

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定総括表

項 目	27年度版 頁番号	内 容
第一編 請負工事標準歩掛		
第 1 章 積算基準		
第 1 節 請負工事積算基準		
1-1-1 適用範囲	1	・ 電気機械設備工事について、下水道用設計標準歩掛表（第 2 巻 ポンプ場・処理場）の適用例を追加
第 2 節 工事費の積算		
1-2-1-4 諸雑費及び端数処理	5	・ 端数処理の説明の追加
1-2-2 間接工事費		
1-2-2-2 共通仮設費	6	・ 対象額 (P) の修正
	7	・ 処分費等の取扱いの追加
1-2-2-3 現場管理費		
別表-2 現場管理費率標準値	26	・ 現場管理費率標準値の修正
1-2-7 工事の一時中止に伴う増加費用等の積算	(新)	・ 工事の一時中止に伴う増加費用等の積算の新設
第 2 章 開削工歩掛		
第 1 節 標準掘削断面		
2-1-3 掘削幅の算定	35-36	・ 最小掘削幅等の改定 ・ 既設管撤去時の掘削幅の追加
第 3 節 鋳鉄管布設工		
2-3-15 管明示テープ歩掛表		
第 15-1 表、第 15-2 表	56	・ 管明示要領の追加
第 4 節 鋼管布設工		
2-4-7 内外面塗装歩掛表	(新)	・ 無溶剤形エポキシ樹脂塗装 (1.0mm 塗) の歩掛を新設
第 5 節 硬質塩化ビニル管布設工		
2-5-3 管明示テープ歩掛表		
第 3 表	73	・ 管明示要領の追加
第 6 節 ポリエチレン管布設工		
2-6-4 管明示テープ歩掛表		
第 4 表	75	・ 管明示要領の追加
第 9 節 弁類及び消火栓設置工		
2-9-2 空気弁及び空気弁座設置歩掛表		
第 6 表	87	・ フランジ接合工の明示
第 10 節 既設管撤去工		
2-10-3 鋳鉄管継手取外し歩掛表		
第 2 表	93	・ GX 形φ400、S50 形直管及び異形管の追加

項 目	27年度版 頁番号	内 容
5-1-2-4 既存資料収集・整理基本歩掛 第5表	(新)	・ 基本歩掛の新設
5-1-3 補正 5-1-3-1 設計対象水量に係る補正 第6-1表、第6-2表	(新)	・ 補正係数の新設

※上記のほか、全般を通して、以下の改定を行っている。

- ・ 誤解しやすい表現に対する補足説明の追加
- ・ 誤記の訂正

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行（平成 27 年度）	改定（平成 28 年度）
P1	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第 1 章 積算基準 第 1 節 請負工事積算基準 1-1-1 適用範囲</p> <p>この積算基準は、水道施設整備費国庫補助金及び生活基盤施設耐震化等交付金（水道施設に係る事業に限る）を申請する際に適用する。</p> <p>なお、本積算基準に記載のない事項については、国土交通省の土木工事標準積算基準書、機械設備工事積算基準及び下水道用設計標準歩掛表等、国若しくは都道府県で定めたものを使用することとする。これら以外の積算基準等による場合は、その理由と根拠等の説明資料を添えて明確とすること。</p>	<p>第一編 請負工事標準歩掛 第 1 章 積算基準 第 1 節 請負工事積算基準 1-1-1 適用範囲</p> <p>この積算基準は、水道施設整備費国庫補助金及び生活基盤施設耐震化等交付金（水道施設に係る事業に限る）を申請する際に適用する。</p> <p>なお、本積算基準に記載のない事項については、国土交通省の土木工事標準積算基準書、機械設備工事積算基準及び下水道用設計標準歩掛表等、国若しくは都道府県で定めたものを使用することとする。例えば、浄水場等の電気機械設備工事については、国土交通省の下水道用設計標準歩掛表（第 2 巻 ポンプ場・処理場）を適用することができる。</p> <p>これら以外の積算基準等による場合は、その理由と根拠等の説明資料を添えて明確とすること。</p>
P3	<p>第 2 節 工事費の積算 1-2-1 直接工事費 1-2-1-1 材料費</p> <p>材料費は、工事を施工するために必要な材料の費用とし、その算定は次の(1)及び(2)によるものとする。</p> <p>(1) 数量 数量は、標準使用量に運搬、貯蔵及び施工中の損失量を実状に即して加算するものとする。</p> <p>(2) 価格 価格は、原則として、入札時における市場価格とし、消費税相当分は含まないものとする。設計書に計上する材料の単位あたりの価格を設計単価といい、設計単価は、物価資料等を参考とし、買入価格、買入に要する費用及び購入場所から現場までの運賃の合計額とするものとする。</p> <p>支給品の価格決定については、官側において購入した資材を支給する場合、現場発生資材を官側において保管し再使用品として支給する場合とも、設計時の類似品価格とする。</p> <p>なお、設計単価は、物価資料（「建設物価」、「積算資料」をいう。）掲載価格または見積りをもとに、原則として下記により決定するものとし、実勢の価格を反映するものとする。</p> <p>また、工事の規模、工種、施工箇所及び施工条件等から下記によりがたい場合は事前に協議のうえ別途決定する。</p> <p>1)～3)（略）</p>	<p>第 2 節 工事費の積算 1-2-1 直接工事費 1-2-1-1 材料費</p> <p>材料費は、工事を施工するために必要な材料の費用とし、その算定は次の(1)及び(2)によるものとする。</p> <p>(1) 数量 数量は、標準使用量に運搬、貯蔵及び施工中の損失量を実状に即して加算するものとする。</p> <p>(2) 価格 価格は、原則として、入札時における市場価格とし、消費税相当分は含まないものとする。設計書に計上する材料の単位あたりの価格を設計単価といい、設計単価は、物価資料等を参考とし、買入価格、買入に要する費用及び購入場所から現場までの運賃の合計額とするものとする。</p> <p>当初の支給品の価格決定については、官側において購入した資材を支給する場合、現場発生資材を官側において保管し再使用品として支給する場合とも、入札時における市場価格または類似品価格とする。</p> <p>なお、設計単価は、物価資料（「建設物価」、「積算資料」をいう。）掲載価格または見積りをもとに、原則として下記により決定するものとし、実勢の価格を反映するものとする。</p> <p>また、工事の規模、工種、施工箇所及び施工条件等から下記によりがたい場合は事前に協議のうえ別途決定する。</p> <p>1)～3)（略）</p>
P3 P4	<p>1-2-1-2 労務費</p> <p>労務費は、工事を施工するために必要な労務の費用とし、その算定は次の(1)及び(2)によるものとする。</p> <p>(1)及び(2)（略）</p> <p>(3) 夜間工事の労務単価</p> <p>① 通常勤務すべき時間帯（8 h～17 h）を超えて、時間外及び深夜に亘る作業を計画する場合は、国土交通省における非常勤職員の勤務条件等に関する取扱いについてを適用する。なお、休憩は超過勤務 4 時間を超えるごとに 30 分の休憩を与えるものとする。</p> <p>② 2 交替、3 交替を計画する場合、所定労働時間（8）＋1 内は、基準額（深夜部分（22 h～5 h）にかかる場合は、深夜割増し（基準額×割増対象賃金比×0.25）を含む）とする。ただし、2 交替の場合にあって、所定労働時間を超える場合は、時間外割増し（基準額×割増対象賃金比×1.25）、及び深夜時間外割増し（基準額×割増対象賃金比×1.50）を加算する。〔例－1〕、〔例－2〕</p> <p>③ 現場条件により、やむを得ず、通常勤務すべき時間帯（8 h～17 h）をはずして作業を計画する場合は、次による。</p> <p>〔例－3〕</p> <p>（イ）所定労働時間内で 17 h～20 h 及び、6 h～8 h にかかる時間帯は、基準額とする。</p> <p>（ロ）所定労働時間内で 20 h～6 h にかかる時間帯は基準額に 1.5 を乗ずる。ただし、作業開始から所定労働時間内までとし、所定労働時間を超えた時間帯については、前の①による。</p>	<p>1-2-1-2 労務費</p> <p>労務費は、工事を施工するために必要な労務の費用とし、その算定は次の(1)及び(2)によるものとする。</p> <p>(1)及び(2)（略）</p> <p>(3) 夜間工事の労務単価</p> <p>① 通常勤務すべき時間帯（8 時～17 時）を超えて、時間外及び深夜に亘る作業を計画する場合は、国土交通省における非常勤職員の勤務条件等に関する取扱いについてを適用する。なお、休憩は超過勤務 4 時間を超えるごとに 30 分の休憩を与えるものとする。</p> <p>② 2 交替、3 交替を計画する場合、所定労働時間（8）＋1 内は、基準額とする。そのうち、深夜部分（22 時～5 時）にかかる時間帯は、深夜割増し（基準額×割増対象賃金比×0.25）を加算するものとする。ただし、2 交替の場合にあって、所定労働時間を超える場合は、時間外割増し（基準額×割増対象賃金比×1.25）、及び深夜時間外割増し（基準額×割増対象賃金比×1.50）を加算する。〔例－1〕、〔例－2〕</p> <p>③ 現場条件により、やむを得ず、通常勤務すべき時間帯（8 時～17 時）をはずして作業を計画する場合は、次による。</p> <p>〔例－3〕</p> <p>（イ）所定労働時間内で 17 時～20 時及び、6 時～8 時にかかる時間帯は、基準額とする。</p> <p>（ロ）所定労働時間内で 20 時～6 時にかかる時間帯は基準額に 1.5 を乗ずる。ただし、作業開始から所定労働時間内までとし、所定労働時間を超えた時間帯については、前の①による。</p>

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行（平成 27 年度）	改定（平成 28 年度）
P5	<p>1-2-1-4 諸雑費及び端数処理</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 端数処理</p> <p>① 単価表の各構成要素の数量×単価＝金額は小数第 2 位までとし、3 位以下は切り捨てる。また、内訳書の各構成要素の数量×単価＝金額は 1 円までとし、1 円未満は切り捨てる。</p> <p>② 共通仮設費の率計上の金額は 1,000 円単位とし、1,000 円未満は切り捨てる。</p> <p>③ 現場管理費の金額は、1,000 円単位とし、1,000 円未満は切り捨てる。</p>	<p>1-2-1-4 諸雑費及び端数処理</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 端数処理</p> <p>① 単価表の各構成要素の数量×単価＝金額は小数第 2 位までとし、3 位以下は切り捨てる。また、内訳書の各構成要素の数量×単価＝金額は 1 円までとし、1 円未満は切り捨てる。</p> <p>② 歩掛における計算結果の端数処理については、各々に定めのある場合を除き、小数点以下第 4 位を四捨五入し、3 位までとする。</p> <p>③ 共通仮設費の率計上の金額は 1,000 円単位とし、1,000 円未満は切り捨てる。</p> <p>④ 現場管理費の金額は、1,000 円単位とし、1,000 円未満は切り捨てる。</p> <p>⑤ 工事価格は、10,000 円単位とする。工事価格の 10,000 円単位での調整は、一般管理費等で行うものとし、「1-2-4 一般管理費等」で算出された一般管理費等の計算額より、端数処理前の工事価格の 10,000 円未満の金額を除いた額を計上する。</p>
P5	<p>1-2-1-5 注意事項</p> <p>(1) 歩掛の中で率計上となっている諸雑費について</p> <p>諸雑費は、雑材料、小器材の費用等について、積算の複雑さを避けるため率計上するとともに、単価表作成にあたっての端数処理を兼ねたものである。</p> <p>計上にあたっては、所定の諸雑費率の限度いっぱいとし、当該金額を超えない範囲で端数調整を行うものである。</p>	<p>1-2-1-5 注意事項</p> <p>(1) 歩掛の中で率計上となっている諸雑費について</p> <p>諸雑費は、雑材料、小器材の費用等について、積算の複雑さを避けるため率計上するとともに、単価表作成にあたっての端数処理を兼ねたものである。</p> <p>計上にあたっては、所定の諸雑費率の上限とし、当該金額を超えない範囲で端数調整を行うものである。</p>
P6	<p>1-2-2 間接工事費</p> <p>1-2-2-2 共通仮設費</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 算定方法</p> <p>共通仮設費の算定は、別表-1 の工種区分にしたがって所定の率計算による額と積上げ計算による額とを加算しておこなうものとする。</p> <p>1) 率計算による部分</p> <p>下記に定める対象額ごとに求めた率に、当該対象額を乗じて得た額の範囲内とする。</p> <p>対象額（P）＝直接工事費＋（支給品費＋無償貸付機械等評価額）＋事業損失防止施設費（イ）及び（ロ）（略）</p> <p>（ハ） 無償貸付機械等評価額の算定は次式によりおこなうものとする。</p> $\left[\begin{array}{c} \text{無償貸付機械} \\ \text{等評価額} \end{array} \right] = \left[\begin{array}{c} \text{無償貸付機械と同機種} \\ \text{同型式の機械等損料額} \end{array} \right] - \left[\begin{array}{c} \text{当該建設機械等の設計書に} \\ \text{計上された経費} \end{array} \right]$ <p>（貸付にかかる損料額） （業者持込の損料） （無償貸付機械等損料額）</p> <p>（二）（略）</p> <p>2)～4)（略）</p>	<p>1-2-2 間接工事費</p> <p>1-2-2-2 共通仮設費</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 算定方法</p> <p>共通仮設費の算定は、別表-1 の工種区分にしたがって所定の率計算による額と積上げ計算による額とを加算しておこなうものとする。</p> <p>1) 率計算による部分</p> <p>下記に定める対象額ごとに求めた率に、当該対象額を乗じて得た額の範囲内とする。</p> <p>対象額（P）＝直接工事費＋（支給品費＋無償貸付機械等評価額）＋事業損失防止施設費＋準備費に含まれる処分費（イ）及び（ロ）（略）</p> <p>（ハ） 無償貸付機械等評価額の算定は次式によりおこなうものとする。</p> $\left[\begin{array}{c} \text{無償貸付機械} \\ \text{等評価額} \end{array} \right] = \left[\begin{array}{c} \text{無償貸付機械と同機種} \\ \text{同型式の建設機械等損料額} \end{array} \right] - \left[\begin{array}{c} \text{当該建設機械等の設計書に} \\ \text{計上された経費} \end{array} \right]$ <p>（貸付にかかる損料額） （業者持込の損料） （無償貸付機械等損料額）</p> <p>（二）（略）</p> <p>2)～4)（略）</p>

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行（平成 27 年度）	改定（平成 28 年度）																																																																																																																																				
P7	5) 間接工事費等の項目別対象表	5) 間接工事費等の項目別対象表																																																																																																																																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">間接工事費等</th> <th>共通仮設費</th> <th>現場管理費</th> <th>一般管理費等</th> </tr> <tr> <th colspan="2">対象額</th> <th>対象額</th> <th>直接工事費＋共通仮設費＝純工事費</th> <th>純工事費＋現場管理費＝工事原価</th> </tr> <tr> <th>項目</th> <th>対象額</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管材費</td> <td>○（原則1/2の金額）</td> <td>○（原則1/2の金額）</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>桁等購入費</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td colspan="2">処分費等</td> <td colspan="3">処分費等（投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、1-2-2-3 (7)参照）</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">支給品費等</td> <td>管材費</td> <td>○（原則1/2の金額）</td> <td>○（原則1/2の金額）</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>桁等購入費</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>一般材料費</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>別途製作の製作費</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>電力</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>無償貸付機械評価額</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>鋼橋門扉等工場原価</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>現場発生品</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> </tr> </tbody> </table>	間接工事費等		共通仮設費	現場管理費	一般管理費等	対象額		対象額	直接工事費＋共通仮設費＝純工事費	純工事費＋現場管理費＝工事原価	項目	対象額				管材費	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	○	○	桁等購入費	×	○	○	○	処分費等		処分費等（投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、1-2-2-3 (7)参照）			支給品費等	管材費	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	×	桁等購入費	×	○	×	一般材料費	○	○	×	別途製作の製作費	×	×	×	電力	○	○	×	無償貸付機械評価額	○	○	×	×	鋼橋門扉等工場原価	×	×	○	○	現場発生品	×	×	×	×	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">間接工事費等</th> <th>共通仮設費</th> <th>現場管理費</th> <th>一般管理費等</th> </tr> <tr> <th colspan="2">対象額</th> <th>対象額</th> <th>直接工事費＋共通仮設費＝純工事費</th> <th>純工事費＋現場管理費＝工事原価</th> </tr> <tr> <th>項目</th> <th>対象額</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管材費</td> <td>○（原則1/2の金額）</td> <td>○（原則1/2の金額）</td> <td>○（原則1/2の金額）</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>桁等購入費</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td colspan="2">処分費等</td> <td colspan="3">処分費等（投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、(注) (ト)参照）</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">支給品費等</td> <td>管材費</td> <td>○（原則1/2の金額）</td> <td>○（原則1/2の金額）</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>桁等購入費</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>一般材料費</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>別途製作の製作費</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>電力</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>無償貸付機械評価額</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>鋼橋門扉等工場原価</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>現場発生品</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> </tr> </tbody> </table>	間接工事費等		共通仮設費	現場管理費	一般管理費等	対象額		対象額	直接工事費＋共通仮設費＝純工事費	純工事費＋現場管理費＝工事原価	項目	対象額				管材費	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	○	桁等購入費	×	○	○	○	処分費等		処分費等（投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、 (注) (ト) 参照）			支給品費等	管材費	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	×	桁等購入費	×	○	×	一般材料費	○	○	×	別途製作の製作費	×	×	×	電力	○	○	×	無償貸付機械評価額	○	○	×	×	鋼橋門扉等工場原価	×	×	○	○	現場発生品	×	×	×	×
間接工事費等		共通仮設費	現場管理費	一般管理費等																																																																																																																																		
対象額		対象額	直接工事費＋共通仮設費＝純工事費	純工事費＋現場管理費＝工事原価																																																																																																																																		
項目	対象額																																																																																																																																					
管材費	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	○	○																																																																																																																																		
桁等購入費	×	○	○	○																																																																																																																																		
処分費等		処分費等（投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、1-2-2-3 (7)参照）																																																																																																																																				
支給品費等	管材費	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	×																																																																																																																																		
	桁等購入費	×	○	×																																																																																																																																		
	一般材料費	○	○	×																																																																																																																																		
	別途製作の製作費	×	×	×																																																																																																																																		
	電力	○	○	×																																																																																																																																		
無償貸付機械評価額	○	○	×	×																																																																																																																																		
鋼橋門扉等工場原価	×	×	○	○																																																																																																																																		
現場発生品	×	×	×	×																																																																																																																																		
間接工事費等		共通仮設費	現場管理費	一般管理費等																																																																																																																																		
対象額		対象額	直接工事費＋共通仮設費＝純工事費	純工事費＋現場管理費＝工事原価																																																																																																																																		
項目	対象額																																																																																																																																					
管材費	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	○																																																																																																																																		
桁等購入費	×	○	○	○																																																																																																																																		
処分費等		処分費等（投棄料・上下水道料金・有料道路利用料の取扱いは、 (注) (ト) 参照）																																																																																																																																				
支給品費等	管材費	○（原則1/2の金額）	○（原則1/2の金額）	×																																																																																																																																		
	桁等購入費	×	○	×																																																																																																																																		
	一般材料費	○	○	×																																																																																																																																		
	別途製作の製作費	×	×	×																																																																																																																																		
	電力	○	○	×																																																																																																																																		
無償貸付機械評価額	○	○	×	×																																																																																																																																		
鋼橋門扉等工場原価	×	×	○	○																																																																																																																																		
現場発生品	×	×	×	×																																																																																																																																		
	<p>(注)(イ) 共通仮設費対象額とは、直接工事費＋支給品費＋無償貸付機械等評価額＋事業損失防止施設費である。</p> <p>(ロ) 管材費とは管及び弁類等の費用を言う。</p> <p>(ハ) 桁等購入費とは、P C 桁、簡易組立式橋梁、グレーチング床版、門扉、ポンプの購入費をいう。</p> <p>(ニ) 無償貸付機械評価額とは、無償貸付機械と同機種同型式の建設機械損料額から当該機械の設計に計上された額を控除した額をいう。</p> <p>(ホ) 現場発生品とは、同一現場で発生した資材を物品管理法で規定する処理を行わず再使用する場合をいう。</p> <p>(ヘ) 別途製作したものを一度現場に設置した後に発生品となり再度支給する場合の扱いは、別途製作の製作費と同じ扱いとする。</p>	<p>(注)(イ) 共通仮設費対象額とは、直接工事費＋支給品費＋無償貸付機械等評価額＋事業損失防止施設費＋準備費に含まれる処分費である。</p> <p>(ロ) 管材費とは管及び弁類等の費用を言う。</p> <p>(ハ) 桁等購入費とは、P C 桁、簡易組立式橋梁、グレーチング床版、門扉、ポンプの購入費をいう。</p> <p>(ニ) 無償貸付機械評価額とは、無償貸付機械と同機種同型式の建設機械損料額から当該機械の設計書に計上された額を控除した額をいう。</p> <p>(ホ) 現場発生品とは、同一現場で発生した資材を物品管理法で規定する処理を行わず再使用する場合をいう。</p> <p>(ヘ) 別途製作したものを一度現場に設置した後に発生品となり再度支給する場合の扱いは、別途製作の製作費と同じ扱いとする。</p> <p>(ト) 処分費等の取扱い 処分費等とは下記のものとし、「処分費等」を含む工事の積算は、当該処分費等を直接工事費に計上し、間接工事費等の積算は次表のとおりとする。</p> <p>①処分費（再資源化施設の受入費を含む） ②上下水道料金 ③有料道路利用料</p>																																																																																																																																				
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合が3%以下かつ処分費等が3千万円以下の場合</th> <th>処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合が3%を超える場合又は処分費等が3千万円を超える場合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>共通仮設費</td> <td>全額を率計算の対象とする。</td> <td>処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。</td> </tr> <tr> <td>現場管理費</td> <td>全額を率計算の対象とする。</td> <td>処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。</td> </tr> <tr> <td>一般管理費等</td> <td>全額を率計算の対象とする。</td> <td>処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。</td> </tr> </tbody> </table>	区分	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合が3%以下かつ処分費等が3千万円以下の場合	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合が3%を超える場合又は処分費等が3千万円を超える場合	共通仮設費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。	現場管理費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。	一般管理費等	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。																																																																																																																								
区分	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合が3%以下かつ処分費等が3千万円以下の場合	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合が3%を超える場合又は処分費等が3千万円を超える場合																																																																																																																																				
共通仮設費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。																																																																																																																																				
現場管理費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。																																																																																																																																				
一般管理費等	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。																																																																																																																																				
		<p>(注) 1. 上表の処分費等は、準備費に含まれる処分費を含む。 なお、準備費に含まれる処分費は伐開、除根等に伴うものである。</p> <p>2. 上表により難しい場合は別途考慮するものとする。</p>																																																																																																																																				

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行（平成 27 年度）	改定（平成 28 年度）
P8	<p>(3) 共通仮設費の率分</p> <p>1) (略)</p> <p>2) 共通仮設費率の補正</p> <p>共通仮設費率の補正については、以下により補正を行うものとする。</p> <p>(イ) 施工地域、工事場所を考慮した共通仮設費率の補正は別表-1 の共通仮設費率に下表の補正値を加算するものとする。</p> <p>表 (省略)</p> <p>(注 1) 施工地域の区分は以下のとおりとする。</p> <p>市 街 地 : 施工地域が人口集中地区 (D I D 地区) 及びこれに準ずる地区をいう。D I D 地区とは、総務省統計局国勢調査による地域別人口密度が 4,000 人/km²以上でその全体が 5,000 人以上となっている地域をいう。</p> <p>山間僻地及び離島 : 施工地域が人事院規則における特勤手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区をいう。</p> <p>地 方 部 : 施工地域が上記以外の地区をいう。</p> <p>(注 2) 施工場所の区分は以下のとおりとする。</p> <p>一般交通の影響 : ① 施工場所において一般交通の影響を受ける場合 ② " 地下埋設物件の影響を受ける場合 ③ " 50m 以内に人家等が連なっている場合</p> <p>(ロ) 施工地域区分が 2 つ以上となる場合の取扱い</p> <p>工事場所において地域区分が 2 つ以上となる場合には、補正値の大きい方を適用する。</p> <p>(ハ) 共通仮設費 (率分) の計算</p> <p>共通仮設費 (率分) = 対象額 (P) × (共通仮設費率 (K r) + 施工地域・工事場所を考慮した補正値)</p> <p>ただし、共通仮設費率は別表-1 による。</p> <p>別表-1 (表略) (算定式 略)</p>	<p>(3) 共通仮設費の率分</p> <p>1) (略)</p> <p>2) 共通仮設費率の補正</p> <p>共通仮設費率の補正については、以下により補正を行うものとする。</p> <p>(イ) 施工地域、工事場所を考慮した共通仮設費率の補正は別表-1 の共通仮設費率に下表の補正値を加算するものとする。</p> <p>表 (省略)</p> <p>(注1) 施工地域の区分は以下のとおりとする。</p> <p>市 街 地 : 施工地域が人口集中地区(DID地区)及びこれに準ずる地区をいう。DID地区とは、総務省統計局国勢調査による地域別人口密度が 4,000 人/km²以上でその全体が 5,000 人以上となっている地域をいう。</p> <p>山間僻地及び離島 : 施工地域が人事院規則における特勤手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区をいう。</p> <p>地 方 部 : 施工地域が上記以外の地区をいう。</p> <p>(注2) 施工場所の区分は以下のとおりとする。</p> <p>一般交通等の影響 : ① 施工場所において、一般交通の影響を受ける場合 ② 施工場所において、地下埋設物件の影響を受ける場合 ③ 施工場所において、50m 以内に人家等が連なっている場合</p> <p>(注3) 施工地域区分が 2 つ以上となる場合の取扱い</p> <p>工事場所において地域区分が 2 つ以上となる場合には、補正値の大きい方を適用する。</p> <p>(ロ) 共通仮設費 (率分) の計算</p> <p>共通仮設費 (率分) = 対象額 (P) × (共通仮設費率 (K r) + 施工地域・工事場所を考慮した補正値)</p> <p>ただし、共通仮設費率は別表-1 による。</p> <p>別表-1 (表略) (算定式 略)</p>
P9	<p>(4)-1 運搬費</p> <p>1) 運搬費の積算</p> <p>運搬費として積算する内容は次のとおりとする。</p> <p>① 建設機械器具の運搬等に要する費用</p> <p>(イ) 質量 20 t 以上の建設機械の貨物自動車等による運搬</p> <p>(ロ) 仮設材 (鋼矢板、H 形鋼、覆工板、敷鉄板等) の運搬</p> <p>(ハ) 重建設機械の分解、組立及び輸送に要する費用</p> <p>(ニ) 質量 20 t 未満の建設機械の搬入、搬出及び現場内小運搬</p> <p>(ホ) 器材等の搬入、搬出及び現場内小運搬</p> <p>ただし、支給品及び現場発生品については、積上げ積算し、直接工事費に計上するものとする。</p> <p>(ヘ) 建設機械の自走による運搬</p> <p>(ト) 建設機械等の日々回送に要する費用</p> <p>(チ) 質量 20 t 以上の建設機械の現場内小運搬</p> <p>②～④ (略)</p>	<p>(4)-1 運搬費</p> <p>1) 運搬費の積算</p> <p>運搬費として積算する内容は次のとおりとする。</p> <p>① 建設機械器具の運搬等に要する費用</p> <p>(イ) 質量 20 t 以上の建設機械の貨物自動車等による運搬</p> <p>(ロ) 仮設材等 (鋼矢板、H 形鋼、覆工板、敷鉄板等) の運搬</p> <p>(ハ) 重建設機械の分解、組立及び輸送に要する費用</p> <p>(ニ) 質量 20 t 未満の建設機械の搬入、搬出及び現場内小運搬</p> <p>(ホ) 器材等の搬入、搬出及び現場内小運搬</p> <p>ただし、支給品及び現場発生品については、積上げ積算し、直接工事費に計上するものとする。</p> <p>(ヘ) 建設機械の自走による運搬</p> <p>(ト) 建設機械等の日々回送 (分解・組立、輸送) に要する費用</p> <p>(チ) 質量 20 t 以上の建設機械の現場内小運搬</p> <p>②～④ (略)</p>

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)
P9	<p>2) 積算方法</p> <p>① 共通仮設費に計上される運搬費</p> <p>(イ) 共通仮設費率に含まれる運搬費</p> <p>a. 質量 20 t 未満の建設機械の搬入、搬出及び現場内小運搬</p> <p>b. 器材等(型枠材、支保材、足場材、敷鉄板(敷鉄板設置撤去工で積上げた分は除く)、橋梁ベント、橋梁架設用タワー、橋梁用架設桁設備、排砂管、トレミー管、トンネル用スライディングセントル等)の搬入、搬出及び現場内小運搬</p> <p>c. 建設機械の自走による運搬(トラッククレーンラチスジブ型 25 t 吊及び油圧伸縮ジブ型 80 t 以上は、積み上げるものとする。)</p> <p>d. 建設機械等の日々回送(分解・組立・輸送)に要する費用</p> <p>e. 質量 20 t 以上の建設機械の現場内小運搬 ただし、特殊な現場条件等により分解・組立を必要とする場合は別途加算出来るものとする。</p> <p>f. 上記 1)、①、(ハ)の中で、トラッククレーン(油圧伸縮ジブ型 20~50 t 吊)・ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型 20~70 t 吊)の分解、組立及び輸送に要する費用</p> <p>(ロ) 積上げ項目による運搬費</p> <p>a. 質量 20 t 以上の建設機械の貨物自動車等による運搬</p> <p>b. 仮設材(鋼矢板、H形鋼、覆工板、敷鉄板等) ただし、敷鉄板については敷鉄板設置撤去工で積上げた敷鉄板を対象とする。</p> <p>c. 重建設機械の分解、組立及び輸送に要する費用 ただし、トラッククレーン(油圧伸縮ジブ型 20~50 t 吊)・ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型 20~70 t 吊)は除く。</p> <p>d. 賃料適用のトラッククレーン(油圧伸縮ジブ型 80 t 吊以上)及びクローラクレーン(油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 35 t 吊以上)の分解組立時にかかる本体賃料及び運搬中の本体賃料</p> <p>② (略)</p>	<p>2) 積算方法</p> <p>① 共通仮設費に計上される運搬費</p> <p>(イ) 共通仮設費率に含まれる運搬費</p> <p>a. 質量 20 t 未満の建設機械の搬入、搬出及び現場内小運搬 (分解・組立を含む)</p> <p>b. 器材等(型枠材、支保材、足場材、敷鉄板(敷鉄板設置撤去工で積上げた分は除く)、橋梁ベント、橋梁架設用タワー、橋梁用架設桁設備、排砂管、トレミー管、トンネル用スライディングセントル等)の搬入、搬出及び現場内小運搬</p> <p>c. 建設機械の自走による運搬(トラッククレーンラチスジブ型 25 t 吊及び油圧伸縮ジブ型 80 t 以上は、積み上げるものとする。)</p> <p>d. 建設機械等 (重建設機械を含む) の日々回送(分解・組立・輸送)に要する費用</p> <p>e. 質量 20 t 以上の建設機械の現場内小運搬 ただし、特殊な現場条件等により分解・組立を必要とする場合は別途加算出来るものとする。</p> <p>f. 上記 1)、①、(ハ)の中で、トラッククレーン(油圧伸縮ジブ型 20~50 t 吊)・ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型 20~70 t 吊)の分解、組立及び輸送に要する費用</p> <p>(ロ) 積上げ項目による運搬費</p> <p>a. 質量 20 t 以上の建設機械の貨物自動車等による運搬</p> <p>b. 仮設材(鋼矢板、H形鋼、覆工板、敷鉄板等) ただし、敷鉄板については敷鉄板設置撤去工で積上げた敷鉄板を対象とする。</p> <p>c. 重建設機械の分解、組立及び輸送に要する費用 ただし、トラッククレーン(油圧伸縮ジブ型 20~50 t 吊)・ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型 20~70 t 吊)は除く。</p> <p>d. 賃料適用のトラッククレーン(油圧伸縮ジブ型 80 t 吊以上)及びクローラクレーン(油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 35 t 吊以上)の分解組立時にかかる本体賃料及び運搬中の本体賃料</p> <p>e. 上記以外の質量 20 t 以上の建設機械の損料適用機械の運搬中の本体損料</p> <p>② (略)</p>
P10 P11	<p>③ 質量 20 t 以上の建設機械の貨物自動車等による運搬</p> <p>質量 20 t 以上の建設機械器具の搬入、又は搬出の積算は運搬車両 1 台ごとに次式により行うものとする。</p> $U_k = [A1 \cdot (1 + C1 + C4) + A2 \cdot C2 + A3 \cdot C3 + B] \cdot D + M + K$ <p>(略)</p> <p>K : 運搬される建設機械の運搬中の賃料 (円) 運搬される建設機械(被運搬建設機械)の運搬中の賃料を計上する。 積算方法は、「1) 運搬される建設機械の運搬中の賃料」による。</p> <p>(略)</p>	<p>③ 質量 20 t 以上の建設機械の貨物自動車等による運搬</p> <p>質量 20 t 以上の建設機械器具の搬入、又は搬出の積算は運搬車両 1 台ごとに次式により行うものとする。</p> $U_k = [A1 \cdot (1 + C1 + C4) + A2 \cdot C2 + A3 \cdot C3 + B] \cdot D + M + K \text{ (又は } K' \text{)}$ <p>(略)</p> <p>K : 運搬される建設機械の運搬中の賃料 (円) K' : 運搬される建設機械の運搬中の損料 (円) 運搬される建設機械(被運搬建設機械)の運搬中の賃料 又は損料を計上する。 積算方法は、「1) 運搬される建設機械の運搬中の賃料 及び損料」による</p> <p>(略)</p>

