の影響を受けない場合</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注 1) 施工地域の区分は以下のとおりとする。</p> <p>市 街 地 : 施工地域が人口集中地区 (D I D 地区) 及びこれに準ずる地区をいう。D I D 地区とは、総務省統計局国勢調査による地域別人口密度が 4,000 人/km²以上でその全体が 5,000 人以上となっている地域をいう。</p> <p>山間僻地及び離島 : 施工地域が人事院規則における特勤手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区をいう。</p> <p>地方部 : 施工地域が上記以外の地区をいう。</p> <p>(注 2) 施工場所の区分は以下のとおりとする。</p> <p>一般交通の影響を : ① 施工場所において一般交通の影響を受ける場合 受ける場合 ② " 地下埋設物件の影響を受ける場合 ③ " 50m 以内に人家等が連なっている場合</p> <p>(注 3) 施工地域・工事場所区分が 2 つ以上となる場合の取扱い 工事場所において、施工地域・工事場所区分が 2 つ以上となる場合には、補正値の大きい方を適用する。</p> <p>3) (略)</p> <p>(4)～(5) (略)</p> <p>(6) 現場管理費の積算において支給品、貸付機械がある場合は、次により積算する。</p> <p>①～② (略)</p> <p>(7) 「処分費等」の取扱い</p> <p>「処分費等」とは、下記のものとし、「処分費等」を含む工事の積算は、当該処分費等を直接工事費に計上し、間接工事費等の積算は、表のとおりとする。</p>	施工地域・工事場所区分		補正値 (%)	市 街 地		1.5	山 間 僻 地 及 び 離 島		0.5	地方部	施工場所が一般交通等の影響を受ける場合	1.0	施工場所が一般交通等の影響を受けない場合	-
施工地域・工事場所区分		補正値 (%)																												
市 街 地		1.5																												
山 間 僻 地 及 び 離 島		0.5																												
地方部	施工場所が一般交通等の影響を受ける場合	1.0																												
	施工場所が一般交通等の影響を受けない場合	0.0																												
施工地域・工事場所区分		補正値 (%)																												
市 街 地		1.5																												
山 間 僻 地 及 び 離 島		0.5																												
地方部	施工場所が一般交通等の影響を受ける場合	1.0																												
	施工場所が一般交通等の影響を受けない場合	-																												

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）		改定（平成 29 年度）																							
P26	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="329 346 489 472">区 分</td> <td data-bbox="489 346 926 472">処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合が 3%以下でかつ処分費等が 3 千万円以下の場合</td> <td data-bbox="926 346 1448 472">処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合が 3%を超える場合又は処分費等が 3 千万円を超える場合</td> </tr> <tr> <td data-bbox="329 472 489 598">共 通 仮 設 費</td> <td data-bbox="489 472 926 598">全額を率計算の対象とする。</td> <td data-bbox="926 472 1448 598">処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の 3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は 3 千万円を上限とする。</td> </tr> <tr> <td data-bbox="329 598 489 724">現 場 管 理 費</td> <td data-bbox="489 598 926 724">全額を率計算の対象とする。</td> <td data-bbox="926 598 1448 724">処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の 3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は 3 千万円を上限とする。</td> </tr> <tr> <td data-bbox="329 724 489 850">一 般 管 理 費 等</td> <td data-bbox="489 724 926 850">全額を率計算の対象とする。</td> <td data-bbox="926 724 1448 850">処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の 3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は 3 千万円を上限とする。</td> </tr> </table>	区 分	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合が 3%以下でかつ処分費等が 3 千万円以下の場合	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合が 3%を超える場合又は処分費等が 3 千万円を超える場合	共 通 仮 設 費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の 3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は 3 千万円を上限とする。	現 場 管 理 費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の 3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は 3 千万円を上限とする。	一 般 管 理 費 等	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の 3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は 3 千万円を上限とする。	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1549 346 1709 472">区 分</td> <td data-bbox="1709 346 2145 472">処分費等が「共通仮設費対象額(P)」の 3%以下でかつ処分費等が 3 千万円以下の場合</td> <td data-bbox="2145 346 2709 472">処分費等が「共通仮設費対象額(P)」の 3%を超える場合又は処分費等が 3 千万円を超える場合</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1549 472 1709 598">共 通 仮 設 費</td> <td data-bbox="1709 472 2145 598">処分費等は 全額を率計算の対象とする。</td> <td data-bbox="2145 472 2709 598">処分費等は「共通仮設費対象額(P)」の 3%の金額を率計算の対象とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象とする金額は 3 千万円を上限とする。</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1549 598 1709 724">現 場 管 理 費</td> <td data-bbox="1709 598 2145 724">処分費等は 全額を率計算の対象とする。</td> <td data-bbox="2145 598 2709 724">処分費等は「共通仮設費対象額(P)」の 3%の金額を率計算の対象とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象とする金額は 3 千万円を上限とする。</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1549 724 1709 850">一 般 管 理 費 等</td> <td data-bbox="1709 724 2145 850">処分費等は 全額を率計算の対象とする。</td> <td data-bbox="2145 724 2709 850">処分費等は「共通仮設費対象額(P)」の 3%の金額を率計算の対象とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象とする金額は 3 千万円を上限とする。</td> </tr> </table>	区 分	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」の 3%以下でかつ処分費等が 3 千万円以下の場合	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」の 3%を超える場合又は処分費等が 3 千万円を超える場合	共 通 仮 設 費	処分費等は 全額を率計算の対象とする。	処分費等は「共通仮設費対象額(P)」の 3%の金額を率計算の対象とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象とする金額は 3 千万円を上限とする。	現 場 管 理 費	処分費等は 全額を率計算の対象とする。	処分費等は「共通仮設費対象額(P)」の 3%の金額を率計算の対象とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象とする金額は 3 千万円を上限とする。	一 般 管 理 費 等	処分費等は 全額を率計算の対象とする。	処分費等は「共通仮設費対象額(P)」の 3%の金額を率計算の対象とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象とする金額は 3 千万円を上限とする。
区 分	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合が 3%以下でかつ処分費等が 3 千万円以下の場合	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合が 3%を超える場合又は処分費等が 3 千万円を超える場合																								
共 通 仮 設 費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の 3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は 3 千万円を上限とする。																								
現 場 管 理 費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の 3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は 3 千万円を上限とする。																								
一 般 管 理 費 等	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の 3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は 3 千万円を上限とする。																								
区 分	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」の 3%以下でかつ処分費等が 3 千万円以下の場合	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」の 3%を超える場合又は処分費等が 3 千万円を超える場合																								
共 通 仮 設 費	処分費等は 全額を率計算の対象とする。	処分費等は「共通仮設費対象額(P)」の 3%の金額を率計算の対象とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象とする金額は 3 千万円を上限とする。																								
現 場 管 理 費	処分費等は 全額を率計算の対象とする。	処分費等は「共通仮設費対象額(P)」の 3%の金額を率計算の対象とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象とする金額は 3 千万円を上限とする。																								
一 般 管 理 費 等	処分費等は 全額を率計算の対象とする。	処分費等は「共通仮設費対象額(P)」の 3%の金額を率計算の対象とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象とする金額は 3 千万円を上限とする。																								
P28	<p>1-2-4 一般管理費等</p> <p>1-2-4-1 一般管理費の項目及び内容</p> <p>(1)～(8) (略)</p> <p>(9) 動力、用水光熱費 電力、水道、ガス、薪炭等の費用</p> <p>(10)～(14) (略)</p> <p>(15) 減価償却費 建物、車輛、機械装置、事務用備品等の減価償却額</p> <p>(16)～(21) (略)</p>	<p>1-2-4 一般管理費等</p> <p>1-2-4-1 一般管理費の項目及び内容</p> <p>(1)～(8) (略)</p> <p>(9) 動力、用水光熱費 電力、水道、ガス等の費用</p> <p>(10)～(14) (略)</p> <p>(15) 減価償却費 建物、車輛、機械装置、事務用備品等の減価償却額</p> <p>(16)～(21) (略)</p>																								
P29	<p>1-2-4-3 一般管理費等の算定</p> <p>一般管理費等は、1 及び 2 の額の合計額とし、別表-3 の工事原価ごとに求めた一般管理費等率を当該工事原価に乗じて得た額の範囲内とする。</p> <p>なお、一般管理費等の算定上、対象とする工事原価については、「1-2-2-2 共通仮設費 (2) 算定方法 1) 率計算による部分の (ニ)」及び「1-2-2-2 共通仮設費 (2) 算定方法 5) 間接工事費等の項目別対象表」を参照のこと。</p>	<p>1-2-4-3 一般管理費等の算定</p> <p>一般管理費等は、1 及び 2 の額の合計額とし、別表-3 の工事原価ごとに求めた一般管理費等率を当該工事原価に乗じて得た額の範囲内とする。</p> <p>一般管理費等 = 工事原価 × 一般管理費等率 (G_p)</p> <p>なお、一般管理費等の算定上、対象とする工事原価については、「1-2-2-2 共通仮設費 (2) 算定方法 1) 率計算による部分の (ニ)」及び「1-2-2-2 共通仮設費 (2) 算定方法 5) 間接工事費等の項目別対象表」を参照のこと。</p>																								

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																				
P29	<p>1-2-4-4 一般管理費等の補正</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 契約の保証に必要な費用の取扱い 前払金支出割合の相違による補正までを行った値に、別表-5 の補正値を加算したものを一般管理費等率とする。</p> <p>(3)～(4) (略)</p> <p>別表-3 一般管理費等率</p> <p>(1) 前払金支出割合が 35%を超え 40%以下の場合</p> <table border="1"> <tr> <td>工事原価</td> <td>500万円以下</td> <td>500万円を超え30億円以下</td> <td>30億円を超えるもの</td> </tr> <tr> <td>一般管理費等</td> <td>20.29%</td> <td>一般管理費等率算定式により算出された率</td> <td>7.41%</td> </tr> </table> <p>(2) (略)</p> <p>別表-4 一般管理費等率の補正</p> <table border="1"> <tr> <td>前払金支出割合区分</td> <td>0%から5%以下</td> <td>5%を超え15%以下</td> <td>15%を超え25%以下</td> <td>25%を超え35%以下</td> </tr> <tr> <td>補正係数</td> <td>1.05</td> <td>1.04</td> <td>1.03</td> <td>1.01</td> </tr> </table> <p>(注) 別表-3で求めた一般管理費等率に当該補正係数を乗じて得た率は、小数点以下第3位を四捨五入して2位止めとする。</p>	工事原価	500万円以下	500万円を超え30億円以下	30億円を超えるもの	一般管理費等	20.29%	一般管理費等率算定式により算出された率	7.41%	前払金支出割合区分	0%から5%以下	5%を超え15%以下	15%を超え25%以下	25%を超え35%以下	補正係数	1.05	1.04	1.03	1.01	<p>1-2-4-4 一般管理費等の補正</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 契約の保証に必要な費用の取扱い 前払金支出割合の相違による補正までを行った値に、別表-5 の補正値を加算したものを一般管理費等とする。</p> <p>(3)～(4) (略)</p> <p>別表-3 一般管理費等率</p> <p>(1) 前払金支出割合が 35%を超え 40%以下の場合</p> <table border="1"> <tr> <td>工事原価</td> <td>500万円以下</td> <td>500万円を超え30億円以下</td> <td>30億円を超えるもの</td> </tr> <tr> <td>一般管理費等率</td> <td>20.29%</td> <td>一般管理費等率算定式により算出された率</td> <td>7.41%</td> </tr> </table> <p>(2) (略)</p> <p>別表-4 一般管理費等率の補正</p> <table border="1"> <tr> <td>前払金支出割合区分</td> <td>0%から5%以下</td> <td>5%を超え15%以下</td> <td>15%を超え25%以下</td> <td>25%を超え35%以下</td> </tr> <tr> <td>補正係数</td> <td>1.05</td> <td>1.04</td> <td>1.03</td> <td>1.01</td> </tr> </table> <p>(注) 別表-3で求めた一般管理費等率に当該補正係数を乗じて得た率は、小数点以下第3位を四捨五入して2位止めとする。</p>	工事原価	500万円以下	500万円を超え30億円以下	30億円を超えるもの	一般管理費等 率	20.29%	一般管理費等率算定式により算出された率	7.41%	前払金支出割合区分	0%から5%以下	5%を超え15%以下	15%を超え25%以下	25%を超え35%以下	補正係数	1.05	1.04	1.03	1.01
工事原価	500万円以下	500万円を超え30億円以下	30億円を超えるもの																																			
一般管理費等	20.29%	一般管理費等率算定式により算出された率	7.41%																																			
前払金支出割合区分	0%から5%以下	5%を超え15%以下	15%を超え25%以下	25%を超え35%以下																																		
補正係数	1.05	1.04	1.03	1.01																																		
工事原価	500万円以下	500万円を超え30億円以下	30億円を超えるもの																																			
一般管理費等 率	20.29%	一般管理費等率算定式により算出された率	7.41%																																			
前払金支出割合区分	0%から5%以下	5%を超え15%以下	15%を超え25%以下	25%を超え35%以下																																		
補正係数	1.05	1.04	1.03	1.01																																		
P30	<p>別表-5 契約保証に係る一般管理費等率の補正</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>保証の方法</th> <th>補正値(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ケース1：発注者が金銭的保証を必要とする場合（工事請負契約書第4条を採用する場合）。ただし、特定建設工事共同企業体工事は除く。</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>ケース2：発注者が役務的保証を必要とする場合。</td> <td>0.09</td> </tr> <tr> <td>ケース3：ケース1及び2以外の場合。</td> <td>補正しない</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. ケース3の具体例は以下のとおり。 ①予算決算及び会計令第100条の2第1項第1号の規定により工事請負契約書の作成を省略できる工事請負契約である場合 ②特定建設工事共同企業体により競争を行わせる場合 ③契約保証を必要とするケースと必要としないケースが混在する混合入札の場合、契約保証費は積算では計上しないものとする。 2. 契約保証費を計上する場合は、原則として当初契約の積算に見込むものとする。</p>	保証の方法	補正値(%)	ケース1：発注者が金銭的保証を必要とする場合（工事請負契約書第4条を採用する場合）。ただし、特定建設工事共同企業体工事は除く。	0.04	ケース2：発注者が役務的保証を必要とする場合。	0.09	ケース3：ケース1及び2以外の場合。	補正しない	<p>別表-5 契約保証に係る一般管理費等率の補正</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>保証の方法</th> <th>補正値(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ケース1：発注者が金銭的保証を必要とする場合（工事請負契約書第4条を採用する場合）。(ただし書きは削除)</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>ケース2：発注者が役務的保証を必要とする場合。</td> <td>0.09</td> </tr> <tr> <td>ケース3：ケース1及び2以外の場合。</td> <td>補正しない</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. ケース3の具体例は以下のとおり。 予算決算及び会計令第100条の2第1項第1号の規定により工事請負契約書の作成を省略できる工事請負契約である場合 (②、③は削除) 2. 契約保証費を計上する場合は、原則として当初契約の積算に見込むものとする。</p>	保証の方法	補正値(%)	ケース1：発注者が金銭的保証を必要とする場合（工事請負契約書第4条を採用する場合）。 (ただし書きは削除)	0.04	ケース2：発注者が役務的保証を必要とする場合。	0.09	ケース3：ケース1及び2以外の場合。	補正しない																				
保証の方法	補正値(%)																																					
ケース1：発注者が金銭的保証を必要とする場合（工事請負契約書第4条を採用する場合）。ただし、特定建設工事共同企業体工事は除く。	0.04																																					
ケース2：発注者が役務的保証を必要とする場合。	0.09																																					
ケース3：ケース1及び2以外の場合。	補正しない																																					
保証の方法	補正値(%)																																					
ケース1：発注者が金銭的保証を必要とする場合（工事請負契約書第4条を採用する場合）。 (ただし書きは削除)	0.04																																					
ケース2：発注者が役務的保証を必要とする場合。	0.09																																					
ケース3：ケース1及び2以外の場合。	補正しない																																					
P30	<p>1-2-5 消費税相当額</p> <p>消費税相当額の積算は次のとおりとする。</p> <p>消費税相当額は、工事価格に消費税及び地方消費税の税率を乗じて得た額とする。</p>	<p>1-2-5 消費税等相当額</p> <p>消費税等相当額の積算は次のとおりとする。</p> <p>消費税等相当額は、工事価格に消費税及び地方消費税の税率を乗じて得た額とする。</p>																																				

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																				
P30 P31	<p>1-2-6 イメージアップ経費</p> <p>1) 対象となるイメージアップ内容 (略)</p> <p>2) 適用の範囲 (略)</p> <p>3) 積算方法 (略)</p> <p>① イメージアップ経費の積算について (略)</p> <p>② 設計変更について (略)</p> <p>別表-6</p> <table border="1" data-bbox="329 758 1362 1205"> <thead> <tr> <th>計上費目</th> <th>実施する内容（率計上分）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>仮設備関係</td> <td>1. 用水・電力等の供給設備、2. 緑化・花壇、3. ライトアップ施設 4. 見学路及び椅子の設置、5. 昇降設備の充実、6. 環境負荷の低減</td> </tr> <tr> <td>営繕関係</td> <td>1. 現場事務所の快適化、2. 労働者宿舍の快適化 3. デザインボックス（交通誘導員待機室）、4. 現場休憩所の快適化 5. 健康関連設備及び厚生施設の充実等</td> </tr> <tr> <td>安全関係</td> <td>1. 工事標識・照明等安全施設のイメージアップ（電光式標識等） 2. 盗難防止対策（警報機等）、3. 避暑・防寒対策</td> </tr> <tr> <td>地域とのコミュニケーション</td> <td>1. 完成予想図、2. 工法説明図、3. 工事工程表 4. デザイン工事看板（各工事PR看板含む） 5. 見学会等の開催（イベント等の実施含む） 6. 見学所（インフォメーションセンター）の設置及び管理運営 7. パンフレット・工法説明ビデオ 8. 地域対策費等（地域行事等の経費を含む）、9. 社会貢献</td> </tr> </tbody> </table>	計上費目	実施する内容（率計上分）	仮設備関係	1. 用水・電力等の供給設備、2. 緑化・花壇、3. ライトアップ施設 4. 見学路及び椅子の設置、5. 昇降設備の充実、6. 環境負荷の低減	営繕関係	1. 現場事務所の快適化、2. 労働者宿舍の快適化 3. デザインボックス（交通誘導員待機室）、4. 現場休憩所の快適化 5. 健康関連設備及び厚生施設の充実等	安全関係	1. 工事標識・照明等安全施設のイメージアップ（電光式標識等） 2. 盗難防止対策（警報機等）、3. 避暑・防寒対策	地域とのコミュニケーション	1. 完成予想図、2. 工法説明図、3. 工事工程表 4. デザイン工事看板（各工事PR看板含む） 5. 見学会等の開催（イベント等の実施含む） 6. 見学所（インフォメーションセンター）の設置及び管理運営 7. パンフレット・工法説明ビデオ 8. 地域対策費等（地域行事等の経費を含む）、9. 社会貢献	<p>1-2-6 イメージアップ経費</p> <p>(1) 対象となるイメージアップ内容 (略)</p> <p>(2) 適用の範囲 (略)</p> <p>(3) 積算方法 (略)</p> <p>1) イメージアップ経費の積算について (略)</p> <p>2) 設計変更について (略)</p> <p>別表-6</p> <table border="1" data-bbox="1549 758 2582 1205"> <thead> <tr> <th>計上費目</th> <th>実施する内容（率計上分）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>仮設備関係</td> <td>1. 用水・電力等の供給設備、2. 緑化・花壇、3. ライトアップ施設 4. 見学路及び椅子の設置、5. 昇降設備の充実、6. 環境負荷の低減</td> </tr> <tr> <td>営繕関係</td> <td>1. 現場事務所の快適化、2. 労働者宿舍の快適化 3. デザインボックス（交通誘導警備員待機室）、4. 現場休憩所の快適化 5. 健康関連設備及び厚生施設の充実等</td> </tr> <tr> <td>安全関係</td> <td>1. 工事標識・照明等安全施設のイメージアップ（電光式標識等） 2. 盗難防止対策（警報機等）、3. 避暑・防寒対策</td> </tr> <tr> <td>地域とのコミュニケーション</td> <td>1. 完成予想図、2. 工法説明図、3. 工事工程表 4. デザイン工事看板（各工事PR看板含む） 5. 見学会等の開催（イベント等の実施含む） 6. 見学所（インフォメーションセンター）の設置及び管理運営 7. パンフレット・工法説明ビデオ 8. 地域対策費等（地域行事等の経費を含む）、9. 社会貢献</td> </tr> </tbody> </table>	計上費目	実施する内容（率計上分）	仮設備関係	1. 用水・電力等の供給設備、2. 緑化・花壇、3. ライトアップ施設 4. 見学路及び椅子の設置、5. 昇降設備の充実、6. 環境負荷の低減	営繕関係	1. 現場事務所の快適化、2. 労働者宿舍の快適化 3. デザインボックス（交通誘導警備員待機室）、4. 現場休憩所の快適化 5. 健康関連設備及び厚生施設の充実等	安全関係	1. 工事標識・照明等安全施設のイメージアップ（電光式標識等） 2. 盗難防止対策（警報機等）、3. 避暑・防寒対策	地域とのコミュニケーション	1. 完成予想図、2. 工法説明図、3. 工事工程表 4. デザイン工事看板（各工事PR看板含む） 5. 見学会等の開催（イベント等の実施含む） 6. 見学所（インフォメーションセンター）の設置及び管理運営 7. パンフレット・工法説明ビデオ 8. 地域対策費等（地域行事等の経費を含む）、9. 社会貢献
計上費目	実施する内容（率計上分）																					
仮設備関係	1. 用水・電力等の供給設備、2. 緑化・花壇、3. ライトアップ施設 4. 見学路及び椅子の設置、5. 昇降設備の充実、6. 環境負荷の低減																					
営繕関係	1. 現場事務所の快適化、2. 労働者宿舍の快適化 3. デザインボックス（交通誘導員待機室）、4. 現場休憩所の快適化 5. 健康関連設備及び厚生施設の充実等																					
安全関係	1. 工事標識・照明等安全施設のイメージアップ（電光式標識等） 2. 盗難防止対策（警報機等）、3. 避暑・防寒対策																					
地域とのコミュニケーション	1. 完成予想図、2. 工法説明図、3. 工事工程表 4. デザイン工事看板（各工事PR看板含む） 5. 見学会等の開催（イベント等の実施含む） 6. 見学所（インフォメーションセンター）の設置及び管理運営 7. パンフレット・工法説明ビデオ 8. 地域対策費等（地域行事等の経費を含む）、9. 社会貢献																					
計上費目	実施する内容（率計上分）																					
仮設備関係	1. 用水・電力等の供給設備、2. 緑化・花壇、3. ライトアップ施設 4. 見学路及び椅子の設置、5. 昇降設備の充実、6. 環境負荷の低減																					
営繕関係	1. 現場事務所の快適化、2. 労働者宿舍の快適化 3. デザインボックス（交通誘導警備員待機室）、4. 現場休憩所の快適化 5. 健康関連設備及び厚生施設の充実等																					
安全関係	1. 工事標識・照明等安全施設のイメージアップ（電光式標識等） 2. 盗難防止対策（警報機等）、3. 避暑・防寒対策																					
地域とのコミュニケーション	1. 完成予想図、2. 工法説明図、3. 工事工程表 4. デザイン工事看板（各工事PR看板含む） 5. 見学会等の開催（イベント等の実施含む） 6. 見学所（インフォメーションセンター）の設置及び管理運営 7. パンフレット・工法説明ビデオ 8. 地域対策費等（地域行事等の経費を含む）、9. 社会貢献																					
P35	<p>1-3-2 その他</p> <p>(1)～(5) (略)</p> <p>(6) 木材の材積計算は次の算式により行なうこと(単位は m³) (昭和 42 年 12 月 8 日 農林省告示第 1841-1842 号)</p> <p>i 素 材(丸太)</p> <p>長さ 6m未満のもの</p> $\left\{ \begin{array}{l} D^2 \times L \times \frac{1}{10,000} \\ D: \text{丸太の径 (cm)} \\ L: \text{丸太の長さ(m)} \end{array} \right.$ <p>(略)</p> <p>備考 1. ～2. (略)</p> <p>3. 材積は m³ 単位とし、その数値に小数第 3 位に満たない端数があるときは小数第 4 位を四捨五入する。</p>	<p>1-3-2 その他</p> <p>(1)～(5) (略)</p> <p>(6) 木材の材積計算は次の算式により行なうこと(単位は m³) (昭和 42 年 12 月 8 日 農林省告示第 1841-1842 号)</p> <p>i 素 材(丸太)</p> <p>長さ 6m未満のもの</p> $\left\{ \begin{array}{l} D^2 \times L \times \frac{1}{10,000} \\ D: \text{丸太の径 (cm)} \\ L: \text{丸太の長さ(m)} \end{array} \right.$ <p>(略)</p> <p>備考 1. ～2. (略)</p> <p>3. 材積は m³ 単位とし、その数値に小数第 3 位に満たない端数があるときは小数第 4 位を四捨五入する。</p>																				

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																																																																											
P36	<p>第 2 章 開削工歩掛</p> <p>第 1 節 標準掘削断面</p> <p>2-1-3 掘削幅の算定</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 接合時の掘削幅(計算に用いる各々の項目の標準寸法は別表による)</p> <p>ア ダクタイル鋳鉄管</p> <p>a 外面継手(ボルト締付けタイプ A 形、K 形、KF 形、S 形、SII 形、GX 形、フランジ形) 接合掘削幅(B2) = 管外径(D2) + 2 × (接合作業幅(b3) + 矢板厚(c))</p> <p>b 外面継手(プッシュオンタイプ NS 形、GX 形) 接合掘削幅(B2) = 管外径(D2) + 2 × (接合作業幅(b3) + 矢板厚(c))</p>	<p>第 2 章 開削工歩掛</p> <p>第 1 節 標準掘削断面</p> <p>2-1-3 掘削幅の算定</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 接合時の掘削幅(計算に用いる各々の項目の標準寸法は別表による)</p> <p>ア ダクタイル鋳鉄管</p> <p>a 外面継手(ボルト締付けタイプ A 形、K 形、KF 形、S 形、SII 形、GX 形、NS 形 E 種、フランジ形) 接合掘削幅(B2) = 管外径(D2) + 2 × (接合作業幅(b3) + 矢板厚(c))</p> <p>b 外面継手(プッシュオンタイプ NS 形、GX 形、NS 形 E 種) 接合掘削幅(B2) = 管外径(D2) + 2 × (接合作業幅(b3) + 矢板厚(c))</p>																																																																																																																																																																																																											
P38	<p>(2)ア c～(4)b2 (略)</p> <p>b3:接合作業幅</p> <table border="1" data-bbox="326 766 1513 1459"> <thead> <tr> <th rowspan="2">継手種別</th> <th colspan="3">片側分</th> <th rowspan="2">標準接合作業幅</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>ボルト径</th> <th>トルク</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6">外面継手 (T頭ボルト締め付け)</td> <td>～ 75</td> <td>M16</td> <td>6</td> <td>150</td> <td rowspan="6">レンチ長</td> </tr> <tr> <td>100～250</td> <td>M20</td> <td>10</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>300～350</td> <td>M20</td> <td>10</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>400～600</td> <td>M20</td> <td>10</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>700～800</td> <td>M24</td> <td>14</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>900～</td> <td>M30</td> <td>20</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>外面継手</td> <td colspan="3">プッシュオンタイプ(T形継手管)</td> <td>100</td> <td>余裕幅</td> </tr> <tr> <td>外面継手</td> <td colspan="3">プッシュオンタイプ(NS形継手管)</td> <td>250</td> <td>レバーホイスト (両側2箇所)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">外面継手</td> <td colspan="3">プッシュオンタイプ(GX形継手管) 75～300</td> <td>175</td> <td rowspan="2">レバーホイスト (アーム長)(上部1箇所)</td> </tr> <tr> <td colspan="3">プッシュオンタイプ(GX形継手管) 400</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">外面継手(GX形継手) (T頭ボルト締め付け)</td> <td>～75</td> <td>M16</td> <td>—</td> <td rowspan="3">175</td> <td rowspan="3">ラチェットレンチ長</td> </tr> <tr> <td>100～300</td> <td>M20</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>M20</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>外面継手(S50形継手) (T頭ボルト締め付け)</td> <td>50</td> <td>M10</td> <td>—</td> <td>150</td> <td>ラチェットレンチ長</td> </tr> <tr> <td>内面継手</td> <td colspan="3">(U形継手管)</td> <td>100</td> <td>余裕幅</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">内面継手</td> <td>700～800</td> <td colspan="2">セットボルト締め付け (UF、US形継手管)</td> <td>350</td> <td rowspan="2">レンチ長</td> </tr> <tr> <td>900～</td> <td colspan="2"></td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>ポリ管等</td> <td colspan="3">ポリエチレン管・硬質塩化ビニル管</td> <td>100</td> <td>余裕幅</td> </tr> </tbody> </table>	継手種別	片側分			標準接合作業幅	備考	呼び径(mm)	ボルト径	トルク	外面継手 (T頭ボルト締め付け)	～ 75	M16	6	150	レンチ長	100～250	M20	10	250	300～350	M20	10	250	400～600	M20	10	250	700～800	M24	14	350	900～	M30	20	450	外面継手	プッシュオンタイプ(T形継手管)			100	余裕幅	外面継手	プッシュオンタイプ(NS形継手管)			250	レバーホイスト (両側2箇所)	外面継手	プッシュオンタイプ(GX形継手管) 75～300			175	レバーホイスト (アーム長)(上部1箇所)	プッシュオンタイプ(GX形継手管) 400			250	外面継手(GX形継手) (T頭ボルト締め付け)	～75	M16	—	175	ラチェットレンチ長	100～300	M20	—	400	M20	—	外面継手(S50形継手) (T頭ボルト締め付け)	50	M10	—	150	ラチェットレンチ長	内面継手	(U形継手管)			100	余裕幅	内面継手	700～800	セットボルト締め付け (UF、US形継手管)		350	レンチ長	900～			450	ポリ管等	ポリエチレン管・硬質塩化ビニル管			100	余裕幅	<p>(2)ア c～(4)b2 (略)</p> <p>b3:接合作業幅</p> <table border="1" data-bbox="1549 766 2736 1522"> <thead> <tr> <th rowspan="2">継手種別</th> <th colspan="3">片側分</th> <th rowspan="2">標準接合作業幅</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>ボルト径</th> <th>トルク(N・m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6">外面継手 (T頭ボルト締め付け) (トルク管理あり)</td> <td>～ 75</td> <td>M16</td> <td>60</td> <td>150</td> <td rowspan="6">レンチ長</td> </tr> <tr> <td>100～250</td> <td>M20</td> <td>100</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>300～350</td> <td>M20</td> <td>100</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>400～600</td> <td>M20</td> <td>100</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>700～800</td> <td>M24</td> <td>140</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>900～</td> <td>M30</td> <td>200</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">外面継手 (プッシュオンタイプ)</td> <td colspan="3">T形継手</td> <td>100</td> <td>余裕幅</td> </tr> <tr> <td colspan="3">NS形継手</td> <td>250</td> <td>レバーホイスト (両側2箇所)</td> </tr> <tr> <td colspan="3">E種 75～100</td> <td>175</td> <td rowspan="2">レバーホイスト (アーム長)(上部1箇所)</td> </tr> <tr> <td colspan="3">75～300</td> <td>175</td> </tr> <tr> <td colspan="3">GX形継手</td> <td>400</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">外面継手 (T頭ボルト締め付け) メタルタッチ (トルク管理なし)</td> <td rowspan="2">NS形継手E種</td> <td>75</td> <td>M16</td> <td>—</td> <td rowspan="2">175</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>M20</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">GX形継手</td> <td>75</td> <td>M16</td> <td>—</td> <td rowspan="3">175</td> </tr> <tr> <td>100～300</td> <td>M20</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>M20</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>S50形継手</td> <td>50</td> <td>M10</td> <td>—</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">内面継手</td> <td colspan="3">U形継手</td> <td>100</td> <td>余裕幅</td> </tr> <tr> <td colspan="3">UF、US形継手</td> <td>700～800</td> <td rowspan="2">レンチ長</td> </tr> <tr> <td colspan="3">セットボルト締め付け</td> <td>900～</td> </tr> <tr> <td>ポリ管等</td> <td colspan="3">ポリエチレン管・硬質塩化ビニル管</td> <td>100</td> <td>余裕幅</td> </tr> </tbody> </table>	継手種別	片側分			標準接合作業幅	備考	呼び径(mm)	ボルト径	トルク(N・m)	外面継手 (T頭ボルト締め付け) (トルク管理あり)	～ 75	M16	60	150	レンチ長	100～250	M20	100	250	300～350	M20	100	250	400～600	M20	100	250	700～800	M24	140	350	900～	M30	200	450	外面継手 (プッシュオンタイプ)	T形継手			100	余裕幅	NS形継手			250	レバーホイスト (両側2箇所)	E種 75～100			175	レバーホイスト (アーム長)(上部1箇所)	75～300			175	GX形継手			400	250	外面継手 (T頭ボルト締め付け) メタルタッチ (トルク管理なし)	NS形継手E種	75	M16	—	175	100	M20	—	GX形継手	75	M16	—	175	100～300	M20	—	400	M20	—	S50形継手	50	M10	—	150	内面継手	U形継手			100	余裕幅	UF、US形継手			700～800	レンチ長	セットボルト締め付け			900～	ポリ管等	ポリエチレン管・硬質塩化ビニル管			100	余裕幅
継手種別	片側分			標準接合作業幅	備考																																																																																																																																																																																																								
	呼び径(mm)	ボルト径	トルク																																																																																																																																																																																																										
外面継手 (T頭ボルト締め付け)	～ 75	M16	6	150	レンチ長																																																																																																																																																																																																								
	100～250	M20	10	250																																																																																																																																																																																																									
	300～350	M20	10	250																																																																																																																																																																																																									
	400～600	M20	10	250																																																																																																																																																																																																									
	700～800	M24	14	350																																																																																																																																																																																																									
	900～	M30	20	450																																																																																																																																																																																																									
外面継手	プッシュオンタイプ(T形継手管)			100	余裕幅																																																																																																																																																																																																								
外面継手	プッシュオンタイプ(NS形継手管)			250	レバーホイスト (両側2箇所)																																																																																																																																																																																																								
外面継手	プッシュオンタイプ(GX形継手管) 75～300			175	レバーホイスト (アーム長)(上部1箇所)																																																																																																																																																																																																								
	プッシュオンタイプ(GX形継手管) 400			250																																																																																																																																																																																																									
外面継手(GX形継手) (T頭ボルト締め付け)	～75	M16	—	175	ラチェットレンチ長																																																																																																																																																																																																								
	100～300	M20	—																																																																																																																																																																																																										
	400	M20	—																																																																																																																																																																																																										
外面継手(S50形継手) (T頭ボルト締め付け)	50	M10	—	150	ラチェットレンチ長																																																																																																																																																																																																								
内面継手	(U形継手管)			100	余裕幅																																																																																																																																																																																																								
内面継手	700～800	セットボルト締め付け (UF、US形継手管)		350	レンチ長																																																																																																																																																																																																								
	900～			450																																																																																																																																																																																																									
ポリ管等	ポリエチレン管・硬質塩化ビニル管			100	余裕幅																																																																																																																																																																																																								
継手種別	片側分			標準接合作業幅	備考																																																																																																																																																																																																								
	呼び径(mm)	ボルト径	トルク(N・m)																																																																																																																																																																																																										
外面継手 (T頭ボルト締め付け) (トルク管理あり)	～ 75	M16	60	150	レンチ長																																																																																																																																																																																																								
	100～250	M20	100	250																																																																																																																																																																																																									
	300～350	M20	100	250																																																																																																																																																																																																									
	400～600	M20	100	250																																																																																																																																																																																																									
	700～800	M24	140	350																																																																																																																																																																																																									
	900～	M30	200	450																																																																																																																																																																																																									
外面継手 (プッシュオンタイプ)	T形継手			100	余裕幅																																																																																																																																																																																																								
	NS形継手			250	レバーホイスト (両側2箇所)																																																																																																																																																																																																								
	E種 75～100			175	レバーホイスト (アーム長)(上部1箇所)																																																																																																																																																																																																								
	75～300			175																																																																																																																																																																																																									
GX形継手			400	250																																																																																																																																																																																																									
外面継手 (T頭ボルト締め付け) メタルタッチ (トルク管理なし)	NS形継手E種	75	M16	—	175																																																																																																																																																																																																								
		100	M20	—																																																																																																																																																																																																									
	GX形継手	75	M16	—	175																																																																																																																																																																																																								
		100～300	M20	—																																																																																																																																																																																																									
		400	M20	—																																																																																																																																																																																																									
S50形継手	50	M10	—	150																																																																																																																																																																																																									
内面継手	U形継手			100	余裕幅																																																																																																																																																																																																								
	UF、US形継手			700～800	レンチ長																																																																																																																																																																																																								
	セットボルト締め付け			900～																																																																																																																																																																																																									
ポリ管等	ポリエチレン管・硬質塩化ビニル管			100	余裕幅																																																																																																																																																																																																								

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)								改定 (平成 29 年度)								
P49	第 3 節 鋳鉄管布設工 2-3-5 フランジ継手歩掛表 第 5 表								第 3 節 鋳鉄管布設工 2-3-5 フランジ継手歩掛表 第 5 表								
	規格 呼び径 (mm)	JWWA 7.5K			JWWA 10K				規格 呼び径 (mm)	JWWA 7.5K			JWWA 10K				
	ボルト数 (本)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	ボルト数 (本)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	ボルト数 (本)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	ボルト数 (本)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	
	65以下	4	0.05	0.05		4	0.05	0.05		65以下	4	0.05	0.05		4	0.05	0.05
	75 (80)	〃	0.06	0.06		8	0.11	0.11		75 (80)	〃	0.06	0.06		8	0.11	0.11
	100	〃	0.06	0.06		〃	0.11	0.11		100	〃	0.06	0.06		〃	0.11	0.11
	125	6	0.07	0.07		〃	0.12	0.12		125	6	0.07	0.07		〃	0.12	0.12
	150	〃	0.07	0.07		〃	0.12	0.12		150	〃	0.07	0.07		〃	0.12	0.12
	200	8	0.08	0.08		12	0.13	0.13		200	8	0.08	0.08		12	0.13	0.13
	250	〃	0.10	0.10		〃	0.15	0.15		250	〃	0.10	0.10		〃	0.15	0.15
	300	10	0.11	0.11		16	0.17	0.17		300	10	0.11	0.11		16	0.17	0.17
	350	〃	0.11	0.11		〃	0.17	0.17		350	〃	0.11	0.11		〃	0.17	0.17
	400	12	0.12	0.12		〃	0.18	0.18		400	12	0.12	0.12		〃	0.18	0.18
	450	〃	0.13	0.13		20	0.21	0.21		450	〃	0.13	0.13		20	0.21	0.21
	500	〃	0.14	0.14		〃	0.22	0.22		500	〃	0.14	0.14		〃	0.22	0.22
	600	16	0.17	0.17		24	0.25	0.25		600	16	0.17	0.17		24	0.25	0.25
	700	〃	0.19	0.19		〃	0.28	0.28		700	〃	0.19	0.19		〃	0.28	0.28
	800	20	0.24	0.24	労務費の 1%	28	0.33	0.33	労務費の 1%	800	20	0.24	0.24	労務費の 1%	28	0.33	0.33
	900	〃	0.29	0.29		〃	0.39	0.39		900	〃	0.29	0.29		〃	0.39	0.39
	1000	24	0.34	0.34		〃	0.44	0.44		1000	24	0.34	0.34		〃	0.44	0.44
	1100	〃	0.38	0.38		〃	0.48	0.48		1100	〃	0.38	0.38		〃	0.48	0.48
	1200	28	0.46	0.46		32	0.56	0.56		1200	28	0.46	0.46		32	0.56	0.56
	1350	〃	0.56	0.56		36	0.70	0.70		1350	〃	0.56	0.56		36	0.70	0.70
	1500	32	0.68	0.68		40	0.83	0.83		1500	32	0.68	0.68		40	0.83	0.83
	1600	36	0.84	0.84		〃	0.94	0.94		1600	36	0.84	0.84		〃	0.94	0.94
	1650	40	0.99	0.99		〃	0.99	0.99		1650	40	0.99	0.99		〃	0.99	0.99
	1800	44	1.11	1.11		44	1.11	1.11		1800	44	1.11	1.11		44	1.11	1.11
	2000	48	1.31	1.31		48	1.31	1.31		2000	48	1.31	1.31		48	1.31	1.31
	2100	〃	1.37	1.37		52	1.43	1.43		2100	〃	1.37	1.37		52	1.43	1.43
	2200	52	1.57	1.57		〃	1.57	1.57		2200	52	1.57	1.57		〃	1.57	1.57
	2300	〃	1.70	1.70		〃	1.70	1.70		2300	〃	1.70	1.70		〃	1.70	1.70
	2400	56	1.83	1.83		56	1.83	1.83		2400	56	1.83	1.83		56	1.83	1.83
	2500	〃	1.96	1.96		〃	1.96	1.96		2500	〃	1.96	1.96		〃	1.96	1.96
	2600	〃	2.09	2.09		60	2.22	2.22		2600	〃	2.09	2.09		60	2.22	2.22

備考 1. 本表は鋼管、鋳鉄管ともに適用する。
 2. 鋼管の場合、JWWA7.5KはF12、JWWA10KはF15と読み替える。
 3. 本表には、管の現場内小運搬及び据付けは含まない。

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																		
P50	<p>2-3-7 NS 形継手接合歩掛表 第 7-1 表 (NS 形)</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td rowspan="5">労務費の1%</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td rowspan="4">労務費の4%</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 呼び径 75～250mmの異形管(継ぎ輪を除く)の接合は、本歩掛に30%を割増する。 2. 呼び径300～450mmの諸雑費には、油圧シリンダ・ポンプ等の接合器具損料を含む。 3. 呼び径 75～250mmの継ぎ輪の接合は、2-3-3メカニカル継手歩掛表を使用する。 4. 呼び径300～450mmの異形管の接合は、2-3-3メカニカル継手歩掛表を使用する。</p>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	75	0.05	0.05	労務費の1%	100	0.05	0.05	150	0.05	0.05	200	0.06	0.06	250	0.07	0.07	300	0.10	0.10	労務費の4%	350	0.10	0.10	400	0.11	0.11	450	0.12	0.12	<p>2-3-7 NS 形継手接合歩掛表 第 7-1 表 (NS 形)</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td rowspan="5">労務費の1%</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td rowspan="4">労務費の4%</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 呼び径 75～250mmの異形管(継ぎ輪を除く)の接合は、本歩掛に30%を割増する。 2. 呼び径300～450mmの諸雑費には、油圧シリンダ・ポンプ等の接合器具損料を含む。 3. 呼び径 75～250mmの継ぎ輪の接合は、2-3-3メカニカル継手歩掛表を使用する。 4. 呼び径300～450mmの異形管の接合は、2-3-3メカニカル継手歩掛表を使用する。 5. 本表は、ライナを含む継手の接合にも適用する。</p>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	75	0.05	0.05	労務費の1%	100	0.05	0.05	150	0.05	0.05	200	0.06	0.06	250	0.07	0.07	300	0.10	0.10	労務費の4%	350	0.10	0.10	400	0.11	0.11	450	0.12	0.12																																
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																																																	
75	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																	
100	0.05	0.05																																																																																																		
150	0.05	0.05																																																																																																		
200	0.06	0.06																																																																																																		
250	0.07	0.07																																																																																																		
300	0.10	0.10	労務費の4%																																																																																																	
350	0.10	0.10																																																																																																		
400	0.11	0.11																																																																																																		
450	0.12	0.12																																																																																																		
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																																																	
75	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																	
100	0.05	0.05																																																																																																		
150	0.05	0.05																																																																																																		
200	0.06	0.06																																																																																																		
250	0.07	0.07																																																																																																		
300	0.10	0.10	労務費の4%																																																																																																	
350	0.10	0.10																																																																																																		
400	0.11	0.11																																																																																																		
450	0.12	0.12																																																																																																		
P51	<p>2-3-8 GX 形継手接合歩掛表 第 8 表 (GX 形)</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">直 管</th> <th colspan="3">異 形 管</th> </tr> <tr> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td rowspan="6">労務費の1%</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td rowspan="6">労務費の1%</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.09</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>350</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td>労務費の1%</td><td>0.12</td><td>0.12</td><td>労務費の1%</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 呼び径75～300mmのP-Linkの接合は直管部の歩掛に30%を上限として割増する事ができる。 2. 呼び径75～300mmのG-Linkの接合は異形管部の歩掛の60%増とする。</p>	呼び径 (mm)	直 管			異 形 管			配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	75	0.05	0.05	労務費の1%	0.05	0.05	労務費の1%	100	0.05	0.05	150	0.05	0.05	200	0.06	0.06	250	0.07	0.07	300	0.09	0.09	350	—	—	—	—	—	—	400	0.10	0.10	労務費の1%	0.12	0.12	労務費の1%	<p>2-3-8 GX 形継手接合歩掛表 第 8 表 (GX 形)</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">直 管</th> <th colspan="3">異 形 管</th> </tr> <tr> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>諸雑費</th> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td rowspan="6">労務費の1%</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td rowspan="6">労務費の1%</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.09</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>350</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td>労務費の1%</td><td>0.12</td><td>0.12</td><td>労務費の1%</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 呼び径75～300mmのP-Linkの接合は直管部の歩掛に30%を上限として割増する事ができる。 2. 呼び径75～300mmのG-Linkの接合は異形管部の歩掛の60%増とする。 3. 本表は、ライナを含む継手の接合にも適用する。</p>	呼び径 (mm)	直 管			異 形 管			配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	75	0.05	0.05	労務費の1%	0.05	0.05	労務費の1%	100	0.05	0.05	150	0.05	0.05	200	0.06	0.06	250	0.07	0.07	300	0.09	0.09	350	—	—	—	—	—	—	400	0.10	0.10	労務費の1%	0.12	0.12	労務費の1%
呼び径 (mm)	直 管			異 形 管																																																																																																
	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																																														
75	0.05	0.05	労務費の1%	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																														
100	0.05	0.05																																																																																																		
150	0.05	0.05																																																																																																		
200	0.06	0.06																																																																																																		
250	0.07	0.07																																																																																																		
300	0.09	0.09																																																																																																		
350	—	—	—	—	—	—																																																																																														
400	0.10	0.10	労務費の1%	0.12	0.12	労務費の1%																																																																																														
呼び径 (mm)	直 管			異 形 管																																																																																																
	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																																														
75	0.05	0.05	労務費の1%	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																														
100	0.05	0.05																																																																																																		
150	0.05	0.05																																																																																																		
200	0.06	0.06																																																																																																		
250	0.07	0.07																																																																																																		
300	0.09	0.09																																																																																																		
350	—	—	—	—	—	—																																																																																														
400	0.10	0.10	労務費の1%	0.12	0.12	労務費の1%																																																																																														

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																						
P53	<p data-bbox="329 321 581 346">2-3-12 水圧試験歩掛表</p> <p data-bbox="329 357 923 382">第 12 表 φ900 mm以上のダクタイル鋳鉄管の継手部に使用</p> <p data-bbox="1377 390 1484 415">(1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 415 1486 894"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>試験機損料率</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>900</td><td>0.13</td><td>0.54</td><td>1.31×10^{-3}</td><td></td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.14</td><td>0.59</td><td>1.41×"</td><td></td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.14</td><td>0.63</td><td>1.51×"</td><td></td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.15</td><td>0.68</td><td>1.60×"</td><td></td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.16</td><td>0.77</td><td>1.66×"</td><td></td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.18</td><td>0.81</td><td>1.73×"</td><td></td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.19</td><td>0.86</td><td>1.80×"</td><td></td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.20</td><td>0.90</td><td>1.89×"</td><td>労務費の5%</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.21</td><td>0.99</td><td>1.95×"</td><td></td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.23</td><td>1.08</td><td>2.08×"</td><td></td></tr> <tr><td>2100</td><td>0.23</td><td>1.13</td><td>2.14×"</td><td></td></tr> <tr><td>2200</td><td>0.24</td><td>1.17</td><td>2.21×"</td><td></td></tr> <tr><td>2400</td><td>0.25</td><td>1.26</td><td>2.29×"</td><td></td></tr> <tr><td>2600</td><td>0.27</td><td>1.35</td><td>2.38×"</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p data-bbox="329 898 1279 953">備考 1. 継手形式K形・KF形・U形・UF形・S形及びNS形に適用。試験機は実勢単価とする。 2. 鋼管の場合のX線検査及び超音波探傷検査は別途積算すること。</p>	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	試験機損料率	諸雑費	900	0.13	0.54	1.31×10^{-3}		1000	0.14	0.59	1.41×"		1100	0.14	0.63	1.51×"		1200	0.15	0.68	1.60×"		1350	0.16	0.77	1.66×"		1500	0.18	0.81	1.73×"		1600	0.19	0.86	1.80×"		1650	0.20	0.90	1.89×"	労務費の5%	1800	0.21	0.99	1.95×"		2000	0.23	1.08	2.08×"		2100	0.23	1.13	2.14×"		2200	0.24	1.17	2.21×"		2400	0.25	1.26	2.29×"		2600	0.27	1.35	2.38×"		<p data-bbox="1552 321 1804 346">2-3-12 水圧試験歩掛表</p> <p data-bbox="1552 357 2145 382">第 12 表 φ900 mm以上のダクタイル鋳鉄管の継手部に使用</p> <p data-bbox="2605 390 2712 415">(1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="1552 415 2718 894"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>試験機損料率</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>900</td><td>0.13</td><td>0.54</td><td>1.31×10^{-3}</td><td></td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.14</td><td>0.59</td><td>1.41×"</td><td></td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.14</td><td>0.63</td><td>1.51×"</td><td></td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.15</td><td>0.68</td><td>1.60×"</td><td></td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.16</td><td>0.77</td><td>1.66×"</td><td></td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.18</td><td>0.81</td><td>1.73×"</td><td></td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.19</td><td>0.86</td><td>1.80×"</td><td></td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.20</td><td>0.90</td><td>1.89×"</td><td>労務費の5%</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.21</td><td>0.99</td><td>1.95×"</td><td></td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.23</td><td>1.08</td><td>2.08×"</td><td></td></tr> <tr><td>2100</td><td>0.23</td><td>1.13</td><td>2.14×"</td><td></td></tr> <tr><td>2200</td><td>0.24</td><td>1.17</td><td>2.21×"</td><td></td></tr> <tr><td>2400</td><td>0.25</td><td>1.26</td><td>2.29×"</td><td></td></tr> <tr><td>2600</td><td>0.27</td><td>1.35</td><td>2.38×"</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1552 898 2502 953">備考 1. 継手形式K形・KF形・U形・UF形・S形及びNS形に適用。試験機は実勢単価とする。 2. 鋼管の場合のX線検査及び超音波探傷検査は別途積算すること。</p>	呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	試験機損料率	諸雑費	900	0.13	0.54	1.31×10^{-3}		1000	0.14	0.59	1.41×"		1100	0.14	0.63	1.51×"		1200	0.15	0.68	1.60×"		1350	0.16	0.77	1.66×"		1500	0.18	0.81	1.73×"		1600	0.19	0.86	1.80×"		1650	0.20	0.90	1.89×"	労務費の5%	1800	0.21	0.99	1.95×"		2000	0.23	1.08	2.08×"		2100	0.23	1.13	2.14×"		2200	0.24	1.17	2.21×"		2400	0.25	1.26	2.29×"		2600	0.27	1.35	2.38×"	
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	試験機損料率	諸雑費																																																																																																																																																				
900	0.13	0.54	1.31×10^{-3}																																																																																																																																																					
1000	0.14	0.59	1.41×"																																																																																																																																																					
1100	0.14	0.63	1.51×"																																																																																																																																																					
1200	0.15	0.68	1.60×"																																																																																																																																																					
1350	0.16	0.77	1.66×"																																																																																																																																																					
1500	0.18	0.81	1.73×"																																																																																																																																																					
1600	0.19	0.86	1.80×"																																																																																																																																																					
1650	0.20	0.90	1.89×"	労務費の5%																																																																																																																																																				
1800	0.21	0.99	1.95×"																																																																																																																																																					
2000	0.23	1.08	2.08×"																																																																																																																																																					
2100	0.23	1.13	2.14×"																																																																																																																																																					
2200	0.24	1.17	2.21×"																																																																																																																																																					
2400	0.25	1.26	2.29×"																																																																																																																																																					
2600	0.27	1.35	2.38×"																																																																																																																																																					
呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)	試験機損料率	諸雑費																																																																																																																																																				
900	0.13	0.54	1.31×10^{-3}																																																																																																																																																					
1000	0.14	0.59	1.41×"																																																																																																																																																					
1100	0.14	0.63	1.51×"																																																																																																																																																					
1200	0.15	0.68	1.60×"																																																																																																																																																					
1350	0.16	0.77	1.66×"																																																																																																																																																					
1500	0.18	0.81	1.73×"																																																																																																																																																					
1600	0.19	0.86	1.80×"																																																																																																																																																					
1650	0.20	0.90	1.89×"	労務費の5%																																																																																																																																																				
1800	0.21	0.99	1.95×"																																																																																																																																																					
2000	0.23	1.08	2.08×"																																																																																																																																																					
2100	0.23	1.13	2.14×"																																																																																																																																																					
2200	0.24	1.17	2.21×"																																																																																																																																																					
2400	0.25	1.26	2.29×"																																																																																																																																																					
2600	0.27	1.35	2.38×"																																																																																																																																																					