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																										
P11	<p>表-2 運賃割増率</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>割増項目</th> <th colspan="2">適用範囲</th> <th>割増率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">特 大 品 割 増 (C1)</td> <td rowspan="2">建設機械類</td> <td>使用車両積載トン数15 t 未満</td> <td>6 割増</td> </tr> <tr> <td>〃 15 t 以上</td> <td>7 〃</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">鋼橋、 水閘門等</td> <td>単体の長(m)</td> <td>単体の質量(t)</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>12 ≤ L < 15</td> <td>1 ≤ G < 15</td> <td>8 〃</td> </tr> <tr> <td>15 ≤ L < 20</td> <td>—</td> <td>10 〃</td> </tr> <tr> <td>(注)3</td> <td>20 ≤ L</td> <td>15 ≤ G</td> <td>12 〃</td> </tr> <tr> <td>悪路 (C2) 割増</td> <td colspan="2">悪路割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率 道路法による道路及びその他の一般交通の用に供する場所並びに 自動車道以外の場所に限る。</td> <td>3 〃</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">冬期割増 (C3)</th> <th colspan="2">冬期割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率</th> <th rowspan="3">割増率</th> </tr> <tr> <th>地 域</th> <th>期 間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>北海道</td> <td>自11月16日 至4月15日</td> <td rowspan="2">2 割増</td> </tr> <tr> <td>青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川 県、福井県、鳥取県、島根県の全域</td> <td rowspan="2">自12月1日 至3月31日</td> </tr> <tr> <td>岩手県のうち、北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、 二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県の うち、会津若松市、喜多方市、南会津郡、耶麻郡、大沼郡、 河沼郡、岐阜県のうち、高山市、大野郡、飛騨市、下呂市、 郡上市</td> <td></td> </tr> <tr> <td>深夜 (C4) 割増</td> <td colspan="2">運搬時間を「22～5時」に指定する場合。</td> <td>3 割増</td> </tr> </tbody> </table>	割増項目	適用範囲		割増率	特 大 品 割 増 (C1)	建設機械類	使用車両積載トン数15 t 未満	6 割増	〃 15 t 以上	7 〃	鋼橋、 水閘門等	単体の長(m)	単体の質量(t)	—	12 ≤ L < 15	1 ≤ G < 15	8 〃	15 ≤ L < 20	—	10 〃	(注)3	20 ≤ L	15 ≤ G	12 〃	悪路 (C2) 割増	悪路割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率 道路法による道路及びその他の一般交通の用に供する場所並びに 自動車道以外の場所に限る。		3 〃	冬期割増 (C3)	冬期割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率		割増率	地 域	期 間	北海道	自11月16日 至4月15日	2 割増	青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川 県、福井県、鳥取県、島根県の全域	自12月1日 至3月31日	岩手県のうち、北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、 二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県の うち、会津若松市、喜多方市、南会津郡、耶麻郡、大沼郡、 河沼郡、岐阜県のうち、高山市、大野郡、飛騨市、下呂市、 郡上市		深夜 (C4) 割増	運搬時間を「22～5時」に指定する場合。		3 割増	<p>表-2 運賃割増率</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>割増項目</th> <th colspan="2">適用範囲</th> <th>割増率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">特 大 品 割 増 (C1)</td> <td rowspan="2">建設機械類</td> <td>使用車両積載トン数15 t 未満</td> <td>6 割増</td> </tr> <tr> <td>〃 15 t 以上</td> <td>7 〃</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">鋼橋、 水閘門等</td> <td>単体の長(m)</td> <td>単体の質量(t)</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>12 ≤ L < 15</td> <td>1 ≤ G < 15</td> <td>8 〃</td> </tr> <tr> <td>15 ≤ L < 20</td> <td>—</td> <td>10 〃</td> </tr> <tr> <td>(注)2</td> <td>20 ≤ L</td> <td>15 ≤ G</td> <td>12 〃</td> </tr> <tr> <td>悪路 (C2) 割増</td> <td colspan="2">悪路割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率 道路法による道路及びその他の一般交通の用に供する場所並びに 自動車道以外の場所に限る。</td> <td>3 〃</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">冬期割増 (C3)</th> <th colspan="2">冬期割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率</th> <th rowspan="3">割増率</th> </tr> <tr> <th>地 域</th> <th>期 間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>北海道</td> <td>自11月16日 至4月15日</td> <td rowspan="2">2 割増</td> </tr> <tr> <td>青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川 県、福井県、鳥取県、島根県の全域</td> <td rowspan="2">自12月1日 至3月31日</td> </tr> <tr> <td>岩手県のうち、北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、 二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県の うち、会津若松市、喜多方市、南会津郡、北会津郡、耶麻郡、 大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち、高山市、大野郡、吉城郡、 益田郡、郡上市</td> <td></td> </tr> <tr> <td>深夜 (C4) 割増</td> <td colspan="2">運搬時間を「22～5時」に指定する場合。</td> <td>3 割増</td> </tr> </tbody> </table>	割増項目	適用範囲		割増率	特 大 品 割 増 (C1)	建設機械類	使用車両積載トン数15 t 未満	6 割増	〃 15 t 以上	7 〃	鋼橋、 水閘門等	単体の長(m)	単体の質量(t)	—	12 ≤ L < 15	1 ≤ G < 15	8 〃	15 ≤ L < 20	—	10 〃	(注)2	20 ≤ L	15 ≤ G	12 〃	悪路 (C2) 割増	悪路割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率 道路法による道路及びその他の一般交通の用に供する場所並びに 自動車道以外の場所に限る。		3 〃	冬期割増 (C3)	冬期割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率		割増率	地 域	期 間	北海道	自11月16日 至4月15日	2 割増	青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川 県、福井県、鳥取県、島根県の全域	自12月1日 至3月31日	岩手県のうち、北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、 二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県の うち、会津若松市、喜多方市、南会津郡、 北会津郡 、耶麻郡、 大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち、高山市、大野郡、 吉城郡 、 益田郡 、 郡上市		深夜 (C4) 割増	運搬時間を「22～5時」に指定する場合。		3 割増
割増項目	適用範囲		割増率																																																																																									
特 大 品 割 増 (C1)	建設機械類	使用車両積載トン数15 t 未満	6 割増																																																																																									
		〃 15 t 以上	7 〃																																																																																									
	鋼橋、 水閘門等	単体の長(m)	単体の質量(t)	—																																																																																								
		12 ≤ L < 15	1 ≤ G < 15	8 〃																																																																																								
		15 ≤ L < 20	—	10 〃																																																																																								
(注)3	20 ≤ L	15 ≤ G	12 〃																																																																																									
悪路 (C2) 割増	悪路割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率 道路法による道路及びその他の一般交通の用に供する場所並びに 自動車道以外の場所に限る。		3 〃																																																																																									
冬期割増 (C3)	冬期割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率		割増率																																																																																									
	地 域	期 間																																																																																										
	北海道	自11月16日 至4月15日		2 割増																																																																																								
青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川 県、福井県、鳥取県、島根県の全域	自12月1日 至3月31日																																																																																											
岩手県のうち、北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、 二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県の うち、会津若松市、喜多方市、南会津郡、耶麻郡、大沼郡、 河沼郡、岐阜県のうち、高山市、大野郡、飛騨市、下呂市、 郡上市																																																																																												
深夜 (C4) 割増	運搬時間を「22～5時」に指定する場合。		3 割増																																																																																									
割増項目	適用範囲		割増率																																																																																									
特 大 品 割 増 (C1)	建設機械類	使用車両積載トン数15 t 未満	6 割増																																																																																									
		〃 15 t 以上	7 〃																																																																																									
	鋼橋、 水閘門等	単体の長(m)	単体の質量(t)	—																																																																																								
		12 ≤ L < 15	1 ≤ G < 15	8 〃																																																																																								
		15 ≤ L < 20	—	10 〃																																																																																								
(注)2	20 ≤ L	15 ≤ G	12 〃																																																																																									
悪路 (C2) 割増	悪路割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率 道路法による道路及びその他の一般交通の用に供する場所並びに 自動車道以外の場所に限る。		3 〃																																																																																									
冬期割増 (C3)	冬期割増区間の運送距離に対応する基本運賃×割増率		割増率																																																																																									
	地 域	期 間																																																																																										
	北海道	自11月16日 至4月15日		2 割増																																																																																								
青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川 県、福井県、鳥取県、島根県の全域	自12月1日 至3月31日																																																																																											
岩手県のうち、北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、 二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県の うち、会津若松市、喜多方市、南会津郡、 北会津郡 、耶麻郡、 大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち、高山市、大野郡、 吉城郡 、 益田郡 、 郡上市																																																																																												
深夜 (C4) 割増	運搬時間を「22～5時」に指定する場合。		3 割増																																																																																									
<p>(注) 1. 誘導車、誘導員の費用は特大型割増に含む。</p> <p>2. 特大型割増 (C1) で単体の長さ質量ともに該当する場合は、いずれか大きい方の率とする。</p> <p>1) 運搬される建設機械の運搬中の賃料 (K)</p> <p>運搬される建設機械の運搬中の賃料は次式により計上する。</p> <p>運搬中の賃料 = 運搬される機械の日当り賃料 (円) × 運搬に要する日数 (日)</p> <p>$K = \text{運搬される建設機械の運搬中の日当り賃料 (円)} \times 2 \cdot L / (\text{輸送速度} \times 8)$</p> <p>K : 運搬中の賃料</p> <p>L : 運搬距離 (km) 基地から現場までの片道距離とする。</p> <p>輸送速度 : (30 km/h)</p>																																																																																												
<p>(注) 1. 誘導車、誘導員の費用は特大型割増に含む。</p> <p>2. 特大型割増 (C1) で単体の長さ質量ともに該当する場合は、いずれか大きい方の率とする。</p> <p>1) 運搬される建設機械の運搬中の賃料 (K) 及び損料 (K')</p> <p>運搬される建設機械の片道分の運搬中の賃料及び損料は次式により計上する。</p> <p>運搬中の賃料 = 運搬される機械の日当り賃料 (円) × 運搬に要する日数 (日)</p> <p>$K = \text{運搬される建設機械の運搬中の日当り賃料 (円)} \times 2 \cdot L / (\text{輸送速度} \times 8)$</p> <p>運搬中の損料 = 運搬される機械の供用日当り損料 (円) × 運搬に要する日数 (日)</p> <p>$K' = \text{運搬される建設機械の運搬中の供用日当り損料 (円)} \times L / (\text{輸送速度} \times 8)$</p> <p>K : 運搬中の賃料</p> <p>K' : 運搬中の損料</p> <p>L : 運搬距離 (km) 基地から現場までの片道距離とする。</p> <p>輸送速度 : (30 km/h)</p>																																																																																												

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																						
P14	F 1～F 2 : 運賃割増率 F1 : 冬期割増 <table border="1" data-bbox="278 342 1314 667"> <thead> <tr> <th>地 域</th> <th>期 間</th> <th>割増率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>北海道</td> <td>自 11 月 16 日 至 4 月 15 日</td> <td rowspan="3">2割</td> </tr> <tr> <td>青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域</td> <td rowspan="2">自 12 月 1 日 至 3 月 31 日</td> </tr> <tr> <td>岩手県のうち北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち会津若松市、喜多方市、南会津郡、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち高山市、大野郡、飛騨市、下呂市、郡上市</td> </tr> </tbody> </table> F2 : 深夜・早朝割増 <table border="1" data-bbox="278 720 1314 758"> <tbody> <tr> <td>午後10時から午前5時まで</td> <td>2割</td> </tr> </tbody> </table>	地 域	期 間	割増率	北海道	自 11 月 16 日 至 4 月 15 日	2割	青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域	自 12 月 1 日 至 3 月 31 日	岩手県のうち北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち会津若松市、喜多方市、南会津郡、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち高山市、大野郡、飛騨市、下呂市、郡上市	午後10時から午前5時まで	2割	F 1～F 2 : 運賃割増率 F1 : 冬期割増 <table border="1" data-bbox="1570 342 2605 667"> <thead> <tr> <th>地 域</th> <th>期 間</th> <th>割増率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>北海道</td> <td>自 11 月 16 日 至 4 月 15 日</td> <td rowspan="3">2割</td> </tr> <tr> <td>青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域</td> <td rowspan="2">自 12 月 1 日 至 3 月 31 日</td> </tr> <tr> <td>岩手県のうち北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち会津若松市、喜多方市、南会津郡、北会津郡、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち高山市、大野郡、吉城郡、益田郡、郡上郡</td> </tr> </tbody> </table> F2 : 深夜・早朝割増 <table border="1" data-bbox="1570 720 2605 758"> <tbody> <tr> <td>午後10時から午前5時まで</td> <td>3割</td> </tr> </tbody> </table>	地 域	期 間	割増率	北海道	自 11 月 16 日 至 4 月 15 日	2割	青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域	自 12 月 1 日 至 3 月 31 日	岩手県のうち北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち会津若松市、喜多方市、南会津郡、 北会津郡 、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち高山市、大野郡、 吉城郡 、 益田郡 、 郡上郡	午後10時から午前5時まで	3割
地 域	期 間	割増率																						
北海道	自 11 月 16 日 至 4 月 15 日	2割																						
青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域	自 12 月 1 日 至 3 月 31 日																							
岩手県のうち北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち会津若松市、喜多方市、南会津郡、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち高山市、大野郡、飛騨市、下呂市、郡上市																								
午後10時から午前5時まで	2割																							
地 域	期 間	割増率																						
北海道	自 11 月 16 日 至 4 月 15 日	2割																						
青森県、秋田県、山形県、新潟県、長野県、富山県、石川県、福井県、鳥取県、島根県の全域	自 12 月 1 日 至 3 月 31 日																							
岩手県のうち北上市、久慈市、遠野市、二戸市、九戸郡、二戸郡、上閉伊郡、下閉伊郡、岩手郡、和賀郡、福島県のうち会津若松市、喜多方市、南会津郡、 北会津郡 、耶麻郡、大沼郡、河沼郡、岐阜県のうち高山市、大野郡、 吉城郡 、 益田郡 、 郡上郡																								
午後10時から午前5時まで	3割																							

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																								
P15	<p>⑤ 重建設機械分解・組立</p> <p>⑤-1 適用範囲</p> <p>本資料は、工事現場に搬入搬出する標準的な重建設機械の分解・組立及び輸送に適用し、適用する建設機械は表-4-1 を標準とする。</p> <p>表-4-1 適用建設機械</p> <table border="1" data-bbox="278 457 1302 1896"> <thead> <tr> <th>機 械 区 分</th> <th>適 用 建 設 機 械</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ブ ル ド ー ザ</td> <td>ブルドーザ (リッパ装置付を含む) 普通21 t 級以上～63 t 級以下 湿地20 t 級以上～28 t 級以下</td> </tr> <tr> <td>バ ッ ク ホ ウ 系</td> <td>バックホウ 山積1.0 m³以上～2.1 m³以下 (平積0.7 m³以上～1.5 m³以下) 油圧クラムシェル・テレスコピック 平積0.4 m³以上～0.6 m³以下</td> </tr> <tr> <td>ク ロー ラ ク レ ー ン 系</td> <td>クローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・機械駆動式ウインチ・ラチスジブ型〕 吊り能力 16 t 以上～300 t 以下 クラムシェル 〔油圧ロープ式・機械ロープ式〕 平積0.6 m³以上～3.0 m³以下 パイプロハンマ 〔クローラクレーン・油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・50～55 t 吊〕</td> </tr> <tr> <td>ト ラ ッ ク ク レ ー ン</td> <td>トラッククレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 オールテレーンクレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 吊り能力 80 t 以上～500 t 以下</td> </tr> <tr> <td>ク ロー ラ 式 杭 打 機</td> <td>ディーゼルハンマ (防音カバー装置除く) 油圧ハンマ アースオーガ (二軸同軸式を含む) ディーゼルハンマ・アースオーガ併用 モンケン・アースオーガ併用 アースオーガ併用圧入杭打機 アースオーガ中掘式 機械質量 20 t 以上～150 t 以下</td> </tr> <tr> <td>オ ー ル ケ ー シ ン グ 掘 削 機</td> <td>オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕 掘削径 2,000 mm以下 オールケーシング掘削機 〔据置式〕 掘削径 2,000 mm以下</td> </tr> <tr> <td>地 盤 改 良 機 械</td> <td>サンドパイル打機 粉体噴射攪拌機 (付属機器除く) 深層混合処理機 ペーパードレーン打機 機械質量 20 t 以上～170 t 以下</td> </tr> <tr> <td>ト ン ネ ル 用 機 械</td> <td>自由断面トンネル掘削機 ドリルジャンボ 機械質量 20 t 以上～60 t 以下</td> </tr> <tr> <td>連 続 地 中 壁 用 機 械</td> <td>地下連続壁施工機〔回転水平多軸・クローラ式〕 壁厚 1,200～2,400 mm 壁厚 650～1,500 mm クローラ式アースオーガ〔三軸式・直結3点支持式〕 オーガ出力 90kW</td> </tr> </tbody> </table>	機 械 区 分	適 用 建 設 機 械	ブ ル ド ー ザ	ブルドーザ (リッパ装置付を含む) 普通21 t 級以上～63 t 級以下 湿地20 t 級以上～28 t 級以下	バ ッ ク ホ ウ 系	バックホウ 山積1.0 m ³ 以上～2.1 m ³ 以下 (平積0.7 m ³ 以上～1.5 m ³ 以下) 油圧クラムシェル・テレスコピック 平積0.4 m ³ 以上～0.6 m ³ 以下	ク ロー ラ ク レ ー ン 系	クローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・機械駆動式ウインチ・ラチスジブ型〕 吊り能力 16 t 以上～300 t 以下 クラムシェル 〔油圧ロープ式・機械ロープ式〕 平積0.6 m ³ 以上～3.0 m ³ 以下 パイプロハンマ 〔クローラクレーン・油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・50～55 t 吊〕	ト ラ ッ ク ク レ ー ン	トラッククレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 オールテレーンクレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 吊り能力 80 t 以上～500 t 以下	ク ロー ラ 式 杭 打 機	ディーゼルハンマ (防音カバー装置除く) 油圧ハンマ アースオーガ (二軸同軸式を含む) ディーゼルハンマ・アースオーガ併用 モンケン・アースオーガ併用 アースオーガ併用圧入杭打機 アースオーガ中掘式 機械質量 20 t 以上～150 t 以下	オ ー ル ケ ー シ ン グ 掘 削 機	オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕 掘削径 2,000 mm以下 オールケーシング掘削機 〔据置式〕 掘削径 2,000 mm以下	地 盤 改 良 機 械	サンドパイル打機 粉体噴射攪拌機 (付属機器除く) 深層混合処理機 ペーパードレーン打機 機械質量 20 t 以上～170 t 以下	ト ン ネ ル 用 機 械	自由断面トンネル掘削機 ドリルジャンボ 機械質量 20 t 以上～60 t 以下	連 続 地 中 壁 用 機 械	地下連続壁施工機〔回転水平多軸・クローラ式〕 壁厚 1,200～2,400 mm 壁厚 650～1,500 mm クローラ式アースオーガ〔三軸式・直結3点支持式〕 オーガ出力 90kW	<p>⑤ 重建設機械分解・組立</p> <p>⑤-1 適用範囲</p> <p>本資料は、工事現場に搬入搬出する標準的な重建設機械の分解・組立及び輸送に適用し、適用する建設機械は表-4-1 を標準とする。</p> <p>表-4-1 適用建設機械</p> <table border="1" data-bbox="1570 468 2564 1896"> <thead> <tr> <th>機 械 区 分</th> <th>適 用 建 設 機 械</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ブ ル ド ー ザ</td> <td>ブルドーザ (リッパ装置付を含む) 普通21 t 級以上～63 t 級以下 湿地20 t 級以上～28 t 級以下</td> </tr> <tr> <td>バ ッ ク ホ ウ 系</td> <td>バックホウ 山積1.0 m³以上～2.1 m³以下 (平積0.7 m³以上～1.5 m³以下) 油圧クラムシェル・テレスコピック 平積0.4 m³以上～0.6 m³以下</td> </tr> <tr> <td>ク ロー ラ ク レ ー ン 系</td> <td>クローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・機械駆動式ウインチ・ラチスジブ型〕 吊り能力 16 t 以上～300 t 以下 クラムシェル 〔油圧ロープ式・機械ロープ式〕 平積0.6 m³以上～3.0 m³以下 パイプロハンマ 〔クローラクレーン・油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・50～55 t 吊〕</td> </tr> <tr> <td>ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系</td> <td>トラッククレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 オールテレーンクレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 吊り能力 80 t 以上～500 t 以下</td> </tr> <tr> <td>ク ロー ラ 式 杭 打 機</td> <td>ディーゼルハンマ (防音カバー装置除く) 油圧ハンマ アースオーガ (二軸同軸式を含む) ディーゼルハンマ・アースオーガ併用 モンケン・アースオーガ併用 アースオーガ併用圧入杭打機 アースオーガ中掘式 機械質量 20 t 以上～150 t 以下</td> </tr> <tr> <td>オ ー ル ケ ー シ ン グ 掘 削 機</td> <td>オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕 掘削径 2,000 mm以下 オールケーシング掘削機 〔据置式〕 掘削径 2,000 mm以下</td> </tr> <tr> <td>地 盤 改 良 機 械</td> <td>サンドパイル打機 粉体噴射攪拌機 (付属機器除く) 深層混合処理機 ペーパードレーン打機 機械質量 20 t 以上～170 t 以下</td> </tr> <tr> <td>ト ン ネ ル 用 機 械</td> <td>自由断面トンネル掘削機 ドリルジャンボ 機械質量 20 t 以上～60 t 以下</td> </tr> <tr> <td>連 続 地 中 壁 用 機 械</td> <td>地下連続壁施工機〔回転水平多軸・クローラ式〕 壁厚 1,200～2,400 mm 壁厚 650～1,500 mm クローラ式アースオーガ〔三軸式・直結3点支持式〕 オーガ出力 90kW</td> </tr> </tbody> </table>	機 械 区 分	適 用 建 設 機 械	ブ ル ド ー ザ	ブルドーザ (リッパ装置付を含む) 普通21 t 級以上～63 t 級以下 湿地20 t 級以上～28 t 級以下	バ ッ ク ホ ウ 系	バックホウ 山積1.0 m ³ 以上～2.1 m ³ 以下 (平積0.7 m ³ 以上～1.5 m ³ 以下) 油圧クラムシェル・テレスコピック 平積0.4 m ³ 以上～0.6 m ³ 以下	ク ロー ラ ク レ ー ン 系	クローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・機械駆動式ウインチ・ラチスジブ型〕 吊り能力 16 t 以上～300 t 以下 クラムシェル 〔油圧ロープ式・機械ロープ式〕 平積0.6 m ³ 以上～3.0 m ³ 以下 パイプロハンマ 〔クローラクレーン・油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・50～55 t 吊〕	ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系	トラッククレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 オールテレーンクレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 吊り能力 80 t 以上～500 t 以下	ク ロー ラ 式 杭 打 機	ディーゼルハンマ (防音カバー装置除く) 油圧ハンマ アースオーガ (二軸同軸式を含む) ディーゼルハンマ・アースオーガ併用 モンケン・アースオーガ併用 アースオーガ併用圧入杭打機 アースオーガ中掘式 機械質量 20 t 以上～150 t 以下	オ ー ル ケ ー シ ン グ 掘 削 機	オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕 掘削径 2,000 mm以下 オールケーシング掘削機 〔据置式〕 掘削径 2,000 mm以下	地 盤 改 良 機 械	サンドパイル打機 粉体噴射攪拌機 (付属機器除く) 深層混合処理機 ペーパードレーン打機 機械質量 20 t 以上～170 t 以下	ト ン ネ ル 用 機 械	自由断面トンネル掘削機 ドリルジャンボ 機械質量 20 t 以上～60 t 以下	連 続 地 中 壁 用 機 械	地下連続壁施工機〔回転水平多軸・クローラ式〕 壁厚 1,200～2,400 mm 壁厚 650～1,500 mm クローラ式アースオーガ〔三軸式・直結3点支持式〕 オーガ出力 90kW
機 械 区 分	適 用 建 設 機 械																																									
ブ ル ド ー ザ	ブルドーザ (リッパ装置付を含む) 普通21 t 級以上～63 t 級以下 湿地20 t 級以上～28 t 級以下																																									
バ ッ ク ホ ウ 系	バックホウ 山積1.0 m ³ 以上～2.1 m ³ 以下 (平積0.7 m ³ 以上～1.5 m ³ 以下) 油圧クラムシェル・テレスコピック 平積0.4 m ³ 以上～0.6 m ³ 以下																																									
ク ロー ラ ク レ ー ン 系	クローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・機械駆動式ウインチ・ラチスジブ型〕 吊り能力 16 t 以上～300 t 以下 クラムシェル 〔油圧ロープ式・機械ロープ式〕 平積0.6 m ³ 以上～3.0 m ³ 以下 パイプロハンマ 〔クローラクレーン・油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・50～55 t 吊〕																																									
ト ラ ッ ク ク レ ー ン	トラッククレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 オールテレーンクレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 吊り能力 80 t 以上～500 t 以下																																									
ク ロー ラ 式 杭 打 機	ディーゼルハンマ (防音カバー装置除く) 油圧ハンマ アースオーガ (二軸同軸式を含む) ディーゼルハンマ・アースオーガ併用 モンケン・アースオーガ併用 アースオーガ併用圧入杭打機 アースオーガ中掘式 機械質量 20 t 以上～150 t 以下																																									
オ ー ル ケ ー シ ン グ 掘 削 機	オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕 掘削径 2,000 mm以下 オールケーシング掘削機 〔据置式〕 掘削径 2,000 mm以下																																									
地 盤 改 良 機 械	サンドパイル打機 粉体噴射攪拌機 (付属機器除く) 深層混合処理機 ペーパードレーン打機 機械質量 20 t 以上～170 t 以下																																									
ト ン ネ ル 用 機 械	自由断面トンネル掘削機 ドリルジャンボ 機械質量 20 t 以上～60 t 以下																																									
連 続 地 中 壁 用 機 械	地下連続壁施工機〔回転水平多軸・クローラ式〕 壁厚 1,200～2,400 mm 壁厚 650～1,500 mm クローラ式アースオーガ〔三軸式・直結3点支持式〕 オーガ出力 90kW																																									
機 械 区 分	適 用 建 設 機 械																																									
ブ ル ド ー ザ	ブルドーザ (リッパ装置付を含む) 普通21 t 級以上～63 t 級以下 湿地20 t 級以上～28 t 級以下																																									
バ ッ ク ホ ウ 系	バックホウ 山積1.0 m ³ 以上～2.1 m ³ 以下 (平積0.7 m ³ 以上～1.5 m ³ 以下) 油圧クラムシェル・テレスコピック 平積0.4 m ³ 以上～0.6 m ³ 以下																																									
ク ロー ラ ク レ ー ン 系	クローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・機械駆動式ウインチ・ラチスジブ型〕 吊り能力 16 t 以上～300 t 以下 クラムシェル 〔油圧ロープ式・機械ロープ式〕 平積0.6 m ³ 以上～3.0 m ³ 以下 パイプロハンマ 〔クローラクレーン・油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・50～55 t 吊〕																																									
ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系	トラッククレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 オールテレーンクレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 吊り能力 80 t 以上～500 t 以下																																									
ク ロー ラ 式 杭 打 機	ディーゼルハンマ (防音カバー装置除く) 油圧ハンマ アースオーガ (二軸同軸式を含む) ディーゼルハンマ・アースオーガ併用 モンケン・アースオーガ併用 アースオーガ併用圧入杭打機 アースオーガ中掘式 機械質量 20 t 以上～150 t 以下																																									
オ ー ル ケ ー シ ン グ 掘 削 機	オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕 掘削径 2,000 mm以下 オールケーシング掘削機 〔据置式〕 掘削径 2,000 mm以下																																									
地 盤 改 良 機 械	サンドパイル打機 粉体噴射攪拌機 (付属機器除く) 深層混合処理機 ペーパードレーン打機 機械質量 20 t 以上～170 t 以下																																									
ト ン ネ ル 用 機 械	自由断面トンネル掘削機 ドリルジャンボ 機械質量 20 t 以上～60 t 以下																																									
連 続 地 中 壁 用 機 械	地下連続壁施工機〔回転水平多軸・クローラ式〕 壁厚 1,200～2,400 mm 壁厚 650～1,500 mm クローラ式アースオーガ〔三軸式・直結3点支持式〕 オーガ出力 90kW																																									

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																
P16	<p>⑤-2 施工歩掛 (イ) 使用機械の規格選定 分解・組立に使用するクレーンは、表-4-2 を標準とする。</p> <p>表-4-2 クレーンの規格選定</p> <table border="1" data-bbox="276 422 1323 1409"> <thead> <tr> <th rowspan="2">機械区分</th> <th rowspan="2">規格</th> <th colspan="2">分解組立用クレーン</th> </tr> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ブルドーザ バックホウ系 オールケーシング掘削機 (クローラ式) 地盤改良機械 トンネル用機械</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)</td> <td>25 t 吊</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">クローラクレーン系</td> <td>35 t 吊以下 (クラムシェル 平積0.6 m²含む)</td> <td rowspan="4">ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)</td> <td rowspan="2">25 t 吊</td> </tr> <tr> <td>80 t 吊以下 (クラムシェル 平積2.0 m²以下含む)</td> </tr> <tr> <td>150 t 吊以下 (クラムシェル 平積3.0 m²以下含む)</td> <td>50 t 吊</td> </tr> <tr> <td>300 t 吊以下</td> </tr> <tr> <td>トラッククレーン</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)</td> <td>50 t 吊</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">クローラ式杭打機</td> <td>質量60 t 以下</td> <td rowspan="3">ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)</td> <td rowspan="3">25 t 吊</td> </tr> <tr> <td>質量100 t 以下</td> </tr> <tr> <td>質量150 t 以下</td> </tr> <tr> <td>オールケーシング掘削機 〔据置式〕</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型</td> <td>60~65 t 吊</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型</td> <td>45 t 吊</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型</td> <td>50 t 吊</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. 現場条件等により、上表により難い場合は別途選定することが出来る。 2. ラフテレーンクレーン、トラッククレーンは賃料とする。 3. 連続地中壁用機械クローラ式アースオーガの分解組立用クレーン「クローラクレーン」は賃料とし、 機械運転単価は「国土交通省土木工事標準積算基準書 (共通編) 第Ⅱ編第2章@連続地中壁工 (柱列 式)」による。</p>	機械区分	規格	分解組立用クレーン		名称	規格	ブルドーザ バックホウ系 オールケーシング掘削機 (クローラ式) 地盤改良機械 トンネル用機械	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊	クローラクレーン系	35 t 吊以下 (クラムシェル 平積0.6 m ² 含む)	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊	80 t 吊以下 (クラムシェル 平積2.0 m ² 以下含む)	150 t 吊以下 (クラムシェル 平積3.0 m ² 以下含む)	50 t 吊	300 t 吊以下	トラッククレーン	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	50 t 吊	クローラ式杭打機	質量60 t 以下	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊	質量100 t 以下	質量150 t 以下	オールケーシング掘削機 〔据置式〕	表-4-1 参照	クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型	60~65 t 吊	連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕	表-4-1 参照	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型	45 t 吊	連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	表-4-1 参照	クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型	50 t 吊	<p>⑤-2 施工歩掛 (イ) 使用機械の規格選定 分解・組立に使用するクレーンは、表-4-2 を標準とする。</p> <p>表-4-2 クレーンの規格選定</p> <table border="1" data-bbox="1567 422 2585 1409"> <thead> <tr> <th rowspan="2">機械区分</th> <th rowspan="2">規格</th> <th colspan="2">分解組立用クレーン</th> </tr> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ブルドーザ バックホウ系 オールケーシング掘削機 (クローラ式) 地盤改良機械 トンネル用機械</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)</td> <td>25 t 吊</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">クローラクレーン系</td> <td>35 t 吊以下 (クラムシェル 平積0.6 m²含む)</td> <td rowspan="4">ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)</td> <td rowspan="2">25 t 吊</td> </tr> <tr> <td>80 t 吊以下 (クラムシェル 平積2.0 m²以下含む)</td> </tr> <tr> <td>150 t 吊以下 (クラムシェル 平積3.0 m²以下含む)</td> <td>50 t 吊</td> </tr> <tr> <td>300 t 吊以下</td> </tr> <tr> <td>トラッククレーン系</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)</td> <td>50 t 吊</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">クローラ式杭打機</td> <td>質量60 t 以下</td> <td rowspan="3">ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)</td> <td rowspan="3">25 t 吊</td> </tr> <tr> <td>質量100 t 以下</td> </tr> <tr> <td>質量150 t 以下</td> </tr> <tr> <td>オールケーシング掘削機 〔据置式〕</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>排出ガス対策型 クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型</td> <td>60~65 t 吊</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型</td> <td>45 t 吊</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕</td> <td>表-4-1 参照</td> <td>クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型</td> <td>50 t 吊</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. 現場条件等により、上表により難い場合は別途選定することが出来る。 2. ラフテレーンクレーン、トラッククレーンは賃料とする。 3. 連続地中壁用機械クローラ式アースオーガの分解組立用クレーン「クローラクレーン」は賃料とし、 機械運転単価は「国土交通省土木工事標準積算基準書 (共通編) 第Ⅱ編第2章@連続地中壁工 (柱列 式)」による。</p>	機械区分	規格	分解組立用クレーン		名称	規格	ブルドーザ バックホウ系 オールケーシング掘削機 (クローラ式) 地盤改良機械 トンネル用機械	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊	クローラクレーン系	35 t 吊以下 (クラムシェル 平積0.6 m ² 含む)	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊	80 t 吊以下 (クラムシェル 平積2.0 m ² 以下含む)	150 t 吊以下 (クラムシェル 平積3.0 m ² 以下含む)	50 t 吊	300 t 吊以下	トラッククレーン系	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	50 t 吊	クローラ式杭打機	質量60 t 以下	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊	質量100 t 以下	質量150 t 以下	オールケーシング掘削機 〔据置式〕	表-4-1 参照	排出ガス対策型 クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型	60~65 t 吊	連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型	45 t 吊	連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	表-4-1 参照	クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型	50 t 吊
機械区分	規格			分解組立用クレーン																																																																														
		名称	規格																																																																															
ブルドーザ バックホウ系 オールケーシング掘削機 (クローラ式) 地盤改良機械 トンネル用機械	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊																																																																															
クローラクレーン系	35 t 吊以下 (クラムシェル 平積0.6 m ² 含む)	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊																																																																															
	80 t 吊以下 (クラムシェル 平積2.0 m ² 以下含む)																																																																																	
	150 t 吊以下 (クラムシェル 平積3.0 m ² 以下含む)		50 t 吊																																																																															
	300 t 吊以下																																																																																	
トラッククレーン	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	50 t 吊																																																																															
クローラ式杭打機	質量60 t 以下	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊																																																																															
	質量100 t 以下																																																																																	
	質量150 t 以下																																																																																	
オールケーシング掘削機 〔据置式〕	表-4-1 参照	クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型	60~65 t 吊																																																																															
連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕	表-4-1 参照	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型	45 t 吊																																																																															
連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	表-4-1 参照	クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型	50 t 吊																																																																															
機械区分	規格	分解組立用クレーン																																																																																
		名称	規格																																																																															
ブルドーザ バックホウ系 オールケーシング掘削機 (クローラ式) 地盤改良機械 トンネル用機械	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊																																																																															
クローラクレーン系	35 t 吊以下 (クラムシェル 平積0.6 m ² 含む)	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊																																																																															
	80 t 吊以下 (クラムシェル 平積2.0 m ² 以下含む)																																																																																	
	150 t 吊以下 (クラムシェル 平積3.0 m ² 以下含む)		50 t 吊																																																																															
	300 t 吊以下																																																																																	
トラッククレーン系	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	50 t 吊																																																																															
クローラ式杭打機	質量60 t 以下	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)	25 t 吊																																																																															
	質量100 t 以下																																																																																	
	質量150 t 以下																																																																																	
オールケーシング掘削機 〔据置式〕	表-4-1 参照	排出ガス対策型 クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型	60~65 t 吊																																																																															
連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕	表-4-1 参照	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型	45 t 吊																																																																															
連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	表-4-1 参照	クローラクレーン 油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型	50 t 吊																																																																															

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
P17	(ロ) 歩掛 分解・組立 1 台 1 回当り歩掛は、表-4-3 を標準とする。 表-4-3 歩掛	(ロ) 歩掛 分解・組立 1 台 1 回当り歩掛は、表-4-3 を標準とする。 表-4-3 歩掛																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>機 械 区 分</th> <th>規 格 区 分</th> <th>機 械 質 量 区 分</th> <th>労 務 歩 掛 特 殊 作 業 員 (人) 〔分解+組立〕</th> <th>クレーン 運 転 歩 掛 (日) 〔分解+組立〕</th> <th>運 搬 費 等 率 (%)</th> <th>諸 雑 費 率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">ブルドーザ</td> <td>21 t 級以下</td> <td>—</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>191</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>44 t 級以下</td> <td>—</td> <td>2.5</td> <td>2.5</td> <td>184</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>63 t 級以下</td> <td>—</td> <td>3.8</td> <td>3.8</td> <td>188</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">バックホウ系</td> <td>山積1.4m³以下 〔油圧クラムシエル ・テレスコピック 0.4m³以上 0.6m³以下含む〕</td> <td>—</td> <td>2.7</td> <td>1.6</td> <td>297</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>山積2.1m³以下</td> <td>—</td> <td>3.8</td> <td>2.3</td> <td>294</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">クローラクレーン系</td> <td>35 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積0.6m³含む</td> <td>—</td> <td>3.3</td> <td>1.1</td> <td>348</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>80 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積2.0m³以下含む</td> <td>—</td> <td>5.0</td> <td>1.7</td> <td>354</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>150 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積3.0m³以下含む</td> <td>—</td> <td>12.5</td> <td>4.2</td> <td>258</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>300 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>21.9</td> <td>7.3</td> <td>258</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">トラッククレーン</td> <td>120 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>2.2</td> <td>1.5</td> <td>667</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>160 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>3.5</td> <td>2.4</td> <td>673</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>360 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>4.8</td> <td>3.2</td> <td>673</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>500 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>8.3</td> <td>5.5</td> <td>683</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">クローラ式杭打機</td> <td>—</td> <td>60 t 以下</td> <td>7.6</td> <td>2.4</td> <td>200</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>100 t 以下</td> <td>13.1</td> <td>4.1</td> <td>200</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>150 t 以下</td> <td>19.1</td> <td>6.0</td> <td>200</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>3.9</td> <td>3.4</td> <td>466</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>オールケーシング掘削機 〔据置式〕</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>4.9</td> <td>11.9 (h)</td> <td>448</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">地盤改良機械</td> <td>—</td> <td>60 t 以下</td> <td>17.8</td> <td>6.9</td> <td>104</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>120 t 以下</td> <td>48.8</td> <td>18.9</td> <td>104</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>170 t 以下</td> <td>65.1</td> <td>25.3</td> <td>104</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>トンネル用機械</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>9.0</td> <td>1.8</td> <td>357</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>54.4</td> <td>9.5</td> <td>134</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>27.7</td> <td>6.0</td> <td>147</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	機 械 区 分	規 格 区 分	機 械 質 量 区 分	労 務 歩 掛 特 殊 作 業 員 (人) 〔分解+組立〕	クレーン 運 転 歩 掛 (日) 〔分解+組立〕	運 搬 費 等 率 (%)	諸 雑 費 率 (%)	ブルドーザ	21 t 級以下	—	1.5	1.5	191	3	44 t 級以下	—	2.5	2.5	184	3	63 t 級以下	—	3.8	3.8	188	3	バックホウ系	山積1.4m ³ 以下 〔油圧クラムシエル ・テレスコピック 0.4m ³ 以上 0.6m ³ 以下含む〕	—	2.7	1.6	297	3	山積2.1m ³ 以下	—	3.8	2.3	294	3	クローラクレーン系	35 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積0.6m ³ 含む	—	3.3	1.1	348	5	80 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積2.0m ³ 以下含む	—	5.0	1.7	354	5	150 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積3.0m ³ 以下含む	—	12.5	4.2	258	3	300 t 吊以下	—	21.9	7.3	258	3	トラッククレーン	120 t 吊以下	—	2.2	1.5	667	3	160 t 吊以下	—	3.5	2.4	673	3	360 t 吊以下	—	4.8	3.2	673	3	500 t 吊以下	—	8.3	5.5	683	3	クローラ式杭打機	—	60 t 以下	7.6	2.4	200	3	—	100 t 以下	13.1	4.1	200	3	—	150 t 以下	19.1	6.0	200	3	オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕	—	—	3.9	3.4	466	5	オールケーシング掘削機 〔据置式〕	—	—	4.9	11.9 (h)	448	4	地盤改良機械	—	60 t 以下	17.8	6.9	104	3	—	120 t 以下	48.8	18.9	104	3	—	170 t 以下	65.1	25.3	104	3	トンネル用機械	—	—	9.0	1.8	357	7	連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕	—	—	54.4	9.5	134	4	連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	—	—	27.7	6.0	147	2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>機 械 区 分</th> <th>規 格 区 分</th> <th>機 械 質 量 区 分</th> <th>労 務 歩 掛 特 殊 作 業 員 (人) 〔分解+組立〕</th> <th>クレーン 運 転 歩 掛 (日) 〔分解+組立〕</th> <th>運 搬 費 等 率 (%)</th> <th>諸 雑 費 率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">ブルドーザ</td> <td>21 t 級以下</td> <td>—</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>191</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>44 t 級以下</td> <td>—</td> <td>2.5</td> <td>2.5</td> <td>184</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>63 t 級以下</td> <td>—</td> <td>3.8</td> <td>3.8</td> <td>188</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">バックホウ系</td> <td>山積1.4m³以下 〔油圧クラムシエル ・テレスコピック 0.4m³以上 0.6m³以下含む〕</td> <td>—</td> <td>2.7</td> <td>1.6</td> <td>297</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>山積2.1m³以下</td> <td>—</td> <td>3.8</td> <td>2.3</td> <td>294</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">クローラクレーン系</td> <td>35 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積0.6m³含む</td> <td>—</td> <td>3.3</td> <td>1.1</td> <td>348</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>80 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積2.0m³以下含む</td> <td>—</td> <td>5.0</td> <td>1.7</td> <td>354</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>150 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積3.0m³以下含む</td> <td>—</td> <td>12.5</td> <td>4.2</td> <td>258</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>300 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>21.9</td> <td>7.3</td> <td>258</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">トラッククレーン系</td> <td>120 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>2.2</td> <td>1.5</td> <td>667</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>160 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>3.5</td> <td>2.4</td> <td>673</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>360 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>4.8</td> <td>3.2</td> <td>673</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>500 t 吊以下</td> <td>—</td> <td>8.3</td> <td>5.5</td> <td>683</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>60 t 以下</td> <td>7.6</td> <td>2.4</td> <td>200</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">クローラ式杭打機</td> <td>—</td> <td>100 t 以下</td> <td>13.1</td> <td>4.1</td> <td>200</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>150 t 以下</td> <td>19.1</td> <td>6.0</td> <td>200</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>3.9</td> <td>3.4</td> <td>466</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>オールケーシング掘削機 〔据置式〕</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>4.9</td> <td>11.9 (h)</td> <td>448</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">地盤改良機械</td> <td>—</td> <td>60 t 以下</td> <td>17.8</td> <td>6.9</td> <td>104</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>120 t 以下</td> <td>48.8</td> <td>18.9</td> <td>104</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>170 t 以下</td> <td>65.1</td> <td>25.3</td> <td>104</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>トンネル用機械</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>9.0</td> <td>1.8</td> <td>357</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>54.4</td> <td>9.5</td> <td>134</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>27.7</td> <td>6.0</td> <td>147</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>					機 械 区 分	規 格 区 分	機 械 質 量 区 分	労 務 歩 掛 特 殊 作 業 員 (人) 〔分解+組立〕	クレーン 運 転 歩 掛 (日) 〔分解+組立〕	運 搬 費 等 率 (%)	諸 雑 費 率 (%)	ブルドーザ	21 t 級以下	—	1.5	1.5	191	3	44 t 級以下	—	2.5	2.5	184	3	63 t 級以下	—	3.8	3.8	188	3	バックホウ系	山積1.4m ³ 以下 〔油圧クラムシエル ・テレスコピック 0.4m ³ 以上 0.6m ³ 以下含む〕	—	2.7	1.6	297	3	山積2.1m ³ 以下	—	3.8	2.3	294	3	クローラクレーン系	35 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積0.6m ³ 含む	—	3.3	1.1	348	5	80 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積2.0m ³ 以下含む	—	5.0	1.7	354	5	150 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積3.0m ³ 以下含む	—	12.5	4.2	258	3	300 t 吊以下	—	21.9	7.3	258	3	トラッククレーン系	120 t 吊以下	—	2.2	1.5	667	3	160 t 吊以下	—	3.5	2.4	673	3	360 t 吊以下	—	4.8	3.2	673	3	500 t 吊以下	—	8.3	5.5	683	3	—	60 t 以下	7.6	2.4	200	3	クローラ式杭打機	—	100 t 以下	13.1	4.1	200	3	—	150 t 以下	19.1	6.0	200	3	—	—	—	—	—	—	オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕	—	—	3.9	3.4	466	5	オールケーシング掘削機 〔据置式〕	—	—	4.9	11.9 (h)	448	4	地盤改良機械	—	60 t 以下	17.8	6.9	104	3	—	120 t 以下	48.8	18.9	104	3	—	170 t 以下	65.1	25.3	104	3	トンネル用機械	—	—	9.0	1.8	357	7	連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕	—	—	54.4	9.5	134	4	連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	—	—	27.7	6.0	147	2
機 械 区 分	規 格 区 分	機 械 質 量 区 分	労 務 歩 掛 特 殊 作 業 員 (人) 〔分解+組立〕	クレーン 運 転 歩 掛 (日) 〔分解+組立〕	運 搬 費 等 率 (%)	諸 雑 費 率 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
ブルドーザ	21 t 級以下	—	1.5	1.5	191	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	44 t 級以下	—	2.5	2.5	184	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	63 t 級以下	—	3.8	3.8	188	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
バックホウ系	山積1.4m ³ 以下 〔油圧クラムシエル ・テレスコピック 0.4m ³ 以上 0.6m ³ 以下含む〕	—	2.7	1.6	297	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	山積2.1m ³ 以下	—	3.8	2.3	294	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
クローラクレーン系	35 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積0.6m ³ 含む	—	3.3	1.1	348	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	80 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積2.0m ³ 以下含む	—	5.0	1.7	354	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	150 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積3.0m ³ 以下含む	—	12.5	4.2	258	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	300 t 吊以下	—	21.9	7.3	258	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
トラッククレーン	120 t 吊以下	—	2.2	1.5	667	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	160 t 吊以下	—	3.5	2.4	673	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	360 t 吊以下	—	4.8	3.2	673	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	500 t 吊以下	—	8.3	5.5	683	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
クローラ式杭打機	—	60 t 以下	7.6	2.4	200	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	—	100 t 以下	13.1	4.1	200	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	—	150 t 以下	19.1	6.0	200	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕	—	—	3.9	3.4	466	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
オールケーシング掘削機 〔据置式〕	—	—	4.9	11.9 (h)	448	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
地盤改良機械	—	60 t 以下	17.8	6.9	104	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	—	120 t 以下	48.8	18.9	104	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	—	170 t 以下	65.1	25.3	104	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
トンネル用機械	—	—	9.0	1.8	357	7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕	—	—	54.4	9.5	134	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	—	—	27.7	6.0	147	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
機 械 区 分	規 格 区 分	機 械 質 量 区 分	労 務 歩 掛 特 殊 作 業 員 (人) 〔分解+組立〕	クレーン 運 転 歩 掛 (日) 〔分解+組立〕	運 搬 費 等 率 (%)	諸 雑 費 率 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
ブルドーザ	21 t 級以下	—	1.5	1.5	191	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	44 t 級以下	—	2.5	2.5	184	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	63 t 級以下	—	3.8	3.8	188	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
バックホウ系	山積1.4m ³ 以下 〔油圧クラムシエル ・テレスコピック 0.4m ³ 以上 0.6m ³ 以下含む〕	—	2.7	1.6	297	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	山積2.1m ³ 以下	—	3.8	2.3	294	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
クローラクレーン系	35 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積0.6m ³ 含む	—	3.3	1.1	348	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	80 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積2.0m ³ 以下含む	—	5.0	1.7	354	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	150 t 吊以下 〔クラムシエル〕 平積3.0m ³ 以下含む	—	12.5	4.2	258	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	300 t 吊以下	—	21.9	7.3	258	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
トラッククレーン系	120 t 吊以下	—	2.2	1.5	667	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	160 t 吊以下	—	3.5	2.4	673	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	360 t 吊以下	—	4.8	3.2	673	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	500 t 吊以下	—	8.3	5.5	683	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	—	60 t 以下	7.6	2.4	200	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
クローラ式杭打機	—	100 t 以下	13.1	4.1	200	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	—	150 t 以下	19.1	6.0	200	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕	—	—	3.9	3.4	466	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
オールケーシング掘削機 〔据置式〕	—	—	4.9	11.9 (h)	448	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
地盤改良機械	—	60 t 以下	17.8	6.9	104	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	—	120 t 以下	48.8	18.9	104	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	—	170 t 以下	65.1	25.3	104	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
トンネル用機械	—	—	9.0	1.8	357	7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
連続地中壁用機械 〔地下連続壁施工機〕	—	—	54.4	9.5	134	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
連続地中壁用機械 〔クローラ式アースオーガ〕	—	—	27.7	6.0	147	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	(注) 1. 上記歩掛は、分解・組立の合計であり、内訳は分解50%、組立50%である。 2. 本歩掛には標準的作業に必要な装備品・専用部品は含まれている。 3. 運搬費等は、諸雑費(ウエス、洗浄油、グリス、油圧作動油)、トラック及びトレーラによる運搬費〔往復〕(誘導車、誘導員含む)、賃料・損料費(自走による本体の賃料・損料、賃料適用機械の運搬中本体賃料、賃料適用機械の分解・組立時本体賃料)であり、労務費・クレーン運搬費の合計額に上表の率を乗じて計上する。 4. 諸雑費は、ウエス、洗浄油、グリス、油圧作動油の費用であり、分解・組立のみを計上する際に適用し、労務費・クレーン運搬費の合計額に上表の率を乗じて計上する。なお、諸雑費を適用する場合、本体が賃料適用機械については、別途分解・組立時の賃料を計上すること。	(注) 1. 上記歩掛は、分解・組立の合計であり、内訳は分解50%、組立50%である。 2. 本歩掛には標準的作業に必要な装備品・専用部品は含まれている。 3. 運搬費等は、諸雑費(ウエス、洗浄油、グリス、油圧作動油)、トラック及びトレーラによる運搬費〔往復〕(誘導車、誘導員含む)、賃料・損料費(自走による本体の賃料・損料、賃料適用機械の運搬中本体賃料、賃料適用機械の分解・組立時本体賃料)であり、労務費・クレーン運搬費の合計額に上表の率を乗じて計上する。 4. 諸雑費は、ウエス、洗浄油、グリス、油圧作動油の費用であり、分解・組立のみを計上する際に適用し、労務費・クレーン運搬費の合計額に上表の率を乗じて計上する。なお、諸雑費を適用する場合、本体が賃料適用機械については、別途分解・組立時の賃料を計上すること。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行（平成 27 年度）	改定（平成 28 年度）
P18	<p>(4)-2 準備費</p> <p>1) 準備費の積算</p> <p>①及び②（略）</p> <p>③ 準備作業に伴う、伐開、除根、除草による現場内の集積・積込み及び整地、段切り、すりつけ等に要する費用</p> <p>④ ①から③に掲げるもののほか、工事施工上必要な準備作業。ただし伐開、除根等に伴い発生する建設廃棄物等を工事現場外に搬出する運搬及び処分に要する費用については、準備費の中で積上げ計上する。</p> <p>⑤（略）</p>	<p>(4)-2 準備費</p> <p>1) 準備費の積算</p> <p>①及び②（略）</p> <p>③準備として行うブルドーザ、レーキドーザ、バックホウ等による雑木や小さな樹木、竹などを除去する伐開、除根、除草、整地、段切り、すりつけ等に要する費用（伐開、除根及び除草は、現場内の集積・積込み作業を含む。樹木をチェーンソー等により切り倒す伐採作業は含まない）。</p> <p>④ ①から③に掲げるもののほか、工事施工上必要な準備作業に要する費用。</p> <p>⑤（略）</p>
P21	<p>(4)-6 技術管理費</p> <p>1)（略）</p> <p>2) 積算方法</p> <p>技術管理費として積算する内容で共通仮設費率に含まれる部分は、前記 1) の①、②、③のうち下記項目とする。</p> <p>①～⑩（略）</p> <p>⑪ 施工管理で使用する O A 機器の費用</p> <p>⑫（略）</p> <p>上記以外で積上げする項目は、次の各項に要する費用とする。</p> <p>(イ) 特殊な品質管理に要する費用</p> <ul style="list-style-type: none"> ・管接合部の水圧試験、超音波試験、X線検査等 ・通水試験 ・土質等試験：品質管理基準に記載されている項目以外の試験 ・地質調査：平板載荷試験、ボーリング、サウンディング、その他原位置試験 <p>(ロ)～(ニ)（略）</p>	<p>(4)-6 技術管理費</p> <p>1)（略）</p> <p>2) 積算方法</p> <p>技術管理費として積算する内容で共通仮設費率に含まれる部分は、前記 1) の①、②、③のうち下記項目とする。</p> <p>①～⑩（略）</p> <p>⑪ 施工管理で使用する O A 機器の費用（情報共有システムに係る費用（登録料及び利用料）を含む）</p> <p>⑫（略）</p> <p>上記以外で積上げする項目は、次の各項に要する費用とする。</p> <p>(イ) 特殊な品質管理に要する費用</p> <ul style="list-style-type: none"> ・管接合部の X線検査、水圧試験、超音波試験等 ・通水試験 ・土質等試験：品質管理基準に記載されている項目以外の試験 ・地質調査：平板載荷試験、ボーリング、サウンディング、その他原位置試験 <p>(ロ)～(ニ)（略）</p>
P25	<p>1-2-2-3 現場管理費</p> <p>(1) 及び(2)（略）</p> <p>(3) 現場管理費率の補正</p> <p>1)（略）</p> <p>2) 施工地域、工事場所を考慮した現場管理費率の補正</p> <p>イ) 施工地域、工事場所を考慮した現場管理費率の補正は別表-2 の現場管理費率標準値に下表の補正値を加算するものとする。</p> <p>(表略)</p> <p>(注 1) 施工地域の区分は以下のとおりとする。</p> <p>市 街 地：施工地域が人口集中地区（D I D 地区）及びこれに準ずる地区をいう。D I D 地区とは、総務省統計局国勢調査による地域別人口密度が 4,000 人/km²以上でその全体が 5,000 人以上となっている地域をいう。</p> <p>山間僻地及び離島：施工地域が人事院規則における特勤手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区をいう。</p> <p>地 方 部：施工地域が上記以外の地区をいう。</p> <p>(注 2) 施工場所の区分は以下のとおりとする。</p> <p>一般交通の影響：①施工場所において一般交通の影響を受ける場合 ② " 地下埋設物件の影響を受ける場合 ③ " 50m以内に人家等が連なっている場合</p> <p>ロ) 施工地域区分が 2 つ以上となる場合の取扱い</p> <p>工事場所において、地域区分が 2 つ以上となる場合には、補正値の大きい方を適用する。</p> <p>3)（略）</p> <p>(4) 及び(5)（略）</p>	<p>1-2-2-3 現場管理費</p> <p>(1) 及び(2)（略）</p> <p>(3) 現場管理費率の補正</p> <p>1)（略）</p> <p>2) 施工地域、工事場所を考慮した現場管理費率の補正</p> <p>イ) 施工地域、工事場所を考慮した現場管理費率の補正は別表-2 の現場管理費率標準値に下表の補正値を加算するものとする。</p> <p>(表略)</p> <p>(注 1) 施工地域の区分は以下のとおりとする。</p> <p>市 街 地：施工地域が人口集中地区（D I D 地区）及びこれに準ずる地区をいう。D I D 地区とは、総務省統計局国勢調査による地域別人口密度が 4,000 人/km²以上でその全体が 5,000 人以上となっている地域をいう。</p> <p>山間僻地及び離島：施工地域が人事院規則における特勤手当を支給するために指定した地区、及びこれに準ずる地区をいう。</p> <p>地 方 部：施工地域が上記以外の地区をいう。</p> <p>(注 2) 施工場所の区分は以下のとおりとする。</p> <p>一般交通の影響：①施工場所において一般交通の影響を受ける場合 ② " 地下埋設物件の影響を受ける場合 ③ " 50m以内に人家等が連なっている場合</p> <p>(注 3) 施工地域区分が 2 つ以上となる場合の取扱い</p> <p>工事場所において、地域区分が 2 つ以上となる場合には、補正値の大きい方を適用する。</p> <p>3)（略）</p> <p>(4) 及び(5)（略）</p>

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																				
P25	<p>(6) 支給品、貸付機械がある場合 現場管理費の積算において支給品、貸付機械がある場合は、次により積算する。</p> <p>① (略)</p> <p>② 支給品の価格決定については、官側において購入した資材を支給する場合、現場発生資材を官側において保管し再使用品として支給する場合とも、設計時の類似価格とする。</p> <p>(7) 処分費等の取扱い 処分費等とは、下記のものとし、「処分費等」を含む工事の積算は、当該処分費等を直接工事費に計上し、間接工事費等の積算は、表のとおりとする。</p> <p>① ~③ (略)</p>	<p>(6) 支給品、貸付機械がある場合 現場管理費の積算において支給品、貸付機械がある場合は、次により積算する。</p> <p>① (略)</p> <p>② 当初の支給品の価格決定については、官側において購入した資材を支給する場合、現場発生資材を官側において保管し再使用品として支給する場合とも、入札時における市場価格又は類似品価格とする。</p> <p>(7) 処分費等の取扱い 処分費等とは、下記のものとし、「処分費等」を含む工事の積算は、当該処分費等を直接工事費に計上し、間接工事費等の積算は、表のとおりとする。</p> <p>① ~③ (略)</p>																																																																				
P26	<table border="1"> <thead> <tr> <th>区 分</th> <th>現行 (平成 27 年度)</th> <th>改定 (平成 28 年度)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>区 分</td> <td>処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合が3%以下でかつ処分費等が3千万円以下の場合</td> <td>処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合が3%を超える場合又は処分費等が3千万円を超える場合</td> </tr> <tr> <td>共 通 仮 設 費</td> <td>全額を率計算の対象とする。</td> <td>処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。</td> </tr> <tr> <td>現 場 管 理 費</td> <td>全額を率計算の対象とする。</td> <td>処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。</td> </tr> <tr> <td>一 般 管 理 費 等</td> <td>全額を率計算の対象とする。</td> <td>処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) (略)</p>	区 分	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)	区 分	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合が3%以下でかつ処分費等が3千万円以下の場合	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合が3%を超える場合又は処分費等が3千万円を超える場合	共 通 仮 設 費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。	現 場 管 理 費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。	一 般 管 理 費 等	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。	<table border="1"> <thead> <tr> <th>区 分</th> <th>現行 (平成 27 年度)</th> <th>改定 (平成 28 年度)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>区 分</td> <td>処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合が3%以下でかつ処分費等が3千万円以下の場合</td> <td>処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合が3%を超える場合又は処分費等が3千万円を超える場合</td> </tr> <tr> <td>共 通 仮 設 費</td> <td>全額を率計算の対象とする。</td> <td>処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。</td> </tr> <tr> <td>現 場 管 理 費</td> <td>全額を率計算の対象とする。</td> <td>処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。</td> </tr> <tr> <td>一 般 管 理 費 等</td> <td>全額を率計算の対象とする。</td> <td>処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) (略)</p>	区 分	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)	区 分	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合が3%以下でかつ処分費等が3千万円以下の場合	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+ 準備費 に含まれる処分費 」に占める割合が3%を超える場合又は処分費等が3千万円を超える場合	共 通 仮 設 費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+ 準備費 に含まれる処分費 」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。	現 場 管 理 費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+ 準備費 に含まれる処分費 」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。	一 般 管 理 費 等	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+ 準備費 に含まれる処分費 」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。																																						
区 分	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																				
区 分	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合が3%以下でかつ処分費等が3千万円以下の場合	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合が3%を超える場合又は処分費等が3千万円を超える場合																																																																				
共 通 仮 設 費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。																																																																				
現 場 管 理 費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。																																																																				
一 般 管 理 費 等	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。																																																																				
区 分	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																				
区 分	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+準備費に含まれる処分費」に占める割合が3%以下でかつ処分費等が3千万円以下の場合	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+ 準備費 に含まれる処分費 」に占める割合が3%を超える場合又は処分費等が3千万円を超える場合																																																																				
共 通 仮 設 費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+ 準備費 に含まれる処分費 」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。																																																																				
現 場 管 理 費	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+ 準備費 に含まれる処分費 」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。																																																																				
一 般 管 理 費 等	全額を率計算の対象とする。	処分費等が「共通仮設費対象額(P)+ 準備費 に含まれる処分費 」に占める割合の3%とし、3%を超える金額は、率計算の対象としない。ただし、対象となる金額は3千万円を上限とする。																																																																				
P26	<p>(8) 現場管理費の計算 施工時期、工事期間、施工地域、工事場所を考慮した計算 現場管理費=対象純工事費×(現場管理費標準値+補正值) 対象純工事費：純工事費+支給品費+無償貸与機械等評価額 ただし、現場管理費率標準値は、別表-2による。 補正值は、(3)1) 施工時期、工事期間等を考慮した現場管理費率の補正及び(3)3) 施工地域、工事場所を考慮した現場管理費率の補正による。</p> <p>別表-2 現場管理費率標準値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">対象額(N_p) 適用区分</th> <th colspan="2">1,000万円以下</th> <th colspan="2">1,000万円を超え20億円以下</th> <th rowspan="2">20億円を超えるもの 下記の率とする</th> </tr> <tr> <th colspan="2">下記の率とする</th> <th colspan="2">A×N_p^bにより算定された率とする。 ただし、変数値は下記による</th> </tr> <tr> <th>工種区分</th> <th colspan="2"></th> <th>A</th> <th>b</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>開削工事及び小口径推進工事</td> <td colspan="2">25.61%</td> <td>123.7</td> <td>-0.0977</td> <td>15.26%</td> </tr> <tr> <td>シールド工事及び推進工事</td> <td colspan="2">24.80%</td> <td>28.9</td> <td>-0.0095</td> <td>23.58%</td> </tr> <tr> <td>構造物工事(浄水場等)</td> <td colspan="2">16.51%</td> <td>21.5</td> <td>-0.0164</td> <td>15.13%</td> </tr> </tbody> </table>	対象額(N _p) 適用区分	1,000万円以下		1,000万円を超え20億円以下		20億円を超えるもの 下記の率とする	下記の率とする		A×N _p ^b により算定された率とする。 ただし、変数値は下記による		工種区分			A	b		開削工事及び小口径推進工事	25.61%		123.7	-0.0977	15.26%	シールド工事及び推進工事	24.80%		28.9	-0.0095	23.58%	構造物工事(浄水場等)	16.51%		21.5	-0.0164	15.13%	<p>(8) 現場管理費の計算 施工時期、工事期間、施工地域、工事場所を考慮した計算 現場管理費=対象純工事費×(現場管理費標準値+補正值) 対象純工事費：純工事費+支給品費+無償貸与機械等評価額 ただし、現場管理費率標準値は、別表-2による。 補正值は、(3)1) 施工時期、工事期間等を考慮した現場管理費率の補正及び(3)2) 施工地域、工事場所を考慮した現場管理費率の補正による。</p> <p>別表-2 現場管理費率標準値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">対象額(N_p) 適用区分</th> <th colspan="2">1,000万円以下</th> <th colspan="2">1,000万円を超え20億円以下</th> <th rowspan="2">20億円を超えるもの 下記の率とする</th> </tr> <tr> <th colspan="2">下記の率とする</th> <th colspan="2">A×N_p^bにより算定された率とする。 ただし、変数値は下記による</th> </tr> <tr> <th>工種区分</th> <th colspan="2"></th> <th>A</th> <th>b</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>開削工事及び小口径推進工事</td> <td colspan="2">27.45%</td> <td>158.8</td> <td>-0.1089</td> <td>15.42%</td> </tr> <tr> <td>シールド工事及び推進工事</td> <td colspan="2">27.40%</td> <td>41.6</td> <td>-0.0259</td> <td>23.89%</td> </tr> <tr> <td>構造物工事(浄水場等)</td> <td colspan="2">17.55%</td> <td>26.9</td> <td>-0.0265</td> <td>15.25%</td> </tr> </tbody> </table>	対象額(N _p) 適用区分	1,000万円以下		1,000万円を超え20億円以下		20億円を超えるもの 下記の率とする	下記の率とする		A×N _p ^b により算定された率とする。 ただし、変数値は下記による		工種区分			A	b		開削工事及び小口径推進工事	27.45%		158.8	-0.1089	15.42%	シールド工事及び推進工事	27.40%		41.6	-0.0259	23.89%	構造物工事(浄水場等)	17.55%		26.9	-0.0265	15.25%
対象額(N _p) 適用区分	1,000万円以下		1,000万円を超え20億円以下		20億円を超えるもの 下記の率とする																																																																	
	下記の率とする		A×N _p ^b により算定された率とする。 ただし、変数値は下記による																																																																			
工種区分			A	b																																																																		
開削工事及び小口径推進工事	25.61%		123.7	-0.0977	15.26%																																																																	
シールド工事及び推進工事	24.80%		28.9	-0.0095	23.58%																																																																	
構造物工事(浄水場等)	16.51%		21.5	-0.0164	15.13%																																																																	
対象額(N _p) 適用区分	1,000万円以下		1,000万円を超え20億円以下		20億円を超えるもの 下記の率とする																																																																	
	下記の率とする		A×N _p ^b により算定された率とする。 ただし、変数値は下記による																																																																			
工種区分			A	b																																																																		
開削工事及び小口径推進工事	27.45%		158.8	-0.1089	15.42%																																																																	
シールド工事及び推進工事	27.40%		41.6	-0.0259	23.89%																																																																	
構造物工事(浄水場等)	17.55%		26.9	-0.0265	15.25%																																																																	

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																		
P29	<p>1-2-4 一般管理費等</p> <p>1-2-4-3 一般管理費等の算定</p> <p>一般管理費等は、1 及び 2 の額の合計額とし、別表-3 の工事原価ごとに求めた一般管理費等率を当該工事原価に乗じて得た額の範囲内とする。</p>	<p>1-2-4 一般管理費等</p> <p>1-2-4-3 一般管理費等の算定</p> <p>一般管理費等は、1 及び 2 の額の合計額とし、別表-3 の工事原価ごとに求めた一般管理費等率を当該工事原価に乗じて得た額の範囲内とする。</p> <p>なお、一般管理費等の算定上、対象とする工事原価については、「1-2-2-2 共通仮設費 (2) 算定方法 1) 率計算による部分の (ニ)」及び「1-2-2-2 共通仮設費 (2) 算定方法 5) 間接工事費等の項目別対象表」を参照のこと。</p>																																		
P29	<p>1-2-4-4 一般管理費等率の補正</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 契約の保証に必要な費用の取扱い</p> <p>前払金支出割合の相違による補正までを行った値に、別表-5 の補正值を加算したものを一般管理費等とする。</p> <p>(3) 及び (4) (略)</p>	<p>1-2-4-4 一般管理費等率の補正</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 契約の保証に必要な費用の取扱い</p> <p>前払金支出割合の相違による補正までを行った値に、別表-5 の補正值を加算したものを一般管理費等率とする。</p> <p>(3) 及び (4) (略)</p>																																		
		<p>1-2-7 工事の一時中止に伴う増加費用等の積算</p> <p>工事の一時中止に伴う増加費用等の積算は次のとおりとする。</p> <p>国土交通省土木工事積算基準及び工事一時中止に係るガイドラインに準ずる。</p> <p>(1) 算定方法</p> <p>一時中止に伴う現場維持等に要する費用の算定は、下記の式により算定する。</p> $G = dg \times J + \alpha$ <p>ただし、</p> <ul style="list-style-type: none"> G : 中止期間中の現場維持等の費用 (単位: 円、1,000 円未満切り捨て) dg : 一時中止に係る現場経費率 (単位: %, 小数第 4 位四捨五入 3 位止め) J : 対象額 (一時中止時点の契約上の純工事費) (単位: 円、1,000 円未満切り捨て) α : 積上げ費用 (単位: 円、1,000 円未満切り捨て) <p>1) 一時中止に伴い増加する現場経費率</p> $dg = A \{ (J / (a \times J^b + N))^b - (J / (a \times J^b))^b \} + (N \times R \times 100) / J$ <p>ただし、</p> <ul style="list-style-type: none"> dg : 一時中止に伴い増加する現場経費率 (単位: %, 小数第 4 位四捨五入 3 位止め) J : 対象額 (一時中止時点の契約上の純工事費) (単位: 円、1,000 円未満切り捨て) N : 一時中止日数 (日) <p>ただし、部分中止の場合は、部分中止に伴う工期延期日数。</p> <ul style="list-style-type: none"> R : 公共工事設計労務単価 (土木一般世話役) A、B、a、b : 各工種毎に決まる係数 (別表-7) <p>別表-7</p> <table border="1" data-bbox="1567 1507 2709 1913"> <thead> <tr> <th rowspan="2">工種区分</th> <th colspan="3">係数 A</th> <th rowspan="2">係数 B</th> <th rowspan="2">係数 a</th> <th rowspan="2">係数 b</th> </tr> <tr> <th>地方部 (一般交通等の影響なし)</th> <th>地方部 (一般交通等の影響あり) 山間僻地 離島</th> <th>市街地 (D I D 地区・準ずる地区)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>水道工事</td> <td>開削工事及び小口径推進工事</td> <td>135.2</td> <td>142.9</td> <td>147.8</td> <td>-0.1089</td> <td>0.2598</td> <td>0.3771</td> </tr> <tr> <td></td> <td>シールド工事及び推進工事</td> <td>437.5</td> <td>462.4</td> <td>478.1</td> <td>-0.2054</td> <td>0.0812</td> <td>0.4356</td> </tr> <tr> <td></td> <td>構造物工事 (浄水場等)</td> <td>106.4</td> <td>112.6</td> <td>116.3</td> <td>-0.1078</td> <td>0.5988</td> <td>0.3258</td> </tr> </tbody> </table>	工種区分	係数 A			係数 B	係数 a	係数 b	地方部 (一般交通等の影響なし)	地方部 (一般交通等の影響あり) 山間僻地 離島	市街地 (D I D 地区・準ずる地区)	水道工事	開削工事及び小口径推進工事	135.2	142.9	147.8	-0.1089	0.2598	0.3771		シールド工事及び推進工事	437.5	462.4	478.1	-0.2054	0.0812	0.4356		構造物工事 (浄水場等)	106.4	112.6	116.3	-0.1078	0.5988	0.3258
工種区分	係数 A			係数 B	係数 a	係数 b																														
	地方部 (一般交通等の影響なし)	地方部 (一般交通等の影響あり) 山間僻地 離島	市街地 (D I D 地区・準ずる地区)																																	
水道工事	開削工事及び小口径推進工事	135.2	142.9	147.8	-0.1089	0.2598	0.3771																													
	シールド工事及び推進工事	437.5	462.4	478.1	-0.2054	0.0812	0.4356																													
	構造物工事 (浄水場等)	106.4	112.6	116.3	-0.1078	0.5988	0.3258																													