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
P56	<p>2-3-14 不断水連絡歩掛表 第 14 表</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>本管呼び径×取出呼び径 (mm)</th> <th>特殊作業員(人)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>機械損料(日)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 75×φ 40</td><td rowspan="2">0.22</td><td rowspan="2">0.55</td><td rowspan="2">1.29</td><td rowspan="2">0.14</td><td rowspan="20" style="text-align: center; vertical-align: middle;">労務費の5%</td></tr> <tr><td>φ 75×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 75×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.56</td><td>1.63</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 100×φ 40</td><td rowspan="2">0.22</td><td rowspan="2">0.58</td><td rowspan="2">1.34</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 100×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 100×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.59</td><td>1.68</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 100×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.61</td><td>1.72</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 40</td><td rowspan="2">0.22</td><td rowspan="2">0.64</td><td rowspan="2">1.44</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.65</td><td>1.78</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.67</td><td>1.82</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 150</td><td>0.30</td><td>0.68</td><td>1.87</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 40</td><td rowspan="2">0.22</td><td rowspan="2">0.71</td><td rowspan="2">1.54</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.72</td><td>1.88</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.74</td><td>1.92</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 150</td><td>0.30</td><td>0.75</td><td>1.97</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 200</td><td>0.32</td><td>0.77</td><td>2.03</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 40</td><td rowspan="2">0.48</td><td rowspan="2">0.79</td><td rowspan="2">1.64</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 75</td><td>0.53</td><td>0.80</td><td>1.98</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 100</td><td>0.54</td><td>0.82</td><td>2.02</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 150</td><td>0.56</td><td>0.83</td><td>2.07</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 200</td><td>0.58</td><td>0.85</td><td>2.13</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 40</td><td rowspan="2">0.53</td><td rowspan="2">0.87</td><td rowspan="2">1.74</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 75</td><td>0.58</td><td>0.88</td><td>2.08</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 100</td><td>0.59</td><td>0.90</td><td>2.12</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 150</td><td>0.61</td><td>0.91</td><td>2.17</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 200</td><td>0.63</td><td>0.93</td><td>2.23</td><td>0.27</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は铸铁管からの分岐とし、割丁字管取付けから穿孔完了までの作業に適用する。 2. 諸雑費には燃料・カッター刃の損耗費及び特殊工具損料費を含む。 3. 分岐機械の損料は、「第二編 参考資料 第2章 建設機械損料算定表」不断水穿孔機による。</p>	本管呼び径×取出呼び径 (mm)	特殊作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	機械損料(日)	諸雑費	φ 75×φ 40	0.22	0.55	1.29	0.14	労務費の5%	φ 75×φ 50	φ 75×φ 75	0.27	0.56	1.63	0.21	φ 100×φ 40	0.22	0.58	1.34	0.14	φ 100×φ 50	φ 100×φ 75	0.27	0.59	1.68	0.21	φ 100×φ 100	0.28	0.61	1.72	0.22	φ 150×φ 40	0.22	0.64	1.44	0.14	φ 150×φ 50	φ 150×φ 75	0.27	0.65	1.78	0.21	φ 150×φ 100	0.28	0.67	1.82	0.22	φ 150×φ 150	0.30	0.68	1.87	0.25	φ 200×φ 40	0.22	0.71	1.54	0.14	φ 200×φ 50	φ 200×φ 75	0.27	0.72	1.88	0.21	φ 200×φ 100	0.28	0.74	1.92	0.22	φ 200×φ 150	0.30	0.75	1.97	0.25	φ 200×φ 200	0.32	0.77	2.03	0.27	φ 250×φ 40	0.48	0.79	1.64	0.14	φ 250×φ 50	φ 250×φ 75	0.53	0.80	1.98	0.21	φ 250×φ 100	0.54	0.82	2.02	0.22	φ 250×φ 150	0.56	0.83	2.07	0.25	φ 250×φ 200	0.58	0.85	2.13	0.27	φ 300×φ 40	0.53	0.87	1.74	0.14	φ 300×φ 50	φ 300×φ 75	0.58	0.88	2.08	0.21	φ 300×φ 100	0.59	0.90	2.12	0.22	φ 300×φ 150	0.61	0.91	2.17	0.25	φ 300×φ 200	0.63	0.93	2.23	0.27	<p>2-3-14 不断水連絡歩掛表 第 14 表</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>本管呼び径×取出呼び径 (mm)</th> <th>特殊作業員(人)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>機械損料(日)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 75×φ 40</td><td rowspan="2">0.22</td><td rowspan="2">0.55</td><td rowspan="2">1.29</td><td rowspan="2">0.14</td><td rowspan="30" style="text-align: center; vertical-align: middle;">労務費の5%</td></tr> <tr><td>φ 75×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 75×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.56</td><td>1.63</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 100×φ 40</td><td rowspan="2">0.22</td><td rowspan="2">0.58</td><td rowspan="2">1.34</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 100×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 100×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.59</td><td>1.68</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 100×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.61</td><td>1.72</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 40</td><td rowspan="2">0.22</td><td rowspan="2">0.64</td><td rowspan="2">1.44</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.65</td><td>1.78</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.67</td><td>1.82</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 150×φ 150</td><td>0.30</td><td>0.68</td><td>1.87</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 40</td><td rowspan="2">0.22</td><td rowspan="2">0.71</td><td rowspan="2">1.54</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.72</td><td>1.88</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.74</td><td>1.92</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 150</td><td>0.30</td><td>0.75</td><td>1.97</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 200×φ 200</td><td>0.32</td><td>0.77</td><td>2.03</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 40</td><td rowspan="2">0.48</td><td rowspan="2">0.79</td><td rowspan="2">1.64</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 75</td><td>0.53</td><td>0.80</td><td>1.98</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 100</td><td>0.54</td><td>0.82</td><td>2.02</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 150</td><td>0.56</td><td>0.83</td><td>2.07</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 250×φ 200</td><td>0.58</td><td>0.85</td><td>2.13</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 40</td><td rowspan="2">0.53</td><td rowspan="2">0.87</td><td rowspan="2">1.74</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 50</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 75</td><td>0.58</td><td>0.88</td><td>2.08</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 100</td><td>0.59</td><td>0.90</td><td>2.12</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 150</td><td>0.61</td><td>0.91</td><td>2.17</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>φ 300×φ 200</td><td>0.63</td><td>0.93</td><td>2.23</td><td>0.27</td></tr> <tr style="border: 2px solid red;"><td>φ 350×φ 40</td><td rowspan="2">0.58</td><td rowspan="2">0.96</td><td rowspan="2">1.85</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr style="border: 2px solid red;"><td>φ 350×φ 50</td></tr> <tr style="border: 2px solid red;"><td>φ 350×φ 75</td><td>0.63</td><td>0.97</td><td>2.19</td><td>0.21</td></tr> <tr style="border: 2px solid red;"><td>φ 350×φ 100</td><td>0.64</td><td>0.99</td><td>2.23</td><td>0.22</td></tr> <tr style="border: 2px solid red;"><td>φ 350×φ 150</td><td>0.66</td><td>1.00</td><td>2.28</td><td>0.25</td></tr> <tr style="border: 2px solid red;"><td>φ 350×φ 200</td><td>0.68</td><td>1.02</td><td>2.34</td><td>0.27</td></tr> <tr style="border: 2px solid red;"><td>φ 400×φ 40</td><td rowspan="2">0.65</td><td rowspan="2">1.06</td><td rowspan="2">1.97</td><td rowspan="2">0.14</td></tr> <tr style="border: 2px solid red;"><td>φ 400×φ 50</td></tr> <tr style="border: 2px solid red;"><td>φ 400×φ 75</td><td>0.70</td><td>1.07</td><td>2.31</td><td>0.21</td></tr> <tr style="border: 2px solid red;"><td>φ 400×φ 100</td><td>0.71</td><td>1.09</td><td>2.35</td><td>0.22</td></tr> <tr style="border: 2px solid red;"><td>φ 400×φ 150</td><td>0.73</td><td>1.10</td><td>2.40</td><td>0.25</td></tr> <tr style="border: 2px solid red;"><td>φ 400×φ 200</td><td>0.75</td><td>1.12</td><td>2.46</td><td>0.27</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は铸铁管からの分岐とし、割丁字管取付けから穿孔完了までの作業に適用する。 2. 諸雑費には燃料・カッター刃の損耗費及び特殊工具損料費を含む。 3. 分岐機械の損料は、「第二編 参考資料 第2章 建設機械損料算定表」不断水穿孔機による。</p>	本管呼び径×取出呼び径 (mm)	特殊作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	機械損料(日)	諸雑費	φ 75×φ 40	0.22	0.55	1.29	0.14	労務費の5%	φ 75×φ 50	φ 75×φ 75	0.27	0.56	1.63	0.21	φ 100×φ 40	0.22	0.58	1.34	0.14	φ 100×φ 50	φ 100×φ 75	0.27	0.59	1.68	0.21	φ 100×φ 100	0.28	0.61	1.72	0.22	φ 150×φ 40	0.22	0.64	1.44	0.14	φ 150×φ 50	φ 150×φ 75	0.27	0.65	1.78	0.21	φ 150×φ 100	0.28	0.67	1.82	0.22	φ 150×φ 150	0.30	0.68	1.87	0.25	φ 200×φ 40	0.22	0.71	1.54	0.14	φ 200×φ 50	φ 200×φ 75	0.27	0.72	1.88	0.21	φ 200×φ 100	0.28	0.74	1.92	0.22	φ 200×φ 150	0.30	0.75	1.97	0.25	φ 200×φ 200	0.32	0.77	2.03	0.27	φ 250×φ 40	0.48	0.79	1.64	0.14	φ 250×φ 50	φ 250×φ 75	0.53	0.80	1.98	0.21	φ 250×φ 100	0.54	0.82	2.02	0.22	φ 250×φ 150	0.56	0.83	2.07	0.25	φ 250×φ 200	0.58	0.85	2.13	0.27	φ 300×φ 40	0.53	0.87	1.74	0.14	φ 300×φ 50	φ 300×φ 75	0.58	0.88	2.08	0.21	φ 300×φ 100	0.59	0.90	2.12	0.22	φ 300×φ 150	0.61	0.91	2.17	0.25	φ 300×φ 200	0.63	0.93	2.23	0.27	φ 350×φ 40	0.58	0.96	1.85	0.14	φ 350×φ 50	φ 350×φ 75	0.63	0.97	2.19	0.21	φ 350×φ 100	0.64	0.99	2.23	0.22	φ 350×φ 150	0.66	1.00	2.28	0.25	φ 350×φ 200	0.68	1.02	2.34	0.27	φ 400×φ 40	0.65	1.06	1.97	0.14	φ 400×φ 50	φ 400×φ 75	0.70	1.07	2.31	0.21	φ 400×φ 100	0.71	1.09	2.35	0.22	φ 400×φ 150	0.73	1.10	2.40	0.25	φ 400×φ 200	0.75	1.12	2.46	0.27
	本管呼び径×取出呼び径 (mm)	特殊作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	機械損料(日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	φ 75×φ 40	0.22	0.55	1.29	0.14	労務費の5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	φ 75×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	φ 75×φ 75	0.27	0.56	1.63	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 100×φ 40	0.22	0.58	1.34	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 100×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	φ 100×φ 75	0.27	0.59	1.68	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 100×φ 100	0.28	0.61	1.72	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 150×φ 40	0.22	0.64	1.44	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 150×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	φ 150×φ 75	0.27	0.65	1.78	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 150×φ 100	0.28	0.67	1.82	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 150×φ 150	0.30	0.68	1.87	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 200×φ 40	0.22	0.71	1.54	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 200×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	φ 200×φ 75	0.27	0.72	1.88	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 200×φ 100	0.28	0.74	1.92	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 200×φ 150	0.30	0.75	1.97	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 200×φ 200	0.32	0.77	2.03	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 250×φ 40	0.48	0.79	1.64	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 250×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	φ 250×φ 75	0.53	0.80	1.98	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 250×φ 100	0.54	0.82	2.02	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 250×φ 150	0.56	0.83	2.07	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 250×φ 200	0.58	0.85	2.13	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 300×φ 40	0.53	0.87	1.74	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 300×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	φ 300×φ 75	0.58	0.88	2.08	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	φ 300×φ 100	0.59	0.90	2.12	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
φ 300×φ 150	0.61	0.91	2.17	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 300×φ 200	0.63	0.93	2.23	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
本管呼び径×取出呼び径 (mm)	特殊作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	機械損料(日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
φ 75×φ 40	0.22	0.55	1.29	0.14	労務費の5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
φ 75×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
φ 75×φ 75	0.27	0.56	1.63	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 100×φ 40	0.22	0.58	1.34	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 100×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
φ 100×φ 75	0.27	0.59	1.68	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 100×φ 100	0.28	0.61	1.72	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 150×φ 40	0.22	0.64	1.44	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 150×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
φ 150×φ 75	0.27	0.65	1.78	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 150×φ 100	0.28	0.67	1.82	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 150×φ 150	0.30	0.68	1.87	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 200×φ 40	0.22	0.71	1.54	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 200×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
φ 200×φ 75	0.27	0.72	1.88	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 200×φ 100	0.28	0.74	1.92	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 200×φ 150	0.30	0.75	1.97	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 200×φ 200	0.32	0.77	2.03	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 250×φ 40	0.48	0.79	1.64	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 250×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
φ 250×φ 75	0.53	0.80	1.98	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 250×φ 100	0.54	0.82	2.02	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 250×φ 150	0.56	0.83	2.07	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 250×φ 200	0.58	0.85	2.13	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 300×φ 40	0.53	0.87	1.74	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 300×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
φ 300×φ 75	0.58	0.88	2.08	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 300×φ 100	0.59	0.90	2.12	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 300×φ 150	0.61	0.91	2.17	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 300×φ 200	0.63	0.93	2.23	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 350×φ 40	0.58	0.96	1.85	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 350×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
φ 350×φ 75	0.63	0.97	2.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 350×φ 100	0.64	0.99	2.23	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 350×φ 150	0.66	1.00	2.28	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 350×φ 200	0.68	1.02	2.34	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 400×φ 40	0.65	1.06	1.97	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 400×φ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
φ 400×φ 75	0.70	1.07	2.31	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 400×φ 100	0.71	1.09	2.35	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 400×φ 150	0.73	1.10	2.40	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
φ 400×φ 200	0.75	1.12	2.46	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																																																																																																																				
P57	<p>2-3-15 管明示テープ歩掛表 第 15-1 表 φ 350 以下 (100m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 415 1142 709"> <thead> <tr> <th>呼び径・寸法(mm)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>天端明示の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 50×4000</td><td>0.09</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 75×4000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 100×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 150×5000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 200×5000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 250×5000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 300×6000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 350×6000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、テープの胴巻き作業の貼り付け手間である。 2. 明示要領については、以下の水道課長通知に準拠することとする。 「道路法施行令および道路法施行規則の一部改正に伴う水道管の布設について」 (昭和46年6月4日付け厚生省環水第55号) URL : http://www.hourei.mhlw.go.jp/hourei/doc/tsuchi/T160315I0050.pdf 3. 道路掘削に伴う事故や誤分岐接合を防止するため、φ 75mm未満のものについても管明示テープを施工できる</p> <p>第 15-2 表 φ 400～φ 2000 (100m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 1045 1077 1675"> <thead> <tr> <th>呼び径・寸法(mm)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>天端明示の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 400×6000</td><td>0.17</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 450×6000</td><td>0.17</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 500×6000</td><td>0.18</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 600×6000</td><td>0.19</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 700×6000</td><td>0.29</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 800×6000</td><td>0.31</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 900×6000</td><td>0.32</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1000×6000</td><td>0.33</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1100×6000</td><td>0.35</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1200×6000</td><td>0.36</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1350×6000</td><td>0.38</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1500×6000</td><td>0.49</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1600×4000</td><td>0.64</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1600×5000</td><td>0.59</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1650×4000</td><td>0.66</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1650×5000</td><td>0.60</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1800×4000</td><td>0.68</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1800×5000</td><td>0.62</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 2000×4000</td><td>0.83</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 2000×5000</td><td>0.76</td><td>有</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、テープの胴巻き作業及び天端明示作業等の貼り付け手間である。 2. 明示要領については、以下の水道課長通知に準拠することとする。 「道路法施行令および道路法施行規則の一部改正に伴う水道管の布設について」 (昭和46年6月4日付け厚生省環水第55号) URL : http://www.hourei.mhlw.go.jp/hourei/doc/tsuchi/T160315I0050.pdf 3. 天端明示作業は100m当り0.04人とする。 表中の普通作業員（人）には、天端明示作業人工を含む。</p>	呼び径・寸法(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 50×4000	0.09	無	φ 75×4000	0.11	無	φ 100×4000	0.12	無	φ 150×5000	0.11	無	φ 200×5000	0.12	無	φ 250×5000	0.12	無	φ 300×6000	0.11	無	φ 350×6000	0.12	無	呼び径・寸法(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 400×6000	0.17	有	φ 450×6000	0.17	有	φ 500×6000	0.18	有	φ 600×6000	0.19	有	φ 700×6000	0.29	有	φ 800×6000	0.31	有	φ 900×6000	0.32	有	φ 1000×6000	0.33	有	φ 1100×6000	0.35	有	φ 1200×6000	0.36	有	φ 1350×6000	0.38	有	φ 1500×6000	0.49	有	φ 1600×4000	0.64	有	φ 1600×5000	0.59	有	φ 1650×4000	0.66	有	φ 1650×5000	0.60	有	φ 1800×4000	0.68	有	φ 1800×5000	0.62	有	φ 2000×4000	0.83	有	φ 2000×5000	0.76	有	<p>2-3-15 管明示テープ歩掛表 第 15-1 表 φ 350 以下 (100m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="1552 415 2338 709"> <thead> <tr> <th>呼び径・寸法(mm)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>天端明示の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 50×4000</td><td>0.09</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 75×4000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 100×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 150×5000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 200×5000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 250×5000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 300×6000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 350×6000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、テープの胴巻き作業の貼り付け手間である。 2. 明示要領については、以下の水道課長通知に準拠することとする。 「道路法施行令および道路法施行規則の一部改正に伴う水道管の布設について」 (昭和46年6月4日付け厚生省環水第55号) URL : http://www.hourei.mhlw.go.jp/hourei 3. 道路掘削に伴う事故や誤分岐接合を防止するため、φ 75mm未満のものについても管明示テープを施工できる</p> <p>第 15-2 表 φ 400～φ 2000 (100m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="1552 1045 2285 1675"> <thead> <tr> <th>呼び径・寸法(mm)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>天端明示の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 400×6000</td><td>0.17</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 450×6000</td><td>0.17</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 500×6000</td><td>0.18</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 600×6000</td><td>0.19</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 700×6000</td><td>0.29</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 800×6000</td><td>0.31</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 900×6000</td><td>0.32</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1000×6000</td><td>0.33</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1100×6000</td><td>0.35</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1200×6000</td><td>0.36</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1350×6000</td><td>0.38</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1500×6000</td><td>0.49</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1600×4000</td><td>0.64</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1600×5000</td><td>0.59</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1650×4000</td><td>0.66</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1650×5000</td><td>0.60</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1800×4000</td><td>0.68</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1800×5000</td><td>0.62</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 2000×4000</td><td>0.83</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 2000×5000</td><td>0.76</td><td>有</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、テープの胴巻き作業及び天端明示作業等の貼り付け手間である。 2. 明示要領については、以下の水道課長通知に準拠することとする。 「道路法施行令および道路法施行規則の一部改正に伴う水道管の布設について」 (昭和46年6月4日付け厚生省環水第55号) URL : http://www.hourei.mhlw.go.jp/hourei 3. 天端明示作業は100m当り0.04人とする。 表中の普通作業員（人）には、天端明示作業人工を含む。</p>	呼び径・寸法(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 50×4000	0.09	無	φ 75×4000	0.11	無	φ 100×4000	0.12	無	φ 150×5000	0.11	無	φ 200×5000	0.12	無	φ 250×5000	0.12	無	φ 300×6000	0.11	無	φ 350×6000	0.12	無	呼び径・寸法(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 400×6000	0.17	有	φ 450×6000	0.17	有	φ 500×6000	0.18	有	φ 600×6000	0.19	有	φ 700×6000	0.29	有	φ 800×6000	0.31	有	φ 900×6000	0.32	有	φ 1000×6000	0.33	有	φ 1100×6000	0.35	有	φ 1200×6000	0.36	有	φ 1350×6000	0.38	有	φ 1500×6000	0.49	有	φ 1600×4000	0.64	有	φ 1600×5000	0.59	有	φ 1650×4000	0.66	有	φ 1650×5000	0.60	有	φ 1800×4000	0.68	有	φ 1800×5000	0.62	有	φ 2000×4000	0.83	有	φ 2000×5000	0.76	有
呼び径・寸法(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																																																																																																																																				
φ 50×4000	0.09	無																																																																																																																																																																																				
φ 75×4000	0.11	無																																																																																																																																																																																				
φ 100×4000	0.12	無																																																																																																																																																																																				
φ 150×5000	0.11	無																																																																																																																																																																																				
φ 200×5000	0.12	無																																																																																																																																																																																				
φ 250×5000	0.12	無																																																																																																																																																																																				
φ 300×6000	0.11	無																																																																																																																																																																																				
φ 350×6000	0.12	無																																																																																																																																																																																				
呼び径・寸法(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																																																																																																																																				
φ 400×6000	0.17	有																																																																																																																																																																																				
φ 450×6000	0.17	有																																																																																																																																																																																				
φ 500×6000	0.18	有																																																																																																																																																																																				
φ 600×6000	0.19	有																																																																																																																																																																																				
φ 700×6000	0.29	有																																																																																																																																																																																				
φ 800×6000	0.31	有																																																																																																																																																																																				
φ 900×6000	0.32	有																																																																																																																																																																																				
φ 1000×6000	0.33	有																																																																																																																																																																																				
φ 1100×6000	0.35	有																																																																																																																																																																																				
φ 1200×6000	0.36	有																																																																																																																																																																																				
φ 1350×6000	0.38	有																																																																																																																																																																																				
φ 1500×6000	0.49	有																																																																																																																																																																																				
φ 1600×4000	0.64	有																																																																																																																																																																																				
φ 1600×5000	0.59	有																																																																																																																																																																																				
φ 1650×4000	0.66	有																																																																																																																																																																																				
φ 1650×5000	0.60	有																																																																																																																																																																																				
φ 1800×4000	0.68	有																																																																																																																																																																																				
φ 1800×5000	0.62	有																																																																																																																																																																																				
φ 2000×4000	0.83	有																																																																																																																																																																																				
φ 2000×5000	0.76	有																																																																																																																																																																																				
呼び径・寸法(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																																																																																																																																				
φ 50×4000	0.09	無																																																																																																																																																																																				
φ 75×4000	0.11	無																																																																																																																																																																																				
φ 100×4000	0.12	無																																																																																																																																																																																				
φ 150×5000	0.11	無																																																																																																																																																																																				
φ 200×5000	0.12	無																																																																																																																																																																																				
φ 250×5000	0.12	無																																																																																																																																																																																				
φ 300×6000	0.11	無																																																																																																																																																																																				
φ 350×6000	0.12	無																																																																																																																																																																																				
呼び径・寸法(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																																																																																																																																				
φ 400×6000	0.17	有																																																																																																																																																																																				
φ 450×6000	0.17	有																																																																																																																																																																																				
φ 500×6000	0.18	有																																																																																																																																																																																				
φ 600×6000	0.19	有																																																																																																																																																																																				
φ 700×6000	0.29	有																																																																																																																																																																																				
φ 800×6000	0.31	有																																																																																																																																																																																				
φ 900×6000	0.32	有																																																																																																																																																																																				
φ 1000×6000	0.33	有																																																																																																																																																																																				
φ 1100×6000	0.35	有																																																																																																																																																																																				
φ 1200×6000	0.36	有																																																																																																																																																																																				
φ 1350×6000	0.38	有																																																																																																																																																																																				
φ 1500×6000	0.49	有																																																																																																																																																																																				
φ 1600×4000	0.64	有																																																																																																																																																																																				
φ 1600×5000	0.59	有																																																																																																																																																																																				
φ 1650×4000	0.66	有																																																																																																																																																																																				
φ 1650×5000	0.60	有																																																																																																																																																																																				
φ 1800×4000	0.68	有																																																																																																																																																																																				
φ 1800×5000	0.62	有																																																																																																																																																																																				
φ 2000×4000	0.83	有																																																																																																																																																																																				
φ 2000×5000	0.76	有																																																																																																																																																																																				

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
P61	<p>第 4 節 鋼管布設工 2-4-2 吊込み据付(機械力)歩掛表 第 2 表</p> <p style="text-align: right;">(10m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 443 1234 1333"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th rowspan="2">標準延長 (m)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th colspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>A種</th> <th>B種</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>5.5</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td rowspan="10">クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊</td><td rowspan="10">クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊</td><td>1.14</td><td>—</td></tr> <tr><td>100</td><td>"</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>1.27</td><td>—</td></tr> <tr><td>125</td><td>"</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>1.34</td><td>—</td></tr> <tr><td>150</td><td>"</td><td>0.06</td><td>0.08</td><td>1.34</td><td>—</td></tr> <tr><td>200</td><td>"</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>1.41</td><td>—</td></tr> <tr><td>250</td><td>"</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>1.47</td><td>—</td></tr> <tr><td>300</td><td>6.0</td><td>0.09</td><td>0.17</td><td>1.54</td><td>—</td></tr> <tr><td>350</td><td>"</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>1.61</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>"</td><td>0.15</td><td>0.23</td><td>1.68</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>450</td><td>"</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td>1.74</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>500</td><td>"</td><td>0.20</td><td>0.29</td><td>1.81</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>600</td><td>"</td><td>0.24</td><td>0.36</td><td>1.94</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>"</td><td>0.29</td><td>0.43</td><td>—</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>800</td><td>"</td><td>0.34</td><td>0.52</td><td>—</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>900</td><td>"</td><td>0.40</td><td>0.61</td><td>—</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>1000</td><td>"</td><td>0.48</td><td>0.73</td><td>—</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1100</td><td>"</td><td>0.53</td><td>0.78</td><td>—</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1200</td><td>"</td><td>0.68</td><td>1.02</td><td>—</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>1350</td><td>"</td><td>0.85</td><td>1.29</td><td>—</td><td>0.56</td></tr> <tr><td>1500</td><td>"</td><td>1.07</td><td>1.61</td><td>—</td><td>0.61</td></tr> <tr><td>1600</td><td>"</td><td>1.43</td><td>3.22</td><td rowspan="5">16t吊</td><td rowspan="5">16t吊</td><td>—</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>1650</td><td>"</td><td>1.43</td><td>3.22</td><td>—</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>1800</td><td>"</td><td>1.95</td><td>4.40</td><td>—</td><td>0.89</td></tr> <tr><td>1900</td><td>"</td><td>2.02</td><td>4.54</td><td>—</td><td>0.92</td></tr> <tr><td>2000</td><td>"</td><td>2.08</td><td>4.68</td><td>—</td><td>0.95</td></tr> <tr><td>2100</td><td>"</td><td>2.24</td><td>5.03</td><td rowspan="2">25t吊</td><td rowspan="2">25t吊</td><td>—</td><td>0.97</td></tr> <tr><td>2200</td><td>"</td><td>2.44</td><td>5.38</td><td>—</td><td>1.01</td></tr> <tr><td>2300</td><td>"</td><td>2.66</td><td>5.73</td><td rowspan="8">30t吊</td><td rowspan="8">30t吊</td><td>—</td><td>1.07</td></tr> <tr><td>2400</td><td>"</td><td>2.87</td><td>6.08</td><td>—</td><td>1.13</td></tr> <tr><td>2500</td><td>"</td><td>3.09</td><td>6.43</td><td>—</td><td>1.18</td></tr> <tr><td>2600</td><td>"</td><td>3.31</td><td>6.78</td><td>—</td><td>1.24</td></tr> <tr><td>2700</td><td>4.0</td><td>3.53</td><td>7.13</td><td>—</td><td>1.30</td></tr> <tr><td>2800</td><td>"</td><td>3.75</td><td>7.48</td><td>—</td><td>1.36</td></tr> <tr><td>2900</td><td>"</td><td>3.93</td><td>7.83</td><td>—</td><td>1.42</td></tr> <tr><td>3000</td><td>"</td><td>4.19</td><td>8.18</td><td>—</td><td>1.48</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表は、一般配管の標準を示したもので、現場の状況に応じて割増することができる。 3. A種、B種の区分については、第4表、第5表を参照のこと。 4. 呼び径(A種)350mm及び呼び径(B種)600mm以下の吊込み機械は、現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。 なお、バックホウ(クレーン仕様)は「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。 5. 16t吊以上のクレーン機種は、ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型とする。</p>	呼び径 (mm)	標準延長 (m)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	A種	B種	80	5.5	0.05	0.07	クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊	クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊	1.14	—	100	"	0.05	0.07	1.27	—	125	"	0.05	0.07	1.34	—	150	"	0.06	0.08	1.34	—	200	"	0.07	0.09	1.41	—	250	"	0.09	0.12	1.47	—	300	6.0	0.09	0.17	1.54	—	350	"	0.12	0.20	1.61	—	400	"	0.15	0.23	1.68	0.29	450	"	0.18	0.26	1.74	0.30	500	"	0.20	0.29	1.81	0.32	600	"	0.24	0.36	1.94	0.34	700	"	0.29	0.43	—	0.36	800	"	0.34	0.52	—	0.39	900	"	0.40	0.61	—	0.41	1000	"	0.48	0.73	—	0.45	1100	"	0.53	0.78	—	0.48	1200	"	0.68	1.02	—	0.52	1350	"	0.85	1.29	—	0.56	1500	"	1.07	1.61	—	0.61	1600	"	1.43	3.22	16t吊	16t吊	—	0.81	1650	"	1.43	3.22	—	0.81	1800	"	1.95	4.40	—	0.89	1900	"	2.02	4.54	—	0.92	2000	"	2.08	4.68	—	0.95	2100	"	2.24	5.03	25t吊	25t吊	—	0.97	2200	"	2.44	5.38	—	1.01	2300	"	2.66	5.73	30t吊	30t吊	—	1.07	2400	"	2.87	6.08	—	1.13	2500	"	3.09	6.43	—	1.18	2600	"	3.31	6.78	—	1.24	2700	4.0	3.53	7.13	—	1.30	2800	"	3.75	7.48	—	1.36	2900	"	3.93	7.83	—	1.42	3000	"	4.19	8.18	—	1.48	<p>第 4 節 鋼管布設工 2-4-2 吊込み据付(機械力)歩掛表 第 2 表</p> <p style="text-align: right;">(10m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="1552 443 2457 1333"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th rowspan="2">標準延長 (m)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th colspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>A種</th> <th>B種</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>5.5</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td rowspan="10">クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊</td><td rowspan="10">クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊</td><td>1.14</td><td>—</td></tr> <tr><td>100</td><td>"</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>1.27</td><td>—</td></tr> <tr><td>125</td><td>"</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>1.34</td><td>—</td></tr> <tr><td>150</td><td>"</td><td>0.06</td><td>0.08</td><td>1.34</td><td>—</td></tr> <tr><td>200</td><td>"</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>1.41</td><td>—</td></tr> <tr><td>250</td><td>"</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>1.47</td><td>—</td></tr> <tr><td>300</td><td>6.0</td><td>0.09</td><td>0.17</td><td>1.54</td><td>—</td></tr> <tr><td>350</td><td>"</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>1.61</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>"</td><td>0.15</td><td>0.23</td><td>1.68</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>450</td><td>"</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td>1.74</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>500</td><td>"</td><td>0.20</td><td>0.29</td><td rowspan="5">トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊</td><td rowspan="5">トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊</td><td>1.81</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>600</td><td>"</td><td>0.24</td><td>0.36</td><td>1.94</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>"</td><td>0.29</td><td>0.43</td><td>—</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>800</td><td>"</td><td>0.34</td><td>0.52</td><td>—</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>900</td><td>"</td><td>0.40</td><td>0.61</td><td>—</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>1000</td><td>"</td><td>0.48</td><td>0.73</td><td>—</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1100</td><td>"</td><td>0.53</td><td>0.78</td><td>—</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1200</td><td>"</td><td>0.68</td><td>1.02</td><td rowspan="8">16t吊</td><td rowspan="8">16t吊</td><td>—</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>1350</td><td>"</td><td>0.85</td><td>1.29</td><td>—</td><td>0.56</td></tr> <tr><td>1500</td><td>"</td><td>1.07</td><td>1.61</td><td>—</td><td>0.61</td></tr> <tr><td>1600</td><td>"</td><td>1.43</td><td>3.22</td><td>—</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>1650</td><td>"</td><td>1.43</td><td>3.22</td><td>—</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>1800</td><td>"</td><td>1.95</td><td>4.40</td><td>—</td><td>0.89</td></tr> <tr><td>1900</td><td>"</td><td>2.02</td><td>4.54</td><td>—</td><td>0.92</td></tr> <tr><td>2000</td><td>"</td><td>2.08</td><td>4.68</td><td>—</td><td>0.95</td></tr> <tr><td>2100</td><td>"</td><td>2.24</td><td>5.03</td><td rowspan="2">25t吊</td><td rowspan="2">25t吊</td><td>—</td><td>0.97</td></tr> <tr><td>2200</td><td>"</td><td>2.44</td><td>5.38</td><td>—</td><td>1.01</td></tr> <tr><td>2300</td><td>"</td><td>2.66</td><td>5.73</td><td rowspan="8">35t吊</td><td rowspan="8">35t吊</td><td>—</td><td>1.07</td></tr> <tr><td>2400</td><td>"</td><td>2.87</td><td>6.08</td><td>—</td><td>1.13</td></tr> <tr><td>2500</td><td>"</td><td>3.09</td><td>6.43</td><td>—</td><td>1.18</td></tr> <tr><td>2600</td><td>"</td><td>3.31</td><td>6.78</td><td>—</td><td>1.24</td></tr> <tr><td>2700</td><td>4.0</td><td>3.53</td><td>7.13</td><td>—</td><td>1.30</td></tr> <tr><td>2800</td><td>"</td><td>3.75</td><td>7.48</td><td>—</td><td>1.36</td></tr> <tr><td>2900</td><td>"</td><td>3.93</td><td>7.83</td><td>—</td><td>1.42</td></tr> <tr><td>3000</td><td>"</td><td>4.19</td><td>8.18</td><td>—</td><td>1.48</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表は、一般配管の標準を示したもので、現場の状況に応じて割増することができる。 3. A種、B種の区分については、第4表、第5表を参照のこと。 4. 呼び径(A種)350mm及び呼び径(B種)600mm以下の吊込み機械は、現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。 なお、バックホウ(クレーン仕様)は「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。 5. 16t吊以上のクレーン機種は、ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型とする。</p>	呼び径 (mm)	標準延長 (m)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	A種	B種	80	5.5	0.05	0.07	クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊	クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊	1.14	—	100	"	0.05	0.07	1.27	—	125	"	0.05	0.07	1.34	—	150	"	0.06	0.08	1.34	—	200	"	0.07	0.09	1.41	—	250	"	0.09	0.12	1.47	—	300	6.0	0.09	0.17	1.54	—	350	"	0.12	0.20	1.61	—	400	"	0.15	0.23	1.68	0.29	450	"	0.18	0.26	1.74	0.30	500	"	0.20	0.29	トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊	トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊	1.81	0.32	600	"	0.24	0.36	1.94	0.34	700	"	0.29	0.43	—	0.36	800	"	0.34	0.52	—	0.39	900	"	0.40	0.61	—	0.41	1000	"	0.48	0.73	—	0.45	1100	"	0.53	0.78	—	0.48	1200	"	0.68	1.02	16t吊	16t吊	—	0.52	1350	"	0.85	1.29	—	0.56	1500	"	1.07	1.61	—	0.61	1600	"	1.43	3.22	—	0.81	1650	"	1.43	3.22	—	0.81	1800	"	1.95	4.40	—	0.89	1900	"	2.02	4.54	—	0.92	2000	"	2.08	4.68	—	0.95	2100	"	2.24	5.03	25t吊	25t吊	—	0.97	2200	"	2.44	5.38	—	1.01	2300	"	2.66	5.73	35t吊	35t吊	—	1.07	2400	"	2.87	6.08	—	1.13	2500	"	3.09	6.43	—	1.18	2600	"	3.31	6.78	—	1.24	2700	4.0	3.53	7.13	—	1.30	2800	"	3.75	7.48	—	1.36	2900	"	3.93	7.83	—	1.42	3000	"	4.19	8.18	—	1.48
呼び径 (mm)	標準延長 (m)			労務費		クレーン機種				クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		配管工(人)	普通作業員(人)	A種	B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
80	5.5	0.05	0.07	クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊	クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊	1.14	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
100	"	0.05	0.07			1.27	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
125	"	0.05	0.07			1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
150	"	0.06	0.08			1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
200	"	0.07	0.09			1.41	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
250	"	0.09	0.12			1.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
300	6.0	0.09	0.17			1.54	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
350	"	0.12	0.20			1.61	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
400	"	0.15	0.23			1.68	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
450	"	0.18	0.26			1.74	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
500	"	0.20	0.29	1.81	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
600	"	0.24	0.36	1.94	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
700	"	0.29	0.43	—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
800	"	0.34	0.52	—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
900	"	0.40	0.61	—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1000	"	0.48	0.73	—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1100	"	0.53	0.78	—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1200	"	0.68	1.02	—	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1350	"	0.85	1.29	—	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1500	"	1.07	1.61	—	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1600	"	1.43	3.22	16t吊	16t吊	—	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1650	"	1.43	3.22			—	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1800	"	1.95	4.40			—	0.89																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1900	"	2.02	4.54			—	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2000	"	2.08	4.68			—	0.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2100	"	2.24	5.03	25t吊	25t吊	—	0.97																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2200	"	2.44	5.38			—	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2300	"	2.66	5.73	30t吊	30t吊	—	1.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2400	"	2.87	6.08			—	1.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2500	"	3.09	6.43			—	1.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2600	"	3.31	6.78			—	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2700	4.0	3.53	7.13			—	1.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2800	"	3.75	7.48			—	1.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2900	"	3.93	7.83			—	1.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
3000	"	4.19	8.18			—	1.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
呼び径 (mm)	標準延長 (m)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
		配管工(人)	普通作業員(人)	A種	B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
80	5.5	0.05	0.07	クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊	クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊	1.14	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
100	"	0.05	0.07			1.27	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
125	"	0.05	0.07			1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
150	"	0.06	0.08			1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
200	"	0.07	0.09			1.41	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
250	"	0.09	0.12			1.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
300	6.0	0.09	0.17			1.54	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
350	"	0.12	0.20			1.61	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
400	"	0.15	0.23			1.68	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
450	"	0.18	0.26			1.74	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
500	"	0.20	0.29	トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊	トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊	1.81	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
600	"	0.24	0.36			1.94	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
700	"	0.29	0.43			—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
800	"	0.34	0.52			—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
900	"	0.40	0.61			—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1000	"	0.48	0.73	—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1100	"	0.53	0.78	—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1200	"	0.68	1.02	16t吊	16t吊	—	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1350	"	0.85	1.29			—	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1500	"	1.07	1.61			—	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1600	"	1.43	3.22			—	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1650	"	1.43	3.22			—	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1800	"	1.95	4.40			—	0.89																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1900	"	2.02	4.54			—	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2000	"	2.08	4.68			—	0.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2100	"	2.24	5.03	25t吊	25t吊	—	0.97																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2200	"	2.44	5.38			—	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2300	"	2.66	5.73	35t吊	35t吊	—	1.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2400	"	2.87	6.08			—	1.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2500	"	3.09	6.43			—	1.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2600	"	3.31	6.78			—	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2700	4.0	3.53	7.13			—	1.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2800	"	3.75	7.48			—	1.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2900	"	3.93	7.83			—	1.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
3000	"	4.19	8.18			—	1.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
P68	<p>2-4-7 内外面塗装歩掛表</p> <p>内面：液状エポキシ樹脂塗装(0.3mm、0.5mm 塗)</p> <p>外面：タールエポキシ(2 回塗り、0.3 mm)</p> <p>第 9 表</p> <p>(1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径 (mm)</th> <th colspan="6">内 面 塗 装 費 (現場塗装幅240mm)</th> <th colspan="3">外 面 塗 装 費</th> </tr> <tr> <th colspan="3">0.3mm</th> <th colspan="3">0.5mm</th> <th colspan="3">2回塗り(0.3mm)</th> </tr> <tr> <th>労務費</th> <th>材料費</th> <th>諸雑費</th> <th>労務費</th> <th>材料費</th> <th>諸雑費</th> <th>労務費</th> <th>材料費</th> <th>諸雑費</th> </tr> <tr> <th>塗装工</th> <th>エポキシ樹脂</th> <th>(消耗品及び工具損料)</th> <th>塗装工</th> <th>エポキシ樹脂</th> <th>(消耗品及び工具損料)</th> <th>塗装工</th> <th>タールエポキシ</th> <th>(消耗品及び工具損料)</th> </tr> <tr> <th>(人)</th> <th>(kg)</th> <th>(kg)</th> <th>(人)</th> <th>(kg)</th> <th>(kg)</th> <th>(人)</th> <th>(kg)</th> <th>(kg)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.06</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.07</td><td></td></tr> <tr><td>125</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.09</td><td></td></tr> <tr><td>150</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td></td></tr> <tr><td>200</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.14</td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td></td></tr> <tr><td>300</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.20</td><td></td></tr> <tr><td>350</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.22</td><td></td></tr> <tr><td>400</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td></td></tr> <tr><td>450</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.29</td><td>材料費の</td></tr> <tr><td>500</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.19</td><td>0.32</td><td>75%</td></tr> <tr><td>600</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.19</td><td>0.38</td><td></td></tr> <tr><td>700</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.20</td><td>0.45</td><td></td></tr> <tr><td>800</td><td>0.40</td><td>0.60</td><td></td><td>0.60</td><td>1.00</td><td></td><td>0.27</td><td>0.61</td><td></td></tr> <tr><td>900</td><td>0.40</td><td>0.68</td><td></td><td>0.60</td><td>1.13</td><td></td><td>0.27</td><td>0.69</td><td></td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.60</td><td>0.75</td><td></td><td>0.90</td><td>1.26</td><td></td><td>0.40</td><td>0.77</td><td></td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.60</td><td>0.83</td><td>材料費の</td><td>0.90</td><td>1.38</td><td>材料費の</td><td>0.40</td><td>0.84</td><td></td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.60</td><td>0.90</td><td>75%</td><td>0.90</td><td>1.51</td><td>75%</td><td>0.40</td><td>0.92</td><td></td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.60</td><td>1.02</td><td></td><td>0.90</td><td>1.70</td><td></td><td>0.40</td><td>1.03</td><td></td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.60</td><td>1.13</td><td></td><td>0.90</td><td>1.88</td><td></td><td>0.50</td><td>1.15</td><td></td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.60</td><td>1.21</td><td></td><td>0.90</td><td>2.01</td><td></td><td>0.50</td><td>1.74</td><td></td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.60</td><td>1.24</td><td></td><td>0.90</td><td>2.08</td><td></td><td>0.50</td><td>1.79</td><td></td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.60</td><td>1.36</td><td></td><td>0.90</td><td>2.27</td><td></td><td>0.50</td><td>1.95</td><td></td></tr> <tr><td>1900</td><td>1.00</td><td>1.43</td><td></td><td>1.50</td><td>2.39</td><td></td><td>0.83</td><td>2.06</td><td></td></tr> <tr><td>2000</td><td>1.00</td><td>1.51</td><td></td><td>1.50</td><td>2.52</td><td></td><td>1.00</td><td>2.17</td><td></td></tr> <tr><td>2100</td><td>1.00</td><td>1.58</td><td></td><td>1.50</td><td>2.64</td><td></td><td>1.00</td><td>2.28</td><td></td></tr> <tr><td>2200</td><td>1.00</td><td>1.66</td><td></td><td>1.50</td><td>2.77</td><td></td><td>1.00</td><td>2.39</td><td></td></tr> <tr><td>2300</td><td>1.20</td><td>1.73</td><td>材料費の</td><td>1.80</td><td>2.90</td><td>材料費の</td><td>1.20</td><td>2.50</td><td>材料費の</td></tr> <tr><td>2400</td><td>1.20</td><td>1.81</td><td>100%</td><td>1.80</td><td>3.02</td><td>100%</td><td>1.20</td><td>2.60</td><td>100%</td></tr> <tr><td>2500</td><td>1.20</td><td>1.88</td><td></td><td>1.80</td><td>3.15</td><td></td><td>1.20</td><td>2.71</td><td></td></tr> <tr><td>2600</td><td>1.20</td><td>1.96</td><td></td><td>1.80</td><td>3.27</td><td></td><td>1.20</td><td>2.82</td><td></td></tr> <tr><td>2700</td><td>1.50</td><td>2.04</td><td></td><td>2.25</td><td>3.40</td><td></td><td>1.50</td><td>2.93</td><td></td></tr> <tr><td>2800</td><td>1.50</td><td>2.11</td><td></td><td>2.25</td><td>3.53</td><td></td><td>1.50</td><td>3.04</td><td></td></tr> <tr><td>2900</td><td>1.50</td><td>2.19</td><td></td><td>2.25</td><td>3.65</td><td></td><td>1.50</td><td>3.15</td><td></td></tr> <tr><td>3000</td><td>1.50</td><td>2.26</td><td></td><td>2.25</td><td>3.78</td><td></td><td>1.50</td><td>3.26</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本歩掛表は現場塗装幅を240mmとして算定したものである。その他の塗装幅の場合は別途算出すること。なお、現場塗装幅240mm以上340mm以下の場合の労務費は、本歩掛表の値を適用できる。 ・エポキシ樹脂塗装(0.3mm塗)のエポキシ樹脂使用量(kg)＝塗装面積(m²)×1.00(kg/m²) ・エポキシ樹脂塗装(0.5mm塗)のエポキシ樹脂使用量(kg)＝塗装面積(m²)×1.67(kg/m²) 2. 諸雑費(消耗品及び工具損料)には、ウエス、マスク、ワイヤブラシ、手袋、塗装刷毛、その他雑品及び工具類を含む。 3. 呼び径700mm以下については現場状況によりオールステンレス、管端ステンレス、管端ステンレスクラット等を考慮すること。 4. 塗装口数が著しく少ない場合は、別途算出することが出来る。 5. 外面塗装がエポキシ樹脂の場合、タールエポキシ樹脂をエポキシ樹脂と読み替える。</p>	呼び径 (mm)	内 面 塗 装 費 (現場塗装幅240mm)						外 面 塗 装 費			0.3mm			0.5mm			2回塗り(0.3mm)			労務費	材料費	諸雑費	労務費	材料費	諸雑費	労務費	材料費	諸雑費	塗装工	エポキシ樹脂	(消耗品及び工具損料)	塗装工	エポキシ樹脂	(消耗品及び工具損料)	塗装工	タールエポキシ	(消耗品及び工具損料)	(人)	(kg)	(kg)	(人)	(kg)	(kg)	(人)	(kg)	(kg)	80	—	—	—	—	—	—	0.10	0.06		100	—	—	—	—	—	—	0.10	0.07		125	—	—	—	—	—	—	0.10	0.09		150	—	—	—	—	—	—	0.10	0.10		200	—	—	—	—	—	—	0.10	0.14		250	—	—	—	—	—	—	0.11	0.17		300	—	—	—	—	—	—	0.11	0.20		350	—	—	—	—	—	—	0.11	0.22		400	—	—	—	—	—	—	0.18	0.26		450	—	—	—	—	—	—	0.18	0.29	材料費の	500	—	—	—	—	—	—	0.19	0.32	75%	600	—	—	—	—	—	—	0.19	0.38		700	—	—	—	—	—	—	0.20	0.45		800	0.40	0.60		0.60	1.00		0.27	0.61		900	0.40	0.68		0.60	1.13		0.27	0.69		1000	0.60	0.75		0.90	1.26		0.40	0.77		1100	0.60	0.83	材料費の	0.90	1.38	材料費の	0.40	0.84		1200	0.60	0.90	75%	0.90	1.51	75%	0.40	0.92		1350	0.60	1.02		0.90	1.70		0.40	1.03		1500	0.60	1.13		0.90	1.88		0.50	1.15		1600	0.60	1.21		0.90	2.01		0.50	1.74		1650	0.60	1.24		0.90	2.08		0.50	1.79		1800	0.60	1.36		0.90	2.27		0.50	1.95		1900	1.00	1.43		1.50	2.39		0.83	2.06		2000	1.00	1.51		1.50	2.52		1.00	2.17		2100	1.00	1.58		1.50	2.64		1.00	2.28		2200	1.00	1.66		1.50	2.77		1.00	2.39		2300	1.20	1.73	材料費の	1.80	2.90	材料費の	1.20	2.50	材料費の	2400	1.20	1.81	100%	1.80	3.02	100%	1.20	2.60	100%	2500	1.20	1.88		1.80	3.15		1.20	2.71		2600	1.20	1.96		1.80	3.27		1.20	2.82		2700	1.50	2.04		2.25	3.40		1.50	2.93		2800	1.50	2.11		2.25	3.53		1.50	3.04		2900	1.50	2.19		2.25	3.65		1.50	3.15		3000	1.50	2.26		2.25	3.78		1.50	3.26		<p>2-4-7 内外面塗装歩掛表</p> <p>内面：液状エポキシ樹脂塗装(0.3mm、0.5mm 塗)</p> <p>外面：タールエポキシ(2 回塗り、0.3 mm)</p> <p>第 9 表</p> <p>(1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径 (mm)</th> <th colspan="6">内 面 塗 装 費 (現場塗装幅240mm)</th> <th colspan="3">外 面 塗 装 費</th> </tr> <tr> <th colspan="3">0.3mm</th> <th colspan="3">0.5mm</th> <th colspan="3">2回塗り(0.3mm)</th> </tr> <tr> <th>労務費</th> <th>材料費</th> <th>諸雑費</th> <th>労務費</th> <th>材料費</th> <th>諸雑費</th> <th>労務費</th> <th>材料費</th> <th>諸雑費</th> </tr> <tr> <th>塗装工</th> <th>エポキシ樹脂</th> <th>(消耗品及び工具損料)</th> <th>塗装工</th> <th>エポキシ樹脂</th> <th>(消耗品及び工具損料)</th> <th>塗装工</th> <th>タールエポキシ</th> <th>(消耗品及び工具損料)</th> </tr> <tr> <th>(人)</th> <th>(kg)</th> <th>(kg)</th> <th>(人)</th> <th>(kg)</th> <th>(kg)</th> <th>(人)</th> <th>(kg)</th> <th>(kg)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.06</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.07</td><td></td></tr> <tr><td>125</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.09</td><td></td></tr> <tr><td>150</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td></td></tr> <tr><td>200</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.14</td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td></td></tr> <tr><td>300</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.20</td><td></td></tr> <tr><td>350</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.22</td><td></td></tr> <tr><td>400</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td></td></tr> <tr><td>450</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.29</td><td>材料費の</td></tr> <tr><td>500</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.19</td><td>0.32</td><td>75%</td></tr> <tr><td>600</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.19</td><td>0.38</td><td></td></tr> <tr><td>700</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.20</td><td>0.45</td><td></td></tr> <tr><td>800</td><td>0.40</td><td>0.60</td><td></td><td>0.60</td><td>1.00</td><td></td><td>0.27</td><td>0.61</td><td></td></tr> <tr><td>900</td><td>0.40</td><td>0.68</td><td></td><td>0.60</td><td>1.13</td><td></td><td>0.27</td><td>0.69</td><td></td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.60</td><td>0.75</td><td></td><td>0.90</td><td>1.26</td><td></td><td>0.40</td><td>0.77</td><td></td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.60</td><td>0.83</td><td>材料費の</td><td>0.90</td><td>1.38</td><td>材料費の</td><td>0.40</td><td>0.84</td><td></td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.60</td><td>0.90</td><td>75%</td><td>0.90</td><td>1.51</td><td>75%</td><td>0.40</td><td>0.92</td><td></td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.60</td><td>1.02</td><td></td><td>0.90</td><td>1.70</td><td></td><td>0.40</td><td>1.03</td><td></td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.60</td><td>1.13</td><td></td><td>0.90</td><td>1.88</td><td></td><td>0.50</td><td>1.15</td><td></td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.60</td><td>1.21</td><td></td><td>0.90</td><td>2.01</td><td></td><td>0.50</td><td>1.74</td><td></td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.60</td><td>1.24</td><td></td><td>0.90</td><td>2.08</td><td></td><td>0.50</td><td>1.79</td><td></td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.60</td><td>1.36</td><td></td><td>0.90</td><td>2.27</td><td></td><td>0.50</td><td>1.95</td><td></td></tr> <tr><td>1900</td><td>1.00</td><td>1.43</td><td></td><td>1.50</td><td>2.39</td><td></td><td>0.83</td><td>2.06</td><td></td></tr> <tr><td>2000</td><td>1.00</td><td>1.51</td><td></td><td>1.50</td><td>2.52</td><td></td><td>1.00</td><td>2.17</td><td></td></tr> <tr><td>2100</td><td>1.00</td><td>1.58</td><td></td><td>1.50</td><td>2.64</td><td></td><td>1.00</td><td>2.28</td><td></td></tr> <tr><td>2200</td><td>1.00</td><td>1.66</td><td></td><td>1.50</td><td>2.77</td><td></td><td>1.00</td><td>2.39</td><td></td></tr> <tr><td>2300</td><td>1.20</td><td>1.73</td><td>材料費の</td><td>1.80</td><td>2.90</td><td>材料費の</td><td>1.20</td><td>2.50</td><td>材料費の</td></tr> <tr><td>2400</td><td>1.20</td><td>1.81</td><td>100%</td><td>1.80</td><td>3.02</td><td>100%</td><td>1.20</td><td>2.60</td><td>100%</td></tr> <tr><td>2500</td><td>1.20</td><td>1.88</td><td></td><td>1.80</td><td>3.15</td><td></td><td>1.20</td><td>2.71</td><td></td></tr> <tr><td>2600</td><td>1.20</td><td>1.96</td><td></td><td>1.80</td><td>3.27</td><td></td><td>1.20</td><td>2.82</td><td></td></tr> <tr><td>2700</td><td>1.50</td><td>2.04</td><td></td><td>2.25</td><td>3.40</td><td></td><td>1.50</td><td>2.93</td><td></td></tr> <tr><td>2800</td><td>1.50</td><td>2.11</td><td></td><td>2.25</td><td>3.53</td><td></td><td>1.50</td><td>3.04</td><td></td></tr> <tr><td>2900</td><td>1.50</td><td>2.19</td><td></td><td>2.25</td><td>3.65</td><td></td><td>1.50</td><td>3.15</td><td></td></tr> <tr><td>3000</td><td>1.50</td><td>2.26</td><td></td><td>2.25</td><td>3.78</td><td></td><td>1.50</td><td>3.26</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本歩掛表は現場塗装幅を240mmとして算定したものである。その他の塗装幅の場合は別途算出すること。なお、現場塗装幅240mm以上340mm以下の場合の労務費は、本歩掛表の値を適用できる。 ・エポキシ樹脂塗装(0.3mm塗)のエポキシ樹脂使用量(kg)＝塗装面積(m²)×1.00(kg/m²) ・エポキシ樹脂塗装(0.5mm塗)のエポキシ樹脂使用量(kg)＝塗装面積(m²)×1.67(kg/m²) 2. 諸雑費(消耗品及び工具損料)には、ウエス、マスク、ワイヤブラシ、手袋、塗装刷毛、その他雑品及び工具類を含む。 3. 呼び径700mm以下については現場状況によりオールステンレス、管端ステンレス、管端ステンレスクラット等を考慮すること。 4. 塗装口数が著しく少ない場合は、別途算出することが出来る。 5. 外面塗装がエポキシ樹脂の場合、タールエポキシ樹脂をエポキシ樹脂と読み替える。</p>	呼び径 (mm)	内 面 塗 装 費 (現場塗装幅240mm)						外 面 塗 装 費			0.3mm			0.5mm			2回塗り(0.3mm)			労務費	材料費	諸雑費	労務費	材料費	諸雑費	労務費	材料費	諸雑費	塗装工	エポキシ樹脂	(消耗品及び工具損料)	塗装工	エポキシ樹脂	(消耗品及び工具損料)	塗装工	タールエポキシ	(消耗品及び工具損料)	(人)	(kg)	(kg)	(人)	(kg)	(kg)	(人)	(kg)	(kg)	80	—	—	—	—	—	—	0.10	0.06		100	—	—	—	—	—	—	0.10	0.07		125	—	—	—	—	—	—	0.10	0.09		150	—	—	—	—	—	—	0.10	0.10		200	—	—	—	—	—	—	0.10	0.14		250	—	—	—	—	—	—	0.11	0.17		300	—	—	—	—	—	—	0.11	0.20		350	—	—	—	—	—	—	0.11	0.22		400	—	—	—	—	—	—	0.18	0.26		450	—	—	—	—	—	—	0.18	0.29	材料費の	500	—	—	—	—	—	—	0.19	0.32	75%	600	—	—	—	—	—	—	0.19	0.38		700	—	—	—	—	—	—	0.20	0.45		800	0.40	0.60		0.60	1.00		0.27	0.61		900	0.40	0.68		0.60	1.13		0.27	0.69		1000	0.60	0.75		0.90	1.26		0.40	0.77		1100	0.60	0.83	材料費の	0.90	1.38	材料費の	0.40	0.84		1200	0.60	0.90	75%	0.90	1.51	75%	0.40	0.92		1350	0.60	1.02		0.90	1.70		0.40	1.03		1500	0.60	1.13		0.90	1.88		0.50	1.15		1600	0.60	1.21		0.90	2.01		0.50	1.74		1650	0.60	1.24		0.90	2.08		0.50	1.79		1800	0.60	1.36		0.90	2.27		0.50	1.95		1900	1.00	1.43		1.50	2.39		0.83	2.06		2000	1.00	1.51		1.50	2.52		1.00	2.17		2100	1.00	1.58		1.50	2.64		1.00	2.28		2200	1.00	1.66		1.50	2.77		1.00	2.39		2300	1.20	1.73	材料費の	1.80	2.90	材料費の	1.20	2.50	材料費の	2400	1.20	1.81	100%	1.80	3.02	100%	1.20	2.60	100%	2500	1.20	1.88		1.80	3.15		1.20	2.71		2600	1.20	1.96		1.80	3.27		1.20	2.82		2700	1.50	2.04		2.25	3.40		1.50	2.93		2800	1.50	2.11		2.25	3.53		1.50	3.04		2900	1.50	2.19		2.25	3.65		1.50	3.15		3000	1.50	2.26		2.25	3.78		1.50	3.26	
呼び径 (mm)	内 面 塗 装 費 (現場塗装幅240mm)						外 面 塗 装 費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	0.3mm			0.5mm			2回塗り(0.3mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	労務費	材料費	諸雑費	労務費	材料費	諸雑費	労務費	材料費	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
塗装工	エポキシ樹脂	(消耗品及び工具損料)	塗装工	エポキシ樹脂	(消耗品及び工具損料)	塗装工	タールエポキシ	(消耗品及び工具損料)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
(人)	(kg)	(kg)	(人)	(kg)	(kg)	(人)	(kg)	(kg)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
80	—	—	—	—	—	—	0.10	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
100	—	—	—	—	—	—	0.10	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
125	—	—	—	—	—	—	0.10	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
150	—	—	—	—	—	—	0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
200	—	—	—	—	—	—	0.10	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
250	—	—	—	—	—	—	0.11	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
300	—	—	—	—	—	—	0.11	0.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
350	—	—	—	—	—	—	0.11	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
400	—	—	—	—	—	—	0.18	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
450	—	—	—	—	—	—	0.18	0.29	材料費の																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
500	—	—	—	—	—	—	0.19	0.32	75%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
600	—	—	—	—	—	—	0.19	0.38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
700	—	—	—	—	—	—	0.20	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
800	0.40	0.60		0.60	1.00		0.27	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
900	0.40	0.68		0.60	1.13		0.27	0.69																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1000	0.60	0.75		0.90	1.26		0.40	0.77																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1100	0.60	0.83	材料費の	0.90	1.38	材料費の	0.40	0.84																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1200	0.60	0.90	75%	0.90	1.51	75%	0.40	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1350	0.60	1.02		0.90	1.70		0.40	1.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1500	0.60	1.13		0.90	1.88		0.50	1.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1600	0.60	1.21		0.90	2.01		0.50	1.74																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1650	0.60	1.24		0.90	2.08		0.50	1.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1800	0.60	1.36		0.90	2.27		0.50	1.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1900	1.00	1.43		1.50	2.39		0.83	2.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2000	1.00	1.51		1.50	2.52		1.00	2.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2100	1.00	1.58		1.50	2.64		1.00	2.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2200	1.00	1.66		1.50	2.77		1.00	2.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2300	1.20	1.73	材料費の	1.80	2.90	材料費の	1.20	2.50	材料費の																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2400	1.20	1.81	100%	1.80	3.02	100%	1.20	2.60	100%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2500	1.20	1.88		1.80	3.15		1.20	2.71																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2600	1.20	1.96		1.80	3.27		1.20	2.82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2700	1.50	2.04		2.25	3.40		1.50	2.93																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2800	1.50	2.11		2.25	3.53		1.50	3.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2900	1.50	2.19		2.25	3.65		1.50	3.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
3000	1.50	2.26		2.25	3.78		1.50	3.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	内 面 塗 装 費 (現場塗装幅240mm)						外 面 塗 装 費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	0.3mm			0.5mm			2回塗り(0.3mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	労務費	材料費	諸雑費	労務費	材料費	諸雑費	労務費	材料費	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
塗装工	エポキシ樹脂	(消耗品及び工具損料)	塗装工	エポキシ樹脂	(消耗品及び工具損料)	塗装工	タールエポキシ	(消耗品及び工具損料)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
(人)	(kg)	(kg)	(人)	(kg)	(kg)	(人)	(kg)	(kg)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
80	—	—	—	—	—	—	0.10	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
100	—	—	—	—	—	—	0.10	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
125	—	—	—	—	—	—	0.10	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
150	—	—	—	—	—	—	0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
200	—	—	—	—	—	—	0.10	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
250	—	—	—	—	—	—	0.11	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
300	—	—	—	—	—	—	0.11	0.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
350	—	—	—	—	—	—	0.11	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
400	—	—	—	—	—	—	0.18	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
450	—	—	—	—	—	—	0.18	0.29	材料費の																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
500	—	—	—	—	—	—	0.19	0.32	75%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
600	—	—	—	—	—	—	0.19	0.38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
700	—	—	—	—	—	—	0.20	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
800	0.40	0.60		0.60	1.00		0.27	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
900	0.40	0.68		0.60	1.13		0.27	0.69																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1000	0.60	0.75		0.90	1.26		0.40	0.77																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1100	0.60	0.83	材料費の	0.90	1.38	材料費の	0.40	0.84																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1200	0.60	0.90	75%	0.90	1.51	75%	0.40	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1350	0.60	1.02		0.90	1.70		0.40	1.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1500	0.60	1.13		0.90	1.88		0.50	1.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1600	0.60	1.21		0.90	2.01		0.50	1.74																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1650	0.60	1.24		0.90	2.08		0.50	1.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1800	0.60	1.36		0.90	2.27		0.50	1.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1900	1.00	1.43		1.50	2.39		0.83	2.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2000	1.00	1.51		1.50	2.52		1.00	2.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2100	1.00	1.58		1.50	2.64		1.00	2.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2200	1.00	1.66		1.50	2.77		1.00	2.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2300	1.20	1.73	材料費の	1.80	2.90	材料費の	1.20	2.50	材料費の																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2400	1.20	1.81	100%	1.80	3.02	100%	1.20	2.60	100%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2500	1.20	1.88		1.80	3.15		1.20	2.71																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2600	1.20	1.96		1.80	3.27		1.20	2.82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2700	1.50	2.04		2.25	3.40		1.50	2.93																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2800	1.50	2.11		2.25	3.53		1.50	3.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2900	1.50	2.19		2.25	3.65		1.50	3.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
3000	1.50	2.26		2.25	3.78		1.50	3.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																								
P76	<p>第 5 節 硬質塩化ビニル管布設工 2-5-3 管明示テープ歩掛表 第 3 表</p> <p style="text-align: right;">(100m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 457 1196 898"> <thead> <tr> <th>呼び径・寸法 (mm)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>天端明示の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 50以下</td><td>0.09</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 75×4000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 75×5000</td><td>0.10</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 100×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 100×5000</td><td>0.10</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 125×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 150×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 150×5000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 200×4000</td><td>0.13</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 250×4000</td><td>0.14</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 300×4000</td><td>0.15</td><td>無</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、テープの胴巻き作業の貼り付け手間である。 2. 明示要領については、以下の水道課長通知に準拠することとする。 「道路法施行令および道路法施行規則の一部改正に伴う水道管の布設について」 (昭和46年6月4日付け厚生省環水第55号) URL : http://www.hourei.mhlw.go.jp/hourei/doc/tsuchi/T160315I0050.pdf 3. 道路掘削に伴う事故や誤分岐接合を防止するため、φ 75mm未満のものについても管明示テープを施工できる。</p>	呼び径・寸法 (mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 50以下	0.09	無	φ 75×4000	0.11	無	φ 75×5000	0.10	無	φ 100×4000	0.12	無	φ 100×5000	0.10	無	φ 125×4000	0.12	無	φ 150×4000	0.12	無	φ 150×5000	0.11	無	φ 200×4000	0.13	無	φ 250×4000	0.14	無	φ 300×4000	0.15	無	<p>第 5 節 硬質塩化ビニル管布設工 2-5-3 管明示テープ歩掛表 第 3 表</p> <p style="text-align: right;">(100m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="1552 457 2418 898"> <thead> <tr> <th>呼び径・寸法 (mm)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>天端明示の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 50以下</td><td>0.09</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 75×4000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 75×5000</td><td>0.10</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 100×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 100×5000</td><td>0.10</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 125×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 150×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 150×5000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 200×4000</td><td>0.13</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 250×4000</td><td>0.14</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 300×4000</td><td>0.15</td><td>無</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、テープの胴巻き作業の貼り付け手間である。 2. 明示要領については、以下の水道課長通知に準拠することとする。 「道路法施行令および道路法施行規則の一部改正に伴う水道管の布設について」 (昭和46年6月4日付け厚生省環水第55号) URL : http://www.hourei.mhlw.go.jp/hourei 3. 道路掘削に伴う事故や誤分岐接合を防止するため、φ 75mm未満のものについても管明示テープを施工できる。</p>	呼び径・寸法 (mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 50以下	0.09	無	φ 75×4000	0.11	無	φ 75×5000	0.10	無	φ 100×4000	0.12	無	φ 100×5000	0.10	無	φ 125×4000	0.12	無	φ 150×4000	0.12	無	φ 150×5000	0.11	無	φ 200×4000	0.13	無	φ 250×4000	0.14	無	φ 300×4000	0.15	無
呼び径・寸法 (mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																								
φ 50以下	0.09	無																																																																								
φ 75×4000	0.11	無																																																																								
φ 75×5000	0.10	無																																																																								
φ 100×4000	0.12	無																																																																								
φ 100×5000	0.10	無																																																																								
φ 125×4000	0.12	無																																																																								
φ 150×4000	0.12	無																																																																								
φ 150×5000	0.11	無																																																																								
φ 200×4000	0.13	無																																																																								
φ 250×4000	0.14	無																																																																								
φ 300×4000	0.15	無																																																																								
呼び径・寸法 (mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																								
φ 50以下	0.09	無																																																																								
φ 75×4000	0.11	無																																																																								
φ 75×5000	0.10	無																																																																								
φ 100×4000	0.12	無																																																																								
φ 100×5000	0.10	無																																																																								
φ 125×4000	0.12	無																																																																								
φ 150×4000	0.12	無																																																																								
φ 150×5000	0.11	無																																																																								
φ 200×4000	0.13	無																																																																								
φ 250×4000	0.14	無																																																																								
φ 300×4000	0.15	無																																																																								
P78	<p>第 6 節 ポリエチレン管布設工 2-6-4 管明示テープ歩掛表 第 4 表</p> <p style="text-align: right;">(100m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 1297 1294 1528"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>天端明示の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 50</td><td>0.09</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 75</td><td>0.10</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 100</td><td>0.10</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 150</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 200</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、テープの胴巻き作業の貼り付け手間である。 2. 明示要領については、以下の水道課長通知に準拠することとする。 「道路法施行令および道路法施行規則の一部改正に伴う水道管の布設について」 (昭和46年6月4日付け厚生省環水第55号) URL : http://www.hourei.mhlw.go.jp/hourei/doc/tsuchi/T160315I0050.pdf 3. 道路掘削に伴う事故や誤分岐接合を防止するため、φ 75mm未満のものについても管明示テープを施工して差し支えない。</p>	呼び径 (mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 50	0.09	無	φ 75	0.10	無	φ 100	0.10	無	φ 150	0.11	無	φ 200	0.12	無	<p>第 6 節 ポリエチレン管布設工 2-6-4 管明示テープ歩掛表 第 4 表</p> <p style="text-align: right;">(100m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="1552 1297 2516 1528"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>天端明示の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 50</td><td>0.09</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 75</td><td>0.10</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 100</td><td>0.10</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 150</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 200</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、テープの胴巻き作業の貼り付け手間である。 2. 明示要領については、以下の水道課長通知に準拠することとする。 「道路法施行令および道路法施行規則の一部改正に伴う水道管の布設について」 (昭和46年6月4日付け厚生省環水第55号) URL : http://www.hourei.mhlw.go.jp/hourei 3. 道路掘削に伴う事故や誤分岐接合を防止するため、φ 75mm未満のものについても管明示テープを施工して差し支えない。</p>	呼び径 (mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 50	0.09	無	φ 75	0.10	無	φ 100	0.10	無	φ 150	0.11	無	φ 200	0.12	無																																				
呼び径 (mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																								
φ 50	0.09	無																																																																								
φ 75	0.10	無																																																																								
φ 100	0.10	無																																																																								
φ 150	0.11	無																																																																								
φ 200	0.12	無																																																																								
呼び径 (mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																								
φ 50	0.09	無																																																																								
φ 75	0.10	無																																																																								
φ 100	0.10	無																																																																								
φ 150	0.11	無																																																																								
φ 200	0.12	無																																																																								