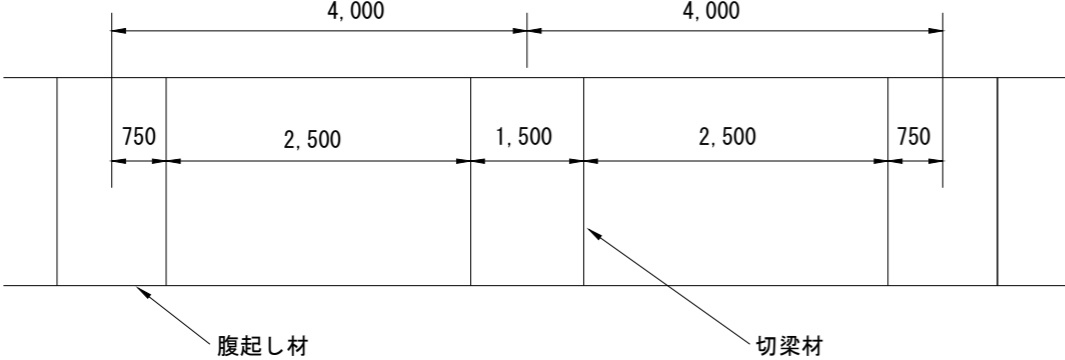
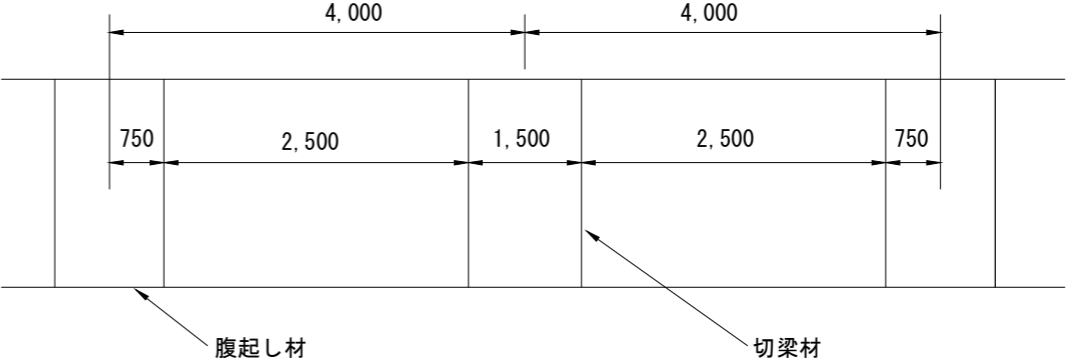
平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行（平成 27 年度）	改定（平成 28 年度）																																																																							
P35 P36	<p>第 2 章 開削工歩掛</p> <p>第 1 節 標準掘削断面</p> <p>2-1-1 断面決定上の留意事項</p> <p>(1) 管布設の掘削にあたっては、予定地における道路状況、地下埋設物、土質条件、周辺の環境、及び布設後の管の土被り等を総合的に検討し安全かつ確実な施工ができるような掘削断面及び土留法を決定すること。</p> <p>(2) 特に掘削深度が 1.5m を超える場合は、切取面がその箇所の土質に見合った勾配を保って掘削できる場合を除き、土留工を施すものとする。</p> <p>(3) 1.5m 以内であっても自立性の乏しい地山の場合は、施工の安全性を確保するため適切な勾配を定めて断面を決定するか、又は土留工を施すものとする。</p> <p>2-1-2 掘削方法 (略)</p> <p>2-1-3 掘削幅の算定</p> <p>掘削幅(B)は、土留内法幅に両側の矢板厚を加算した幅であり、以下の(1)及び(2)より求めた値を比較して大きい方とする。また、掘削幅は、1cm 未満を切り捨てし 5cm 単位に切り上げ丸め処理する。</p> <p>なお、掘削内での管接合作業及び埋戻し作業を考慮し、最小掘削幅は土留内法幅（土留内法幅＝掘削幅－矢板厚×2、土留めを行わない場合矢板厚＝0cm）で 50cm とする。また、道路管理者等から指示のある場合は別に定めることができる。</p> <p>(1)及び(2) (略)</p> <p>(3) 各項目の標準寸法</p> <table border="1" data-bbox="276 1325 1062 1388"> <tr> <td>b1:吊込み余裕幅</td> <td>片側分</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>投入余裕幅</td> <td></td> <td>50</td> </tr> </table> <p>b2:腹起し材幅</p> <table border="1" data-bbox="276 1415 1383 1682"> <thead> <tr> <th rowspan="2">土留矢板種別</th> <th colspan="3">普通地盤における標準部材幅</th> <th rowspan="2">腹起し材幅</th> </tr> <tr> <th>木製支保</th> <th>軽量金属</th> <th>鋼製</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>木矢板</td> <td>150</td> <td>—</td> <td>—</td> <td rowspan="2">150</td> </tr> <tr> <td>軽量鋼矢板</td> <td>150</td> <td>110</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>鋼矢板及びH鋼横かけ H=3.5m以下</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>200</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>鋼矢板及びH鋼横かけ H=4.0m以下</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>250</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>鋼矢板及びH鋼横かけ H=6.0m以下</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>300</td> <td>300</td> </tr> </tbody> </table>	b1:吊込み余裕幅	片側分	mm	投入余裕幅		50	土留矢板種別	普通地盤における標準部材幅			腹起し材幅	木製支保	軽量金属	鋼製	木矢板	150	—	—	150	軽量鋼矢板	150	110	—	鋼矢板及びH鋼横かけ H=3.5m以下	—	—	200	200	鋼矢板及びH鋼横かけ H=4.0m以下	—	—	250	250	鋼矢板及びH鋼横かけ H=6.0m以下	—	—	300	300	<p>第 2 章 開削工歩掛</p> <p>第 1 節 標準掘削断面</p> <p>2-1-1 断面決定上の留意事項</p> <p>(1) 発注者の責務として、管布設の掘削にあたっては、予定地における道路状況、地下埋設物、土質条件、周辺の環境、及び布設後の管の土被り等を総合的に検討し、関係法令を遵守し安全かつ確実な施工ができるような掘削断面及び土留法を決定すること。</p> <p>(2) 特に掘削深度が 1.5m を超える場合は、切取面がその箇所の土質に見合った勾配を保って掘削できる場合を除き、安全性を確保するため土留工を施すものとする。</p> <p>(3) 1.5m 以内であっても自立性の乏しい地山の場合は、施工の安全性を確保するため適切な勾配を定めて断面を決定するか、又は適切な土留工を施すものとする。</p> <p>(4) 会所掘を必要とする継手種別を使用する場合には、適切な掘削断面を確保するものとする。</p> <p>2-1-2 掘削方法 (略)</p> <p>2-1-3 掘削幅の算定</p> <p>掘削幅(B)は、土留内法幅に両側の矢板厚を加算した幅であり、以下の(1)、(2)及び(3)より求めた値を比較して大きい方とする。また、掘削幅は、1cm 未満を切り捨てし 5cm 単位に切り上げ丸め処理する。</p> <p>なお、掘削内での管接合作業及び埋戻し作業を考慮し、最小掘削幅は 55cm に土留加算幅（矢板厚＋腹起し材幅）の 2 倍の値を加えて算出する。（土留めを行わない場合、矢板厚 0cm、腹起し材幅 0cm で最小掘削幅 55cm）</p> <p>また、道路管理者等から指示のある場合は別に定めることができる。</p> <p>(1)及び(2) (略)</p> <p>(3) 最小掘削幅（計算に用いる各々の項目の標準寸法は別表による）</p> <p>最小掘削幅＝55 (cm) ＋土留加算幅×2</p> <p>土留加算幅＝矢板厚 (c) ＋腹起し材幅 (b2)</p> <p>(4)各項目の標準寸法</p> <table border="1" data-bbox="1552 1325 2516 1388"> <tr> <td>b1:吊込み余裕幅</td> <td>片側分</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>投入余裕幅</td> <td></td> <td>50</td> </tr> </table> <p>b2:腹起し材幅</p> <table border="1" data-bbox="1552 1415 2516 1682"> <thead> <tr> <th rowspan="2">土留矢板種別</th> <th colspan="3">普通地盤における標準部材幅(腹起し材幅)</th> </tr> <tr> <th>木製支保</th> <th>軽量金属</th> <th>鋼製</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>木矢板</td> <td>150</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>軽量鋼矢板</td> <td>150</td> <td>110</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>鋼矢板及びH鋼横かけ H=3.5m以下</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>鋼矢板及びH鋼横かけ H=4.0m以下</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>鋼矢板及びH鋼横かけ H=6.0m以下</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>300</td> </tr> </tbody> </table>	b1:吊込み余裕幅	片側分	mm	投入余裕幅		50	土留矢板種別	普通地盤における標準部材幅 (腹起し材幅)			木製支保	軽量金属	鋼製	木矢板	150	—	—	軽量鋼矢板	150	110	—	鋼矢板及びH鋼横かけ H=3.5m以下	—	—	200	鋼矢板及びH鋼横かけ H=4.0m以下	—	—	250	鋼矢板及びH鋼横かけ H=6.0m以下	—	—	300
b1:吊込み余裕幅	片側分	mm																																																																							
投入余裕幅		50																																																																							
土留矢板種別	普通地盤における標準部材幅			腹起し材幅																																																																					
	木製支保	軽量金属	鋼製																																																																						
木矢板	150	—	—	150																																																																					
軽量鋼矢板	150	110	—																																																																						
鋼矢板及びH鋼横かけ H=3.5m以下	—	—	200	200																																																																					
鋼矢板及びH鋼横かけ H=4.0m以下	—	—	250	250																																																																					
鋼矢板及びH鋼横かけ H=6.0m以下	—	—	300	300																																																																					
b1:吊込み余裕幅	片側分	mm																																																																							
投入余裕幅		50																																																																							
土留矢板種別	普通地盤における標準部材幅 (腹起し材幅)																																																																								
	木製支保	軽量金属	鋼製																																																																						
木矢板	150	—	—																																																																						
軽量鋼矢板	150	110	—																																																																						
鋼矢板及びH鋼横かけ H=3.5m以下	—	—	200																																																																						
鋼矢板及びH鋼横かけ H=4.0m以下	—	—	250																																																																						
鋼矢板及びH鋼横かけ H=6.0m以下	—	—	300																																																																						

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																																																	
P37	<p>b3:接合作業幅 片側分 mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">継手種別</th> <th colspan="3">摘要</th> <th rowspan="2">標準接合作業幅</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>ボルト径</th> <th>トルク</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6">外面継手 (T頭ボルト締め付け)</td> <td>～ 75</td> <td>M16</td> <td>6</td> <td>150</td> <td rowspan="6">レンチ長</td> </tr> <tr> <td>100～250</td> <td>M20</td> <td>10</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>300～350</td> <td>M20</td> <td>10</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>400～600</td> <td>M20</td> <td>10</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>700～800</td> <td>M24</td> <td>14</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>900～</td> <td>M30</td> <td>20</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>外面継手</td> <td colspan="3">プッシュオンタイプ(T形継手管)</td> <td>100</td> <td>余裕幅</td> </tr> <tr> <td>外面継手</td> <td colspan="3">プッシュオンタイプ(NS形継手管)</td> <td>250</td> <td>レバーホイスト (両側2箇所)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">外面継手</td> <td colspan="2">プッシュオンタイプ(GX形継手管)</td> <td>75～300</td> <td>150</td> <td rowspan="2">レバーホイスト (アーム長)(上部1箇所)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">プッシュオンタイプ(GX形継手管)</td> <td>400</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">外面継手(GX形継手) (T頭ボルト締め付け)</td> <td>～75</td> <td>M16</td> <td>—</td> <td rowspan="3">150</td> <td rowspan="3">ラチェットレンチ長</td> </tr> <tr> <td>100～300</td> <td>M20</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>M20</td> <td>—</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>外面継手(S50形継手) (T頭ボルト締め付け)</td> <td>50</td> <td>M10</td> <td>—</td> <td>150</td> <td>ラチェットレンチ長</td> </tr> <tr> <td>内面継手</td> <td colspan="3">(U形継手管)</td> <td>100</td> <td>余裕幅</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">内面継手</td> <td>700～800</td> <td colspan="2">セットボルト締め付け (UF、US形継手管)</td> <td>350</td> <td rowspan="2">レンチ長</td> </tr> <tr> <td>900～</td> <td colspan="2"></td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>ポリ管等</td> <td colspan="3">ポリエチレン管・硬質塩化ビニル管</td> <td>100</td> <td>余裕幅</td> </tr> </tbody> </table> <p>c. 矢板厚 片側分 mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>矢板形式</th> <th>部材厚</th> <th>矢板厚</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>木矢板 H=1.8m以下</td> <td>30</td> <td rowspan="4">50</td> </tr> <tr> <td>木矢板 H=2.7m以下</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>軽量鋼矢板 建込み</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>軽量鋼矢板 打込み</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>鋼矢板 II型</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>鋼矢板 III型</td> <td>125</td> <td>125</td> </tr> <tr> <td>H鋼横かけ H=1.5m以下</td> <td>30</td> <td rowspan="4">50</td> </tr> <tr> <td>H鋼横かけ H=4.5m以下</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>H鋼横かけ H=6.0m以下</td> <td>60</td> </tr> </tbody> </table>	継手種別	摘要			標準接合作業幅	備考	呼び径(mm)	ボルト径	トルク	外面継手 (T頭ボルト締め付け)	～ 75	M16	6	150	レンチ長	100～250	M20	10	250	300～350	M20	10	250	400～600	M20	10	250	700～800	M24	14	350	900～	M30	20	450	外面継手	プッシュオンタイプ(T形継手管)			100	余裕幅	外面継手	プッシュオンタイプ(NS形継手管)			250	レバーホイスト (両側2箇所)	外面継手	プッシュオンタイプ(GX形継手管)		75～300	150	レバーホイスト (アーム長)(上部1箇所)	プッシュオンタイプ(GX形継手管)		400	250	外面継手(GX形継手) (T頭ボルト締め付け)	～75	M16	—	150	ラチェットレンチ長	100～300	M20	—	400	M20	—	250	外面継手(S50形継手) (T頭ボルト締め付け)	50	M10	—	150	ラチェットレンチ長	内面継手	(U形継手管)			100	余裕幅	内面継手	700～800	セットボルト締め付け (UF、US形継手管)		350	レンチ長	900～			450	ポリ管等	ポリエチレン管・硬質塩化ビニル管			100	余裕幅	矢板形式	部材厚	矢板厚	木矢板 H=1.8m以下	30	50	木矢板 H=2.7m以下	45	軽量鋼矢板 建込み	35	軽量鋼矢板 打込み	35	鋼矢板 II型	100	100	鋼矢板 III型	125	125	H鋼横かけ H=1.5m以下	30	50	H鋼横かけ H=4.5m以下	45	H鋼横かけ H=6.0m以下	60	<p>b3:接合作業幅 片側分 mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">継手種別</th> <th colspan="3">摘要</th> <th rowspan="2">標準接合作業幅</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>ボルト径</th> <th>トルク</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6">外面継手 (T頭ボルト締め付け)</td> <td>～ 75</td> <td>M16</td> <td>6</td> <td>150</td> <td rowspan="6">レンチ長</td> </tr> <tr> <td>100～250</td> <td>M20</td> <td>10</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>300～350</td> <td>M20</td> <td>10</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>400～600</td> <td>M20</td> <td>10</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>700～800</td> <td>M24</td> <td>14</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>900～</td> <td>M30</td> <td>20</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>外面継手</td> <td colspan="3">プッシュオンタイプ(T形継手管)</td> <td>100</td> <td>余裕幅</td> </tr> <tr> <td>外面継手</td> <td colspan="3">プッシュオンタイプ(NS形継手管)</td> <td>250</td> <td>レバーホイスト (両側2箇所)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">外面継手</td> <td colspan="2">プッシュオンタイプ(GX形継手管)</td> <td>75～300</td> <td>175</td> <td rowspan="2">レバーホイスト (アーム長)(上部1箇所)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">プッシュオンタイプ(GX形継手管)</td> <td>400</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">外面継手(GX形継手) (T頭ボルト締め付け)</td> <td>～75</td> <td>M16</td> <td>—</td> <td rowspan="3">175</td> <td rowspan="3">ラチェットレンチ長</td> </tr> <tr> <td>100～300</td> <td>M20</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>M20</td> <td>—</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>外面継手(S50形継手) (T頭ボルト締め付け)</td> <td>50</td> <td>M10</td> <td>—</td> <td>150</td> <td>ラチェットレンチ長</td> </tr> <tr> <td>内面継手</td> <td colspan="3">(U形継手管)</td> <td>100</td> <td>余裕幅</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">内面継手</td> <td>700～800</td> <td colspan="2">セットボルト締め付け (UF、US形継手管)</td> <td>350</td> <td rowspan="2">レンチ長</td> </tr> <tr> <td>900～</td> <td colspan="2"></td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>ポリ管等</td> <td colspan="3">ポリエチレン管・硬質塩化ビニル管</td> <td>100</td> <td>余裕幅</td> </tr> </tbody> </table> <p>c. 矢板厚 片側分 mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>矢板形式</th> <th>部材厚(矢板厚)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>木矢板 H=1.8m以下</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>木矢板 H=2.7m以下</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>軽量鋼矢板 建込み</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>軽量鋼矢板 打込み</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>鋼矢板 II型</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>鋼矢板 III型</td> <td>125</td> </tr> <tr> <td>H鋼横かけ H=1.5m以下</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>H鋼横かけ H=4.5m以下</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>H鋼横かけ H=6.0m以下</td> <td>60</td> </tr> </tbody> </table> <p>(5) 既設管撤去時の掘削幅 管布設に伴い、同位置にある既設管を撤去する場合の掘削幅については、新設管布設と既設管撤去の掘削幅を考慮し、決定すること。</p>	継手種別	摘要			標準接合作業幅	備考	呼び径(mm)	ボルト径	トルク	外面継手 (T頭ボルト締め付け)	～ 75	M16	6	150	レンチ長	100～250	M20	10	250	300～350	M20	10	250	400～600	M20	10	250	700～800	M24	14	350	900～	M30	20	450	外面継手	プッシュオンタイプ(T形継手管)			100	余裕幅	外面継手	プッシュオンタイプ(NS形継手管)			250	レバーホイスト (両側2箇所)	外面継手	プッシュオンタイプ(GX形継手管)		75～300	175	レバーホイスト (アーム長)(上部1箇所)	プッシュオンタイプ(GX形継手管)		400	250	外面継手(GX形継手) (T頭ボルト締め付け)	～75	M16	—	175	ラチェットレンチ長	100～300	M20	—	400	M20	—	250	外面継手(S50形継手) (T頭ボルト締め付け)	50	M10	—	150	ラチェットレンチ長	内面継手	(U形継手管)			100	余裕幅	内面継手	700～800	セットボルト締め付け (UF、US形継手管)		350	レンチ長	900～			450	ポリ管等	ポリエチレン管・硬質塩化ビニル管			100	余裕幅	矢板形式	部材厚(矢板厚)	木矢板 H=1.8m以下	30	木矢板 H=2.7m以下	45	軽量鋼矢板 建込み	35	軽量鋼矢板 打込み	35	鋼矢板 II型	100	鋼矢板 III型	125	H鋼横かけ H=1.5m以下	30	H鋼横かけ H=4.5m以下	45	H鋼横かけ H=6.0m以下	60
継手種別	摘要			標準接合作業幅	備考																																																																																																																																																																																																																																														
	呼び径(mm)	ボルト径	トルク																																																																																																																																																																																																																																																
外面継手 (T頭ボルト締め付け)	～ 75	M16	6	150	レンチ長																																																																																																																																																																																																																																														
	100～250	M20	10	250																																																																																																																																																																																																																																															
	300～350	M20	10	250																																																																																																																																																																																																																																															
	400～600	M20	10	250																																																																																																																																																																																																																																															
	700～800	M24	14	350																																																																																																																																																																																																																																															
	900～	M30	20	450																																																																																																																																																																																																																																															
外面継手	プッシュオンタイプ(T形継手管)			100	余裕幅																																																																																																																																																																																																																																														
外面継手	プッシュオンタイプ(NS形継手管)			250	レバーホイスト (両側2箇所)																																																																																																																																																																																																																																														
外面継手	プッシュオンタイプ(GX形継手管)		75～300	150	レバーホイスト (アーム長)(上部1箇所)																																																																																																																																																																																																																																														
	プッシュオンタイプ(GX形継手管)		400	250																																																																																																																																																																																																																																															
外面継手(GX形継手) (T頭ボルト締め付け)	～75	M16	—	150	ラチェットレンチ長																																																																																																																																																																																																																																														
	100～300	M20	—																																																																																																																																																																																																																																																
	400	M20	—			250																																																																																																																																																																																																																																													
外面継手(S50形継手) (T頭ボルト締め付け)	50	M10	—	150	ラチェットレンチ長																																																																																																																																																																																																																																														
内面継手	(U形継手管)			100	余裕幅																																																																																																																																																																																																																																														
内面継手	700～800	セットボルト締め付け (UF、US形継手管)		350	レンチ長																																																																																																																																																																																																																																														
	900～			450																																																																																																																																																																																																																																															
ポリ管等	ポリエチレン管・硬質塩化ビニル管			100	余裕幅																																																																																																																																																																																																																																														
矢板形式	部材厚	矢板厚																																																																																																																																																																																																																																																	
木矢板 H=1.8m以下	30	50																																																																																																																																																																																																																																																	
木矢板 H=2.7m以下	45																																																																																																																																																																																																																																																		
軽量鋼矢板 建込み	35																																																																																																																																																																																																																																																		
軽量鋼矢板 打込み	35																																																																																																																																																																																																																																																		
鋼矢板 II型	100	100																																																																																																																																																																																																																																																	
鋼矢板 III型	125	125																																																																																																																																																																																																																																																	
H鋼横かけ H=1.5m以下	30	50																																																																																																																																																																																																																																																	
H鋼横かけ H=4.5m以下	45																																																																																																																																																																																																																																																		
H鋼横かけ H=6.0m以下	60																																																																																																																																																																																																																																																		
継手種別	摘要			標準接合作業幅	備考																																																																																																																																																																																																																																														
	呼び径(mm)	ボルト径	トルク																																																																																																																																																																																																																																																
外面継手 (T頭ボルト締め付け)	～ 75	M16	6	150	レンチ長																																																																																																																																																																																																																																														
	100～250	M20	10	250																																																																																																																																																																																																																																															
	300～350	M20	10	250																																																																																																																																																																																																																																															
	400～600	M20	10	250																																																																																																																																																																																																																																															
	700～800	M24	14	350																																																																																																																																																																																																																																															
	900～	M30	20	450																																																																																																																																																																																																																																															
外面継手	プッシュオンタイプ(T形継手管)			100	余裕幅																																																																																																																																																																																																																																														
外面継手	プッシュオンタイプ(NS形継手管)			250	レバーホイスト (両側2箇所)																																																																																																																																																																																																																																														
外面継手	プッシュオンタイプ(GX形継手管)		75～300	175	レバーホイスト (アーム長)(上部1箇所)																																																																																																																																																																																																																																														
	プッシュオンタイプ(GX形継手管)		400	250																																																																																																																																																																																																																																															
外面継手(GX形継手) (T頭ボルト締め付け)	～75	M16	—	175	ラチェットレンチ長																																																																																																																																																																																																																																														
	100～300	M20	—																																																																																																																																																																																																																																																
	400	M20	—			250																																																																																																																																																																																																																																													
外面継手(S50形継手) (T頭ボルト締め付け)	50	M10	—	150	ラチェットレンチ長																																																																																																																																																																																																																																														
内面継手	(U形継手管)			100	余裕幅																																																																																																																																																																																																																																														
内面継手	700～800	セットボルト締め付け (UF、US形継手管)		350	レンチ長																																																																																																																																																																																																																																														
	900～			450																																																																																																																																																																																																																																															
ポリ管等	ポリエチレン管・硬質塩化ビニル管			100	余裕幅																																																																																																																																																																																																																																														
矢板形式	部材厚(矢板厚)																																																																																																																																																																																																																																																		
木矢板 H=1.8m以下	30																																																																																																																																																																																																																																																		
木矢板 H=2.7m以下	45																																																																																																																																																																																																																																																		
軽量鋼矢板 建込み	35																																																																																																																																																																																																																																																		
軽量鋼矢板 打込み	35																																																																																																																																																																																																																																																		
鋼矢板 II型	100																																																																																																																																																																																																																																																		
鋼矢板 III型	125																																																																																																																																																																																																																																																		
H鋼横かけ H=1.5m以下	30																																																																																																																																																																																																																																																		
H鋼横かけ H=4.5m以下	45																																																																																																																																																																																																																																																		
H鋼横かけ H=6.0m以下	60																																																																																																																																																																																																																																																		
P39	<p>第2節 土留工 2-2-2 土留歩掛表(軽量鋼矢板たて込み)、機械施工 2-2-2-3 編成人員 軽量鋼矢板たて込み及び引き抜きの班編制人員は第4表を標準とする。</p>	<p>第2節 土留工 2-2-2 土留歩掛表(軽量鋼矢板たて込み)、機械施工 2-2-2-3 編成人員 軽量鋼矢板たて込み及び引き抜きの班編成人員は第4表を標準とする。</p>																																																																																																																																																																																																																																																	

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																										
P40	<p>2-2-2-4 施工歩掛 第 8 表 軽量鋼矢板たて込み歩掛表(両側分) (100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="276 380 1418 667"> <thead> <tr> <th rowspan="3">矢板長 (m)</th> <th colspan="4">たて込み</th> <th colspan="4">引 抜</th> </tr> <tr> <th colspan="3">労力(人)</th> <th rowspan="2">バックホウ 運転費(時間)</th> <th colspan="3">労力(人)</th> <th rowspan="2">トラッククレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>世話役</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>世話役</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.5</td><td>3.2</td><td>3.2</td><td>9.6</td><td>12.1</td><td>2.1</td><td>2.1</td><td>4.2</td><td>2.1</td></tr> <tr><td>2.0</td><td>3.5</td><td>3.5</td><td>10.5</td><td>14.5</td><td>2.3</td><td>2.3</td><td>4.6</td><td>2.3</td></tr> <tr><td>2.5</td><td>3.8</td><td>3.8</td><td>11.4</td><td>16.8</td><td>2.5</td><td>2.5</td><td>5.0</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>3.0</td><td>4.1</td><td>4.1</td><td>12.4</td><td>19.2</td><td>2.7</td><td>2.7</td><td>5.4</td><td>2.7</td></tr> <tr><td>3.5</td><td>4.4</td><td>4.4</td><td>13.3</td><td>21.6</td><td>2.9</td><td>2.9</td><td>5.8</td><td>2.9</td></tr> <tr><td>4.0</td><td>4.7</td><td>4.7</td><td>14.2</td><td>23.9</td><td>3.1</td><td>3.1</td><td>6.2</td><td>3.1</td></tr> </tbody> </table> <p>備考1. 本歩掛は矢板使用率100%のものである。 2. 本歩掛については20cm程度の根入れ深さを想定して作成しているため、掘削深さに対する矢板長は根入れ深さを考慮して積算すること。</p>	矢板長 (m)	たて込み				引 抜				労力(人)			バックホウ 運転費(時間)	労力(人)			トラッククレーン 賃料(日)	世話役	特殊作業員	普通作業員	世話役	特殊作業員	普通作業員	1.5	3.2	3.2	9.6	12.1	2.1	2.1	4.2	2.1	2.0	3.5	3.5	10.5	14.5	2.3	2.3	4.6	2.3	2.5	3.8	3.8	11.4	16.8	2.5	2.5	5.0	2.5	3.0	4.1	4.1	12.4	19.2	2.7	2.7	5.4	2.7	3.5	4.4	4.4	13.3	21.6	2.9	2.9	5.8	2.9	4.0	4.7	4.7	14.2	23.9	3.1	3.1	6.2	3.1	<p>2-2-2-4 施工歩掛 第 8 表 軽量鋼矢板たて込み引抜き歩掛表(両側分) (100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="1567 380 2739 667"> <thead> <tr> <th rowspan="3">矢板長 (m)</th> <th colspan="4">たて込み</th> <th colspan="4">引 抜 き</th> </tr> <tr> <th colspan="3">労力(人)</th> <th rowspan="2">バックホウ 運転費(時間)</th> <th colspan="3">労力(人)</th> <th rowspan="2">トラッククレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>世話役</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>世話役</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.5</td><td>3.2</td><td>3.2</td><td>9.6</td><td>12.1</td><td>2.1</td><td>2.1</td><td>4.2</td><td>2.1</td></tr> <tr><td>2.0</td><td>3.5</td><td>3.5</td><td>10.5</td><td>14.5</td><td>2.3</td><td>2.3</td><td>4.6</td><td>2.3</td></tr> <tr><td>2.5</td><td>3.8</td><td>3.8</td><td>11.4</td><td>16.8</td><td>2.5</td><td>2.5</td><td>5.0</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>3.0</td><td>4.1</td><td>4.1</td><td>12.4</td><td>19.2</td><td>2.7</td><td>2.7</td><td>5.4</td><td>2.7</td></tr> <tr><td>3.5</td><td>4.4</td><td>4.4</td><td>13.3</td><td>21.6</td><td>2.9</td><td>2.9</td><td>5.8</td><td>2.9</td></tr> <tr><td>4.0</td><td>4.7</td><td>4.7</td><td>14.2</td><td>23.9</td><td>3.1</td><td>3.1</td><td>6.2</td><td>3.1</td></tr> </tbody> </table> <p>備考1. 本歩掛は矢板使用率100%のものである。 2. 本歩掛については20cm程度の根入れ深さを想定して作成しているため、掘削深さに対する矢板長は根入れ深さを考慮して積算すること。</p>	矢板長 (m)	たて込み				引 抜 き				労力(人)			バックホウ 運転費(時間)	労力(人)			トラッククレーン 賃料(日)	世話役	特殊作業員	普通作業員	世話役	特殊作業員	普通作業員	1.5	3.2	3.2	9.6	12.1	2.1	2.1	4.2	2.1	2.0	3.5	3.5	10.5	14.5	2.3	2.3	4.6	2.3	2.5	3.8	3.8	11.4	16.8	2.5	2.5	5.0	2.5	3.0	4.1	4.1	12.4	19.2	2.7	2.7	5.4	2.7	3.5	4.4	4.4	13.3	21.6	2.9	2.9	5.8	2.9	4.0	4.7	4.7	14.2	23.9	3.1	3.1	6.2	3.1
矢板長 (m)	たて込み				引 抜																																																																																																																																																							
	労力(人)			バックホウ 運転費(時間)	労力(人)			トラッククレーン 賃料(日)																																																																																																																																																				
	世話役	特殊作業員	普通作業員		世話役	特殊作業員	普通作業員																																																																																																																																																					
1.5	3.2	3.2	9.6	12.1	2.1	2.1	4.2	2.1																																																																																																																																																				
2.0	3.5	3.5	10.5	14.5	2.3	2.3	4.6	2.3																																																																																																																																																				
2.5	3.8	3.8	11.4	16.8	2.5	2.5	5.0	2.5																																																																																																																																																				
3.0	4.1	4.1	12.4	19.2	2.7	2.7	5.4	2.7																																																																																																																																																				
3.5	4.4	4.4	13.3	21.6	2.9	2.9	5.8	2.9																																																																																																																																																				
4.0	4.7	4.7	14.2	23.9	3.1	3.1	6.2	3.1																																																																																																																																																				
矢板長 (m)	たて込み				引 抜 き																																																																																																																																																							
	労力(人)			バックホウ 運転費(時間)	労力(人)			トラッククレーン 賃料(日)																																																																																																																																																				
	世話役	特殊作業員	普通作業員		世話役	特殊作業員	普通作業員																																																																																																																																																					
1.5	3.2	3.2	9.6	12.1	2.1	2.1	4.2	2.1																																																																																																																																																				
2.0	3.5	3.5	10.5	14.5	2.3	2.3	4.6	2.3																																																																																																																																																				
2.5	3.8	3.8	11.4	16.8	2.5	2.5	5.0	2.5																																																																																																																																																				
3.0	4.1	4.1	12.4	19.2	2.7	2.7	5.4	2.7																																																																																																																																																				
3.5	4.4	4.4	13.3	21.6	2.9	2.9	5.8	2.9																																																																																																																																																				
4.0	4.7	4.7	14.2	23.9	3.1	3.1	6.2	3.1																																																																																																																																																				
P41	<p>2-2-3 土留歩掛表(軽量鋼矢板たて込み)、人力施工 第 11 表 軽量鋼矢板たて込み歩掛表(両側分) (表 略)</p>	<p>2-2-3 土留歩掛表(軽量鋼矢板たて込み)、人力施工 第 11 表 軽量鋼矢板たて込み引抜き歩掛表(両側分) (表 略)</p>																																																																																																																																																										
P44	<p>2-2-6 支保歩掛表(軽量金属製) 2-2-6-3 施工歩掛 (参考)</p> <p>土留支保工(木製、軽量金属製)設計標準図(平面図)</p>  <p>支保工材料表 (100m、1段当り)</p> <table border="1" data-bbox="602 1570 1092 1633"> <tr> <td rowspan="2">腹起し長さ4m</td> <td>腹起し材</td> <td>50.0本</td> </tr> <tr> <td>切梁材</td> <td>50.0本</td> </tr> </table>	腹起し長さ4m	腹起し材	50.0本	切梁材	50.0本	<p>2-2-6 支保歩掛表(軽量金属製) 2-2-6-3 施工歩掛 (参考)</p> <p>土留支保工(木製、軽量金属製)設計標準図(平面図) (mm)</p>  <p>支保工材料表 (100m、1段当り)</p> <table border="1" data-bbox="1878 1570 2368 1633"> <tr> <td rowspan="2">腹起し長さ4m</td> <td>腹起し材</td> <td>50.0本</td> </tr> <tr> <td>切梁材</td> <td>50.0本</td> </tr> </table>	腹起し長さ4m	腹起し材	50.0本	切梁材	50.0本																																																																																																																																																
腹起し長さ4m	腹起し材		50.0本																																																																																																																																																									
	切梁材	50.0本																																																																																																																																																										
腹起し長さ4m	腹起し材	50.0本																																																																																																																																																										
	切梁材	50.0本																																																																																																																																																										

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
P45	<p>第 3 節 鑄鉄管布設工 2-3-1 吊込み据付(機械力)歩掛表 第 1 表</p>	<p>第 3 節 鑄鉄管布設工 2-3-1 吊込み据付(機械力)歩掛表 第 1 表</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	(10m 当り)	(10m 当り)																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労 務 費</th> <th rowspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75以下</td><td>0.06</td><td>0.13</td><td rowspan="8">クレーン付 トラック 4t積2.9t吊</td><td>1.21</td><td>—</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.07</td><td>0.13</td><td>1.21</td><td>—</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.09</td><td>0.15</td><td>1.34</td><td>—</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.10</td><td>0.16</td><td>1.41</td><td>—</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>1.47</td><td>—</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.13</td><td>0.19</td><td>1.54</td><td>—</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.17</td><td>0.25</td><td>1.61</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.21</td><td>0.31</td><td>—</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.25</td><td>0.37</td><td rowspan="8">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.29</td><td>0.43</td><td>—</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.36</td><td>0.55</td><td>—</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.44</td><td>0.66</td><td>—</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.52</td><td>0.80</td><td>—</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.63</td><td>0.92</td><td>—</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.78</td><td>1.17</td><td>—</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.93</td><td>1.38</td><td rowspan="8">16t吊</td><td>—</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1200</td><td>1.08</td><td>1.63</td><td>—</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>1350</td><td>1.32</td><td>2.06</td><td>—</td><td>0.56</td></tr> <tr><td>1500</td><td>1.72</td><td>2.58</td><td>—</td><td>0.61</td></tr> <tr><td>1600</td><td>2.29</td><td>3.43</td><td>—</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>1650</td><td>2.50</td><td>3.75</td><td>—</td><td>0.83</td></tr> <tr><td>1800</td><td>2.97</td><td>4.45</td><td>—</td><td>0.89</td></tr> <tr><td>2000</td><td>3.15</td><td>4.74</td><td rowspan="4">20t吊</td><td>—</td><td>0.95</td></tr> <tr><td>2100</td><td>3.27</td><td>4.89</td><td>—</td><td>0.97</td></tr> <tr><td>2200</td><td>3.73</td><td>5.59</td><td>—</td><td>1.01</td></tr> <tr><td>2400</td><td>4.36</td><td>6.54</td><td rowspan="2">25t吊</td><td>—</td><td>1.13</td></tr> <tr><td>2600</td><td>5.15</td><td>7.50</td><td>—</td><td>1.24</td></tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	労 務 費		クレーン機種	クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	75以下	0.06	0.13	クレーン付 トラック 4t積2.9t吊	1.21	—	100	0.07	0.13	1.21	—	150	0.09	0.15	1.34	—	200	0.10	0.16	1.41	—	250	0.11	0.17	1.47	—	300	0.13	0.19	1.54	—	350	0.17	0.25	1.61	—	400	0.21	0.31	—	0.29	450	0.25	0.37	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30	500	0.29	0.43	—	0.32	600	0.36	0.55	—	0.34	700	0.44	0.66	—	0.36	800	0.52	0.80	—	0.39	900	0.63	0.92	—	0.41	1000	0.78	1.17	—	0.45	1100	0.93	1.38	16t吊	—	0.48	1200	1.08	1.63	—	0.52	1350	1.32	2.06	—	0.56	1500	1.72	2.58	—	0.61	1600	2.29	3.43	—	0.81	1650	2.50	3.75	—	0.83	1800	2.97	4.45	—	0.89	2000	3.15	4.74	20t吊	—	0.95	2100	3.27	4.89	—	0.97	2200	3.73	5.59	—	1.01	2400	4.36	6.54	25t吊	—	1.13	2600	5.15	7.50	—	1.24	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労 務 費</th> <th rowspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75以下</td><td>0.06</td><td>0.13</td><td rowspan="8">クレーン付 トラック 4t積2.9t吊</td><td>1.21</td><td>—</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.07</td><td>0.13</td><td>1.21</td><td>—</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.09</td><td>0.15</td><td>1.34</td><td>—</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.10</td><td>0.16</td><td>1.41</td><td>—</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>1.47</td><td>—</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.13</td><td>0.19</td><td>1.54</td><td>—</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.17</td><td>0.25</td><td>1.61</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.21</td><td>0.31</td><td>—</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.25</td><td>0.37</td><td rowspan="8">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.29</td><td>0.43</td><td>—</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.36</td><td>0.55</td><td>—</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.44</td><td>0.66</td><td>—</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.52</td><td>0.80</td><td>—</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.63</td><td>0.92</td><td>—</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.78</td><td>1.17</td><td>—</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.93</td><td>1.38</td><td rowspan="8">16t吊</td><td>—</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1200</td><td>1.08</td><td>1.63</td><td>—</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>1350</td><td>1.32</td><td>2.06</td><td>—</td><td>0.56</td></tr> <tr><td>1500</td><td>1.72</td><td>2.58</td><td>—</td><td>0.61</td></tr> <tr><td>1600</td><td>2.29</td><td>3.43</td><td>—</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>1650</td><td>2.50</td><td>3.75</td><td>—</td><td>0.83</td></tr> <tr><td>1800</td><td>2.97</td><td>4.45</td><td>—</td><td>0.89</td></tr> <tr><td>2000</td><td>3.15</td><td>4.74</td><td rowspan="4">20t吊</td><td>—</td><td>0.95</td></tr> <tr><td>2100</td><td>3.27</td><td>4.89</td><td>—</td><td>0.97</td></tr> <tr><td>2200</td><td>3.73</td><td>5.59</td><td>—</td><td>1.01</td></tr> <tr><td>2400</td><td>4.36</td><td>6.54</td><td rowspan="2">25t吊</td><td>—</td><td>1.13</td></tr> <tr><td>2600</td><td>5.15</td><td>7.50</td><td>—</td><td>1.24</td></tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	労 務 費		クレーン機種	クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	75以下	0.06	0.13	クレーン付 トラック 4t積2.9t吊	1.21	—	100	0.07	0.13	1.21	—	150	0.09	0.15	1.34	—	200	0.10	0.16	1.41	—	250	0.11	0.17	1.47	—	300	0.13	0.19	1.54	—	350	0.17	0.25	1.61	—	400	0.21	0.31	—	0.29	450	0.25	0.37	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30	500	0.29	0.43	—	0.32	600	0.36	0.55	—	0.34	700	0.44	0.66	—	0.36	800	0.52	0.80	—	0.39	900	0.63	0.92	—	0.41	1000	0.78	1.17	—	0.45	1100	0.93	1.38	16t吊	—	0.48	1200	1.08	1.63	—	0.52	1350	1.32	2.06	—	0.56	1500	1.72	2.58	—	0.61	1600	2.29	3.43	—	0.81	1650	2.50	3.75	—	0.83	1800	2.97	4.45	—	0.89	2000	3.15	4.74	20t吊	—	0.95	2100	3.27	4.89	—	0.97	2200	3.73	5.59	—	1.01	2400	4.36	6.54	25t吊	—	1.13	2600	5.15	7.50	—	1.24
呼び径 (mm)	労 務 費		クレーン機種	クレーン 運転時間(h)				クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
75以下	0.06	0.13	クレーン付 トラック 4t積2.9t吊	1.21	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
100	0.07	0.13		1.21	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
150	0.09	0.15		1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
200	0.10	0.16		1.41	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
250	0.11	0.17		1.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
300	0.13	0.19		1.54	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
350	0.17	0.25		1.61	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
400	0.21	0.31		—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
450	0.25	0.37	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
500	0.29	0.43		—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
600	0.36	0.55		—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
700	0.44	0.66		—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
800	0.52	0.80		—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
900	0.63	0.92		—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1000	0.78	1.17		—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1100	0.93	1.38		16t吊	—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1200	1.08	1.63	—		0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1350	1.32	2.06	—		0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1500	1.72	2.58	—		0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1600	2.29	3.43	—		0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1650	2.50	3.75	—		0.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1800	2.97	4.45	—		0.89																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2000	3.15	4.74	20t吊		—	0.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
2100	3.27	4.89		—	0.97																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2200	3.73	5.59		—	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2400	4.36	6.54		25t吊	—	1.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
2600	5.15	7.50	—		1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
呼び径 (mm)	労 務 費		クレーン機種	クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
75以下	0.06	0.13	クレーン付 トラック 4t積2.9t吊	1.21	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
100	0.07	0.13		1.21	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
150	0.09	0.15		1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
200	0.10	0.16		1.41	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
250	0.11	0.17		1.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
300	0.13	0.19		1.54	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
350	0.17	0.25		1.61	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
400	0.21	0.31		—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
450	0.25	0.37	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
500	0.29	0.43		—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
600	0.36	0.55		—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
700	0.44	0.66		—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
800	0.52	0.80		—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
900	0.63	0.92		—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1000	0.78	1.17		—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1100	0.93	1.38		16t吊	—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1200	1.08	1.63	—		0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1350	1.32	2.06	—		0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1500	1.72	2.58	—		0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1600	2.29	3.43	—		0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1650	2.50	3.75	—		0.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1800	2.97	4.45	—		0.89																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2000	3.15	4.74	20t吊		—	0.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
2100	3.27	4.89		—	0.97																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2200	3.73	5.59		—	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2400	4.36	6.54		25t吊	—	1.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
2600	5.15	7.50	—		1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	<p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表は一般配管の標準を示したもので、現場の状況に応じて割増することができる。 3. 呼び径350mm以下の吊込み機械は現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧式伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。</p>	<p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表は一般配管の標準を示したもので、現場の状況に応じて割増することができる。 3. 呼び径350mm以下の吊込み機械は現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧式伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。 4. 16t吊以上のクレーン機種は、ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型とする。</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
P47	<p>2-3-4 伸縮可とう管設置歩掛表(鋳鉄製) 第 4 表 接合形式—F(フランジ)、S(挿口)、U(受け口) (1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th rowspan="2">接合形式</th> <th colspan="2">労務費</th> <th rowspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン運転 時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">100以下</td> <td>F×F</td> <td>0.14</td> <td>0.16</td> <td rowspan="12">クレーン付 トラック 4t積2.9吊</td> <td rowspan="9">0.46</td> <td rowspan="9">—</td> <td rowspan="12">労務費の 1%</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.15</td> <td>0.17</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.15</td> <td>0.17</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">150</td> <td>F×F</td> <td>0.17</td> <td>0.19</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.19</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.19</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">200</td> <td>F×F</td> <td>0.20</td> <td>0.23</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.22</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.22</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">250</td> <td>F×F</td> <td>0.25</td> <td>0.29</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.26</td> <td>0.30</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.26</td> <td>0.30</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">300</td> <td>F×F</td> <td>0.29</td> <td>0.33</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.30</td> <td>0.34</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.30</td> <td>0.34</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">350</td> <td>F×F</td> <td>0.31</td> <td>0.36</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.32</td> <td>0.37</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.32</td> <td>0.37</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">400</td> <td>F×F</td> <td>0.34</td> <td>0.40</td> <td rowspan="12">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td> <td rowspan="3">—</td> <td rowspan="3">0.18</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.36</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.36</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">450</td> <td>F×F</td> <td>0.38</td> <td>0.46</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.41</td> <td>0.49</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.41</td> <td>0.49</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">500</td> <td>F×F</td> <td>0.43</td> <td>0.52</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.46</td> <td>0.55</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.46</td> <td>0.55</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">600</td> <td>F×F</td> <td>0.57</td> <td>0.60</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.59</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.59</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">700</td> <td>F×F</td> <td>0.69</td> <td>0.72</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.73</td> <td>0.76</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.73</td> <td>0.76</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">800</td> <td>F×F</td> <td>0.91</td> <td>0.94</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.98</td> <td>1.01</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.98</td> <td>1.01</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">900</td> <td>F×F</td> <td>1.17</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>1.21</td> <td>1.24</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>1.21</td> <td>1.24</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">1000</td> <td>F×F</td> <td>1.39</td> <td>1.42</td> <td rowspan="3">16t吊</td> <td rowspan="3">—</td> <td rowspan="3">0.33</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>1.44</td> <td>1.47</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>1.44</td> <td>1.47</td> </tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	接合形式	労務費		クレーン機種	クレーン運転 時間(h)	クレーン 賃料(日)	諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	100以下	F×F	0.14	0.16	クレーン付 トラック 4t積2.9吊	0.46	—	労務費の 1%	S×S	0.15	0.17	U×U	0.15	0.17	150	F×F	0.17	0.19	S×S	0.19	0.21	U×U	0.19	0.21	200	F×F	0.20	0.23	S×S	0.22	0.25	U×U	0.22	0.25	250	F×F	0.25	0.29	S×S	0.26	0.30	U×U	0.26	0.30	300	F×F	0.29	0.33	S×S	0.30	0.34	U×U	0.30	0.34	350	F×F	0.31	0.36	S×S	0.32	0.37	U×U	0.32	0.37	400	F×F	0.34	0.40	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.18	S×S	0.36	0.42	U×U	0.36	0.42	450	F×F	0.38	0.46	S×S	0.41	0.49	U×U	0.41	0.49	500	F×F	0.43	0.52	S×S	0.46	0.55	U×U	0.46	0.55	600	F×F	0.57	0.60	S×S	0.59	0.62	U×U	0.59	0.62	700	F×F	0.69	0.72	S×S	0.73	0.76	U×U	0.73	0.76	800	F×F	0.91	0.94	S×S	0.98	1.01	U×U	0.98	1.01	900	F×F	1.17	1.20	S×S	1.21	1.24	U×U	1.21	1.24	1000	F×F	1.39	1.42	16t吊	—	0.33	S×S	1.44	1.47	U×U	1.44	1.47	<p>2-3-4 伸縮可とう管設置歩掛表(鋳鉄製) 第 4 表 接合形式—F(フランジ)、S(挿口)、U(受け口) (1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th rowspan="2">接合形式</th> <th colspan="2">労務費</th> <th rowspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン運転 時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> <th rowspan="2">諸雑費</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">100以下</td> <td>F×F</td> <td>0.14</td> <td>0.16</td> <td rowspan="12">クレーン付 トラック 4t積2.9吊</td> <td rowspan="9">0.46</td> <td rowspan="9">—</td> <td rowspan="12">労務費の 1%</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.15</td> <td>0.17</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.15</td> <td>0.17</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">150</td> <td>F×F</td> <td>0.17</td> <td>0.19</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.19</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.19</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">200</td> <td>F×F</td> <td>0.20</td> <td>0.23</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.22</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.22</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">250</td> <td>F×F</td> <td>0.25</td> <td>0.29</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.26</td> <td>0.30</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.26</td> <td>0.30</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">300</td> <td>F×F</td> <td>0.29</td> <td>0.33</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.30</td> <td>0.34</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.30</td> <td>0.34</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">350</td> <td>F×F</td> <td>0.31</td> <td>0.36</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.32</td> <td>0.37</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.32</td> <td>0.37</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">400</td> <td>F×F</td> <td>0.34</td> <td>0.40</td> <td rowspan="12">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td> <td rowspan="3">—</td> <td rowspan="3">0.18</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.36</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.36</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">450</td> <td>F×F</td> <td>0.38</td> <td>0.46</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.41</td> <td>0.49</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.41</td> <td>0.49</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">500</td> <td>F×F</td> <td>0.43</td> <td>0.52</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.46</td> <td>0.55</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.46</td> <td>0.55</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">600</td> <td>F×F</td> <td>0.57</td> <td>0.60</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.59</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.59</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">700</td> <td>F×F</td> <td>0.69</td> <td>0.72</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.73</td> <td>0.76</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.73</td> <td>0.76</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">800</td> <td>F×F</td> <td>0.91</td> <td>0.94</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>0.98</td> <td>1.01</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>0.98</td> <td>1.01</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">900</td> <td>F×F</td> <td>1.17</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>1.21</td> <td>1.24</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>1.21</td> <td>1.24</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">1000</td> <td>F×F</td> <td>1.39</td> <td>1.42</td> <td rowspan="3">ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 16t吊</td> <td rowspan="3">—</td> <td rowspan="3">0.33</td> </tr> <tr> <td>S×S</td> <td>1.44</td> <td>1.47</td> </tr> <tr> <td>U×U</td> <td>1.44</td> <td>1.47</td> </tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	接合形式	労務費		クレーン機種	クレーン運転 時間(h)	クレーン 賃料(日)	諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	100以下	F×F	0.14	0.16	クレーン付 トラック 4t積2.9吊	0.46	—	労務費の 1%	S×S	0.15	0.17	U×U	0.15	0.17	150	F×F	0.17	0.19	S×S	0.19	0.21	U×U	0.19	0.21	200	F×F	0.20	0.23	S×S	0.22	0.25	U×U	0.22	0.25	250	F×F	0.25	0.29	S×S	0.26	0.30	U×U	0.26	0.30	300	F×F	0.29	0.33	S×S	0.30	0.34	U×U	0.30	0.34	350	F×F	0.31	0.36	S×S	0.32	0.37	U×U	0.32	0.37	400	F×F	0.34	0.40	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.18	S×S	0.36	0.42	U×U	0.36	0.42	450	F×F	0.38	0.46	S×S	0.41	0.49	U×U	0.41	0.49	500	F×F	0.43	0.52	S×S	0.46	0.55	U×U	0.46	0.55	600	F×F	0.57	0.60	S×S	0.59	0.62	U×U	0.59	0.62	700	F×F	0.69	0.72	S×S	0.73	0.76	U×U	0.73	0.76	800	F×F	0.91	0.94	S×S	0.98	1.01	U×U	0.98	1.01	900	F×F	1.17	1.20	S×S	1.21	1.24	U×U	1.21	1.24	1000	F×F	1.39	1.42	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 16t吊	—	0.33	S×S	1.44	1.47	U×U	1.44	1.47
呼び径 (mm)	接合形式			労務費						クレーン機種	クレーン運転 時間(h)		クレーン 賃料(日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
100以下	F×F	0.14	0.16	クレーン付 トラック 4t積2.9吊	0.46	—	労務費の 1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	S×S	0.15	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.15	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
150	F×F	0.17	0.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
200	F×F	0.20	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.22	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.22	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
250	F×F	0.25	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.26	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.26	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
300	F×F	0.29	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.30	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.30	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
350	F×F	0.31	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.32	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.32	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
400	F×F	0.34	0.40	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	S×S	0.36	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.36	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
450	F×F	0.38	0.46																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.41	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.41	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
500	F×F	0.43	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.46	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.46	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
600	F×F	0.57	0.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.59	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.59	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
700	F×F	0.69	0.72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.73	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.73	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
800	F×F	0.91	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.98	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.98	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
900	F×F	1.17	1.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	1.21	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	1.21	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1000	F×F	1.39	1.42	16t吊	—	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	S×S	1.44	1.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	1.44	1.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
呼び径 (mm)	接合形式	労務費		クレーン機種	クレーン運転 時間(h)	クレーン 賃料(日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
100以下	F×F	0.14	0.16	クレーン付 トラック 4t積2.9吊	0.46	—	労務費の 1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	S×S	0.15	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.15	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
150	F×F	0.17	0.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
200	F×F	0.20	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.22	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.22	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
250	F×F	0.25	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.26	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.26	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
300	F×F	0.29	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.30	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.30	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
350	F×F	0.31	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.32	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.32	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
400	F×F	0.34	0.40	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	S×S	0.36	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.36	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
450	F×F	0.38	0.46																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.41	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.41	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
500	F×F	0.43	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.46	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.46	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
600	F×F	0.57	0.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.59	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.59	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
700	F×F	0.69	0.72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.73	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.73	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
800	F×F	0.91	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	0.98	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	0.98	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
900	F×F	1.17	1.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	S×S	1.21	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	1.21	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1000	F×F	1.39	1.42	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 16t吊	—	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	S×S	1.44	1.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	U×U	1.44	1.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	<p>備考 1. 接合形式、F×S F×U U×Sの配管工及び普通作業員歩掛値の算出方法は、次の計算例を参考にすること。 例)F×Sの配管工(人)は、(F×F)の値/2+(S×S)の値/2。 F×Sの普通作業員も、同様に求めること。 2. 呼び径350mm以下の吊込み機械は現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は、「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。 3. 継手は別途計上する。</p>	<p>備考 1. 接合形式、F×S F×U U×Sの配管工及び普通作業員歩掛値の算出方法は、次の計算例を参考にすること。 例)F×Sの配管工(人)は、(F×F)の値/2+(S×S)の値/2。 F×Sの普通作業員も、同様に求めること。 2. 呼び径350mm以下の吊込み機械は現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は、「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。 3. 継手は別途計上する。</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																		
P49	<p>2-3-7 NS 形継手接合歩掛表 第 7-1 表 (NS 形) (1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="305 380 1115 722"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td rowspan="5">労務費の1%</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td rowspan="4">労務費の4%</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 呼び径 75～250mmの異形管(継ぎ輪を除く)の接合は、本歩掛に30%を割増する。 2. 呼び径300～450mmの諸雑費には、油圧シリンダ・ポンプ等の接合器具損料を含む。 3. 呼び径 75～250mmの継ぎ輪の接合は、2-3-3メカニカル継手歩掛表を使用する。 4. 呼び径300～450mmの異形管の接合は、2-3-3メカニカル継手歩掛表を使用する。</p> <p>[参考：NS 形継手接合歩掛 適用表]</p> <table border="1" data-bbox="305 919 1115 1144"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th rowspan="2">直 管</th> <th colspan="2">異 形 管</th> </tr> <tr> <th>継ぎ輪以外</th> <th>継ぎ輪</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75～250</td> <td rowspan="2">2-3-7 NS形継手接合部掛 第6-1表</td> <td></td> <td>2-3-3 メカニカル継手歩掛 第3表</td> </tr> <tr> <td>300～450</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>500～1000</td> <td colspan="3">2-3-7NS形継手接合歩掛 第6-2表</td> </tr> </tbody> </table> <p>第 7-2 表 (NS 形) (1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="305 1251 1115 1499"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>500</td><td>0.13</td><td>0.13</td><td rowspan="6">労務費の1%</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.15</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.18</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.23</td><td>0.23</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.26</td><td>0.26</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.31</td><td>0.31</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 ライナを含む継手の接合は、本歩掛に20%を加算する。</p>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	75	0.05	0.05	労務費の1%	100	0.05	0.05	150	0.05	0.05	200	0.06	0.06	250	0.07	0.07	300	0.10	0.10	労務費の4%	350	0.10	0.10	400	0.11	0.11	450	0.12	0.12	呼び径 (mm)	直 管	異 形 管		継ぎ輪以外	継ぎ輪	75～250	2-3-7 NS形継手接合部掛 第6-1表		2-3-3 メカニカル継手歩掛 第3表	300～450			500～1000	2-3-7NS形継手接合歩掛 第6-2表			呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	500	0.13	0.13	労務費の1%	600	0.15	0.15	700	0.18	0.18	800	0.23	0.23	900	0.26	0.26	1000	0.31	0.31	<p>2-3-7 NS 形継手接合歩掛表 第 7-1 表 (NS 形) (1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="1596 380 2407 722"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td rowspan="5">労務費の1%</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td rowspan="4">労務費の4%</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 呼び径 75～250mmの異形管(継ぎ輪を除く)の接合は、本歩掛に30%を割増する。 2. 呼び径300～450mmの諸雑費には、油圧シリンダ・ポンプ等の接合器具損料を含む。 3. 呼び径 75～250mmの継ぎ輪の接合は、2-3-3メカニカル継手歩掛表を使用する。 4. 呼び径300～450mmの異形管の接合は、2-3-3メカニカル継手歩掛表を使用する。</p> <p>第 7-2 表 (NS 形) (1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="1596 940 2407 1188"> <thead> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>配管工 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>500</td><td>0.13</td><td>0.13</td><td rowspan="6">労務費の1%</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.15</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.18</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.23</td><td>0.23</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.26</td><td>0.26</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.31</td><td>0.31</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 ライナを含む継手の接合は、本歩掛に20%を加算する。</p> <p>[参考：NS 形継手接合歩掛 適用表]</p> <table border="1" data-bbox="1596 1295 2407 1522"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th rowspan="2">直 管</th> <th colspan="2">異 形 管</th> </tr> <tr> <th>継ぎ輪以外</th> <th>継ぎ輪</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75～250</td> <td rowspan="2">2-3-7 NS形継手接合部掛 第7-1表</td> <td></td> <td>2-3-3 メカニカル継手歩掛 第3表</td> </tr> <tr> <td>300～450</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>500～1000</td> <td colspan="3">2-3-7NS形継手接合歩掛 第7-2表</td> </tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	75	0.05	0.05	労務費の1%	100	0.05	0.05	150	0.05	0.05	200	0.06	0.06	250	0.07	0.07	300	0.10	0.10	労務費の4%	350	0.10	0.10	400	0.11	0.11	450	0.12	0.12	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	500	0.13	0.13	労務費の1%	600	0.15	0.15	700	0.18	0.18	800	0.23	0.23	900	0.26	0.26	1000	0.31	0.31	呼び径 (mm)	直 管	異 形 管		継ぎ輪以外	継ぎ輪	75～250	2-3-7 NS形継手接合部掛 第7-1表		2-3-3 メカニカル継手歩掛 第3表	300～450			500～1000	2-3-7NS形継手接合歩掛 第7-2表		
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																																																																																																	
75	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																																																																	
100	0.05	0.05																																																																																																																																																		
150	0.05	0.05																																																																																																																																																		
200	0.06	0.06																																																																																																																																																		
250	0.07	0.07																																																																																																																																																		
300	0.10	0.10	労務費の4%																																																																																																																																																	
350	0.10	0.10																																																																																																																																																		
400	0.11	0.11																																																																																																																																																		
450	0.12	0.12																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	直 管	異 形 管																																																																																																																																																		
		継ぎ輪以外	継ぎ輪																																																																																																																																																	
75～250	2-3-7 NS形継手接合部掛 第6-1表		2-3-3 メカニカル継手歩掛 第3表																																																																																																																																																	
300～450																																																																																																																																																				
500～1000	2-3-7NS形継手接合歩掛 第6-2表																																																																																																																																																			
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																																																																																																	
500	0.13	0.13	労務費の1%																																																																																																																																																	
600	0.15	0.15																																																																																																																																																		
700	0.18	0.18																																																																																																																																																		
800	0.23	0.23																																																																																																																																																		
900	0.26	0.26																																																																																																																																																		
1000	0.31	0.31																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																																																																																																	
75	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																																																																	
100	0.05	0.05																																																																																																																																																		
150	0.05	0.05																																																																																																																																																		
200	0.06	0.06																																																																																																																																																		
250	0.07	0.07																																																																																																																																																		
300	0.10	0.10	労務費の4%																																																																																																																																																	
350	0.10	0.10																																																																																																																																																		
400	0.11	0.11																																																																																																																																																		
450	0.12	0.12																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																																																																																																	
500	0.13	0.13	労務費の1%																																																																																																																																																	
600	0.15	0.15																																																																																																																																																		
700	0.18	0.18																																																																																																																																																		
800	0.23	0.23																																																																																																																																																		
900	0.26	0.26																																																																																																																																																		
1000	0.31	0.31																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	直 管	異 形 管																																																																																																																																																		
		継ぎ輪以外	継ぎ輪																																																																																																																																																	
75～250	2-3-7 NS形継手接合部掛 第7-1表		2-3-3 メカニカル継手歩掛 第3表																																																																																																																																																	
300～450																																																																																																																																																				
500～1000	2-3-7NS形継手接合歩掛 第7-2表																																																																																																																																																			
P50	<p>2-3-9 S50 形継手接合歩掛表 第 9 表 (S50 形) (1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="276 1675 1166 1761"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">直 管</th> </tr> <tr> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>1%</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 異形管、切管施工時の抜止め押輪の接合は直管歩掛の60%増とする。</p>	呼び径 (mm)	直 管			配管工	普通作業員	諸雑費	50	0.05	0.05	1%	<p>2-3-9 S50 形継手接合歩掛表 第 9 表 (S50 形) (1口当り)</p> <table border="1" data-bbox="1567 1675 2457 1761"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">直 管</th> </tr> <tr> <th>配管工</th> <th>普通作業員</th> <th>諸雑費</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>労務費の1%</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 異形管、切管施工時の抜止め押輪の接合は直管歩掛の60%増とする。</p>	呼び径 (mm)	直 管			配管工	普通作業員	諸雑費	50	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																																												
呼び径 (mm)	直 管																																																																																																																																																			
	配管工	普通作業員	諸雑費																																																																																																																																																	
50	0.05	0.05	1%																																																																																																																																																	
呼び径 (mm)	直 管																																																																																																																																																			
	配管工	普通作業員	諸雑費																																																																																																																																																	
50	0.05	0.05	労務費の1%																																																																																																																																																	