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																																																																																																																																																																
P81	<p>第 8 節 管切断工 2-8-2 鑄鉄管切断歩掛表 第 2-1 表（パイプ切削切断機使用）</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 457 1466 1417"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>100</td><td>0.16</td><td>0.54</td><td>0.09</td><td rowspan="20" style="text-align: center;">労務費の5%</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.18</td><td>0.59</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.20</td><td>0.63</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.22</td><td>0.68</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.24</td><td>0.72</td><td>0.19</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.26</td><td>0.85</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.28</td><td>0.99</td><td>0.24</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.31</td><td>1.12</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.34</td><td>1.26</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.39</td><td>1.52</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.43</td><td>1.79</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.48</td><td>2.06</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.52</td><td>2.33</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.57</td><td>2.60</td><td>0.55</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.61</td><td>2.86</td><td>0.60</td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.66</td><td>3.13</td><td>0.65</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.70</td><td>3.53</td><td>0.73</td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.77</td><td>4.16</td><td>0.82</td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.82</td><td>4.58</td><td>0.89</td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.83</td><td>4.79</td><td>0.92</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.94</td><td>5.42</td><td>1.01</td></tr> <tr><td>2000</td><td>1.04</td><td>6.26</td><td>1.13</td></tr> <tr><td>2100</td><td>1.09</td><td>6.68</td><td>1.20</td></tr> <tr><td>2200</td><td>1.14</td><td>7.10</td><td>1.26</td></tr> <tr><td>2400</td><td>1.22</td><td>7.94</td><td>1.34</td></tr> <tr><td>2600</td><td>1.34</td><td>8.78</td><td>1.40</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 諸雑費には、燃料、カッターの刃損耗費および塗装の補修費を含む。 3. T形については、面取り加工を含む。 4. 本表は、溝切り加工のみ行う場合にも適用する。</p>	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費	100	0.16	0.54	0.09	労務費の5%	150	0.18	0.59	0.11	200	0.20	0.63	0.14	250	0.22	0.68	0.16	300	0.24	0.72	0.19	350	0.26	0.85	0.22	400	0.28	0.99	0.24	450	0.31	1.12	0.27	500	0.34	1.26	0.29	600	0.39	1.52	0.34	700	0.43	1.79	0.40	800	0.48	2.06	0.45	900	0.52	2.33	0.50	1000	0.57	2.60	0.55	1100	0.61	2.86	0.60	1200	0.66	3.13	0.65	1350	0.70	3.53	0.73	1500	0.77	4.16	0.82	1600	0.82	4.58	0.89	1650	0.83	4.79	0.92	1800	0.94	5.42	1.01	2000	1.04	6.26	1.13	2100	1.09	6.68	1.20	2200	1.14	7.10	1.26	2400	1.22	7.94	1.34	2600	1.34	8.78	1.40	<p>第 8 節 管切断工 2-8-2 鑄鉄管切断歩掛表 第 2-1 表（パイプ切削切断機使用）</p> <p style="text-align: right;">(1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="1552 470 2665 1446"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>機械損料 (日)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.15</td><td>0.49</td><td>0.07</td><td rowspan="20" style="text-align: center;">労務費の5%</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.16</td><td>0.54</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.18</td><td>0.59</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.20</td><td>0.63</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.22</td><td>0.68</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.24</td><td>0.72</td><td>0.19</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.26</td><td>0.85</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.28</td><td>0.99</td><td>0.24</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.31</td><td>1.12</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.34</td><td>1.26</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.39</td><td>1.52</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.43</td><td>1.79</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.48</td><td>2.06</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.52</td><td>2.33</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.57</td><td>2.60</td><td>0.55</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.61</td><td>2.86</td><td>0.60</td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.66</td><td>3.13</td><td>0.65</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.70</td><td>3.53</td><td>0.73</td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.77</td><td>4.16</td><td>0.82</td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.82</td><td>4.58</td><td>0.89</td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.83</td><td>4.79</td><td>0.92</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.94</td><td>5.42</td><td>1.01</td></tr> <tr><td>2000</td><td>1.04</td><td>6.26</td><td>1.13</td></tr> <tr><td>2100</td><td>1.09</td><td>6.68</td><td>1.20</td></tr> <tr><td>2200</td><td>1.14</td><td>7.10</td><td>1.26</td></tr> <tr><td>2400</td><td>1.22</td><td>7.94</td><td>1.34</td></tr> <tr><td>2600</td><td>1.34</td><td>8.78</td><td>1.40</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 諸雑費には、燃料、カッターの刃損耗費および塗装の補修費を含む。 3. T形については、面取り加工を含む。 4. 本表は、溝切り加工のみ行う場合にも適用する。</p>	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費	75	0.15	0.49	0.07	労務費の5%	100	0.16	0.54	0.09	150	0.18	0.59	0.11	200	0.20	0.63	0.14	250	0.22	0.68	0.16	300	0.24	0.72	0.19	350	0.26	0.85	0.22	400	0.28	0.99	0.24	450	0.31	1.12	0.27	500	0.34	1.26	0.29	600	0.39	1.52	0.34	700	0.43	1.79	0.40	800	0.48	2.06	0.45	900	0.52	2.33	0.50	1000	0.57	2.60	0.55	1100	0.61	2.86	0.60	1200	0.66	3.13	0.65	1350	0.70	3.53	0.73	1500	0.77	4.16	0.82	1600	0.82	4.58	0.89	1650	0.83	4.79	0.92	1800	0.94	5.42	1.01	2000	1.04	6.26	1.13	2100	1.09	6.68	1.20	2200	1.14	7.10	1.26	2400	1.22	7.94	1.34	2600	1.34	8.78	1.40
呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																														
100	0.16	0.54	0.09	労務費の5%																																																																																																																																																																																																																														
150	0.18	0.59	0.11																																																																																																																																																																																																																															
200	0.20	0.63	0.14																																																																																																																																																																																																																															
250	0.22	0.68	0.16																																																																																																																																																																																																																															
300	0.24	0.72	0.19																																																																																																																																																																																																																															
350	0.26	0.85	0.22																																																																																																																																																																																																																															
400	0.28	0.99	0.24																																																																																																																																																																																																																															
450	0.31	1.12	0.27																																																																																																																																																																																																																															
500	0.34	1.26	0.29																																																																																																																																																																																																																															
600	0.39	1.52	0.34																																																																																																																																																																																																																															
700	0.43	1.79	0.40																																																																																																																																																																																																																															
800	0.48	2.06	0.45																																																																																																																																																																																																																															
900	0.52	2.33	0.50																																																																																																																																																																																																																															
1000	0.57	2.60	0.55																																																																																																																																																																																																																															
1100	0.61	2.86	0.60																																																																																																																																																																																																																															
1200	0.66	3.13	0.65																																																																																																																																																																																																																															
1350	0.70	3.53	0.73																																																																																																																																																																																																																															
1500	0.77	4.16	0.82																																																																																																																																																																																																																															
1600	0.82	4.58	0.89																																																																																																																																																																																																																															
1650	0.83	4.79	0.92																																																																																																																																																																																																																															
1800	0.94	5.42	1.01																																																																																																																																																																																																																															
2000	1.04	6.26	1.13																																																																																																																																																																																																																															
2100	1.09	6.68	1.20																																																																																																																																																																																																																															
2200	1.14	7.10	1.26																																																																																																																																																																																																																															
2400	1.22	7.94	1.34																																																																																																																																																																																																																															
2600	1.34	8.78	1.40																																																																																																																																																																																																																															
呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																														
75	0.15	0.49	0.07	労務費の5%																																																																																																																																																																																																																														
100	0.16	0.54	0.09																																																																																																																																																																																																																															
150	0.18	0.59	0.11																																																																																																																																																																																																																															
200	0.20	0.63	0.14																																																																																																																																																																																																																															
250	0.22	0.68	0.16																																																																																																																																																																																																																															
300	0.24	0.72	0.19																																																																																																																																																																																																																															
350	0.26	0.85	0.22																																																																																																																																																																																																																															
400	0.28	0.99	0.24																																																																																																																																																																																																																															
450	0.31	1.12	0.27																																																																																																																																																																																																																															
500	0.34	1.26	0.29																																																																																																																																																																																																																															
600	0.39	1.52	0.34																																																																																																																																																																																																																															
700	0.43	1.79	0.40																																																																																																																																																																																																																															
800	0.48	2.06	0.45																																																																																																																																																																																																																															
900	0.52	2.33	0.50																																																																																																																																																																																																																															
1000	0.57	2.60	0.55																																																																																																																																																																																																																															
1100	0.61	2.86	0.60																																																																																																																																																																																																																															
1200	0.66	3.13	0.65																																																																																																																																																																																																																															
1350	0.70	3.53	0.73																																																																																																																																																																																																																															
1500	0.77	4.16	0.82																																																																																																																																																																																																																															
1600	0.82	4.58	0.89																																																																																																																																																																																																																															
1650	0.83	4.79	0.92																																																																																																																																																																																																																															
1800	0.94	5.42	1.01																																																																																																																																																																																																																															
2000	1.04	6.26	1.13																																																																																																																																																																																																																															
2100	1.09	6.68	1.20																																																																																																																																																																																																																															
2200	1.14	7.10	1.26																																																																																																																																																																																																																															
2400	1.22	7.94	1.34																																																																																																																																																																																																																															
2600	1.34	8.78	1.40																																																																																																																																																																																																																															

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
P88	<p>第 9 節 弁類及び消火栓設置工 2-9-1 仕切弁設置歩掛表(縦・横型) 第 1 表 鋳鉄製仕切弁設置(機械力)歩掛表(縦・横型) (1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th colspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>縦型</th> <th>横型</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>100以下</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td rowspan="7">クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊</td><td rowspan="7">—</td><td>0.40</td><td>—</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td>0.47</td><td>—</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.06</td><td>0.49</td><td>—</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td>0.57</td><td>—</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.73</td><td>—</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td>—</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.96</td><td rowspan="3">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td rowspan="3">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.47</td><td>—</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>600</td><td>1.13</td><td>3.61</td><td>—</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.44</td><td>4.22</td><td rowspan="4">16t吊</td><td rowspan="4">16t吊</td><td>—</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.65</td><td>5.25</td><td>—</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.85</td><td>5.97</td><td>—</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>6.70</td><td>—</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>7.11</td><td rowspan="3">20t吊</td><td rowspan="3">20t吊</td><td>—</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>7.31</td><td>—</td><td>0.53</td></tr> <tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>7.42</td><td>—</td><td>0.59</td></tr> <tr><td>1500</td><td>2.79</td><td>7.53</td><td>25t吊</td><td>30t吊</td><td>—</td><td>0.70</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 (略)</p> <p>第 2 表 鋼板製仕切弁設置(機械力)歩掛表(縦・横型) (1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th>ラフテレーンクレーン</th> <th>油圧伸縮ジブ型</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>機種</th> <th>賃料(日)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>6.18</td><td rowspan="3">16t吊</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>6.71</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>7.24</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>7.62</td><td>20t吊</td><td>0.53</td></tr> <tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>8.29</td><td rowspan="2">25t吊</td><td>0.59</td></tr> <tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>8.82</td><td>0.61</td></tr> <tr><td>1650</td><td>2.98</td><td>9.34</td><td>30t吊</td><td>0.62</td></tr> <tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>9.87</td><td>35t吊</td><td>0.68</td></tr> <tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>10.40</td><td>40t吊</td><td>0.79</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 (略)</p>	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型	100以下	0.03	0.05	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	—	0.40	—	125	0.03	0.05	0.47	—	150	0.04	0.06	0.49	—	200	0.05	0.08	0.57	—	250	0.06	0.10	0.73	—	300	0.11	0.17	0.91	—	350	0.18	0.43	1.10	—	400	0.41	1.13	—	0.29	450	0.62	1.96	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30	500	0.82	2.47	—	0.32	600	1.13	3.61	—	0.34	700	1.44	4.22	16t吊	16t吊	—	0.36	800	1.65	5.25	—	0.40	900	1.85	5.97	—	0.43	1000	2.06	6.70	—	0.45	1100	2.16	7.11	20t吊	20t吊	—	0.52	1200	2.37	7.31	—	0.53	1350	2.58	7.42	—	0.59	1500	2.79	7.53	25t吊	30t吊	—	0.70	呼び径 (mm)	労務費		ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型	配管工(人)	普通作業員(人)	機種	賃料(日)	1000	2.06	6.18	16t吊	0.43	1100	2.16	6.71	0.45	1200	2.37	7.24	0.48	1350	2.58	7.62	20t吊	0.53	1500	2.78	8.29	25t吊	0.59	1600	2.88	8.82	0.61	1650	2.98	9.34	30t吊	0.62	1800	3.09	9.87	35t吊	0.68	2000	3.19	10.40	40t吊	0.79	<p>第 9 節 弁類及び消火栓設置工 2-9-1 仕切弁設置歩掛表(縦・横型) 第 1 表 鋳鉄製仕切弁設置(機械力)歩掛表(縦・横型) (1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th colspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>縦型</th> <th>横型</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>100以下</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td rowspan="7">クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊</td><td rowspan="7">—</td><td>0.40</td><td>—</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td>0.47</td><td>—</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.06</td><td>0.49</td><td>—</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td>0.57</td><td>—</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.73</td><td>—</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td>—</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.96</td><td rowspan="3">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td rowspan="3">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.47</td><td>—</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>600</td><td>1.13</td><td>3.61</td><td>—</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.44</td><td>4.22</td><td rowspan="4">16t吊</td><td rowspan="4">16t吊</td><td>—</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.65</td><td>5.25</td><td>—</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.85</td><td>5.97</td><td>—</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>6.70</td><td>—</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>7.11</td><td rowspan="3">20t吊</td><td rowspan="3">20t吊</td><td>—</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>7.31</td><td>—</td><td>0.53</td></tr> <tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>7.42</td><td>—</td><td>0.59</td></tr> <tr><td>1500</td><td>2.79</td><td>7.53</td><td>25t吊</td><td>35t吊</td><td>—</td><td>0.70</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 (略)</p> <p>第 2 表 鋼板製仕切弁設置(機械力)歩掛表(縦・横型) (1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th>ラフテレーンクレーン</th> <th>油圧伸縮ジブ型</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>機種</th> <th>賃料(日)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>6.18</td><td rowspan="3">16t吊</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>6.71</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>7.24</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>7.62</td><td>20t吊</td><td>0.53</td></tr> <tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>8.29</td><td rowspan="2">25t吊</td><td>0.59</td></tr> <tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>8.82</td><td>0.61</td></tr> <tr><td>1650</td><td>2.98</td><td>9.34</td><td>35t吊</td><td>0.62</td></tr> <tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>9.87</td><td>35t吊</td><td>0.68</td></tr> <tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>10.40</td><td>45t吊</td><td>0.79</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 (略)</p>	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型	100以下	0.03	0.05	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	—	0.40	—	125	0.03	0.05	0.47	—	150	0.04	0.06	0.49	—	200	0.05	0.08	0.57	—	250	0.06	0.10	0.73	—	300	0.11	0.17	0.91	—	350	0.18	0.43	1.10	—	400	0.41	1.13	—	0.29	450	0.62	1.96	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30	500	0.82	2.47	—	0.32	600	1.13	3.61	—	0.34	700	1.44	4.22	16t吊	16t吊	—	0.36	800	1.65	5.25	—	0.40	900	1.85	5.97	—	0.43	1000	2.06	6.70	—	0.45	1100	2.16	7.11	20t吊	20t吊	—	0.52	1200	2.37	7.31	—	0.53	1350	2.58	7.42	—	0.59	1500	2.79	7.53	25t吊	35t吊	—	0.70	呼び径 (mm)	労務費		ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型	配管工(人)	普通作業員(人)	機種	賃料(日)	1000	2.06	6.18	16t吊	0.43	1100	2.16	6.71	0.45	1200	2.37	7.24	0.48	1350	2.58	7.62	20t吊	0.53	1500	2.78	8.29	25t吊	0.59	1600	2.88	8.82	0.61	1650	2.98	9.34	35t吊	0.62	1800	3.09	9.87	35t吊	0.68	2000	3.19	10.40	45t吊	0.79
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
100以下	0.03	0.05	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	—	0.40	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
125	0.03	0.05			0.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
150	0.04	0.06			0.49	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
200	0.05	0.08			0.57	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
250	0.06	0.10			0.73	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
300	0.11	0.17			0.91	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
350	0.18	0.43			1.10	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
400	0.41	1.13	—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
450	0.62	1.96	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
500	0.82	2.47			—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
600	1.13	3.61			—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
700	1.44	4.22	16t吊	16t吊	—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
800	1.65	5.25			—	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
900	1.85	5.97			—	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1000	2.06	6.70			—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1100	2.16	7.11	20t吊	20t吊	—	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1200	2.37	7.31			—	0.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1350	2.58	7.42			—	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1500	2.79	7.53	25t吊	30t吊	—	0.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	労務費		ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	配管工(人)	普通作業員(人)	機種	賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1000	2.06	6.18	16t吊	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1100	2.16	6.71		0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1200	2.37	7.24		0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1350	2.58	7.62	20t吊	0.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1500	2.78	8.29	25t吊	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1600	2.88	8.82		0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1650	2.98	9.34	30t吊	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1800	3.09	9.87	35t吊	0.68																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2000	3.19	10.40	40t吊	0.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
100以下	0.03	0.05	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	—	0.40	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
125	0.03	0.05			0.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
150	0.04	0.06			0.49	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
200	0.05	0.08			0.57	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
250	0.06	0.10			0.73	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
300	0.11	0.17			0.91	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
350	0.18	0.43			1.10	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
400	0.41	1.13	—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
450	0.62	1.96	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
500	0.82	2.47			—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
600	1.13	3.61			—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
700	1.44	4.22	16t吊	16t吊	—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
800	1.65	5.25			—	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
900	1.85	5.97			—	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1000	2.06	6.70			—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1100	2.16	7.11	20t吊	20t吊	—	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1200	2.37	7.31			—	0.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1350	2.58	7.42			—	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1500	2.79	7.53	25t吊	35t吊	—	0.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	労務費		ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	配管工(人)	普通作業員(人)	機種	賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1000	2.06	6.18	16t吊	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1100	2.16	6.71		0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1200	2.37	7.24		0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1350	2.58	7.62	20t吊	0.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1500	2.78	8.29	25t吊	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1600	2.88	8.82		0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1650	2.98	9.34	35t吊	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1800	3.09	9.87	35t吊	0.68																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2000	3.19	10.40	45t吊	0.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

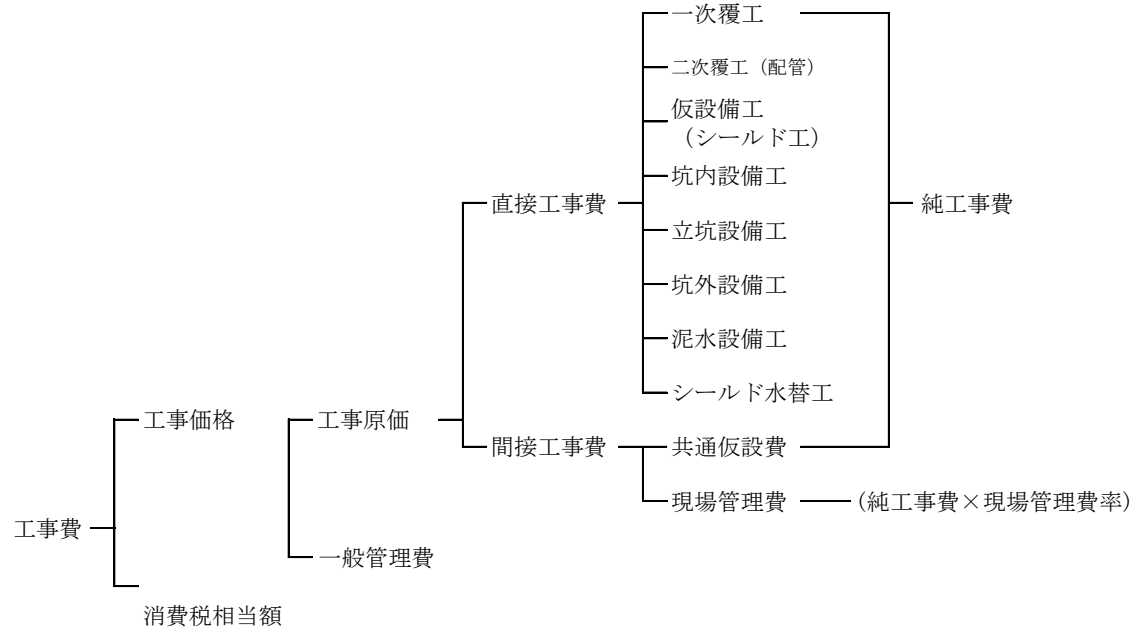
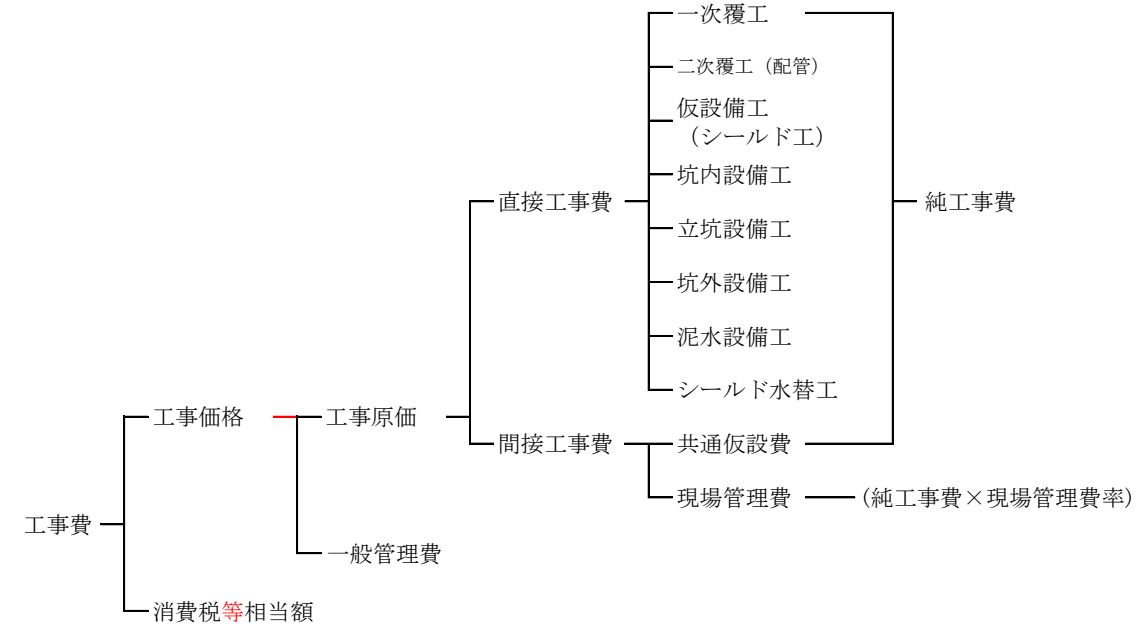
平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																				
P89	<p>第 3 表（略）</p> <p>第 4 表 バタフライ弁設置（機械力）歩掛表（鋳鉄製及び鋼板製）</p> <p style="text-align: right;">（1基当り）</p> <table border="1" data-bbox="329 415 1486 1165"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th colspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>縦型</th> <th>横型</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td rowspan="5">クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊</td><td rowspan="5">—</td><td>0.57</td><td>—</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.73</td><td>—</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td>—</td><td>0.28</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.60</td><td rowspan="10">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td rowspan="10">—</td><td>—</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.04</td><td>—</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>600</td><td>1.13</td><td>2.95</td><td>—</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.44</td><td>3.44</td><td>—</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.65</td><td>3.94</td><td>—</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.85</td><td>4.44</td><td>—</td><td>0.35</td></tr> <tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>4.94</td><td>4.9t吊</td><td>—</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>5.46</td><td rowspan="7">16t吊</td><td rowspan="7">16t吊</td><td>—</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>6.08</td><td>—</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>6.59</td><td>—</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>7.52</td><td>—</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>7.83</td><td>—</td><td>0.47</td></tr> <tr><td>1650</td><td>2.99</td><td>7.98</td><td>—</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>8.14</td><td>—</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>8.45</td><td>20t吊</td><td>20t吊</td><td>—</td><td>0.55</td></tr> <tr><td>2100</td><td>3.29</td><td>8.60</td><td rowspan="3">25t吊</td><td rowspan="3">25t吊</td><td>—</td><td>0.56</td></tr> <tr><td>2200</td><td>3.40</td><td>8.76</td><td>—</td><td>0.59</td></tr> <tr><td>2400</td><td>3.50</td><td>8.96</td><td>30t吊</td><td>—</td><td>0.62</td></tr> </tbody> </table> <p>備考（略）</p>	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型	200	0.05	0.08	クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊	—	0.57	—	250	0.06	0.10	0.73	—	300	0.11	0.17	0.91	—	350	0.18	0.43	1.10	—	400	0.41	1.13	—	0.28	450	0.62	1.60	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	—	0.29	500	0.82	2.04	—	0.30	600	1.13	2.95	—	0.32	700	1.44	3.44	—	0.33	800	1.65	3.94	—	0.34	900	1.85	4.44	—	0.35	1000	2.06	4.94	4.9t吊	—	0.36	1100	2.16	5.46	16t吊	16t吊	—	0.39	1200	2.37	6.08	—	0.41	1350	2.58	6.59	—	0.43	1500	2.78	7.52	—	0.45	1600	2.88	7.83	—	0.47	1650	2.99	7.98	—	0.48	1800	3.09	8.14	—	0.50	2000	3.19	8.45	20t吊	20t吊	—	0.55	2100	3.29	8.60	25t吊	25t吊	—	0.56	2200	3.40	8.76	—	0.59	2400	3.50	8.96	30t吊	—	0.62	<p>第 3 表（略）</p> <p>第 4 表 バタフライ弁設置（機械力）歩掛表（鋳鉄製及び鋼板製）</p> <p style="text-align: right;">（1基当り）</p> <table border="1" data-bbox="1552 415 2709 1165"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th colspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>縦型</th> <th>横型</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td rowspan="5">クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊</td><td rowspan="5">—</td><td>0.57</td><td>—</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.73</td><td>—</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td>—</td><td>0.28</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.60</td><td rowspan="10">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td rowspan="10">—</td><td>—</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.04</td><td>—</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>600</td><td>1.13</td><td>2.95</td><td>—</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.44</td><td>3.44</td><td>—</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.65</td><td>3.94</td><td>—</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.85</td><td>4.44</td><td>—</td><td>0.35</td></tr> <tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>4.94</td><td>4.9t吊</td><td>—</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>5.46</td><td rowspan="7">16t吊</td><td rowspan="7">16t吊</td><td>—</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>6.08</td><td>—</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>6.59</td><td>—</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>7.52</td><td>—</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>7.83</td><td>—</td><td>0.47</td></tr> <tr><td>1650</td><td>2.99</td><td>7.98</td><td>—</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>8.14</td><td>—</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>8.45</td><td>20t吊</td><td>20t吊</td><td>—</td><td>0.55</td></tr> <tr><td>2100</td><td>3.29</td><td>8.60</td><td rowspan="3">25t吊</td><td rowspan="3">25t吊</td><td>—</td><td>0.56</td></tr> <tr><td>2200</td><td>3.40</td><td>8.76</td><td>—</td><td>0.59</td></tr> <tr><td>2400</td><td>3.50</td><td>8.96</td><td>35t吊</td><td>—</td><td>0.62</td></tr> </tbody> </table> <p>備考（略）</p>	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型	200	0.05	0.08	クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊	—	0.57	—	250	0.06	0.10	0.73	—	300	0.11	0.17	0.91	—	350	0.18	0.43	1.10	—	400	0.41	1.13	—	0.28	450	0.62	1.60	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	—	0.29	500	0.82	2.04	—	0.30	600	1.13	2.95	—	0.32	700	1.44	3.44	—	0.33	800	1.65	3.94	—	0.34	900	1.85	4.44	—	0.35	1000	2.06	4.94	4.9t吊	—	0.36	1100	2.16	5.46	16t吊	16t吊	—	0.39	1200	2.37	6.08	—	0.41	1350	2.58	6.59	—	0.43	1500	2.78	7.52	—	0.45	1600	2.88	7.83	—	0.47	1650	2.99	7.98	—	0.48	1800	3.09	8.14	—	0.50	2000	3.19	8.45	20t吊	20t吊	—	0.55	2100	3.29	8.60	25t吊	25t吊	—	0.56	2200	3.40	8.76	—	0.59	2400	3.50	8.96	35t吊	—	0.62
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																
	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型																																																																																																																																																																																																																																																																																		
200	0.05	0.08	クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊	—	0.57	—																																																																																																																																																																																																																																																																																
250	0.06	0.10			0.73	—																																																																																																																																																																																																																																																																																
300	0.11	0.17			0.91	—																																																																																																																																																																																																																																																																																
350	0.18	0.43			1.10	—																																																																																																																																																																																																																																																																																
400	0.41	1.13			—	0.28																																																																																																																																																																																																																																																																																
450	0.62	1.60	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																
500	0.82	2.04			—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																
600	1.13	2.95			—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																
700	1.44	3.44			—	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																
800	1.65	3.94			—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																
900	1.85	4.44			—	0.35																																																																																																																																																																																																																																																																																
1000	2.06	4.94			4.9t吊	—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																															
1100	2.16	5.46			16t吊	16t吊	—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																														
1200	2.37	6.08					—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																														
1350	2.58	6.59					—	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																														
1500	2.78	7.52	—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1600	2.88	7.83	—	0.47																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1650	2.99	7.98	—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1800	3.09	8.14	—	0.50																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2000	3.19	8.45	20t吊	20t吊	—	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																
2100	3.29	8.60	25t吊	25t吊	—	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																
2200	3.40	8.76			—	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																
2400	3.50	8.96			30t吊	—	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																															
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																
	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型																																																																																																																																																																																																																																																																																		
200	0.05	0.08	クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊	—	0.57	—																																																																																																																																																																																																																																																																																
250	0.06	0.10			0.73	—																																																																																																																																																																																																																																																																																
300	0.11	0.17			0.91	—																																																																																																																																																																																																																																																																																
350	0.18	0.43			1.10	—																																																																																																																																																																																																																																																																																
400	0.41	1.13			—	0.28																																																																																																																																																																																																																																																																																
450	0.62	1.60	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																
500	0.82	2.04			—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																
600	1.13	2.95			—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																
700	1.44	3.44			—	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																
800	1.65	3.94			—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																
900	1.85	4.44			—	0.35																																																																																																																																																																																																																																																																																
1000	2.06	4.94			4.9t吊	—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																															
1100	2.16	5.46			16t吊	16t吊	—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																														
1200	2.37	6.08					—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																														
1350	2.58	6.59					—	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																														
1500	2.78	7.52	—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1600	2.88	7.83	—	0.47																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1650	2.99	7.98	—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1800	3.09	8.14	—	0.50																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2000	3.19	8.45	20t吊	20t吊	—	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																
2100	3.29	8.60	25t吊	25t吊	—	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																
2200	3.40	8.76			—	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																
2400	3.50	8.96			35t吊	—	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																															

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																
P94	<p>2-9-5 仕切弁・空気弁ボックス設置歩掛表 第 9 表～第 12 表 (略) 第 13 表 ねじ式弁管設置歩掛表 (1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 457 1374 846"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">種 類</th> <th colspan="2">1個当り質量</th> <th rowspan="2">普通作業員 (人)</th> </tr> <tr> <th>蓋 (kg)</th> <th>受枠 (kg)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">A, B形</td> <td>1号</td> <td rowspan="4">30kg未満</td> <td rowspan="4">30kg以上60kg未満</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>2号</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>3号</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>4号</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">C形</td> <td>1号</td> <td></td> <td>30kg未満</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>2号</td> <td></td> <td>30kg以上60kg未満</td> <td>0.03</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、水道用ねじ式弁きょう (JWWA B110) 及びこれに準じた製品の設置に適用し、種類ごとの寸法及び質量が近似する弁きょうの設置についても適用できるものとする。 2. A形・B形において、底版を使用する場合は、0.01人を加算する。 3. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。 4. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。</p>	種 類		1個当り質量		普通作業員 (人)	蓋 (kg)	受枠 (kg)	A, B形	1号	30kg未満	30kg以上60kg未満	0.03	2号	0.03	3号	0.03	4号	0.03	C形	1号		30kg未満	0.02	2号		30kg以上60kg未満	0.03	<p>2-9-5 仕切弁・空気弁ボックス設置歩掛表 第 9 表～第 12 表 (略) 第 13 表 ねじ式弁管設置歩掛表 (1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="1552 457 2620 856"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">種 類</th> <th colspan="2">1個当り質量</th> <th rowspan="2">普通作業員 (人)</th> </tr> <tr> <th>蓋 (kg)</th> <th>受枠 (kg)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">A, B形</td> <td>1号</td> <td rowspan="4">30kg未満</td> <td rowspan="4">30kg以上60kg未満</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>2号</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>3号</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>4号</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">C形</td> <td>1号</td> <td></td> <td>30kg未満</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>2号</td> <td></td> <td>30kg以上60kg未満</td> <td>0.03</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、水道用ねじ式弁管 (JWWA B110) 及びこれに準じた製品の設置に適用し、種類ごとの寸法及び質量が近似する弁管の設置についても適用できるものとする。 2. A形・B形において、底版を使用する場合は、0.01人を加算する。 3. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。 4. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。</p>	種 類		1個当り質量		普通作業員 (人)	蓋 (kg)	受枠 (kg)	A, B形	1号	30kg未満	30kg以上60kg未満	0.03	2号	0.03	3号	0.03	4号	0.03	C形	1号		30kg未満	0.02	2号		30kg以上60kg未満	0.03										
種 類				1個当り質量			普通作業員 (人)																																																											
		蓋 (kg)	受枠 (kg)																																																															
A, B形	1号	30kg未満	30kg以上60kg未満	0.03																																																														
	2号			0.03																																																														
	3号			0.03																																																														
	4号			0.03																																																														
C形	1号		30kg未満	0.02																																																														
	2号		30kg以上60kg未満	0.03																																																														
種 類		1個当り質量		普通作業員 (人)																																																														
		蓋 (kg)	受枠 (kg)																																																															
A, B形	1号	30kg未満	30kg以上60kg未満	0.03																																																														
	2号			0.03																																																														
	3号			0.03																																																														
	4号			0.03																																																														
C形	1号		30kg未満	0.02																																																														
	2号		30kg以上60kg未満	0.03																																																														
P98	<p>第 1 1 節 鋼製貯水槽設置工 2-11-3 本体設置歩掛表 (貯水槽吊込据付) 本体設置工は貯水槽本体の現場での荷下ろし及び所定位置への吊込据付をする作業である。 第 3-1 表 (略) 第 3-2 表 100m³ (3000A×17t) (10m当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 1392 1374 1650"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td>人</td> <td>1.05</td> <td></td> </tr> <tr> <td>配管工</td> <td>人</td> <td>4.19</td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶接工</td> <td>人</td> <td>1.05</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td>人</td> <td>1.05</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>人</td> <td>8.18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>クレーン賃料</td> <td>日</td> <td>1.48</td> <td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型40～45t吊</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td>式</td> <td>1.00</td> <td>労務費の15%</td> </tr> </tbody> </table> <p>(略)</p>	名 称	単 位	数 量	摘 要	世話役	人	1.05		配管工	人	4.19		溶接工	人	1.05		特殊作業員	人	1.05		普通作業員	人	8.18		クレーン賃料	日	1.48	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型40～45t吊	諸雑費	式	1.00	労務費の15%	<p>第 1 1 節 鋼製貯水槽設置工 2-11-3 本体設置歩掛表 (貯水槽吊込据付) 本体設置工は貯水槽本体の現場での荷下ろし及び所定位置への吊込据付をする作業である。 第 3-1 表 (略) 第 3-2 表 100m³ (3000A×17t) (10m当り)</p> <table border="1" data-bbox="1552 1392 2591 1650"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td>人</td> <td>1.05</td> <td></td> </tr> <tr> <td>配管工</td> <td>人</td> <td>4.19</td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶接工</td> <td>人</td> <td>1.05</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td>人</td> <td>1.05</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>人</td> <td>8.18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>クレーン賃料</td> <td>日</td> <td>1.48</td> <td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型45t吊</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td>式</td> <td>1.00</td> <td>労務費の15%</td> </tr> </tbody> </table> <p>(略)</p>	名 称	単 位	数 量	摘 要	世話役	人	1.05		配管工	人	4.19		溶接工	人	1.05		特殊作業員	人	1.05		普通作業員	人	8.18		クレーン賃料	日	1.48	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型45t吊	諸雑費	式	1.00	労務費の15%
名 称	単 位	数 量	摘 要																																																															
世話役	人	1.05																																																																
配管工	人	4.19																																																																
溶接工	人	1.05																																																																
特殊作業員	人	1.05																																																																
普通作業員	人	8.18																																																																
クレーン賃料	日	1.48	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型40～45t吊																																																															
諸雑費	式	1.00	労務費の15%																																																															
名 称	単 位	数 量	摘 要																																																															
世話役	人	1.05																																																																
配管工	人	4.19																																																																
溶接工	人	1.05																																																																
特殊作業員	人	1.05																																																																
普通作業員	人	8.18																																																																
クレーン賃料	日	1.48	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型45t吊																																																															
諸雑費	式	1.00	労務費の15%																																																															

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																												
P102	<p>第 1 2 節 ダクタイトル鑄鉄製貯水槽設置工 2-12-3 本体設置歩掛表</p> <p>本体設置工は貯水槽本体を所定の位置に据え付ける作業である。本体設置工の歩掛は、2-3-1 吊込み据付(機械力)歩掛表を準拠することとするが、現場の状況により第 3 表に示すクレーンを使用することができる。</p> <p>第 3 表 本体設置工(クレーン) (10m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 527 1347 695"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">ラフテレーンクレーン</th> </tr> <tr> <th>能力</th> <th>賃料(日)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1500</td> <td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊</td> <td>0.61</td> </tr> <tr> <td>2000</td> <td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊</td> <td>0.95</td> </tr> <tr> <td>2600</td> <td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型40~45 t 吊</td> <td>1.24</td> </tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	ラフテレーンクレーン		能力	賃料(日)	1500	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊	0.61	2000	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊	0.95	2600	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型40~45 t 吊	1.24	<p>第 1 2 節 ダクタイトル鑄鉄製貯水槽設置工 2-12-3 本体設置歩掛表</p> <p>本体設置工は貯水槽本体を所定の位置に据え付ける作業である。本体設置工の歩掛は、2-3-1 吊込み据付(機械力)歩掛表を準拠することとするが、現場の状況により第 3 表に示すクレーンを使用することができる。</p> <p>第 3 表 本体設置工(クレーン) (10m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="1549 527 2567 695"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">ラフテレーンクレーン</th> </tr> <tr> <th>能力</th> <th>賃料(日)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1500</td> <td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊</td> <td>0.61</td> </tr> <tr> <td>2000</td> <td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊</td> <td>0.95</td> </tr> <tr> <td>2600</td> <td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型45 t 吊</td> <td>1.24</td> </tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	ラフテレーンクレーン		能力	賃料(日)	1500	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊	0.61	2000	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊	0.95	2600	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型45 t 吊	1.24
呼び径 (mm)	ラフテレーンクレーン																													
	能力	賃料(日)																												
1500	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊	0.61																												
2000	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊	0.95																												
2600	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型40~45 t 吊	1.24																												
呼び径 (mm)	ラフテレーンクレーン																													
	能力	賃料(日)																												
1500	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊	0.61																												
2000	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊	0.95																												
2600	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型45 t 吊	1.24																												
P103	<p>2-12-5 附帯設備歩掛表(集中型)</p> <p>付帯設備工は集中型貯水槽に設置する給水室及び空気弁室内の管・弁類等設置、貯水槽内の配管を行うものである。 (略)</p>	<p>2-12-5 附帯設備歩掛表(集中型)</p> <p>附帯設備工は集中型貯水槽に設置する給水室及び空気弁室内の管・弁類等設置、貯水槽内の配管を行うものである。 (略)</p>																												
P105	<p>第 4 章 シールド工歩掛 第 1 節 一般事項 4-1-2 工事費の積算構成 シールド工事請負費</p> 	<p>第 4 章 シールド工歩掛 第 1 節 一般事項 4-1-2 工事費の積算構成 シールド工事請負費</p> 																												

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
P110	<p>第 2 節 標準歩掛 4-2-1 二次覆工(配管) 本歩掛は、トンネル(A 方式)における、トンネル内整備並びに配管準備、トンネル内配管、立坑内配管、コンクリート充填工に適用する。 なお、トンネル(B 方式)の場合は、別途積算すること。 第 1 表 二次覆工(配管)代価表 (略) 4-2-1-1 トンネル内整備並びに配管準備 坑内清掃並びに配管、軌条等の撤去及び配管準備の作業である。 (1) (略) (2) 機械器具損料及び電力料 第 3 表～第 6 表 (略) 第 7 表 機械器具損料及び電力料算定表</p>	<p>第 2 節 標準歩掛 4-2-1 二次覆工(配管) 本歩掛は、トンネル(A 方式)における、トンネル内整備並びに配管準備、トンネル内配管、立坑内配管、コンクリート充填工に適用する。 なお、トンネル(B 方式)の場合は、別途積算すること。 第 1 表 二次覆工(配管)代価表 (略) 4-2-1-1 トンネル内整備並びに配管準備 坑内清掃並びに配管、軌条等の撤去及び配管準備の作業である。 (1) (略) (2) 機械器具損料及び電力料 第 3 表～第 6 表 (略) 第 7 表 機械器具損料及び電力料算定表</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="4" style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">内容 記号 算出方法 規格 機械名</th> <th rowspan="4">必要 台数</th> <th rowspan="4">運 転 日 数</th> <th rowspan="4">供 用 日 数</th> <th rowspan="4">一 運 日 当 時 間</th> <th rowspan="4">基 礎 価 格</th> <th colspan="3">損料額単価</th> <th rowspan="4">交 補 替 正 制 に よ る 係 数</th> <th colspan="4">機械器具損料額</th> <th colspan="3">電力量</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">時 間 当 り</th> <th rowspan="2">運 転 日 当 り</th> <th rowspan="2">供 用 日 当 り</th> <th colspan="2">運 転</th> <th rowspan="2">小 計</th> <th rowspan="2">時 間 電 力 消 費 量</th> <th rowspan="2">総 電 力 量</th> <th rowspan="2">電 力 料</th> </tr> <tr> <th>時 計</th> <th>日 計</th> <th>供 用</th> </tr> <tr> <th>α</th> <th>i</th> <th>j</th> <th>k</th> <th>l</th> <th>m</th> <th>n</th> <th>p</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>機 関 車</td> <td>t</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>整 流 器</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼 製 土 運 車</td> <td>1.0m³</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>坑 内 洗 浄 機</td> <td>3.7kW</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>汚 水 回 収 ポ ン</td> <td>22kW</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>水 槽</td> <td>10m³</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>門 型 ク レ ー ン</td> <td>3 t吊 5.4kW</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>門 型 ク レ ー ン 用 電 動 ホ イ ス ト</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	内容 記号 算出方法 規格 機械名	必要 台数	運 転 日 数	供 用 日 数	一 運 日 当 時 間	基 礎 価 格	損料額単価			交 補 替 正 制 に よ る 係 数	機械器具損料額				電力量			時 間 当 り	運 転 日 当 り	供 用 日 当 り	運 転		小 計	時 間 電 力 消 費 量	総 電 力 量	電 力 料	時 計	日 計	供 用	α	i	j	k	l	m	n	p	機 関 車	t	1																	整 流 器		1																	鋼 製 土 運 車	1.0m ³	2																	坑 内 洗 浄 機	3.7kW	1																	汚 水 回 収 ポ ン	22kW	1																	水 槽	10m ³	1																	門 型 ク レ ー ン	3 t吊 5.4kW	1																	門 型 ク レ ー ン 用 電 動 ホ イ ス ト		1																	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="4" style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">内容 記号 算出方法 規格 機械名</th> <th rowspan="4">必要 台数</th> <th rowspan="4">運 転 日 数</th> <th rowspan="4">供 用 日 数</th> <th rowspan="4">一 運 日 当 時 間</th> <th rowspan="4">基 礎 価 格</th> <th colspan="3">損料額単価</th> <th rowspan="4">交 補 替 正 制 に よ る 係 数</th> <th colspan="4">機械器具損料額</th> <th colspan="3">電力量</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">時 間 当 り</th> <th rowspan="2">運 転 日 当 り</th> <th rowspan="2">供 用 日 当 り</th> <th colspan="2">運 転</th> <th rowspan="2">小 計</th> <th rowspan="2">時 間 電 力 消 費 量</th> <th rowspan="2">総 電 力 量</th> <th rowspan="2">電 力 料</th> </tr> <tr> <th>時 計</th> <th>日 計</th> <th>供 用</th> </tr> <tr> <th>α</th> <th>i</th> <th>j</th> <th>k</th> <th>l</th> <th>m</th> <th>n</th> <th>p</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>機 関 車</td> <td>t</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>整 流 器</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼 製 土 運 車</td> <td>1.0m³</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>坑 内 洗 浄 機</td> <td>3.7kW</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>汚 水 回 収 ポ ン</td> <td>22kW</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>水 槽</td> <td>10m³</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>門 型 ク レ ー ン</td> <td>3 t吊 5.4kW</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>門 型 ク レ ー ン 用 電 動 ホ イ ス ト</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	内容 記号 算出方法 規格 機械名	必要 台数	運 転 日 数	供 用 日 数	一 運 日 当 時 間	基 礎 価 格	損料額単価			交 補 替 正 制 に よ る 係 数	機械器具損料額				電力量			時 間 当 り	運 転 日 当 り	供 用 日 当 り	運 転		小 計	時 間 電 力 消 費 量	総 電 力 量	電 力 料	時 計	日 計	供 用	α	i	j	k	l	m	n	p	機 関 車	t	1																	整 流 器		1																	鋼 製 土 運 車	1.0m ³	2																	坑 内 洗 浄 機	3.7kW	1																	汚 水 回 収 ポ ン	22kW	1																	水 槽	10m ³	1																	門 型 ク レ ー ン	3 t吊 5.4kW	1																	門 型 ク レ ー ン 用 電 動 ホ イ ス ト		1																
内容 記号 算出方法 規格 機械名	必要 台数							運 転 日 数	供 用 日 数	一 運 日 当 時 間		基 礎 価 格	損料額単価			交 補 替 正 制 に よ る 係 数	機械器具損料額					電力量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
													時 間 当 り	運 転 日 当 り	供 用 日 当 り		運 転		小 計	時 間 電 力 消 費 量	総 電 力 量	電 力 料																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
																	時 計	日 計					供 用																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		α	i	j	k	l	m				n		p																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
機 関 車	t	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
整 流 器		1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
鋼 製 土 運 車	1.0m ³	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
坑 内 洗 浄 機	3.7kW	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
汚 水 回 収 ポ ン	22kW	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
水 槽	10m ³	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
門 型 ク レ ー ン	3 t吊 5.4kW	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
門 型 ク レ ー ン 用 電 動 ホ イ ス ト		1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
内容 記号 算出方法 規格 機械名	必要 台数	運 転 日 数	供 用 日 数	一 運 日 当 時 間	基 礎 価 格	損料額単価			交 補 替 正 制 に よ る 係 数	機械器具損料額				電力量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
						時 間 当 り	運 転 日 当 り	供 用 日 当 り		運 転		小 計	時 間 電 力 消 費 量	総 電 力 量	電 力 料																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
										時 計	日 計					供 用																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
						α	i	j		k	l	m	n	p																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
機 関 車	t	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
整 流 器		1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
鋼 製 土 運 車	1.0m ³	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
坑 内 洗 浄 機	3.7kW	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
汚 水 回 収 ポ ン	22kW	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
水 槽	10m ³	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
門 型 ク レ ー ン	3 t吊 5.4kW	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
門 型 ク レ ー ン 用 電 動 ホ イ ス ト		1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																																																																																																																																																																														
P113	<p>4-2-1-2 トンネル内配管(鑄鉄・鋼管) 坑外より坑内に搬入し台車によって所定の位置に配管据付するまでの作業である。 第 8 表～第 16 表 (略) 第 17 表 機械器具損料及び電力料算定表(工法 1)</p> <table border="1" data-bbox="326 457 1501 940"> <thead> <tr> <th rowspan="3">内容 記号 算出方法 規格 機械名</th> <th rowspan="3">必要 台数 a</th> <th rowspan="3">運 転 日 数 b</th> <th rowspan="3">供 用 日 数 c</th> <th rowspan="3">一 運 日 当 時 間 d</th> <th rowspan="3">基 礎 価 格 e</th> <th colspan="3">損料額単価</th> <th rowspan="3">交 補 替 正 制 に 係 る 数 α</th> <th colspan="4">機械器具損料額</th> <th colspan="3">電力量</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">時 間 当 り f</th> <th rowspan="2">運 転 日 当 り g</th> <th rowspan="2">供 用 日 当 り h</th> <th colspan="2">運 轉</th> <th rowspan="2">小 計 l</th> <th rowspan="2">時 間 消 費 量 m</th> <th rowspan="2">総 電 力 量 n</th> <th rowspan="2">電 力 料 p</th> </tr> <tr> <th>時 計 間 算 i</th> <th>日 計 算 j</th> <th>供 用 計 k</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>機 関 車</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>整 流 器</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>管 運 搬 台 車</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ジ ャ ッ キ 10 t</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(略)</p>	内容 記号 算出方法 規格 機械名	必要 台数 a	運 転 日 数 b	供 用 日 数 c	一 運 日 当 時 間 d	基 礎 価 格 e	損料額単価			交 補 替 正 制 に 係 る 数 α	機械器具損料額				電力量			時 間 当 り f	運 転 日 当 り g	供 用 日 当 り h	運 轉		小 計 l	時 間 消 費 量 m	総 電 力 量 n	電 力 料 p	時 計 間 算 i	日 計 算 j	供 用 計 k	機 関 車	1																			整 流 器	1																			管 運 搬 台 車	1																			ジ ャ ッ キ 10 t	2																			合 計																				<p>4-2-1-2 トンネル内配管(鑄鉄・鋼管) 坑外より坑内に搬入し台車によって所定の位置に配管据付するまでの作業である。 第 8 表～第 16 表 (略) 第 17 表 機械器具損料及び電力料算定表(工法 1)</p> <table border="1" data-bbox="1543 457 2718 940"> <thead> <tr> <th rowspan="3">内容 記号 算出方法 規格 機械名</th> <th rowspan="3">必要 台数 a</th> <th rowspan="3">運 転 日 数 b</th> <th rowspan="3">供 用 日 数 c</th> <th rowspan="3">一 運 日 当 時 間 d</th> <th rowspan="3">基 礎 価 格 e</th> <th colspan="3">損料額単価</th> <th rowspan="3">交 補 替 正 制 に 係 る 数 α</th> <th colspan="4">機械器具損料額</th> <th colspan="3">電力量</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">時 間 当 り f</th> <th rowspan="2">運 転 日 当 り g</th> <th rowspan="2">供 用 日 当 り h</th> <th colspan="2">運 轉</th> <th rowspan="2">小 計 l</th> <th rowspan="2">時 間 消 費 量 m</th> <th rowspan="2">総 電 力 量 n</th> <th rowspan="2">電 力 料 p</th> </tr> <tr> <th>時 計 間 算 i</th> <th>日 計 算 j</th> <th>供 用 計 k</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>機 関 車</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>整 流 器</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>管 運 搬 台 車</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ジ ャ ッ キ 10 t</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(略)</p>	内容 記号 算出方法 規格 機械名	必要 台数 a	運 転 日 数 b	供 用 日 数 c	一 運 日 当 時 間 d	基 礎 価 格 e	損料額単価			交 補 替 正 制 に 係 る 数 α	機械器具損料額				電力量			時 間 当 り f	運 転 日 当 り g	供 用 日 当 り h	運 轉		小 計 l	時 間 消 費 量 m	総 電 力 量 n	電 力 料 p	時 計 間 算 i	日 計 算 j	供 用 計 k	機 関 車	1																			整 流 器	1																			管 運 搬 台 車	1																			ジ ャ ッ キ 10 t	2																		
内容 記号 算出方法 規格 機械名	必要 台数 a							運 転 日 数 b	供 用 日 数 c	一 運 日 当 時 間 d		基 礎 価 格 e	損料額単価			交 補 替 正 制 に 係 る 数 α	機械器具損料額					電力量																																																																																																																																																																																																																										
													時 間 当 り f	運 転 日 当 り g	供 用 日 当 り h		運 轉		小 計 l	時 間 消 費 量 m	総 電 力 量 n	電 力 料 p																																																																																																																																																																																																																										
		時 計 間 算 i	日 計 算 j	供 用 計 k																																																																																																																																																																																																																																												
機 関 車	1																																																																																																																																																																																																																																															
整 流 器	1																																																																																																																																																																																																																																															
管 運 搬 台 車	1																																																																																																																																																																																																																																															
ジ ャ ッ キ 10 t	2																																																																																																																																																																																																																																															
合 計																																																																																																																																																																																																																																																
内容 記号 算出方法 規格 機械名	必要 台数 a	運 転 日 数 b	供 用 日 数 c	一 運 日 当 時 間 d	基 礎 価 格 e	損料額単価			交 補 替 正 制 に 係 る 数 α	機械器具損料額				電力量																																																																																																																																																																																																																																		
						時 間 当 り f	運 転 日 当 り g	供 用 日 当 り h		運 轉		小 計 l	時 間 消 費 量 m	総 電 力 量 n	電 力 料 p																																																																																																																																																																																																																																	
										時 計 間 算 i	日 計 算 j					供 用 計 k																																																																																																																																																																																																																																
機 関 車	1																																																																																																																																																																																																																																															
整 流 器	1																																																																																																																																																																																																																																															
管 運 搬 台 車	1																																																																																																																																																																																																																																															
ジ ャ ッ キ 10 t	2																																																																																																																																																																																																																																															
P113	<p>4-2-1-3 立坑内配管(鑄鉄管・鋼管) 坑外より坑内の所定位置に配管据付までの作業である。 第 18 表 立坑内配管代価表 (1m当り)</p> <table border="1" data-bbox="326 1266 1478 1501"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形 状</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>と び 工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第19表又は第20表</td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>第19表又は第20表</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>第19表又は第20表</td> </tr> <tr> <td>ト ラ ッ ク ク レ ーン 賃 料</td> <td>〇t吊</td> <td>日</td> <td></td> <td>第19表又は第20表</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 足場支保工の必要がある場合は別途計上する。</p>	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	と び 工		人		第19表又は第20表	特 殊 作 業 員		〃		第19表又は第20表	普 通 作 業 員		〃		第19表又は第20表	ト ラ ッ ク ク レ ーン 賃 料	〇t吊	日		第19表又は第20表	計					<p>4-2-1-3 立坑内配管(鑄鉄管・鋼管) 坑外より坑内の所定位置に配管据付までの作業である。 第 18 表 立坑内配管代価表 (1m当り)</p> <table border="1" data-bbox="1543 1266 2694 1501"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形 状</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>と び 工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第19表又は第20表</td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>第19表又は第20表</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>第19表又は第20表</td> </tr> <tr> <td>ラ フ テ レ ー ン ク レ ーン 賃 料</td> <td>〇t吊</td> <td>日</td> <td></td> <td>第19表又は第20表</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 足場支保工の必要がある場合は別途計上する。</p>	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	と び 工		人		第19表又は第20表	特 殊 作 業 員		〃		第19表又は第20表	普 通 作 業 員		〃		第19表又は第20表	ラ フ テ レ ー ン ク レ ーン 賃 料	〇t吊	日		第19表又は第20表	計																																																																																																																																																																																						
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																												
と び 工		人		第19表又は第20表																																																																																																																																																																																																																																												
特 殊 作 業 員		〃		第19表又は第20表																																																																																																																																																																																																																																												
普 通 作 業 員		〃		第19表又は第20表																																																																																																																																																																																																																																												
ト ラ ッ ク ク レ ーン 賃 料	〇t吊	日		第19表又は第20表																																																																																																																																																																																																																																												
計																																																																																																																																																																																																																																																
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																												
と び 工		人		第19表又は第20表																																																																																																																																																																																																																																												
特 殊 作 業 員		〃		第19表又は第20表																																																																																																																																																																																																																																												
普 通 作 業 員		〃		第19表又は第20表																																																																																																																																																																																																																																												
ラ フ テ レ ー ン ク レ ーン 賃 料	〇t吊	日		第19表又は第20表																																																																																																																																																																																																																																												
計																																																																																																																																																																																																																																																

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																		
P114	<p>4-2-1-3 立坑内配管(鑄鉄管・鋼管) 坑外より坑内の所定位置に配管据付までの作業である。 第 18 表 (略) 第 19 表 立坑内配管歩掛表(工法 1) (1m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">工種 本管 呼び径(mm)</th> <th colspan="3">労務費(人)</th> <th colspan="2">トラッククレーン</th> </tr> <tr> <th>とび工</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>機種</th> <th>賃料(日)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1200</td><td>0.07</td><td>0.11</td><td>0.16</td><td rowspan="4">トラッククレーン (油圧式) 16t吊</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.08</td><td>0.13</td><td>0.19</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.18</td><td>0.17</td><td>0.26</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.24</td><td>0.23</td><td>0.34</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.25</td><td>0.27</td><td>0.36</td><td rowspan="2">20t吊</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.28</td><td>0.30</td><td>0.45</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.30</td><td>0.32</td><td>0.47</td><td rowspan="2">25t吊</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>2100</td><td>0.33</td><td>0.35</td><td>0.51</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>2200</td><td>0.36</td><td>0.37</td><td>0.56</td><td rowspan="3">30t吊</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>2400</td><td>0.40</td><td>0.44</td><td>0.65</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>2600</td><td>0.44</td><td>0.52</td><td>0.75</td><td>0.22</td></tr> </tbody> </table>	工種 本管 呼び径(mm)	労務費(人)			トラッククレーン		とび工	特殊作業員	普通作業員	機種	賃料(日)	1200	0.07	0.11	0.16	トラッククレーン (油圧式) 16t吊	0.07	1350	0.08	0.13	0.19	0.08	1500	0.18	0.17	0.26	0.09	1600	0.24	0.23	0.34	0.12	1650	0.25	0.27	0.36	20t吊	0.12	1800	0.28	0.30	0.45	0.14	2000	0.30	0.32	0.47	25t吊	0.15	2100	0.33	0.35	0.51	0.15	2200	0.36	0.37	0.56	30t吊	0.18	2400	0.40	0.44	0.65	0.20	2600	0.44	0.52	0.75	0.22	<p>4-2-1-3 立坑内配管(鑄鉄管・鋼管) 坑外より坑内の所定位置に配管据付までの作業である。 第 18 表 (略) 第 19 表 立坑内配管歩掛表(工法 1) (1m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">工種 本管 呼び径(mm)</th> <th colspan="3">労務費(人)</th> <th colspan="2">トラッククレーン</th> <th>ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型</th> </tr> <tr> <th>とび工</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>機種</th> <th>賃料(日)</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1200</td><td>0.07</td><td>0.11</td><td>0.16</td><td rowspan="4">16t吊</td><td>0.07</td><td></td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.08</td><td>0.13</td><td>0.19</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.18</td><td>0.17</td><td>0.26</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.24</td><td>0.23</td><td>0.34</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.25</td><td>0.27</td><td>0.36</td><td rowspan="2">20t吊</td><td>0.12</td><td></td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.28</td><td>0.30</td><td>0.45</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.30</td><td>0.32</td><td>0.47</td><td rowspan="2">25t吊</td><td>0.15</td><td></td></tr> <tr><td>2100</td><td>0.33</td><td>0.35</td><td>0.51</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>2200</td><td>0.36</td><td>0.37</td><td>0.56</td><td rowspan="3">35t吊</td><td>0.18</td><td></td></tr> <tr><td>2400</td><td>0.40</td><td>0.44</td><td>0.65</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>2600</td><td>0.44</td><td>0.52</td><td>0.75</td><td>0.22</td></tr> </tbody> </table>	工種 本管 呼び径(mm)	労務費(人)			トラッククレーン		ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型	とび工	特殊作業員	普通作業員	機種	賃料(日)		1200	0.07	0.11	0.16	16t吊	0.07		1350	0.08	0.13	0.19	0.08	1500	0.18	0.17	0.26	0.09	1600	0.24	0.23	0.34	0.12	1650	0.25	0.27	0.36	20t吊	0.12		1800	0.28	0.30	0.45	0.14	2000	0.30	0.32	0.47	25t吊	0.15		2100	0.33	0.35	0.51	0.15	2200	0.36	0.37	0.56	35t吊	0.18		2400	0.40	0.44	0.65	0.20	2600	0.44	0.52	0.75	0.22
	工種 本管 呼び径(mm)		労務費(人)			トラッククレーン																																																																																																																																														
		とび工	特殊作業員	普通作業員	機種	賃料(日)																																																																																																																																														
	1200	0.07	0.11	0.16	トラッククレーン (油圧式) 16t吊	0.07																																																																																																																																														
	1350	0.08	0.13	0.19		0.08																																																																																																																																														
	1500	0.18	0.17	0.26		0.09																																																																																																																																														
	1600	0.24	0.23	0.34		0.12																																																																																																																																														
	1650	0.25	0.27	0.36	20t吊	0.12																																																																																																																																														
	1800	0.28	0.30	0.45		0.14																																																																																																																																														
	2000	0.30	0.32	0.47	25t吊	0.15																																																																																																																																														
2100	0.33	0.35	0.51	0.15																																																																																																																																																
2200	0.36	0.37	0.56	30t吊	0.18																																																																																																																																															
2400	0.40	0.44	0.65		0.20																																																																																																																																															
2600	0.44	0.52	0.75		0.22																																																																																																																																															
工種 本管 呼び径(mm)	労務費(人)			トラッククレーン		ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型																																																																																																																																														
	とび工	特殊作業員	普通作業員	機種	賃料(日)																																																																																																																																															
1200	0.07	0.11	0.16	16t吊	0.07																																																																																																																																															
1350	0.08	0.13	0.19		0.08																																																																																																																																															
1500	0.18	0.17	0.26		0.09																																																																																																																																															
1600	0.24	0.23	0.34		0.12																																																																																																																																															
1650	0.25	0.27	0.36	20t吊	0.12																																																																																																																																															
1800	0.28	0.30	0.45		0.14																																																																																																																																															
2000	0.30	0.32	0.47	25t吊	0.15																																																																																																																																															
2100	0.33	0.35	0.51		0.15																																																																																																																																															
2200	0.36	0.37	0.56	35t吊	0.18																																																																																																																																															
2400	0.40	0.44	0.65		0.20																																																																																																																																															
2600	0.44	0.52	0.75		0.22																																																																																																																																															
	<p>第 20 表 立坑内配管歩掛表(工法 2) (1m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">工種 本管 呼び径(mm)</th> <th colspan="3">労務費(人)</th> <th colspan="2">トラッククレーン</th> </tr> <tr> <th>とび工</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>機種</th> <th>賃料(日)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1200</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.10</td><td rowspan="5">16t吊</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.13</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.16</td><td>0.11</td><td>0.16</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.20</td><td>0.14</td><td>0.32</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.22</td><td>0.15</td><td>0.35</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.28</td><td>0.20</td><td>0.44</td><td rowspan="3">20t吊</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.28</td><td>0.21</td><td>0.47</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>2100</td><td>0.33</td><td>0.22</td><td>0.49</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>2200</td><td>0.38</td><td>0.24</td><td>0.50</td><td rowspan="3">30t吊</td><td>0.19</td></tr> <tr><td>2400</td><td>0.40</td><td>0.27</td><td>0.52</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>2600</td><td>0.42</td><td>0.30</td><td>0.55</td><td>0.21</td></tr> </tbody> </table>	工種 本管 呼び径(mm)	労務費(人)			トラッククレーン		とび工	特殊作業員	普通作業員	機種	賃料(日)	1200	0.07	0.07	0.10	16t吊	0.07	1350	0.08	0.09	0.13	0.08	1500	0.16	0.11	0.16	0.08	1600	0.20	0.14	0.32	0.10	1650	0.22	0.15	0.35	0.10	1800	0.28	0.20	0.44	20t吊	0.14	2000	0.28	0.21	0.47	0.14	2100	0.33	0.22	0.49	0.17	2200	0.38	0.24	0.50	30t吊	0.19	2400	0.40	0.27	0.52	0.20	2600	0.42	0.30	0.55	0.21	<p>第 20 表 立坑内配管歩掛表(工法 2) (1m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">工種 本管 呼び径(mm)</th> <th colspan="3">労務費(人)</th> <th colspan="2">トラッククレーン</th> <th>ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型</th> </tr> <tr> <th>とび工</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>機種</th> <th>賃料(日)</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1200</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.10</td><td rowspan="5">16t吊</td><td>0.07</td><td></td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.13</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.16</td><td>0.11</td><td>0.16</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.20</td><td>0.14</td><td>0.32</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.22</td><td>0.15</td><td>0.35</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.28</td><td>0.20</td><td>0.44</td><td rowspan="3">20t吊</td><td>0.14</td><td></td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.28</td><td>0.21</td><td>0.47</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>2100</td><td>0.33</td><td>0.22</td><td>0.49</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>2200</td><td>0.38</td><td>0.24</td><td>0.50</td><td rowspan="3">35t吊</td><td>0.19</td><td></td></tr> <tr><td>2400</td><td>0.40</td><td>0.27</td><td>0.52</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>2600</td><td>0.42</td><td>0.30</td><td>0.55</td><td>0.21</td></tr> </tbody> </table>	工種 本管 呼び径(mm)	労務費(人)			トラッククレーン		ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型	とび工	特殊作業員	普通作業員	機種	賃料(日)		1200	0.07	0.07	0.10	16t吊	0.07		1350	0.08	0.09	0.13	0.08	1500	0.16	0.11	0.16	0.08	1600	0.20	0.14	0.32	0.10	1650	0.22	0.15	0.35	0.10	1800	0.28	0.20	0.44	20t吊	0.14		2000	0.28	0.21	0.47	0.14	2100	0.33	0.22	0.49	0.17	2200	0.38	0.24	0.50	35t吊	0.19		2400	0.40	0.27	0.52	0.20	2600	0.42	0.30	0.55	0.21			
工種 本管 呼び径(mm)	労務費(人)			トラッククレーン																																																																																																																																																
	とび工	特殊作業員	普通作業員	機種	賃料(日)																																																																																																																																															
1200	0.07	0.07	0.10	16t吊	0.07																																																																																																																																															
1350	0.08	0.09	0.13		0.08																																																																																																																																															
1500	0.16	0.11	0.16		0.08																																																																																																																																															
1600	0.20	0.14	0.32		0.10																																																																																																																																															
1650	0.22	0.15	0.35		0.10																																																																																																																																															
1800	0.28	0.20	0.44	20t吊	0.14																																																																																																																																															
2000	0.28	0.21	0.47		0.14																																																																																																																																															
2100	0.33	0.22	0.49		0.17																																																																																																																																															
2200	0.38	0.24	0.50	30t吊	0.19																																																																																																																																															
2400	0.40	0.27	0.52		0.20																																																																																																																																															
2600	0.42	0.30	0.55		0.21																																																																																																																																															
工種 本管 呼び径(mm)	労務費(人)			トラッククレーン		ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型																																																																																																																																														
	とび工	特殊作業員	普通作業員	機種	賃料(日)																																																																																																																																															
1200	0.07	0.07	0.10	16t吊	0.07																																																																																																																																															
1350	0.08	0.09	0.13		0.08																																																																																																																																															
1500	0.16	0.11	0.16		0.08																																																																																																																																															
1600	0.20	0.14	0.32		0.10																																																																																																																																															
1650	0.22	0.15	0.35		0.10																																																																																																																																															
1800	0.28	0.20	0.44	20t吊	0.14																																																																																																																																															
2000	0.28	0.21	0.47		0.14																																																																																																																																															
2100	0.33	0.22	0.49		0.17																																																																																																																																															
2200	0.38	0.24	0.50	35t吊	0.19																																																																																																																																															
2400	0.40	0.27	0.52		0.20																																																																																																																																															
2600	0.42	0.30	0.55		0.21																																																																																																																																															

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
P117	<p>4-2-1-4 コンクリート充填工</p> <p>型枠(土のう)積立、撤去、立坑からのコンクリートの運搬、コンクリートプレーサによる打設、空気圧縮機の保守等の作業である。なお、ポンプ圧送打設(発泡モルタル充填)による場合は、「水道管挿入工事 1-3-5 充填歩掛表 A-2-4 充填工」による。</p> <p>1. ～2. (略)</p> <p>3. 機械器具損料及び電力料</p> <p>第 24 表～第 28 (略)</p> <p>第 29 表 機械器具損料及び電力料算定表</p> <table border="1" data-bbox="326 609 1513 1228"> <thead> <tr> <th rowspan="4">内容 記号 算出方法 規単 格位 機械名</th> <th rowspan="4">必要台数</th> <th rowspan="4">運転日数</th> <th rowspan="4">供用日数</th> <th rowspan="4">一運日転当時間</th> <th rowspan="4">基礎価額</th> <th colspan="3">損料額単価</th> <th rowspan="4">交補替正係数</th> <th colspan="4">機械器具損料額</th> <th colspan="3">電力量</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">時間当り</th> <th rowspan="2">運転日当り</th> <th rowspan="2">供用日当り</th> <th colspan="2">運転</th> <th rowspan="2">小計</th> <th rowspan="2">時間消費量</th> <th rowspan="2">総電力量</th> <th rowspan="2">電力料</th> </tr> <tr> <th>時計間算</th> <th>日計算</th> <th>供用</th> </tr> <tr> <th>a</th> <th>b</th> <th>c</th> <th>d</th> <th>e</th> <th>f</th> <th>g</th> <th>h</th> <th>α</th> <th>i</th> <th>j</th> <th>k</th> <th>l</th> <th>m</th> <th>n</th> <th>p</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>コンプレッサ</td> <td>75kW</td> <td>1</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>コンクリートプレーサ</td> <td>〇m³</td> <td>1</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>機関車</td> <td>2t又は4t</td> <td>1</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>整流器</td> <td>4t×15kW</td> <td>1</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>材料台車</td> <td></td> <td>1</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>コンクリート管打設</td> <td>鋼管φ150</td> <td>12m</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>コンクリート管打設</td> <td>フレキシブルホース</td> <td>5m</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	内容 記号 算出方法 規単 格位 機械名	必要台数	運転日数	供用日数	一運日転当時間	基礎価額	損料額単価			交補替正係数	機械器具損料額				電力量			時間当り	運転日当り	供用日当り	運転		小計	時間消費量	総電力量	電力料	時計間算	日計算	供用	a	b	c	d	e	f	g	h	α	i	j	k	l	m	n	p	コンプレッサ	75kW	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	コンクリートプレーサ	〇m³	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	機関車	2t又は4t	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	整流器	4t×15kW	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	材料台車		1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	コンクリート管打設	鋼管φ150	12m	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	コンクリート管打設	フレキシブルホース	5m	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	合計																		<p>4-2-1-4 コンクリート充填工</p> <p>型枠(土のう)積立、撤去、立坑からのコンクリートの運搬、コンクリートプレーサによる打設、空気圧縮機の保守等の作業である。なお、ポンプ圧送打設(発泡モルタル充填)による場合は、「水道管挿入工事 1-3-5 充填歩掛表 A-2-4 充填工」による。</p> <p>1. ～2. (略)</p> <p>3. 機械器具損料及び電力料</p> <p>第 24 表～第 28 (略)</p> <p>第 29 表 機械器具損料及び電力料算定表</p> <table border="1" data-bbox="1549 609 2736 1228"> <thead> <tr> <th rowspan="4">内容 記号 算出方法 規単 格位 機械名</th> <th rowspan="4">必要台数</th> <th rowspan="4">運転日数</th> <th rowspan="4">供用日数</th> <th rowspan="4">一運日転当時間</th> <th rowspan="4">基礎価額</th> <th colspan="3">損料額単価</th> <th rowspan="4">交補替正係数</th> <th colspan="4">機械器具損料額</th> <th colspan="3">電力量</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">時間当り</th> <th rowspan="2">運転日当り</th> <th rowspan="2">供用日当り</th> <th colspan="2">運転</th> <th rowspan="2">小計</th> <th rowspan="2">時間消費量</th> <th rowspan="2">総電力量</th> <th rowspan="2">電力料</th> </tr> <tr> <th>時計間算</th> <th>日計算</th> <th>供用</th> </tr> <tr> <th>a</th> <th>b</th> <th>c</th> <th>d</th> <th>e</th> <th>f</th> <th>g</th> <th>h</th> <th>α</th> <th>i</th> <th>j</th> <th>k</th> <th>l</th> <th>m</th> <th>n</th> <th>p</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>コンプレッサ</td> <td>75kW</td> <td>1</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>コンクリートプレーサ</td> <td>〇m³</td> <td>1</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>機関車</td> <td>2t又は4t</td> <td>1</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>整流器</td> <td>4t×15kW</td> <td>1</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>材料台車</td> <td></td> <td>1</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>コンクリート管打設</td> <td>鋼管φ150</td> <td>12m</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>コンクリート管打設</td> <td>フレキシブルホース</td> <td>5m</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>	内容 記号 算出方法 規単 格位 機械名	必要台数	運転日数	供用日数	一運日転当時間	基礎価額	損料額単価			交補替正係数	機械器具損料額				電力量			時間当り	運転日当り	供用日当り	運転		小計	時間消費量	総電力量	電力料	時計間算	日計算	供用	a	b	c	d	e	f	g	h	α	i	j	k	l	m	n	p	コンプレッサ	75kW	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	コンクリートプレーサ	〇m³	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	機関車	2t又は4t	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	整流器	4t×15kW	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	材料台車		1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	コンクリート管打設	鋼管φ150	12m	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	コンクリート管打設	フレキシブルホース	5m	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
内容 記号 算出方法 規単 格位 機械名	必要台数							運転日数	供用日数	一運日転当時間		基礎価額	損料額単価			交補替正係数	機械器具損料額					電力量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
													時間当り	運転日当り	供用日当り		運転		小計	時間消費量	総電力量	電力料																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
																	時計間算	日計算					供用																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		a	b	c	d	e	f				g		h	α	i		j	k	l	m	n	p																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
コンプレッサ	75kW	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
コンクリートプレーサ	〇m³	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
機関車	2t又は4t	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
整流器	4t×15kW	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
材料台車		1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
コンクリート管打設	鋼管φ150	12m	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
コンクリート管打設	フレキシブルホース	5m	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
合計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
内容 記号 算出方法 規単 格位 機械名	必要台数	運転日数	供用日数	一運日転当時間	基礎価額	損料額単価			交補替正係数	機械器具損料額				電力量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
						時間当り	運転日当り	供用日当り		運転		小計	時間消費量	総電力量	電力料																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
										時計間算	日計算					供用																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						a	b	c		d	e	f	g	h	α	i	j	k	l	m	n	p																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
コンプレッサ	75kW	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
コンクリートプレーサ	〇m³	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
機関車	2t又は4t	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
整流器	4t×15kW	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
材料台車		1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
コンクリート管打設	鋼管φ150	12m	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
コンクリート管打設	フレキシブルホース	5m	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）
P125 P126 P127	<p>第 5 章 その他歩掛</p> <p>第 2 節 さく井工</p> <p>5-2-2 ロータリー工歩掛表</p> <p>5-2-2-1 適用範囲</p> <p>1) 掘さく工法はロータリー方式とする。</p> <p>2) 標準的地質条件として粘性土 50%、砂礫(玉石含む)30%、砂質土 20%とする。</p> <p>第 18 表 標準的地質条件 (略)</p> <p>5-2-2-2 施工歩掛</p> <p>第 19 表 工事費の構成 (略)</p> <p>(1) 掘さく費</p> <p>第 20-1 表 工事規模別さく井機種 (略)</p> <p>第 20-2 表 掘さく労務歩掛 (略)</p> <p>第 20-3 表 掘さく日数と労務歩掛 (略)</p> <p>(2) 材料費</p> <p>第 21 表 材料数量表 (略)</p> <p>(3) 消耗材料費</p> <p>第 22-1 表 掘さく消耗材料表 (略)</p> <p>第 22-2 表 ケーシング・遮水消耗材料表 (略)</p> <p>第 22-3 表 動力燃料消耗材表 (略)</p> <p>(4) 電気検層費</p> <p>第 23 表 電気検層労務 (略)</p> <p>(5) ケーシング挿入費</p> <p>第 24 表 ケーシング挿入労務 (略)</p> <p>(6) 砂利充填・遮水費</p> <p>第 25 表 砂利充填・遮水労務 (略)</p>	<p>第 5 章 その他歩掛</p> <p>第 2 節 さく井工</p> <p>5-2-2 ロータリー工歩掛表</p> <p>5-2-2-1 適用範囲</p> <p>1) 掘さく工法はロータリー方式とする。</p> <p>2) 標準的地質条件として粘性土 50%、砂礫(玉石含む)30%、砂質土 20%とする。</p> <p>第 17 表 標準的地質条件 (略)</p> <p>5-2-2-2 施工歩掛</p> <p>第 18 表 工事費の構成 (略)</p> <p>(1) 掘さく費</p> <p>第 19-1 表 工事規模別さく井機種 (略)</p> <p>第 19-2 表 掘さく労務歩掛 (略)</p> <p>第 19-3 表 掘さく日数と労務歩掛 (略)</p> <p>(2) 材料費</p> <p>第 20 表 材料数量表 (略)</p> <p>(3) 消耗材料費</p> <p>第 21-1 表 掘さく消耗材料表 (略)</p> <p>第 21-2 表 ケーシング・遮水消耗材料表 (略)</p> <p>第 21-3 表 動力燃料消耗材表 (略)</p> <p>(4) 電気検層費</p> <p>第 22 表 電気検層労務 (略)</p> <p>(5) ケーシング挿入費</p> <p>第 23 表 ケーシング挿入労務 (略)</p> <p>(6) 砂利充填・遮水費</p> <p>第 24 表 砂利充填・遮水労務 (略)</p>

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）
P128 P129	<p>(7) 仕上費 第 26 表 仕上げ労務 (略)</p> <p>(8) 揚水試験費 第 27 表 揚水試験労務 (略)</p> <p>(9) 残泥土処理費 第 28 表 残泥土処理量 (略)</p> <p>(10) 機械組立・解体費 第 29 表 機械組立・解体歩掛 (略)</p> <p>(11) 機械器具損料 第 30 表 機械器具損料表 (略)</p> <p>備考 1. さく井機械・電動機・発電機は第 20-1 表とその備考によって選定する。 2. 水中モーターポンプは、ケーシングサイズと揚水量で選定する。</p> <p>(12) 報告書作成費 第 31 表 報告書作成歩掛 (略)</p>	<p>(7) 仕上費 第 25 表 仕上げ労務 (略)</p> <p>(8) 揚水試験費 第 26 表 揚水試験労務 (略)</p> <p>(9) 残泥土処理費 第 27 表 残泥土処理量 (略)</p> <p>(10) 機械組立・解体費 第 28 表 機械組立・解体歩掛 (略)</p> <p>(11) 機械器具損料 第 29 表 機械器具損料表 (略)</p> <p>備考 1. さく井機械・電動機・発電機は第 19 表-1 とその備考によって選定する。 2. 水中モーターポンプは、ケーシングサイズと揚水量で選定する。</p> <p>(12) 報告書作成費 第 30 表 報告書作成歩掛 (略)</p>

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）
P130	<p>第 3 節 既設管内配管工 5-3-1 適用範囲 (略) 5-3-2 積算 1. 構成 配水管工事において計上する各工種の構成は積算体系による。</p> <pre> graph TD A[請負工事費] --> B[工事価格] A --> C[工事原価] A --> D[一般管理費等] A --> E[消費税相当額] B --> B1[立坑（発進、到達）工事] B --> B2[既設管内配管工事] B --> B3[仮設備工事] B --> B4[共通仮設費] B --> B5[現場管理費] C --> C1[直接工事費] C --> C2[間接工事費] C1 --> C1_1[土工事] C1 --> C1_2[築造工事] C1 --> C1_3[既設管内清掃工 ・機械施工 ・人力施工] C1 --> C1_4[配管工（鉄管） ・管据付費 ・管接合費 ・管挿入費 ・挿入設備費] C1 --> C1_5[配管工（鋼管） ・管引込費 ・拡管費（巻込鋼管） ・管据付費] C1 --> C1_6[間隙充填工] C1 --> C1_7[材料費] C1 --> C1_8[仮設備工 ・管引込設備費 ・換気設備費] C2 --> C2_1[接合試験費 ・水圧試験 ・超音波検査] C2 --> C2_2[既設管内調査 ・TVカメラ調査、模擬管挿入 ・測量調査] </pre>	<p>第 3 節 既設管内配管工 5-3-1 適用範囲 (略) 5-3-2 積算 1. 構成 配水管工事において計上する各工種の構成は積算体系による。</p> <pre> graph TD A[請負工事費] --> B[工事価格] A --> C[工事原価] A --> D[一般管理費等] A --> E[消費税等相当額] B --> B1[立坑（発進、到達）工事] B --> B2[既設管内配管工事] B --> B3[仮設備工事] B --> B4[共通仮設費] B --> B5[現場管理費] C --> C1[直接工事費] C --> C2[間接工事費] C1 --> C1_1[土工事] C1 --> C1_2[築造工事] C1 --> C1_3[既設管内清掃工 ・機械施工 ・人力施工] C1 --> C1_4[配管工（鉄管） ・管据付費 ・管接合費 ・管挿入費 ・挿入設備費] C1 --> C1_5[配管工（鋼管） ・管引込費 ・拡管費（巻込鋼管） ・管据付費] C1 --> C1_6[間隙充填工] C1 --> C1_7[材料費] C1 --> C1_8[仮設備工 ・管引込設備費 ・換気設備費] C2 --> C2_1[接合試験費 ・水圧試験 ・超音波検査] C2 --> C2_2[既設管内調査 ・TVカメラ調査、模擬管挿入 ・測量調査] </pre>

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																				
P133	<p>5-3-3 既設管内清掃歩掛表</p> <p>5-3-3-2 既設管内清掃工(人力施工)</p> <p>1. (略)</p> <p>2. 施工歩掛</p> <p>(1) 編成人員</p> <p>編成人員は、次表を標準とする。</p> <p>第 6 表</p> <table border="1" data-bbox="329 573 952 724"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="3">内径(mm)</th> </tr> <tr> <th>900~1200</th> <th>1350~1600</th> <th>1800~2000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td>人</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>人</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td>人</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) (略)</p> <p>(3) 日当り施工量</p> <p>日当り施工量は次表を標準とする。</p> <p>第 8 表 (略)</p> <p>第 9 表 補正係数</p> <table border="1" data-bbox="329 911 973 1060"> <thead> <tr> <th colspan="2">種 別</th> <th>補正係数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">鋳鉄・ダクタイル鋳鉄管</td> <td>ライニング無</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>ライニング有</td> <td>2.2</td> </tr> <tr> <td colspan="2">鋼 管</td> <td>1.3</td> </tr> </tbody> </table>	名称	単位	内径(mm)			900~1200	1350~1600	1800~2000	世話役	人	1	1	1	普通作業員	人	4	5	7	特殊作業員	人	1	1	1	種 別		補正係数	鋳鉄・ダクタイル鋳鉄管	ライニング無	1.0	ライニング有	2.2	鋼 管		1.3	<p>5-3-3 既設管内清掃歩掛表</p> <p>5-3-3-2 既設管内清掃工(人力施工)</p> <p>1. (略)</p> <p>2. 施工歩掛</p> <p>(1) 編成人員</p> <p>編成人員は、次表を標準とする。</p> <p>第 6 表</p> <table border="1" data-bbox="1552 573 2190 724"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="3">内径(mm)</th> </tr> <tr> <th>900~1200</th> <th>1350~1650</th> <th>1800~2000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td>人</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>人</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td>人</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) (略)</p> <p>(3) 日当り施工量</p> <p>日当り施工量は次表を標準とする。</p> <p>第 8 表 (略)</p> <p>第 9 表 補正係数</p> <table border="1" data-bbox="1552 911 2190 1060"> <thead> <tr> <th colspan="2">種 別</th> <th>補正係数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">鋳鉄管・ダクタイル鋳鉄管</td> <td>ライニング無</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>ライニング有</td> <td>2.2</td> </tr> <tr> <td colspan="2">鋼 管</td> <td>1.3</td> </tr> </tbody> </table>	名称	単位	内径(mm)			900~1200	1350~1650	1800~2000	世話役	人	1	1	1	普通作業員	人	4	5	7	特殊作業員	人	1	1	1	種 別		補正係数	鋳鉄管・ダクタイル鋳鉄管	ライニング無	1.0	ライニング有	2.2	鋼 管		1.3
名称	単位			内径(mm)																																																																		
		900~1200	1350~1600	1800~2000																																																																		
世話役	人	1	1	1																																																																		
普通作業員	人	4	5	7																																																																		
特殊作業員	人	1	1	1																																																																		
種 別		補正係数																																																																				
鋳鉄・ダクタイル鋳鉄管	ライニング無	1.0																																																																				
	ライニング有	2.2																																																																				
鋼 管		1.3																																																																				
名称	単位	内径(mm)																																																																				
		900~1200	1350~1650	1800~2000																																																																		
世話役	人	1	1	1																																																																		
普通作業員	人	4	5	7																																																																		
特殊作業員	人	1	1	1																																																																		
種 別		補正係数																																																																				
鋳鉄管・ダクタイル鋳鉄管	ライニング無	1.0																																																																				
	ライニング有	2.2																																																																				
鋼 管		1.3																																																																				

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																
P138	<p>5-3-4 配管歩掛表</p> <p>5-3-4-2 鋼管</p> <p>1. 管引込費</p> <p>管引込みは、クレーンにより立坑内へ管を吊り下し、ウインチ等で所定の位置まで運搬する作業である。</p> <p>(1)～(2) (略)</p> <p>(3) 標準作業量</p> <p>第 24-1 表</p> <table border="1" data-bbox="329 573 1389 804"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>作業量 (m)</th> <th>呼び径 (mm)</th> <th>作業量 (m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1000以下</td> <td>24</td> <td>1500</td> <td>23</td> </tr> <tr> <td>1100</td> <td>23</td> <td>1600</td> <td>22</td> </tr> <tr> <td>1200</td> <td>22</td> <td>1800</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>1350</td> <td>20</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、直管を引き込む場合の標準作業量である。 2. 普通鋼管及び巻込鋼管共通とする。</p> <p>第 24-2 表</p> <table border="1" data-bbox="329 926 1389 1157"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>作業量 (m)</th> <th>呼び径 (mm)</th> <th>作業量 (m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1000以下</td> <td>18</td> <td>1500</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>1100</td> <td>17</td> <td>1600</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>1200</td> <td>16</td> <td>1800</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>1350</td> <td>15</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、短管 (3m以下)、異形管を引き込む場合の標準作業量である。 2. 普通鋼管及び巻込鋼管共通とする。</p>	呼び径 (mm)	作業量 (m)	呼び径 (mm)	作業量 (m)	1000以下	24	1500	23	1100	23	1600	22	1200	22	1800	20	1350	20			呼び径 (mm)	作業量 (m)	呼び径 (mm)	作業量 (m)	1000以下	18	1500	17	1100	17	1600	16	1200	16	1800	15	1350	15			<p>5-3-4 配管歩掛表</p> <p>5-3-4-2 鋼管</p> <p>1. 管引込費</p> <p>管引込みは、クレーンにより立坑内へ管を吊り下し、ウインチ等で所定の位置まで運搬する作業である。</p> <p>(1)～(2) (略)</p> <p>(3) 標準作業量</p> <p>第 24-1 表</p> <table border="1" data-bbox="1552 573 2611 804"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>作業量 (m)</th> <th>呼び径 (mm)</th> <th>作業量 (m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1000以下</td> <td>24</td> <td>1500</td> <td>23</td> </tr> <tr> <td>1100</td> <td>23</td> <td>1600～1650</td> <td>22</td> </tr> <tr> <td>1200</td> <td>22</td> <td>1800</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>1350</td> <td>20</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、直管を引き込む場合の標準作業量である。 2. 普通鋼管及び巻込鋼管共通とする。</p> <p>第 24-2 表</p> <table border="1" data-bbox="1552 926 2611 1157"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>作業量 (m)</th> <th>呼び径 (mm)</th> <th>作業量 (m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1000以下</td> <td>18</td> <td>1500</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>1100</td> <td>17</td> <td>1600～1650</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>1200</td> <td>16</td> <td>1800</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>1350</td> <td>15</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、短管 (3m以下)、異形管を引き込む場合の標準作業量である。 2. 普通鋼管及び巻込鋼管共通とする。</p>	呼び径 (mm)	作業量 (m)	呼び径 (mm)	作業量 (m)	1000以下	24	1500	23	1100	23	1600～1650	22	1200	22	1800	20	1350	20			呼び径 (mm)	作業量 (m)	呼び径 (mm)	作業量 (m)	1000以下	18	1500	17	1100	17	1600～1650	16	1200	16	1800	15	1350	15		
呼び径 (mm)	作業量 (m)	呼び径 (mm)	作業量 (m)																																																																															
1000以下	24	1500	23																																																																															
1100	23	1600	22																																																																															
1200	22	1800	20																																																																															
1350	20																																																																																	
呼び径 (mm)	作業量 (m)	呼び径 (mm)	作業量 (m)																																																																															
1000以下	18	1500	17																																																																															
1100	17	1600	16																																																																															
1200	16	1800	15																																																																															
1350	15																																																																																	
呼び径 (mm)	作業量 (m)	呼び径 (mm)	作業量 (m)																																																																															
1000以下	24	1500	23																																																																															
1100	23	1600～1650	22																																																																															
1200	22	1800	20																																																																															
1350	20																																																																																	
呼び径 (mm)	作業量 (m)	呼び径 (mm)	作業量 (m)																																																																															
1000以下	18	1500	17																																																																															
1100	17	1600～1650	16																																																																															
1200	16	1800	15																																																																															
1350	15																																																																																	

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																																																																												
P139	(5) 歩掛表 第 26 表 管引込費 <div style="text-align: right;">(1m 当り)</div>	(5) 歩掛表 第 26 表 管引込費 <div style="text-align: right;">(1m 当り)</div>																																																																																																																																												
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>金額</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td>第23表</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>配管工</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>トラッククレーン賃料</td> <td>油圧伸縮ジブ型16t吊</td> <td>日</td> <td>1.0</td> <td></td> <td>第22表</td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td>ウインチ</td> <td>22kW 3t</td> <td>〃</td> <td>1.0</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>⑥</td> <td>先導金具</td> <td></td> <td>個</td> <td>4.0</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>⑦</td> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>(⑤+⑥)×10%</td> <td>機械器具損料の10%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1日当り</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>m</td> <td>当り</td> <td>計/作業量</td> <td>第24-1、24-2表</td> </tr> </tbody> </table>	番号	名称	形状	単位	数量	金額	摘要	①	世話役		人			第23表	②	特殊作業員		〃			〃	③	配管工		〃			〃	④	トラッククレーン賃料	油圧伸縮ジブ型16t吊	日	1.0		第22表	⑤	ウインチ	22kW 3t	〃	1.0		〃	⑥	先導金具		個	4.0		〃	⑦	諸雑費		式	1	(⑤+⑥)×10%	機械器具損料の10%		計					1日当り				m	当り	計/作業量	第24-1、24-2表	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>金額</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td>第23表</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>配管工</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>ラフテレーンクレーン賃料</td> <td>油圧伸縮ジブ型16t吊</td> <td>日</td> <td>1.0</td> <td></td> <td>第22表</td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td>ウインチ</td> <td>22kW 3t</td> <td>〃</td> <td>1.0</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>⑥</td> <td>先導金具</td> <td></td> <td>個</td> <td>4.0</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>⑦</td> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>(⑤+⑥)×10%</td> <td>機械器具損料の10%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1日当り</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>m</td> <td>当り</td> <td>計/作業量</td> <td>第24-1、24-2表</td> </tr> </tbody> </table>	番号	名称	形状	単位	数量	金額	摘要	①	世話役		人			第23表	②	特殊作業員		〃			〃	③	配管工		〃			〃	④	ラフテレーンクレーン賃料	油圧伸縮ジブ型16t吊	日	1.0		第22表	⑤	ウインチ	22kW 3t	〃	1.0		〃	⑥	先導金具		個	4.0		〃	⑦	諸雑費		式	1	(⑤+⑥)×10%	機械器具損料の10%		計					1日当り				m	当り	計/作業量	第24-1、24-2表
	番号	名称	形状	単位	数量	金額	摘要																																																																																																																																							
	①	世話役		人			第23表																																																																																																																																							
	②	特殊作業員		〃			〃																																																																																																																																							
	③	配管工		〃			〃																																																																																																																																							
	④	トラッククレーン賃料	油圧伸縮ジブ型16t吊	日	1.0		第22表																																																																																																																																							
	⑤	ウインチ	22kW 3t	〃	1.0		〃																																																																																																																																							
	⑥	先導金具		個	4.0		〃																																																																																																																																							
	⑦	諸雑費		式	1	(⑤+⑥)×10%	機械器具損料の10%																																																																																																																																							
		計					1日当り																																																																																																																																							
				m	当り	計/作業量	第24-1、24-2表																																																																																																																																							
	番号	名称	形状	単位	数量	金額	摘要																																																																																																																																							
	①	世話役		人			第23表																																																																																																																																							
	②	特殊作業員		〃			〃																																																																																																																																							
③	配管工		〃			〃																																																																																																																																								
④	ラフテレーンクレーン賃料	油圧伸縮ジブ型16t吊	日	1.0		第22表																																																																																																																																								
⑤	ウインチ	22kW 3t	〃	1.0		〃																																																																																																																																								
⑥	先導金具		個	4.0		〃																																																																																																																																								
⑦	諸雑費		式	1	(⑤+⑥)×10%	機械器具損料の10%																																																																																																																																								
	計					1日当り																																																																																																																																								
			m	当り	計/作業量	第24-1、24-2表																																																																																																																																								
	2. 拡管費(巻込鋼管) 拡管は、巻込鋼管を既設管内でジャッキにより拡管し、真円の状態にする作業である。 (1)～(2) (略) (3) 標準作業量 第 29 表	2. 拡管費(巻込鋼管) 拡管は、巻込鋼管を既設管内でジャッキにより拡管し、真円の状態にする作業である。 (1)～(2) (略) (3) 標準作業量 第 29 表																																																																																																																																												
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>作業量(m)</th> <th>呼び径(mm)</th> <th>作業量(m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1000以下</td> <td>24</td> <td>1500</td> <td>23</td> </tr> <tr> <td>1100</td> <td>23</td> <td>1600</td> <td>22</td> </tr> <tr> <td>1200</td> <td>22</td> <td>1800</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>1350</td> <td>20</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	呼び径(mm)	作業量(m)	呼び径(mm)	作業量(m)	1000以下	24	1500	23	1100	23	1600	22	1200	22	1800	20	1350	20			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>作業量(m)</th> <th>呼び径(mm)</th> <th>作業量(m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1000以下</td> <td>24</td> <td>1500</td> <td>23</td> </tr> <tr> <td>1100</td> <td>23</td> <td>1600～1650</td> <td>22</td> </tr> <tr> <td>1200</td> <td>22</td> <td>1800</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>1350</td> <td>20</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	呼び径(mm)	作業量(m)	呼び径(mm)	作業量(m)	1000以下	24	1500	23	1100	23	1600～1650	22	1200	22	1800	20	1350	20																																																																																																						
呼び径(mm)	作業量(m)	呼び径(mm)	作業量(m)																																																																																																																																											
1000以下	24	1500	23																																																																																																																																											
1100	23	1600	22																																																																																																																																											
1200	22	1800	20																																																																																																																																											
1350	20																																																																																																																																													
呼び径(mm)	作業量(m)	呼び径(mm)	作業量(m)																																																																																																																																											
1000以下	24	1500	23																																																																																																																																											
1100	23	1600～1650	22																																																																																																																																											
1200	22	1800	20																																																																																																																																											
1350	20																																																																																																																																													
	備考 本表は、直管を拡管する場合の標準作業量であり、異形管、短管等については別途とする。	備考 本表は、直管を拡管する場合の標準作業量であり、異形管、短管等については別途とする。																																																																																																																																												

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																
P140	<p>3. 管据付費 管据付は、管を芯出し仮付けし、仮接合するまでの作業であり、裏当金スペーサの取付けも含まれる。</p> <p>(1)～(2) (略)</p> <p>(3) 標準作業量 第 33-1 表</p> <table border="1" data-bbox="329 495 789 753"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>作業量(m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>800～1100</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>1200～1350</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>1500</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>1600</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>1800</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、直管を据付る場合の標準作業量である。 2. 普通鋼管、巻込鋼管共通とする。</p> <p>第 33-2 表</p> <table border="1" data-bbox="329 867 688 1068"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>作業量(m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>800～1100</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>1200～1350</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1500</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1600</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>1800</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、短管(3m以下)、異形管を据付る場合の標準作業量である。 2. 普通鋼管、巻込鋼管共通とする。</p>	呼び径(mm)	作業量(m)	800～1100	12	1200～1350	11	1500	10	1600	9	1800	8	呼び径(mm)	作業量(m)	800～1100	9	1200～1350	8	1500	8	1600	7	1800	6	<p>3. 管据付費 管据付は、管を芯出し仮付けし、仮接合するまでの作業であり、裏当金スペーサの取付けも含まれる。</p> <p>(1)～(2) (略)</p> <p>(3) 標準作業量 第 33-1 表</p> <table border="1" data-bbox="1552 495 2012 753"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>作業量(m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>800～1100</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>1200～1350</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>1500</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>1600～1650</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>1800</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、直管を据付る場合の標準作業量である。 2. 普通鋼管、巻込鋼管共通とする。</p> <p>第 33-2 表</p> <table border="1" data-bbox="1552 867 1911 1068"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>作業量(m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>800～1100</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>1200～1350</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1500</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1600～1650</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>1800</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、短管(3m以下)、異形管を据付る場合の標準作業量である。 2. 普通鋼管、巻込鋼管共通とする。</p>	呼び径(mm)	作業量(m)	800～1100	12	1200～1350	11	1500	10	1600～1650	9	1800	8	呼び径(mm)	作業量(m)	800～1100	9	1200～1350	8	1500	8	1600～1650	7	1800	6
呼び径(mm)	作業量(m)																																																	
800～1100	12																																																	
1200～1350	11																																																	
1500	10																																																	
1600	9																																																	
1800	8																																																	
呼び径(mm)	作業量(m)																																																	
800～1100	9																																																	
1200～1350	8																																																	
1500	8																																																	
1600	7																																																	
1800	6																																																	
呼び径(mm)	作業量(m)																																																	
800～1100	12																																																	
1200～1350	11																																																	
1500	10																																																	
1600～1650	9																																																	
1800	8																																																	
呼び径(mm)	作業量(m)																																																	
800～1100	9																																																	
1200～1350	8																																																	
1500	8																																																	
1600～1650	7																																																	
1800	6																																																	
P142	<p>7. 接合試験費</p> <p>1. (略)</p> <p>2. 鋼管</p> <p>(1) 超音波探傷検査 ア. 超音波探傷検査</p>	<p>7. 接合試験費</p> <p>1. (略)</p> <p>2. 鋼管</p> <p>(1) 超音波探傷検査 (ア. 超音波探傷検査は削除)</p>																																																
P146	<p>5-3-5-2 管内測量調査</p> <p>1. (略)</p> <p>2. 施工歩掛</p> <p>(1) 編成人員 編成人員は、次表を標準とする。 第 47 表</p> <p style="text-align: right;">(1日当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 1661 1199 1843"> <thead> <tr> <th rowspan="2">内径 (mm)</th> <th colspan="3">測量作業</th> <th>作業補助</th> </tr> <tr> <th>測量技師</th> <th>測量助手</th> <th>普通作業員</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>800～1600</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>—</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>1800～2600</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	内径 (mm)	測量作業			作業補助	測量技師	測量助手	普通作業員	普通作業員	800～1600	1	2	—	2	1800～2600	1	2	1	2	<p>5-3-5-2 管内測量調査</p> <p>1. (略)</p> <p>2. 施工歩掛</p> <p>(1) 編成人員 編成人員は、次表を標準とする。 第 47 表</p> <p style="text-align: right;">(1日当り)</p> <table border="1" data-bbox="1552 1661 2421 1843"> <thead> <tr> <th rowspan="2">内径 (mm)</th> <th colspan="3">測量作業</th> <th>作業補助</th> </tr> <tr> <th>測量技師</th> <th>測量助手</th> <th>普通作業員</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>800～1650</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>—</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>1800～2600</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	内径 (mm)	測量作業			作業補助	測量技師	測量助手	普通作業員	普通作業員	800～1650	1	2	—	2	1800～2600	1	2	1	2										
内径 (mm)	測量作業			作業補助																																														
	測量技師	測量助手	普通作業員	普通作業員																																														
800～1600	1	2	—	2																																														
1800～2600	1	2	1	2																																														
内径 (mm)	測量作業			作業補助																																														
	測量技師	測量助手	普通作業員	普通作業員																																														
800～1650	1	2	—	2																																														
1800～2600	1	2	1	2																																														

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																												
P151	<p>第二編 参考資料 第 1 章 参考歩掛 第 1 節 管路土工 1-1-1 管路掘削歩掛表 (3) 単価表 第 4 表 小型バックホウ掘削積込</p> <p style="text-align: right;">(1m³当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 569 1442 825"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形 状</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第1表</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>バックホウ運転費</td> <td>山積000m³(平積000m³)</td> <td>日</td> <td></td> <td>第3表 (100/日当り施工量)</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m³当り</td> </tr> <tr> <td>1 m³ 当 り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m³</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 小型バックホウ運転日当り運転時間は、6.5時間とする。</p> <p>第 5 表 (略)</p> <p>(4)機械運転表 第 6 表</p> <table border="1" data-bbox="329 1031 1486 1755"> <thead> <tr> <th>機 械 名</th> <th>規 格</th> <th>適用単価表</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">小型バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m³[平積0.06m³]</td> <td>第15表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 21 機械損料数量 → 1.8</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m³[平積0.1m³]</td> <td>第16表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 29 機械損料数量 → 1.8</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m³[平積0.2m³]</td> <td rowspan="3">第17表</td> <td>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 7.20 機械損料数量 → 1.00</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³]</td> <td>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 11.00 機械損料数量 → 1.00</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³]</td> <td>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 18.00 機械損料数量 → 1.00</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 小型バックホウの指定事項は、1日当りの数量である。 2. バックホウの指定事項は、1時間当りの数量であり、「建設機械等損料算定表」から求めたものである。</p>	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人		第1表	普 通 作 業 員		人		〃	バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	日		第3表 (100/日当り施工量)	諸 雑 費		式	1	端数処理	計				100m ³ 当り	1 m ³ 当 り				計/100m ³	機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項	小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 21 機械損料数量 → 1.8	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	第16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 29 機械損料数量 → 1.8	バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	第17表	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 7.20 機械損料数量 → 1.00	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 11.00 機械損料数量 → 1.00	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 18.00 機械損料数量 → 1.00	<p>第二編 参考資料 第 1 章 参考歩掛 第 1 節 管路土工 1-1-1 管路掘削歩掛表 (3) 単価表 第 4 表 小型バックホウ掘削積込</p> <p style="text-align: right;">(1m³当り)</p> <table border="1" data-bbox="1546 569 2659 825"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形 状</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第1表</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>バックホウ運転費</td> <td>山積000m³(平積000m³)</td> <td>日</td> <td></td> <td>第3表 (100m³/日当り施工量)</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m³当り</td> </tr> <tr> <td>1 m³ 当 り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m³</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 小型バックホウ運転日当り運転時間は、6.5時間とする。</p> <p>第 5 表 (略)</p> <p>(4)機械運転表 第 6 表</p> <table border="1" data-bbox="1546 1031 2703 1755"> <thead> <tr> <th>機 械 名</th> <th>規 格</th> <th>適用単価表</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">小型バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m³[平積0.06m³]</td> <td>第15表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 18 機械損料数量 → 1.8</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m³[平積0.1m³]</td> <td>第16表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 25 機械損料数量 → 1.8</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m³[平積0.2m³]</td> <td rowspan="3">第17表</td> <td>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 6.30 機械損料数量 → 1.00</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³]</td> <td>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 9.20 機械損料数量 → 1.00</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³]</td> <td>運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 16.00 機械損料数量 → 1.00</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 小型バックホウの指定事項は、1日当りの数量である。 2. バックホウの指定事項は、1時間当りの数量であり、「建設機械等損料算定表」から求めたものである。</p>	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人		第1表	普 通 作 業 員		人		〃	バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	日		第3表 (100m ³ /日当り施工量)	諸 雑 費		式	1	端数処理	計				100m ³ 当り	1 m ³ 当 り				計/100m ³	機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項	小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 18 機械損料数量 → 1.8	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	第16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 25 機械損料数量 → 1.8	バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	第17表	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 6.30 機械損料数量 → 1.00	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 9.20 機械損料数量 → 1.00	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 16.00 機械損料数量 → 1.00
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																																										
世 話 役		人		第1表																																																																																																										
普 通 作 業 員		人		〃																																																																																																										
バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	日		第3表 (100/日当り施工量)																																																																																																										
諸 雑 費		式	1	端数処理																																																																																																										
計				100m ³ 当り																																																																																																										
1 m ³ 当 り				計/100m ³																																																																																																										
機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項																																																																																																											
小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 21 機械損料数量 → 1.8																																																																																																											
	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	第16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 29 機械損料数量 → 1.8																																																																																																											
バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	第17表	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 7.20 機械損料数量 → 1.00																																																																																																											
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]		運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 11.00 機械損料数量 → 1.00																																																																																																											
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]		運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 18.00 機械損料数量 → 1.00																																																																																																											
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																																										
世 話 役		人		第1表																																																																																																										
普 通 作 業 員		人		〃																																																																																																										
バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	日		第3表 (100m ³ /日当り施工量)																																																																																																										
諸 雑 費		式	1	端数処理																																																																																																										
計				100m ³ 当り																																																																																																										
1 m ³ 当 り				計/100m ³																																																																																																										
機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項																																																																																																											
小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 18 機械損料数量 → 1.8																																																																																																											
	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	第16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 25 機械損料数量 → 1.8																																																																																																											
バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	第17表	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 6.30 機械損料数量 → 1.00																																																																																																											
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]		運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 9.20 機械損料数量 → 1.00																																																																																																											
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]		運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 16.00 機械損料数量 → 1.00																																																																																																											

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																										
P153	<p>1-1-2 管路埋戻歩掛表 第 9 表 (略) 第 10 表 (略) (3) 単価表 第 11 表 管路埋戻費(機械埋戻・小型バックホウ) (1m³当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 520 1406 842"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形 状</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td>2.1</td> <td>第9表</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td>5.9</td> <td>第9表(埋戻し)+第10表(締固め)</td> </tr> <tr> <td>バ ッ ク ホ ウ 運 転 費</td> <td></td> <td>日</td> <td></td> <td>第8表 (100/日当り施工量)</td> </tr> <tr> <td>タ ン パ 運 転 費</td> <td>60~80kg</td> <td>日</td> <td>3.0</td> <td>第10表</td> </tr> <tr> <td>埋 戻 材 料 費</td> <td></td> <td>m³</td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m³当り</td> </tr> <tr> <td>1 m³ 当 り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m³</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 埋戻土量は、第13表の土量変化率を考慮すること。 2. タンパは賃料とする。</p> <p>第 12 表 (略)</p>	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人	2.1	第9表	普 通 作 業 員		人	5.9	第9表(埋戻し)+第10表(締固め)	バ ッ ク ホ ウ 運 転 費		日		第8表 (100/日当り施工量)	タ ン パ 運 転 費	60~80kg	日	3.0	第10表	埋 戻 材 料 費		m ³		必要に応じて計上	諸 雑 費		式	1	端数処理	計				100m ³ 当り	1 m ³ 当 り				計/100m ³	<p>1-1-2 管路埋戻歩掛表 第 9 表 (略) 第 10 表 (略) (3) 単価表 第 11 表 管路埋戻費(機械埋戻・小型バックホウ) (1m³当り)</p> <table border="1" data-bbox="1546 520 2623 842"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形 状</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td>2.1</td> <td>第9表</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td>5.9</td> <td>第9表(埋戻し)+第10表(締固め)</td> </tr> <tr> <td>バ ッ ク ホ ウ 運 転 費</td> <td></td> <td>日</td> <td></td> <td>第8表 (100m³/日当り施工量)</td> </tr> <tr> <td>タ ン パ 運 転 費</td> <td>60~80kg</td> <td>日</td> <td>3.0</td> <td>第10表</td> </tr> <tr> <td>埋 戻 材 料 費</td> <td></td> <td>m³</td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m³当り</td> </tr> <tr> <td>1 m³ 当 り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m³</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 埋戻土量は、第13表の土量変化率を考慮すること。 2. タンパは賃料とする。</p> <p>第 12 表 (略)</p>	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人	2.1	第9表	普 通 作 業 員		人	5.9	第9表(埋戻し)+第10表(締固め)	バ ッ ク ホ ウ 運 転 費		日		第8表 (100m ³ /日当り施工量)	タ ン パ 運 転 費	60~80kg	日	3.0	第10表	埋 戻 材 料 費		m ³		必要に応じて計上	諸 雑 費		式	1	端数処理	計				100m ³ 当り	1 m ³ 当 り				計/100m ³
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																								
世 話 役		人	2.1	第9表																																																																																								
普 通 作 業 員		人	5.9	第9表(埋戻し)+第10表(締固め)																																																																																								
バ ッ ク ホ ウ 運 転 費		日		第8表 (100/日当り施工量)																																																																																								
タ ン パ 運 転 費	60~80kg	日	3.0	第10表																																																																																								
埋 戻 材 料 費		m ³		必要に応じて計上																																																																																								
諸 雑 費		式	1	端数処理																																																																																								
計				100m ³ 当り																																																																																								
1 m ³ 当 り				計/100m ³																																																																																								
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																								
世 話 役		人	2.1	第9表																																																																																								
普 通 作 業 員		人	5.9	第9表(埋戻し)+第10表(締固め)																																																																																								
バ ッ ク ホ ウ 運 転 費		日		第8表 (100m ³ /日当り施工量)																																																																																								
タ ン パ 運 転 費	60~80kg	日	3.0	第10表																																																																																								
埋 戻 材 料 費		m ³		必要に応じて計上																																																																																								
諸 雑 費		式	1	端数処理																																																																																								
計				100m ³ 当り																																																																																								
1 m ³ 当 り				計/100m ³																																																																																								

平成29年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28年度版 頁番号	現行（平成28年度）				改定（平成29年度）			
P154	第13表（略） (4)機械運転 第14表				第13表（略） (4)機械運転 第14表			
	機械名	規格	適用単価表	指定事項	機械名	規格	適用単価表	指定事項
	小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 21 機械損料数量 → 1.8	小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 18 機械損料数量 → 1.8
		クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	表16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 29 機械損料数量 → 1.8		クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	表16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 25 機械損料数量 → 1.8
	バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	第17表	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 7.20 機械損料数量 → 1.00	バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	第17表	運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 6.30 機械損料数量 → 1.00
		クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]		運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 11.00 機械損料数量 → 1.00		クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第1次基準値） 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]		運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 9.20 機械損料数量 → 1.00
		クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]		運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 18.00 機械損料数量 → 1.00		クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型（第2次基準値） 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]		運転労務数量 → 0.16 燃料消費量 → 16.00 機械損料数量 → 1.00
	タンパ	60～80kg	第18表	運転労務数量 → 1.0 燃料消費量 → 4.5 機械賃料数 → 1.38 主燃料 → ガソリン 運転時間 → 5h/日 作業量 → 33m ³ /日	タンパ	60～80kg	第18表	運転労務数量 → 1.0 燃料消費量 → 5.0 機械賃料数 → 1.38 主燃料 → ガソリン 運転時間 → 5h/日 作業量 → 33m ³ /日
	備考 1. 小型バックホウ及びタンパの指定事項は、1日当りの数量である。 2. バックホウの指定事項は、1時間当りの数量であり、「建設機械等損料算定表」から求めたものである。 本資料は、各工種に使用する機械のうち、標準的な機種について単価表示をしたものである。 1. 労務歩掛は、土木工事標準歩掛の建設機械運転労務歩掛による。 2. 燃料の種類及び数量は、土木工事標準歩掛の原動機燃料消費量による。 3. 表題には、機械名を記入する。 4. 燃料費の規格欄には、燃料の種類を記入する。 5. 機械損料の規格欄には、機械の規格を記入する。				備考 1. 小型バックホウ及びタンパの指定事項は、1日当りの数量である。 2. バックホウの指定事項は、1時間当りの数量であり、「建設機械等損料算定表」から求めたものである。 本資料は、各工種に使用する機械のうち、標準的な機種について単価表示をしたものである。 1. 労務歩掛は、土木工事標準歩掛の建設機械運転労務歩掛による。 2. 燃料の種類及び数量は、土木工事標準歩掛の原動機燃料消費量による。 3. 表題には、機械名を記入する。 4. 燃料費の規格欄には、燃料の種類を記入する。 5. 機械損料の規格欄には、機械の規格を記入する。			

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																																																															
P157	<p>1-1-3 舗装版取壊し積込歩掛表</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 施工歩掛</p> <p>1) (略)</p> <p>2) バックホウ運転時間 バックホウの運転時間は第 22 表を標準とする。 第 22 表 (略)</p> <p>(3) 単価表</p> <p>バックホウによる舗装版直接掘削・積込する場合の 1m² 当り単価表 第 23 表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <caption style="text-align: right;">(1m²当り)</caption> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第20表</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第21表</td> </tr> <tr> <td>バックホウ運転費</td> <td>山積000m³(平積000m³)</td> <td>時間</td> <td></td> <td>第22表</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m²当り</td> </tr> <tr> <td>1 m²当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m²</td> </tr> </tbody> </table>	名称	形状	単位	数量	摘要	世話役		人		第20表	普通作業員		人		第21表	バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	時間		第22表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²	<p>1-1-3 舗装版取壊し積込歩掛表</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 施工歩掛</p> <p>1) (略)</p> <p>2) バックホウ運転時間 バックホウの運転時間は第 22 表を標準とする。 第 22 表 (略)</p> <p>(新設)</p> <p>第 23 表 機械の 1 日当り施工量</p> <p style="text-align: right;">(1日当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">掘削・積込機種</th> <th colspan="2">施工量 (m²)</th> </tr> <tr> <th colspan="2">舗装厚</th> </tr> <tr> <th>0cm超え 10cm以下</th> <th>10cm超え 15cm以下</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>山積0.08m³ [平積0.06m³]</td> <td>144</td> <td>115</td> </tr> <tr> <td>山積0.13m³ [平積0.10m³]</td> <td>165</td> <td>134</td> </tr> <tr> <td>山積0.28m³ [平積0.20m³]</td> <td>194</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>山積0.45m³ [平積0.35m³]</td> <td>236</td> <td>199</td> </tr> <tr> <td>山積0.80m³ [平積0.60m³]</td> <td>298</td> <td>262</td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 単価表</p> <p>(新設)</p> <p>小型バックホウによる舗装版直接掘削・積込する場合の 1m² 当り単価表 第 24 表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <caption style="text-align: right;">(1m²当り)</caption> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第20表</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第21表</td> </tr> <tr> <td>バックホウ運転費</td> <td>山積000m³(平積000m³)</td> <td>日</td> <td></td> <td>第23表(100m²/日当り施工量)</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m²当り</td> </tr> <tr> <td>1 m²当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 小型バックホウ運転日当り運転時間は6.5時間とする。</p> <p>バックホウによる舗装版直接掘削・積込する場合の 1m² 当り単価表 第 25 表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <caption style="text-align: right;">(1m²当り)</caption> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第20表</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第21表</td> </tr> <tr> <td>バックホウ運転費</td> <td>山積000m³(平積000m³)</td> <td>時間</td> <td></td> <td>第22表</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m²当り</td> </tr> <tr> <td>1 m²当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 バックホウ運転日当り運転時間は、6.5時間とする。</p>	掘削・積込機種	施工量 (m ²)		舗装厚		0cm超え 10cm以下	10cm超え 15cm以下	山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	144	115	山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	165	134	山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	194	160	山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	236	199	山積0.80m ³ [平積0.60m ³]	298	262	名称	形状	単位	数量	摘要	世話役		人		第20表	普通作業員		人		第21表	バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	日		第23表(100m ² /日当り施工量)	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²	名称	形状	単位	数量	摘要	世話役		人		第20表	普通作業員		人		第21表	バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	時間		第22表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²
名称	形状	単位	数量	摘要																																																																																																																													
世話役		人		第20表																																																																																																																													
普通作業員		人		第21表																																																																																																																													
バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	時間		第22表																																																																																																																													
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																													
計				100m ² 当り																																																																																																																													
1 m ² 当り				計/100m ²																																																																																																																													
掘削・積込機種	施工量 (m ²)																																																																																																																																
	舗装厚																																																																																																																																
	0cm超え 10cm以下	10cm超え 15cm以下																																																																																																																															
山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	144	115																																																																																																																															
山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	165	134																																																																																																																															
山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	194	160																																																																																																																															
山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	236	199																																																																																																																															
山積0.80m ³ [平積0.60m ³]	298	262																																																																																																																															
名称	形状	単位	数量	摘要																																																																																																																													
世話役		人		第20表																																																																																																																													
普通作業員		人		第21表																																																																																																																													
バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	日		第23表(100m ² /日当り施工量)																																																																																																																													
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																													
計				100m ² 当り																																																																																																																													
1 m ² 当り				計/100m ²																																																																																																																													
名称	形状	単位	数量	摘要																																																																																																																													
世話役		人		第20表																																																																																																																													
普通作業員		人		第21表																																																																																																																													
バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	時間		第22表																																																																																																																													
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																													
計				100m ² 当り																																																																																																																													
1 m ² 当り				計/100m ²																																																																																																																													

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）				改定（平成 29 年度）			
P157	(4) 機械運転表 第 24 表				(4) 機械運転表 第 26 表			
	機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項	機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項
	小 型 バックホウ	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第23表	運転労務数量 →1.00 燃料消費量 →21 機械損料数量 →1.8	小 型 バックホウ	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量 →1.00 燃料消費量 →18 機械損料数量 →1.8
		クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.10m ³]		運転労務数量 →1.00 燃料消費量 →29 機械損料数量 →1.8		クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	第16表	運転労務数量 →1.00 燃料消費量 →25 機械損料数量 →1.8
	バックホウ	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.20m ³]		運転労務数量 →0.16 燃料消費量 →7.20 機械損料数量 →1.00	バックホウ	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	第17表	運転労務数量 →0.16 燃料消費量 →6.30 機械損料数量 →1.00
		クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]		運転労務数量 →0.16 燃料消費量 →11.00 機械損料数量 →1.00		クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]		運転労務数量 →0.16 燃料消費量 →9.20 機械損料数量 →1.00
		クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.80m ³ [平積0.60m ³]		運転労務数量 →0.16 燃料消費量 →18.00 機械損料数量 →1.00		クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.80m ³ [平積0.60m ³]		運転労務数量 →0.16 燃料消費量 →16.00 機械損料数量 →1.00
	備考 1. 小型バックホウの指定事項は、1日当りの数量である。 2. バックホウの指定事項は、1時間当りの数量であり、「建設機械等損料算定表」から求めたものである。				備考 1. 小型バックホウの指定事項は、1日当りの数量である。 2. バックホウの指定事項は、1時間当りの数量であり、「建設機械等損料算定表」から求めたものである。			

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																						
P158 P159	<p>1-1-4 路盤歩掛表</p> <p>(1) 適用範囲 本歩掛は、水道工事の管路掘削工事の路盤工に適用する。 路盤工は、路盤の敷均し作業(普通作業員による敷均し作業)及び路盤の締固めに用いる機械が、振動ローラ、タンパによる作業を対象とする。 なお、一層当りの仕上り厚さは、下層路盤は 20cm、上層路盤は 15cm までとする。 施工機械は、図-2 及び第 25 表を標準とする。 第 25 表 機種規格 (略)</p> <p>(2) 施工歩掛</p> <p>1) 労務歩掛 路盤工労務は第 26 表を標準とする。 第 26 表 路盤工の編成人員(普通作業員) (略)</p> <p>2) 締固め機械運転時間 締固め機械の運転時間は第 27 表を標準とする。 第 27 表 機械の 100m²当り施工量(Q) (略)</p> <p>(3) 路盤材料の使用量 第 28 表 ロス率 (略)</p> <p>(4) 単価表 第 29 表</p> <p style="text-align: right;">(1m²・1層当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 1161 1439 1402"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第26表</td> </tr> <tr> <td>路盤材</td> <td></td> <td>m³</td> <td>100×厚さ(m)×(1+ロス率)</td> <td>第28表</td> </tr> <tr> <td>タンパ運転</td> <td>60~80kg</td> <td>日</td> <td></td> <td>第27表</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m²当り</td> </tr> <tr> <td>1 m²当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m²</td> </tr> </tbody> </table>	名称	規格	単位	数量	摘要	普通作業員		人		第26表	路盤材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第28表	タンパ運転	60~80kg	日		第27表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²	<p>1-1-4 路盤歩掛表</p> <p>(1) 適用範囲 本歩掛は、水道工事の管路掘削工事の路盤工に適用する。 路盤工は、路盤の敷均し作業(普通作業員による敷均し作業)及び路盤の締固めに用いる機械が、振動ローラ、タンパによる作業を対象とする。 なお、一層当りの仕上り厚さは、下層路盤は 20cm、上層路盤は 15cm までとする。 施工機械は、図-2 及び第 27 表を標準とする。 第 27 表 機種規格 (略)</p> <p>(2) 施工歩掛</p> <p>1) 労務歩掛 路盤工労務は第 28 表を標準とする。 第 28 表 路盤工の編成人員(普通作業員) (略)</p> <p>2) 締固め機械運転時間 締固め機械の運転時間は第 29 表を標準とする。 第 29 表 機械の 100m²当り施工量(Q) (略)</p> <p>(3) 路盤材料の使用量 第 30 表 ロス率 (略)</p> <p>(4) 単価表 第 31 表</p> <p style="text-align: right;">(1m²・1層当り)</p> <table border="1" data-bbox="1546 1161 2656 1402"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第28表</td> </tr> <tr> <td>路盤材</td> <td></td> <td>m³</td> <td>100×厚さ(m)×(1+ロス率)</td> <td>第30表</td> </tr> <tr> <td>タンパ運転</td> <td>60~80kg</td> <td>日</td> <td></td> <td>第29表</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m²当り</td> </tr> <tr> <td>1 m²当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m²</td> </tr> </tbody> </table>	名称	規格	単位	数量	摘要	普通作業員		人		第28表	路盤材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第30表	タンパ運転	60~80kg	日		第29表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																				
普通作業員		人		第26表																																																																				
路盤材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第28表																																																																				
タンパ運転	60~80kg	日		第27表																																																																				
諸雑費		式	1	端数処理																																																																				
計				100m ² 当り																																																																				
1 m ² 当り				計/100m ²																																																																				
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																				
普通作業員		人		第28表																																																																				
路盤材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第30表																																																																				
タンパ運転	60~80kg	日		第29表																																																																				
諸雑費		式	1	端数処理																																																																				
計				100m ² 当り																																																																				
1 m ² 当り				計/100m ²																																																																				

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																								
P159	<p>第 30 表</p> <p style="text-align: right;">(1m²・1層当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 380 1391 724"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第26表</td> </tr> <tr> <td>路盤材</td> <td></td> <td>m³</td> <td>100×厚さ(m)×(1+ロス率)</td> <td>第28表</td> </tr> <tr> <td>振動ローラ運転</td> <td>排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3~4t</td> <td>日</td> <td></td> <td>第27表</td> </tr> <tr> <td>タンバ運転</td> <td>60~80kg</td> <td>日</td> <td></td> <td>第27表</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m²当り</td> </tr> <tr> <td>1 m²当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>(5) 機械運転表</p> <p>第 31 表</p> <table border="1" data-bbox="329 800 1391 1115"> <thead> <tr> <th>機 械 名</th> <th>規 格</th> <th>適用単価表</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振 動 ロ ー ラ</td> <td>排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3~4t</td> <td>第32表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 15 機械賃料数量 → 1.52</td> </tr> <tr> <td>タ ン パ</td> <td>60~80kg</td> <td>第18表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 4.5 機械賃料数量 → 1.61</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 運転日当り運転時間は、建設機械損料表による。 第 32 表 振動ローラ運転 1 日当り単価表 (略)</p>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	普通作業員		人		第26表	路盤材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第28表	振動ローラ運転	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3~4t	日		第27表	タンバ運転	60~80kg	日		第27表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²	機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項	振 動 ロ ー ラ	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3~4t	第32表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 15 機械賃料数量 → 1.52	タ ン パ	60~80kg	第18表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 4.5 機械賃料数量 → 1.61	<p>第 32 表</p> <p style="text-align: right;">(1m²・1層当り)</p> <table border="1" data-bbox="1546 380 2608 724"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第28表</td> </tr> <tr> <td>路盤材</td> <td></td> <td>m³</td> <td>100×厚さ(m)×(1+ロス率)</td> <td>第30表</td> </tr> <tr> <td>振動ローラ運転</td> <td>排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3~4t</td> <td>日</td> <td></td> <td>第29表</td> </tr> <tr> <td>タンバ運転</td> <td>60~80kg</td> <td>日</td> <td></td> <td>第29表</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m²当り</td> </tr> <tr> <td>1 m²当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>(5) 機械運転表</p> <p>第 33 表</p> <table border="1" data-bbox="1546 800 2608 1115"> <thead> <tr> <th>機 械 名</th> <th>規 格</th> <th>適用単価表</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振 動 ロ ー ラ</td> <td>排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3~4t</td> <td>第34表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 13 機械賃料数量 → 1.52</td> </tr> <tr> <td>タ ン パ</td> <td>60~80kg</td> <td>第18表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 4.0 機械賃料数量 → 1.61</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 運転日当り運転時間は、建設機械損料表による。 第 34 表 振動ローラ運転 1 日当り単価表 (略)</p>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	普通作業員		人		第28表	路盤材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第30表	振動ローラ運転	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3~4t	日		第29表	タンバ運転	60~80kg	日		第29表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²	機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項	振 動 ロ ー ラ	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3~4t	第34表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 13 機械賃料数量 → 1.52	タ ン パ	60~80kg	第18表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 4.0 機械賃料数量 → 1.61
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																						
普通作業員		人		第26表																																																																																																						
路盤材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第28表																																																																																																						
振動ローラ運転	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3~4t	日		第27表																																																																																																						
タンバ運転	60~80kg	日		第27表																																																																																																						
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																						
計				100m ² 当り																																																																																																						
1 m ² 当り				計/100m ²																																																																																																						
機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項																																																																																																							
振 動 ロ ー ラ	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3~4t	第32表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 15 機械賃料数量 → 1.52																																																																																																							
タ ン パ	60~80kg	第18表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 4.5 機械賃料数量 → 1.61																																																																																																							
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																						
普通作業員		人		第28表																																																																																																						
路盤材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第30表																																																																																																						
振動ローラ運転	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3~4t	日		第29表																																																																																																						
タンバ運転	60~80kg	日		第29表																																																																																																						
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																						
計				100m ² 当り																																																																																																						
1 m ² 当り				計/100m ²																																																																																																						
機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項																																																																																																							
振 動 ロ ー ラ	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3~4t	第34表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 13 機械賃料数量 → 1.52																																																																																																							
タ ン パ	60~80kg	第18表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 4.0 機械賃料数量 → 1.61																																																																																																							
P160	<p>1-1-5 不陸整正歩掛表</p> <p>(1) 適用範囲</p> <p>本歩掛は、水道工事の管路掘削工事の不陸整正工に適用する。</p> <p>不陸整正工は、仮舗装撤去後、本舗装する前に路盤の不陸を整正する作業を対象とし、路盤の敷均し作業(普通作業員による敷均し作業)及び路盤の締固めに用いる機械が、振動ローラ、タンパによる作業が対象となる。</p> <p>施工機械は、図-3 及び第 33 表を標準とする。</p> <p>図-3 (略)</p> <p>第 33 表 機種の種類</p> <p>(略)</p> <p>(2) 施工歩掛</p> <p>1) 労務歩掛</p> <p>不陸整正工労務は第 34 表を標準とする。</p> <p>第 34 表 路盤工の編成人員(普通作業員)</p> <p>(略)</p> <p>2) 締固め機械運転時間</p> <p>締固め機械の運転時間は第 35 表を標準とする。</p> <p>第 35 表 機械の 100m²当りの施工量(Q)</p> <p>(略)</p>	<p>1-1-5 不陸整正歩掛表</p> <p>(1) 適用範囲</p> <p>本歩掛は、水道工事の管路掘削工事の不陸整正工に適用する。</p> <p>不陸整正工は、仮舗装撤去後、本舗装する前に路盤の不陸を整正する作業を対象とし、路盤の敷均し作業(普通作業員による敷均し作業)及び路盤の締固めに用いる機械が、振動ローラ、タンパによる作業が対象となる。</p> <p>施工機械は、図-3 及び第 35 表を標準とする。</p> <p>図-3 (略)</p> <p>第 35 表 機種の種類</p> <p>(略)</p> <p>(2) 施工歩掛</p> <p>1) 労務歩掛</p> <p>不陸整正工労務は第 36 表を標準とする。</p> <p>第 36 表 路盤工の編成人員(普通作業員)</p> <p>(略)</p> <p>2) 締固め機械運転時間</p> <p>締固め機械の運転時間は第 37 表を標準とする。</p> <p>第 37 表 機械の 100m²当りの施工量(Q)</p> <p>(略)</p>																																																																																																								