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
P53	<p>2-3-13 ポリエチレンスリーブ被覆歩掛表 第 13 表 (100m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th colspan="3">雑材料</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">配管工 (人)</th> <th rowspan="2">普通作業員 (人)</th> <th rowspan="2">ポリエチレンスリーブ (m)</th> <th colspan="2">固定具</th> </tr> <tr> <th>固定用ゴムバンドの場合(組)</th> <th>粘着テープの場合(m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>A (a式による)</td> <td>B (b式による)</td> <td></td> </tr> <tr><td>75以下</td><td>0.25</td><td>0.25</td><td></td><td></td><td>51.0</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.30</td><td>0.30</td><td></td><td></td><td>61.2</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.35</td><td>0.35</td><td></td><td></td><td>83.6</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.43</td><td>0.43</td><td></td><td></td><td>104.0</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.51</td><td>0.51</td><td></td><td></td><td>126.5</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.59</td><td>0.59</td><td></td><td></td><td>147.9</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.67</td><td>0.67</td><td></td><td></td><td>168.3</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.75</td><td>0.75</td><td></td><td></td><td>190.4</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.83</td><td>0.83</td><td></td><td></td><td>210.8</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.91</td><td>0.91</td><td></td><td></td><td>232.9</td></tr> <tr><td>600</td><td>1.00</td><td>1.00</td><td></td><td></td><td>275.4</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.17</td><td>1.17</td><td></td><td></td><td>317.9</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.33</td><td>1.33</td><td></td><td></td><td>360.4</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.50</td><td>1.50</td><td></td><td></td><td>404.6</td></tr> <tr><td>1000</td><td>1.67</td><td>1.67</td><td></td><td></td><td>447.1</td></tr> <tr><td>1100</td><td>1.83</td><td>1.83</td><td></td><td></td><td>489.6</td></tr> <tr><td>1200</td><td>2.00</td><td>2.00</td><td></td><td></td><td>532.1</td></tr> <tr><td>1350</td><td>2.25</td><td>2.25</td><td></td><td></td><td>596.7</td></tr> <tr><td>1500</td><td>2.50</td><td>2.50</td><td></td><td></td><td>659.6</td></tr> <tr><td>1600</td><td>2.80</td><td>2.80</td><td></td><td></td><td>698.7</td></tr> <tr><td>1650</td><td>3.10</td><td>3.10</td><td></td><td></td><td>719.1</td></tr> <tr><td>1800</td><td>3.40</td><td>3.40</td><td></td><td></td><td>780.3</td></tr> <tr><td>2000</td><td>3.75</td><td>3.75</td><td></td><td></td><td>869.6</td></tr> <tr><td>2100</td><td>4.05</td><td>4.05</td><td></td><td></td><td>912.9</td></tr> <tr><td>2200</td><td>4.50</td><td>4.50</td><td></td><td></td><td>961.4</td></tr> <tr><td>2400</td><td>5.00</td><td>5.00</td><td></td><td></td><td>1035.3</td></tr> <tr><td>2600</td><td>5.50</td><td>5.50</td><td></td><td></td><td>1129.7</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、呼び径 100mm以下は管長4m 呼び径 250mm以下は管長5m 呼び径1500mm以下は管長6m 呼び径1600mm以上は管長4mについての歩掛である。 2. ポリエチレンスリーブを管1本当り単位とする場合は、C表の管1本当りスリーブ長で割戻すこと。 3. 固定用ゴムバンドは、1組当り2条とした場合の歩掛である。また、使用組数を継手1箇所当り4組とし、直部1m 当り(継手1箇所当り1mを除く)1組とした場合の歩掛である。 a 100m当りポリエチレンスリーブ使用量(A)の算定 $A(m) = \frac{L_2 \times (1 + \alpha)}{L_1} \times 100.0m \dots\dots\dots a式$ $L_1: \text{直管長 (m/本)} \dots\dots\dots c表$ $L_2: \text{管1本当りスリーブ長 (m)} \dots\dots\dots c表$ $\alpha: \text{ポリエチレンスリーブ割増係数} \dots\dots\dots c表$ b 100m当り固定バンド使用量(B)の算定 $B(\text{組}) = \frac{4\text{組} \times (1 + \beta) + (L_1 - 1.0m)}{L_1} \times 100.0m \dots\dots\dots b式$ $L_1: \text{直管長 (m/1本)} \dots\dots\dots c表$ $\beta: \text{固定バンド割増係数} \dots\dots\dots c表$ c 管1本当りポリエチレンスリーブ長、直管長、固定バンド、割増係数は次表による。</p>	呼び径 (mm)	労務費		雑材料			配管工 (人)	普通作業員 (人)	ポリエチレンスリーブ (m)	固定具		固定用ゴムバンドの場合(組)	粘着テープの場合(m)				A (a式による)	B (b式による)		75以下	0.25	0.25			51.0	100	0.30	0.30			61.2	150	0.35	0.35			83.6	200	0.43	0.43			104.0	250	0.51	0.51			126.5	300	0.59	0.59			147.9	350	0.67	0.67			168.3	400	0.75	0.75			190.4	450	0.83	0.83			210.8	500	0.91	0.91			232.9	600	1.00	1.00			275.4	700	1.17	1.17			317.9	800	1.33	1.33			360.4	900	1.50	1.50			404.6	1000	1.67	1.67			447.1	1100	1.83	1.83			489.6	1200	2.00	2.00			532.1	1350	2.25	2.25			596.7	1500	2.50	2.50			659.6	1600	2.80	2.80			698.7	1650	3.10	3.10			719.1	1800	3.40	3.40			780.3	2000	3.75	3.75			869.6	2100	4.05	4.05			912.9	2200	4.50	4.50			961.4	2400	5.00	5.00			1035.3	2600	5.50	5.50			1129.7	<p>2-3-13 ポリエチレンスリーブ被覆歩掛表 第 13 表 (100m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th rowspan="3">ポリエチレンスリーブ (m)</th> <th colspan="2">諸雑費</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">配管工 (人)</th> <th rowspan="2">普通作業員 (人)</th> <th colspan="2">固定具</th> </tr> <tr> <th>固定用ゴムバンドの場合(組)</th> <th>粘着テープの場合(m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>A (a式による)</td> <td>B (b式による)</td> <td></td> </tr> <tr><td>75以下</td><td>0.25</td><td>0.25</td><td></td><td></td><td>51.0</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.30</td><td>0.30</td><td></td><td></td><td>61.2</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.35</td><td>0.35</td><td></td><td></td><td>83.6</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.43</td><td>0.43</td><td></td><td></td><td>104.0</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.51</td><td>0.51</td><td></td><td></td><td>126.5</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.59</td><td>0.59</td><td></td><td></td><td>147.9</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.67</td><td>0.67</td><td></td><td></td><td>168.3</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.75</td><td>0.75</td><td></td><td></td><td>190.4</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.83</td><td>0.83</td><td></td><td></td><td>210.8</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.91</td><td>0.91</td><td></td><td></td><td>232.9</td></tr> <tr><td>600</td><td>1.00</td><td>1.00</td><td></td><td></td><td>275.4</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.17</td><td>1.17</td><td></td><td></td><td>317.9</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.33</td><td>1.33</td><td></td><td></td><td>360.4</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.50</td><td>1.50</td><td></td><td></td><td>404.6</td></tr> <tr><td>1000</td><td>1.67</td><td>1.67</td><td></td><td></td><td>447.1</td></tr> <tr><td>1100</td><td>1.83</td><td>1.83</td><td></td><td></td><td>489.6</td></tr> <tr><td>1200</td><td>2.00</td><td>2.00</td><td></td><td></td><td>532.1</td></tr> <tr><td>1350</td><td>2.25</td><td>2.25</td><td></td><td></td><td>596.7</td></tr> <tr><td>1500</td><td>2.50</td><td>2.50</td><td></td><td></td><td>659.6</td></tr> <tr><td>1600</td><td>2.80</td><td>2.80</td><td></td><td></td><td>698.7</td></tr> <tr><td>1650</td><td>3.10</td><td>3.10</td><td></td><td></td><td>719.1</td></tr> <tr><td>1800</td><td>3.40</td><td>3.40</td><td></td><td></td><td>780.3</td></tr> <tr><td>2000</td><td>3.75</td><td>3.75</td><td></td><td></td><td>869.6</td></tr> <tr><td>2100</td><td>4.05</td><td>4.05</td><td></td><td></td><td>912.9</td></tr> <tr><td>2200</td><td>4.50</td><td>4.50</td><td></td><td></td><td>961.4</td></tr> <tr><td>2400</td><td>5.00</td><td>5.00</td><td></td><td></td><td>1035.3</td></tr> <tr><td>2600</td><td>5.50</td><td>5.50</td><td></td><td></td><td>1129.7</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は、呼び径 100mm以下は管長4m 呼び径 250mm以下は管長5m 呼び径1500mm以下は管長6m 呼び径1600mm以上は管長4mについての歩掛である。 2. ポリエチレンスリーブを管1本当り単位とする場合は、C表の管1本当りスリーブ長で割戻すこと。 3. 固定用ゴムバンドは、1組当り2条とした場合の歩掛である。また、使用組数を継手1箇所当り4組とし、直部1m 当り(継手1箇所当り1mを除く)1組とした場合の歩掛である。 a 100m当りポリエチレンスリーブ使用量(A)の算定 $A(m) = \frac{L_2 \times (1 + \alpha)}{L_1} \times 100.0m \dots\dots\dots a式$ $L_1: \text{直管長 (m/本)} \dots\dots\dots c表$ $L_2: \text{管1本当りスリーブ長 (m)} \dots\dots\dots c表$ $\alpha: \text{ポリエチレンスリーブ割増係数} \dots\dots\dots c表$ b 100m当り固定バンド使用量(B)の算定 $B(\text{組}) = \frac{4\text{組} \times (1 + \beta) + (L_1 - 1.0m)}{L_1} \times 100.0m \dots\dots\dots b式$ $L_1: \text{直管長 (m/1本)} \dots\dots\dots c表$ $\beta: \text{固定バンド割増係数} \dots\dots\dots c表$ c 管1本当りポリエチレンスリーブ長、直管長、固定バンド、割増係数は次表による。</p>	呼び径 (mm)	労務費		ポリエチレンスリーブ (m)	諸雑費		配管工 (人)	普通作業員 (人)	固定具		固定用ゴムバンドの場合(組)	粘着テープの場合(m)				A (a式による)	B (b式による)		75以下	0.25	0.25			51.0	100	0.30	0.30			61.2	150	0.35	0.35			83.6	200	0.43	0.43			104.0	250	0.51	0.51			126.5	300	0.59	0.59			147.9	350	0.67	0.67			168.3	400	0.75	0.75			190.4	450	0.83	0.83			210.8	500	0.91	0.91			232.9	600	1.00	1.00			275.4	700	1.17	1.17			317.9	800	1.33	1.33			360.4	900	1.50	1.50			404.6	1000	1.67	1.67			447.1	1100	1.83	1.83			489.6	1200	2.00	2.00			532.1	1350	2.25	2.25			596.7	1500	2.50	2.50			659.6	1600	2.80	2.80			698.7	1650	3.10	3.10			719.1	1800	3.40	3.40			780.3	2000	3.75	3.75			869.6	2100	4.05	4.05			912.9	2200	4.50	4.50			961.4	2400	5.00	5.00			1035.3	2600	5.50	5.50			1129.7
呼び径 (mm)	労務費		雑材料																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	配管工 (人)		普通作業員 (人)	ポリエチレンスリーブ (m)	固定具																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		固定用ゴムバンドの場合(組)			粘着テープの場合(m)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			A (a式による)	B (b式による)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
75以下	0.25	0.25			51.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
100	0.30	0.30			61.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
150	0.35	0.35			83.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
200	0.43	0.43			104.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
250	0.51	0.51			126.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
300	0.59	0.59			147.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
350	0.67	0.67			168.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
400	0.75	0.75			190.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
450	0.83	0.83			210.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
500	0.91	0.91			232.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
600	1.00	1.00			275.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
700	1.17	1.17			317.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
800	1.33	1.33			360.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
900	1.50	1.50			404.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1000	1.67	1.67			447.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1100	1.83	1.83			489.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1200	2.00	2.00			532.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1350	2.25	2.25			596.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1500	2.50	2.50			659.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1600	2.80	2.80			698.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1650	3.10	3.10			719.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1800	3.40	3.40			780.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
2000	3.75	3.75			869.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
2100	4.05	4.05			912.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
2200	4.50	4.50			961.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
2400	5.00	5.00			1035.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
2600	5.50	5.50			1129.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
呼び径 (mm)	労務費		ポリエチレンスリーブ (m)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	配管工 (人)	普通作業員 (人)		固定具																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
				固定用ゴムバンドの場合(組)	粘着テープの場合(m)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			A (a式による)	B (b式による)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
75以下	0.25	0.25			51.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
100	0.30	0.30			61.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
150	0.35	0.35			83.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
200	0.43	0.43			104.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
250	0.51	0.51			126.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
300	0.59	0.59			147.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
350	0.67	0.67			168.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
400	0.75	0.75			190.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
450	0.83	0.83			210.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
500	0.91	0.91			232.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
600	1.00	1.00			275.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
700	1.17	1.17			317.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
800	1.33	1.33			360.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
900	1.50	1.50			404.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1000	1.67	1.67			447.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1100	1.83	1.83			489.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1200	2.00	2.00			532.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1350	2.25	2.25			596.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1500	2.50	2.50			659.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1600	2.80	2.80			698.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1650	3.10	3.10			719.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1800	3.40	3.40			780.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
2000	3.75	3.75			869.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
2100	4.05	4.05			912.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
2200	4.50	4.50			961.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
2400	5.00	5.00			1035.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
2600	5.50	5.50			1129.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

平成28年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27年度版 頁番号	現行（平成27年度）	改定（平成28年度）																																																																																																																														
P56	<p>2-3-15 管明示テープ歩掛表 第15-1表 φ350以下 (100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="278 380 1121 684"> <thead> <tr> <th>呼び径・寸法(mm)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>天端明示の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 50×4000</td><td>0.09</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 75×4000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 100×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 150×5000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 200×5000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 250×5000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 300×6000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 350×6000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、テープの胴巻き作業の貼り付け手間である。 2. 胴巻きテープの間隔等については以下を標準とする。 ・管長4m以下 3箇所/本 ・管長5～6m以下 4箇所/本 ・胴巻きテープは1回半巻きを標準とする。</p>	呼び径・寸法(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 50×4000	0.09	無	φ 75×4000	0.11	無	φ 100×4000	0.12	無	φ 150×5000	0.11	無	φ 200×5000	0.12	無	φ 250×5000	0.12	無	φ 300×6000	0.11	無	φ 350×6000	0.12	無	<p>2-3-15 管明示テープ歩掛表 第15-1表 φ350以下 (100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="1570 380 2412 684"> <thead> <tr> <th>呼び径・寸法(mm)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>天端明示の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 50×4000</td><td>0.09</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 75×4000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 100×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 150×5000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 200×5000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 250×5000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 300×6000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 350×6000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、テープの胴巻き作業の貼り付け手間である。 2. 明示要領については、以下の水道課長通知に準拠することとする。 「道路法施行令および道路法施行規則の一部改正に伴う水道管の布設について」 (昭和46年6月4日付け厚生省環水第55号) URL : http://www.hourei.mhlw.go.jp/hourei/doc/tsuchi/T160315I0050.pdf 3. 道路掘削に伴う事故や誤分岐接合を防止するため、φ75mm未満のものについても管明示テープを施工できる</p>	呼び径・寸法(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 50×4000	0.09	無	φ 75×4000	0.11	無	φ 100×4000	0.12	無	φ 150×5000	0.11	無	φ 200×5000	0.12	無	φ 250×5000	0.12	無	φ 300×6000	0.11	無	φ 350×6000	0.12	無																																																																								
呼び径・寸法(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																																																																														
φ 50×4000	0.09	無																																																																																																																														
φ 75×4000	0.11	無																																																																																																																														
φ 100×4000	0.12	無																																																																																																																														
φ 150×5000	0.11	無																																																																																																																														
φ 200×5000	0.12	無																																																																																																																														
φ 250×5000	0.12	無																																																																																																																														
φ 300×6000	0.11	無																																																																																																																														
φ 350×6000	0.12	無																																																																																																																														
呼び径・寸法(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																																																																														
φ 50×4000	0.09	無																																																																																																																														
φ 75×4000	0.11	無																																																																																																																														
φ 100×4000	0.12	無																																																																																																																														
φ 150×5000	0.11	無																																																																																																																														
φ 200×5000	0.12	無																																																																																																																														
φ 250×5000	0.12	無																																																																																																																														
φ 300×6000	0.11	無																																																																																																																														
φ 350×6000	0.12	無																																																																																																																														
P56	<p>第15-2表 φ400～φ2000 (100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="278 1010 1121 1713"> <thead> <tr> <th>呼び径・寸法(mm)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>天端明示の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 400×6000</td><td>0.17</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 450×6000</td><td>0.17</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 500×6000</td><td>0.18</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 600×6000</td><td>0.19</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 700×6000</td><td>0.29</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 800×6000</td><td>0.31</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 900×6000</td><td>0.32</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1000×6000</td><td>0.33</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1100×6000</td><td>0.35</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1200×6000</td><td>0.36</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1350×6000</td><td>0.38</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1500×6000</td><td>0.49</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1600×4000</td><td>0.64</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1600×5000</td><td>0.59</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1650×4000</td><td>0.66</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1650×5000</td><td>0.60</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1800×4000</td><td>0.68</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1800×5000</td><td>0.62</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 2000×4000</td><td>0.83</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 2000×5000</td><td>0.76</td><td>有</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、テープの胴巻き作業及び天端明示作業等の貼り付け手間である。 2. 胴巻きテープの間隔等については以下を標準とする。 ・管長4m以下 3箇所/本 ・管長5～6m以下 4箇所/本 ・胴巻きテープは1回半巻きを標準とする。 3. 天端明示作業は100m当り0.04人とする。 表中の普通作業員（人）には、天端明示作業人工を含む。</p>	呼び径・寸法(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 400×6000	0.17	有	φ 450×6000	0.17	有	φ 500×6000	0.18	有	φ 600×6000	0.19	有	φ 700×6000	0.29	有	φ 800×6000	0.31	有	φ 900×6000	0.32	有	φ 1000×6000	0.33	有	φ 1100×6000	0.35	有	φ 1200×6000	0.36	有	φ 1350×6000	0.38	有	φ 1500×6000	0.49	有	φ 1600×4000	0.64	有	φ 1600×5000	0.59	有	φ 1650×4000	0.66	有	φ 1650×5000	0.60	有	φ 1800×4000	0.68	有	φ 1800×5000	0.62	有	φ 2000×4000	0.83	有	φ 2000×5000	0.76	有	<p>第15-2表 φ400～φ2000 (100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="1570 1010 2412 1713"> <thead> <tr> <th>呼び径・寸法(mm)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>天端明示の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 400×6000</td><td>0.17</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 450×6000</td><td>0.17</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 500×6000</td><td>0.18</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 600×6000</td><td>0.19</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 700×6000</td><td>0.29</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 800×6000</td><td>0.31</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 900×6000</td><td>0.32</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1000×6000</td><td>0.33</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1100×6000</td><td>0.35</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1200×6000</td><td>0.36</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1350×6000</td><td>0.38</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1500×6000</td><td>0.49</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1600×4000</td><td>0.64</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1600×5000</td><td>0.59</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1650×4000</td><td>0.66</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1650×5000</td><td>0.60</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1800×4000</td><td>0.68</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 1800×5000</td><td>0.62</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 2000×4000</td><td>0.83</td><td>有</td></tr> <tr><td>φ 2000×5000</td><td>0.76</td><td>有</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、テープの胴巻き作業及び天端明示作業等の貼り付け手間である。 2. 明示要領については、以下の水道課長通知に準拠することとする。 「道路法施行令および道路法施行規則の一部改正に伴う水道管の布設について」 (昭和46年6月4日付け厚生省環水第55号) URL : http://www.hourei.mhlw.go.jp/hourei/doc/tsuchi/T160315I0050.pdf 3. 天端明示作業は100m当り0.04人とする。 表中の普通作業員（人）には、天端明示作業人工を含む。</p>	呼び径・寸法(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 400×6000	0.17	有	φ 450×6000	0.17	有	φ 500×6000	0.18	有	φ 600×6000	0.19	有	φ 700×6000	0.29	有	φ 800×6000	0.31	有	φ 900×6000	0.32	有	φ 1000×6000	0.33	有	φ 1100×6000	0.35	有	φ 1200×6000	0.36	有	φ 1350×6000	0.38	有	φ 1500×6000	0.49	有	φ 1600×4000	0.64	有	φ 1600×5000	0.59	有	φ 1650×4000	0.66	有	φ 1650×5000	0.60	有	φ 1800×4000	0.68	有	φ 1800×5000	0.62	有	φ 2000×4000	0.83	有	φ 2000×5000	0.76	有
呼び径・寸法(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																																																																														
φ 400×6000	0.17	有																																																																																																																														
φ 450×6000	0.17	有																																																																																																																														
φ 500×6000	0.18	有																																																																																																																														
φ 600×6000	0.19	有																																																																																																																														
φ 700×6000	0.29	有																																																																																																																														
φ 800×6000	0.31	有																																																																																																																														
φ 900×6000	0.32	有																																																																																																																														
φ 1000×6000	0.33	有																																																																																																																														
φ 1100×6000	0.35	有																																																																																																																														
φ 1200×6000	0.36	有																																																																																																																														
φ 1350×6000	0.38	有																																																																																																																														
φ 1500×6000	0.49	有																																																																																																																														
φ 1600×4000	0.64	有																																																																																																																														
φ 1600×5000	0.59	有																																																																																																																														
φ 1650×4000	0.66	有																																																																																																																														
φ 1650×5000	0.60	有																																																																																																																														
φ 1800×4000	0.68	有																																																																																																																														
φ 1800×5000	0.62	有																																																																																																																														
φ 2000×4000	0.83	有																																																																																																																														
φ 2000×5000	0.76	有																																																																																																																														
呼び径・寸法(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																																																																														
φ 400×6000	0.17	有																																																																																																																														
φ 450×6000	0.17	有																																																																																																																														
φ 500×6000	0.18	有																																																																																																																														
φ 600×6000	0.19	有																																																																																																																														
φ 700×6000	0.29	有																																																																																																																														
φ 800×6000	0.31	有																																																																																																																														
φ 900×6000	0.32	有																																																																																																																														
φ 1000×6000	0.33	有																																																																																																																														
φ 1100×6000	0.35	有																																																																																																																														
φ 1200×6000	0.36	有																																																																																																																														
φ 1350×6000	0.38	有																																																																																																																														
φ 1500×6000	0.49	有																																																																																																																														
φ 1600×4000	0.64	有																																																																																																																														
φ 1600×5000	0.59	有																																																																																																																														
φ 1650×4000	0.66	有																																																																																																																														
φ 1650×5000	0.60	有																																																																																																																														
φ 1800×4000	0.68	有																																																																																																																														
φ 1800×5000	0.62	有																																																																																																																														
φ 2000×4000	0.83	有																																																																																																																														
φ 2000×5000	0.76	有																																																																																																																														