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																								
P161	<p>(3) 補足材料の使用量 第 36 表 ロス率 (4) 単価表 第 37 表</p> <p style="text-align: right;">(1m²・1層当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第34表</td> </tr> <tr> <td>補足材</td> <td></td> <td>m³</td> <td>100×厚さ(m)×(1+ロス率)</td> <td>第36表</td> </tr> <tr> <td>タンパ運転</td> <td>60～80kg</td> <td>日</td> <td></td> <td>第35表</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m²当り</td> </tr> <tr> <td>1 m²当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m²</td> </tr> </tbody> </table>		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	普通作業員		人		第34表	補足材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第36表	タンパ運転	60～80kg	日		第35表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²					
	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																					
	普通作業員		人		第34表																																					
	補足材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第36表																																					
	タンパ運転	60～80kg	日		第35表																																					
	諸雑費		式	1	端数処理																																					
	計				100m ² 当り																																					
	1 m ² 当り				計/100m ²																																					
	<p>第 38 表</p> <p style="text-align: right;">(1m²・1層当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第34表</td> </tr> <tr> <td>補足材</td> <td></td> <td>m³</td> <td>100×厚さ(m)×(1+ロス率)</td> <td>第36表</td> </tr> <tr> <td>振動ローラ運転</td> <td>排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t</td> <td>日</td> <td></td> <td>第35表</td> </tr> <tr> <td>タンパ運転</td> <td>60～80kg</td> <td>日</td> <td></td> <td>第35表</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m²当り</td> </tr> <tr> <td>1 m²当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m²</td> </tr> </tbody> </table>		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	普通作業員		人		第34表	補足材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第36表	振動ローラ運転	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t	日		第35表	タンパ運転	60～80kg	日		第35表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²
	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																					
普通作業員		人		第34表																																						
補足材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第36表																																						
振動ローラ運転	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t	日		第35表																																						
タンパ運転	60～80kg	日		第35表																																						
諸雑費		式	1	端数処理																																						
計				100m ² 当り																																						
1 m ² 当り				計/100m ²																																						
<p>(5) 機械運転表 第 39 表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>機 械 名</th> <th>規 格</th> <th>適用単価表</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振動ローラ</td> <td>排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t</td> <td>第32表</td> <td> 運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 15 機械賃料数量 → 1.52 </td> </tr> <tr> <td>タンパ</td> <td>60～80kg</td> <td>第18表</td> <td> 運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 4.5 機械賃料数量 → 1.61 </td> </tr> </tbody> </table>		機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項	振動ローラ	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t	第32表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 15 機械賃料数量 → 1.52	タンパ	60～80kg	第18表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 4.5 機械賃料数量 → 1.61																													
機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項																																							
振動ローラ	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t	第32表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 15 機械賃料数量 → 1.52																																							
タンパ	60～80kg	第18表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 4.5 機械賃料数量 → 1.61																																							
<p>備考 運転日当り運転時間は、建設機械損料表による。</p>																																										
<p>(3) 補足材料の使用量 第 38 表 ロス率 (4) 単価表 第 39 表</p> <p style="text-align: right;">(1m²・1層当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第36表</td> </tr> <tr> <td>補足材</td> <td></td> <td>m³</td> <td>100×厚さ(m)×(1+ロス率)</td> <td>第38表</td> </tr> <tr> <td>タンパ運転</td> <td>60～80kg</td> <td>日</td> <td></td> <td>第37表</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m²当り</td> </tr> <tr> <td>1 m²当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m²</td> </tr> </tbody> </table>		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	普通作業員		人		第36表	補足材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第38表	タンパ運転	60～80kg	日		第37表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²						
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																						
普通作業員		人		第36表																																						
補足材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第38表																																						
タンパ運転	60～80kg	日		第37表																																						
諸雑費		式	1	端数処理																																						
計				100m ² 当り																																						
1 m ² 当り				計/100m ²																																						
<p>第 40 表</p> <p style="text-align: right;">(1m²・1層当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第36表</td> </tr> <tr> <td>補足材</td> <td></td> <td>m³</td> <td>100×厚さ(m)×(1+ロス率)</td> <td>第38表</td> </tr> <tr> <td>振動ローラ運転</td> <td>排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t</td> <td>日</td> <td></td> <td>第37表</td> </tr> <tr> <td>タンパ運転</td> <td>60～80kg</td> <td>日</td> <td></td> <td>第37表</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m²当り</td> </tr> <tr> <td>1 m²当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m²</td> </tr> </tbody> </table>		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	普通作業員		人		第36表	補足材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第38表	振動ローラ運転	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t	日		第37表	タンパ運転	60～80kg	日		第37表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²	
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																						
普通作業員		人		第36表																																						
補足材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第38表																																						
振動ローラ運転	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t	日		第37表																																						
タンパ運転	60～80kg	日		第37表																																						
諸雑費		式	1	端数処理																																						
計				100m ² 当り																																						
1 m ² 当り				計/100m ²																																						
<p>(5) 機械運転表 第 41 表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>機 械 名</th> <th>規 格</th> <th>適用単価表</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振動ローラ</td> <td>排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t</td> <td>第34表</td> <td> 運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 13 機械賃料数量 → 1.52 </td> </tr> <tr> <td>タンパ</td> <td>60～80kg</td> <td>第18表</td> <td> 運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 4.0 機械賃料数量 → 1.61 </td> </tr> </tbody> </table>		機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項	振動ローラ	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t	第34表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 13 機械賃料数量 → 1.52	タンパ	60～80kg	第18表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 4.0 機械賃料数量 → 1.61																													
機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項																																							
振動ローラ	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t	第34表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 13 機械賃料数量 → 1.52																																							
タンパ	60～80kg	第18表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 4.0 機械賃料数量 → 1.61																																							
<p>備考 運転日当り運転時間は、建設機械損料表による。</p>																																										

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
P162 P163 P164	<p>1-1-6 発生土処理歩掛表</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 施工歩掛</p> <p>1) ダンプトラック(4t、2t 積車)による 10m³当り運搬日数は次表を標準とする。 第 40 表 (略)</p> <p style="text-align: right;">(10m³当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 541 1516 968"> <tr> <td>積込機械・規格</td> <td colspan="11">バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.45m³(平積0.35m³)又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0.45m³[平積0.35m³]</td> </tr> <tr> <td>運搬機種・規格</td> <td colspan="11">ダンプトラック 4t積</td> </tr> <tr> <td colspan="12">DID区間：なし</td> </tr> <tr> <td>運搬距離 (km)</td> <td>0.5 以下</td> <td>1.0 以下</td> <td>2.0 以下</td> <td>3.5 以下</td> <td>5.0 以下</td> <td>6.5 以下</td> <td>8.0 以下</td> <td>10.5 以下</td> <td>13.5 以下</td> <td>20.0 以下</td> <td></td> </tr> <tr> <td>運搬日数 (日)</td> <td>0.2</td> <td>0.25</td> <td>0.3</td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>0.55</td> <td>0.7</td> <td>0.8</td> <td>0.9</td> <td>1.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="12">DID区間：あり</td> </tr> <tr> <td>運搬距離 (km)</td> <td>0.5 以下</td> <td>1.0 以下</td> <td>2.0 以下</td> <td>3.5 以下</td> <td>5.5 以下</td> <td>7.5 以下</td> <td>9.5 以下</td> <td>12.5 以下</td> <td>17.5 以下</td> <td>20.0 以下</td> <td></td> </tr> <tr> <td>運搬日数 (日)</td> <td>0.2</td> <td>0.25</td> <td>0.3</td> <td>0.4</td> <td>0.55</td> <td>0.7</td> <td>0.8</td> <td>0.9</td> <td>1.1</td> <td>1.5</td> <td></td> </tr> </table> <p>(略)</p> <p>2) ダンプトラック(10t 積車)による 100m³当り運搬日数は次表を標準とする。 第 41 表 (略)</p> <p style="text-align: right;">(100m³当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 1150 1516 1766"> <tr> <td>積込機械・規格</td> <td colspan="11">バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.45m³(平積0.35m³)又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0.45m³[平積0.35m³]</td> </tr> <tr> <td>運搬機種・規格</td> <td colspan="11">ダンプトラック 10t積</td> </tr> <tr> <td colspan="12">DID区間：なし</td> </tr> <tr> <td>運搬距離 (km)</td> <td>0.5 以下</td> <td>1.0 以下</td> <td>1.5 以下</td> <td>2.0 以下</td> <td>2.5 以下</td> <td>3.5 以下</td> <td>4.5 以下</td> <td>5.5 以下</td> <td>7.0 以下</td> <td>9.0 以下</td> <td>12.5 以下</td> </tr> <tr> <td>運搬日数 (日)</td> <td>1.2</td> <td>1.4</td> <td>1.5</td> <td>1.6</td> <td>1.8</td> <td>1.9</td> <td>2.1</td> <td>2.4</td> <td>2.7</td> <td>3.1</td> <td>3.8</td> </tr> <tr> <td>運搬距離 (km)</td> <td>18.5 以下</td> <td>34.5 以下</td> <td>60.0 以下</td> <td colspan="9"></td> </tr> <tr> <td>運搬日数 (日)</td> <td>4.7</td> <td>6.3</td> <td>9.4</td> <td colspan="9"></td> </tr> <tr> <td colspan="12">DID区間：あり</td> </tr> <tr> <td>運搬距離 (km)</td> <td>0.5 以下</td> <td>1.0 以下</td> <td>1.5 以下</td> <td>2.0 以下</td> <td>2.5 以下</td> <td>3.0 以下</td> <td>4.0 以下</td> <td>5.0 以下</td> <td>6.5 以下</td> <td>8.5 以下</td> <td>11.5 以下</td> </tr> <tr> <td>運搬日数 (日)</td> <td>1.2</td> <td>1.4</td> <td>1.5</td> <td>1.6</td> <td>1.8</td> <td>1.9</td> <td>2.1</td> <td>2.4</td> <td>2.7</td> <td>3.1</td> <td>3.8</td> </tr> <tr> <td>運搬距離 (km)</td> <td>16.5 以下</td> <td>27.0 以下</td> <td>60.0 以下</td> <td colspan="9"></td> </tr> <tr> <td>運搬日数 (日)</td> <td>4.7</td> <td>6.3</td> <td>9.4</td> <td colspan="9"></td> </tr> </table>	積込機械・規格	バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.45m ³ (平積0.35m ³)又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0.45m ³ [平積0.35m ³]											運搬機種・規格	ダンプトラック 4t積											DID区間：なし												運搬距離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.5 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	10.5 以下	13.5 以下	20.0 以下		運搬日数 (日)	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.55	0.7	0.8	0.9	1.1		DID区間：あり												運搬距離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.5 以下	5.5 以下	7.5 以下	9.5 以下	12.5 以下	17.5 以下	20.0 以下		運搬日数 (日)	0.2	0.25	0.3	0.4	0.55	0.7	0.8	0.9	1.1	1.5		積込機械・規格	バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.45m ³ (平積0.35m ³)又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0.45m ³ [平積0.35m ³]											運搬機種・規格	ダンプトラック 10t積											DID区間：なし												運搬距離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.5 以下	4.5 以下	5.5 以下	7.0 以下	9.0 以下	12.5 以下	運搬日数 (日)	1.2	1.4	1.5	1.6	1.8	1.9	2.1	2.4	2.7	3.1	3.8	運搬距離 (km)	18.5 以下	34.5 以下	60.0 以下										運搬日数 (日)	4.7	6.3	9.4										DID区間：あり												運搬距離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.5 以下	11.5 以下	運搬日数 (日)	1.2	1.4	1.5	1.6	1.8	1.9	2.1	2.4	2.7	3.1	3.8	運搬距離 (km)	16.5 以下	27.0 以下	60.0 以下										運搬日数 (日)	4.7	6.3	9.4										<p>1-1-6 発生土処理歩掛表</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 施工歩掛</p> <p>1) ダンプトラック(4t、2t 積車)による 10m³当り運搬日数は次表を標準とする。 第 42 表 (略)</p> <p style="text-align: right;">(10m³当り)</p> <table border="1" data-bbox="1546 541 2733 968"> <tr> <td>積込機械・規格</td> <td colspan="11">バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.45m³(平積0.35m³)又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0.45m³[平積0.35m³]</td> </tr> <tr> <td>運搬機種・規格</td> <td colspan="11">ダンプトラック 4t積</td> </tr> <tr> <td colspan="12">DID区間：なし</td> </tr> <tr> <td>運搬距離 (km)</td> <td>0.5 以下</td> <td>1.0 以下</td> <td>2.0 以下</td> <td>3.5 以下</td> <td>5.0 以下</td> <td>6.5 以下</td> <td>8.0 以下</td> <td>10.5 以下</td> <td>13.5 以下</td> <td>20.0 以下</td> <td></td> </tr> <tr> <td>運搬日数 (日)</td> <td>0.2</td> <td>0.25</td> <td>0.3</td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>0.55</td> <td>0.7</td> <td>0.8</td> <td>0.9</td> <td>1.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="12">DID区間：あり</td> </tr> <tr> <td>運搬距離 (km)</td> <td>0.5 以下</td> <td>1.0 以下</td> <td>2.0 以下</td> <td>3.5 以下</td> <td>5.5 以下</td> <td>7.5 以下</td> <td>9.5 以下</td> <td>12.5 以下</td> <td>17.5 以下</td> <td>20.0 以下</td> <td></td> </tr> <tr> <td>運搬日数 (日)</td> <td>0.2</td> <td>0.25</td> <td>0.3</td> <td>0.4</td> <td>0.55</td> <td>0.7</td> <td>0.8</td> <td>0.9</td> <td>1.1</td> <td>1.5</td> <td></td> </tr> </table> <p>(略)</p> <p>2) ダンプトラック(10t 積車)による 100m³当り運搬日数は次表を標準とする。 第 43 表 (略)</p> <p style="text-align: right;">(100m³当り)</p> <table border="1" data-bbox="1546 1150 2733 1766"> <tr> <td>積込機械・規格</td> <td colspan="11">バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.45m³(平積0.35m³)又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0.45m³[平積0.35m³]</td> </tr> <tr> <td>運搬機種・規格</td> <td colspan="11">ダンプトラック 10t積</td> </tr> <tr> <td colspan="12">DID区間：なし</td> </tr> <tr> <td>運搬距離 (km)</td> <td>0.5 以下</td> <td>1.0 以下</td> <td>1.5 以下</td> <td>2.0 以下</td> <td>2.5 以下</td> <td>3.5 以下</td> <td>4.5 以下</td> <td>5.5 以下</td> <td>7.0 以下</td> <td>9.0 以下</td> <td>12.5 以下</td> </tr> <tr> <td>運搬日数 (日)</td> <td>1.2</td> <td>1.4</td> <td>1.5</td> <td>1.6</td> <td>1.8</td> <td>1.9</td> <td>2.1</td> <td>2.4</td> <td>2.7</td> <td>3.1</td> <td>3.8</td> </tr> <tr> <td>運搬距離 (km)</td> <td>18.5 以下</td> <td>34.5 以下</td> <td>60.0 以下</td> <td colspan="9"></td> </tr> <tr> <td>運搬日数 (日)</td> <td>4.7</td> <td>6.3</td> <td>9.4</td> <td colspan="9"></td> </tr> <tr> <td colspan="12">DID区間：あり</td> </tr> <tr> <td>運搬距離 (km)</td> <td>0.5 以下</td> <td>1.0 以下</td> <td>1.5 以下</td> <td>2.0 以下</td> <td>2.5 以下</td> <td>3.0 以下</td> <td>4.0 以下</td> <td>5.0 以下</td> <td>6.5 以下</td> <td>8.5 以下</td> <td>11.5 以下</td> </tr> <tr> <td>運搬日数 (日)</td> <td>1.2</td> <td>1.4</td> <td>1.5</td> <td>1.6</td> <td>1.8</td> <td>1.9</td> <td>2.1</td> <td>2.4</td> <td>2.7</td> <td>3.1</td> <td>3.8</td> </tr> <tr> <td>運搬距離 (km)</td> <td>16.5 以下</td> <td>27.0 以下</td> <td>60.0 以下</td> <td colspan="9"></td> </tr> <tr> <td>運搬日数 (日)</td> <td>4.7</td> <td>6.3</td> <td>9.4</td> <td colspan="9"></td> </tr> </table>	積込機械・規格	バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.45m ³ (平積0.35m ³)又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0.45m ³ [平積0.35m ³]											運搬機種・規格	ダンプトラック 4t積											DID区間：なし												運搬距離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.5 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	10.5 以下	13.5 以下	20.0 以下		運搬日数 (日)	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.55	0.7	0.8	0.9	1.1		DID区間：あり												運搬距離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.5 以下	5.5 以下	7.5 以下	9.5 以下	12.5 以下	17.5 以下	20.0 以下		運搬日数 (日)	0.2	0.25	0.3	0.4	0.55	0.7	0.8	0.9	1.1	1.5		積込機械・規格	バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.45m ³ (平積0.35m ³)又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0.45m ³ [平積0.35m ³]											運搬機種・規格	ダンプトラック 10t積											DID区間：なし												運搬距離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.5 以下	4.5 以下	5.5 以下	7.0 以下	9.0 以下	12.5 以下	運搬日数 (日)	1.2	1.4	1.5	1.6	1.8	1.9	2.1	2.4	2.7	3.1	3.8	運搬距離 (km)	18.5 以下	34.5 以下	60.0 以下										運搬日数 (日)	4.7	6.3	9.4										DID区間：あり												運搬距離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.5 以下	11.5 以下	運搬日数 (日)	1.2	1.4	1.5	1.6	1.8	1.9	2.1	2.4	2.7	3.1	3.8	運搬距離 (km)	16.5 以下	27.0 以下	60.0 以下										運搬日数 (日)	4.7	6.3	9.4									
積込機械・規格	バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.45m ³ (平積0.35m ³)又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0.45m ³ [平積0.35m ³]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
運搬機種・規格	ダンプトラック 4t積																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
DID区間：なし																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.5 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	10.5 以下	13.5 以下	20.0 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
運搬日数 (日)	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.55	0.7	0.8	0.9	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
DID区間：あり																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.5 以下	5.5 以下	7.5 以下	9.5 以下	12.5 以下	17.5 以下	20.0 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
運搬日数 (日)	0.2	0.25	0.3	0.4	0.55	0.7	0.8	0.9	1.1	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
積込機械・規格	バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.45m ³ (平積0.35m ³)又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0.45m ³ [平積0.35m ³]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
運搬機種・規格	ダンプトラック 10t積																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
DID区間：なし																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.5 以下	4.5 以下	5.5 以下	7.0 以下	9.0 以下	12.5 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
運搬日数 (日)	1.2	1.4	1.5	1.6	1.8	1.9	2.1	2.4	2.7	3.1	3.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
運搬距離 (km)	18.5 以下	34.5 以下	60.0 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
運搬日数 (日)	4.7	6.3	9.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
DID区間：あり																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.5 以下	11.5 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
運搬日数 (日)	1.2	1.4	1.5	1.6	1.8	1.9	2.1	2.4	2.7	3.1	3.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
運搬距離 (km)	16.5 以下	27.0 以下	60.0 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
運搬日数 (日)	4.7	6.3	9.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
積込機械・規格	バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.45m ³ (平積0.35m ³)又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0.45m ³ [平積0.35m ³]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
運搬機種・規格	ダンプトラック 4t積																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
DID区間：なし																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.5 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	10.5 以下	13.5 以下	20.0 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
運搬日数 (日)	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.55	0.7	0.8	0.9	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
DID区間：あり																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.5 以下	5.5 以下	7.5 以下	9.5 以下	12.5 以下	17.5 以下	20.0 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
運搬日数 (日)	0.2	0.25	0.3	0.4	0.55	0.7	0.8	0.9	1.1	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
積込機械・規格	バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.45m ³ (平積0.35m ³)又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0.45m ³ [平積0.35m ³]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
運搬機種・規格	ダンプトラック 10t積																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
DID区間：なし																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.5 以下	4.5 以下	5.5 以下	7.0 以下	9.0 以下	12.5 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
運搬日数 (日)	1.2	1.4	1.5	1.6	1.8	1.9	2.1	2.4	2.7	3.1	3.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
運搬距離 (km)	18.5 以下	34.5 以下	60.0 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
運搬日数 (日)	4.7	6.3	9.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
DID区間：あり																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
運搬距離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.5 以下	11.5 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
運搬日数 (日)	1.2	1.4	1.5	1.6	1.8	1.9	2.1	2.4	2.7	3.1	3.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
運搬距離 (km)	16.5 以下	27.0 以下	60.0 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
運搬日数 (日)	4.7	6.3	9.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																								
P165	<p>(3) 単価表 1) 発生土処理 第 42 表 (略) 2) 発生土運搬費 第 43 表 (略) 第 44 表 (略) (4) 機械運転表 第 45 表</p> <table border="1" data-bbox="329 709 1486 1140"> <thead> <tr> <th>機 械 名</th> <th>規 格</th> <th>適用単価表</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">ダンプトラック</td> <td>10t積</td> <td rowspan="3">第46表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 72 機械損料数量 → 1.22</td> </tr> <tr> <td>4t積</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 41 機械損料数量 → 1.22</td> </tr> <tr> <td>2t積</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 26 機械損料数量 → 1.22</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 運転日当り運転時間は、建設機械損料表による。 第 46 表 ダンプトラック運転 1 日当り単価表 (略)</p>	機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項	ダンプトラック	10t積	第46表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 72 機械損料数量 → 1.22	4t積	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 41 機械損料数量 → 1.22	2t積	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 26 機械損料数量 → 1.22	<p>(3) 単価表 1) 発生土処理 第 44 表 (略) 2) 発生土運搬費 第 45 表 (略) 第 46 表 (略) (4) 機械運転表 第 47 表</p> <table border="1" data-bbox="1546 709 2703 1140"> <thead> <tr> <th>機 械 名</th> <th>規 格</th> <th>適用単価表</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">ダンプトラック</td> <td>10t積</td> <td rowspan="3">第48表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 65 機械損料数量 → 1.22</td> </tr> <tr> <td>4t積</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 34 機械損料数量 → 1.22</td> </tr> <tr> <td>2t積</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 22 機械損料数量 → 1.22</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 運転日当り運転時間は、建設機械損料表による。 第 48 表 ダンプトラック運転 1 日当り単価表 (略)</p>	機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項	ダンプトラック	10t積	第48表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 65 機械損料数量 → 1.22	4t積	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 34 機械損料数量 → 1.22	2t積	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 22 機械損料数量 → 1.22
機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項																							
ダンプトラック	10t積	第46表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 72 機械損料数量 → 1.22																							
	4t積		運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 41 機械損料数量 → 1.22																							
	2t積		運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 26 機械損料数量 → 1.22																							
機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項																							
ダンプトラック	10t積	第48表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 65 機械損料数量 → 1.22																							
	4t積		運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 34 機械損料数量 → 1.22																							
	2t積		運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 22 機械損料数量 → 1.22																							
P166	<p>1-1-7 アスファルト塊・コンクリート塊処理歩掛表 (1) (略) (2) 施工歩掛 前項(1-1-6 発生土処理歩掛表)にある歩掛に下表に示す補正係数で補正した値とする。 第 47 表 (略)</p>	<p>1-1-7 アスファルト塊・コンクリート塊処理歩掛表 (1) (略) (2) 施工歩掛 前項(1-1-6 発生土処理歩掛表)にある歩掛に下表に示す補正係数で補正した値とする。 第 49 表 (略)</p>																								
P166	<p>1-1-8 アスファルト舗装歩掛表 (1) (略) (2) 施工歩掛 1) 機械規格 第 48 表 機種の種類 (略)</p>	<p>1-1-8 アスファルト舗装歩掛表 (1) (略) (2) 施工歩掛 1) 機械規格 第 50 表 機種の種類 (略)</p>																								

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）
P166 P167	2) 労務歩掛 第 49 表 舗装工の編成人員 (略) 3) 日当り施工量 第 50 表 日当り施工量 (略) 4) 使用材料 第 51 表 ロス率 (略) 第 52 表 アスファルト混合物締固め後密度 (略) 第 53 表 瀝青材の散布量 (略) 5) 砂散布費 第 54 表 砂散布费率 (略) 6) 諸雑費 第 55 表 諸雑费率 (略)	2) 労務歩掛 第 51 表 舗装工の編成人員 (略) 3) 日当り施工量 第 52 表 日当り施工量 (略) 4) 使用材料 第 53 表 ロス率 (略) 第 54 表 アスファルト混合物締固め後密度 (略) 第 55 表 瀝青材の散布量 (略) 5) 砂散布費 第 56 表 砂散布费率 (略) 6) 諸雑費 第 57 表 諸雑费率 (略)

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																								
P168	<p>(3)単価表 1) 舗装工(人力施工)1m²・1層当り単価表 第 56 表 (1m²・1層当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 457 1516 1066"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>第49表×100/D</td> <td>第49表, 第50表</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>〃 ×100/D</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>〃 ×100/D</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>アスファルト混合物</td> <td></td> <td>t</td> <td>100×厚さ(mm) /1,000×締固後密度 (t/m³)× (1+ロス率)</td> <td>第51表</td> </tr> <tr> <td>瀝青材料</td> <td></td> <td>ℓ</td> <td></td> <td>第53表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)</td> </tr> <tr> <td>振動ローラ運転</td> <td>ハンドガイド式 0.5~0.6 t</td> <td>日</td> <td>第48表×100/D</td> <td>第48表, 第50表</td> </tr> <tr> <td>振動コンパクタ運転</td> <td>40~60kg</td> <td>〃</td> <td>〃 ×100/D</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>砂散布費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>第54表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>第55表</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m²当り</td> </tr> <tr> <td>1m²当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 D: 日当り施工量</p> <p>2) 機械運転表 第 57 表</p> <table border="1" data-bbox="329 1178 1457 1419"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>規格</th> <th>運転日当り運転時間</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">振動ローラ</td> <td rowspan="3">ハンドガイド式 0.5 t ~ 0.6 t</td> <td rowspan="3"></td> <td>運転労務数量 → 1.00</td> </tr> <tr> <td>燃料消費量 → 2</td> </tr> <tr> <td>機械損料数量 → 1.23</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">振動コンパクタ</td> <td rowspan="3">40~60kg</td> <td rowspan="3"></td> <td>運転労務数量 → 1.00</td> </tr> <tr> <td>燃料消費量 → 3</td> </tr> <tr> <td>機械損料数量 → 1.40</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 運転日当り運転時間は、建設機械損料表による。</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	世話役		人	第49表×100/D	第49表, 第50表	特殊作業員		〃	〃 ×100/D	〃	普通作業員		〃	〃 ×100/D	〃	アスファルト混合物		t	100×厚さ(mm) /1,000×締固後密度 (t/m ³)× (1+ロス率)	第51表	瀝青材料		ℓ		第53表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)	振動ローラ運転	ハンドガイド式 0.5~0.6 t	日	第48表×100/D	第48表, 第50表	振動コンパクタ運転	40~60kg	〃	〃 ×100/D	〃	砂散布費		式	1	第54表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)	諸雑費		〃	1	第55表	計				100m ² 当り	1m ² 当り				計/100m ²	機械名	規格	運転日当り運転時間	指定事項	振動ローラ	ハンドガイド式 0.5 t ~ 0.6 t		運転労務数量 → 1.00	燃料消費量 → 2	機械損料数量 → 1.23	振動コンパクタ	40~60kg		運転労務数量 → 1.00	燃料消費量 → 3	機械損料数量 → 1.40	<p>(3)単価表 1) 舗装工(人力施工)1m²・1層当り単価表 第 58 表 (1m²・1層当り)</p> <table border="1" data-bbox="1546 457 2733 1066"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>第51表×100/D</td> <td>第51表, 第52表</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>〃 ×100/D</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>〃 ×100/D</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>アスファルト混合物</td> <td></td> <td>t</td> <td>100×厚さ(mm) /1,000×締固後密度 (t/m³)× (1+ロス率)</td> <td>第53表</td> </tr> <tr> <td>瀝青材料</td> <td></td> <td>ℓ</td> <td></td> <td>第55表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)</td> </tr> <tr> <td>振動ローラ運転</td> <td>ハンドガイド式 0.5~0.6 t</td> <td>日</td> <td>第50表×100/D</td> <td>第50表, 第52表</td> </tr> <tr> <td>振動コンパクタ運転</td> <td>40~60kg</td> <td>〃</td> <td>〃 ×100/D</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>砂散布費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>第56表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>第57表</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m²当り</td> </tr> <tr> <td>1m²当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 D: 日当り施工量</p> <p>2) 機械運転表 第 59 表</p> <table border="1" data-bbox="1546 1178 2674 1419"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>規格</th> <th>運転日当り運転時間</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">振動ローラ</td> <td rowspan="3">ハンドガイド式 0.5 t ~ 0.6 t</td> <td rowspan="3"></td> <td>運転労務数量 → 1.00</td> </tr> <tr> <td>燃料消費量 → 3</td> </tr> <tr> <td>機械損料数量 → 1.23</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">振動コンパクタ</td> <td rowspan="3">40~60kg</td> <td rowspan="3"></td> <td>運転労務数量 → 1.00</td> </tr> <tr> <td>燃料消費量 → 5</td> </tr> <tr> <td>機械損料数量 → 1.40</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 運転日当り運転時間は、建設機械損料表による。</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	世話役		人	第51表×100/D	第51表, 第52表	特殊作業員		〃	〃 ×100/D	〃	普通作業員		〃	〃 ×100/D	〃	アスファルト混合物		t	100×厚さ(mm) /1,000×締固後密度 (t/m ³)× (1+ロス率)	第53表	瀝青材料		ℓ		第55表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)	振動ローラ運転	ハンドガイド式 0.5~0.6 t	日	第50表×100/D	第50表, 第52表	振動コンパクタ運転	40~60kg	〃	〃 ×100/D	〃	砂散布費		式	1	第56表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)	諸雑費		〃	1	第57表	計				100m ² 当り	1m ² 当り				計/100m ²	機械名	規格	運転日当り運転時間	指定事項	振動ローラ	ハンドガイド式 0.5 t ~ 0.6 t		運転労務数量 → 1.00	燃料消費量 → 3	機械損料数量 → 1.23	振動コンパクタ	40~60kg		運転労務数量 → 1.00	燃料消費量 → 5	機械損料数量 → 1.40
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																						
世話役		人	第49表×100/D	第49表, 第50表																																																																																																																																																						
特殊作業員		〃	〃 ×100/D	〃																																																																																																																																																						
普通作業員		〃	〃 ×100/D	〃																																																																																																																																																						
アスファルト混合物		t	100×厚さ(mm) /1,000×締固後密度 (t/m ³)× (1+ロス率)	第51表																																																																																																																																																						
瀝青材料		ℓ		第53表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)																																																																																																																																																						
振動ローラ運転	ハンドガイド式 0.5~0.6 t	日	第48表×100/D	第48表, 第50表																																																																																																																																																						
振動コンパクタ運転	40~60kg	〃	〃 ×100/D	〃																																																																																																																																																						
砂散布費		式	1	第54表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)																																																																																																																																																						
諸雑費		〃	1	第55表																																																																																																																																																						
計				100m ² 当り																																																																																																																																																						
1m ² 当り				計/100m ²																																																																																																																																																						
機械名	規格	運転日当り運転時間	指定事項																																																																																																																																																							
振動ローラ	ハンドガイド式 0.5 t ~ 0.6 t		運転労務数量 → 1.00																																																																																																																																																							
			燃料消費量 → 2																																																																																																																																																							
			機械損料数量 → 1.23																																																																																																																																																							
振動コンパクタ	40~60kg		運転労務数量 → 1.00																																																																																																																																																							
			燃料消費量 → 3																																																																																																																																																							
			機械損料数量 → 1.40																																																																																																																																																							
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																						
世話役		人	第51表×100/D	第51表, 第52表																																																																																																																																																						
特殊作業員		〃	〃 ×100/D	〃																																																																																																																																																						
普通作業員		〃	〃 ×100/D	〃																																																																																																																																																						
アスファルト混合物		t	100×厚さ(mm) /1,000×締固後密度 (t/m ³)× (1+ロス率)	第53表																																																																																																																																																						
瀝青材料		ℓ		第55表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)																																																																																																																																																						
振動ローラ運転	ハンドガイド式 0.5~0.6 t	日	第50表×100/D	第50表, 第52表																																																																																																																																																						
振動コンパクタ運転	40~60kg	〃	〃 ×100/D	〃																																																																																																																																																						
砂散布費		式	1	第56表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)																																																																																																																																																						
諸雑費		〃	1	第57表																																																																																																																																																						
計				100m ² 当り																																																																																																																																																						
1m ² 当り				計/100m ²																																																																																																																																																						
機械名	規格	運転日当り運転時間	指定事項																																																																																																																																																							
振動ローラ	ハンドガイド式 0.5 t ~ 0.6 t		運転労務数量 → 1.00																																																																																																																																																							
			燃料消費量 → 3																																																																																																																																																							
			機械損料数量 → 1.23																																																																																																																																																							
振動コンパクタ	40~60kg		運転労務数量 → 1.00																																																																																																																																																							
			燃料消費量 → 5																																																																																																																																																							
			機械損料数量 → 1.40																																																																																																																																																							
P170	<p>第 3 節 水道管挿入工事 1-3-2 設計・積算に当たっての注意 1)~2) (略) 3) 水道管を挿入後、推進用鉄筋コンクリート管と水道管の空隙はエアモルタルなどで充填する。</p>	<p>第 3 節 水道管挿入工事 1-3-2 設計・積算に当たっての注意 1)~2) (略) 3) 水道管を挿入後、推進用鉄筋コンクリート管と水道管の空隙はエアモルタルなどで充填する。</p>																																																																																																																																																								

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																																																							
P173	<p>1-3-5 充填歩掛表 A-2 充填工 第 5 表（略） 第 6 表 工事別充填適用区分</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th></th> <th>エアモルタル</th> <th>エアミルク</th> <th>流動化充填材</th> <th>コンクリート</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>シールド工事（二次覆工）</td> <td>◎</td> <td>○</td> <td>△</td> <td>△</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">推進及び 小口径推進工事</td> <td>推進延長50m以下</td> <td>○</td> <td>◎</td> <td>△</td> </tr> <tr> <td>推進延長50m以上</td> <td>△</td> <td>○</td> <td>◎</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">既設管内配管 (PIP) 工事</td> <td>鋼管</td> <td>○</td> <td>◎</td> <td>△</td> </tr> <tr> <td>ダクタイル鋳鉄管(50m以下)</td> <td>△</td> <td>◎</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>ダクタイル鋳鉄管(50m以上)</td> <td>△</td> <td>○</td> <td>◎</td> </tr> <tr> <td>管閉塞</td> <td>△</td> <td>○</td> <td>—</td> <td>◎</td> </tr> </tbody> </table> <p>◎標準 ○標準と同等 △現場状況等により適用可能 管閉塞とは、使用休廃止に伴って管路や水渠、水路等の閉塞を行うこと。</p> <p>第 7 表 発泡系充填材標準打設量</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th></th> <th>エアモルタル</th> <th>エアミルク</th> <th>流動化充填材</th> <th>コンクリート</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>シールド工事（二次覆工）</td> <td>40</td> <td>80</td> <td>(160)</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>推進及び小口径推進工事</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>40</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>既設管内配管（PIP）工事</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>管閉塞</td> <td>10</td> <td>20</td> <td></td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>		エアモルタル	エアミルク	流動化充填材	コンクリート	シールド工事（二次覆工）	◎	○	△	△	推進及び 小口径推進工事	推進延長50m以下	○	◎	△	推進延長50m以上	△	○	◎	既設管内配管 (PIP) 工事	鋼管	○	◎	△	ダクタイル鋳鉄管(50m以下)	△	◎	○	ダクタイル鋳鉄管(50m以上)	△	○	◎	管閉塞	△	○	—	◎		エアモルタル	エアミルク	流動化充填材	コンクリート	シールド工事（二次覆工）	40	80	(160)	5	推進及び小口径推進工事	10	20	40	5	既設管内配管（PIP）工事	5	10	20		管閉塞	10	20		5	<p>1-3-5 充填歩掛表 A-2 充填工 第 5 表（略） 第 6 表 工事別充填適用区分</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th></th> <th>エアモルタル</th> <th>エアミルク</th> <th>流動化充填材</th> <th>コンクリート</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>シールド工事（二次覆工）</td> <td>◎</td> <td>○</td> <td>△</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">推進及び 小口径推進工事</td> <td>推進延長50m以下</td> <td>○</td> <td>◎</td> <td>△</td> </tr> <tr> <td>推進延長50m以上</td> <td>△</td> <td>○</td> <td>◎</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">既設管内配管 (PIP) 工事</td> <td>鋼管</td> <td>○</td> <td>◎</td> <td>△</td> </tr> <tr> <td>ダクタイル鋳鉄管(50m以下)</td> <td>△</td> <td>◎</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>ダクタイル鋳鉄管(50m以上)</td> <td>△</td> <td>○</td> <td>◎</td> </tr> <tr> <td>管閉塞</td> <td>△</td> <td>○</td> <td>—</td> <td>◎</td> </tr> </tbody> </table> <p>◎標準 ○標準と同等 △現場状況等により適用可能 管閉塞とは、使用休廃止に伴って管路や水渠、水路等（原則、管端部）の閉塞を行うこと。</p> <p>第 7 表 発泡系充填材標準打設量</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th></th> <th>エアモルタル</th> <th>エアミルク</th> <th>流動化充填材</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>シールド工事（二次覆工）</td> <td>40</td> <td>80</td> <td>(160)</td> </tr> <tr> <td>推進及び小口径推進工事</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>既設管内配管（PIP）工事</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>管閉塞</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p style="color: red;">（ コンクリートは削除 ）</p>		エアモルタル	エアミルク	流動化充填材	コンクリート	シールド工事（二次覆工）	◎	○	△	—	推進及び 小口径推進工事	推進延長50m以下	○	◎	△	推進延長50m以上	△	○	◎	既設管内配管 (PIP) 工事	鋼管	○	◎	△	ダクタイル鋳鉄管(50m以下)	△	◎	○	ダクタイル鋳鉄管(50m以上)	△	○	◎	管閉塞	△	○	—	◎		エアモルタル	エアミルク	流動化充填材	シールド工事（二次覆工）	40	80	(160)	推進及び小口径推進工事	10	20	40	既設管内配管（PIP）工事	5	10	20	管閉塞	10	20	—
	エアモルタル	エアミルク	流動化充填材	コンクリート																																																																																																																					
シールド工事（二次覆工）	◎	○	△	△																																																																																																																					
推進及び 小口径推進工事	推進延長50m以下	○	◎	△																																																																																																																					
	推進延長50m以上	△	○	◎																																																																																																																					
既設管内配管 (PIP) 工事	鋼管	○	◎	△																																																																																																																					
	ダクタイル鋳鉄管(50m以下)	△	◎	○																																																																																																																					
	ダクタイル鋳鉄管(50m以上)	△	○	◎																																																																																																																					
管閉塞	△	○	—	◎																																																																																																																					
	エアモルタル	エアミルク	流動化充填材	コンクリート																																																																																																																					
シールド工事（二次覆工）	40	80	(160)	5																																																																																																																					
推進及び小口径推進工事	10	20	40	5																																																																																																																					
既設管内配管（PIP）工事	5	10	20																																																																																																																						
管閉塞	10	20		5																																																																																																																					
	エアモルタル	エアミルク	流動化充填材	コンクリート																																																																																																																					
シールド工事（二次覆工）	◎	○	△	—																																																																																																																					
推進及び 小口径推進工事	推進延長50m以下	○	◎	△																																																																																																																					
	推進延長50m以上	△	○	◎																																																																																																																					
既設管内配管 (PIP) 工事	鋼管	○	◎	△																																																																																																																					
	ダクタイル鋳鉄管(50m以下)	△	◎	○																																																																																																																					
	ダクタイル鋳鉄管(50m以上)	△	○	◎																																																																																																																					
管閉塞	△	○	—	◎																																																																																																																					
	エアモルタル	エアミルク	流動化充填材																																																																																																																						
シールド工事（二次覆工）	40	80	(160)																																																																																																																						
推進及び小口径推進工事	10	20	40																																																																																																																						
既設管内配管（PIP）工事	5	10	20																																																																																																																						
管閉塞	10	20	—																																																																																																																						

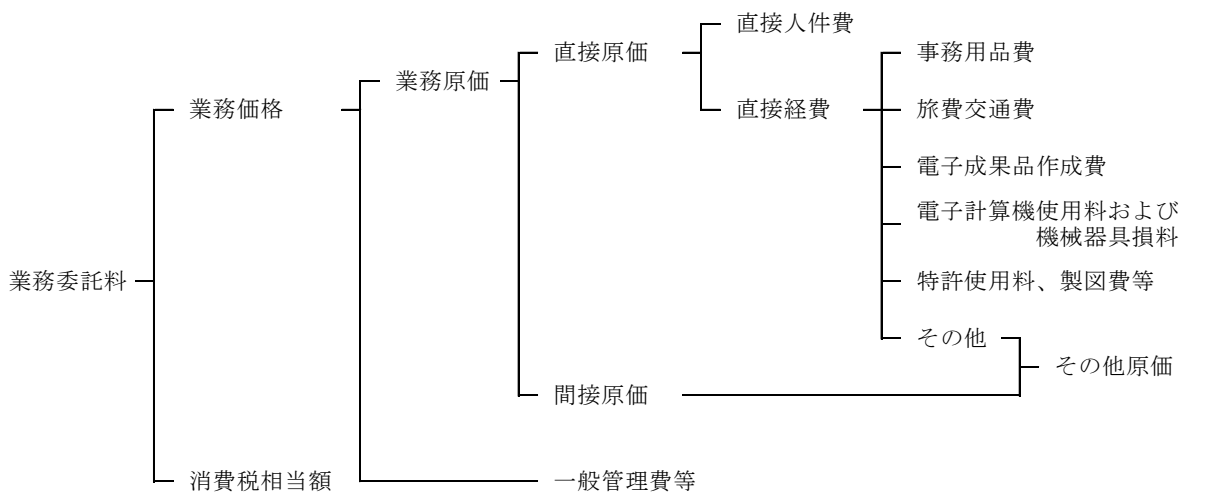
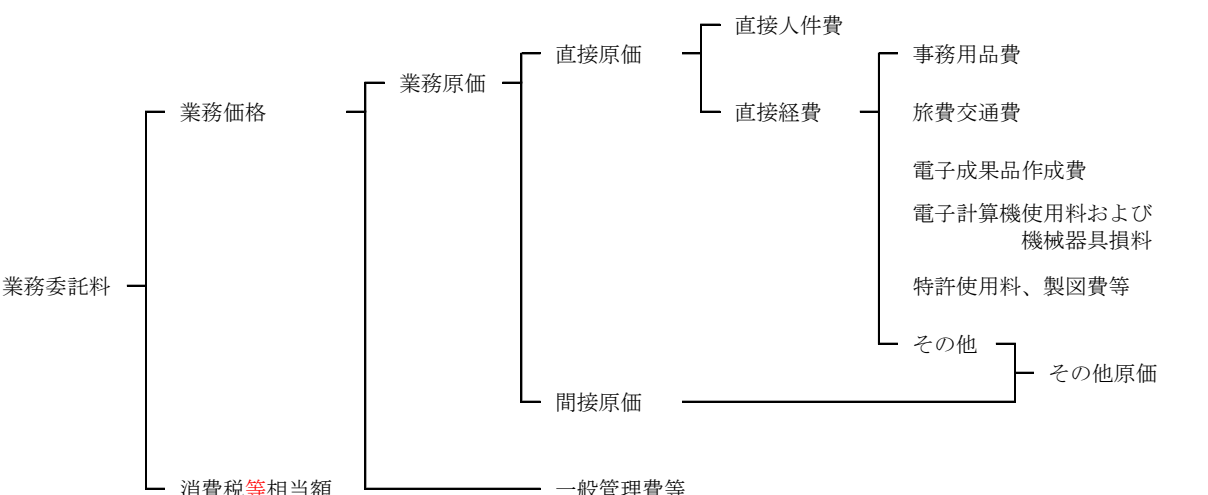
平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																												
P174	<p>第 9 表 充填工 (1m³当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 384 1368 753"> <thead> <tr> <th>種別</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>2.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>2.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>充填材料費</td> <td>第7表</td> <td>m³</td> <td></td> <td>発注者の仕様による</td> </tr> <tr> <td>グラウトポンプ損料</td> <td>第8表</td> <td>日</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>グラウトミキサ損料</td> <td>第8表</td> <td>日</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>機械損料の16%</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1日当り</td> </tr> <tr> <td>1m³当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計÷(第7表)</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 諸雑費は、空気圧縮機、水中ポンプ等の付属機器類の損料及び電力に関する費用であり、グラウトポンプ損料及びグラウトミキサ損料の合計に16%の率を乗じた金額を上限として計上する。 2. 充填材料費については、発注者が指定する仕様に従い、必要量(日当りの標準打設量)を計上する。</p> <p>第 10 表、第 11 表 (略)</p>	種別	形状寸法	単位	数量	摘要	世話役		人	1.0		特殊作業員		人	2.0		普通作業員		人	2.0		充填材料費	第7表	m ³		発注者の仕様による	グラウトポンプ損料	第8表	日	1		グラウトミキサ損料	第8表	日	1		諸雑費		式	1	機械損料の16%	計				1日当り	1m ³ 当り				計÷(第7表)	<p>第 9 表 充填工 (1m³当り)</p> <table border="1" data-bbox="1546 384 2585 787"> <thead> <tr> <th>種別</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>2.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>充填材料費</td> <td>第7表</td> <td>m³</td> <td></td> <td>発注者の仕様による</td> </tr> <tr> <td>グラウトポンプ損料</td> <td>第8表</td> <td>日</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>グラウトミキサ損料</td> <td>第8表</td> <td>日</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>発動発電機運転費</td> <td>排出ガス対策型 (第1次基準値), 45kVA</td> <td>日</td> <td>1.0</td> <td>第12表</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>機械損料の15%</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1日当り</td> </tr> <tr> <td>1m³当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計÷(第7表)</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 諸雑費は、空気圧縮機、水中ポンプ等の付属機器類の損料及び電力に関する費用であり、グラウトポンプ損料及びグラウトミキサ損料の合計に15%の率を乗じた金額を上限として計上する。 2. 充填材料費については、発注者が指定する仕様に従い、必要量(日当りの標準打設量)を計上する。</p> <p>第 10 表、第 11 表 (略)</p> <p>(新設) 第 12 表 発動発電機運転(排出ガス対策型(第 1 次基準値), 45kVA) 1 日当り単価表 (1日当り)</p> <table border="1" data-bbox="1546 1115 2371 1293"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単価(円)</th> <th>金額(円)</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>燃料費</td> <td></td> <td>1</td> <td>41</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>賃料</td> <td></td> <td>供用日</td> <td>1.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 運転歩掛は、施工歩掛に含まれている。</p>	種別	形状寸法	単位	数量	摘要	世話役		人	1.0		特殊作業員		人	2.0		普通作業員		人	1.0		充填材料費	第7表	m ³		発注者の仕様による	グラウトポンプ損料	第8表	日	1		グラウトミキサ損料	第8表	日	1		発動発電機運転費	排出ガス対策型 (第1次基準値), 45kVA	日	1.0	第12表	諸雑費		式	1	機械損料の15%	計				1日当り	1m ³ 当り				計÷(第7表)	名称	規格	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要	燃料費		1	41				賃料		供用日	1.2				諸雑費		式	1				計						
種別	形状寸法	単位	数量	摘要																																																																																																																																										
世話役		人	1.0																																																																																																																																											
特殊作業員		人	2.0																																																																																																																																											
普通作業員		人	2.0																																																																																																																																											
充填材料費	第7表	m ³		発注者の仕様による																																																																																																																																										
グラウトポンプ損料	第8表	日	1																																																																																																																																											
グラウトミキサ損料	第8表	日	1																																																																																																																																											
諸雑費		式	1	機械損料の16%																																																																																																																																										
計				1日当り																																																																																																																																										
1m ³ 当り				計÷(第7表)																																																																																																																																										
種別	形状寸法	単位	数量	摘要																																																																																																																																										
世話役		人	1.0																																																																																																																																											
特殊作業員		人	2.0																																																																																																																																											
普通作業員		人	1.0																																																																																																																																											
充填材料費	第7表	m ³		発注者の仕様による																																																																																																																																										
グラウトポンプ損料	第8表	日	1																																																																																																																																											
グラウトミキサ損料	第8表	日	1																																																																																																																																											
発動発電機運転費	排出ガス対策型 (第1次基準値), 45kVA	日	1.0	第12表																																																																																																																																										
諸雑費		式	1	機械損料の15%																																																																																																																																										
計				1日当り																																																																																																																																										
1m ³ 当り				計÷(第7表)																																																																																																																																										
名称	規格	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要																																																																																																																																								
燃料費		1	41																																																																																																																																											
賃料		供用日	1.2																																																																																																																																											
諸雑費		式	1																																																																																																																																											
計																																																																																																																																														
P175	<p>第 4 節 飲料水供給施設工 1-4-2 サドル分水栓建込み歩掛表 第 1 表 (略)</p> <p>備考 1. 本表は給水管接合工を含む。 2. ポリエチレン管とは、水道配水用ポリエチレン管である。 3. 鋳鉄管の諸雑費には、電動式穿孔機を使用する場合に適用し、燃料、機械器具損料及び損耗費等を含む。 4. ビニル管及びポリエチレン管の諸雑費には、工具損料及び損耗費等を含む。</p>	<p>第 4 節 飲料水供給施設工 1-4-2 サドル分水栓建込み歩掛表 第 1 表 (略)</p> <p>備考 1. 本表は給水管接合 1 口を含む。 2. ポリエチレン管とは、水道配水用ポリエチレン管である。 3. 鋳鉄管の諸雑費には、電動式穿孔機を使用する場合に適用し、燃料、機械器具損料及び損耗費等を含む。 4. ビニル管及びポリエチレン管の諸雑費には、工具損料及び損耗費等を含む。</p>																																																																																																																																												

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																														
P176	<p>1-4-4 止水栓取付け歩掛表 第 3 表 (略)</p> <p>備考 1. 本表は、接合及び止水栓管取付けを含む。 2. 管のみの取付け歩掛は、本表 PP 用歩掛の配管工×15%、普通作業員×65%とし、表中の全管種とも同一とする。 3. 止水栓のみの取付け歩掛は、本表の歩掛から上記 2 で算出した管のみの取付け歩掛を差し引いたものとする。</p>	<p>1-4-4 止水栓取付け歩掛表 第 3 表 (略)</p> <p>備考 1. 本表は、接合 2 口及び止水栓管取付けを含む。 2. 管のみの取付け歩掛は、本表 PP 用歩掛の配管工×15%、普通作業員×65%とし、表中の全管種とも同一とする。 3. 止水栓のみの取付け歩掛は、本表の歩掛から上記 2 で算出した管のみの取付け歩掛を差し引いたものとする。</p>																														
P182		<p>第 3 章 その他 (新設)</p> <p>第 2 節 交通誘導警備員等</p> <p>3-2-1 適用範囲 本資料は、交通誘導警備員及び機械の誘導員等の交通管理を行う場合に適用する。</p> <p>3-2-2 計上区分 現場条件に応じて、交通誘導警備員の配置人員、作業時間帯、期間を計上する。</p> <p>第 1 表 交通誘導警備員の計上区分</p> <table border="1" data-bbox="1546 905 2546 1377"> <thead> <tr> <th rowspan="2">区分</th> <th rowspan="2">現場条件</th> <th colspan="2">計算式</th> </tr> <tr> <th>交通誘導警備員A</th> <th>交通誘導警備員B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>昼間勤務 (8:00~17:00) 実働 8 時間 (交替要員無し)</td> <td>$A \times \text{必要日数} \times N$</td> <td>$A \times \text{必要日数} \times N$</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>昼間勤務 (8:00~17:00) 実働 9 時間 (交替要員有り)</td> <td>$1.2A \times \text{必要日数} \times N$</td> <td>$1.2A \times \text{必要日数} \times N$</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>夜間勤務 (20:00~5:00) 実働 8 時間 (交替要員無し)</td> <td>$1.5A \times \text{必要日数} \times N$</td> <td>$1.5A \times \text{必要日数} \times N$</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>夜間勤務 (20:00~5:00) 実働 9 時間 (交替要員有り)</td> <td>$1.8A \times \text{必要日数} \times N$</td> <td>$1.8A \times \text{必要日数} \times N$</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>24 時間勤務 実働 22 時間 (交替要員無し)</td> <td>$3.0A \times \text{必要日数} \times N$</td> <td>$3.0A \times \text{必要日数} \times N$</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>24 時間勤務 実働 24 時間 (交替要員有り)</td> <td>$3.4A \times \text{必要日数} \times N$</td> <td>$3.5A \times \text{必要日数} \times N$</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. A : 交通誘導警備員単価、N : 配置人員 2. 日曜、祝祭日等の休日割増は適用しない。 3. 区分 5、6 は 2 交替制勤務とする。 4. 交替要員有りは、休憩、休息时间についても交通誘導を行う場合に適用する。 5. 作業時間帯等が異なる場合は、別途積算するものとする。</p>	区分	現場条件	計算式		交通誘導警備員A	交通誘導警備員B	1	昼間勤務 (8:00~17:00) 実働 8 時間 (交替要員無し)	$A \times \text{必要日数} \times N$	$A \times \text{必要日数} \times N$	2	昼間勤務 (8:00~17:00) 実働 9 時間 (交替要員有り)	$1.2A \times \text{必要日数} \times N$	$1.2A \times \text{必要日数} \times N$	3	夜間勤務 (20:00~5:00) 実働 8 時間 (交替要員無し)	$1.5A \times \text{必要日数} \times N$	$1.5A \times \text{必要日数} \times N$	4	夜間勤務 (20:00~5:00) 実働 9 時間 (交替要員有り)	$1.8A \times \text{必要日数} \times N$	$1.8A \times \text{必要日数} \times N$	5	24 時間勤務 実働 22 時間 (交替要員無し)	$3.0A \times \text{必要日数} \times N$	$3.0A \times \text{必要日数} \times N$	6	24 時間勤務 実働 24 時間 (交替要員有り)	$3.4A \times \text{必要日数} \times N$	$3.5A \times \text{必要日数} \times N$
区分	現場条件	計算式																														
		交通誘導警備員A	交通誘導警備員B																													
1	昼間勤務 (8:00~17:00) 実働 8 時間 (交替要員無し)	$A \times \text{必要日数} \times N$	$A \times \text{必要日数} \times N$																													
2	昼間勤務 (8:00~17:00) 実働 9 時間 (交替要員有り)	$1.2A \times \text{必要日数} \times N$	$1.2A \times \text{必要日数} \times N$																													
3	夜間勤務 (20:00~5:00) 実働 8 時間 (交替要員無し)	$1.5A \times \text{必要日数} \times N$	$1.5A \times \text{必要日数} \times N$																													
4	夜間勤務 (20:00~5:00) 実働 9 時間 (交替要員有り)	$1.8A \times \text{必要日数} \times N$	$1.8A \times \text{必要日数} \times N$																													
5	24 時間勤務 実働 22 時間 (交替要員無し)	$3.0A \times \text{必要日数} \times N$	$3.0A \times \text{必要日数} \times N$																													
6	24 時間勤務 実働 24 時間 (交替要員有り)	$3.4A \times \text{必要日数} \times N$	$3.5A \times \text{必要日数} \times N$																													

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）
P183	<p>第三編 設計業務委託標準歩掛 第 1 章 積算基準 第 1 節 設計業務等積算基準 1-1-1 適用範囲 (略) 1-1-2 業務委託料 1-1-2-1 業務委託料の構成</p>  <p>(注) 地質調査、測量業務等は別途計上とする。</p>	<p>第三編 設計業務委託標準歩掛 第 1 章 積算基準 第 1 節 設計業務等積算基準 1-1-1 適用範囲 (略) 1-1-2 業務委託料 1-1-2-1 業務委託料の構成</p>  <p>(注) 地質調査、測量業務等は別途計上とする。</p>
P184	<p>1-1-3 業務委託料の積算 (1) 業務委託料の積算方式 業務委託料は、次の方式により積算する。 業務委託料 = (業務価格) + (消費税相当額) = [(直接人件費) + (直接経費) + (その他原価)] + (一般管理費等) × {1 + (消費税率)}</p> <p>(2) 各構成要素の算定 1)~4) (略) 5) 消費税相当額 消費税相当額は、業務価格に消費税の税率を乗じて得た額とする。 消費税相当額 = [(直接人件費) + (直接経費) + (その他原価)] + (一般管理費等) × (消費税率)</p> <p>1-1-4 設計変更の積算 業務委託の変更は、官積算書を基にして次式により算出する。 業務価格 (落札率を乗じた額) = 変更官積算業務価格 × 直前の請負額 / 直前の官積算額 変更業務委託料 = 業務価格 (落札率を乗じた額) × (1 + 消費税率) (注) 1. 変更官積算業務価格は、官単位、官経費をもとに当初設計と同一方法により積算する。 2. 直前の請負額、直前の官積算額は、消費税相当額を含んだ額とする。</p>	<p>1-1-3 業務委託料の積算 (1) 業務委託料の積算方式 業務委託料は、次の方式により積算する。 業務委託料 = (業務価格) + (消費税等相当額) = [(直接人件費) + (直接経費) + (その他原価)] + (一般管理費等) × {1 + (消費税及び地方消費税の税率)}</p> <p>(2) 各構成要素の算定 1)~4) (略) 5) 消費税等相当額 消費税等相当額は、業務価格に消費税及び地方消費税の税率を乗じて得た額とする。 消費税等相当額 = [(直接人件費) + (直接経費) + (その他原価)] + (一般管理費等) × (消費税及び地方消費税の税率)</p> <p>1-1-4 設計変更の積算 業務委託の変更は、官積算書を基にして次式により算出する。 業務価格 (落札率を乗じた額) = 変更官積算業務価格 × 直前の請負額 / 直前の官積算額 変更業務委託料 = 業務価格 (落札率を乗じた額) × (1 + 消費税及び地方消費税の税率) (注) 1. 変更官積算業務価格は、官単位、官経費をもとに当初設計と同一方法により積算する。 2. 直前の請負額、直前の官積算額は、消費税等相当額を含んだ額とする。</p>

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																																												
P186	<p>参考資料</p> <p>第 1 節 総則</p> <p>(1) 設計等における数値の扱い</p> <p>1) 設計単価等の扱い</p> <p>設計に使用する単価は、消費税抜きで積算するものとする。交通運賃等の内税で表示されている単価については、次式により求めた単価とする。</p> $(\text{設計に使用する単価}) = (\text{内税単価}) \div (1 + \text{消費税率})$ <p>なお、算出された単価に端数が生じる場合は、1 円単位（1 円未満切捨て）とする。</p> <p>2) 端数処理等の方法</p> <p>(略)</p>	<p>参考資料</p> <p>第 1 節 総則</p> <p>(1) 設計等における数値の扱い</p> <p>1) 設計単価等の扱い</p> <p>設計に使用する単価は、消費税等相当額抜きで積算するものとする。交通運賃等の内税で表示されている単価については、次式により求めた単価とする。</p> $(\text{設計に使用する単価}) = (\text{内税単価}) \div (1 + \text{消費税及び地方消費税の税率})$ <p>なお、算出された単価に端数が生じる場合は、1 円単位（1 円未満切捨て）とする。</p> <p>2) 端数処理等の方法</p> <p>(略)</p>																																																																																																												
P189	<p>第 2 章 配水管設計歩掛</p> <p>第 1 節 開削工法</p> <p>2-1-1 基本歩掛</p> <p>2-1-1-1 小口径(呼び径 350mm 以下)</p> <p>(1) 新設詳細設計</p> <p>第 1 表</p> <p style="text-align: right;">(1km 当り標準歩掛)</p> <table border="1" data-bbox="329 976 1133 1272"> <thead> <tr> <th>職種</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計 協議</td> <td colspan="5">(第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>0.6</td> <td>1.6</td> <td>2.7</td> <td>2.7</td> <td>2.6</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td colspan="5">(備考2. 備考8. ②から必要により第3表の歩掛を計上)</td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td colspan="5">(備考3. " " " " " ")</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td>0.6</td> <td>1.3</td> <td>2.6</td> <td>2.6</td> <td>2.1</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>0.7</td> <td>1.5</td> <td>2.9</td> <td>2.8</td> <td>2.6</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.4</td> <td>0.9</td> <td>1.3</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計 (参考)</td> <td>2.3</td> <td>5.3</td> <td>9.5</td> <td>9.3</td> <td>7.3</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 「現地調査」は、設計路線の踏査、業務上必要な地下埋設物及び支障物件(電柱、架空線等)の具体的調査、在来管等の調査、渉外折衝の立会いを含み、測量、土質、試掘の調査は含まない。</p> <p>2. 「設計計画」は、設計路線の工法比較、構造計画、仮設比較とその施工計画を含む。</p> <p>3. 「各種計算」は、構造計算、仮設計算等とする。</p> <p>4. 「図面作成」は、位置図、平面図、縦断面図、詳細図(平面、縦断、横断図等)、構造図及び工事占用申請に必要な図面とする。</p> <p>5. 「数量計算」は、工事に必要な数量すべての計算で数量計算書を作成する。</p> <p>6. 「審査」は、基本条件確認、比較検討の確認、設計計画の妥当性、計算書と図面の整合性、計算書の精査等とする。</p> <p>7. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。</p> <p>8. 対象延長は、委託設計延長とする。ただし、</p> <p>① 委託設計延長の中に推進工、水管橋、橋梁添架管等の工法を含む場合は、当該延長に相当する「図面作成」及び「数量計算」の歩掛を除外し、当該工法の「図面作成」及び「数量計算」の歩掛(1箇所当り)を必要とする箇所数を加算する。</p> <p>② 委託設計延長の中に伏越工を含む場合等で「設計計画」及び「各種計算」が必要となる場合は、第3表から当該延長に相当する歩掛を加算する。</p> <p>9. 延長1kmに1箇所程度、かつ標準的な構造の弁室等構造物の設計は含む。</p>	職種	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	設計 協議	(第2表により別途積算計上)					現地調査	0.6	1.6	2.7	2.7	2.6	設計計画	(備考2. 備考8. ②から必要により第3表の歩掛を計上)					各種計算	(備考3. " " " " " ")					図面作成	0.6	1.3	2.6	2.6	2.1	数量計算	0.7	1.5	2.9	2.8	2.6	審査	0.4	0.9	1.3	1.2		計 (参考)	2.3	5.3	9.5	9.3	7.3	<p>第 2 章 配水管設計歩掛</p> <p>第 1 節 開削工法</p> <p>2-1-1 基本歩掛</p> <p>2-1-1-1 小口径(呼び径 350mm 以下)</p> <p>(1) 新設詳細設計</p> <p>第 1 表</p> <p style="text-align: right;">(1km 当り標準歩掛)</p> <table border="1" data-bbox="1543 976 2347 1272"> <thead> <tr> <th>職種</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計 協議</td> <td colspan="5">(第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>0.6</td> <td>1.6</td> <td>2.7</td> <td>2.7</td> <td>2.6</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td colspan="5">(備考2. 備考8. ②から必要により第3表の歩掛を計上)</td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td colspan="5">(備考3. " " " " " ")</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td>0.6</td> <td>1.3</td> <td>2.6</td> <td>2.6</td> <td>2.1</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>0.7</td> <td>1.5</td> <td>2.9</td> <td>2.8</td> <td>2.6</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.4</td> <td>0.9</td> <td>1.3</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計 (参考)</td> <td>2.3</td> <td>5.3</td> <td>9.5</td> <td>9.3</td> <td>7.3</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 「現地調査」は、設計路線の踏査、業務上必要な地下埋設物及び支障物件(電柱、架空線等)の具体的調査、在来管等の調査、渉外折衝の立会いを含み、測量、土質、試掘の調査は含まない。</p> <p>2. 「設計計画」は、設計路線の工法比較、構造計画、仮設比較とその施工計画を含む。</p> <p>3. 「各種計算」は、構造計算、仮設計算等とする。</p> <p>4. 「図面作成」は、位置図、平面図、縦断面図、詳細図(平面、縦断、横断図等)、構造図及び工事占用申請に必要な図面とする。</p> <p>5. 「数量計算」は、工事に必要な数量すべての計算で数量計算書を作成する。</p> <p>6. 「審査」は、基本条件確認、比較検討の確認、設計計画の妥当性、計算書と図面の整合性、計算書の精査等とする。</p> <p>7. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。</p> <p>8. 対象延長は、委託設計延長とする。ただし、</p> <p>① 委託設計延長の中に推進工、水管橋、橋梁添架管等の工法を含む場合は、当該延長に相当する「図面作成」及び「数量計算」の歩掛を除外し、当該工法の「図面作成」及び「数量計算」の歩掛(1箇所当り)を必要とする箇所数を加算する。</p> <p>② 委託設計延長の中に伏越工を含む場合等で「設計計画」及び「各種計算」が必要となる場合は、第3表から当該延長に相当する歩掛を加算する。</p> <p>9. 延長1kmに1箇所程度、かつ標準的な構造の弁室等構造物の設計は含む。</p> <p>10. 構造計算の伴う弁室等構造物設計を行う場合は別途考慮すること。</p>	職種	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	設計 協議	(第2表により別途積算計上)					現地調査	0.6	1.6	2.7	2.7	2.6	設計計画	(備考2. 備考8. ②から必要により第3表の歩掛を計上)					各種計算	(備考3. " " " " " ")					図面作成	0.6	1.3	2.6	2.6	2.1	数量計算	0.7	1.5	2.9	2.8	2.6	審査	0.4	0.9	1.3	1.2		計 (参考)	2.3	5.3	9.5	9.3	7.3
職種	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																									
設計 協議	(第2表により別途積算計上)																																																																																																													
現地調査	0.6	1.6	2.7	2.7	2.6																																																																																																									
設計計画	(備考2. 備考8. ②から必要により第3表の歩掛を計上)																																																																																																													
各種計算	(備考3. " " " " " ")																																																																																																													
図面作成	0.6	1.3	2.6	2.6	2.1																																																																																																									
数量計算	0.7	1.5	2.9	2.8	2.6																																																																																																									
審査	0.4	0.9	1.3	1.2																																																																																																										
計 (参考)	2.3	5.3	9.5	9.3	7.3																																																																																																									
職種	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																									
設計 協議	(第2表により別途積算計上)																																																																																																													
現地調査	0.6	1.6	2.7	2.7	2.6																																																																																																									
設計計画	(備考2. 備考8. ②から必要により第3表の歩掛を計上)																																																																																																													
各種計算	(備考3. " " " " " ")																																																																																																													
図面作成	0.6	1.3	2.6	2.6	2.1																																																																																																									
数量計算	0.7	1.5	2.9	2.8	2.6																																																																																																									
審査	0.4	0.9	1.3	1.2																																																																																																										
計 (参考)	2.3	5.3	9.5	9.3	7.3																																																																																																									

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																																																																												
P190	<p>(2) 新設簡易設計 第 4 表</p> <p style="text-align: right;">(1km 当り標準歩掛)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">職種</th> <th style="text-align: center;">主任技師</th> <th style="text-align: center;">技師(A)</th> <th style="text-align: center;">技師(B)</th> <th style="text-align: center;">技師(C)</th> <th style="text-align: center;">技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>作業内容</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">(第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">(第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td style="text-align: center;">0.4</td> <td style="text-align: center;">0.9</td> <td style="text-align: center;">1.7</td> <td style="text-align: center;">1.7</td> <td style="text-align: center;">1.5</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">(備考3. 備考9. ②から必要により第5表の歩掛を計上)</td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">(備考4. " " " " " ")</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td style="text-align: center;">0.4</td> <td style="text-align: center;">0.8</td> <td style="text-align: center;">1.7</td> <td style="text-align: center;">1.7</td> <td style="text-align: center;">1.4</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td style="text-align: center;">0.5</td> <td style="text-align: center;">0.9</td> <td style="text-align: center;">1.9</td> <td style="text-align: center;">1.8</td> <td style="text-align: center;">1.6</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td style="text-align: center;">0.3</td> <td style="text-align: center;">0.4</td> <td style="text-align: center;">0.7</td> <td style="text-align: center;">0.7</td> <td style="text-align: center;">0.7</td> </tr> <tr> <td>計 (参考)</td> <td style="text-align: center;">1.6</td> <td style="text-align: center;">3.0</td> <td style="text-align: center;">6.0</td> <td style="text-align: center;">5.9</td> <td style="text-align: center;">4.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、縮尺 $\frac{1}{2500}$ から $\frac{1}{5000}$ の平面図に配管表示等を行う設計委託に適用する。占用申請図を詳細設計に準じて作成する場合は「(1)新設詳細設計」により、図面作成歩掛を補正して加算する。 2. 「現地調査」は、給水戸数の配列状況、施工の難易、障害物の調査及び既設管、他の埋設物の調査とする。 3. 「設計計画」は、設計路線の工法比較、構造計画、仮設比較とその施工計画を含む。 4. 「各種計算」は、構造計算、仮設計算等とする。 5. 「図面作成」は、位置図、平面図、配管表示詳細図、標準図の作成とする。 6. 「数量計算」は、工事に必要な数量すべての計算で、数量計算書を作成する。 7. 「審査」は、基本条件確認、計算書と図面の整合性、計算書の精査等とする。 8. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。 9. 対象延長は、委託設計延長とする。ただし、 ① 委託設計延長の中に推進工、水管橋、橋梁添架管等の工法を含む場合は、当該延長に相当する「図面作成」及び「数量計算」の歩掛を除外し、当該工法の「図面作成」及び「数量計算」の歩掛(1箇所当り)を必要とする箇所数を加算する。 ② 委託設計延長の中に伏越工を含む場合等で「設計計画」及び「各種計算」が必要となる場合は、次表から当該延長に相当する歩掛を加算する。</p>	職種	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	作業内容	(第2表により別途積算計上)					設計協議	(第2表により別途積算計上)					現地調査	0.4	0.9	1.7	1.7	1.5	設計計画	(備考3. 備考9. ②から必要により第5表の歩掛を計上)					各種計算	(備考4. " " " " " ")					図面作成	0.4	0.8	1.7	1.7	1.4	数量計算	0.5	0.9	1.9	1.8	1.6	審査	0.3	0.4	0.7	0.7	0.7	計 (参考)	1.6	3.0	6.0	5.9	4.5	<p>(2) 新設簡易設計 第 4 表</p> <p style="text-align: right;">(1km 当り標準歩掛)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">職種</th> <th style="text-align: center;">主任技師</th> <th style="text-align: center;">技師(A)</th> <th style="text-align: center;">技師(B)</th> <th style="text-align: center;">技師(C)</th> <th style="text-align: center;">技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>作業内容</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">(第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">(第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td style="text-align: center;">0.4</td> <td style="text-align: center;">0.9</td> <td style="text-align: center;">1.7</td> <td style="text-align: center;">1.7</td> <td style="text-align: center;">1.5</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">(備考3. 備考9. ②から必要により第5表の歩掛を計上)</td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">(備考4. " " " " " ")</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td style="text-align: center;">0.4</td> <td style="text-align: center;">0.8</td> <td style="text-align: center;">1.7</td> <td style="text-align: center;">1.7</td> <td style="text-align: center;">1.4</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td style="text-align: center;">0.5</td> <td style="text-align: center;">0.9</td> <td style="text-align: center;">1.9</td> <td style="text-align: center;">1.8</td> <td style="text-align: center;">1.6</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td style="text-align: center;">0.3</td> <td style="text-align: center;">0.4</td> <td style="text-align: center;">0.7</td> <td style="text-align: center;">0.7</td> <td style="text-align: center;">0.7</td> </tr> <tr> <td>計 (参考)</td> <td style="text-align: center;">1.6</td> <td style="text-align: center;">3.0</td> <td style="text-align: center;">6.0</td> <td style="text-align: center;">5.9</td> <td style="text-align: center;">4.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、縮尺 $\frac{1}{2500}$ から $\frac{1}{5000}$ の平面図に配管表示等を行う設計委託に適用する。占用申請図を詳細設計に準じて作成する場合は「(1)新設詳細設計」により、図面作成歩掛を補正して加算する。 2. 「現地調査」は、給水戸数の配列状況、施工の難易、障害物の調査及び既設管、他の埋設物の調査とする。 3. 「設計計画」は、設計路線の工法比較、構造計画、仮設比較とその施工計画を含む。 4. 「各種計算」は、構造計算、仮設計算等とする。 5. 「図面作成」は、位置図、平面図、配管表示詳細図、標準図の作成とする。 6. 「数量計算」は、工事に必要な数量すべての計算で、数量計算書を作成する。 7. 「審査」は、基本条件確認、計算書と図面の整合性、計算書の精査等とする。 8. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。 9. 対象延長は、委託設計延長とする。ただし、 ① 委託設計延長の中に推進工、水管橋、橋梁添架管等の工法を含む場合は、当該延長に相当する「図面作成」及び「数量計算」の歩掛を除外し、当該工法の「図面作成」及び「数量計算」の歩掛(1箇所当り)を必要とする箇所数を加算する。 ② 委託設計延長の中に伏越工を含む場合等で「設計計画」及び「各種計算」が必要となる場合は、次表から当該延長に相当する歩掛を加算する。 10. 構造計算の伴う弁室等構造物設計を行う場合は別途考慮すること。</p>	職種	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	作業内容	(第2表により別途積算計上)					設計協議	(第2表により別途積算計上)					現地調査	0.4	0.9	1.7	1.7	1.5	設計計画	(備考3. 備考9. ②から必要により第5表の歩掛を計上)					各種計算	(備考4. " " " " " ")					図面作成	0.4	0.8	1.7	1.7	1.4	数量計算	0.5	0.9	1.9	1.8	1.6	審査	0.3	0.4	0.7	0.7	0.7	計 (参考)	1.6	3.0	6.0	5.9	4.5																				
職種	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																																									
作業内容	(第2表により別途積算計上)																																																																																																																																													
設計協議	(第2表により別途積算計上)																																																																																																																																													
現地調査	0.4	0.9	1.7	1.7	1.5																																																																																																																																									
設計計画	(備考3. 備考9. ②から必要により第5表の歩掛を計上)																																																																																																																																													
各種計算	(備考4. " " " " " ")																																																																																																																																													
図面作成	0.4	0.8	1.7	1.7	1.4																																																																																																																																									
数量計算	0.5	0.9	1.9	1.8	1.6																																																																																																																																									
審査	0.3	0.4	0.7	0.7	0.7																																																																																																																																									
計 (参考)	1.6	3.0	6.0	5.9	4.5																																																																																																																																									
職種	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																																									
作業内容	(第2表により別途積算計上)																																																																																																																																													
設計協議	(第2表により別途積算計上)																																																																																																																																													
現地調査	0.4	0.9	1.7	1.7	1.5																																																																																																																																									
設計計画	(備考3. 備考9. ②から必要により第5表の歩掛を計上)																																																																																																																																													
各種計算	(備考4. " " " " " ")																																																																																																																																													
図面作成	0.4	0.8	1.7	1.7	1.4																																																																																																																																									
数量計算	0.5	0.9	1.9	1.8	1.6																																																																																																																																									
審査	0.3	0.4	0.7	0.7	0.7																																																																																																																																									
計 (参考)	1.6	3.0	6.0	5.9	4.5																																																																																																																																									
P191	<p>2-1-1-2 大口径(呼び径 400mm 以上)</p> <p>(1) 新設詳細設計 第 8 表</p> <p style="text-align: right;">(1km 当り標準歩掛)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">職種</th> <th style="text-align: center;">技師長</th> <th style="text-align: center;">主任技師</th> <th style="text-align: center;">技師(A)</th> <th style="text-align: center;">技師(B)</th> <th style="text-align: center;">技師(C)</th> <th style="text-align: center;">技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>作業内容</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td style="text-align: center;">0.5</td> <td style="text-align: center;">1.3</td> <td style="text-align: center;">2.6</td> <td style="text-align: center;">4.0</td> <td style="text-align: center;">4.0</td> <td style="text-align: center;">3.3</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td style="text-align: center;">0.3</td> <td style="text-align: center;">0.9</td> <td style="text-align: center;">1.8</td> <td style="text-align: center;">2.6</td> <td style="text-align: center;">2.6</td> <td style="text-align: center;">2.2</td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td style="text-align: center;">0.9</td> <td style="text-align: center;">1.9</td> <td style="text-align: center;">2.8</td> <td style="text-align: center;">2.7</td> <td style="text-align: center;">2.7</td> <td style="text-align: center;">2.2</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td style="text-align: center;">1.1</td> <td style="text-align: center;">2.2</td> <td style="text-align: center;">3.3</td> <td style="text-align: center;">3.3</td> <td style="text-align: center;">3.3</td> <td style="text-align: center;">2.8</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td style="text-align: center;">1.3</td> <td style="text-align: center;">2.6</td> <td style="text-align: center;">3.9</td> <td style="text-align: center;">3.9</td> <td style="text-align: center;">3.9</td> <td style="text-align: center;">3.1</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td style="text-align: center;">0.2</td> <td style="text-align: center;">0.7</td> <td style="text-align: center;">1.2</td> <td style="text-align: center;">2.0</td> <td style="text-align: center;">2.0</td> <td style="text-align: center;">2.0</td> </tr> <tr> <td>計 (参考)</td> <td style="text-align: center;">1.0</td> <td style="text-align: center;">6.2</td> <td style="text-align: center;">12.3</td> <td style="text-align: center;">18.6</td> <td style="text-align: center;">18.5</td> <td style="text-align: center;">11.4</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 「現地調査」は、設計路線の踏査、業務上必要な地下埋設物及び支障物件(電柱、架空線等)の具体的調査、在来管等の調査、渉外折衝の立会いを含み、測量、土質、試掘の調査は含まない。 2. 「設計計画」は、設計路線の工法比較、構造計画、仮設比較とその施工計画を含む。 3. 「各種計算」は、構造計算、仮設計算等とする。 4. 「図面作成」は、位置図、平面図、縦断面図、詳細図(平面、縦断、横断図等)、構造図及び工事占用申請に必要な図面とする。 5. 「数量計算」は、工事に必要な数量すべての計算で数量計算書を作成する。 6. 「審査」は、基本条件確認、比較検討の確認、設計計画の妥当性、計算書と図面の整合性、計算書の精査等とする。 7. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。 8. 対象延長は、委託設計延長(伏越工を含む)とする。 9. 委託設計延長の中に推進工、水管橋、橋梁添架管等の工法を含む場合当該延長に相当する「図面作成」及び「数量計算」の歩掛を除外し、当該工法の「図面作成」及び「数量計算」の歩掛(1箇所当り)と入れ替える。 10. 不連続工事に伴う他の埋設物への影響検討及び設計は含まない。 11. 延長1kmに1箇所程度、かつ標準的な構造の弁室等構造物の設計は含む。 12. 延長1kmに1箇所程度、かつ標準的な構造の弁室等構造物の設計は含む。</p>	職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	作業内容	(第2表により別途積算計上)						設計協議	(第2表により別途積算計上)						現地調査	0.5	1.3	2.6	4.0	4.0	3.3	設計計画	0.3	0.9	1.8	2.6	2.6	2.2	各種計算	0.9	1.9	2.8	2.7	2.7	2.2	図面作成	1.1	2.2	3.3	3.3	3.3	2.8	数量計算	1.3	2.6	3.9	3.9	3.9	3.1	審査	0.2	0.7	1.2	2.0	2.0	2.0	計 (参考)	1.0	6.2	12.3	18.6	18.5	11.4	<p>2-1-1-2 大口径(呼び径 400mm 以上)</p> <p>(1) 新設詳細設計 第 8 表</p> <p style="text-align: right;">(1km 当り標準歩掛)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">職種</th> <th style="text-align: center;">技師長</th> <th style="text-align: center;">主任技師</th> <th style="text-align: center;">技師(A)</th> <th style="text-align: center;">技師(B)</th> <th style="text-align: center;">技師(C)</th> <th style="text-align: center;">技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>作業内容</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td style="text-align: center;">0.5</td> <td style="text-align: center;">1.3</td> <td style="text-align: center;">2.6</td> <td style="text-align: center;">4.0</td> <td style="text-align: center;">4.0</td> <td style="text-align: center;">3.3</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td style="text-align: center;">0.3</td> <td style="text-align: center;">0.9</td> <td style="text-align: center;">1.8</td> <td style="text-align: center;">2.6</td> <td style="text-align: center;">2.6</td> <td style="text-align: center;">2.2</td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td style="text-align: center;">0.9</td> <td style="text-align: center;">1.9</td> <td style="text-align: center;">2.8</td> <td style="text-align: center;">2.7</td> <td style="text-align: center;">2.7</td> <td style="text-align: center;">2.2</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td style="text-align: center;">1.1</td> <td style="text-align: center;">2.2</td> <td style="text-align: center;">3.3</td> <td style="text-align: center;">3.3</td> <td style="text-align: center;">3.3</td> <td style="text-align: center;">2.8</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td style="text-align: center;">1.3</td> <td style="text-align: center;">2.6</td> <td style="text-align: center;">3.9</td> <td style="text-align: center;">3.9</td> <td style="text-align: center;">3.9</td> <td style="text-align: center;">3.1</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td style="text-align: center;">0.2</td> <td style="text-align: center;">0.7</td> <td style="text-align: center;">1.2</td> <td style="text-align: center;">2.0</td> <td style="text-align: center;">2.0</td> <td style="text-align: center;">2.0</td> </tr> <tr> <td>計 (参考)</td> <td style="text-align: center;">1.0</td> <td style="text-align: center;">6.2</td> <td style="text-align: center;">12.3</td> <td style="text-align: center;">18.6</td> <td style="text-align: center;">18.5</td> <td style="text-align: center;">11.4</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 「現地調査」は、設計路線の踏査、業務上必要な地下埋設物及び支障物件(電柱、架空線等)の具体的調査、在来管等の調査、渉外折衝の立会いを含み、測量、土質、試掘の調査は含まない。 2. 「設計計画」は、設計路線の工法比較、構造計画、仮設比較とその施工計画を含む。 3. 「各種計算」は、構造計算、仮設計算等とする。 4. 「図面作成」は、位置図、平面図、縦断面図、詳細図(平面、縦断、横断図等)、構造図及び工事占用申請に必要な図面とする。 5. 「数量計算」は、工事に必要な数量すべての計算で数量計算書を作成する。 6. 「審査」は、基本条件確認、比較検討の確認、設計計画の妥当性、計算書と図面の整合性、計算書の精査等とする。 7. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。 8. 対象延長は、委託設計延長(伏越工を含む)とする。 9. 委託設計延長の中に推進工、水管橋、橋梁添架管等の工法を含む場合当該延長に相当する「図面作成」及び「数量計算」の歩掛を除外し、当該工法の「図面作成」及び「数量計算」の歩掛(1箇所当り)と入れ替える。 10. 不連続工事に伴う他の埋設物への影響検討及び設計は含まない。 11. 延長1kmに1箇所程度、かつ標準的な構造の弁室等構造物の設計は含む。 12. 構造計算の伴う弁室等構造物設計を行う場合は別途考慮すること。</p>	職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	作業内容	(第2表により別途積算計上)						設計協議	(第2表により別途積算計上)						現地調査	0.5	1.3	2.6	4.0	4.0	3.3	設計計画	0.3	0.9	1.8	2.6	2.6	2.2	各種計算	0.9	1.9	2.8	2.7	2.7	2.2	図面作成	1.1	2.2	3.3	3.3	3.3	2.8	数量計算	1.3	2.6	3.9	3.9	3.9	3.1	審査	0.2	0.7	1.2	2.0	2.0	2.0	計 (参考)	1.0	6.2	12.3	18.6	18.5	11.4
職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																																								
作業内容	(第2表により別途積算計上)																																																																																																																																													
設計協議	(第2表により別途積算計上)																																																																																																																																													
現地調査	0.5	1.3	2.6	4.0	4.0	3.3																																																																																																																																								
設計計画	0.3	0.9	1.8	2.6	2.6	2.2																																																																																																																																								
各種計算	0.9	1.9	2.8	2.7	2.7	2.2																																																																																																																																								
図面作成	1.1	2.2	3.3	3.3	3.3	2.8																																																																																																																																								
数量計算	1.3	2.6	3.9	3.9	3.9	3.1																																																																																																																																								
審査	0.2	0.7	1.2	2.0	2.0	2.0																																																																																																																																								
計 (参考)	1.0	6.2	12.3	18.6	18.5	11.4																																																																																																																																								
職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																																								
作業内容	(第2表により別途積算計上)																																																																																																																																													
設計協議	(第2表により別途積算計上)																																																																																																																																													
現地調査	0.5	1.3	2.6	4.0	4.0	3.3																																																																																																																																								
設計計画	0.3	0.9	1.8	2.6	2.6	2.2																																																																																																																																								
各種計算	0.9	1.9	2.8	2.7	2.7	2.2																																																																																																																																								
図面作成	1.1	2.2	3.3	3.3	3.3	2.8																																																																																																																																								
数量計算	1.3	2.6	3.9	3.9	3.9	3.1																																																																																																																																								
審査	0.2	0.7	1.2	2.0	2.0	2.0																																																																																																																																								
計 (参考)	1.0	6.2	12.3	18.6	18.5	11.4																																																																																																																																								

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																				
P192 P193	<p>2-1-2 補正</p> <p>開削工法基本歩掛の補正は、次の(1)～(6)の補正係数を乗じて行う。</p> <p>(1)～(2) (略)</p> <p>(3) 設計条件による補正(小口径、大口径)</p> <p>ア. (略)</p> <p>イ. 指数の計と補正係数</p> <p>第 14 表より設計条件 1～4 に対応する指数の計の範囲で補正係数を選択する。</p> <p>第 15 表</p> <table border="1"> <tr> <td>指数の計</td> <td>3-6</td> <td>7-10</td> <td>11-13</td> <td>14-17</td> <td>18-22</td> </tr> <tr> <td>補正係数</td> <td>0.70</td> <td>0.85</td> <td>1.00</td> <td>1.15</td> <td>1.30</td> </tr> </table> <p>(4) (略)</p> <p>(5) 仮設配管による補正 (小口径、大口径)</p> <p>布設替詳細設計に仮設配管(埋設又は露出)を計上する場合は、次式により歩掛を補正する。ただし、本歩掛では、仮設配管の呼び径は 350mm を上限とする。</p> <p>なお、補正対象は作業内容の全項目とする。(ただし、設計協議を除く)</p> $\text{補正係数} = 1 + \alpha \left(\frac{\varnothing}{L} \right)$ <p>L : 布設替路線全延長 (m)</p> <p>\varnothing : 仮設配管を必要とする委託路線延長 (m)</p> <p>α : 管径補正係数</p> <p>第 16 表</p> <table border="1"> <tr> <td>呼び径 (mm)</td> <td>700以下</td> <td>800</td> <td>900</td> <td>1000</td> <td>1100</td> </tr> <tr> <td>α</td> <td>0.50</td> <td>0.49</td> <td>0.49</td> <td>0.48</td> <td>0.47</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>呼び径 (mm)</td> <td>1200</td> <td>1350</td> <td>1500</td> <td>1600以上</td> </tr> <tr> <td>α</td> <td>0.45</td> <td>0.42</td> <td>0.41</td> <td>0.41</td> </tr> </table> <p>(6) (略)</p> <p>(7) 複数管径を含む場合等の補正の考え方</p> <p>次の考え方により基本歩掛(第 1 表、第 6 表、第 8 表、第 9 表)を補正する。</p> <p>補正対象は作業内容の全項目とする。(ただし、設計協議を除く)</p> <p>①～② (略)</p> <p>参考：設計人工の計算例</p> <p>①のケース (I) (略)</p> <p>①のケース (II) : 呼び径 700mm・延長 200m・布設替 (仮設配管を 100m 使用)、 呼び径 800mm・延長 300m・布設替 (仮設配管を 300m 使用) (基本歩掛第 9 表)</p> <ul style="list-style-type: none"> 管径補正係数 = $(200 \times 0.90 + 300 \times 0.91) / (200 + 300) = 0.906$ 延長補正係数 = 0.80 (複数呼び径の合計設計延長 = 200m + 300m = 500m の補正係数) 仮設配管による補正 = $1 + ((100 \times 0.5 + 300 \times 0.49) / (100 + 300)) \times ((100 + 300) / (200 + 300)) = 1.394$ <p>・設計人工 = 基本歩掛 × 管径補正係数 × 延長補正係数 × 仮設配管による補正 × その他の補正係数※</p>	指数の計	3-6	7-10	11-13	14-17	18-22	補正係数	0.70	0.85	1.00	1.15	1.30	呼び径 (mm)	700以下	800	900	1000	1100	α	0.50	0.49	0.49	0.48	0.47	呼び径 (mm)	1200	1350	1500	1600以上	α	0.45	0.42	0.41	0.41	<p>2-1-2 補正</p> <p>開削工法基本歩掛の補正は、次の(1)～(6)の補正係数を乗じて行う。</p> <p>(1)～(2) (略)</p> <p>(3) 設計条件による補正(小口径、大口径)</p> <p>ア. (略)</p> <p>イ. 指数の計と補正係数</p> <p>第 14 表より設計条件 1～4 に対応する指数の計の範囲で第 15 表に示す補正係数を選択する。</p> <p>第 15 表</p> <table border="1"> <tr> <td>指数の計</td> <td>3-6</td> <td>7-10</td> <td>11-13</td> <td>14-17</td> <td>18-22</td> </tr> <tr> <td>補正係数</td> <td>0.70</td> <td>0.85</td> <td>1.00</td> <td>1.15</td> <td>1.30</td> </tr> </table> <p>(4) (略)</p> <p>(5) 仮設配管による補正 (小口径、大口径)</p> <p>布設替詳細設計に仮設配管(埋設又は露出)を計上する場合は、次式により歩掛を補正する。ただし、本歩掛では、仮設配管の呼び径は 350mm を上限とする。</p> <p>なお、補正対象は作業内容の全項目とする。(ただし、設計協議を除く)</p> $\text{補正係数} = 1 + \alpha \left(\frac{\varnothing}{L} \right)$ <p>L : 布設替路線全延長 (m)</p> <p>\varnothing : 仮設配管を必要とする委託路線延長 (m)</p> <p>α : 管径補正係数(第 16 表参照)</p> <p>第 16 表</p> <table border="1"> <tr> <td>呼び径 (mm)</td> <td>700以下</td> <td>800</td> <td>900</td> <td>1000</td> <td>1100</td> </tr> <tr> <td>α</td> <td>0.50</td> <td>0.49</td> <td>0.49</td> <td>0.48</td> <td>0.47</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>呼び径 (mm)</td> <td>1200</td> <td>1350</td> <td>1500</td> <td>1600以上</td> </tr> <tr> <td>α</td> <td>0.45</td> <td>0.42</td> <td>0.41</td> <td>0.41</td> </tr> </table> <p>(6) (略)</p> <p>(7) 複数管径を含む場合等の補正の考え方</p> <p>次の考え方により基本歩掛(第 1 表、第 6 表、第 8 表、第 9 表)を補正する。</p> <p>補正対象は作業内容の全項目とする。(ただし、設計協議を除く)</p> <p>①～② (略)</p> <p>参考：設計人工の計算例</p> <p>①のケース (I) (略)</p> <p>①のケース (II) : 呼び径 700mm・延長 200m・布設替 (仮設配管を 100m 使用)、 呼び径 800mm・延長 300m・布設替 (仮設配管を 300m 使用) (基本歩掛第 9 表)</p> <ul style="list-style-type: none"> 管径補正係数 = $(200 \times 0.90 + 300 \times 0.91) / (200 + 300) = 0.906$ 延長補正係数 = 0.80 (複数呼び径の合計設計延長 = 200m + 300m = 500m の補正係数) 仮設配管による補正 = $1 + ((100 \times 0.5 + 300 \times 0.49) / (100 + 300)) \times ((100 + 300) / (200 + 300)) = 1.394$ <p>・設計人工 = 基本歩掛 × 管径補正係数 × 延長補正係数 × 仮設配管による補正 × その他の補正係数※</p>	指数の計	3-6	7-10	11-13	14-17	18-22	補正係数	0.70	0.85	1.00	1.15	1.30	呼び径 (mm)	700以下	800	900	1000	1100	α	0.50	0.49	0.49	0.48	0.47	呼び径 (mm)	1200	1350	1500	1600以上	α	0.45	0.42	0.41	0.41
指数の計	3-6	7-10	11-13	14-17	18-22																																																																	
補正係数	0.70	0.85	1.00	1.15	1.30																																																																	
呼び径 (mm)	700以下	800	900	1000	1100																																																																	
α	0.50	0.49	0.49	0.48	0.47																																																																	
呼び径 (mm)	1200	1350	1500	1600以上																																																																		
α	0.45	0.42	0.41	0.41																																																																		
指数の計	3-6	7-10	11-13	14-17	18-22																																																																	
補正係数	0.70	0.85	1.00	1.15	1.30																																																																	
呼び径 (mm)	700以下	800	900	1000	1100																																																																	
α	0.50	0.49	0.49	0.48	0.47																																																																	
呼び径 (mm)	1200	1350	1500	1600以上																																																																		
α	0.45	0.42	0.41	0.41																																																																		

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																																								
P196	<p>第 2 節 推進工法 2-2-2 基本歩掛 2-2-2-1 刃口推進 第 2 表</p> <p style="text-align: right;">(100m未満:1箇所当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">職種</th> <th style="width: 10%;">技師長</th> <th style="width: 10%;">主任技師</th> <th style="width: 10%;">技師(A)</th> <th style="width: 10%;">技師(B)</th> <th style="width: 10%;">技師(C)</th> <th style="width: 10%;">技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>作業内容</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-1-1-1第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-1-1-1第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>1.0</td> <td>1.3</td> <td>1.6</td> <td>3.4</td> <td>3.1</td> <td>1.9</td> </tr> <tr> <td>公図調査</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.6</td> <td>0.9</td> <td>1.6</td> <td>2.5</td> <td>2.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td></td> <td>0.9</td> <td>1.6</td> <td>1.9</td> <td>1.9</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td></td> <td>1.1</td> <td>2.0</td> <td>3.0</td> <td>2.9</td> <td>2.3</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>0.7</td> <td>1.9</td> <td>2.6</td> <td>2.2</td> <td>1.9</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.8</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>配管設計</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>報告書作成</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. さや管推進、鉄管・鋼管推進工法とも共通歩掛とし、100m未満を基準とし、2-2-3 補正 (4) 延長による補正は行わない。 2. 配管設計は、さや管推進の場合必要に応じて計上し、挿入する水道管の口径に応じた歩掛を使用する。 3. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。 4. 対象箇所数は推進工事1箇所当りとする。 5. 報告書作成は、設計条件による補正、立坑数による補正は行わない。 6. 上記は、推進工法を単独で委託する場合であって、主として開削工法の委託設計の中に推進工法を含む場合は必要とする箇所数の「図面作成」及び「数量計算」の歩掛を使用する。</p>	職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	作業内容	(2-1-1-1第2表により別途積算計上)						設計協議	(2-1-1-1第2表により別途積算計上)						現地調査	1.0	1.3	1.6	3.4	3.1	1.9	公図調査	(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)						設計計画	0.6	0.9	1.6	2.5	2.5		各種計算		0.9	1.6	1.9	1.9	1.2	図面作成		1.1	2.0	3.0	2.9	2.3	数量計算		0.7	1.9	2.6	2.2	1.9	審査	0.8	1.5					配管設計	(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)						報告書作成	(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)						<p>第 2 節 推進工法 2-2-2 基本歩掛 2-2-2-1 刃口推進 第 2 表</p> <p style="text-align: right;">(100m未満:1箇所当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">職種</th> <th style="width: 10%;">技師長</th> <th style="width: 10%;">主任技師</th> <th style="width: 10%;">技師(A)</th> <th style="width: 10%;">技師(B)</th> <th style="width: 10%;">技師(C)</th> <th style="width: 10%;">技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>作業内容</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-1-1-1第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-1-1-1第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>1.0</td> <td>1.3</td> <td>1.6</td> <td>3.4</td> <td>3.1</td> <td>1.9</td> </tr> <tr> <td>公図調査</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.6</td> <td>0.9</td> <td>1.6</td> <td>2.5</td> <td>2.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td></td> <td>0.9</td> <td>1.6</td> <td>1.9</td> <td>1.9</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td></td> <td>1.1</td> <td>2.0</td> <td>3.0</td> <td>2.9</td> <td>2.3</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>0.7</td> <td>1.9</td> <td>2.6</td> <td>2.2</td> <td>1.9</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.8</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>配管設計</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>報告書作成</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. さや管推進、鉄管・鋼管推進工法とも共通歩掛とし、100m未満を基準とし、2-2-3 補正 (4) 延長による補正は行わない。 2. 配管設計は、さや管推進の場合必要に応じて計上し、挿入する水道管の口径に応じた歩掛を使用する。 3. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。 4. 対象箇所数は推進工事1箇所当りとする。 5. 報告書作成は、設計条件による補正、立坑数による補正は行わない。 6. 上記は、推進工法を単独で委託する場合であって、主として開削工法の委託設計の中に推進工法を含む場合は必要とする箇所数の「図面作成」及び「数量計算」の歩掛を使用する。 7. 構造計算の伴う弁室等構造物設計を行う場合は別途考慮すること。</p>	職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	作業内容	(2-1-1-1第2表により別途積算計上)						設計協議	(2-1-1-1第2表により別途積算計上)						現地調査	1.0	1.3	1.6	3.4	3.1	1.9	公図調査	(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)						設計計画	0.6	0.9	1.6	2.5	2.5		各種計算		0.9	1.6	1.9	1.9	1.2	図面作成		1.1	2.0	3.0	2.9	2.3	数量計算		0.7	1.9	2.6	2.2	1.9	審査	0.8	1.5					配管設計	(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)						報告書作成	(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)					
職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																																																																				
作業内容	(2-1-1-1第2表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
設計協議	(2-1-1-1第2表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
現地調査	1.0	1.3	1.6	3.4	3.1	1.9																																																																																																																																																																				
公図調査	(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
設計計画	0.6	0.9	1.6	2.5	2.5																																																																																																																																																																					
各種計算		0.9	1.6	1.9	1.9	1.2																																																																																																																																																																				
図面作成		1.1	2.0	3.0	2.9	2.3																																																																																																																																																																				
数量計算		0.7	1.9	2.6	2.2	1.9																																																																																																																																																																				
審査	0.8	1.5																																																																																																																																																																								
配管設計	(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
報告書作成	(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																																																																				
作業内容	(2-1-1-1第2表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
設計協議	(2-1-1-1第2表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
現地調査	1.0	1.3	1.6	3.4	3.1	1.9																																																																																																																																																																				
公図調査	(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
設計計画	0.6	0.9	1.6	2.5	2.5																																																																																																																																																																					
各種計算		0.9	1.6	1.9	1.9	1.2																																																																																																																																																																				
図面作成		1.1	2.0	3.0	2.9	2.3																																																																																																																																																																				
数量計算		0.7	1.9	2.6	2.2	1.9																																																																																																																																																																				
審査	0.8	1.5																																																																																																																																																																								
配管設計	(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
報告書作成	(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
P196	<p>2-2-2-2 小口径推進(φ250mm以上700mm以下) 第 3 表</p> <p style="text-align: right;">(500m:1箇所当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">職種</th> <th style="width: 10%;">技師長</th> <th style="width: 10%;">主任技師</th> <th style="width: 10%;">技師(A)</th> <th style="width: 10%;">技師(B)</th> <th style="width: 10%;">技師(C)</th> <th style="width: 10%;">技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>作業内容</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-1-1-1第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-1-1-1第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>1.6</td> <td>2.2</td> <td>2.6</td> <td>5.7</td> <td>5.2</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>公図調査</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>2.6</td> <td>4.1</td> <td>4.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td></td> <td>1.5</td> <td>2.6</td> <td>3.1</td> <td>3.1</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td></td> <td>1.8</td> <td>3.3</td> <td>4.8</td> <td>4.8</td> <td>3.8</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>1.1</td> <td>3.2</td> <td>4.2</td> <td>3.7</td> <td>3.1</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>1.4</td> <td>2.4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>配管設計</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>報告書作成</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. さや管推進、鉄管・鋼管推進工法とも共通歩掛とする。 2. 配管設計は、さや管推進の場合必要に応じて計上し、挿入する水道管の口径に応じた歩掛を使用する。 3. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。 4. 対象箇所数は推進工事1箇所当りとする。 5. 報告書作成は、設計条件による補正、立坑数による補正は行わない。 6. 上記は、推進工法を単独で委託する場合であって、主として開削工法の委託設計の中に推進工法を含む場合は必要とする箇所数の「図面作成」及び「数量計算」の歩掛を使用する。</p>	職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	作業内容	(2-1-1-1第2表により別途積算計上)						設計協議	(2-1-1-1第2表により別途積算計上)						現地調査	1.6	2.2	2.6	5.7	5.2	3.2	公図調査	(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)						設計計画	1.0	1.5	2.6	4.1	4.1		各種計算		1.5	2.6	3.1	3.1	2.0	図面作成		1.8	3.3	4.8	4.8	3.8	数量計算		1.1	3.2	4.2	3.7	3.1	審査	1.4	2.4					配管設計	(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)						報告書作成	(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)						<p>2-2-2-2 小口径推進(φ250mm以上700mm以下) 第 3 表</p> <p style="text-align: right;">(500m:1箇所当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">職種</th> <th style="width: 10%;">技師長</th> <th style="width: 10%;">主任技師</th> <th style="width: 10%;">技師(A)</th> <th style="width: 10%;">技師(B)</th> <th style="width: 10%;">技師(C)</th> <th style="width: 10%;">技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>作業内容</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-1-1-1第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-1-1-1第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>1.6</td> <td>2.2</td> <td>2.6</td> <td>5.7</td> <td>5.2</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>公図調査</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>2.6</td> <td>4.1</td> <td>4.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td></td> <td>1.5</td> <td>2.6</td> <td>3.1</td> <td>3.1</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td></td> <td>1.8</td> <td>3.3</td> <td>4.8</td> <td>4.8</td> <td>3.8</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>1.1</td> <td>3.2</td> <td>4.2</td> <td>3.7</td> <td>3.1</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>1.4</td> <td>2.4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>配管設計</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>報告書作成</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. さや管推進、鉄管・鋼管推進工法とも共通歩掛とする。 2. 配管設計は、さや管推進の場合必要に応じて計上し、挿入する水道管の口径に応じた歩掛を使用する。 3. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。 4. 対象箇所数は推進工事1箇所当りとする。 5. 報告書作成は、設計条件による補正、立坑数による補正は行わない。 6. 上記は、推進工法を単独で委託する場合であって、主として開削工法の委託設計の中に推進工法を含む場合は必要とする箇所数の「図面作成」及び「数量計算」の歩掛を使用する。 7. 構造計算の伴う弁室等構造物設計を行う場合は別途考慮すること。</p>	職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	作業内容	(2-1-1-1第2表により別途積算計上)						設計協議	(2-1-1-1第2表により別途積算計上)						現地調査	1.6	2.2	2.6	5.7	5.2	3.2	公図調査	(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)						設計計画	1.0	1.5	2.6	4.1	4.1		各種計算		1.5	2.6	3.1	3.1	2.0	図面作成		1.8	3.3	4.8	4.8	3.8	数量計算		1.1	3.2	4.2	3.7	3.1	審査	1.4	2.4					配管設計	(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)						報告書作成	(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)					
職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																																																																				
作業内容	(2-1-1-1第2表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
設計協議	(2-1-1-1第2表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
現地調査	1.6	2.2	2.6	5.7	5.2	3.2																																																																																																																																																																				
公図調査	(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
設計計画	1.0	1.5	2.6	4.1	4.1																																																																																																																																																																					
各種計算		1.5	2.6	3.1	3.1	2.0																																																																																																																																																																				
図面作成		1.8	3.3	4.8	4.8	3.8																																																																																																																																																																				
数量計算		1.1	3.2	4.2	3.7	3.1																																																																																																																																																																				
審査	1.4	2.4																																																																																																																																																																								
配管設計	(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
報告書作成	(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																																																																				
作業内容	(2-1-1-1第2表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
設計協議	(2-1-1-1第2表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
現地調査	1.6	2.2	2.6	5.7	5.2	3.2																																																																																																																																																																				
公図調査	(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
設計計画	1.0	1.5	2.6	4.1	4.1																																																																																																																																																																					
各種計算		1.5	2.6	3.1	3.1	2.0																																																																																																																																																																				
図面作成		1.8	3.3	4.8	4.8	3.8																																																																																																																																																																				
数量計算		1.1	3.2	4.2	3.7	3.1																																																																																																																																																																				
審査	1.4	2.4																																																																																																																																																																								
配管設計	(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									
報告書作成	(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)																																																																																																																																																																									

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																																																
P197	<p>2-2-2-3 中大口径推進 (φ800mm 以上) 第 4 表</p> <p style="text-align: right;">(500m:1 箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 415 1365 756"> <thead> <tr> <th>職種</th> <th>主任技術者</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="7">(2-1-1-1 第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>2.0</td> <td>2.5</td> <td>4.6</td> <td>4.5</td> <td>3.6</td> </tr> <tr> <td>公図調査</td> <td colspan="7">(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>2.1</td> <td>3.6</td> <td>5.1</td> <td>4.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td></td> <td></td> <td>1.6</td> <td>2.7</td> <td>4.2</td> <td>4.2</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td></td> <td></td> <td>1.8</td> <td>3.9</td> <td>5.4</td> <td>5.4</td> <td>4.4</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td></td> <td>1.6</td> <td>2.6</td> <td>4.2</td> <td>3.7</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td></td> <td>2.0</td> <td>2.4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>配管設計</td> <td colspan="7">(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>報告書作成</td> <td colspan="7">(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. さや管推進、鉄管・鋼管推進工法とも共通歩掛とする。 2. 配管設計は、さや管推進の場合必要に応じて計上し、挿入する水道管の口径に応じた歩掛を使用する。 3. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。 4. 対象箇所数は推進工事1箇所当りとする。 5. 報告書作成は、設計条件による補正、立坑数による補正は行わない。 6. 上記は、推進工法を単独で委託する場合であって、主として開削工法の委託設計の中に推進工法を含む場合は必要とする箇所数の「図面作成」及び「数量計算」の歩掛を使用する。</p>	職種	主任技術者	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	設計協議	(2-1-1-1 第2表により別途積算計上)							現地調査	1.0	1.5	2.0	2.5	4.6	4.5	3.6	公図調査	(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)							設計計画	1.0	1.0	2.1	3.6	5.1	4.6		各種計算			1.6	2.7	4.2	4.2	3.2	図面作成			1.8	3.9	5.4	5.4	4.4	数量計算			1.6	2.6	4.2	3.7	3.2	審査		2.0	2.4					配管設計	(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)							報告書作成	(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)							<p>2-2-2-3 中大口径推進 (φ800mm 以上) 第 4 表</p> <p style="text-align: right;">(500m:1 箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="1543 415 2579 756"> <thead> <tr> <th>職種</th> <th>主任技術者</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="7">(2-1-1-1 第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>2.0</td> <td>2.5</td> <td>4.6</td> <td>4.5</td> <td>3.6</td> </tr> <tr> <td>公図調査</td> <td colspan="7">(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>2.1</td> <td>3.6</td> <td>5.1</td> <td>4.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td></td> <td></td> <td>1.6</td> <td>2.7</td> <td>4.2</td> <td>4.2</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td></td> <td></td> <td>1.8</td> <td>3.9</td> <td>5.4</td> <td>5.4</td> <td>4.4</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td></td> <td>1.6</td> <td>2.6</td> <td>4.2</td> <td>3.7</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td></td> <td>2.0</td> <td>2.4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>配管設計</td> <td colspan="7">(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>報告書作成</td> <td colspan="7">(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. さや管推進、鉄管・鋼管推進工法とも共通歩掛とする。 2. 配管設計は、さや管推進の場合必要に応じて計上し、挿入する水道管の口径に応じた歩掛を使用する。 3. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。 4. 対象箇所数は推進工事1箇所当りとする。 5. 報告書作成は、設計条件による補正、立坑数による補正は行わない。 6. 上記は、推進工法を単独で委託する場合であって、主として開削工法の委託設計の中に推進工法を含む場合は必要とする箇所数の「図面作成」及び「数量計算」の歩掛を使用する。 7. 構造計算の伴う弁室等構造物設計を行う場合は別途考慮すること。</p>	職種	主任技術者	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	設計協議	(2-1-1-1 第2表により別途積算計上)							現地調査	1.0	1.5	2.0	2.5	4.6	4.5	3.6	公図調査	(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)							設計計画	1.0	1.0	2.1	3.6	5.1	4.6		各種計算			1.6	2.7	4.2	4.2	3.2	図面作成			1.8	3.9	5.4	5.4	4.4	数量計算			1.6	2.6	4.2	3.7	3.2	審査		2.0	2.4					配管設計	(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)							報告書作成	(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)						
職種	主任技術者	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																																																																											
設計協議	(2-1-1-1 第2表により別途積算計上)																																																																																																																																																																																	
現地調査	1.0	1.5	2.0	2.5	4.6	4.5	3.6																																																																																																																																																																											
公図調査	(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)																																																																																																																																																																																	
設計計画	1.0	1.0	2.1	3.6	5.1	4.6																																																																																																																																																																												
各種計算			1.6	2.7	4.2	4.2	3.2																																																																																																																																																																											
図面作成			1.8	3.9	5.4	5.4	4.4																																																																																																																																																																											
数量計算			1.6	2.6	4.2	3.7	3.2																																																																																																																																																																											
審査		2.0	2.4																																																																																																																																																																															
配管設計	(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)																																																																																																																																																																																	
報告書作成	(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)																																																																																																																																																																																	
職種	主任技術者	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																																																																											
設計協議	(2-1-1-1 第2表により別途積算計上)																																																																																																																																																																																	
現地調査	1.0	1.5	2.0	2.5	4.6	4.5	3.6																																																																																																																																																																											
公図調査	(2-2-2-4 第5表により別途積算計上)																																																																																																																																																																																	
設計計画	1.0	1.0	2.1	3.6	5.1	4.6																																																																																																																																																																												
各種計算			1.6	2.7	4.2	4.2	3.2																																																																																																																																																																											
図面作成			1.8	3.9	5.4	5.4	4.4																																																																																																																																																																											
数量計算			1.6	2.6	4.2	3.7	3.2																																																																																																																																																																											
審査		2.0	2.4																																																																																																																																																																															
配管設計	(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)																																																																																																																																																																																	
報告書作成	(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)																																																																																																																																																																																	
P200	<p>第 3 節 既設管内配管工法 2-3-2 基本歩掛 2-3-2-1 既設管内配管工 第 2 表</p> <p style="text-align: right;">(500m : 1 箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 1234 1341 1591"> <thead> <tr> <th>職種</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="6">(2-1-1-1 第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>0.5</td> <td>0.8</td> <td>1.4</td> <td>2.8</td> <td>2.4</td> <td>2.4</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>1.5</td> <td>3.0</td> <td>1.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td></td> <td>0.5</td> <td>1.2</td> <td>1.9</td> <td>2.8</td> <td>1.1</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td></td> <td>0.8</td> <td>1.4</td> <td>2.6</td> <td>3.7</td> <td>3.8</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>0.7</td> <td>1.6</td> <td>2.4</td> <td>2.4</td> <td>2.9</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.7</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>配管設計</td> <td colspan="6">(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>報告書作成</td> <td colspan="6">(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 配管設計は、挿入する水道管の口径に応じた歩掛を使用する。 2. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。 3. 対象箇所数は推進工事1箇所当りとする。 4. 上記は、既設管内配管工法を単独で委託する場合であって、主として開削工法の委託設計の中に既設管内配管工法を含む場合は必要とする箇所数の「図面作成」及び「数量計算」の歩掛を使用する。 5. 報告書作成は、設計条件による補正、立坑数による補正は行わない。</p>	職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	設計協議	(2-1-1-1 第2表により別途積算計上)						現地調査	0.5	0.8	1.4	2.8	2.4	2.4	設計計画	0.4	0.5	1.5	3.0	1.8		各種計算		0.5	1.2	1.9	2.8	1.1	図面作成		0.8	1.4	2.6	3.7	3.8	数量計算		0.7	1.6	2.4	2.4	2.9	審査	0.7	1.5					配管設計	(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)						報告書作成	(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)						<p>第 3 節 既設管内配管工法 2-3-2 基本歩掛 2-3-2-1 既設管内配管工 第 2 表</p> <p style="text-align: right;">(500m : 1 箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="1543 1234 2555 1591"> <thead> <tr> <th>職種</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="6">(2-1-1-1 第2表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>0.5</td> <td>0.8</td> <td>1.4</td> <td>2.8</td> <td>2.4</td> <td>2.4</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>1.5</td> <td>3.0</td> <td>1.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td></td> <td>0.5</td> <td>1.2</td> <td>1.9</td> <td>2.8</td> <td>1.1</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td></td> <td>0.8</td> <td>1.4</td> <td>2.6</td> <td>3.7</td> <td>3.8</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>0.7</td> <td>1.6</td> <td>2.4</td> <td>2.4</td> <td>2.9</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.7</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>配管設計</td> <td colspan="6">(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)</td> </tr> <tr> <td>報告書作成</td> <td colspan="6">(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 配管設計は、挿入する水道管の口径に応じた歩掛を使用する。 2. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。 3. 対象箇所数は推進工事1箇所当りとする。 4. 上記は、既設管内配管工法を単独で委託する場合であって、主として開削工法の委託設計の中に既設管内配管工法を含む場合は必要とする箇所数の「図面作成」及び「数量計算」の歩掛を使用する。 5. 報告書作成は、設計条件による補正、立坑数による補正は行わない。 6. 構造計算の伴う弁室等構造物設計を行う場合は別途考慮すること。</p>	職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	設計協議	(2-1-1-1 第2表により別途積算計上)						現地調査	0.5	0.8	1.4	2.8	2.4	2.4	設計計画	0.4	0.5	1.5	3.0	1.8		各種計算		0.5	1.2	1.9	2.8	1.1	図面作成		0.8	1.4	2.6	3.7	3.8	数量計算		0.7	1.6	2.4	2.4	2.9	審査	0.7	1.5					配管設計	(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)						報告書作成	(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)																																									
職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																																																																												
設計協議	(2-1-1-1 第2表により別途積算計上)																																																																																																																																																																																	
現地調査	0.5	0.8	1.4	2.8	2.4	2.4																																																																																																																																																																												
設計計画	0.4	0.5	1.5	3.0	1.8																																																																																																																																																																													
各種計算		0.5	1.2	1.9	2.8	1.1																																																																																																																																																																												
図面作成		0.8	1.4	2.6	3.7	3.8																																																																																																																																																																												
数量計算		0.7	1.6	2.4	2.4	2.9																																																																																																																																																																												
審査	0.7	1.5																																																																																																																																																																																
配管設計	(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)																																																																																																																																																																																	
報告書作成	(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)																																																																																																																																																																																	
職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																																																																												
設計協議	(2-1-1-1 第2表により別途積算計上)																																																																																																																																																																																	
現地調査	0.5	0.8	1.4	2.8	2.4	2.4																																																																																																																																																																												
設計計画	0.4	0.5	1.5	3.0	1.8																																																																																																																																																																													
各種計算		0.5	1.2	1.9	2.8	1.1																																																																																																																																																																												
図面作成		0.8	1.4	2.6	3.7	3.8																																																																																																																																																																												
数量計算		0.7	1.6	2.4	2.4	2.9																																																																																																																																																																												
審査	0.7	1.5																																																																																																																																																																																
配管設計	(2-3-2-2 第3表及び第4表により別途積算計上)																																																																																																																																																																																	
報告書作成	(2-2-2-5 第6表により別途積算計上)																																																																																																																																																																																	