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
P59	<p>第 4 節 鋼管布設工</p> <p>2-4-2 吊込み据付(機械力)歩掛表</p> <p>第 2 表</p> <p>(10m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th rowspan="2">標準延長 (m)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th colspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>A種</th> <th>B種</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>5.5</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td rowspan="10">クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊</td><td rowspan="10">クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊</td><td>1.14</td><td>—</td></tr> <tr><td>100</td><td>〃</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>1.27</td><td>—</td></tr> <tr><td>125</td><td>〃</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>1.34</td><td>—</td></tr> <tr><td>150</td><td>〃</td><td>0.06</td><td>0.08</td><td>1.34</td><td>—</td></tr> <tr><td>200</td><td>〃</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>1.41</td><td>—</td></tr> <tr><td>250</td><td>〃</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>1.47</td><td>—</td></tr> <tr><td>300</td><td>6.0</td><td>0.09</td><td>0.17</td><td>1.54</td><td>—</td></tr> <tr><td>350</td><td>〃</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>1.61</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>〃</td><td>0.15</td><td>0.23</td><td>1.68</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>450</td><td>〃</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td>1.74</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>500</td><td>〃</td><td>0.20</td><td>0.29</td><td>1.81</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>600</td><td>〃</td><td>0.24</td><td>0.36</td><td>1.94</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>〃</td><td>0.29</td><td>0.43</td><td rowspan="10">トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊</td><td rowspan="10">トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>800</td><td>〃</td><td>0.34</td><td>0.52</td><td>—</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>900</td><td>〃</td><td>0.40</td><td>0.61</td><td>—</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>1000</td><td>〃</td><td>0.48</td><td>0.73</td><td>—</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1100</td><td>〃</td><td>0.53</td><td>0.78</td><td>—</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1200</td><td>〃</td><td>0.68</td><td>1.02</td><td>—</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>1350</td><td>〃</td><td>0.85</td><td>1.29</td><td>—</td><td>0.56</td></tr> <tr><td>1500</td><td>〃</td><td>1.07</td><td>1.61</td><td>—</td><td>0.61</td></tr> <tr><td>1600</td><td>〃</td><td>1.43</td><td>3.22</td><td rowspan="10">16t吊</td><td rowspan="10">16t吊</td><td>—</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>1650</td><td>〃</td><td>1.43</td><td>3.22</td><td>—</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>1800</td><td>〃</td><td>1.95</td><td>4.40</td><td>—</td><td>0.89</td></tr> <tr><td>1900</td><td>〃</td><td>2.02</td><td>4.54</td><td>—</td><td>0.92</td></tr> <tr><td>2000</td><td>〃</td><td>2.08</td><td>4.68</td><td>—</td><td>0.95</td></tr> <tr><td>2100</td><td>〃</td><td>2.24</td><td>5.03</td><td rowspan="10">25t吊</td><td rowspan="10">25t吊</td><td>—</td><td>0.97</td></tr> <tr><td>2200</td><td>〃</td><td>2.44</td><td>5.38</td><td>—</td><td>1.01</td></tr> <tr><td>2300</td><td>〃</td><td>2.66</td><td>5.73</td><td>—</td><td>1.07</td></tr> <tr><td>2400</td><td>〃</td><td>2.87</td><td>6.08</td><td>—</td><td>1.13</td></tr> <tr><td>2500</td><td>〃</td><td>3.09</td><td>6.43</td><td rowspan="6">30t吊</td><td rowspan="6">30t吊</td><td>—</td><td>1.18</td></tr> <tr><td>2600</td><td>〃</td><td>3.31</td><td>6.78</td><td>—</td><td>1.24</td></tr> <tr><td>2700</td><td>4.0</td><td>3.53</td><td>7.13</td><td>—</td><td>1.30</td></tr> <tr><td>2800</td><td>〃</td><td>3.75</td><td>7.48</td><td>—</td><td>1.36</td></tr> <tr><td>2900</td><td>〃</td><td>3.93</td><td>7.83</td><td>—</td><td>1.42</td></tr> <tr><td>3000</td><td>〃</td><td>4.19</td><td>8.18</td><td>—</td><td>1.48</td></tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	標準延長 (m)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	A種	B種	80	5.5	0.05	0.07	クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊	クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊	1.14	—	100	〃	0.05	0.07	1.27	—	125	〃	0.05	0.07	1.34	—	150	〃	0.06	0.08	1.34	—	200	〃	0.07	0.09	1.41	—	250	〃	0.09	0.12	1.47	—	300	6.0	0.09	0.17	1.54	—	350	〃	0.12	0.20	1.61	—	400	〃	0.15	0.23	1.68	0.29	450	〃	0.18	0.26	1.74	0.30	500	〃	0.20	0.29	1.81	0.32	600	〃	0.24	0.36	1.94	0.34	700	〃	0.29	0.43	トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊	トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊	—	0.36	800	〃	0.34	0.52	—	0.39	900	〃	0.40	0.61	—	0.41	1000	〃	0.48	0.73	—	0.45	1100	〃	0.53	0.78	—	0.48	1200	〃	0.68	1.02	—	0.52	1350	〃	0.85	1.29	—	0.56	1500	〃	1.07	1.61	—	0.61	1600	〃	1.43	3.22	16t吊	16t吊	—	0.81	1650	〃	1.43	3.22	—	0.81	1800	〃	1.95	4.40	—	0.89	1900	〃	2.02	4.54	—	0.92	2000	〃	2.08	4.68	—	0.95	2100	〃	2.24	5.03	25t吊	25t吊	—	0.97	2200	〃	2.44	5.38	—	1.01	2300	〃	2.66	5.73	—	1.07	2400	〃	2.87	6.08	—	1.13	2500	〃	3.09	6.43	30t吊	30t吊	—	1.18	2600	〃	3.31	6.78	—	1.24	2700	4.0	3.53	7.13	—	1.30	2800	〃	3.75	7.48	—	1.36	2900	〃	3.93	7.83	—	1.42	3000	〃	4.19	8.18	—	1.48	<p>第 4 節 鋼製布設工</p> <p>2-4-2 吊込み据付(機械力)歩掛表</p> <p>第 2 表</p> <p>(10m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th rowspan="2">標準延長 (m)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th colspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>A種</th> <th>B種</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>5.5</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td rowspan="10">クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊</td><td rowspan="10">クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊</td><td>1.14</td><td>—</td></tr> <tr><td>100</td><td>〃</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>1.27</td><td>—</td></tr> <tr><td>125</td><td>〃</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>1.34</td><td>—</td></tr> <tr><td>150</td><td>〃</td><td>0.06</td><td>0.08</td><td>1.34</td><td>—</td></tr> <tr><td>200</td><td>〃</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>1.41</td><td>—</td></tr> <tr><td>250</td><td>〃</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>1.47</td><td>—</td></tr> <tr><td>300</td><td>6.0</td><td>0.09</td><td>0.17</td><td>1.54</td><td>—</td></tr> <tr><td>350</td><td>〃</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>1.61</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>〃</td><td>0.15</td><td>0.23</td><td>1.68</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>450</td><td>〃</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td>1.74</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>500</td><td>〃</td><td>0.20</td><td>0.29</td><td rowspan="10">トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊</td><td rowspan="10">トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>600</td><td>〃</td><td>0.24</td><td>0.36</td><td>—</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>700</td><td>〃</td><td>0.29</td><td>0.43</td><td>—</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>800</td><td>〃</td><td>0.34</td><td>0.52</td><td>—</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>900</td><td>〃</td><td>0.40</td><td>0.61</td><td>—</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1000</td><td>〃</td><td>0.48</td><td>0.73</td><td>—</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>1100</td><td>〃</td><td>0.53</td><td>0.78</td><td>—</td><td>0.56</td></tr> <tr><td>1200</td><td>〃</td><td>0.68</td><td>1.02</td><td>—</td><td>0.61</td></tr> <tr><td>1350</td><td>〃</td><td>0.85</td><td>1.29</td><td rowspan="10">16t吊</td><td rowspan="10">16t吊</td><td>—</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>1500</td><td>〃</td><td>1.07</td><td>1.61</td><td>—</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>1600</td><td>〃</td><td>1.43</td><td>3.22</td><td>—</td><td>0.89</td></tr> <tr><td>1650</td><td>〃</td><td>1.43</td><td>3.22</td><td>—</td><td>0.92</td></tr> <tr><td>1800</td><td>〃</td><td>1.95</td><td>4.40</td><td>—</td><td>0.95</td></tr> <tr><td>1900</td><td>〃</td><td>2.02</td><td>4.54</td><td rowspan="10">25t吊</td><td rowspan="10">25t吊</td><td>—</td><td>0.97</td></tr> <tr><td>2000</td><td>〃</td><td>2.08</td><td>4.68</td><td>—</td><td>1.01</td></tr> <tr><td>2100</td><td>〃</td><td>2.24</td><td>5.03</td><td>—</td><td>1.07</td></tr> <tr><td>2200</td><td>〃</td><td>2.44</td><td>5.38</td><td>—</td><td>1.13</td></tr> <tr><td>2300</td><td>〃</td><td>2.66</td><td>5.73</td><td rowspan="6">30t吊</td><td rowspan="6">30t吊</td><td>—</td><td>1.18</td></tr> <tr><td>2400</td><td>〃</td><td>2.87</td><td>6.08</td><td>—</td><td>1.24</td></tr> <tr><td>2500</td><td>〃</td><td>3.09</td><td>6.43</td><td>—</td><td>1.30</td></tr> <tr><td>2600</td><td>〃</td><td>3.31</td><td>6.78</td><td>—</td><td>1.36</td></tr> <tr><td>2700</td><td>4.0</td><td>3.53</td><td>7.13</td><td>—</td><td>1.42</td></tr> <tr><td>2800</td><td>〃</td><td>3.75</td><td>7.48</td><td>—</td><td>1.48</td></tr> <tr><td>2900</td><td>〃</td><td>3.93</td><td>7.83</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>3000</td><td>〃</td><td>4.19</td><td>8.18</td><td>—</td><td>—</td></tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	標準延長 (m)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	A種	B種	80	5.5	0.05	0.07	クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊	クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊	1.14	—	100	〃	0.05	0.07	1.27	—	125	〃	0.05	0.07	1.34	—	150	〃	0.06	0.08	1.34	—	200	〃	0.07	0.09	1.41	—	250	〃	0.09	0.12	1.47	—	300	6.0	0.09	0.17	1.54	—	350	〃	0.12	0.20	1.61	—	400	〃	0.15	0.23	1.68	0.29	450	〃	0.18	0.26	1.74	0.30	500	〃	0.20	0.29	トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊	トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊	—	0.36	600	〃	0.24	0.36	—	0.39	700	〃	0.29	0.43	—	0.41	800	〃	0.34	0.52	—	0.45	900	〃	0.40	0.61	—	0.48	1000	〃	0.48	0.73	—	0.52	1100	〃	0.53	0.78	—	0.56	1200	〃	0.68	1.02	—	0.61	1350	〃	0.85	1.29	16t吊	16t吊	—	0.81	1500	〃	1.07	1.61	—	0.81	1600	〃	1.43	3.22	—	0.89	1650	〃	1.43	3.22	—	0.92	1800	〃	1.95	4.40	—	0.95	1900	〃	2.02	4.54	25t吊	25t吊	—	0.97	2000	〃	2.08	4.68	—	1.01	2100	〃	2.24	5.03	—	1.07	2200	〃	2.44	5.38	—	1.13	2300	〃	2.66	5.73	30t吊	30t吊	—	1.18	2400	〃	2.87	6.08	—	1.24	2500	〃	3.09	6.43	—	1.30	2600	〃	3.31	6.78	—	1.36	2700	4.0	3.53	7.13	—	1.42	2800	〃	3.75	7.48	—	1.48	2900	〃	3.93	7.83	—	—	3000	〃	4.19	8.18	—	—
呼び径 (mm)	標準延長 (m)			労務費		クレーン機種				クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		配管工(人)	普通作業員(人)	A種	B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
80	5.5	0.05	0.07	クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊	クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊	1.14	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
100	〃	0.05	0.07			1.27	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
125	〃	0.05	0.07			1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
150	〃	0.06	0.08			1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
200	〃	0.07	0.09			1.41	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
250	〃	0.09	0.12			1.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
300	6.0	0.09	0.17			1.54	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
350	〃	0.12	0.20			1.61	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
400	〃	0.15	0.23			1.68	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
450	〃	0.18	0.26			1.74	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
500	〃	0.20	0.29	1.81	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
600	〃	0.24	0.36	1.94	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
700	〃	0.29	0.43	トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊	トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊	—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
800	〃	0.34	0.52			—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
900	〃	0.40	0.61			—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1000	〃	0.48	0.73			—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1100	〃	0.53	0.78			—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1200	〃	0.68	1.02			—	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1350	〃	0.85	1.29			—	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1500	〃	1.07	1.61			—	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1600	〃	1.43	3.22			16t吊	16t吊	—	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1650	〃	1.43	3.22					—	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1800	〃	1.95	4.40	—	0.89																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1900	〃	2.02	4.54	—	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2000	〃	2.08	4.68	—	0.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2100	〃	2.24	5.03	25t吊	25t吊			—	0.97																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2200	〃	2.44	5.38					—	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2300	〃	2.66	5.73					—	1.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2400	〃	2.87	6.08					—	1.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2500	〃	3.09	6.43					30t吊	30t吊	—	1.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2600	〃	3.31	6.78			—	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2700	4.0	3.53	7.13			—	1.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2800	〃	3.75	7.48			—	1.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2900	〃	3.93	7.83			—	1.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
3000	〃	4.19	8.18			—	1.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
呼び径 (mm)	標準延長 (m)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		配管工(人)	普通作業員(人)	A種	B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
80	5.5	0.05	0.07	クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊	クレーン付ト ラック 4t積2.9t吊	1.14	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
100	〃	0.05	0.07			1.27	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
125	〃	0.05	0.07			1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
150	〃	0.06	0.08			1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
200	〃	0.07	0.09			1.41	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
250	〃	0.09	0.12			1.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
300	6.0	0.09	0.17			1.54	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
350	〃	0.12	0.20			1.61	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
400	〃	0.15	0.23			1.68	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
450	〃	0.18	0.26			1.74	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
500	〃	0.20	0.29	トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊	トラック クレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t吊	—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
600	〃	0.24	0.36			—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
700	〃	0.29	0.43			—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
800	〃	0.34	0.52			—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
900	〃	0.40	0.61			—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1000	〃	0.48	0.73			—	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1100	〃	0.53	0.78			—	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1200	〃	0.68	1.02			—	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1350	〃	0.85	1.29			16t吊	16t吊	—	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1500	〃	1.07	1.61					—	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1600	〃	1.43	3.22	—	0.89																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1650	〃	1.43	3.22	—	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1800	〃	1.95	4.40	—	0.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1900	〃	2.02	4.54	25t吊	25t吊			—	0.97																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2000	〃	2.08	4.68					—	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2100	〃	2.24	5.03					—	1.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2200	〃	2.44	5.38					—	1.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2300	〃	2.66	5.73					30t吊	30t吊	—	1.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2400	〃	2.87	6.08			—	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2500	〃	3.09	6.43			—	1.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2600	〃	3.31	6.78			—	1.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2700	4.0	3.53	7.13			—	1.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2800	〃	3.75	7.48			—	1.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2900	〃	3.93	7.83	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
3000	〃	4.19	8.18	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	<p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。</p> <p>2. 本表は、一般配管の標準を示したもので、現場の状況に応じて割増することができる。</p> <p>3. A種、B種の区分については、第4表、第5表を参照のこと。</p> <p>4. 呼び径(A種)350mm及び呼び径(B種)600mm以下の吊込み機械は、現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。</p>	<p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。</p> <p>2. 本表は、一般配管の標準を示したもので、現場の状況に応じて割増することができる。</p> <p>3. A種、B種の区分については、第4表、第5表を参照のこと。</p> <p>4. 呼び径(A種)350mm及び呼び径(B種)600mm以下の吊込み機械は、現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。</p> <p>5. 16t吊以上のクレーン機種は、ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型とする。</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
P61	<p>2-4-4 電気溶接歩掛表 (1) 呼び厚さ A 種 第 4 表 (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径 (mm)</th> <th rowspan="3">鋼管規格</th> <th rowspan="3">板厚 (mm)</th> <th colspan="3">労務費</th> <th colspan="2">諸雑費 (材料費及び器具損料)</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">溶接工 (人)</th> <th rowspan="2">特殊作業員 (人)</th> <th rowspan="2">世話役 (人)</th> <th colspan="2">交流溶接の場合</th> </tr> <tr> <th colspan="2">直流溶接の場合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>STW370</td><td>4.5</td><td>0.20</td><td>0.20</td><td>0.20</td><td rowspan="10">労務費の2.0%</td><td rowspan="10">労務費の5.0%</td></tr> <tr><td>100</td><td>〃</td><td>4.9</td><td>0.22</td><td>0.22</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>125</td><td>〃</td><td>5.1</td><td>0.25</td><td>0.25</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>150</td><td>〃</td><td>5.5</td><td>0.26</td><td>0.26</td><td>0.26</td></tr> <tr><td>200</td><td>〃</td><td>6.4</td><td>0.33</td><td>0.66</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>250</td><td>〃</td><td>6.4</td><td>0.38</td><td>0.76</td><td>0.38</td></tr> <tr><td>300</td><td>〃</td><td>6.4</td><td>0.41</td><td>0.82</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>350</td><td>STW400</td><td>6.0</td><td>0.47</td><td>0.94</td><td>0.47</td></tr> <tr><td>400</td><td>〃</td><td>6.0</td><td>0.49</td><td>0.98</td><td>0.49</td></tr> <tr><td>450</td><td>〃</td><td>6.0</td><td>0.50</td><td>1.00</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>500</td><td>〃</td><td>6.0</td><td>0.55</td><td>1.10</td><td>0.55</td></tr> <tr><td>600</td><td>〃</td><td>6.0</td><td>0.63</td><td>1.26</td><td>0.63</td></tr> <tr><td>700</td><td>〃</td><td>7.0</td><td>0.92</td><td>1.84</td><td>0.92</td></tr> <tr><td>800</td><td>〃</td><td>8.0</td><td>1.01</td><td>2.02</td><td>0.92</td></tr> <tr><td>900</td><td>〃</td><td>8.0</td><td>1.13</td><td>2.06</td><td>0.92</td></tr> <tr><td>1000</td><td>〃</td><td>9.0</td><td>1.39</td><td>2.29</td><td>0.93</td></tr> <tr><td>1100</td><td>〃</td><td>10.0</td><td>1.69</td><td>2.54</td><td>1.03</td></tr> <tr><td>1200</td><td>〃</td><td>11.0</td><td>2.03</td><td>3.05</td><td>1.04</td></tr> <tr><td>1350</td><td>〃</td><td>12.0</td><td>2.51</td><td>3.77</td><td>1.04</td></tr> <tr><td>1500</td><td>〃</td><td>14.0</td><td>3.31</td><td>4.41</td><td>1.21</td></tr> <tr><td>1600</td><td>〃</td><td>15.0</td><td>3.85</td><td>5.13</td><td>1.28</td></tr> <tr><td>1650</td><td>〃</td><td>15.0</td><td>3.97</td><td>5.29</td><td>1.32</td></tr> <tr><td>1800</td><td>〃</td><td>16.0</td><td>3.69</td><td>4.92</td><td>1.23</td></tr> <tr><td>1900</td><td>〃</td><td>17.0</td><td>4.00</td><td>5.20</td><td>1.29</td></tr> <tr><td>2000</td><td>〃</td><td>18.0</td><td>4.35</td><td>5.22</td><td>1.31</td></tr> <tr><td>2100</td><td>〃</td><td>19.0</td><td>5.01</td><td>6.01</td><td>1.50</td></tr> <tr><td>2200</td><td>〃</td><td>20.0</td><td>5.74</td><td>6.89</td><td>1.72</td></tr> <tr><td>2300</td><td>〃</td><td>21.0</td><td>6.53</td><td>7.84</td><td>1.96</td></tr> <tr><td>2400</td><td>〃</td><td>22.0</td><td>7.38</td><td>8.86</td><td>2.21</td></tr> <tr><td>2500</td><td>〃</td><td>23.0</td><td>8.30</td><td>9.96</td><td>2.49</td></tr> <tr><td>2600</td><td>〃</td><td>24.0</td><td>9.30</td><td>11.16</td><td>2.79</td></tr> <tr><td>2700</td><td>〃</td><td>25.0</td><td>10.36</td><td>12.43</td><td>3.11</td></tr> <tr><td>2800</td><td>〃</td><td>26.0</td><td>11.50</td><td>13.80</td><td>3.45</td></tr> <tr><td>2900</td><td>〃</td><td>27.0</td><td>12.72</td><td>15.26</td><td>3.82</td></tr> <tr><td>3000</td><td>〃</td><td>29.0</td><td>14.90</td><td>17.88</td><td>4.47</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表溶接歩掛は、呼び径700mm以下は外面V開先、800mm以上で板厚16mm未満は内面V開先(内外面溶接)、板厚16mm以上はX開先(内外面溶接)として算定したものである。 2. 諸雑費(材料費及び器具損料)には、溶接棒、酸素、アセチレン、直流溶接機の場合の軽油及び油脂類、交流溶接機の場合の電力料金、当該機械器具(ディーゼルエンジン付アーク溶接機、交流アーク溶接機)損料、消耗品及び工具類1式を含む。 3. 消耗品及び工具類1式とは、ワイヤブラシ、絶縁テープ、遮光ガラス、革手袋、ウエスその他雑品及び工具等を含む。 4. 本表は一般配管の標準を示したもので、現場の状況に応じて割増することができる。</p>	呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			諸雑費 (材料費及び器具損料)		溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)	交流溶接の場合		直流溶接の場合		80	STW370	4.5	0.20	0.20	0.20	労務費の2.0%	労務費の5.0%	100	〃	4.9	0.22	0.22	0.22	125	〃	5.1	0.25	0.25	0.25	150	〃	5.5	0.26	0.26	0.26	200	〃	6.4	0.33	0.66	0.33	250	〃	6.4	0.38	0.76	0.38	300	〃	6.4	0.41	0.82	0.41	350	STW400	6.0	0.47	0.94	0.47	400	〃	6.0	0.49	0.98	0.49	450	〃	6.0	0.50	1.00	0.50	500	〃	6.0	0.55	1.10	0.55	600	〃	6.0	0.63	1.26	0.63	700	〃	7.0	0.92	1.84	0.92	800	〃	8.0	1.01	2.02	0.92	900	〃	8.0	1.13	2.06	0.92	1000	〃	9.0	1.39	2.29	0.93	1100	〃	10.0	1.69	2.54	1.03	1200	〃	11.0	2.03	3.05	1.04	1350	〃	12.0	2.51	3.77	1.04	1500	〃	14.0	3.31	4.41	1.21	1600	〃	15.0	3.85	5.13	1.28	1650	〃	15.0	3.97	5.29	1.32	1800	〃	16.0	3.69	4.92	1.23	1900	〃	17.0	4.00	5.20	1.29	2000	〃	18.0	4.35	5.22	1.31	2100	〃	19.0	5.01	6.01	1.50	2200	〃	20.0	5.74	6.89	1.72	2300	〃	21.0	6.53	7.84	1.96	2400	〃	22.0	7.38	8.86	2.21	2500	〃	23.0	8.30	9.96	2.49	2600	〃	24.0	9.30	11.16	2.79	2700	〃	25.0	10.36	12.43	3.11	2800	〃	26.0	11.50	13.80	3.45	2900	〃	27.0	12.72	15.26	3.82	3000	〃	29.0	14.90	17.88	4.47	<p>2-4-4 電気溶接歩掛表 (1) 呼び厚さ A 種 第 4 表 (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径 (mm)</th> <th rowspan="3">鋼管規格</th> <th rowspan="3">板厚 (mm)</th> <th colspan="3">労務費</th> <th colspan="2">諸雑費 (材料費及び器具損料)</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">溶接工 (人)</th> <th rowspan="2">特殊作業員 (人)</th> <th rowspan="2">世話役 (人)</th> <th colspan="2">交流溶接機の場合</th> </tr> <tr> <th colspan="2">直流溶接機の場合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>STW370</td><td>4.5</td><td>0.20</td><td>0.20</td><td>0.20</td><td rowspan="10">労務費の2.0%</td><td rowspan="10">労務費の5.0%</td></tr> <tr><td>100</td><td>〃</td><td>4.9</td><td>0.22</td><td>0.22</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>125</td><td>〃</td><td>5.1</td><td>0.25</td><td>0.25</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>150</td><td>〃</td><td>5.5</td><td>0.26</td><td>0.26</td><td>0.26</td></tr> <tr><td>200</td><td>〃</td><td>6.4</td><td>0.33</td><td>0.66</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>250</td><td>〃</td><td>6.4</td><td>0.38</td><td>0.76</td><td>0.38</td></tr> <tr><td>300</td><td>〃</td><td>6.4</td><td>0.41</td><td>0.82</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>350</td><td>STW400</td><td>6.0</td><td>0.47</td><td>0.94</td><td>0.47</td></tr> <tr><td>400</td><td>〃</td><td>6.0</td><td>0.49</td><td>0.98</td><td>0.49</td></tr> <tr><td>450</td><td>〃</td><td>6.0</td><td>0.50</td><td>1.00</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>500</td><td>〃</td><td>6.0</td><td>0.55</td><td>1.10</td><td>0.55</td></tr> <tr><td>600</td><td>〃</td><td>6.0</td><td>0.63</td><td>1.26</td><td>0.63</td></tr> <tr><td>700</td><td>〃</td><td>7.0</td><td>0.92</td><td>1.84</td><td>0.92</td></tr> <tr><td>800</td><td>〃</td><td>8.0</td><td>1.01</td><td>2.02</td><td>0.92</td></tr> <tr><td>900</td><td>〃</td><td>8.0</td><td>1.13</td><td>2.06</td><td>0.92</td></tr> <tr><td>1000</td><td>〃</td><td>9.0</td><td>1.39</td><td>2.29</td><td>0.93</td></tr> <tr><td>1100</td><td>〃</td><td>10.0</td><td>1.69</td><td>2.54</td><td>1.03</td></tr> <tr><td>1200</td><td>〃</td><td>11.0</td><td>2.03</td><td>3.05</td><td>1.04</td></tr> <tr><td>1350</td><td>〃</td><td>12.0</td><td>2.51</td><td>3.77</td><td>1.04</td></tr> <tr><td>1500</td><td>〃</td><td>14.0</td><td>3.31</td><td>4.41</td><td>1.21</td></tr> <tr><td>1600</td><td>〃</td><td>15.0</td><td>3.85</td><td>5.13</td><td>1.28</td></tr> <tr><td>1650</td><td>〃</td><td>15.0</td><td>3.97</td><td>5.29</td><td>1.32</td></tr> <tr><td>1800</td><td>〃</td><td>16.0</td><td>3.69</td><td>4.92</td><td>1.23</td></tr> <tr><td>1900</td><td>〃</td><td>17.0</td><td>4.00</td><td>5.20</td><td>1.29</td></tr> <tr><td>2000</td><td>〃</td><td>18.0</td><td>4.35</td><td>5.22</td><td>1.31</td></tr> <tr><td>2100</td><td>〃</td><td>19.0</td><td>5.01</td><td>6.01</td><td>1.50</td></tr> <tr><td>2200</td><td>〃</td><td>20.0</td><td>5.74</td><td>6.89</td><td>1.72</td></tr> <tr><td>2300</td><td>〃</td><td>21.0</td><td>6.53</td><td>7.84</td><td>1.96</td></tr> <tr><td>2400</td><td>〃</td><td>22.0</td><td>7.38</td><td>8.86</td><td>2.21</td></tr> <tr><td>2500</td><td>〃</td><td>23.0</td><td>8.30</td><td>9.96</td><td>2.49</td></tr> <tr><td>2600</td><td>〃</td><td>24.0</td><td>9.30</td><td>11.16</td><td>2.79</td></tr> <tr><td>2700</td><td>〃</td><td>25.0</td><td>10.36</td><td>12.43</td><td>3.11</td></tr> <tr><td>2800</td><td>〃</td><td>26.0</td><td>11.50</td><td>13.80</td><td>3.45</td></tr> <tr><td>2900</td><td>〃</td><td>27.0</td><td>12.72</td><td>15.26</td><td>3.82</td></tr> <tr><td>3000</td><td>〃</td><td>29.0</td><td>14.90</td><td>17.88</td><td>4.47</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表溶接歩掛は、呼び径700mm以下は外面V開先、800mm以上で板厚16mm未満は内面V開先(内外面溶接)、板厚16mm以上はX開先(内外面溶接)として算定したものである。 2. 諸雑費(材料費及び器具損料)には、溶接棒、酸素、アセチレン、直流溶接機の場合の軽油及び油脂類、交流溶接機の場合の電力料金、当該機械器具(ディーゼルエンジン付アーク溶接機、交流アーク溶接機)損料、消耗品及び工具類1式を含む。 3. 消耗品及び工具類1式とは、ワイヤブラシ、絶縁テープ、遮光ガラス、革手袋、ウエスその他雑品及び工具等を含む。 4. 本表は一般配管の標準を示したもので、現場の状況に応じて割増することができる。</p>	呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			諸雑費 (材料費及び器具損料)		溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)	交流溶接機の場合		直流溶接機の場合		80	STW370	4.5	0.20	0.20	0.20	労務費の2.0%	労務費の5.0%	100	〃	4.9	0.22	0.22	0.22	125	〃	5.1	0.25	0.25	0.25	150	〃	5.5	0.26	0.26	0.26	200	〃	6.4	0.33	0.66	0.33	250	〃	6.4	0.38	0.76	0.38	300	〃	6.4	0.41	0.82	0.41	350	STW400	6.0	0.47	0.94	0.47	400	〃	6.0	0.49	0.98	0.49	450	〃	6.0	0.50	1.00	0.50	500	〃	6.0	0.55	1.10	0.55	600	〃	6.0	0.63	1.26	0.63	700	〃	7.0	0.92	1.84	0.92	800	〃	8.0	1.01	2.02	0.92	900	〃	8.0	1.13	2.06	0.92	1000	〃	9.0	1.39	2.29	0.93	1100	〃	10.0	1.69	2.54	1.03	1200	〃	11.0	2.03	3.05	1.04	1350	〃	12.0	2.51	3.77	1.04	1500	〃	14.0	3.31	4.41	1.21	1600	〃	15.0	3.85	5.13	1.28	1650	〃	15.0	3.97	5.29	1.32	1800	〃	16.0	3.69	4.92	1.23	1900	〃	17.0	4.00	5.20	1.29	2000	〃	18.0	4.35	5.22	1.31	2100	〃	19.0	5.01	6.01	1.50	2200	〃	20.0	5.74	6.89	1.72	2300	〃	21.0	6.53	7.84	1.96	2400	〃	22.0	7.38	8.86	2.21	2500	〃	23.0	8.30	9.96	2.49	2600	〃	24.0	9.30	11.16	2.79	2700	〃	25.0	10.36	12.43	3.11	2800	〃	26.0	11.50	13.80	3.45	2900	〃	27.0	12.72	15.26	3.82	3000	〃	29.0	14.90	17.88	4.47
呼び径 (mm)	鋼管規格				板厚 (mm)	労務費			諸雑費 (材料費及び器具損料)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
						溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)	交流溶接の場合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		直流溶接の場合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
80	STW370	4.5	0.20	0.20	0.20	労務費の2.0%	労務費の5.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
100	〃	4.9	0.22	0.22	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
125	〃	5.1	0.25	0.25	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
150	〃	5.5	0.26	0.26	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
200	〃	6.4	0.33	0.66	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
250	〃	6.4	0.38	0.76	0.38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
300	〃	6.4	0.41	0.82	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
350	STW400	6.0	0.47	0.94	0.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
400	〃	6.0	0.49	0.98	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
450	〃	6.0	0.50	1.00	0.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
500	〃	6.0	0.55	1.10	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
600	〃	6.0	0.63	1.26	0.63																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
700	〃	7.0	0.92	1.84	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
800	〃	8.0	1.01	2.02	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
900	〃	8.0	1.13	2.06	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1000	〃	9.0	1.39	2.29	0.93																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1100	〃	10.0	1.69	2.54	1.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1200	〃	11.0	2.03	3.05	1.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1350	〃	12.0	2.51	3.77	1.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1500	〃	14.0	3.31	4.41	1.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1600	〃	15.0	3.85	5.13	1.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1650	〃	15.0	3.97	5.29	1.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1800	〃	16.0	3.69	4.92	1.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1900	〃	17.0	4.00	5.20	1.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2000	〃	18.0	4.35	5.22	1.31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2100	〃	19.0	5.01	6.01	1.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2200	〃	20.0	5.74	6.89	1.72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2300	〃	21.0	6.53	7.84	1.96																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2400	〃	22.0	7.38	8.86	2.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2500	〃	23.0	8.30	9.96	2.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2600	〃	24.0	9.30	11.16	2.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2700	〃	25.0	10.36	12.43	3.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2800	〃	26.0	11.50	13.80	3.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2900	〃	27.0	12.72	15.26	3.82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3000	〃	29.0	14.90	17.88	4.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			諸雑費 (材料費及び器具損料)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
			溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)	交流溶接機の場合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
						直流溶接機の場合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
80	STW370	4.5	0.20	0.20	0.20	労務費の2.0%	労務費の5.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
100	〃	4.9	0.22	0.22	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
125	〃	5.1	0.25	0.25	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
150	〃	5.5	0.26	0.26	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
200	〃	6.4	0.33	0.66	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
250	〃	6.4	0.38	0.76	0.38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
300	〃	6.4	0.41	0.82	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
350	STW400	6.0	0.47	0.94	0.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
400	〃	6.0	0.49	0.98	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
450	〃	6.0	0.50	1.00	0.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
500	〃	6.0	0.55	1.10	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
600	〃	6.0	0.63	1.26	0.63																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
700	〃	7.0	0.92	1.84	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
800	〃	8.0	1.01	2.02	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
900	〃	8.0	1.13	2.06	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1000	〃	9.0	1.39	2.29	0.93																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1100	〃	10.0	1.69	2.54	1.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1200	〃	11.0	2.03	3.05	1.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1350	〃	12.0	2.51	3.77	1.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1500	〃	14.0	3.31	4.41	1.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1600	〃	15.0	3.85	5.13	1.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1650	〃	15.0	3.97	5.29	1.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1800	〃	16.0	3.69	4.92	1.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1900	〃	17.0	4.00	5.20	1.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2000	〃	18.0	4.35	5.22	1.31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2100	〃	19.0	5.01	6.01	1.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2200	〃	20.0	5.74	6.89	1.72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2300	〃	21.0	6.53	7.84	1.96																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2400	〃	22.0	7.38	8.86	2.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2500	〃	23.0	8.30	9.96	2.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2600	〃	24.0	9.30	11.16	2.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2700	〃	25.0	10.36	12.43	3.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2800	〃	26.0	11.50	13.80	3.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2900	〃	27.0	12.72	15.26	3.82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3000	〃	29.0	14.90	17.88	4.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
P62	(2) 呼び厚さ B 種 第 5 表	(2) 呼び厚さ B 種 第 5 表																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	(1 箇所当り)	(1 箇所当り)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径 (mm)</th> <th rowspan="3">鋼管規格</th> <th rowspan="3">板厚 (mm)</th> <th colspan="3">労務費</th> <th colspan="2">諸雑費 (材料費及び器具損料)</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">溶接工 (人)</th> <th rowspan="2">特殊作業員 (人)</th> <th rowspan="2">世話役 (人)</th> <th colspan="2">交流溶接機の場合</th> </tr> <tr> <th colspan="2">直流溶接機の場合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>STW290</td><td>4.2</td><td>0.18</td><td>0.18</td><td>0.18</td><td rowspan="7">労務費の2.0%</td><td rowspan="7">労務費の5.0%</td></tr> <tr><td>100</td><td>"</td><td>4.5</td><td>0.20</td><td>0.20</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>125</td><td>"</td><td>4.5</td><td>0.22</td><td>0.22</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>150</td><td>"</td><td>5.0</td><td>0.24</td><td>0.24</td><td>0.24</td></tr> <tr><td>200</td><td>"</td><td>5.8</td><td>0.29</td><td>0.58</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>250</td><td>"</td><td>6.6</td><td>0.40</td><td>0.80</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>300</td><td>"</td><td>6.9</td><td>0.45</td><td>0.90</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>350</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>400</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>450</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>500</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>600</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>700</td><td>STW400B</td><td>6.0</td><td>0.75</td><td>1.50</td><td>0.75</td><td>労務費の2.0%</td><td>労務費の5.0%</td></tr> <tr><td>800</td><td>"</td><td>7.0</td><td>0.91</td><td>1.82</td><td>0.83</td><td rowspan="17">労務費の5.5%</td><td rowspan="17">労務費の11.0%</td></tr> <tr><td>900</td><td>"</td><td>7.0</td><td>1.02</td><td>1.86</td><td>0.83</td></tr> <tr><td>1000</td><td>"</td><td>8.0</td><td>1.26</td><td>2.08</td><td>0.84</td></tr> <tr><td>1100</td><td>"</td><td>8.0</td><td>1.39</td><td>2.09</td><td>0.85</td></tr> <tr><td>1200</td><td>"</td><td>9.0</td><td>1.67</td><td>2.51</td><td>0.85</td></tr> <tr><td>1350</td><td>"</td><td>10.0</td><td>2.08</td><td>3.12</td><td>0.86</td></tr> <tr><td>1500</td><td>"</td><td>11.0</td><td>2.54</td><td>3.39</td><td>0.93</td></tr> <tr><td>1600</td><td>"</td><td>12.0</td><td>2.98</td><td>3.97</td><td>0.99</td></tr> <tr><td>1650</td><td>"</td><td>12.0</td><td>3.07</td><td>4.09</td><td>1.02</td></tr> <tr><td>1800</td><td>"</td><td>13.0</td><td>3.66</td><td>4.88</td><td>1.22</td></tr> <tr><td>1900</td><td>"</td><td>14.0</td><td>4.21</td><td>5.47</td><td>1.36</td></tr> <tr><td>2000</td><td>"</td><td>15.0</td><td>4.82</td><td>5.78</td><td>1.45</td></tr> <tr><td>2100</td><td>"</td><td>16.0</td><td>4.31</td><td>5.17</td><td>1.29</td></tr> <tr><td>2200</td><td>"</td><td>16.0</td><td>4.51</td><td>5.41</td><td>1.35</td></tr> <tr><td>2300</td><td>"</td><td>17.0</td><td>4.85</td><td>5.82</td><td>1.46</td></tr> <tr><td>2400</td><td>"</td><td>18.0</td><td>5.22</td><td>6.26</td><td>1.57</td></tr> <tr><td>2500</td><td>"</td><td>18.0</td><td>5.44</td><td>6.53</td><td>1.63</td></tr> <tr><td>2600</td><td>"</td><td>19.0</td><td>6.21</td><td>7.45</td><td>1.86</td></tr> <tr><td>2700</td><td>"</td><td>20.0</td><td>7.05</td><td>8.46</td><td>2.12</td></tr> <tr><td>2800</td><td>"</td><td>21.0</td><td>7.96</td><td>9.55</td><td>2.39</td></tr> <tr><td>2900</td><td>"</td><td>21.0</td><td>8.25</td><td>9.90</td><td>2.48</td></tr> <tr><td>3000</td><td>"</td><td>22.0</td><td>9.24</td><td>11.09</td><td>2.77</td></tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			諸雑費 (材料費及び器具損料)		溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)	交流溶接機の場合		直流溶接機の場合		80	STW290	4.2	0.18	0.18	0.18	労務費の2.0%	労務費の5.0%	100	"	4.5	0.20	0.20	0.20	125	"	4.5	0.22	0.22	0.22	150	"	5.0	0.24	0.24	0.24	200	"	5.8	0.29	0.58	0.29	250	"	6.6	0.40	0.80	0.40	300	"	6.9	0.45	0.90	0.45	350								400								450								500								600								700	STW400B	6.0	0.75	1.50	0.75	労務費の2.0%	労務費の5.0%	800	"	7.0	0.91	1.82	0.83	労務費の5.5%	労務費の11.0%	900	"	7.0	1.02	1.86	0.83	1000	"	8.0	1.26	2.08	0.84	1100	"	8.0	1.39	2.09	0.85	1200	"	9.0	1.67	2.51	0.85	1350	"	10.0	2.08	3.12	0.86	1500	"	11.0	2.54	3.39	0.93	1600	"	12.0	2.98	3.97	0.99	1650	"	12.0	3.07	4.09	1.02	1800	"	13.0	3.66	4.88	1.22	1900	"	14.0	4.21	5.47	1.36	2000	"	15.0	4.82	5.78	1.45	2100	"	16.0	4.31	5.17	1.29	2200	"	16.0	4.51	5.41	1.35	2300	"	17.0	4.85	5.82	1.46	2400	"	18.0	5.22	6.26	1.57	2500	"	18.0	5.44	6.53	1.63	2600	"	19.0	6.21	7.45	1.86	2700	"	20.0	7.05	8.46	2.12	2800	"	21.0	7.96	9.55	2.39	2900	"	21.0	8.25	9.90	2.48	3000	"	22.0	9.24	11.09	2.77	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径 (mm)</th> <th rowspan="3">鋼管規格</th> <th rowspan="3">板厚 (mm)</th> <th colspan="3">労務費</th> <th colspan="2">諸雑費 (材料費及び器具損料)</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">溶接工 (人)</th> <th rowspan="2">特殊作業員 (人)</th> <th rowspan="2">世話役 (人)</th> <th colspan="2">交流溶接機の場合</th> </tr> <tr> <th colspan="2">直流溶接機の場合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>STW290</td><td>4.2</td><td>0.18</td><td>0.18</td><td>0.18</td><td rowspan="7">労務費の2.0%</td><td rowspan="7">労務費の5.0%</td></tr> <tr><td>100</td><td>"</td><td>4.5</td><td>0.20</td><td>0.20</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>125</td><td>"</td><td>4.5</td><td>0.22</td><td>0.22</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>150</td><td>"</td><td>5.0</td><td>0.24</td><td>0.24</td><td>0.24</td></tr> <tr><td>200</td><td>"</td><td>5.8</td><td>0.29</td><td>0.58</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>250</td><td>"</td><td>6.6</td><td>0.40</td><td>0.80</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>300</td><td>"</td><td>6.9</td><td>0.45</td><td>0.90</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>350</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>400</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>450</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>500</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>600</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>700</td><td>STW400B</td><td>6.0</td><td>0.75</td><td>1.50</td><td>0.75</td><td>労務費の2.0%</td><td>労務費の5.0%</td></tr> <tr><td>800</td><td>"</td><td>7.0</td><td>0.91</td><td>1.82</td><td>0.83</td><td rowspan="17">労務費の5.5%</td><td rowspan="17">労務費の11.0%</td></tr> <tr><td>900</td><td>"</td><td>7.0</td><td>1.02</td><td>1.86</td><td>0.83</td></tr> <tr><td>1000</td><td>"</td><td>8.0</td><td>1.26</td><td>2.08</td><td>0.84</td></tr> <tr><td>1100</td><td>"</td><td>8.0</td><td>1.39</td><td>2.09</td><td>0.85</td></tr> <tr><td>1200</td><td>"</td><td>9.0</td><td>1.67</td><td>2.51</td><td>0.85</td></tr> <tr><td>1350</td><td>"</td><td>10.0</td><td>2.08</td><td>3.12</td><td>0.86</td></tr> <tr><td>1500</td><td>"</td><td>11.0</td><td>2.54</td><td>3.39</td><td>0.93</td></tr> <tr><td>1600</td><td>"</td><td>12.0</td><td>2.98</td><td>3.97</td><td>0.99</td></tr> <tr><td>1650</td><td>"</td><td>12.0</td><td>3.07</td><td>4.09</td><td>1.02</td></tr> <tr><td>1800</td><td>"</td><td>13.0</td><td>3.66</td><td>4.88</td><td>1.22</td></tr> <tr><td>1900</td><td>"</td><td>14.0</td><td>4.21</td><td>5.47</td><td>1.36</td></tr> <tr><td>2000</td><td>"</td><td>15.0</td><td>4.82</td><td>5.78</td><td>1.45</td></tr> <tr><td>2100</td><td>"</td><td>16.0</td><td>4.31</td><td>5.17</td><td>1.29</td></tr> <tr><td>2200</td><td>"</td><td>16.0</td><td>4.51</td><td>5.41</td><td>1.35</td></tr> <tr><td>2300</td><td>"</td><td>17.0</td><td>4.85</td><td>5.82</td><td>1.46</td></tr> <tr><td>2400</td><td>"</td><td>18.0</td><td>5.22</td><td>6.26</td><td>1.57</td></tr> <tr><td>2500</td><td>"</td><td>18.0</td><td>5.44</td><td>6.53</td><td>1.63</td></tr> <tr><td>2600</td><td>"</td><td>19.0</td><td>6.21</td><td>7.45</td><td>1.86</td></tr> <tr><td>2700</td><td>"</td><td>20.0</td><td>7.05</td><td>8.46</td><td>2.12</td></tr> <tr><td>2800</td><td>"</td><td>21.0</td><td>7.96</td><td>9.55</td><td>2.39</td></tr> <tr><td>2900</td><td>"</td><td>21.0</td><td>8.25</td><td>9.90</td><td>2.48</td></tr> <tr><td>3000</td><td>"</td><td>22.0</td><td>9.24</td><td>11.09</td><td>2.77</td></tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			諸雑費 (材料費及び器具損料)		溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)	交流溶接機の場合		直流溶接機の場合		80	STW290	4.2	0.18	0.18	0.18	労務費の2.0%	労務費の5.0%	100	"	4.5	0.20	0.20	0.20	125	"	4.5	0.22	0.22	0.22	150	"	5.0	0.24	0.24	0.24	200	"	5.8	0.29	0.58	0.29	250	"	6.6	0.40	0.80	0.40	300	"	6.9	0.45	0.90	0.45	350								400								450								500								600								700	STW400B	6.0	0.75	1.50	0.75	労務費の2.0%	労務費の5.0%	800	"	7.0	0.91	1.82	0.83	労務費の5.5%	労務費の11.0%	900	"	7.0	1.02	1.86	0.83	1000	"	8.0	1.26	2.08	0.84	1100	"	8.0	1.39	2.09	0.85	1200	"	9.0	1.67	2.51	0.85	1350	"	10.0	2.08	3.12	0.86	1500	"	11.0	2.54	3.39	0.93	1600	"	12.0	2.98	3.97	0.99	1650	"	12.0	3.07	4.09	1.02	1800	"	13.0	3.66	4.88	1.22	1900	"	14.0	4.21	5.47	1.36	2000	"	15.0	4.82	5.78	1.45	2100	"	16.0	4.31	5.17	1.29	2200	"	16.0	4.51	5.41	1.35	2300	"	17.0	4.85	5.82	1.46	2400	"	18.0	5.22	6.26	1.57	2500	"	18.0	5.44	6.53	1.63	2600	"	19.0	6.21	7.45	1.86	2700	"	20.0	7.05	8.46	2.12	2800	"	21.0	7.96	9.55	2.39	2900	"	21.0	8.25	9.90	2.48	3000	"	22.0	9.24	11.09	2.77