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
P215	第 3 章 構造物設計歩掛 第 1 節 配水池設計歩掛 3-1-2-2 実施設計(詳細設計) 第 3 表～第 6 表 (略) 第 7 表 PC 配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛内訳	第 3 章 構造物設計歩掛 第 1 節 配水池設計歩掛 3-1-2-2 実施設計(詳細設計) 第 3 表～第 6 表 (略) 第 7 表 PC 配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛内訳																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	基本 (対象) 容量 1,000m ³ 当り (単位:人)	基本 (対象) 容量 1,000m ³ 当り (単位:人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">施設名</th> <th rowspan="2">種目</th> <th colspan="5">土木設計</th> <th colspan="5">建築設計</th> <th colspan="5">機械設計</th> <th colspan="5">電気設計</th> <th rowspan="2">合計</th> </tr> <tr> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技師</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技師</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技師</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="20" style="text-align: center;">3-1-2-3第10表により積算計上</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="20" style="text-align: center;">3-1-2-4第11-2表により積算計上</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="6">配水池・調整池</td> <td>設計</td> <td>0.6</td><td>1.3</td><td>1.0</td><td>0.8</td><td></td><td></td><td>3.7</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.5</td><td>5.2</td> </tr> <tr> <td>計算</td> <td>1.1</td><td>2.5</td><td>4.0</td><td>3.7</td><td>2.0</td><td>13.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>13.3</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.6</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>1.6</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.7</td><td>0.7</td><td>0.3</td><td>2.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>1.0</td><td>4.8</td><td></td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>2.3</td><td>4.6</td><td>7.1</td><td>5.0</td><td>3.0</td><td>22.0</td><td></td><td></td><td>0.6</td><td>1.7</td><td>3.0</td><td>3.6</td><td>1.3</td><td>10.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td>0.3</td><td>0.6</td><td>0.6</td><td>0.8</td><td>0.7</td><td>3.0</td><td>35.2</td><td></td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>0.8</td><td>1.6</td><td>2.3</td><td>2.0</td><td>0.9</td><td>7.6</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.5</td><td>0.8</td><td>0.8</td><td>0.3</td><td>2.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>1.2</td><td>11.3</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.4</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td></td><td>0.8</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td>0.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>1.3</td><td></td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>1.0</td><td>6.2</td><td>10.0</td><td>14.8</td><td>11.0</td><td>6.0</td><td>49.0</td><td>0.2</td><td>1.1</td><td>3.0</td><td>4.9</td><td>5.1</td><td>1.9</td><td>16.2</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.6</td><td>0.9</td><td>1.5</td><td>1.4</td><td>1.5</td><td>5.9</td><td>71.1</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td rowspan="6">場内配管</td> <td>設計</td> <td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td></td><td></td><td>1.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>1.2</td> </tr> <tr> <td>計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>0.0</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td>0.2</td><td>0.5</td><td>0.9</td><td>0.8</td><td>0.4</td><td>2.8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>2.8</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>0.8</td><td>1.8</td><td>2.9</td><td>2.6</td><td>1.3</td><td>9.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>9.4</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>0.2</td><td>0.5</td><td>0.9</td><td>0.9</td><td>0.4</td><td>2.9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>2.9</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.1</td><td>0.2</td><td></td><td></td><td></td><td>0.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>0.3</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.2</td><td>1.8</td><td>3.2</td><td>5.0</td><td>4.3</td><td>2.1</td><td>16.6</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>16.6</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">場内整備</td> <td>設計</td> <td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td></td><td></td><td>0.8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>0.8</td> </tr> <tr> <td>計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>0.0</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>1.5</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>0.4</td><td>0.8</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>0.6</td><td>4.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>4.3</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>1.5</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.1</td><td>0.2</td><td></td><td></td><td></td><td>0.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>0.3</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.2</td><td>1.3</td><td>1.7</td><td>2.4</td><td>2.0</td><td>8.4</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>8.4</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td>1.4</td><td>9.3</td><td>14.9</td><td>22.2</td><td>17.3</td><td>8.9</td><td>74.0</td><td>0.2</td><td>1.1</td><td>3.0</td><td>4.9</td><td>5.1</td><td>1.9</td><td>16.2</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.6</td><td>0.9</td><td>1.5</td><td>1.4</td><td>1.5</td><td>5.9</td><td>96.1</td><td></td><td></td> </tr> </tbody> </table>	施設名	種目	土木設計					建築設計					機械設計					電気設計					合計	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技師	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技師	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技師	3-1-2-3第10表により積算計上																					3-1-2-4第11-2表により積算計上																					配水池・調整池	設計	0.6	1.3	1.0	0.8			3.7	0.1	0.1	0.4	0.4								0.0	0.1	0.1	0.3					0.5	5.2	計算	1.1	2.5	4.0	3.7	2.0	13.3													0.0								0.0	13.3	機能	0.3	0.3	0.6	0.3	0.1	1.6			0.1	0.4	0.7	0.7	0.3	2.2					0.0			0.1	0.3	0.3	0.3	1.0	4.8		設計図作成	2.3	4.6	7.1	5.0	3.0	22.0			0.6	1.7	3.0	3.6	1.3	10.2					0.0		0.3	0.6	0.6	0.8	0.7	3.0	35.2		数量計算	0.8	1.6	2.3	2.0	0.9	7.6			0.1	0.5	0.8	0.8	0.3	2.5					0.0		0.1	0.3	0.3	0.5	1.2	11.3			審査	0.4	0.4				0.8	0.1	0.2						0.3					0.0		0.2					0.2	1.3		小計	1.0	6.2	10.0	14.8	11.0	6.0	49.0	0.2	1.1	3.0	4.9	5.1	1.9	16.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.6	0.9	1.5	1.4	1.5	5.9	71.1			場内配管	設計	0.1	0.4	0.4	0.3			1.2											0.0								0.0	1.2	計算							0.0											0.0								0.0	0.0	機能	0.2	0.5	0.9	0.8	0.4	2.8												0.0								0.0	2.8	設計図作成	0.8	1.8	2.9	2.6	1.3	9.4												0.0								0.0	9.4	数量計算	0.2	0.5	0.9	0.9	0.4	2.9												0.0								0.0	2.9	審査	0.1	0.2				0.3												0.0								0.0	0.3	小計	0.2	1.8	3.2	5.0	4.3	2.1	16.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	16.6	場内整備	設計	0.1	0.3	0.3	0.1			0.8											0.0								0.0	0.8	計算							0.0											0.0								0.0	0.0	機能	0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5												0.0								0.0	1.5	設計図作成	0.4	0.8	1.3	1.2	0.6	4.3												0.0								0.0	4.3	数量計算	0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5												0.0								0.0	1.5	審査	0.1	0.2				0.3												0.0								0.0	0.3	小計	0.2	1.3	1.7	2.4	2.0	8.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	8.4	合計	1.4	9.3	14.9	22.2	17.3	8.9	74.0	0.2	1.1	3.0	4.9	5.1	1.9	16.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.6	0.9	1.5	1.4	1.5	5.9	96.1			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">施設名</th> <th rowspan="2">種目</th> <th colspan="5">土木設計</th> <th colspan="5">建築設計</th> <th colspan="5">機械設計</th> <th colspan="5">電気設計</th> <th rowspan="2">合計</th> </tr> <tr> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技師</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技師</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技師</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="20" style="text-align: center;">3-1-2-3第10表により積算計上</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="20" style="text-align: center;">3-1-2-4第11-2表により積算計上</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="6">配水池・調整池</td> <td>設計</td> <td>0.6</td><td>1.3</td><td>1.0</td><td>0.8</td><td></td><td></td><td>3.7</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.3</td><td></td><td></td><td></td><td>0.5</td><td>5.2</td> </tr> <tr> <td>計算</td> <td>1.1</td><td>2.5</td><td>4.0</td><td>3.7</td><td>2.0</td><td>13.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>13.3</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.6</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>1.6</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.7</td><td>0.7</td><td>0.3</td><td>2.2</td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>1.0</td><td>4.8</td><td></td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>2.3</td><td>4.6</td><td>7.1</td><td>5.0</td><td>3.0</td><td>22.0</td><td></td><td></td><td>0.6</td><td>1.7</td><td>3.0</td><td>3.6</td><td>1.3</td><td>10.2</td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td>0.3</td><td>0.6</td><td>0.6</td><td>0.8</td><td>0.7</td><td>3.0</td><td>35.2</td><td></td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>0.8</td><td>1.6</td><td>2.3</td><td>2.0</td><td>0.9</td><td>7.6</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.5</td><td>0.8</td><td>0.8</td><td>0.3</td><td>2.5</td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>1.2</td><td>11.3</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.4</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td></td><td>0.8</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.3</td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td>0.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>1.3</td><td></td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>1.0</td><td>6.2</td><td>10.0</td><td>14.8</td><td>11.0</td><td>6.0</td><td>49.0</td><td>0.2</td><td>1.1</td><td>3.0</td><td>4.9</td><td>5.1</td><td>1.9</td><td>16.2</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.6</td><td>0.9</td><td>1.5</td><td>1.4</td><td>1.5</td><td>5.9</td><td>71.1</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td rowspan="6">場内配管</td> <td>設計</td> <td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td></td><td></td><td>1.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>1.2</td> </tr> <tr> <td>計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>0.0</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td>0.2</td><td>0.5</td><td>0.9</td><td>0.8</td><td>0.4</td><td>2.8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>2.8</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>0.8</td><td>1.8</td><td>2.9</td><td>2.6</td><td>1.3</td><td>9.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>9.4</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>0.2</td><td>0.5</td><td>0.9</td><td>0.9</td><td>0.4</td><td>2.9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>2.9</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.1</td><td>0.2</td><td></td><td></td><td></td><td>0.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>0.3</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.2</td><td>1.8</td><td>3.2</td><td>5.0</td><td>4.3</td><td>2.1</td><td>16.6</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>16.6</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">場内整備</td> <td>設計</td> <td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td></td><td></td><td>0.8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>0.8</td> </tr> <tr> <td>計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>0.0</td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>1.5</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>0.4</td><td>0.8</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>0.6</td><td>4.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>4.3</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>1.5</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.1</td><td>0.2</td><td></td><td></td><td></td><td>0.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td><td>0.3</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.2</td><td>1.3</td><td>1.7</td><td>2.4</td><td>2.0</td><td>8.4</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>8.4</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td>1.4</td><td>9.3</td><td>14.9</td><td>22.2</td><td>17.3</td><td>8.9</td><td>74.0</td><td>0.2</td><td>1.1</td><td>3.0</td><td>4.9</td><td>5.1</td><td>1.9</td><td>16.2</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.6</td><td>0.9</td><td>1.5</td><td>1.4</td><td>1.5</td><td>5.9</td><td>96.1</td><td></td><td></td> </tr> </tbody> </table>	施設名	種目	土木設計					建築設計					機械設計					電気設計					合計	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技師	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技師	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技師	3-1-2-3第10表により積算計上																					3-1-2-4第11-2表により積算計上																					配水池・調整池	設計	0.6	1.3	1.0	0.8			3.7	0.1	0.1	0.4	0.4							0.0		0.1	0.1	0.3				0.5	5.2	計算	1.1	2.5	4.0	3.7	2.0	13.3												0.0								0.0	13.3	機能	0.3	0.3	0.6	0.3	0.1	1.6			0.1	0.4	0.7	0.7	0.3	2.2				0.0			0.1	0.3	0.3	0.3	1.0	4.8		設計図作成	2.3	4.6	7.1	5.0	3.0	22.0			0.6	1.7	3.0	3.6	1.3	10.2				0.0		0.3	0.6	0.6	0.8	0.7	3.0	35.2		数量計算	0.8	1.6	2.3	2.0	0.9	7.6			0.1	0.5	0.8	0.8	0.3	2.5				0.0		0.1	0.3	0.3	0.5	1.2	11.3			審査	0.4	0.4				0.8	0.1	0.2						0.3				0.0		0.2					0.2	1.3		小計	1.0	6.2	10.0	14.8	11.0	6.0	49.0	0.2	1.1	3.0	4.9	5.1	1.9	16.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.6	0.9	1.5	1.4	1.5	5.9	71.1			場内配管	設計	0.1	0.4	0.4	0.3			1.2											0.0								0.0	1.2	計算							0.0											0.0								0.0	0.0	機能	0.2	0.5	0.9	0.8	0.4	2.8												0.0								0.0	2.8	設計図作成	0.8	1.8	2.9	2.6	1.3	9.4												0.0								0.0	9.4	数量計算	0.2	0.5	0.9	0.9	0.4	2.9												0.0								0.0	2.9	審査	0.1	0.2				0.3												0.0								0.0	0.3	小計	0.2	1.8	3.2	5.0	4.3	2.1	16.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	16.6	場内整備	設計	0.1	0.3	0.3	0.1			0.8											0.0								0.0	0.8	計算							0.0											0.0								0.0	0.0	機能	0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5												0.0								0.0	1.5	設計図作成	0.4	0.8	1.3	1.2	0.6	4.3												0.0								0.0	4.3	数量計算	0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5												0.0								0.0	1.5	審査	0.1	0.2				0.3												0.0								0.0	0.3	小計	0.2	1.3	1.7	2.4	2.0	8.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	8.4	合計	1.4	9.3	14.9	22.2	17.3	8.9	74.0	0.2	1.1	3.0	4.9	5.1	1.9	16.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.6	0.9	1.5	1.4	1.5	5.9	96.1		
施設名	種目			土木設計					建築設計					機械設計					電気設計						合計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技師	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技師	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技師																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3-1-2-3第10表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
3-1-2-4第11-2表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
配水池・調整池	設計	0.6	1.3	1.0	0.8			3.7	0.1	0.1	0.4	0.4								0.0	0.1	0.1	0.3					0.5	5.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	計算	1.1	2.5	4.0	3.7	2.0	13.3													0.0								0.0	13.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	機能	0.3	0.3	0.6	0.3	0.1	1.6			0.1	0.4	0.7	0.7	0.3	2.2					0.0			0.1	0.3	0.3	0.3	1.0	4.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	設計図作成	2.3	4.6	7.1	5.0	3.0	22.0			0.6	1.7	3.0	3.6	1.3	10.2					0.0		0.3	0.6	0.6	0.8	0.7	3.0	35.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	数量計算	0.8	1.6	2.3	2.0	0.9	7.6			0.1	0.5	0.8	0.8	0.3	2.5					0.0		0.1	0.3	0.3	0.5	1.2	11.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	審査	0.4	0.4				0.8	0.1	0.2						0.3					0.0		0.2					0.2	1.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計	1.0	6.2	10.0	14.8	11.0	6.0	49.0	0.2	1.1	3.0	4.9	5.1	1.9	16.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.6	0.9	1.5	1.4	1.5	5.9	71.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
場内配管	設計	0.1	0.4	0.4	0.3			1.2											0.0								0.0	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	計算							0.0											0.0								0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	機能	0.2	0.5	0.9	0.8	0.4	2.8												0.0								0.0	2.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	設計図作成	0.8	1.8	2.9	2.6	1.3	9.4												0.0								0.0	9.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	数量計算	0.2	0.5	0.9	0.9	0.4	2.9												0.0								0.0	2.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	審査	0.1	0.2				0.3												0.0								0.0	0.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計	0.2	1.8	3.2	5.0	4.3	2.1	16.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	16.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
場内整備	設計	0.1	0.3	0.3	0.1			0.8											0.0								0.0	0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	計算							0.0											0.0								0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	機能	0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5												0.0								0.0	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	設計図作成	0.4	0.8	1.3	1.2	0.6	4.3												0.0								0.0	4.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	数量計算	0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5												0.0								0.0	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	審査	0.1	0.2				0.3												0.0								0.0	0.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計	0.2	1.3	1.7	2.4	2.0	8.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	8.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
合計	1.4	9.3	14.9	22.2	17.3	8.9	74.0	0.2	1.1	3.0	4.9	5.1	1.9	16.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.6	0.9	1.5	1.4	1.5	5.9	96.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
施設名	種目	土木設計					建築設計					機械設計					電気設計					合計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技師	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技師	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技師																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3-1-2-3第10表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
3-1-2-4第11-2表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
配水池・調整池	設計	0.6	1.3	1.0	0.8			3.7	0.1	0.1	0.4	0.4							0.0		0.1	0.1	0.3				0.5	5.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	計算	1.1	2.5	4.0	3.7	2.0	13.3												0.0								0.0	13.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	機能	0.3	0.3	0.6	0.3	0.1	1.6			0.1	0.4	0.7	0.7	0.3	2.2				0.0			0.1	0.3	0.3	0.3	1.0	4.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	設計図作成	2.3	4.6	7.1	5.0	3.0	22.0			0.6	1.7	3.0	3.6	1.3	10.2				0.0		0.3	0.6	0.6	0.8	0.7	3.0	35.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	数量計算	0.8	1.6	2.3	2.0	0.9	7.6			0.1	0.5	0.8	0.8	0.3	2.5				0.0		0.1	0.3	0.3	0.5	1.2	11.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	審査	0.4	0.4				0.8	0.1	0.2						0.3				0.0		0.2					0.2	1.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
小計	1.0	6.2	10.0	14.8	11.0	6.0	49.0	0.2	1.1	3.0	4.9	5.1	1.9	16.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.6	0.9	1.5	1.4	1.5	5.9	71.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
場内配管	設計	0.1	0.4	0.4	0.3			1.2											0.0								0.0	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	計算							0.0											0.0								0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	機能	0.2	0.5	0.9	0.8	0.4	2.8												0.0								0.0	2.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	設計図作成	0.8	1.8	2.9	2.6	1.3	9.4												0.0								0.0	9.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	数量計算	0.2	0.5	0.9	0.9	0.4	2.9												0.0								0.0	2.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	審査	0.1	0.2				0.3												0.0								0.0	0.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計	0.2	1.8	3.2	5.0	4.3	2.1	16.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	16.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
場内整備	設計	0.1	0.3	0.3	0.1			0.8											0.0								0.0	0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	計算							0.0											0.0								0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	機能	0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5												0.0								0.0	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	設計図作成	0.4	0.8	1.3	1.2	0.6	4.3												0.0								0.0	4.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	数量計算	0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5												0.0								0.0	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	審査	0.1	0.2				0.3												0.0								0.0	0.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計	0.2	1.3	1.7	2.4	2.0	8.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	8.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
合計	1.4	9.3	14.9	22.2	17.3	8.9	74.0	0.2	1.1	3.0	4.9	5.1	1.9	16.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.6	0.9	1.5	1.4	1.5	5.9	96.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
P220	<p>3-1-3 補正</p> <p>3-1-3-1 設計対象容量に係る補正</p> <p>1) (略)</p> <p>2) 詳細設計</p> <p>実施設計(詳細設計)における設計対象容量に係る補正は第 4 表、第 6 表あるいは第 8 表、第 9 表の各基本歩掛のすべての項目(ただし、設計協議及び現地調査を除く。)について、第 13 表のそれぞれの補正係数を適用する。</p> <p>第 13 表 詳細設計対象容量に係る補正係数</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">配水池 有効容量 (m³)</th> <th colspan="5">補正係数</th> <th rowspan="3">配水池 有効容量 (m³)</th> <th colspan="5">補正係数</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">RC造</th> <th rowspan="2">PC造</th> <th colspan="3">鋼製</th> <th rowspan="2">RC造</th> <th rowspan="2">PC造</th> <th colspan="3">鋼製</th> </tr> <tr> <th>第8表 第9表 基準 補正 係数 (A)</th> <th>第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計補正 係数 (B)</th> <th>第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計を 除く 補正 係数 (C)</th> <th>第8表 第9表 基準 補正 係数 (A)</th> <th>第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計補正 係数 (B)</th> <th>第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計を 除く 補正 係数 (C)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50以下</td><td>0.29</td><td>0.54</td><td>0.62</td><td>1.057</td><td>0.903</td><td>6,001～ 7,000迄</td><td>2.27</td><td>1.98</td><td>1.80</td><td>0.887</td><td>1.100</td></tr> <tr><td>51～ 100迄</td><td>0.38</td><td>0.59</td><td>0.66</td><td>1.052</td><td>0.915</td><td>7,001～ 8,000 "</td><td>2.41</td><td>2.07</td><td>1.89</td><td>0.881</td><td>1.107</td></tr> <tr><td>101～ 200 "</td><td>0.51</td><td>0.64</td><td>0.70</td><td>1.047</td><td>0.927</td><td>8,001～ 9,000 "</td><td>2.52</td><td>2.16</td><td>1.94</td><td>0.874</td><td>1.114</td></tr> <tr><td>201～ 300 "</td><td>0.60</td><td>0.69</td><td>0.74</td><td>1.042</td><td>0.939</td><td>9,001～10,000 "</td><td>2.65</td><td>2.25</td><td>2.01</td><td>0.865</td><td>1.120</td></tr> <tr><td>301～ 400 "</td><td>0.68</td><td>0.74</td><td>0.78</td><td>1.037</td><td>0.951</td><td>10,001～12,000 "</td><td>2.86</td><td>2.39</td><td>2.12</td><td>0.857</td><td>1.127</td></tr> <tr><td>401～ 500 "</td><td>0.75</td><td>0.79</td><td>0.82</td><td>1.032</td><td>0.963</td><td>12,001～14,000 "</td><td>3.05</td><td>2.52</td><td>2.22</td><td>0.850</td><td>1.135</td></tr> <tr><td>501～ 600 "</td><td>0.81</td><td>0.84</td><td>0.86</td><td>1.027</td><td>0.975</td><td>14,001～16,000 "</td><td>3.22</td><td>2.64</td><td>2.31</td><td>0.844</td><td>1.143</td></tr> <tr><td>601～ 700 "</td><td>0.86</td><td>0.89</td><td>0.90</td><td>1.020</td><td>0.989</td><td>16,001～18,000 "</td><td>3.38</td><td>2.74</td><td>2.39</td><td>0.839</td><td>1.147</td></tr> <tr><td>701～ 800 "</td><td>0.90</td><td>0.93</td><td>0.94</td><td>1.007</td><td>0.990</td><td>18,001～20,000 "</td><td>3.56</td><td>2.85</td><td>2.47</td><td>0.833</td><td>1.154</td></tr> <tr><td>801～ 900 "</td><td>0.95</td><td>0.97</td><td>0.97</td><td>1.005</td><td>1.001</td><td>20,001～22,000 "</td><td>3.70</td><td>2.96</td><td>2.55</td><td>0.825</td><td>1.163</td></tr> <tr><td>901～1,000 "</td><td>1.00</td><td>1.00</td><td>1.00</td><td>1.000</td><td>1.000</td><td>22,001～24,000 "</td><td>3.84</td><td>3.04</td><td>2.61</td><td>0.823</td><td>1.165</td></tr> <tr><td>1,001～1,500 "</td><td>1.19</td><td>1.16</td><td>1.13</td><td>0.974</td><td>1.028</td><td>24,001～26,000 "</td><td>3.96</td><td>3.12</td><td>2.68</td><td>0.818</td><td>1.165</td></tr> <tr><td>1,501～2,000 "</td><td>1.33</td><td>1.28</td><td>1.23</td><td>0.959</td><td>1.040</td><td>26,001～28,000 "</td><td>4.09</td><td>3.21</td><td>2.74</td><td>0.814</td><td>1.172</td></tr> <tr><td>2,001～2,500 "</td><td>1.48</td><td>1.37</td><td>1.31</td><td>0.951</td><td>1.045</td><td>28,001～30,000 "</td><td>4.22</td><td>3.28</td><td>2.80</td><td>0.810</td><td>1.172</td></tr> <tr><td>2,501～3,000 "</td><td>1.59</td><td>1.46</td><td>1.38</td><td>0.943</td><td>1.059</td><td>30,001～35,000 "</td><td>4.48</td><td>3.46</td><td>2.93</td><td>0.803</td><td>1.181</td></tr> <tr><td>3,001～4,000 "</td><td>1.79</td><td>1.62</td><td>1.51</td><td>0.925</td><td>1.073</td><td>35,001～40,000 "</td><td>4.74</td><td>3.63</td><td>3.06</td><td>0.794</td><td>1.187</td></tr> <tr><td>4,001～5,000 "</td><td>1.96</td><td>1.76</td><td>1.62</td><td>0.908</td><td>1.087</td><td>40,001～45,000 "</td><td>4.98</td><td>3.78</td><td>3.17</td><td>0.789</td><td>1.193</td></tr> <tr><td>5,001～6,000 "</td><td>2.13</td><td>1.88</td><td>1.72</td><td>0.894</td><td>1.092</td><td>45,001～50,000 "</td><td>5.21</td><td>3.92</td><td>3.27</td><td>0.785</td><td>1.198</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 鋼製配水池の積算</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 配水池・調整池の土木設計の積算 第9表配水池・調整池の土木設計基本歩掛×(A)×(B) 2) 配水池・調整池の土木設計以外の積算 第9表配水池・調整池の土木設計以外の基本歩掛×(A)×(C) 3) 鋼製配水池の積算 1) + 2) 4) 配水池有効容量が50,000m³を超える場合は、別途考慮する。 	配水池 有効容量 (m ³)	補正係数					配水池 有効容量 (m ³)	補正係数					RC造	PC造	鋼製			RC造	PC造	鋼製			第8表 第9表 基準 補正 係数 (A)	第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計補正 係数 (B)	第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計を 除く 補正 係数 (C)	第8表 第9表 基準 補正 係数 (A)	第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計補正 係数 (B)	第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計を 除く 補正 係数 (C)	50以下	0.29	0.54	0.62	1.057	0.903	6,001～ 7,000迄	2.27	1.98	1.80	0.887	1.100	51～ 100迄	0.38	0.59	0.66	1.052	0.915	7,001～ 8,000 "	2.41	2.07	1.89	0.881	1.107	101～ 200 "	0.51	0.64	0.70	1.047	0.927	8,001～ 9,000 "	2.52	2.16	1.94	0.874	1.114	201～ 300 "	0.60	0.69	0.74	1.042	0.939	9,001～10,000 "	2.65	2.25	2.01	0.865	1.120	301～ 400 "	0.68	0.74	0.78	1.037	0.951	10,001～12,000 "	2.86	2.39	2.12	0.857	1.127	401～ 500 "	0.75	0.79	0.82	1.032	0.963	12,001～14,000 "	3.05	2.52	2.22	0.850	1.135	501～ 600 "	0.81	0.84	0.86	1.027	0.975	14,001～16,000 "	3.22	2.64	2.31	0.844	1.143	601～ 700 "	0.86	0.89	0.90	1.020	0.989	16,001～18,000 "	3.38	2.74	2.39	0.839	1.147	701～ 800 "	0.90	0.93	0.94	1.007	0.990	18,001～20,000 "	3.56	2.85	2.47	0.833	1.154	801～ 900 "	0.95	0.97	0.97	1.005	1.001	20,001～22,000 "	3.70	2.96	2.55	0.825	1.163	901～1,000 "	1.00	1.00	1.00	1.000	1.000	22,001～24,000 "	3.84	3.04	2.61	0.823	1.165	1,001～1,500 "	1.19	1.16	1.13	0.974	1.028	24,001～26,000 "	3.96	3.12	2.68	0.818	1.165	1,501～2,000 "	1.33	1.28	1.23	0.959	1.040	26,001～28,000 "	4.09	3.21	2.74	0.814	1.172	2,001～2,500 "	1.48	1.37	1.31	0.951	1.045	28,001～30,000 "	4.22	3.28	2.80	0.810	1.172	2,501～3,000 "	1.59	1.46	1.38	0.943	1.059	30,001～35,000 "	4.48	3.46	2.93	0.803	1.181	3,001～4,000 "	1.79	1.62	1.51	0.925	1.073	35,001～40,000 "	4.74	3.63	3.06	0.794	1.187	4,001～5,000 "	1.96	1.76	1.62	0.908	1.087	40,001～45,000 "	4.98	3.78	3.17	0.789	1.193	5,001～6,000 "	2.13	1.88	1.72	0.894	1.092	45,001～50,000 "	5.21	3.92	3.27	0.785	1.198	<p>3-1-3 補正</p> <p>3-1-3-1 設計対象容量に係る補正</p> <p>1) (略)</p> <p>2) 詳細設計</p> <p>実施設計(詳細設計)における設計対象容量に係る補正は第 4 表、第 6 表あるいは第 8 表、第 9 表の各基本歩掛のすべての項目(ただし、設計協議及び現地調査を除く。)について、第 13 表のそれぞれの補正係数を適用する。</p> <p>第 13 表 詳細設計対象容量に係る補正係数</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">配水池 有効容量 (m³)</th> <th colspan="5">補正係数</th> <th rowspan="3">配水池 有効容量 (m³)</th> <th colspan="5">補正係数</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">RC造</th> <th rowspan="2">PC造</th> <th colspan="3">鋼製</th> <th rowspan="2">RC造</th> <th rowspan="2">PC造</th> <th colspan="3">鋼製</th> </tr> <tr> <th>第8表 第9表 基準 補正 係数 (A)</th> <th>第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計補正 係数 (B)</th> <th>第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計を 除く 補正 係数 (C)</th> <th>第8表 第9表 基準 補正 係数 (A)</th> <th>第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計補正 係数 (B)</th> <th>第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計を 除く 補正 係数 (C)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50以下</td><td>0.29</td><td>0.54</td><td>0.62</td><td>1.057</td><td>0.903</td><td>6,001～ 7,000迄</td><td>2.27</td><td>1.98</td><td>1.80</td><td>0.887</td><td>1.100</td></tr> <tr><td>51～ 100迄</td><td>0.38</td><td>0.59</td><td>0.66</td><td>1.052</td><td>0.915</td><td>7,001～ 8,000 "</td><td>2.41</td><td>2.07</td><td>1.89</td><td>0.881</td><td>1.107</td></tr> <tr><td>101～ 200 "</td><td>0.51</td><td>0.64</td><td>0.70</td><td>1.047</td><td>0.927</td><td>8,001～ 9,000 "</td><td>2.52</td><td>2.16</td><td>1.94</td><td>0.874</td><td>1.114</td></tr> <tr><td>201～ 300 "</td><td>0.60</td><td>0.69</td><td>0.74</td><td>1.042</td><td>0.939</td><td>9,001～10,000 "</td><td>2.65</td><td>2.25</td><td>2.01</td><td>0.865</td><td>1.120</td></tr> <tr><td>301～ 400 "</td><td>0.68</td><td>0.74</td><td>0.78</td><td>1.037</td><td>0.951</td><td>10,001～12,000 "</td><td>2.86</td><td>2.39</td><td>2.12</td><td>0.857</td><td>1.127</td></tr> <tr><td>401～ 500 "</td><td>0.75</td><td>0.79</td><td>0.82</td><td>1.032</td><td>0.963</td><td>12,001～14,000 "</td><td>3.05</td><td>2.52</td><td>2.22</td><td>0.850</td><td>1.135</td></tr> <tr><td>501～ 600 "</td><td>0.81</td><td>0.84</td><td>0.86</td><td>1.027</td><td>0.975</td><td>14,001～16,000 "</td><td>3.22</td><td>2.64</td><td>2.31</td><td>0.844</td><td>1.143</td></tr> <tr><td>601～ 700 "</td><td>0.86</td><td>0.89</td><td>0.90</td><td>1.020</td><td>0.989</td><td>16,001～18,000 "</td><td>3.38</td><td>2.74</td><td>2.39</td><td>0.839</td><td>1.147</td></tr> <tr><td>701～ 800 "</td><td>0.90</td><td>0.93</td><td>0.94</td><td>1.007</td><td>0.990</td><td>18,001～20,000 "</td><td>3.56</td><td>2.85</td><td>2.47</td><td>0.833</td><td>1.154</td></tr> <tr><td>801～ 900 "</td><td>0.95</td><td>0.97</td><td>0.97</td><td>1.005</td><td>1.001</td><td>20,001～22,000 "</td><td>3.70</td><td>2.96</td><td>2.55</td><td>0.825</td><td>1.163</td></tr> <tr><td>901～1,000 "</td><td>1.00</td><td>1.00</td><td>1.00</td><td>1.000</td><td>1.000</td><td>22,001～24,000 "</td><td>3.84</td><td>3.04</td><td>2.61</td><td>0.823</td><td>1.165</td></tr> <tr><td>1,001～1,500 "</td><td>1.19</td><td>1.16</td><td>1.13</td><td>0.974</td><td>1.028</td><td>24,001～26,000 "</td><td>3.96</td><td>3.12</td><td>2.68</td><td>0.818</td><td>1.165</td></tr> <tr><td>1,501～2,000 "</td><td>1.33</td><td>1.28</td><td>1.23</td><td>0.959</td><td>1.040</td><td>26,001～28,000 "</td><td>4.09</td><td>3.21</td><td>2.74</td><td>0.814</td><td>1.172</td></tr> <tr><td>2,001～2,500 "</td><td>1.48</td><td>1.37</td><td>1.31</td><td>0.951</td><td>1.045</td><td>28,001～30,000 "</td><td>4.22</td><td>3.28</td><td>2.80</td><td>0.810</td><td>1.172</td></tr> <tr><td>2,501～3,000 "</td><td>1.59</td><td>1.46</td><td>1.38</td><td>0.943</td><td>1.059</td><td>30,001～35,000 "</td><td>4.48</td><td>3.46</td><td>2.93</td><td>0.803</td><td>1.181</td></tr> <tr><td>3,001～4,000 "</td><td>1.79</td><td>1.62</td><td>1.51</td><td>0.925</td><td>1.073</td><td>35,001～40,000 "</td><td>4.74</td><td>3.63</td><td>3.06</td><td>0.794</td><td>1.187</td></tr> <tr><td>4,001～5,000 "</td><td>1.96</td><td>1.76</td><td>1.62</td><td>0.908</td><td>1.087</td><td>40,001～45,000 "</td><td>4.98</td><td>3.78</td><td>3.17</td><td>0.789</td><td>1.193</td></tr> <tr><td>5,001～6,000 "</td><td>2.13</td><td>1.88</td><td>1.72</td><td>0.894</td><td>1.092</td><td>45,001～50,000 "</td><td>5.21</td><td>3.92</td><td>3.27</td><td>0.785</td><td>1.198</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 鋼製配水池・調整池の積算</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 配水池・調整池の土木設計の積算 第9表配水池・調整池の土木設計基本歩掛×(A)×(B) 2) 配水池・調整池の土木設計以外の積算 第9表配水池・調整池の土木設計以外の基本歩掛×(A)×(C) 3) 配水池・調整池の積算 1) + 2) 4) 配水池・調整池有効容量が50,000m³を超える場合は、別途考慮する。 	配水池 有効容量 (m ³)	補正係数					配水池 有効容量 (m ³)	補正係数					RC造	PC造	鋼製			RC造	PC造	鋼製			第8表 第9表 基準 補正 係数 (A)	第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計補正 係数 (B)	第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計を 除く 補正 係数 (C)	第8表 第9表 基準 補正 係数 (A)	第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計補正 係数 (B)	第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計を 除く 補正 係数 (C)	50以下	0.29	0.54	0.62	1.057	0.903	6,001～ 7,000迄	2.27	1.98	1.80	0.887	1.100	51～ 100迄	0.38	0.59	0.66	1.052	0.915	7,001～ 8,000 "	2.41	2.07	1.89	0.881	1.107	101～ 200 "	0.51	0.64	0.70	1.047	0.927	8,001～ 9,000 "	2.52	2.16	1.94	0.874	1.114	201～ 300 "	0.60	0.69	0.74	1.042	0.939	9,001～10,000 "	2.65	2.25	2.01	0.865	1.120	301～ 400 "	0.68	0.74	0.78	1.037	0.951	10,001～12,000 "	2.86	2.39	2.12	0.857	1.127	401～ 500 "	0.75	0.79	0.82	1.032	0.963	12,001～14,000 "	3.05	2.52	2.22	0.850	1.135	501～ 600 "	0.81	0.84	0.86	1.027	0.975	14,001～16,000 "	3.22	2.64	2.31	0.844	1.143	601～ 700 "	0.86	0.89	0.90	1.020	0.989	16,001～18,000 "	3.38	2.74	2.39	0.839	1.147	701～ 800 "	0.90	0.93	0.94	1.007	0.990	18,001～20,000 "	3.56	2.85	2.47	0.833	1.154	801～ 900 "	0.95	0.97	0.97	1.005	1.001	20,001～22,000 "	3.70	2.96	2.55	0.825	1.163	901～1,000 "	1.00	1.00	1.00	1.000	1.000	22,001～24,000 "	3.84	3.04	2.61	0.823	1.165	1,001～1,500 "	1.19	1.16	1.13	0.974	1.028	24,001～26,000 "	3.96	3.12	2.68	0.818	1.165	1,501～2,000 "	1.33	1.28	1.23	0.959	1.040	26,001～28,000 "	4.09	3.21	2.74	0.814	1.172	2,001～2,500 "	1.48	1.37	1.31	0.951	1.045	28,001～30,000 "	4.22	3.28	2.80	0.810	1.172	2,501～3,000 "	1.59	1.46	1.38	0.943	1.059	30,001～35,000 "	4.48	3.46	2.93	0.803	1.181	3,001～4,000 "	1.79	1.62	1.51	0.925	1.073	35,001～40,000 "	4.74	3.63	3.06	0.794	1.187	4,001～5,000 "	1.96	1.76	1.62	0.908	1.087	40,001～45,000 "	4.98	3.78	3.17	0.789	1.193	5,001～6,000 "	2.13	1.88	1.72	0.894	1.092	45,001～50,000 "	5.21	3.92	3.27	0.785	1.198
配水池 有効容量 (m ³)	補正係数					配水池 有効容量 (m ³)	補正係数																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	RC造		PC造	鋼製			RC造		PC造	鋼製																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		第8表 第9表 基準 補正 係数 (A)		第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計補正 係数 (B)	第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計を 除く 補正 係数 (C)			第8表 第9表 基準 補正 係数 (A)		第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計補正 係数 (B)	第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計を 除く 補正 係数 (C)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
50以下	0.29	0.54	0.62	1.057	0.903	6,001～ 7,000迄	2.27	1.98	1.80	0.887	1.100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
51～ 100迄	0.38	0.59	0.66	1.052	0.915	7,001～ 8,000 "	2.41	2.07	1.89	0.881	1.107																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
101～ 200 "	0.51	0.64	0.70	1.047	0.927	8,001～ 9,000 "	2.52	2.16	1.94	0.874	1.114																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
201～ 300 "	0.60	0.69	0.74	1.042	0.939	9,001～10,000 "	2.65	2.25	2.01	0.865	1.120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
301～ 400 "	0.68	0.74	0.78	1.037	0.951	10,001～12,000 "	2.86	2.39	2.12	0.857	1.127																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
401～ 500 "	0.75	0.79	0.82	1.032	0.963	12,001～14,000 "	3.05	2.52	2.22	0.850	1.135																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
501～ 600 "	0.81	0.84	0.86	1.027	0.975	14,001～16,000 "	3.22	2.64	2.31	0.844	1.143																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
601～ 700 "	0.86	0.89	0.90	1.020	0.989	16,001～18,000 "	3.38	2.74	2.39	0.839	1.147																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
701～ 800 "	0.90	0.93	0.94	1.007	0.990	18,001～20,000 "	3.56	2.85	2.47	0.833	1.154																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
801～ 900 "	0.95	0.97	0.97	1.005	1.001	20,001～22,000 "	3.70	2.96	2.55	0.825	1.163																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
901～1,000 "	1.00	1.00	1.00	1.000	1.000	22,001～24,000 "	3.84	3.04	2.61	0.823	1.165																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,001～1,500 "	1.19	1.16	1.13	0.974	1.028	24,001～26,000 "	3.96	3.12	2.68	0.818	1.165																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,501～2,000 "	1.33	1.28	1.23	0.959	1.040	26,001～28,000 "	4.09	3.21	2.74	0.814	1.172																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,001～2,500 "	1.48	1.37	1.31	0.951	1.045	28,001～30,000 "	4.22	3.28	2.80	0.810	1.172																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,501～3,000 "	1.59	1.46	1.38	0.943	1.059	30,001～35,000 "	4.48	3.46	2.93	0.803	1.181																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3,001～4,000 "	1.79	1.62	1.51	0.925	1.073	35,001～40,000 "	4.74	3.63	3.06	0.794	1.187																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
4,001～5,000 "	1.96	1.76	1.62	0.908	1.087	40,001～45,000 "	4.98	3.78	3.17	0.789	1.193																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
5,001～6,000 "	2.13	1.88	1.72	0.894	1.092	45,001～50,000 "	5.21	3.92	3.27	0.785	1.198																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
配水池 有効容量 (m ³)	補正係数					配水池 有効容量 (m ³)	補正係数																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	RC造	PC造	鋼製				RC造	PC造	鋼製																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			第8表 第9表 基準 補正 係数 (A)	第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計補正 係数 (B)	第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計を 除く 補正 係数 (C)				第8表 第9表 基準 補正 係数 (A)	第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計補正 係数 (B)	第8表 第9表 配水池 ・ 調整池 土木設 計を 除く 補正 係数 (C)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
50以下	0.29	0.54	0.62	1.057	0.903	6,001～ 7,000迄	2.27	1.98	1.80	0.887	1.100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
51～ 100迄	0.38	0.59	0.66	1.052	0.915	7,001～ 8,000 "	2.41	2.07	1.89	0.881	1.107																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
101～ 200 "	0.51	0.64	0.70	1.047	0.927	8,001～ 9,000 "	2.52	2.16	1.94	0.874	1.114																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
201～ 300 "	0.60	0.69	0.74	1.042	0.939	9,001～10,000 "	2.65	2.25	2.01	0.865	1.120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
301～ 400 "	0.68	0.74	0.78	1.037	0.951	10,001～12,000 "	2.86	2.39	2.12	0.857	1.127																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
401～ 500 "	0.75	0.79	0.82	1.032	0.963	12,001～14,000 "	3.05	2.52	2.22	0.850	1.135																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
501～ 600 "	0.81	0.84	0.86	1.027	0.975	14,001～16,000 "	3.22	2.64	2.31	0.844	1.143																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
601～ 700 "	0.86	0.89	0.90	1.020	0.989	16,001～18,000 "	3.38	2.74	2.39	0.839	1.147																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
701～ 800 "	0.90	0.93	0.94	1.007	0.990	18,001～20,000 "	3.56	2.85	2.47	0.833	1.154																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
801～ 900 "	0.95	0.97	0.97	1.005	1.001	20,001～22,000 "	3.70	2.96	2.55	0.825	1.163																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
901～1,000 "	1.00	1.00	1.00	1.000	1.000	22,001～24,000 "	3.84	3.04	2.61	0.823	1.165																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,001～1,500 "	1.19	1.16	1.13	0.974	1.028	24,001～26,000 "	3.96	3.12	2.68	0.818	1.165																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,501～2,000 "	1.33	1.28	1.23	0.959	1.040	26,001～28,000 "	4.09	3.21	2.74	0.814	1.172																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,001～2,500 "	1.48	1.37	1.31	0.951	1.045	28,001～30,000 "	4.22	3.28	2.80	0.810	1.172																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,501～3,000 "	1.59	1.46	1.38	0.943	1.059	30,001～35,000 "	4.48	3.46	2.93	0.803	1.181																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3,001～4,000 "	1.79	1.62	1.51	0.925	1.073	35,001～40,000 "	4.74	3.63	3.06	0.794	1.187																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
4,001～5,000 "	1.96	1.76	1.62	0.908	1.087	40,001～45,000 "	4.98	3.78	3.17	0.789	1.193																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
5,001～6,000 "	2.13	1.88	1.72	0.894	1.092	45,001～50,000 "	5.21	3.92	3.27	0.785	1.198																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)
P226	<p>第 2 節 ポンプ場設計歩掛</p> <p>3-2-2-4 現地調査(基本設計及び詳細設計)基本歩掛</p> <p>第 7-1 表 現地調査基本歩掛 (略)</p> <p>備考 1. 本表は 1 業務、1 回当りの歩掛である。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、土木、建築、機械、電気に係るものである。 業務に該当する工種がない場合は、それぞれ 1 工種につき、(歩掛×1/4) を減じる。</p> <p>第 7-2 表 現地調査基本歩掛 (略)</p> <p>備考 1. 本表は 1 業務、1 回当りの歩掛である。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、土木、建築、機械、電気に係るものである。 業務に該当する工種がない場合は、それぞれ 1 工種につき、(歩掛×1/4) を減じる。</p>	<p>第 2 節 ポンプ場設計歩掛</p> <p>3-2-2-4 現地調査(基本設計及び詳細設計)基本歩掛</p> <p>第 7-1 表 現地調査基本歩掛 (略)</p> <p>備考 1. 本表は 1 業務、1 回当りの歩掛である。 2. 現地調査の技師(A)、技師(B)の歩掛は、土木、建築、機械、電気に係るものである。 業務に該当する工種がない場合は、それぞれ 1 工種につき、(歩掛×1/4) を減じる。</p> <p>第 7-2 表 現地調査基本歩掛 (略)</p> <p>備考 1. 本表は 1 業務、1 回当りの歩掛である。 2. 現地調査の技師(A)、技師(B)の歩掛は、土木、建築、機械、電気に係るものである。 業務に該当する工種がない場合は、それぞれ 1 工種につき、(歩掛×1/4) を減じる。</p>
P228	<p>第 3 節 浄水場設計歩掛</p> <p>3-3-1 適用範囲</p> <p>この積算歩掛は同一敷地内に浄水施設(急速ろ過方式または膜ろ過方式、紫外線処理方式)全般がある場合を示す。原則として、浄水場施設のうち第 3-1 表、第 3-2 表、第 3-3 表、第 3-4 表に示す標準的な浄水施設に係る実施設計を業務委託する場合に適用し、その基本歩掛については「水道施設に関する技術的基準(施設基準)」、「水道施設設計指針(2012)」等の施設諸元の範囲内で適用するものとする。各施設を個々単独に業務委託する場合には該当項目の歩掛を適宜加算するものとし、既存の設計図書が流用できる特殊事情がある場合には該当項目の歩掛を減ずることとする。</p> <p>また、次に示す浄水場の設計業務については別途委託料を算出する。</p> <p>(ア)～(ク) (略)</p> <p>(ケ) その他、第 3-1 表、第 3-2 表、第 3-3 表、第 3-4 表に定められていない施設</p> <p>(コ) 開発行為諸手続</p> <p>浄水場実施設計基本歩掛は、基本設計と詳細設計に分かれる。</p> <p>基本設計については事業計画(認可設計)に定められた基本緒元(計画水量、浄水方法、位置等)に基づいて、第 1 表の内容の基本設計を行う。</p> <p>詳細設計については基本設計に基づき、詳細な構造、配管、仮設、施工の設計計画等、第 4-1 表、第 4-2 表、第 4-3 表、第 4-4 表の内容で具体的な詳細設計を行う。</p>	<p>第 3 節 浄水場設計歩掛</p> <p>3-3-1 適用範囲</p> <p>この積算歩掛は同一敷地内に浄水施設(急速ろ過方式または膜ろ過方式、紫外線処理方式)全般がある場合を示す。原則として、浄水場施設のうち第 3-1 表、第 3-2 表、第 3-3 表、第 3-4 表、第 3-5 表に示す標準的な浄水施設に係る実施設計を業務委託する場合に適用し、その基本歩掛については「水道施設に関する技術的基準(施設基準)」、「水道施設設計指針(2012)」等の施設諸元の範囲内で適用するものとする。各施設を個々単独に業務委託する場合には該当項目の歩掛を適宜加算するものとし、既存の設計図書が流用できる特殊事情がある場合には該当項目の歩掛を減ずることとする。</p> <p>また、次に示す浄水場の設計業務については別途委託料を算出する。</p> <p>(ア)～(ク) (略)</p> <p>(ケ) その他、第 3-1 表、第 3-2 表、第 3-3 表、第 3-4 表、第 3-5 表に定められていない施設</p> <p>(コ) 開発行為諸手続</p> <p>浄水場実施設計基本歩掛は、基本設計と詳細設計に分かれる。</p> <p>基本設計については事業計画(認可設計)に定められた基本緒元(計画水量、浄水方法、位置等)に基づいて、第 1 表の内容の基本設計を行う。</p> <p>詳細設計については基本設計に基づき、詳細な構造、配管、仮設、施工の設計計画等、第 4-1 表、第 4-2 表、第 4-3 表、第 4-4 表、第 4-5 表の内容で具体的な詳細設計を行う。</p>

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																																																																																																
P229	<p>3-3-2 基本歩掛</p> <p>3-3-2-1 実施設計(基本設計)</p> <p>第 1 表 浄水場実施設計(基本設計)基本歩掛</p> <p style="text-align: right;">(単位:人)</p> <table border="1" data-bbox="329 451 1454 909"> <thead> <tr> <th>作業項目</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設 計 協 議</td> <td colspan="7">3-3-2-3第6表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>現 地 調 査</td> <td colspan="7">3-3-2-4第7-1表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>浄 水 場 施 設</td> <td colspan="7">基準(対象)水量10,000m³/日当り</td> </tr> <tr> <td>基本条件の確認</td> <td>5.6</td> <td>6.3</td> <td>6.3</td> <td>7.1</td> <td>7.1</td> <td>0</td> <td>32.4</td> </tr> <tr> <td>処理フローの検討</td> <td>8.3</td> <td>8.2</td> <td>11.3</td> <td>6.7</td> <td>3.7</td> <td>0</td> <td>38.2</td> </tr> <tr> <td>維持管理方法の検討</td> <td>4.2</td> <td>4.1</td> <td>5.7</td> <td>3.4</td> <td>1.9</td> <td>0</td> <td>19.3</td> </tr> <tr> <td>配置計画の検討</td> <td>5.8</td> <td>6.5</td> <td>7.4</td> <td>7.4</td> <td>7.4</td> <td>11.9</td> <td>46.4</td> </tr> <tr> <td>施設計画</td> <td>0</td> <td>10.2</td> <td>11.7</td> <td>12.5</td> <td>12.4</td> <td>16.5</td> <td>63.3</td> </tr> <tr> <td>水理検討</td> <td>0</td> <td>2.3</td> <td>2.3</td> <td>3.8</td> <td>3.1</td> <td>0</td> <td>11.5</td> </tr> <tr> <td>施工方法の検討</td> <td>0</td> <td>4.5</td> <td>5.3</td> <td>5.3</td> <td>5.3</td> <td>6.8</td> <td>27.2</td> </tr> <tr> <td>基本設計図書の作成</td> <td>0</td> <td>5.7</td> <td>10.2</td> <td>10.2</td> <td>11.7</td> <td>13.4</td> <td>51.2</td> </tr> <tr> <td>審 査</td> <td>5.3</td> <td>6.1</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>11.4</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td>29.2</td> <td>53.9</td> <td>60.2</td> <td>56.4</td> <td>52.6</td> <td>48.6</td> <td>300.9</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="329 955 1454 1360"> 備考 1. 本表のうち、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 2. 工種別設計歩掛の割合は、第2-1-1表、第2-1-2表、第2-2表、第2-3表、第2-4表による。 3. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-1第1表配水池実施設計(基本設計)基本歩掛を参考とし、第2-1-1表、第2-1-2表、第2-2表、第2-3表、第2-4表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は1,000m³当りである。なお、浄水場施設設計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。 4. 送水ポンプ施設にポンプ井がある場合については、3-2-2-1第1表ポンプ場実施設計(基本設計)基本歩掛を参考として、3-1-2-1第2表のポンプ井(RC配水池土木として)の土木設計歩掛割合58%と第12表の対象容量に係る補正率を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は1,000m³当りである。 5. 急速ろ過方式の建築設計は、管理本館、薬品注入施設、自家発電施設の合棟を基としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100増加するものとする。 6. 膜ろ過方式の建築設計は、膜ろ過装置、浄水池、送水ポンプ施設、管理本管、薬品注入施設、自家発電施設の合棟を基としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100増加するものとする。 7. 紫外線処理方式の建築設計は、紫外線照射装置、送水ポンプ施設、管理本館、薬品注入施設、自家発電施設の合棟を基本としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100増加するものとする。 </p>	作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	設 計 協 議	3-3-2-3第6表により積算計上							現 地 調 査	3-3-2-4第7-1表により積算計上							浄 水 場 施 設	基準(対象)水量10,000m ³ /日当り							基本条件の確認	5.6	6.3	6.3	7.1	7.1	0	32.4	処理フローの検討	8.3	8.2	11.3	6.7	3.7	0	38.2	維持管理方法の検討	4.2	4.1	5.7	3.4	1.9	0	19.3	配置計画の検討	5.8	6.5	7.4	7.4	7.4	11.9	46.4	施設計画	0	10.2	11.7	12.5	12.4	16.5	63.3	水理検討	0	2.3	2.3	3.8	3.1	0	11.5	施工方法の検討	0	4.5	5.3	5.3	5.3	6.8	27.2	基本設計図書の作成	0	5.7	10.2	10.2	11.7	13.4	51.2	審 査	5.3	6.1	0	0	0	0	11.4	合 計	29.2	53.9	60.2	56.4	52.6	48.6	300.9	<p>3-3-2 基本歩掛</p> <p>3-3-2-1 実施設計(基本設計)</p> <p>第 1 表 浄水場実施設計(基本設計)基本歩掛</p> <p style="text-align: right;">(単位:人)</p> <table border="1" data-bbox="1543 451 2697 909"> <thead> <tr> <th>作業項目</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設 計 協 議</td> <td colspan="7">3-3-2-3第6表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>現 地 調 査</td> <td colspan="7">3-3-2-4第7-1表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>浄 水 場 施 設</td> <td colspan="7">基準(対象)水量10,000m³/日当り</td> </tr> <tr> <td>基本条件の確認</td> <td>5.6</td> <td>6.3</td> <td>6.3</td> <td>7.1</td> <td>7.1</td> <td>0</td> <td>32.4</td> </tr> <tr> <td>処理フローの検討</td> <td>8.3</td> <td>8.2</td> <td>11.3</td> <td>6.7</td> <td>3.7</td> <td>0</td> <td>38.2</td> </tr> <tr> <td>維持管理方法の検討</td> <td>4.2</td> <td>4.1</td> <td>5.7</td> <td>3.4</td> <td>1.9</td> <td>0</td> <td>19.3</td> </tr> <tr> <td>配置計画の検討</td> <td>5.8</td> <td>6.5</td> <td>7.4</td> <td>7.4</td> <td>7.4</td> <td>11.9</td> <td>46.4</td> </tr> <tr> <td>施設計画</td> <td>0</td> <td>10.2</td> <td>11.7</td> <td>12.5</td> <td>12.4</td> <td>16.5</td> <td>63.3</td> </tr> <tr> <td>水理検討</td> <td>0</td> <td>2.3</td> <td>2.3</td> <td>3.8</td> <td>3.1</td> <td>0</td> <td>11.5</td> </tr> <tr> <td>施工方法の検討</td> <td>0</td> <td>4.5</td> <td>5.3</td> <td>5.3</td> <td>5.3</td> <td>6.8</td> <td>27.2</td> </tr> <tr> <td>基本設計図書の作成</td> <td>0</td> <td>5.7</td> <td>10.2</td> <td>10.2</td> <td>11.7</td> <td>13.4</td> <td>51.2</td> </tr> <tr> <td>審 査</td> <td>5.3</td> <td>6.1</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>11.4</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td>29.2</td> <td>53.9</td> <td>60.2</td> <td>56.4</td> <td>52.6</td> <td>48.6</td> <td>300.9</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1543 955 2697 1360"> 備考 1. 本表のうち、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 2. 工種別設計歩掛の割合は、第2-1-1表、第2-1-2表、第2-2表、第2-3-1表、第2-3-2表、第2-4表、第2-5表による。 3. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-1第1表配水池実施設計(基本設計)基本歩掛を参考とし、第2-1-1表、第2-1-2表、第2-2表、第2-3-1表、第2-3-2表、第2-4表、第2-5表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は1,000m³当りである。なお、浄水場施設設計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。 4. 送水ポンプ施設にポンプ井がある場合については、3-2-2-1第1表ポンプ場実施設計(基本設計)基本歩掛を参考として、3-1-2-1第2表のポンプ井(RC配水池土木として)の土木設計歩掛割合58%と第12表の対象容量に係る補正率を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は1,000m³当りである。 5. 急速ろ過方式の建築設計は、管理本館、薬品注入施設、自家発電施設の合棟を基としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100増加するものとする。 6. 膜ろ過方式の建築設計は、膜ろ過装置、浄水池、送水ポンプ施設、管理本管、薬品注入施設、自家発電施設の合棟を基としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100増加するものとする。 7. 紫外線処理方式の建築設計は、紫外線照射装置、送水ポンプ施設、管理本館、薬品注入施設、自家発電施設の合棟を基本としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100増加するものとする。 </p>	作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	設 計 協 議	3-3-2-3第6表により積算計上							現 地 調 査	3-3-2-4第7-1表により積算計上							浄 水 場 施 設	基準(対象)水量10,000m ³ /日当り							基本条件の確認	5.6	6.3	6.3	7.1	7.1	0	32.4	処理フローの検討	8.3	8.2	11.3	6.7	3.7	0	38.2	維持管理方法の検討	4.2	4.1	5.7	3.4	1.9	0	19.3	配置計画の検討	5.8	6.5	7.4	7.4	7.4	11.9	46.4	施設計画	0	10.2	11.7	12.5	12.4	16.5	63.3	水理検討	0	2.3	2.3	3.8	3.1	0	11.5	施工方法の検討	0	4.5	5.3	5.3	5.3	6.8	27.2	基本設計図書の作成	0	5.7	10.2	10.2	11.7	13.4	51.2	審 査	5.3	6.1	0	0	0	0	11.4	合 計	29.2	53.9	60.2	56.4	52.6	48.6	300.9
作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																											
設 計 協 議	3-3-2-3第6表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																	
現 地 調 査	3-3-2-4第7-1表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																	
浄 水 場 施 設	基準(対象)水量10,000m ³ /日当り																																																																																																																																																																																																																																	
基本条件の確認	5.6	6.3	6.3	7.1	7.1	0	32.4																																																																																																																																																																																																																											
処理フローの検討	8.3	8.2	11.3	6.7	3.7	0	38.2																																																																																																																																																																																																																											
維持管理方法の検討	4.2	4.1	5.7	3.4	1.9	0	19.3																																																																																																																																																																																																																											
配置計画の検討	5.8	6.5	7.4	7.4	7.4	11.9	46.4																																																																																																																																																																																																																											
施設計画	0	10.2	11.7	12.5	12.4	16.5	63.3																																																																																																																																																																																																																											
水理検討	0	2.3	2.3	3.8	3.1	0	11.5																																																																																																																																																																																																																											
施工方法の検討	0	4.5	5.3	5.3	5.3	6.8	27.2																																																																																																																																																																																																																											
基本設計図書の作成	0	5.7	10.2	10.2	11.7	13.4	51.2																																																																																																																																																																																																																											
審 査	5.3	6.1	0	0	0	0	11.4																																																																																																																																																																																																																											
合 計	29.2	53.9	60.2	56.4	52.6	48.6	300.9																																																																																																																																																																																																																											
作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																											
設 計 協 議	3-3-2-3第6表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																	
現 地 調 査	3-3-2-4第7-1表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																	
浄 水 場 施 設	基準(対象)水量10,000m ³ /日当り																																																																																																																																																																																																																																	
基本条件の確認	5.6	6.3	6.3	7.1	7.1	0	32.4																																																																																																																																																																																																																											
処理フローの検討	8.3	8.2	11.3	6.7	3.7	0	38.2																																																																																																																																																																																																																											
維持管理方法の検討	4.2	4.1	5.7	3.4	1.9	0	19.3																																																																																																																																																																																																																											
配置計画の検討	5.8	6.5	7.4	7.4	7.4	11.9	46.4																																																																																																																																																																																																																											
施設計画	0	10.2	11.7	12.5	12.4	16.5	63.3																																																																																																																																																																																																																											
水理検討	0	2.3	2.3	3.8	3.1	0	11.5																																																																																																																																																																																																																											
施工方法の検討	0	4.5	5.3	5.3	5.3	6.8	27.2																																																																																																																																																																																																																											
基本設計図書の作成	0	5.7	10.2	10.2	11.7	13.4	51.2																																																																																																																																																																																																																											
審 査	5.3	6.1	0	0	0	0	11.4																																																																																																																																																																																																																											
合 計	29.2	53.9	60.2	56.4	52.6	48.6	300.9																																																																																																																																																																																																																											

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
P231		<p>(新設)</p> <p>第 2-3-1 表 2,000 m³/日以上(膜ろ過方式)工種別設計歩掛の割合(%)天日乾燥床がある場合</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th> <th>土木</th> <th>建築</th> <th>機械</th> <th>電気</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>造水槽(着水井)</td><td>2.68</td><td></td><td></td><td></td><td>2.68</td></tr> <tr><td>原水槽(着水井)</td><td>2.89</td><td></td><td></td><td>0.18</td><td>3.07</td></tr> <tr><td>前処理</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>急速攪拌池</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>フロック形成池(機械式)</td><td>11.48</td><td>1.25</td><td>2.43</td><td>0.79</td><td>15.95</td></tr> <tr><td>沈でん池(傾斜板式)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>塩素混和池</td><td>1.66</td><td></td><td></td><td>0.09</td><td>1.75</td></tr> <tr><td>膜ろ過装置</td><td></td><td>2.17</td><td>3.71</td><td>1.31</td><td>7.19</td></tr> <tr><td>浄水池</td><td>6.46</td><td>0.78</td><td></td><td>0.20</td><td>7.44</td></tr> <tr><td>送水ポンプ施設</td><td></td><td>4.14</td><td>1.43</td><td>1.03</td><td>6.60</td></tr> <tr><td>共同溝</td><td>2.77</td><td>0.39</td><td>0.14</td><td>0.25</td><td>3.55</td></tr> <tr><td>場内配管</td><td>3.32</td><td></td><td></td><td></td><td>3.32</td></tr> <tr><td>排水池</td><td>3.13</td><td></td><td>0.38</td><td>0.26</td><td>3.77</td></tr> <tr><td>汚泥処理</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>排泥池</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>濃縮槽</td><td>7.70</td><td>1.21</td><td>1.21</td><td>0.66</td><td>10.78</td></tr> <tr><td>天日乾燥床(自然式)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>管理本館</td><td></td><td>11.08</td><td>0.55</td><td>0.79</td><td>12.42</td></tr> <tr><td>薬品注入施設</td><td></td><td>1.20</td><td>3.11</td><td>0.92</td><td>5.23</td></tr> <tr><td>ろ過薬品洗浄施設</td><td></td><td>2.55</td><td>2.24</td><td>1.03</td><td>5.82</td></tr> <tr><td>中央監視操作施設</td><td></td><td></td><td></td><td>2.57</td><td>2.57</td></tr> <tr><td>自家発電施設</td><td></td><td>1.48</td><td></td><td>0.88</td><td>2.36</td></tr> <tr><td>受配電施設</td><td></td><td></td><td></td><td>2.94</td><td>2.94</td></tr> <tr><td>場内整備</td><td>2.33</td><td></td><td></td><td>0.23</td><td>2.56</td></tr> <tr><td>合計</td><td>44.42</td><td>26.25</td><td>15.20</td><td>14.13</td><td>100.00</td></tr> </tbody> </table> <p>※本工程別割合は、前処理施設と汚泥処理施設がある設計に適用する。</p> <p>第 2-3-2 表 2,000 m³/日以上(膜ろ過方式)工種別設計歩掛の割合(%)機械脱水機施設がある場合</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th> <th>土木</th> <th>建築</th> <th>機械</th> <th>電気</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>造水槽(着水井)</td><td>2.44</td><td></td><td></td><td></td><td>2.44</td></tr> <tr><td>原水槽(着水井)</td><td>2.63</td><td></td><td></td><td>0.17</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>前処理</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>急速攪拌池</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>フロック形成池(機械式)</td><td>10.44</td><td>1.13</td><td>2.21</td><td>0.73</td><td>14.51</td></tr> <tr><td>沈でん池(傾斜板式)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>塩素混和池</td><td>1.51</td><td></td><td></td><td>0.08</td><td>1.59</td></tr> <tr><td>膜ろ過装置</td><td></td><td>1.97</td><td>3.38</td><td>1.19</td><td>6.54</td></tr> <tr><td>浄水池</td><td>5.89</td><td>0.71</td><td></td><td>0.18</td><td>6.78</td></tr> <tr><td>送水ポンプ施設</td><td></td><td>3.77</td><td>1.30</td><td>0.94</td><td>6.01</td></tr> <tr><td>共同溝</td><td>2.52</td><td>0.35</td><td>0.13</td><td>0.23</td><td>3.23</td></tr> <tr><td>場内配管</td><td>3.02</td><td></td><td></td><td></td><td>3.02</td></tr> <tr><td>排水池</td><td>2.85</td><td></td><td>0.35</td><td>0.24</td><td>3.44</td></tr> <tr><td>汚泥処理</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>排泥池</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>濃縮槽</td><td>5.31</td><td>7.14</td><td>4.55</td><td>1.77</td><td>18.77</td></tr> <tr><td>機械脱水機施設</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>管理本館</td><td></td><td>10.09</td><td>0.50</td><td>0.72</td><td>11.31</td></tr> <tr><td>薬品注入施設</td><td></td><td>1.10</td><td>2.83</td><td>0.84</td><td>4.77</td></tr> <tr><td>ろ過薬品洗浄施設</td><td></td><td>2.32</td><td>2.04</td><td>0.94</td><td>5.30</td></tr> <tr><td>中央監視操作施設</td><td></td><td></td><td></td><td>2.34</td><td>2.34</td></tr> <tr><td>自家発電施設</td><td></td><td>1.35</td><td></td><td>0.80</td><td>2.15</td></tr> <tr><td>受配電施設</td><td></td><td></td><td></td><td>2.67</td><td>2.67</td></tr> <tr><td>場内整備</td><td>2.12</td><td></td><td></td><td>0.21</td><td>2.33</td></tr> <tr><td>合計</td><td>38.73</td><td>29.93</td><td>17.29</td><td>14.05</td><td>100.00</td></tr> </tbody> </table> <p>※本工程別割合は、前処理施設と汚泥処理施設がある設計に適用する。</p>	種別	土木	建築	機械	電気	計	造水槽(着水井)	2.68				2.68	原水槽(着水井)	2.89			0.18	3.07	前処理						急速攪拌池						フロック形成池(機械式)	11.48	1.25	2.43	0.79	15.95	沈でん池(傾斜板式)						塩素混和池	1.66			0.09	1.75	膜ろ過装置		2.17	3.71	1.31	7.19	浄水池	6.46	0.78		0.20	7.44	送水ポンプ施設		4.14	1.43	1.03	6.60	共同溝	2.77	0.39	0.14	0.25	3.55	場内配管	3.32				3.32	排水池	3.13		0.38	0.26	3.77	汚泥処理						排泥池						濃縮槽	7.70	1.21	1.21	0.66	10.78	天日乾燥床(自然式)						管理本館		11.08	0.55	0.79	12.42	薬品注入施設		1.20	3.11	0.92	5.23	ろ過薬品洗浄施設		2.55	2.24	1.03	5.82	中央監視操作施設				2.57	2.57	自家発電施設		1.48		0.88	2.36	受配電施設				2.94	2.94	場内整備	2.33			0.23	2.56	合計	44.42	26.25	15.20	14.13	100.00	種別	土木	建築	機械	電気	計	造水槽(着水井)	2.44				2.44	原水槽(着水井)	2.63			0.17	2.80	前処理						急速攪拌池						フロック形成池(機械式)	10.44	1.13	2.21	0.73	14.51	沈でん池(傾斜板式)						塩素混和池	1.51			0.08	1.59	膜ろ過装置		1.97	3.38	1.19	6.54	浄水池	5.89	0.71		0.18	6.78	送水ポンプ施設		3.77	1.30	0.94	6.01	共同溝	2.52	0.35	0.13	0.23	3.23	場内配管	3.02				3.02	排水池	2.85		0.35	0.24	3.44	汚泥処理						排泥池						濃縮槽	5.31	7.14	4.55	1.77	18.77	機械脱水機施設						管理本館		10.09	0.50	0.72	11.31	薬品注入施設		1.10	2.83	0.84	4.77	ろ過薬品洗浄施設		2.32	2.04	0.94	5.30	中央監視操作施設				2.34	2.34	自家発電施設		1.35		0.80	2.15	受配電施設				2.67	2.67	場内整備	2.12			0.21	2.33	合計	38.73	29.93	17.29	14.05	100.00
種別	土木	建築	機械	電気	計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
造水槽(着水井)	2.68				2.68																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
原水槽(着水井)	2.89			0.18	3.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
前処理																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
急速攪拌池																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
フロック形成池(機械式)	11.48	1.25	2.43	0.79	15.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
沈でん池(傾斜板式)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
塩素混和池	1.66			0.09	1.75																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
膜ろ過装置		2.17	3.71	1.31	7.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
浄水池	6.46	0.78		0.20	7.44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
送水ポンプ施設		4.14	1.43	1.03	6.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
共同溝	2.77	0.39	0.14	0.25	3.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
場内配管	3.32				3.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
排水池	3.13		0.38	0.26	3.77																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
汚泥処理																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
排泥池																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
濃縮槽	7.70	1.21	1.21	0.66	10.78																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
天日乾燥床(自然式)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
管理本館		11.08	0.55	0.79	12.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
薬品注入施設		1.20	3.11	0.92	5.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
ろ過薬品洗浄施設		2.55	2.24	1.03	5.82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
中央監視操作施設				2.57	2.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
自家発電施設		1.48		0.88	2.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
受配電施設				2.94	2.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
場内整備	2.33			0.23	2.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
合計	44.42	26.25	15.20	14.13	100.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
種別	土木	建築	機械	電気	計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
造水槽(着水井)	2.44				2.44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
原水槽(着水井)	2.63			0.17	2.80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
前処理																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
急速攪拌池																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
フロック形成池(機械式)	10.44	1.13	2.21	0.73	14.51																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
沈でん池(傾斜板式)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
塩素混和池	1.51			0.08	1.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
膜ろ過装置		1.97	3.38	1.19	6.54																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
浄水池	5.89	0.71		0.18	6.78																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
送水ポンプ施設		3.77	1.30	0.94	6.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
共同溝	2.52	0.35	0.13	0.23	3.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
場内配管	3.02				3.02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
排水池	2.85		0.35	0.24	3.44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
汚泥処理																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
排泥池																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
濃縮槽	5.31	7.14	4.55	1.77	18.77																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
機械脱水機施設																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
管理本館		10.09	0.50	0.72	11.31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
薬品注入施設		1.10	2.83	0.84	4.77																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
ろ過薬品洗浄施設		2.32	2.04	0.94	5.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
中央監視操作施設				2.34	2.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
自家発電施設		1.35		0.80	2.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
受配電施設				2.67	2.67																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
場内整備	2.12			0.21	2.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
合計	38.73	29.93	17.29	14.05	100.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
P231	第 2-3 表 2,000 m ³ /日未満(膜ろ過方式)工種別設計歩掛の割合(%) (略)	第 2-4 表 2,000 m ³ /日未満(膜ろ過方式)工種別設計歩掛の割合(%) (略)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
P231	第 2-4 表 2,000 m ³ /日未満(紫外線処理方式)工種別設計歩掛の割合(%) (略)	第 2-5 表 2,000 m ³ /日未満(紫外線処理方式)工種別設計歩掛の割合(%) (略)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
P232	3-3-2-2 実施設計(詳細設計) 実施設計(詳細設計)の「基本歩掛」適用対象施設は第 3-1 表、第 3-2 表、第 3-3 表、第 3-4 表であり、その基本歩掛は第 4-1 表、第 4-2 表、第 4-3 表、第 4-4 表、浄水場実施設計基本歩掛によるものとする。その内訳は第 5-1 表、第 5-2 表、第 5-3 表、第 5-4 表、浄水場実施設計基本歩掛内訳による。	3-3-2-2 実施設計(詳細設計) 実施設計(詳細設計)の「基本歩掛」適用対象施設は第 3-1 表、第 3-2 表、第 3-3 表、第 3-4 表、第 3-5 表であり、その基本歩掛は第 4-1 表、第 4-2 表、第 4-3 表、第 4-4 表、第 4-5 表、浄水場実施設計基本歩掛によるものとする。その内訳は第 5-1 表、第 5-2 表、第 5-3 表、第 5-4 表、第 5-5 表、浄水場実施設計基本歩掛内訳による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																					
P236		<p>(新設)</p> <p>第 3-3 表 (1/2) 2,000m³/日以上(膜ろ過方式)浄水場実施設計「基本歩掛」適用対象主要施設</p> <table border="1" data-bbox="1537 415 2561 1581"> <thead> <tr> <th rowspan="2">施設名</th> <th colspan="4">作業内容</th> </tr> <tr> <th>土木</th> <th>建築</th> <th>機械</th> <th>電気</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 造成</td> <td>切土工・盛土工 整地、擁壁</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>2. 原水槽 (着水井)</td> <td>躯体構造 流入・流出管 オーバーフロー管 排水管、附帯工</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置</td> </tr> <tr> <td>3. 急速攪拌池</td> <td>躯体構造 流入・流出管 排水管 附帯工</td> <td>—</td> <td>フラッシュミキサー (垂直攪拌機、攪拌ポンプ)</td> <td>コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置</td> </tr> <tr> <td>4. フロック形成池 (機械式)</td> <td>躯体構造 流入・流出管 排水管 附帯工</td> <td>建築附帯設備 電気室(階段室含む)</td> <td>フロキュレータ (水平パドル式、垂直式) スカムコレクター</td> <td>コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置</td> </tr> <tr> <td>5. 沈でん池 (傾斜版式)</td> <td>躯体構造 流入・流出管 トラフ 整流壁、排泥管スカム排水 附帯工</td> <td>電気室(階段室含む) 建築附帯設備</td> <td>傾斜版(傾斜版、傾斜管、 フィン付傾斜板) 汚泥掻寄機 排泥弁 排泥促進設備</td> <td>コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置</td> </tr> <tr> <td>6. 膜ろ過装置</td> <td>—</td> <td>収納棟 階段室 建築附帯設備</td> <td>膜ろ過装置 ろ過機ポンプ ろ過機廻り配管・弁類</td> <td>コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置</td> </tr> <tr> <td>7. 塩素混和池</td> <td>躯体構造 流入・流出管 附帯工</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>計装設備</td> </tr> <tr> <td>8. 浄水池</td> <td>躯体構造 流入・流出管 遮断弁、排水管 オーバーフロー管 附帯工</td> <td>階段室(換気室含む) 建築附帯設備</td> <td>—</td> <td>コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置</td> </tr> <tr> <td>9. 送水ポンプ施設</td> <td>—</td> <td>ポンプ室 電気室 階段室 建築附帯設備</td> <td>ポンプ ポンプ架台・歩廊 流入・流出 制御バルブ</td> <td>コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置</td> </tr> <tr> <td>10. 共同溝</td> <td>躯体構造 附帯工</td> <td>建築附帯設備 階段室</td> <td>床排水施設</td> <td>コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置</td> </tr> <tr> <td>11. 場内配管</td> <td>躯体構造(弁室)、 場内連絡管・排水管 附帯工</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>12. 排水池</td> <td>躯体構造 流入管・排水管 附帯工</td> <td>—</td> <td>ポンプ設備 床排水施設</td> <td>コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置</td> </tr> </tbody> </table>	施設名	作業内容				土木	建築	機械	電気	1. 造成	切土工・盛土工 整地、擁壁	—	—	—	2. 原水槽 (着水井)	躯体構造 流入・流出管 オーバーフロー管 排水管、附帯工	—	—	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置	3. 急速攪拌池	躯体構造 流入・流出管 排水管 附帯工	—	フラッシュミキサー (垂直攪拌機、攪拌ポンプ)	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置	4. フロック形成池 (機械式)	躯体構造 流入・流出管 排水管 附帯工	建築附帯設備 電気室(階段室含む)	フロキュレータ (水平パドル式、垂直式) スカムコレクター	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置	5. 沈でん池 (傾斜版式)	躯体構造 流入・流出管 トラフ 整流壁、排泥管スカム排水 附帯工	電気室(階段室含む) 建築附帯設備	傾斜版(傾斜版、傾斜管、 フィン付傾斜板) 汚泥掻寄機 排泥弁 排泥促進設備	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置	6. 膜ろ過装置	—	収納棟 階段室 建築附帯設備	膜ろ過装置 ろ過機ポンプ ろ過機廻り配管・弁類	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置	7. 塩素混和池	躯体構造 流入・流出管 附帯工	—	—	計装設備	8. 浄水池	躯体構造 流入・流出管 遮断弁、排水管 オーバーフロー管 附帯工	階段室(換気室含む) 建築附帯設備	—	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置	9. 送水ポンプ施設	—	ポンプ室 電気室 階段室 建築附帯設備	ポンプ ポンプ架台・歩廊 流入・流出 制御バルブ	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置	10. 共同溝	躯体構造 附帯工	建築附帯設備 階段室	床排水施設	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置	11. 場内配管	躯体構造(弁室)、 場内連絡管・排水管 附帯工	—	—	—	12. 排水池	躯体構造 流入管・排水管 附帯工	—	ポンプ設備 床排水施設	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置
施設名	作業内容																																																																						
	土木	建築	機械	電気																																																																			
1. 造成	切土工・盛土工 整地、擁壁	—	—	—																																																																			
2. 原水槽 (着水井)	躯体構造 流入・流出管 オーバーフロー管 排水管、附帯工	—	—	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置																																																																			
3. 急速攪拌池	躯体構造 流入・流出管 排水管 附帯工	—	フラッシュミキサー (垂直攪拌機、攪拌ポンプ)	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置																																																																			
4. フロック形成池 (機械式)	躯体構造 流入・流出管 排水管 附帯工	建築附帯設備 電気室(階段室含む)	フロキュレータ (水平パドル式、垂直式) スカムコレクター	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置																																																																			
5. 沈でん池 (傾斜版式)	躯体構造 流入・流出管 トラフ 整流壁、排泥管スカム排水 附帯工	電気室(階段室含む) 建築附帯設備	傾斜版(傾斜版、傾斜管、 フィン付傾斜板) 汚泥掻寄機 排泥弁 排泥促進設備	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置																																																																			
6. 膜ろ過装置	—	収納棟 階段室 建築附帯設備	膜ろ過装置 ろ過機ポンプ ろ過機廻り配管・弁類	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置																																																																			
7. 塩素混和池	躯体構造 流入・流出管 附帯工	—	—	計装設備																																																																			
8. 浄水池	躯体構造 流入・流出管 遮断弁、排水管 オーバーフロー管 附帯工	階段室(換気室含む) 建築附帯設備	—	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置																																																																			
9. 送水ポンプ施設	—	ポンプ室 電気室 階段室 建築附帯設備	ポンプ ポンプ架台・歩廊 流入・流出 制御バルブ	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置																																																																			
10. 共同溝	躯体構造 附帯工	建築附帯設備 階段室	床排水施設	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置																																																																			
11. 場内配管	躯体構造(弁室)、 場内連絡管・排水管 附帯工	—	—	—																																																																			
12. 排水池	躯体構造 流入管・排水管 附帯工	—	ポンプ設備 床排水施設	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置																																																																			

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																
P236		<p>(新設)</p> <p>第 3-3 表 (2/2) 2,000m³/日以上(膜ろ過方式)浄水場実施設計「基本歩掛」適用対象主要施設</p> <table border="1" data-bbox="1537 415 2475 1522"> <thead> <tr> <th rowspan="2">施設名</th> <th colspan="4">作業内容</th> </tr> <tr> <th>土木</th> <th>建築</th> <th>機械</th> <th>電気</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>13. 排 泥 地</td> <td>躯体構造 流入・流出管 附帯工</td> <td>—</td> <td>スラッジ引抜ポンプ 攪拌機</td> <td>コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置</td> </tr> <tr> <td>14. 濃 縮 槽</td> <td>躯体構造 流入・排水管 附帯工</td> <td>電気室 階段室 建築附帯設備</td> <td>濃縮機(連続式、回分式) スラッジ引抜ポンプ</td> <td>コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置</td> </tr> <tr> <td>天 日 乾 燥 床</td> <td>躯体構造 流入・排水管 オーバーフロー管 附帯工</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置</td> </tr> <tr> <td>15. 機 械 脱 水 施 設</td> <td>—</td> <td>脱水機室 建築附帯設備</td> <td>汚泥脱水機 汚泥打込・洗浄ポンプ ケーキ性改善装置 脱水機廻り配管・弁類</td> <td>コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置</td> </tr> <tr> <td>16. 管 理 本 館</td> <td>—</td> <td>中央監視室、電気室 水質試験室、事務室 会議室、仮眠室 作業員控室 資料室他 建築附帯設備</td> <td>検水設備</td> <td>コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置</td> </tr> <tr> <td>17. 薬 品 注 入 施 設</td> <td>—</td> <td>滅菌設備室 凝集用薬品注入設備室 電気室 建築附帯設備</td> <td>凝集用薬品注入設備 pH調整用薬品注入設備 次亜塩素酸ナトリウム注入設備 薬注配管設備</td> <td>コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置</td> </tr> <tr> <td>18. ろ 過 膜 薬 品 洗 浄 施 設</td> <td>—</td> <td>ろ過膜薬品洗浄室 洗浄廃液貯留槽 電気室 建築附帯設備</td> <td>酸洗浄設備 アルカリ洗浄設備 薬品洗浄配管設備</td> <td>コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置</td> </tr> <tr> <td>19. 中 央 監 視 操 作 施 設</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>中央監視操作盤 情報処理装置 計装盤 信号伝送装置 無停電電源装置</td> </tr> <tr> <td>20. 自 家 発 電 施 設</td> <td>—</td> <td>発電機室 建築附帯設備</td> <td>—</td> <td>発電機 原動機 燃料タンク 機関補機 発電機盤、 自動始動 盤、 同期盤、 補機コントロール センター 補助継電器盤 信号伝送装置</td> </tr> <tr> <td>21. 受 配 電 施 設</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>閉鎖配電盤 変圧器 直流電源装置</td> </tr> <tr> <td>22. 場 内 整 備</td> <td>場内道路 雨水排水・マンホール 張芝・附帯工</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>屋外照明設備 屋外照明盤</td> </tr> </tbody> </table>	施設名	作業内容				土木	建築	機械	電気	13. 排 泥 地	躯体構造 流入・流出管 附帯工	—	スラッジ引抜ポンプ 攪拌機	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置	14. 濃 縮 槽	躯体構造 流入・排水管 附帯工	電気室 階段室 建築附帯設備	濃縮機(連続式、回分式) スラッジ引抜ポンプ	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置	天 日 乾 燥 床	躯体構造 流入・排水管 オーバーフロー管 附帯工	—	—	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置	15. 機 械 脱 水 施 設	—	脱水機室 建築附帯設備	汚泥脱水機 汚泥打込・洗浄ポンプ ケーキ性改善装置 脱水機廻り配管・弁類	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置	16. 管 理 本 館	—	中央監視室、電気室 水質試験室、事務室 会議室、仮眠室 作業員控室 資料室他 建築附帯設備	検水設備	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置	17. 薬 品 注 入 施 設	—	滅菌設備室 凝集用薬品注入設備室 電気室 建築附帯設備	凝集用薬品注入設備 pH調整用薬品注入設備 次亜塩素酸ナトリウム注入設備 薬注配管設備	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置	18. ろ 過 膜 薬 品 洗 浄 施 設	—	ろ過膜薬品洗浄室 洗浄廃液貯留槽 電気室 建築附帯設備	酸洗浄設備 アルカリ洗浄設備 薬品洗浄配管設備	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置	19. 中 央 監 視 操 作 施 設	—	—	—	中央監視操作盤 情報処理装置 計装盤 信号伝送装置 無停電電源装置	20. 自 家 発 電 施 設	—	発電機室 建築附帯設備	—	発電機 原動機 燃料タンク 機関補機 発電機盤、 自動始動 盤、 同期盤、 補機コントロール センター 補助継電器盤 信号伝送装置	21. 受 配 電 施 設	—	—	—	閉鎖配電盤 変圧器 直流電源装置	22. 場 内 整 備	場内道路 雨水排水・マンホール 張芝・附帯工	—	—	屋外照明設備 屋外照明盤
施設名	作業内容																																																																	
	土木	建築	機械	電気																																																														
13. 排 泥 地	躯体構造 流入・流出管 附帯工	—	スラッジ引抜ポンプ 攪拌機	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置																																																														
14. 濃 縮 槽	躯体構造 流入・排水管 附帯工	電気室 階段室 建築附帯設備	濃縮機(連続式、回分式) スラッジ引抜ポンプ	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置																																																														
天 日 乾 燥 床	躯体構造 流入・排水管 オーバーフロー管 附帯工	—	—	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置																																																														
15. 機 械 脱 水 施 設	—	脱水機室 建築附帯設備	汚泥脱水機 汚泥打込・洗浄ポンプ ケーキ性改善装置 脱水機廻り配管・弁類	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置																																																														
16. 管 理 本 館	—	中央監視室、電気室 水質試験室、事務室 会議室、仮眠室 作業員控室 資料室他 建築附帯設備	検水設備	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置																																																														
17. 薬 品 注 入 施 設	—	滅菌設備室 凝集用薬品注入設備室 電気室 建築附帯設備	凝集用薬品注入設備 pH調整用薬品注入設備 次亜塩素酸ナトリウム注入設備 薬注配管設備	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置																																																														
18. ろ 過 膜 薬 品 洗 浄 施 設	—	ろ過膜薬品洗浄室 洗浄廃液貯留槽 電気室 建築附帯設備	酸洗浄設備 アルカリ洗浄設備 薬品洗浄配管設備	コントロールセンター 補助継電器盤 現地操作盤 計装設備 信号伝送装置																																																														
19. 中 央 監 視 操 作 施 設	—	—	—	中央監視操作盤 情報処理装置 計装盤 信号伝送装置 無停電電源装置																																																														
20. 自 家 発 電 施 設	—	発電機室 建築附帯設備	—	発電機 原動機 燃料タンク 機関補機 発電機盤、 自動始動 盤、 同期盤、 補機コントロール センター 補助継電器盤 信号伝送装置																																																														
21. 受 配 電 施 設	—	—	—	閉鎖配電盤 変圧器 直流電源装置																																																														
22. 場 内 整 備	場内道路 雨水排水・マンホール 張芝・附帯工	—	—	屋外照明設備 屋外照明盤																																																														
P236 P237	<p>第 3-3 表 (1/2) 2,000m³/日未満(膜ろ過方式)浄水場実施設計「基本歩掛」適用対象主要施設 (略)</p> <p>第 3-3 表 (2/2) 2,000m³/日未満(膜ろ過方式)浄水場実施設計「基本歩掛」適用対象主要施設 (略)</p> <p>第 3-4 表 (1/2) 2,000m³/日未満(紫外線処理方式)浄水場実施設計 (略)</p>	<p>第 3-4 表 (1/2) 2,000m³/日未満(膜ろ過方式)浄水場実施設計「基本歩掛」適用対象主要施設 (略)</p> <p>第 3-4 表 (2/2) 2,000m³/日未満(膜ろ過方式)浄水場実施設計「基本歩掛」適用対象主要施設 (略)</p> <p>第 3-5 表 2,000m³/日未満(紫外線処理方式)浄水場実施設計 (略)</p>																																																																

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）
P238	<p>1. (略)</p> <p>2. 基本歩掛は標準的なものであり、3-3-1 適用範囲で示した委託内容及び以下に示す項目について別途積算計上する。 (イ)～(カ) (略)</p> <p>(ヨ) 第 3-3 表で示される作業項目と異なる施設の場合</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 3 の施設が MF 膜及び UF 膜以外の膜ろ過装置の場合 ・ 9 の施設が塩素ガス施設の場合 <p>(タ) 第 3-4 表で示される作業項目と異なる施設の場合</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 9 の施設が塩素ガス施設の場合 	<p>1. (略)</p> <p>2. 基本歩掛は標準的なものであり、3-3-1 適用範囲で示した委託内容及び以下に示す項目について別途積算計上する。 (イ)～(カ) (略)</p> <p>(ヨ) 第 3-3 表で示される作業項目と異なる施設の場合</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 3、4、5 の施設が普通沈澱池あるいは高速凝集沈澱池の場合 ・ 6 の施設が MF 膜及び UF 膜以外の膜ろ過装置の場合 ・ 17 の施設が塩素ガス施設の場合 <p>(タ) 第 3-4 表で示される作業項目と異なる施設の場合</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 3 の施設が MF 膜及び UF 膜以外の膜ろ過装置の場合 ・ 9 の施設が塩素ガス施設の場合 <p>(レ) 第 3-5 表で示される作業項目と異なる施設の場合</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 9 の施設が塩素ガス施設の場合
P239	<p>第 4-1 表 2,000m³/日以上(急速ろ過方式)浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛 (略)</p> <p>備考 1. 本表のうち必要でない作業項目については削除して使用するものとする。</p> <p>2. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-2 第 4 表配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛を参考として、第 2-1-1 表、第 2-1-2 表、第 2-2 表、第 2-3 表、第 2-4 表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は 1,000m³ 当りである。なお、浄水場計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。</p> <p>3. ～ 7. (略)</p>	<p>第 4-1 表 2,000m³/日以上(急速ろ過方式)浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛 (略)</p> <p>備考 1. 本表のうち必要でない作業項目については削除して使用するものとする。</p> <p>2. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-2 第 4 表配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛を参考として、第 2-1-1 表、第 2-1-2 表、第 2-2 表、第 2-3-1 表、第 2-3-2 表、第 2-4 表、第 2-5 表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は 1,000m³ 当りである。なお、浄水場計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。</p> <p>3. ～ 7. (略)</p>
P240	<p>第 4-2 表 2,000m³/日未満(急速ろ過方式)浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛 (略)</p> <p>備考 1. 本表のうち必要でない作業項目については削除して使用するものとする。</p> <p>2. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-2 第 4 表配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛を参考として、第 2-1-1 表、第 2-1-2 表、第 2-2 表、第 2-3 表、第 2-4 表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は 1,000m³ 当りである。なお、浄水場施設設計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。</p> <p>3. ～ 7. (略)</p>	<p>第 4-2 表 2,000m³/日未満(急速ろ過方式)浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛 (略)</p> <p>備考 1. 本表のうち必要でない作業項目については削除して使用するものとする。</p> <p>2. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-2 第 4 表配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛を参考として、第 2-1-1 表、第 2-1-2 表、第 2-2 表、第 2-3-1 表、第 2-3-2 表、第 2-4 表、第 2-5 表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は 1,000m³ 当りである。なお、浄水場施設設計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。</p> <p>3. ～ 7. (略)</p>

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
P241		<p>(新設)</p> <p>第 4-3 表 2,000m³/日以上(膜ろ過方式)浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>作業項目</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="7">別表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td colspan="7">別表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>浄水場施設</td> <td colspan="7">基準(対象)水量10,000m³/日</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.3</td> <td>0.3</td> <td>0.5</td> <td>0.8</td> <td>0.7</td> <td>0.5</td> <td>3.1</td> </tr> <tr> <td>計算機能</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>1.6</td> <td>3.5</td> <td>5.5</td> <td>4.3</td> <td>3.4</td> <td></td> <td>18.3</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>0.4</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>1.2</td> <td>0.9</td> <td></td> <td>5.0</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.3</td> <td>0.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.6</td> <td>3.1</td> <td>5.7</td> <td>9.0</td> <td>7.1</td> <td>5.4</td> <td>30.9</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>1.0</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> <td>3.3</td> </tr> <tr> <td>計算機能</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6.6</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>1.5</td> <td>3.2</td> <td>5.2</td> <td>4.6</td> <td>4.0</td> <td></td> <td>18.5</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>0.4</td> <td>1.0</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>0.9</td> <td></td> <td>4.9</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.3</td> <td>0.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.7</td> <td>3.3</td> <td>6.7</td> <td>10.3</td> <td>8.0</td> <td>6.4</td> <td>35.4</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.2</td> <td>0.1</td> <td>0.5</td> <td>0.8</td> <td>0.6</td> <td>0.5</td> <td>2.7</td> </tr> <tr> <td>計算機能</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3.9</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>1.3</td> <td>2.9</td> <td>4.1</td> <td>3.6</td> <td>2.5</td> <td></td> <td>14.4</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>0.3</td> <td>0.8</td> <td>1.3</td> <td>1.0</td> <td>0.6</td> <td></td> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.3</td> <td>0.3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.5</td> <td>2.3</td> <td>5.4</td> <td>7.9</td> <td>6.7</td> <td>4.3</td> <td>27.1</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.5</td> <td>0.6</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>1.3</td> <td>1.1</td> <td>6.1</td> </tr> <tr> <td>計算機能</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7.5</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>2.7</td> <td>5.9</td> <td>9.0</td> <td>7.0</td> <td>5.3</td> <td></td> <td>29.9</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>0.7</td> <td>1.5</td> <td>2.4</td> <td>1.8</td> <td>1.5</td> <td></td> <td>7.9</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.5</td> <td>0.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.3</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>1.0</td> <td>5.6</td> <td>10.7</td> <td>16.3</td> <td>12.7</td> <td>9.8</td> <td>56.1</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.9</td> <td>1.0</td> <td>1.7</td> <td>2.8</td> <td>2.2</td> <td>1.8</td> <td>10.4</td> </tr> <tr> <td>計算機能</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>14.8</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>4.8</td> <td>10.6</td> <td>16.6</td> <td>13.0</td> <td>9.7</td> <td></td> <td>54.7</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>1.2</td> <td>2.6</td> <td>4.3</td> <td>3.3</td> <td>2.3</td> <td></td> <td>13.7</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.9</td> <td>1.3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.2</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>1.8</td> <td>10.1</td> <td>18.7</td> <td>29.8</td> <td>23.0</td> <td>17.3</td> <td>100.7</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.9</td> <td>1.1</td> <td>1.6</td> <td>2.6</td> <td>1.6</td> <td>1.5</td> <td>9.3</td> </tr> <tr> <td>計算機能</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.8</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>3.7</td> <td>9.0</td> <td>15.1</td> <td>11.7</td> <td>9.3</td> <td></td> <td>48.8</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>1.0</td> <td>2.3</td> <td>3.4</td> <td>2.7</td> <td>2.5</td> <td></td> <td>11.9</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.7</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.2</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>1.6</td> <td>8.4</td> <td>14.7</td> <td>24.6</td> <td>18.4</td> <td>15.2</td> <td>82.9</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>0.4</td> <td>0.3</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>計算機能</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3.7</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>0.9</td> <td>2.1</td> <td>3.6</td> <td>2.7</td> <td>1.9</td> <td></td> <td>11.2</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>0.8</td> <td>0.6</td> <td>0.4</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.1</td> <td>0.3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.2</td> <td>1.3</td> <td>4.1</td> <td>6.2</td> <td>4.6</td> <td>3.3</td> <td>20.2</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.6</td> <td>1.0</td> <td>1.4</td> <td>2.2</td> <td>1.7</td> <td>1.1</td> <td>8.0</td> </tr> <tr> <td>計算機能</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>16.9</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>3.9</td> <td>9.0</td> <td>13.2</td> <td>10.5</td> <td>7.8</td> <td></td> <td>44.4</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>1.1</td> <td>2.4</td> <td>3.6</td> <td>2.8</td> <td>2.0</td> <td></td> <td>11.9</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.8</td> <td>1.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>1.4</td> <td>9.0</td> <td>16.6</td> <td>24.8</td> <td>19.7</td> <td>14.4</td> <td>85.9</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.7</td> <td>0.9</td> <td>1.5</td> <td>2.3</td> <td>1.7</td> <td>1.3</td> <td>8.4</td> </tr> <tr> <td>計算機能</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4.5</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>3.9</td> <td>8.7</td> <td>12.7</td> <td>10.3</td> <td>7.9</td> <td></td> <td>43.5</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>1.2</td> <td>2.4</td> <td>3.6</td> <td>2.7</td> <td>2.0</td> <td></td> <td>11.9</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.8</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.2</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>1.5</td> <td>8.3</td> <td>14.6</td> <td>21.8</td> <td>17.1</td> <td>12.9</td> <td>76.2</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.7</td> <td>1.1</td> <td>0.7</td> <td>0.5</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>計算機能</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>8.9</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>1.6</td> <td>4.1</td> <td>6.2</td> <td>4.9</td> <td>4.5</td> <td></td> <td>21.8</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>0.4</td> <td>1.0</td> <td>1.6</td> <td>1.4</td> <td>1.0</td> <td></td> <td>5.4</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.3</td> <td>0.6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.9</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.5</td> <td>3.6</td> <td>7.7</td> <td>12.3</td> <td>9.3</td> <td>7.6</td> <td>41.0</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.3</td> <td>0.5</td> <td>0.7</td> <td>1.1</td> <td>0.9</td> <td>0.8</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td>計算機能</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>1.9</td> <td>4.4</td> <td>6.3</td> <td>5.1</td> <td>4.2</td> <td></td> <td>21.9</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>0.5</td> <td>1.3</td> <td>1.8</td> <td>1.3</td> <td>1.1</td> <td></td> <td>6.0</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.4</td> <td>0.6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.7</td> <td>4.0</td> <td>7.4</td> <td>10.6</td> <td>8.5</td> <td>7.1</td> <td>38.3</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.2</td> <td>0.4</td> <td>0.9</td> <td>1.3</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td>4.6</td> </tr> <tr> <td>計算機能</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7.9</td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td>1.6</td> <td>4.3</td> <td>6.6</td> <td>5.0</td> <td>4.1</td> <td></td> <td>21.6</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td>0.5</td> <td>1.3</td> <td>1.7</td> <td>1.5</td> <td>1.0</td> <td></td> <td>6.0</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.4</td> <td>0.6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.6</td> <td>4.2</td> <td>8.5</td> <td>12.6</td> <td>10.0</td> <td>7.6</td> <td>43.5</td> </tr> </tbody> </table>	作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	設計協議								設計協議	別表により積算計上							現地調査	別表により積算計上							浄水場施設	基準(対象)水量10,000m ³ /日							設計計画	0.3	0.3	0.5	0.8	0.7	0.5	3.1	計算機能							0.0	設計図作成	1.6	3.5	5.5	4.3	3.4		18.3	数量計算	0.4	1.0	1.5	1.2	0.9		5.0	審査	0.3	0.5					0.8	小計	0.6	3.1	5.7	9.0	7.1	5.4	30.9	設計計画	0.4	0.5	1.0	1.4			3.3	計算機能							6.6	設計図作成	1.5	3.2	5.2	4.6	4.0		18.5	数量計算	0.4	1.0	1.3	1.3	0.9		4.9	審査	0.3	0.5					0.8	小計	0.7	3.3	6.7	10.3	8.0	6.4	35.4	設計計画	0.2	0.1	0.5	0.8	0.6	0.5	2.7	計算機能							3.9	設計図作成	1.3	2.9	4.1	3.6	2.5		14.4	数量計算	0.3	0.8	1.3	1.0	0.6		4.0	審査	0.3	0.3					0.6	小計	0.5	2.3	5.4	7.9	6.7	4.3	27.1	設計計画	0.5	0.6	1.0	1.5	1.3	1.1	6.1	計算機能							7.5	設計図作成	2.7	5.9	9.0	7.0	5.3		29.9	数量計算	0.7	1.5	2.4	1.8	1.5		7.9	審査	0.5	0.8					1.3	小計	1.0	5.6	10.7	16.3	12.7	9.8	56.1	設計計画	0.9	1.0	1.7	2.8	2.2	1.8	10.4	計算機能							14.8	設計図作成	4.8	10.6	16.6	13.0	9.7		54.7	数量計算	1.2	2.6	4.3	3.3	2.3		13.7	審査	0.9	1.3					2.2	小計	1.8	10.1	18.7	29.8	23.0	17.3	100.7	設計計画	0.9	1.1	1.6	2.6	1.6	1.5	9.3	計算機能							2.8	設計図作成	3.7	9.0	15.1	11.7	9.3		48.8	数量計算	1.0	2.3	3.4	2.7	2.5		11.9	審査	0.7	1.5					2.2	小計	1.6	8.4	14.7	24.6	18.4	15.2	82.9	設計計画	0.1	0.1	0.4	0.5	0.4	0.3	1.8	計算機能							3.7	設計図作成	0.9	2.1	3.6	2.7	1.9		11.2	数量計算	0.1	0.2	0.5	0.8	0.6	0.4	2.5	審査	0.1	0.3					0.4	小計	0.2	1.3	4.1	6.2	4.6	3.3	20.2	設計計画	0.6	1.0	1.4	2.2	1.7	1.1	8.0	計算機能							16.9	設計図作成	3.9	9.0	13.2	10.5	7.8		44.4	数量計算	1.1	2.4	3.6	2.8	2.0		11.9	審査	0.8	1.0					1.8	小計	1.4	9.0	16.6	24.8	19.7	14.4	85.9	設計計画	0.7	0.9	1.5	2.3	1.7	1.3	8.4	計算機能							4.5	設計図作成	3.9	8.7	12.7	10.3	7.9		43.5	数量計算	1.2	2.4	3.6	2.7	2.0		11.9	審査	0.8	1.4					2.2	小計	1.5	8.3	14.6	21.8	17.1	12.9	76.2	設計計画	0.2	0.3	0.7	1.1	0.7	0.5	3.5	計算機能							8.9	設計図作成	1.6	4.1	6.2	4.9	4.5		21.8	数量計算	0.4	1.0	1.6	1.4	1.0		5.4	審査	0.3	0.6					0.9	小計	0.5	3.6	7.7	12.3	9.3	7.6	41.0	設計計画	0.3	0.5	0.7	1.1	0.9	0.8	4.3	計算機能							0.0	設計図作成	1.9	4.4	6.3	5.1	4.2		21.9	数量計算	0.5	1.3	1.8	1.3	1.1		6.0	審査	0.4	0.6					1.0	小計	0.7	4.0	7.4	10.6	8.5	7.1	38.3	設計計画	0.2	0.4	0.9	1.3	1.0	0.8	4.6	計算機能							7.9	設計図作成	1.6	4.3	6.6	5.0	4.1		21.6	数量計算	0.5	1.3	1.7	1.5	1.0		6.0	審査	0.4	0.6					1.0	小計	0.6	4.2	8.5	12.6	10.0	7.6	43.5
作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計協議																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計協議	別表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
現地調査	別表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
浄水場施設	基準(対象)水量10,000m ³ /日																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
設計計画	0.3	0.3	0.5	0.8	0.7	0.5	3.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計算機能							0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計図作成	1.6	3.5	5.5	4.3	3.4		18.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
数量計算	0.4	1.0	1.5	1.2	0.9		5.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
審査	0.3	0.5					0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
小計	0.6	3.1	5.7	9.0	7.1	5.4	30.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計計画	0.4	0.5	1.0	1.4			3.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計算機能							6.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計図作成	1.5	3.2	5.2	4.6	4.0		18.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
数量計算	0.4	1.0	1.3	1.3	0.9		4.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
審査	0.3	0.5					0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
小計	0.7	3.3	6.7	10.3	8.0	6.4	35.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計計画	0.2	0.1	0.5	0.8	0.6	0.5	2.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計算機能							3.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計図作成	1.3	2.9	4.1	3.6	2.5		14.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
数量計算	0.3	0.8	1.3	1.0	0.6		4.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
審査	0.3	0.3					0.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
小計	0.5	2.3	5.4	7.9	6.7	4.3	27.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計計画	0.5	0.6	1.0	1.5	1.3	1.1	6.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計算機能							7.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計図作成	2.7	5.9	9.0	7.0	5.3		29.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
数量計算	0.7	1.5	2.4	1.8	1.5		7.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
審査	0.5	0.8					1.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
小計	1.0	5.6	10.7	16.3	12.7	9.8	56.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計計画	0.9	1.0	1.7	2.8	2.2	1.8	10.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計算機能							14.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計図作成	4.8	10.6	16.6	13.0	9.7		54.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
数量計算	1.2	2.6	4.3	3.3	2.3		13.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
審査	0.9	1.3					2.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
小計	1.8	10.1	18.7	29.8	23.0	17.3	100.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計計画	0.9	1.1	1.6	2.6	1.6	1.5	9.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計算機能							2.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計図作成	3.7	9.0	15.1	11.7	9.3		48.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
数量計算	1.0	2.3	3.4	2.7	2.5		11.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
審査	0.7	1.5					2.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
小計	1.6	8.4	14.7	24.6	18.4	15.2	82.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計計画	0.1	0.1	0.4	0.5	0.4	0.3	1.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計算機能							3.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計図作成	0.9	2.1	3.6	2.7	1.9		11.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
数量計算	0.1	0.2	0.5	0.8	0.6	0.4	2.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
審査	0.1	0.3					0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
小計	0.2	1.3	4.1	6.2	4.6	3.3	20.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計計画	0.6	1.0	1.4	2.2	1.7	1.1	8.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計算機能							16.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計図作成	3.9	9.0	13.2	10.5	7.8		44.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
数量計算	1.1	2.4	3.6	2.8	2.0		11.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
審査	0.8	1.0					1.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
小計	1.4	9.0	16.6	24.8	19.7	14.4	85.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計計画	0.7	0.9	1.5	2.3	1.7	1.3	8.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計算機能							4.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計図作成	3.9	8.7	12.7	10.3	7.9		43.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
数量計算	1.2	2.4	3.6	2.7	2.0		11.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
審査	0.8	1.4					2.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
小計	1.5	8.3	14.6	21.8	17.1	12.9	76.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計計画	0.2	0.3	0.7	1.1	0.7	0.5	3.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計算機能							8.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計図作成	1.6	4.1	6.2	4.9	4.5		21.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
数量計算	0.4	1.0	1.6	1.4	1.0		5.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
審査	0.3	0.6					0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
小計	0.5	3.6	7.7	12.3	9.3	7.6	41.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計計画	0.3	0.5	0.7	1.1	0.9	0.8	4.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計算機能							0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計図作成	1.9	4.4	6.3	5.1	4.2		21.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
数量計算	0.5	1.3	1.8	1.3	1.1		6.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
審査	0.4	0.6					1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
小計	0.7	4.0	7.4	10.6	8.5	7.1	38.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計計画	0.2	0.4	0.9	1.3	1.0	0.8	4.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計算機能							7.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計図作成	1.6	4.3	6.6	5.0	4.1		21.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
数量計算	0.5	1.3	1.7	1.5	1.0		6.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
審査	0.4	0.6					1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
小計	0.6	4.2	8.5	12.6	10.0	7.6	43.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

備考 1. 本表のうち必要でない作業については削除して使用するものとする。

2. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-2 第 4 表配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛を参考として、第 2-1-1 表、第 2-1-2 表、第 2-2 表、第 2-3-1 表、第 2-3-2 表、第 2-4 表、第 2-5 表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)水量は、1,000m³である。なお、浄水場施設歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。

3. 送水ポンプ施設にポンプ井がある場合については、3-2-2-2 第 4 表ポンプ場実施設計(詳細歩掛)基本歩掛を参考として、3-1-3-1 第 2 表のポンプ井(RC 配水池土木として)の土木設計歩掛割合 58%と第 12 表の設計対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。

4. 膜ろ過方式の建築設計は膜ろ過装置、浄水池、送水ポンプ棟、管理本館、薬注施設、薬品洗浄施設、自家発電施設の合棟を基としており分棟の場合は建築設計基本歩掛を 30/100 増加するものとする。

5. 作業項目の計算(構造)は、レベル 1 地震動及びレベル 2 地震動に対する耐震設計を含むもので、レベル 2 地震動の設定は、水道施設耐震工法指針・解説 2009 年版方法 2~4 によるものとし、方法 1 による場合は、別途計上する。解析手法は、2 次元静的線形解析とし、他の解析手法による場合は、別途計上する。

6. 作業項目の計算(機能)は、標準的な水理計算、容量計算、設備計算、仮設計算等である。

7. レベル 2 対応を必要としない場合は、各作業項目の計算(構造)の値に 40%を乗じ、小数点以下 2 桁目を四捨五入した値を用いる。

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)
P241	<p>第 4-3 表 2,000m³/日未満(膜ろ過方式) 浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛 (略)</p> <p>備考 1. 本表のうち必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 2. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-2 第 4 表配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛を参考として、第 2-1-1 表、第 2-1-2 表、第 2-2 表、第 2-3 表、第 2-4 表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は 1,000m³ 当りである。なお、浄水場施設設計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。 3. ～ 8. (略)</p>	<p>第 4-4 表 2,000m³/日未満(膜ろ過方式) 浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛 (略)</p> <p>備考 1. 本表のうち必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 2. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-2 第 4 表配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛を参考として、第 2-1-1 表、第 2-1-2 表、第 2-2 表、第 2-3-1 表、第 2-3-2 表、第 2-4 表、第 2-5 表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は 1,000m³ 当りである。なお、浄水場施設設計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。 3. ～ 8. (略)</p>
P242	<p>第 4-4 表 2,000m³/日未満(紫外線処理方式) 浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛 (略)</p> <p>備考 1. 本表のうち必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 2. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-2 第 4 表配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛を参考として、第 2-1-1 表、第 2-1-2 表、第 2-2 表、第 2-3 表、第 2-4 表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は 1,000m³ 当りである。なお、浄水場施設設計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。 3. (略) 4. 紫外線処理方式で他の施設が必要な場合は、第 5-2 表、第 5-3 表より積算計上する。 5. ～ 8. (略)</p>	<p>第 4-5 表 2,000m³/日未満(紫外線処理方式) 浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛 (略)</p> <p>備考 1. 本表のうち必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 2. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-2 第 4 表配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛を参考として、第 2-1-1 表、第 2-1-2 表、第 2-2 表、第 2-3-1 表、第 2-3-2 表、第 2-4 表、第 2-5 表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は 1,000m³ 当りである。なお、浄水場施設設計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。 3. (略) 4. 紫外線処理方式で他の施設が必要な場合は、第 5-2 表、第 5-4 表より積算計上する。 5. ～ 8. (略)</p>
P245	<p>第 5-1 表(3/3) 2,000m³/日以上(急速ろ過方式) 浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛内訳 (略)</p>	<p>第 5-1 表(3/3) 2,000m³/日以上(急速ろ過方式) 浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛内訳 (略)</p> <p>(備考を新設)</p> <p>備考 1. 本表のうち必要でない作業については削除して使用するものとする。 2. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-2 第 4 表配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛を参考として、第 2-1-1 表、第 2-1-2 表、第 2-2 表、第 2-3-1 表、第 2-3-2 表、第 2-4 表、第 2-5 表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)水量は、1,000m³ である。なお、浄水場施設歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。 3. 送水ポンプ施設にポンプ井がある場合については、3-2-2-2 第 4 表ポンプ場実施設計(詳細歩掛)基本歩掛を参考として、3-1-3-1 第 2 表のポンプ井(RC 配水池土木として)の土木設計歩掛割合 58%と第 12 表の設計対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。 4. 管理本館、薬注施設、自家発電施設の建築設計は合棟を基としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛を30/100 増加するものとする。 5. 作業項目の計算(構造)は、レベル 1 地震動及びレベル 2 地震動に対する耐震設計を含むもので、レベル 2 地震動の設定は、水道施設耐震工法指針・解説 2009 年版方法 2～4 によるものとし、方法 1 による場合は、別途計上する。解析手法は、2次元静的線形解析とし、他の解析手法による場合は、別途計上する。 6. 作業項目の計算(機能)は、標準的な水力計算、容量計算、設備計算、仮設計算等である。 7. レベル 2 対応を必要としない場合は、各作業項目の計算(構造)の値に 40%を乗じ、小数点以下 2 桁目を四捨五入した値を用いる。</p>

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行 (平成 28 年度)	改定 (平成 29 年度)
P249	第 5-3 表 (1/2) 2,000m ³ /日未満(膜ろ過方式)浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛内訳 (略)	第 5-4 表 (1/2) 2,000m ³ /日未満(膜ろ過方式)浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛内訳 (略)
P250	第 5-3 表 (2/2) 2,000m ³ /日未満(膜ろ過方式)浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛内訳 (略) 備考 1. 本表のうち必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 2. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-2 第 4 表配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛を参考として、第 2-1-1 表、第 2-1-2 表、第 2-2 表、第 2-3 表、第 2-4 表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は 1,000m ³ 当りである。なお、浄水場施設設計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。 3. ~ 8. (略)	第 5-4 表 (2/2) 2,000m ³ /日未満(膜ろ過方式)浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛内訳 (略) 備考 1. 本表のうち必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 2. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-2 第 4 表配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛を参考として、第 2-1-1 表、第 2-1-2 表、第 2-2 表、第 2-3-1 表、第 2-3-2 表、第 2-4 表、第 2-5 表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は 1,000m ³ 当りである。なお、浄水場施設設計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。 3. ~ 8. (略)
P251	第 5-4 表 (1/2) 2,000m ³ /日未満(紫外線処理方式)浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛内訳 (略)	第 5-5 表 (1/2) 2,000m ³ /日未満(紫外線処理方式)浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛内訳 (略)
P252	第 5-4 表 (2/2) 2,000m ³ /日未満(紫外線処理方式)浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛内訳 (略) 備考 1. 本表のうち必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 2. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-2 第 4 表配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛を参考として、第 2-1-1 表、第 2-1-2 表、第 2-2 表、第 2-3 表、第 2-4 表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は 1,000m ³ 当りである。なお、浄水場施設設計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。 3. (略) 4. 紫外線処理方式で他の施設が必要な場合は、第 5-2 表、第 5-3 表より積算計上する。 5. ~ 8. (略)	第 5-5 表 (2/2) 2,000m ³ /日未満(紫外線処理方式)浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛内訳 (略) 備考 1. 本表のうち必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 2. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-2 第 4 表配水池実施設計(詳細設計)基本歩掛を参考として、第 2-1-1 表、第 2-1-2 表、第 2-2 表、第 2-3-1 表、第 2-3-2 表、第 2-4 表、第 2-5 表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は 1,000m ³ 当りである。なお、浄水場施設設計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。 3. (略) 4. 紫外線処理方式で他の施設が必要な場合は、第 5-2 表、第 5-4 表より積算計上する。 5. ~ 8. (略)
P254	3-3-3 補正 3-3-3-2 掘削深度に係る補正 掘削深度が大きい場合(5m 以上 10m 未満)は第 5-1 表、第 5-2 表、第 5-3 表、第 5-4 表、浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛中、対象施設の土木設計の欄の歩掛を 15/100 増加、さらに極めて深い場合(10m 以上)は 30/100 増加するものとする。	3-3-3 補正 3-3-3-2 掘削深度に係る補正 掘削深度が大きい場合(5m 以上 10m 未満)は第 5-1 表、第 5-2 表、第 5-3 表、第 5-4 表、第 5-5 表、浄水場実施設計(詳細設計)基本歩掛中、対象施設の土木設計の欄の歩掛を 15/100 増加、さらに極めて深い場合(10m 以上)は 30/100 増加するものとする。
P254	3-3-3-3 地盤に係る補正 浄水場は直接基礎を標準としており、杭基礎あるいは浄水場内における土質が軟弱地盤または礫層、玉石層が広範囲に介在している場合等で、基礎工、仮設工、土工等の設計検討業務の占める割合が大きい場合は、第 5-1 表、第 5-2 表、第 5-3 表、第 5-4 表(詳細設計)基本歩掛中の、対象施設の欄を 15/100 から 30/100 の範囲で増加するものとする。 対象施設は第 3-1 表、第 3-2 表、第 3-3 表、第 3-4 表、浄水場実施設計(詳細設計)適用対象施設の土木欄に示される該当施設である。	3-3-3-3 地盤に係る補正 浄水場は直接基礎を標準としており、杭基礎あるいは浄水場内における土質が軟弱地盤または礫層、玉石層が広範囲に介在している場合等で、基礎工、仮設工、土工等の設計検討業務の占める割合が大きい場合は、第 5-1 表、第 5-2 表、第 5-3 表、第 5-4 表、第 5-5 表(詳細設計)基本歩掛中の、対象施設の欄を 15/100 から 30/100 の範囲で増加するものとする。 対象施設は第 3-1 表、第 3-2 表、第 3-3 表、第 3-4 表、第 3-5 表、浄水場実施設計(詳細設計)適用対象施設の土木欄に示される該当施設である。
P254	3-3-3-4 施設単独に係る補正 各浄水施設を個々単独で委託する場合は、第 4-1 表、第 4-2 表、第 4-3 表、第 4-4 表、第 5-1 表、第 5-2 表、第 5-3 表、第 5-4 表(詳細設計)基本歩掛中、対象施設の各欄の歩掛を 20/100 増加するものとする。	3-3-3-4 施設単独に係る補正 各浄水施設を個々単独で委託する場合は、第 4-1 表、第 4-2 表、第 4-3 表、第 4-4 表、第 4-5 表、第 5-1 表、第 5-2 表、第 5-3 表、第 5-4 表、第 5-5 表(詳細設計)基本歩掛中、対象施設の各欄の歩掛を 20/100 増加するものとする。

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																																																														
P254	<p>3-3-3-5 分割発注に係る補正</p> <p>浄水施設の一部を 1/2 系列あるいは 1/4 系列で分割発注する場合は、第 4-1 表、第 4-2 表、第 4-3 表、第 4-4 表、第 5-1 表、第 5-2 表、第 5-3 表、第 5-4 表(詳細設計)基本歩掛中、対象施設の各欄の歩掛を 10/100 増加するものとする。</p>	<p>3-3-3-5 分割発注に係る補正</p> <p>浄水施設の一部を 1/2 系列あるいは 1/4 系列で分割発注する場合は、第 4-1 表、第 4-2 表、第 4-3 表、第 4-4 表、第 4-5 表、第 5-1 表、第 5-2 表、第 5-3 表、第 5-4 表、第 5-5 表(詳細設計)基本歩掛中、対象施設の各欄の歩掛を 10/100 増加するものとする。</p>																																																																																																																														
P254	<p>3-3-3-6 場内整備に係る補正</p> <p>場内整備の内容が比較的簡易なものになる場合は、第 5-1 表、第 5-2 表、第 5-3 表、第 5-4 表(詳細設計)基本歩掛のうち、場内整備の項の各欄を 30/100 の範囲内で減ずるものとする。</p>	<p>3-3-3-6 場内整備に係る補正</p> <p>場内整備の内容が比較的簡易なものになる場合は、第 5-1 表、第 5-2 表、第 5-3 表、第 5-4 表、第 5-5 表(詳細設計)基本歩掛のうち、場内整備の項の各欄を 30/100 の範囲内で減ずるものとする。</p>																																																																																																																														
P255	<p>第 4 節 震災対策用貯水施設設計歩掛</p> <p>3-4-1 基本歩掛</p> <p>3-4-1-1 100m³施設 (鋼製 2000～3000 mm、ダクタイル鋳鉄製 2000mm 及び 2600mm) 詳細設計 第 1 表</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="350 945 1400 1228"> <thead> <tr> <th></th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="6">(設計協議基本歩掛は、第3表により別途積算計上する)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>0.16</td> <td>0.38</td> <td>0.73</td> <td>1.09</td> <td>1.09</td> <td>0.95</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.03</td> <td>0.29</td> <td>0.54</td> <td>0.73</td> <td>0.73</td> <td></td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td></td> <td>0.27</td> <td>0.54</td> <td>0.86</td> <td>0.76</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td></td> <td>0.32</td> <td>0.60</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>0.76</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>0.79</td> <td>1.51</td> <td>2.17</td> <td>2.17</td> <td>1.78</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.03</td> <td>0.14</td> <td>0.40</td> <td>0.60</td> <td>0.60</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計(参考)</td> <td>0.22</td> <td>2.19</td> <td>4.32</td> <td>6.45</td> <td>6.35</td> <td>4.11</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 「現地調査」は、貯水施設設置箇所及び設計路線の踏査業務上必要な地下埋設物及び支障物件(電柱、架空線等)の具体的調査、在来管の調査、渉外折衝の立会いを含み、測量、土質、試掘の調査は含まない。 2. 「設計計画」は、貯水施設設置箇所の工法比較、構造計画、仮設比較とその施工計画を含む。 3. 「各種計算」は、構造計算、仮設計算等とする。 4. 「図面作成」は、位置図、平面図、縦断面図、詳細図(平面、縦断、横断図等)、構成図及び工事占用申請に必要な図面とする。 5. 「数量計算」は、工事に必要な数量全ての計算で数量計算書を作成する。 6. 「審査」は、基本条件確認、比較検討の確認、設計計画の妥当性、計算書と図面の整合性、計算書の精査等とする。 7. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。 8. 本歩掛は、貯水施設設置箇所のみとする。ただし、貯水施設設置箇所に至る管路の設計は、既設管路から100m程度を本歩掛に含むものとし、それ以上の場合は、当該延長に相当する「図面作成」及び「数量計算書」の歩掛を当該工法の「図面作成」及び「数量計算書」の歩掛に加算する。 9. 付帯設備として、緊急遮断弁、循環ポンプ等の設計を含む。</p>		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	設計協議	(設計協議基本歩掛は、第3表により別途積算計上する)						現地調査	0.16	0.38	0.73	1.09	1.09	0.95	設計計画	0.03	0.29	0.54	0.73	0.73		各種計算		0.27	0.54	0.86	0.76	0.62	図面作成		0.32	0.60	1.00	1.00	0.76	数量計算		0.79	1.51	2.17	2.17	1.78	審査	0.03	0.14	0.40	0.60	0.60		計(参考)	0.22	2.19	4.32	6.45	6.35	4.11	<p>第 4 節 震災対策用貯水施設設計歩掛</p> <p>3-4-1 基本歩掛</p> <p>3-4-1-1 100m³施設 (鋼製 2000～3000 mm、ダクタイル鋳鉄製 2000mm 及び 2600mm) 詳細設計 第 1 表</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="1564 945 2427 1228"> <thead> <tr> <th></th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="6">(設計協議基本歩掛は、第3表により別途積算計上する)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>0.16</td> <td>0.38</td> <td>0.73</td> <td>1.09</td> <td>1.09</td> <td>0.95</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.03</td> <td>0.29</td> <td>0.54</td> <td>0.73</td> <td>0.73</td> <td></td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td></td> <td>0.27</td> <td>0.54</td> <td>0.86</td> <td>0.76</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td></td> <td>0.32</td> <td>0.60</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>0.76</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>0.79</td> <td>1.51</td> <td>2.17</td> <td>2.17</td> <td>1.78</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.03</td> <td>0.14</td> <td>0.40</td> <td>0.60</td> <td>0.60</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計(参考)</td> <td>0.22</td> <td>2.19</td> <td>4.32</td> <td>6.45</td> <td>6.35</td> <td>4.11</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 「現地調査」は、貯水施設設置箇所及び設計路線の踏査業務上必要な地下埋設物及び支障物件(電柱、架空線等)の具体的調査、在来管の調査、渉外折衝の立会いを含み、測量、土質、試掘の調査は含まない。 2. 「設計計画」は、貯水施設設置箇所の工法比較、構造計画、仮設比較とその施工計画を含む。 3. 「各種計算」は、構造計算、仮設計算等とする。 4. 「図面作成」は、位置図、平面図、縦断面図、詳細図(平面、縦断、横断図等)、構成図及び工事占用申請に必要な図面とする。 5. 「数量計算」は、工事に必要な数量全ての計算で数量計算書を作成する。 6. 「審査」は、基本条件確認、比較検討の確認、設計計画の妥当性、計算書と図面の整合性、計算書の精査等とする。 7. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。 8. 本歩掛は、貯水施設設置箇所のみとする。ただし、貯水施設設置箇所に至る管路の設計は、既設管路から100m程度を本歩掛に含むものとし、それ以上の場合は、当該延長に相当する「図面作成」及び「数量計算書」の歩掛を当該工法の「図面作成」及び「数量計算書」の歩掛に加算する。 9. 付帯設備として、緊急遮断弁、循環ポンプ等の設計を含む。</p>		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	設計協議	(設計協議基本歩掛は、第3表により別途積算計上する)						現地調査	0.16	0.38	0.73	1.09	1.09	0.95	設計計画	0.03	0.29	0.54	0.73	0.73		各種計算		0.27	0.54	0.86	0.76	0.62	図面作成		0.32	0.60	1.00	1.00	0.76	数量計算		0.79	1.51	2.17	2.17	1.78	審査	0.03	0.14	0.40	0.60	0.60		計(参考)	0.22	2.19	4.32	6.45	6.35	4.11
	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																										
設計協議	(設計協議基本歩掛は、第3表により別途積算計上する)																																																																																																																															
現地調査	0.16	0.38	0.73	1.09	1.09	0.95																																																																																																																										
設計計画	0.03	0.29	0.54	0.73	0.73																																																																																																																											
各種計算		0.27	0.54	0.86	0.76	0.62																																																																																																																										
図面作成		0.32	0.60	1.00	1.00	0.76																																																																																																																										
数量計算		0.79	1.51	2.17	2.17	1.78																																																																																																																										
審査	0.03	0.14	0.40	0.60	0.60																																																																																																																											
計(参考)	0.22	2.19	4.32	6.45	6.35	4.11																																																																																																																										
	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																										
設計協議	(設計協議基本歩掛は、第3表により別途積算計上する)																																																																																																																															
現地調査	0.16	0.38	0.73	1.09	1.09	0.95																																																																																																																										
設計計画	0.03	0.29	0.54	0.73	0.73																																																																																																																											
各種計算		0.27	0.54	0.86	0.76	0.62																																																																																																																										
図面作成		0.32	0.60	1.00	1.00	0.76																																																																																																																										
数量計算		0.79	1.51	2.17	2.17	1.78																																																																																																																										
審査	0.03	0.14	0.40	0.60	0.60																																																																																																																											
計(参考)	0.22	2.19	4.32	6.45	6.35	4.11																																																																																																																										

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）																																																																																																																																												
P255	<p>3-4-1-2 50m³、60m³施設 (鋼製 1500mm～2600mm、ダクタイル鋳鉄製 1500mm 及び 2000 mm)</p> <p>(1) 詳細設計 第 2 表</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="329 489 1374 772"> <thead> <tr> <th>職種</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>作業内容</td> <td colspan="6"></td> </tr> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="6">(設計協議基本歩掛は、第3表により別途積算計上する)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>0.16</td> <td>0.38</td> <td>0.73</td> <td>1.08</td> <td>1.08</td> <td>0.92</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.03</td> <td>0.29</td> <td>0.54</td> <td>0.73</td> <td>0.73</td> <td></td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td></td> <td>0.27</td> <td>0.54</td> <td>0.86</td> <td>0.76</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td></td> <td>0.32</td> <td>0.59</td> <td>0.99</td> <td>0.99</td> <td>0.76</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>0.79</td> <td>1.50</td> <td>2.15</td> <td>2.15</td> <td>1.77</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.03</td> <td>0.14</td> <td>0.40</td> <td>0.59</td> <td>0.59</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計(参考)</td> <td>0.22</td> <td>2.19</td> <td>4.30</td> <td>6.40</td> <td>6.30</td> <td>4.07</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 「現地調査」は、貯水施設設置箇所及び設計路線の踏査業務上必要な地下埋設物及び支障物件(電柱、架空線等)の具体的調査、在来管の調査、渉外折衝の立会いを含み、測量、土質、試掘の調査は含まない。 2. 「設計計画」は、貯水施設設置箇所の工法比較、構造計画、仮設比較とその施工計画を含む。 3. 「各種計算」は、構造計算、仮設計算等とする。 4. 「図面作成」は、位置図、平面図、縦断面図、詳細図(平面、縦断、横断図等)、構成図及び工事占用申請に必要な図面とする。 5. 「数量計算」は、工事に必要な数量全ての計算で数量計算書を作成する。 6. 「審査」は、基本条件確認、比較検討の確認、設計計画の妥当性、計算書と図面の整合性、計算書の精査等とする。 7. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。 8. 本歩掛は、貯水施設設置箇所のみとする。ただし、貯水施設設置箇所に至る管路の設計は、既設管路から100m程度を本歩掛に含むものとし、それ以上の場合は、当該延長に相当する「図面作成」及び「数量計算書」の歩掛を当該工法の「図面作成」及び「数量計算書」の歩掛に加算する。 9. 付帯設備として、緊急遮断弁、循環ポンプ等の設計を含む。</p>	職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	作業内容							設計協議	(設計協議基本歩掛は、第3表により別途積算計上する)						現地調査	0.16	0.38	0.73	1.08	1.08	0.92	設計計画	0.03	0.29	0.54	0.73	0.73		各種計算		0.27	0.54	0.86	0.76	0.62	図面作成		0.32	0.59	0.99	0.99	0.76	数量計算		0.79	1.50	2.15	2.15	1.77	審査	0.03	0.14	0.40	0.59	0.59		計(参考)	0.22	2.19	4.30	6.40	6.30	4.07	<p>3-4-1-2 50m³、60m³施設 (鋼製 1500mm～2600mm、ダクタイル鋳鉄製 1500mm 及び 2000 mm)</p> <p>(1) 詳細設計 第 2 表</p> <p style="text-align: right;">(1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="1543 489 2588 772"> <thead> <tr> <th>職種</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>作業内容</td> <td colspan="6"></td> </tr> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="6">(設計協議基本歩掛は、第3表により別途積算計上する)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>0.16</td> <td>0.38</td> <td>0.73</td> <td>1.08</td> <td>1.08</td> <td>0.92</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>0.03</td> <td>0.29</td> <td>0.54</td> <td>0.73</td> <td>0.73</td> <td></td> </tr> <tr> <td>各種計算</td> <td></td> <td>0.27</td> <td>0.54</td> <td>0.86</td> <td>0.76</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td>図面作成</td> <td></td> <td>0.32</td> <td>0.59</td> <td>0.99</td> <td>0.99</td> <td>0.76</td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td> <td>0.79</td> <td>1.50</td> <td>2.15</td> <td>2.15</td> <td>1.77</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td>0.03</td> <td>0.14</td> <td>0.40</td> <td>0.59</td> <td>0.59</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計(参考)</td> <td>0.22</td> <td>2.19</td> <td>4.30</td> <td>6.40</td> <td>6.30</td> <td>4.07</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 「現地調査」は、貯水施設設置箇所及び設計路線の踏査業務上必要な地下埋設物及び支障物件(電柱、架空線等)の具体的調査、在来管の調査、渉外折衝の立会いを含み、測量、土質、試掘の調査は含まない。 2. 「設計計画」は、貯水施設設置箇所の工法比較、構造計画、仮設比較とその施工計画を含む。 3. 「各種計算」は、構造計算、仮設計算等とする。 4. 「図面作成」は、位置図、平面図、縦断面図、詳細図(平面、縦断、横断図等)、構成図及び工事占用申請に必要な図面とする。 5. 「数量計算」は、工事に必要な数量全ての計算で数量計算書を作成する。 6. 「審査」は、基本条件確認、比較検討の確認、設計計画の妥当性、計算書と図面の整合性、計算書の精査等とする。 7. 上記作業内容で必要のない項目は除外する。 8. 本歩掛は、貯水施設設置箇所のみとする。ただし、貯水施設設置箇所に至る管路の設計は、既設管路から100m程度を本歩掛に含むものとし、それ以上の場合は、当該延長に相当する「図面作成」及び「数量計算書」の歩掛を当該工法の「図面作成」及び「数量計算書」の歩掛に加算する。 9. 付帯設備として、緊急遮断弁、循環ポンプ等の設計を含む。</p>	職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	作業内容							設計協議	(設計協議基本歩掛は、第3表により別途積算計上する)						現地調査	0.16	0.38	0.73	1.08	1.08	0.92	設計計画	0.03	0.29	0.54	0.73	0.73		各種計算		0.27	0.54	0.86	0.76	0.62	図面作成		0.32	0.59	0.99	0.99	0.76	数量計算		0.79	1.50	2.15	2.15	1.77	審査	0.03	0.14	0.40	0.59	0.59		計(参考)	0.22	2.19	4.30	6.40	6.30	4.07
職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																																								
作業内容																																																																																																																																														
設計協議	(設計協議基本歩掛は、第3表により別途積算計上する)																																																																																																																																													
現地調査	0.16	0.38	0.73	1.08	1.08	0.92																																																																																																																																								
設計計画	0.03	0.29	0.54	0.73	0.73																																																																																																																																									
各種計算		0.27	0.54	0.86	0.76	0.62																																																																																																																																								
図面作成		0.32	0.59	0.99	0.99	0.76																																																																																																																																								
数量計算		0.79	1.50	2.15	2.15	1.77																																																																																																																																								
審査	0.03	0.14	0.40	0.59	0.59																																																																																																																																									
計(参考)	0.22	2.19	4.30	6.40	6.30	4.07																																																																																																																																								
職種	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																																								
作業内容																																																																																																																																														
設計協議	(設計協議基本歩掛は、第3表により別途積算計上する)																																																																																																																																													
現地調査	0.16	0.38	0.73	1.08	1.08	0.92																																																																																																																																								
設計計画	0.03	0.29	0.54	0.73	0.73																																																																																																																																									
各種計算		0.27	0.54	0.86	0.76	0.62																																																																																																																																								
図面作成		0.32	0.59	0.99	0.99	0.76																																																																																																																																								
数量計算		0.79	1.50	2.15	2.15	1.77																																																																																																																																								
審査	0.03	0.14	0.40	0.59	0.59																																																																																																																																									
計(参考)	0.22	2.19	4.30	6.40	6.30	4.07																																																																																																																																								
P270	<p>第 3 節 浄水場土木施設 耐震診断（詳細診断）歩掛</p> <p>4-3-1 適用範囲</p> <p>この積算歩掛は、浄水場土木施設のうち標準的な既存鉄筋コンクリート造に係る耐震診断（詳細診断）業務を委託する場合に適用する。</p> <p>耐震補強工事を行うためには、耐震診断（詳細診断）を行い、既存施設の耐震性の程度を把握し、耐震性能を満足しているかどうかの判断を行う。その後、施設の更新を含めた耐震化対策の検討を経た上で、耐震補強工事の設計を行う手順となる。</p> <p>本設計歩掛では、耐震診断（詳細診断）の基本歩掛について示した。</p> <p>第 1 表（略）</p> <p>第 2 表 浄水場土木施設耐震診断(詳細診断)の適用対象主要施設 (略)</p> <p>(イ) (略)</p> <p>(ロ) 既設付帯構造物の取りこわしの設計</p>	<p>第 3 節 浄水場土木施設 耐震診断（詳細診断）歩掛</p> <p>4-3-1 適用範囲</p> <p>この積算歩掛は、浄水場土木施設のうち標準的な既存鉄筋コンクリート造に係る耐震診断（詳細診断）業務を委託する場合に適用する。</p> <p>耐震補強工事を行うためには、耐震診断（詳細診断）を行い、既存施設の耐震性の程度を把握し、耐震性能を満足しているかどうかの判断を行う。その後、施設の更新を含めた耐震化対策の検討を経た上で、耐震補強工事の設計を行う手順となる。</p> <p>本設計歩掛では、耐震診断（詳細診断）の基本歩掛について示した。</p> <p>第 1 表（略）</p> <p>第 2 表 浄水場土木施設耐震診断(詳細診断)の適用対象主要施設 (略)</p> <p>(イ) (略)</p> <p>(ロ) 既設付帯構造物の取りこわしの設計</p>																																																																																																																																												

平成 29 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

28 年度版 頁番号	現行（平成 28 年度）	改定（平成 29 年度）
P277	<p>4-3-3 補正 補正は 4-3-3-1～4-3-3-3 の各補正係数を乗ずるものとする。</p> <p>4-3-3-3 設備設計に係る補正 対策案の検討において、壁補強等に伴うゲートの付け替えなどの付帯施設の付け替え計画と概算工事費算定はこの歩掛に含むものとする。部分的な設備更新計画（仕様に変更を生じない単純更新）を行う場合は、第 3 表の対策案の検討基本歩掛を 15/100 増加するものとする（ただし、浄水池及び共同溝（第 3-1 表のみ）を除く）。全面的な設備機器の更新計画を行う場合は別途計上すること。</p>	<p>4-3-3 補正 補正は 4-3-3-1～4-3-3-3 の各補正係数を乗ずるものとする。</p> <p>4-3-3-3 設備設計に係る補正 対策案の検討において、壁補強等に伴うゲートの付け替えなどの附帯施設の付け替え計画と概算工事費算定はこの歩掛に含むものとする。部分的な設備更新計画（仕様に変更を生じない単純更新）を行う場合は、第 3 表の対策案の検討基本歩掛を 15/100 増加するものとする（ただし、浄水池及び共同溝（第 3-1 表のみ）を除く）。全面的な設備機器の更新計画を行う場合は別途計上すること。</p>
P279	<p>第 4 節 浄水場土木施設 耐震補強設計歩掛 4-4-1 適用範囲 この積算歩掛は、浄水場土木施設のうち標準的な既存鉄筋コンクリート造に係る耐震補強工事の実施設計を業務委託する場合に適用する。 耐震補強工事を行うためには、耐震診断（詳細診断）を行い、既存施設の耐震性の程度を把握し、耐震性能を満足しているかどうかの判断を行う。その後、施設の更新を含めた耐震化対策の検討を経た上で、耐震補強工事の設計を行う手順となる。 本設計歩掛では、この手順を基本として考える一方、耐震診断（詳細診断）の結果、補強を必要としない場合、あるいは耐震診断（詳細診断）を行わず耐震補強を実施する場合を想定し、耐震診断（詳細診断）と耐震補強工事の実施設計の基本歩掛を別々に示した。 第 1 表（略） 第 2 表 浄水場土木施設 耐震補強工事実施設計適用対象主要施設（略） （イ）（略） （ロ）既設付帯構造物の取りこわしの設計</p>	<p>第 4 節 浄水場土木施設 耐震補強設計歩掛 4-4-1 適用範囲 この積算歩掛は、浄水場土木施設のうち標準的な既存鉄筋コンクリート造に係る耐震補強工事の実施設計を業務委託する場合に適用する。 耐震補強工事を行うためには、耐震診断（詳細診断）を行い、既存施設の耐震性の程度を把握し、耐震性能を満足しているかどうかの判断を行う。その後、施設の更新を含めた耐震化対策の検討を経た上で、耐震補強工事の設計を行う手順となる。 本設計歩掛では、この手順を基本として考える一方、耐震診断（詳細診断）の結果、補強を必要としない場合、あるいは耐震診断（詳細診断）を行わず耐震補強を実施する場合を想定し、耐震診断（詳細診断）と耐震補強工事の実施設計の基本歩掛を別々に示した。 第 1 表（略） 第 2 表 浄水場土木施設 耐震補強工事実施設計適用対象主要施設（略） （イ）（略） （ロ）既設附帯構造物の取りこわしの設計</p>
P284	<p>4-4-3 補正 補正は、4-4-3-1～4-4-3-4 の各補正係数を乗ずるものとする。補正対象は第 3-1 表、第 3-2 表のうち設計協議、現地調査、既存資料調査、浄水池及び共同溝（第 3-1 表のみ）を除く項目とする。</p> <p>4-4-3-3 設備設計に係る補正 耐震補強工事の実施設計において、壁補強に伴うゲートの付け替えなどの付帯施設の付け替えについては、この歩掛に含むものとする。部分的な設備更新（既存設備を単純に入れ替えるだけの設計作業）を行う場合は、第 3 章構造物設計歩掛第 3 節浄水場設計歩掛第 5-1 表及び第 5-2 表機械、電気的设计図作成、数量計算の基本歩掛に 15/100 を増加させ、本歩掛に加算するものとする。全面的な設備機器の更新設計を行う場合には、別途計上すること。</p>	<p>4-4-3 補正 補正は、4-4-3-1～4-4-3-4 の各補正係数を乗ずるものとする。補正対象は第 3-1 表、第 3-2 表のうち設計協議、現地調査、既存資料調査、浄水池及び共同溝（第 3-1 表のみ）を除く項目とする。</p> <p>4-4-3-3 設備設計に係る補正 耐震補強工事の実施設計において、壁補強に伴うゲートの付け替えなどの附帯施設の付け替えについては、この歩掛に含むものとする。部分的な設備更新（既存設備を単純に入れ替えるだけの設計作業）を行う場合は、第 3 章構造物設計歩掛第 3 節浄水場設計歩掛第 5-1 表及び第 5-2 表機械、電気的设计図作成、数量計算の基本歩掛に 15/100 を増加させ、本歩掛に加算するものとする。全面的な設備機器の更新設計を行う場合には、別途計上すること。</p>
P287	<p>第 5 章 更新設計歩掛 第 1 節 浄水場更新設計歩掛 5-1-2 基本歩掛 5-1-2-1 実施設計（基本設計） 第 1 表～第 2-1-1 表（略） 第 2-1-2 表 2,000 m³/日以上（急速ろ過方式）工種別設計歩掛の割合（%）機械脱水機施設がある場合（略）</p>	<p>第 5 章 更新設計歩掛 第 1 節 浄水場更新設計歩掛 5-1-2 基本歩掛 5-1-2-1 実施設計（基本設計） 第 1 表～第 2-1-1 表（略） 第 2-1-2 表 2,000 m³/日以上（急速ろ過方式）工種別設計歩掛の割合（%）機械脱水機施設がある場合（略）</p>
P288	<p>第 2-2 表（略） 第 2-3 表 2,000 m³/日未満（膜ろ過方式）工種別設計歩掛の割合（%）</p>	<p>第 2-2 表（略） 第 2-3 表 2,000 m³/日未満（膜ろ過方式）工種別設計歩掛の割合（%）</p>