呼び径 (mm)	鋼管規格				板厚 (mm)	労務費			諸雑費 (材料費及び器具損料)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
						溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)	交流溶接機の場合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		直流溶接機の場合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
80	STW290	4.2	0.18	0.18	0.18	労務費の2.0%	労務費の5.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
100	"	4.5	0.20	0.20	0.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
125	"	4.5	0.22	0.22	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
150	"	5.0	0.24	0.24	0.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
200	"	5.8	0.29	0.58	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
250	"	6.6	0.40	0.80	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
300	"	6.9	0.45	0.90	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
350																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
450																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
500																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
600																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
700	STW400B	6.0	0.75	1.50	0.75	労務費の2.0%	労務費の5.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
800	"	7.0	0.91	1.82	0.83	労務費の5.5%	労務費の11.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
900	"	7.0	1.02	1.86	0.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1000	"	8.0	1.26	2.08	0.84																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1100	"	8.0	1.39	2.09	0.85																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1200	"	9.0	1.67	2.51	0.85																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1350	"	10.0	2.08	3.12	0.86																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1500	"	11.0	2.54	3.39	0.93																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1600	"	12.0	2.98	3.97	0.99																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1650	"	12.0	3.07	4.09	1.02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1800	"	13.0	3.66	4.88	1.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1900	"	14.0	4.21	5.47	1.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2000	"	15.0	4.82	5.78	1.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2100	"	16.0	4.31	5.17	1.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2200	"	16.0	4.51	5.41	1.35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2300	"	17.0	4.85	5.82	1.46																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2400	"	18.0	5.22	6.26	1.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2500	"	18.0	5.44	6.53	1.63																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2600	"	19.0	6.21	7.45	1.86																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2700	"	20.0	7.05	8.46	2.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2800	"	21.0	7.96	9.55	2.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2900	"	21.0	8.25	9.90	2.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3000	"	22.0	9.24	11.09	2.77																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			諸雑費 (材料費及び器具損料)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
			溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)	交流溶接機の場合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
						直流溶接機の場合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
80	STW290	4.2	0.18	0.18	0.18	労務費の2.0%	労務費の5.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
100	"	4.5	0.20	0.20	0.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
125	"	4.5	0.22	0.22	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
150	"	5.0	0.24	0.24	0.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
200	"	5.8	0.29	0.58	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
250	"	6.6	0.40	0.80	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
300	"	6.9	0.45	0.90	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
350																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
450																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
500																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
600																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
700	STW400B	6.0	0.75	1.50	0.75	労務費の2.0%	労務費の5.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
800	"	7.0	0.91	1.82	0.83	労務費の5.5%	労務費の11.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
900	"	7.0	1.02	1.86	0.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1000	"	8.0	1.26	2.08	0.84																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1100	"	8.0	1.39	2.09	0.85																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1200	"	9.0	1.67	2.51	0.85																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1350	"	10.0	2.08	3.12	0.86																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1500	"	11.0	2.54	3.39	0.93																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1600	"	12.0	2.98	3.97	0.99																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1650	"	12.0	3.07	4.09	1.02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1800	"	13.0	3.66	4.88	1.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1900	"	14.0	4.21	5.47	1.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2000	"	15.0	4.82	5.78	1.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2100	"	16.0	4.31	5.17	1.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2200	"	16.0	4.51	5.41	1.35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2300	"	17.0	4.85	5.82	1.46																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2400	"	18.0	5.22	6.26	1.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2500	"	18.0	5.44	6.53	1.63																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2600	"	19.0	6.21	7.45	1.86																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2700	"	20.0	7.05	8.46	2.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2800	"	21.0	7.96	9.55	2.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2900	"	21.0	8.25	9.90	2.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3000	"	22.0	9.24	11.09	2.77																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	<p>備考 1. 本表溶接歩掛は、呼び径700mm以下は外面V開先、800mm以上で板厚16mm未満は内面V開先(内外面溶接)、板厚16mm以上はX開先(内外面溶接)として算定したものである。</p> <p>2. 呼び径350mmから600mmはA種と同じである。</p> <p>3. 諸雑費(材料費及び器具損料)には、溶接棒、酸素、アセチレン、直流溶接機の場合の軽油及び油脂類、交流溶接機の場合の電力料金、当該機械器具(ディーゼルエンジン付アーク溶接機、交流アーク溶接機)損料、消耗品及び工具類1式を含む。</p> <p>4. 消耗品及び工具類1式とは、ワイヤブラシ、絶縁テープ、遮光ガラス、革手袋、ウエスその他雑品及び工具等を含む。</p> <p>5. 本表は一般配管の標準を示したもので、現場の状況に応じて割増することができる。</p>	<p>備考 1. 本表溶接歩掛は、呼び径700mm以下は外面V開先、800mm以上で板厚16mm未満は内面V開先(内外面溶接)、板厚16mm以上はX開先(内外面溶接)として算定したものである。</p> <p>2. 呼び径350mmから600mmはA種と同じである。</p> <p>3. 諸雑費(材料費及び器具損料)には、溶接棒、酸素、アセチレン、直流溶接機の場合の軽油及び油脂類、交流溶接機の場合の電力料金、当該機械器具(ディーゼルエンジン付アーク溶接機、交流アーク溶接機)損料、消耗品及び工具類1式を含む。</p> <p>4. 消耗品及び工具類1式とは、ワイヤブラシ、絶縁テープ、遮光ガラス、革手袋、ウエスその他雑品及び工具等を含む。</p> <p>5. 本表は一般配管の標準を示したもので、現場の状況に応じて割増することができる。</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
P63	2-4-5 電気溶接歩掛表(裏当溶接) 第 6 表	2-4-5 電気溶接歩掛表(裏当溶接) 第 6 表																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	(1箇所当り)	(1箇所当り)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径 (mm)</th> <th rowspan="3">鋼管規格</th> <th rowspan="3">板厚 (mm)</th> <th colspan="3">労務費</th> <th colspan="2">諸雑費 (材料費及び器具損料)</th> </tr> <tr> <th>溶接工</th> <th>特殊作業員</th> <th>世話役</th> <th rowspan="2">交流溶接の場合</th> <th rowspan="2">直流溶接の場合</th> </tr> <tr> <th>(人)</th> <th>(人)</th> <th>(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>800</td><td>STW400</td><td>8.0</td><td>1.04</td><td>2.08</td><td>0.95</td><td rowspan="2">労務費の3.5%</td><td>労務費の6.5%</td></tr> <tr><td>900</td><td>〃</td><td>8.0</td><td>1.16</td><td>2.11</td><td>0.95</td><td>労務費の7.0%</td></tr> <tr><td>1000</td><td>〃</td><td>9.0</td><td>1.46</td><td>2.41</td><td>0.98</td><td>労務費の4.0%</td><td>労務費の8.0%</td></tr> <tr><td>1100</td><td>〃</td><td>10.0</td><td>1.82</td><td>2.73</td><td>1.11</td><td>労務費の4.5%</td><td>労務費の9.0%</td></tr> <tr><td>1200</td><td>〃</td><td>11.0</td><td>2.20</td><td>3.30</td><td>1.12</td><td rowspan="2">労務費の5.0%</td><td>労務費の9.5%</td></tr> <tr><td>1350</td><td>〃</td><td>12.0</td><td>2.74</td><td>4.11</td><td>1.14</td><td>労務費の10.0%</td></tr> <tr><td>1500</td><td>〃</td><td>14.0</td><td>3.68</td><td>4.91</td><td>1.35</td><td rowspan="2">労務費の5.5%</td><td rowspan="2">労務費の11.0%</td></tr> <tr><td>1600</td><td>〃</td><td>15.0</td><td>4.33</td><td>5.77</td><td>1.44</td></tr> <tr><td>1650</td><td>〃</td><td>15.0</td><td>4.43</td><td>5.91</td><td>1.48</td><td rowspan="2">労務費の6.0%</td><td rowspan="2">労務費の11.5%</td></tr> <tr><td>1800</td><td>〃</td><td>16.0</td><td>5.28</td><td>7.04</td><td>1.76</td></tr> <tr><td>1900</td><td>〃</td><td>17.0</td><td>6.10</td><td>7.93</td><td>1.97</td><td rowspan="4">労務費の12.0%</td><td rowspan="4">労務費の12.0%</td></tr> <tr><td>2000</td><td>〃</td><td>18.0</td><td>6.91</td><td>8.29</td><td>2.07</td></tr> <tr><td>2100</td><td>〃</td><td>19.0</td><td>7.83</td><td>9.40</td><td>2.35</td></tr> <tr><td>2200</td><td>〃</td><td>20.0</td><td>8.85</td><td>10.62</td><td>2.66</td></tr> <tr><td>2300</td><td>〃</td><td>21.0</td><td>9.95</td><td>11.94</td><td>2.99</td><td rowspan="4">労務費の6.5%</td><td rowspan="4">労務費の12.5%</td></tr> <tr><td>2400</td><td>〃</td><td>22.0</td><td>11.15</td><td>13.38</td><td>3.35</td></tr> <tr><td>2500</td><td>〃</td><td>23.0</td><td>12.44</td><td>14.93</td><td>3.73</td></tr> <tr><td>2600</td><td>〃</td><td>24.0</td><td>13.83</td><td>16.60</td><td>4.15</td></tr> <tr><td>2700</td><td>〃</td><td>25.0</td><td>15.31</td><td>18.37</td><td>4.59</td><td rowspan="4">労務費の12.5%</td><td rowspan="4">労務費の12.5%</td></tr> <tr><td>2800</td><td>〃</td><td>26.0</td><td>16.88</td><td>20.26</td><td>5.06</td></tr> <tr><td>2900</td><td>〃</td><td>27.0</td><td>18.58</td><td>22.30</td><td>5.57</td></tr> <tr><td>3000</td><td>〃</td><td>29.0</td><td>21.59</td><td>25.91</td><td>6.48</td></tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			諸雑費 (材料費及び器具損料)		溶接工	特殊作業員	世話役	交流溶接の場合	直流溶接の場合	(人)	(人)	(人)	800	STW400	8.0	1.04	2.08	0.95	労務費の3.5%	労務費の6.5%	900	〃	8.0	1.16	2.11	0.95	労務費の7.0%	1000	〃	9.0	1.46	2.41	0.98	労務費の4.0%	労務費の8.0%	1100	〃	10.0	1.82	2.73	1.11	労務費の4.5%	労務費の9.0%	1200	〃	11.0	2.20	3.30	1.12	労務費の5.0%	労務費の9.5%	1350	〃	12.0	2.74	4.11	1.14	労務費の10.0%	1500	〃	14.0	3.68	4.91	1.35	労務費の5.5%	労務費の11.0%	1600	〃	15.0	4.33	5.77	1.44	1650	〃	15.0	4.43	5.91	1.48	労務費の6.0%	労務費の11.5%	1800	〃	16.0	5.28	7.04	1.76	1900	〃	17.0	6.10	7.93	1.97	労務費の12.0%	労務費の12.0%	2000	〃	18.0	6.91	8.29	2.07	2100	〃	19.0	7.83	9.40	2.35	2200	〃	20.0	8.85	10.62	2.66	2300	〃	21.0	9.95	11.94	2.99	労務費の6.5%	労務費の12.5%	2400	〃	22.0	11.15	13.38	3.35	2500	〃	23.0	12.44	14.93	3.73	2600	〃	24.0	13.83	16.60	4.15	2700	〃	25.0	15.31	18.37	4.59	労務費の12.5%	労務費の12.5%	2800	〃	26.0	16.88	20.26	5.06	2900	〃	27.0	18.58	22.30	5.57	3000	〃	29.0	21.59	25.91	6.48	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径 (mm)</th> <th rowspan="3">鋼管規格</th> <th rowspan="3">板厚 (mm)</th> <th colspan="3">労務費</th> <th colspan="2">諸雑費 (材料費及び器具損料)</th> </tr> <tr> <th>溶接工</th> <th>特殊作業員</th> <th>世話役</th> <th rowspan="2">交流溶接機の場合</th> <th rowspan="2">直流溶接機の場合</th> </tr> <tr> <th>(人)</th> <th>(人)</th> <th>(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>800</td><td>STW400</td><td>8.0</td><td>1.04</td><td>2.08</td><td>0.95</td><td rowspan="2">労務費の3.5%</td><td>労務費の6.5%</td></tr> <tr><td>900</td><td>〃</td><td>8.0</td><td>1.16</td><td>2.11</td><td>0.95</td><td>労務費の7.0%</td></tr> <tr><td>1000</td><td>〃</td><td>9.0</td><td>1.46</td><td>2.41</td><td>0.98</td><td>労務費の4.0%</td><td>労務費の8.0%</td></tr> <tr><td>1100</td><td>〃</td><td>10.0</td><td>1.82</td><td>2.73</td><td>1.11</td><td>労務費の4.5%</td><td>労務費の9.0%</td></tr> <tr><td>1200</td><td>〃</td><td>11.0</td><td>2.20</td><td>3.30</td><td>1.12</td><td rowspan="2">労務費の5.0%</td><td>労務費の9.5%</td></tr> <tr><td>1350</td><td>〃</td><td>12.0</td><td>2.74</td><td>4.11</td><td>1.14</td><td>労務費の10.0%</td></tr> <tr><td>1500</td><td>〃</td><td>14.0</td><td>3.68</td><td>4.91</td><td>1.35</td><td rowspan="2">労務費の5.5%</td><td rowspan="2">労務費の11.0%</td></tr> <tr><td>1600</td><td>〃</td><td>15.0</td><td>4.33</td><td>5.77</td><td>1.44</td></tr> <tr><td>1650</td><td>〃</td><td>15.0</td><td>4.43</td><td>5.91</td><td>1.48</td><td rowspan="2">労務費の6.0%</td><td rowspan="2">労務費の11.5%</td></tr> <tr><td>1800</td><td>〃</td><td>16.0</td><td>5.28</td><td>7.04</td><td>1.76</td></tr> <tr><td>1900</td><td>〃</td><td>17.0</td><td>6.10</td><td>7.93</td><td>1.97</td><td rowspan="4">労務費の12.0%</td><td rowspan="4">労務費の12.0%</td></tr> <tr><td>2000</td><td>〃</td><td>18.0</td><td>6.91</td><td>8.29</td><td>2.07</td></tr> <tr><td>2100</td><td>〃</td><td>19.0</td><td>7.83</td><td>9.40</td><td>2.35</td></tr> <tr><td>2200</td><td>〃</td><td>20.0</td><td>8.85</td><td>10.62</td><td>2.66</td></tr> <tr><td>2300</td><td>〃</td><td>21.0</td><td>9.95</td><td>11.94</td><td>2.99</td><td rowspan="4">労務費の6.5%</td><td rowspan="4">労務費の12.5%</td></tr> <tr><td>2400</td><td>〃</td><td>22.0</td><td>11.15</td><td>13.38</td><td>3.35</td></tr> <tr><td>2500</td><td>〃</td><td>23.0</td><td>12.44</td><td>14.93</td><td>3.73</td></tr> <tr><td>2600</td><td>〃</td><td>24.0</td><td>13.83</td><td>16.60</td><td>4.15</td></tr> <tr><td>2700</td><td>〃</td><td>25.0</td><td>15.31</td><td>18.37</td><td>4.59</td><td rowspan="4">労務費の12.5%</td><td rowspan="4">労務費の12.5%</td></tr> <tr><td>2800</td><td>〃</td><td>26.0</td><td>16.88</td><td>20.26</td><td>5.06</td></tr> <tr><td>2900</td><td>〃</td><td>27.0</td><td>18.58</td><td>22.30</td><td>5.57</td></tr> <tr><td>3000</td><td>〃</td><td>29.0</td><td>21.59</td><td>25.91</td><td>6.48</td></tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			諸雑費 (材料費及び器具損料)		溶接工	特殊作業員	世話役	交流溶接機の場合	直流溶接機の場合	(人)	(人)	(人)	800	STW400	8.0	1.04	2.08	0.95	労務費の3.5%	労務費の6.5%	900	〃	8.0	1.16	2.11	0.95	労務費の7.0%	1000	〃	9.0	1.46	2.41	0.98	労務費の4.0%	労務費の8.0%	1100	〃	10.0	1.82	2.73	1.11	労務費の4.5%	労務費の9.0%	1200	〃	11.0	2.20	3.30	1.12	労務費の5.0%	労務費の9.5%	1350	〃	12.0	2.74	4.11	1.14	労務費の10.0%	1500	〃	14.0	3.68	4.91	1.35	労務費の5.5%	労務費の11.0%	1600	〃	15.0	4.33	5.77	1.44	1650	〃	15.0	4.43	5.91	1.48	労務費の6.0%	労務費の11.5%	1800	〃	16.0	5.28	7.04	1.76	1900	〃	17.0	6.10	7.93	1.97	労務費の12.0%	労務費の12.0%	2000	〃	18.0	6.91	8.29	2.07	2100	〃	19.0	7.83	9.40	2.35	2200	〃	20.0	8.85	10.62	2.66	2300	〃	21.0	9.95	11.94	2.99	労務費の6.5%	労務費の12.5%	2400	〃	22.0	11.15	13.38	3.35	2500	〃	23.0	12.44	14.93	3.73	2600	〃	24.0	13.83	16.60	4.15	2700	〃	25.0	15.31	18.37	4.59	労務費の12.5%	労務費の12.5%	2800	〃	26.0	16.88	20.26	5.06	2900	〃	27.0	18.58	22.30	5.57	3000	〃	29.0	21.59	25.91	6.48
呼び径 (mm)	鋼管規格				板厚 (mm)	労務費			諸雑費 (材料費及び器具損料)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
						溶接工	特殊作業員	世話役	交流溶接の場合	直流溶接の場合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		(人)	(人)	(人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
800	STW400	8.0	1.04	2.08	0.95	労務費の3.5%	労務費の6.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
900	〃	8.0	1.16	2.11	0.95		労務費の7.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1000	〃	9.0	1.46	2.41	0.98	労務費の4.0%	労務費の8.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1100	〃	10.0	1.82	2.73	1.11	労務費の4.5%	労務費の9.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1200	〃	11.0	2.20	3.30	1.12	労務費の5.0%	労務費の9.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1350	〃	12.0	2.74	4.11	1.14		労務費の10.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1500	〃	14.0	3.68	4.91	1.35	労務費の5.5%	労務費の11.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1600	〃	15.0	4.33	5.77	1.44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1650	〃	15.0	4.43	5.91	1.48	労務費の6.0%	労務費の11.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1800	〃	16.0	5.28	7.04	1.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1900	〃	17.0	6.10	7.93	1.97	労務費の12.0%	労務費の12.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2000	〃	18.0	6.91	8.29	2.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2100	〃	19.0	7.83	9.40	2.35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2200	〃	20.0	8.85	10.62	2.66																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2300	〃	21.0	9.95	11.94	2.99	労務費の6.5%	労務費の12.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2400	〃	22.0	11.15	13.38	3.35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2500	〃	23.0	12.44	14.93	3.73																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2600	〃	24.0	13.83	16.60	4.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2700	〃	25.0	15.31	18.37	4.59	労務費の12.5%	労務費の12.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2800	〃	26.0	16.88	20.26	5.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2900	〃	27.0	18.58	22.30	5.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
3000	〃	29.0	21.59	25.91	6.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			諸雑費 (材料費及び器具損料)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
			溶接工	特殊作業員	世話役	交流溶接機の場合	直流溶接機の場合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			(人)	(人)	(人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
800	STW400	8.0	1.04	2.08	0.95	労務費の3.5%	労務費の6.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
900	〃	8.0	1.16	2.11	0.95		労務費の7.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1000	〃	9.0	1.46	2.41	0.98	労務費の4.0%	労務費の8.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1100	〃	10.0	1.82	2.73	1.11	労務費の4.5%	労務費の9.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1200	〃	11.0	2.20	3.30	1.12	労務費の5.0%	労務費の9.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1350	〃	12.0	2.74	4.11	1.14		労務費の10.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1500	〃	14.0	3.68	4.91	1.35	労務費の5.5%	労務費の11.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1600	〃	15.0	4.33	5.77	1.44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1650	〃	15.0	4.43	5.91	1.48	労務費の6.0%	労務費の11.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1800	〃	16.0	5.28	7.04	1.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1900	〃	17.0	6.10	7.93	1.97	労務費の12.0%	労務費の12.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2000	〃	18.0	6.91	8.29	2.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2100	〃	19.0	7.83	9.40	2.35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2200	〃	20.0	8.85	10.62	2.66																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2300	〃	21.0	9.95	11.94	2.99	労務費の6.5%	労務費の12.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2400	〃	22.0	11.15	13.38	3.35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2500	〃	23.0	12.44	14.93	3.73																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2600	〃	24.0	13.83	16.60	4.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2700	〃	25.0	15.31	18.37	4.59	労務費の12.5%	労務費の12.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2800	〃	26.0	16.88	20.26	5.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2900	〃	27.0	18.58	22.30	5.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
3000	〃	29.0	21.59	25.91	6.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	<p>備考 1. 本表溶接歩掛は、呼び径800mm以上で内面V開先裏当て溶接(トンネル内配管等)の場合に適用するものとする。 2. 諸雑費(材料費及び器具損料)には、溶接棒、酸素、アセチレン、直流溶接機の場合の軽油及び油脂類、交流溶接機の場合の電力料金、当該機械器具(ディーゼルエンジン付アーク溶接機、交流アーク溶接機)損料、消耗品及び工具1式を含む。 3. 消耗品及び工具1式とは、ワイヤブラシ、絶縁テープ、遮光ガラス、革手袋、ウエス、その他雑品及び工具等を含む。 4. 本表は、トンネル内配管の標準を示したもので、現場の状況に応じて割増することができる。 5. 板厚が異なる場合は、第7表により補正する。</p>	<p>備考 1. 本表溶接歩掛は、呼び径800mm以上で内面V開先裏当て溶接(トンネル内配管等)の場合に適用するものとする。 2. 諸雑費(材料費及び器具損料)には、溶接棒、酸素、アセチレン、直流溶接機の場合の軽油及び油脂類、交流溶接機の場合の電力料金、当該機械器具(ディーゼルエンジン付アーク溶接機、交流アーク溶接機)損料、消耗品及び工具1式を含む。 3. 消耗品及び工具1式とは、ワイヤブラシ、絶縁テープ、遮光ガラス、革手袋、ウエス、その他雑品及び工具等を含む。 4. 本表は、トンネル内配管の標準を示したもので、現場の状況に応じて割増することができる。 5. 板厚が異なる場合は、第7表により補正する。</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
P66	<p>2-4-7 内外面塗装歩掛表 第 9 表</p> <p>(1 箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="4">呼 び 径 (mm)</th> <th colspan="6">内 面 塗 装 費 (現場塗装幅240mm)</th> <th colspan="3">外 面 塗 装 費</th> </tr> <tr> <th colspan="3">0.3mm</th> <th colspan="3">0.5mm</th> <th colspan="3">2回塗り(0.3mm)</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">労務費 塗装工 (人)</th> <th colspan="2">材料費</th> <th rowspan="2">労務費 塗装工 (人)</th> <th colspan="2">材料費</th> <th rowspan="2">労務費 塗装工 (人)</th> <th rowspan="2">材料費 タール エポキシ (kg)</th> <th rowspan="2">諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)</th> </tr> <tr> <th>エポキシ 樹脂 (kg)</th> <th>諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)</th> <th>エポキシ 樹脂 (kg)</th> <th>諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.06</td><td rowspan="16">材料費の 75%</td></tr> <tr><td>100</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>125</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>150</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>200</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>250</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>300</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>350</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>400</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.26</td></tr> <tr><td>450</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>500</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.19</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>600</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.19</td><td>0.38</td></tr> <tr><td>700</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.20</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.40</td><td>0.60</td><td rowspan="10">材料費の 75%</td><td>0.60</td><td>1.00</td><td>0.27</td><td>0.61</td><td rowspan="10">材料費の 100%</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.40</td><td>0.68</td><td>0.60</td><td>1.13</td><td>0.27</td><td>0.69</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.60</td><td>0.75</td><td>0.90</td><td>1.26</td><td>0.40</td><td>0.77</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.60</td><td>0.83</td><td>0.90</td><td>1.38</td><td>0.40</td><td>0.84</td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.60</td><td>0.90</td><td>0.90</td><td>1.51</td><td>0.40</td><td>0.92</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.60</td><td>1.02</td><td>0.90</td><td>1.70</td><td>0.40</td><td>1.03</td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.60</td><td>1.13</td><td>0.90</td><td>1.88</td><td>0.50</td><td>1.15</td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.60</td><td>1.21</td><td>0.90</td><td>2.01</td><td>0.50</td><td>1.74</td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.60</td><td>1.24</td><td>0.90</td><td>2.08</td><td>0.50</td><td>1.79</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.60</td><td>1.36</td><td>0.90</td><td>2.27</td><td>0.50</td><td>1.95</td></tr> <tr><td>1900</td><td>1.00</td><td>1.43</td><td>1.50</td><td>2.39</td><td>0.83</td><td>2.06</td></tr> <tr><td>2000</td><td>1.00</td><td>1.51</td><td>1.50</td><td>2.52</td><td>1.00</td><td>2.17</td></tr> <tr><td>2100</td><td>1.00</td><td>1.58</td><td>1.50</td><td>2.64</td><td>1.00</td><td>2.28</td></tr> <tr><td>2200</td><td>1.00</td><td>1.66</td><td>1.50</td><td>2.77</td><td>1.00</td><td>2.39</td></tr> <tr><td>2300</td><td>1.20</td><td>1.73</td><td>1.80</td><td>2.90</td><td>1.20</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>2400</td><td>1.20</td><td>1.81</td><td>1.80</td><td>3.02</td><td>1.20</td><td>2.60</td></tr> <tr><td>2500</td><td>1.20</td><td>1.88</td><td>1.80</td><td>3.15</td><td>1.20</td><td>2.71</td></tr> <tr><td>2600</td><td>1.20</td><td>1.96</td><td>1.80</td><td>3.27</td><td>1.20</td><td>2.82</td></tr> <tr><td>2700</td><td>1.50</td><td>2.04</td><td>2.25</td><td>3.40</td><td>1.50</td><td>2.93</td></tr> <tr><td>2800</td><td>1.50</td><td>2.11</td><td>2.25</td><td>3.53</td><td>1.50</td><td>3.04</td></tr> <tr><td>2900</td><td>1.50</td><td>2.19</td><td>2.25</td><td>3.65</td><td>1.50</td><td>3.15</td></tr> <tr><td>3000</td><td>1.50</td><td>2.26</td><td>2.25</td><td>3.78</td><td>1.50</td><td>3.26</td></tr> </tbody> </table>	呼 び 径 (mm)	内 面 塗 装 費 (現場塗装幅240mm)						外 面 塗 装 費			0.3mm			0.5mm			2回塗り(0.3mm)			労務費 塗装工 (人)	材料費		労務費 塗装工 (人)	材料費		労務費 塗装工 (人)	材料費 タール エポキシ (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	エポキシ 樹脂 (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	エポキシ 樹脂 (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	80	—	—	—	—	—	0.10	0.06	材料費の 75%	100	—	—	—	—	—	0.10	0.07	125	—	—	—	—	—	0.10	0.09	150	—	—	—	—	—	0.10	0.10	200	—	—	—	—	—	0.10	0.14	250	—	—	—	—	—	0.11	0.17	300	—	—	—	—	—	0.11	0.20	350	—	—	—	—	—	0.11	0.22	400	—	—	—	—	—	0.18	0.26	450	—	—	—	—	—	0.18	0.29	500	—	—	—	—	—	0.19	0.32	600	—	—	—	—	—	0.19	0.38	700	—	—	—	—	—	0.20	0.45	800	0.40	0.60	材料費の 75%	0.60	1.00	0.27	0.61	材料費の 100%	900	0.40	0.68	0.60	1.13	0.27	0.69	1000	0.60	0.75	0.90	1.26	0.40	0.77	1100	0.60	0.83	0.90	1.38	0.40	0.84	1200	0.60	0.90	0.90	1.51	0.40	0.92	1350	0.60	1.02	0.90	1.70	0.40	1.03	1500	0.60	1.13	0.90	1.88	0.50	1.15	1600	0.60	1.21	0.90	2.01	0.50	1.74	1650	0.60	1.24	0.90	2.08	0.50	1.79	1800	0.60	1.36	0.90	2.27	0.50	1.95	1900	1.00	1.43	1.50	2.39	0.83	2.06	2000	1.00	1.51	1.50	2.52	1.00	2.17	2100	1.00	1.58	1.50	2.64	1.00	2.28	2200	1.00	1.66	1.50	2.77	1.00	2.39	2300	1.20	1.73	1.80	2.90	1.20	2.50	2400	1.20	1.81	1.80	3.02	1.20	2.60	2500	1.20	1.88	1.80	3.15	1.20	2.71	2600	1.20	1.96	1.80	3.27	1.20	2.82	2700	1.50	2.04	2.25	3.40	1.50	2.93	2800	1.50	2.11	2.25	3.53	1.50	3.04	2900	1.50	2.19	2.25	3.65	1.50	3.15	3000	1.50	2.26	2.25	3.78	1.50	3.26	<p>2-4-7 内外面塗装歩掛表 第 9 表</p> <p>(1 箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="4">呼 び 径 (mm)</th> <th colspan="6">内 面 塗 装 費 (現場塗装幅240mm)</th> <th colspan="3">外 面 塗 装 費</th> </tr> <tr> <th colspan="3">0.3mm</th> <th colspan="3">0.5mm</th> <th colspan="3">2回塗り(0.3mm)</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">労務費 塗装工 (人)</th> <th colspan="2">材料費</th> <th rowspan="2">労務費 塗装工 (人)</th> <th colspan="2">材料費</th> <th rowspan="2">労務費 塗装工 (人)</th> <th rowspan="2">材料費 タール エポキシ (kg)</th> <th rowspan="2">諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)</th> </tr> <tr> <th>エポキシ 樹脂 (kg)</th> <th>諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)</th> <th>エポキシ 樹脂 (kg)</th> <th>諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>100</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.07</td><td rowspan="16">材料費の 75%</td></tr> <tr><td>125</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>150</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>200</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>250</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>300</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>350</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>400</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.26</td></tr> <tr><td>450</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>500</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.19</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>600</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.19</td><td>0.38</td></tr> <tr><td>700</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.20</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.40</td><td>0.60</td><td rowspan="10">材料費の 75%</td><td>0.60</td><td>1.00</td><td>0.27</td><td>0.61</td><td rowspan="10">材料費の 100%</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.40</td><td>0.68</td><td>0.60</td><td>1.13</td><td>0.27</td><td>0.69</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.60</td><td>0.75</td><td>0.90</td><td>1.26</td><td>0.40</td><td>0.77</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.60</td><td>0.83</td><td>0.90</td><td>1.38</td><td>0.40</td><td>0.84</td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.60</td><td>0.90</td><td>0.90</td><td>1.51</td><td>0.40</td><td>0.92</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.60</td><td>1.02</td><td>0.90</td><td>1.70</td><td>0.40</td><td>1.03</td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.60</td><td>1.13</td><td>0.90</td><td>1.88</td><td>0.50</td><td>1.15</td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.60</td><td>1.21</td><td>0.90</td><td>2.01</td><td>0.50</td><td>1.74</td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.60</td><td>1.24</td><td>0.90</td><td>2.08</td><td>0.50</td><td>1.79</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.60</td><td>1.36</td><td>0.90</td><td>2.27</td><td>0.50</td><td>1.95</td></tr> <tr><td>1900</td><td>1.00</td><td>1.43</td><td>1.50</td><td>2.39</td><td>0.83</td><td>2.06</td></tr> <tr><td>2000</td><td>1.00</td><td>1.51</td><td>1.50</td><td>2.52</td><td>1.00</td><td>2.17</td></tr> <tr><td>2100</td><td>1.00</td><td>1.58</td><td>1.50</td><td>2.64</td><td>1.00</td><td>2.28</td></tr> <tr><td>2200</td><td>1.00</td><td>1.66</td><td>1.50</td><td>2.77</td><td>1.00</td><td>2.39</td></tr> <tr><td>2300</td><td>1.20</td><td>1.73</td><td>1.80</td><td>2.90</td><td>1.20</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>2400</td><td>1.20</td><td>1.81</td><td>1.80</td><td>3.02</td><td>1.20</td><td>2.60</td></tr> <tr><td>2500</td><td>1.20</td><td>1.88</td><td>1.80</td><td>3.15</td><td>1.20</td><td>2.71</td></tr> <tr><td>2600</td><td>1.20</td><td>1.96</td><td>1.80</td><td>3.27</td><td>1.20</td><td>2.82</td></tr> <tr><td>2700</td><td>1.50</td><td>2.04</td><td>2.25</td><td>3.40</td><td>1.50</td><td>2.93</td></tr> <tr><td>2800</td><td>1.50</td><td>2.11</td><td>2.25</td><td>3.53</td><td>1.50</td><td>3.04</td></tr> <tr><td>2900</td><td>1.50</td><td>2.19</td><td>2.25</td><td>3.65</td><td>1.50</td><td>3.15</td></tr> <tr><td>3000</td><td>1.50</td><td>2.26</td><td>2.25</td><td>3.78</td><td>1.50</td><td>3.26</td></tr> </tbody> </table>	呼 び 径 (mm)	内 面 塗 装 費 (現場塗装幅240mm)						外 面 塗 装 費			0.3mm			0.5mm			2回塗り(0.3mm)			労務費 塗装工 (人)	材料費		労務費 塗装工 (人)	材料費		労務費 塗装工 (人)	材料費 タール エポキシ (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	エポキシ 樹脂 (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	エポキシ 樹脂 (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	100	—	—	—	—	—	0.10	0.07	材料費の 75%	125	—	—	—	—	—	0.10	0.09	150	—	—	—	—	—	0.10	0.10	200	—	—	—	—	—	0.10	0.14	250	—	—	—	—	—	0.11	0.17	300	—	—	—	—	—	0.11	0.20	350	—	—	—	—	—	0.11	0.22	400	—	—	—	—	—	0.18	0.26	450	—	—	—	—	—	0.18	0.29	500	—	—	—	—	—	0.19	0.32	600	—	—	—	—	—	0.19	0.38	700	—	—	—	—	—	0.20	0.45	800	0.40	0.60	材料費の 75%	0.60	1.00	0.27	0.61	材料費の 100%	900	0.40	0.68	0.60	1.13	0.27	0.69	1000	0.60	0.75	0.90	1.26	0.40	0.77	1100	0.60	0.83	0.90	1.38	0.40	0.84	1200	0.60	0.90	0.90	1.51	0.40	0.92	1350	0.60	1.02	0.90	1.70	0.40	1.03	1500	0.60	1.13	0.90	1.88	0.50	1.15	1600	0.60	1.21	0.90	2.01	0.50	1.74	1650	0.60	1.24	0.90	2.08	0.50	1.79	1800	0.60	1.36	0.90	2.27	0.50	1.95	1900	1.00	1.43	1.50	2.39	0.83	2.06	2000	1.00	1.51	1.50	2.52	1.00	2.17	2100	1.00	1.58	1.50	2.64	1.00	2.28	2200	1.00	1.66	1.50	2.77	1.00	2.39	2300	1.20	1.73	1.80	2.90	1.20	2.50	2400	1.20	1.81	1.80	3.02	1.20	2.60	2500	1.20	1.88	1.80	3.15	1.20	2.71	2600	1.20	1.96	1.80	3.27	1.20	2.82	2700	1.50	2.04	2.25	3.40	1.50	2.93	2800	1.50	2.11	2.25	3.53	1.50	3.04	2900	1.50	2.19	2.25	3.65	1.50	3.15	3000	1.50	2.26	2.25	3.78	1.50	3.26
呼 び 径 (mm)	内 面 塗 装 費 (現場塗装幅240mm)						外 面 塗 装 費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	0.3mm			0.5mm			2回塗り(0.3mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	労務費 塗装工 (人)		材料費		労務費 塗装工 (人)	材料費		労務費 塗装工 (人)	材料費 タール エポキシ (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		エポキシ 樹脂 (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	エポキシ 樹脂 (kg)		諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
80	—	—	—	—	—	0.10	0.06	材料費の 75%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
100	—	—	—	—	—	0.10	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
125	—	—	—	—	—	0.10	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
150	—	—	—	—	—	0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
200	—	—	—	—	—	0.10	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
250	—	—	—	—	—	0.11	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
300	—	—	—	—	—	0.11	0.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
350	—	—	—	—	—	0.11	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
400	—	—	—	—	—	0.18	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
450	—	—	—	—	—	0.18	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
500	—	—	—	—	—	0.19	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
600	—	—	—	—	—	0.19	0.38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
700	—	—	—	—	—	0.20	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
800	0.40	0.60	材料費の 75%	0.60	1.00	0.27	0.61		材料費の 100%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
900	0.40	0.68		0.60	1.13	0.27	0.69																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1000	0.60	0.75		0.90	1.26	0.40	0.77																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1100	0.60	0.83		0.90	1.38	0.40	0.84																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1200	0.60	0.90		0.90	1.51	0.40	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1350	0.60	1.02		0.90	1.70	0.40	1.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1500	0.60	1.13		0.90	1.88	0.50	1.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1600	0.60	1.21		0.90	2.01	0.50	1.74																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1650	0.60	1.24		0.90	2.08	0.50	1.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1800	0.60	1.36		0.90	2.27	0.50	1.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1900	1.00	1.43	1.50	2.39	0.83	2.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2000	1.00	1.51	1.50	2.52	1.00	2.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2100	1.00	1.58	1.50	2.64	1.00	2.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2200	1.00	1.66	1.50	2.77	1.00	2.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2300	1.20	1.73	1.80	2.90	1.20	2.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2400	1.20	1.81	1.80	3.02	1.20	2.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2500	1.20	1.88	1.80	3.15	1.20	2.71																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2600	1.20	1.96	1.80	3.27	1.20	2.82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2700	1.50	2.04	2.25	3.40	1.50	2.93																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2800	1.50	2.11	2.25	3.53	1.50	3.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2900	1.50	2.19	2.25	3.65	1.50	3.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
3000	1.50	2.26	2.25	3.78	1.50	3.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
呼 び 径 (mm)	内 面 塗 装 費 (現場塗装幅240mm)						外 面 塗 装 費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	0.3mm			0.5mm			2回塗り(0.3mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	労務費 塗装工 (人)	材料費		労務費 塗装工 (人)	材料費		労務費 塗装工 (人)	材料費 タール エポキシ (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		エポキシ 樹脂 (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)		エポキシ 樹脂 (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
100	—	—	—	—	—	0.10	0.07	材料費の 75%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
125	—	—	—	—	—	0.10	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
150	—	—	—	—	—	0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
200	—	—	—	—	—	0.10	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
250	—	—	—	—	—	0.11	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
300	—	—	—	—	—	0.11	0.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
350	—	—	—	—	—	0.11	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
400	—	—	—	—	—	0.18	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
450	—	—	—	—	—	0.18	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
500	—	—	—	—	—	0.19	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
600	—	—	—	—	—	0.19	0.38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
700	—	—	—	—	—	0.20	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
800	0.40	0.60	材料費の 75%	0.60	1.00	0.27	0.61		材料費の 100%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
900	0.40	0.68		0.60	1.13	0.27	0.69																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1000	0.60	0.75		0.90	1.26	0.40	0.77																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1100	0.60	0.83		0.90	1.38	0.40	0.84																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1200	0.60	0.90		0.90	1.51	0.40	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1350	0.60	1.02		0.90	1.70	0.40	1.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1500	0.60	1.13		0.90	1.88	0.50	1.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1600	0.60	1.21		0.90	2.01	0.50	1.74																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1650	0.60	1.24		0.90	2.08	0.50	1.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1800	0.60	1.36		0.90	2.27	0.50	1.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1900	1.00	1.43	1.50	2.39	0.83	2.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2000	1.00	1.51	1.50	2.52	1.00	2.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2100	1.00	1.58	1.50	2.64	1.00	2.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2200	1.00	1.66	1.50	2.77	1.00	2.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2300	1.20	1.73	1.80	2.90	1.20	2.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2400	1.20	1.81	1.80	3.02	1.20	2.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2500	1.20	1.88	1.80	3.15	1.20	2.71																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2600	1.20	1.96	1.80	3.27	1.20	2.82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2700	1.50	2.04	2.25	3.40	1.50	2.93																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2800	1.50	2.11	2.25	3.53	1.50	3.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2900	1.50	2.19	2.25	3.65	1.50	3.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
3000	1.50	2.26	2.25	3.78	1.50	3.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	<p>備考 1. 本歩掛表は現場塗装幅を240mmとして算定したものである。その他の塗装幅の場合は別途算出すること。なお、現場塗装幅240mm以上340mm以下の場合の労務費は、本歩掛表の値を適用できる。</p> <ul style="list-style-type: none"> エポキシ樹脂塗装 (0.3mm塗) のエポキシ樹脂使用量 (kg) = 塗装面積 (m2) × 1.00 (kg/m2) エポキシ樹脂塗装 (0.5mm塗) のエポキシ樹脂使用量 (kg) = 塗装面積 (m2) × 1.67 (kg/m2) <p>2. 諸雑費 (消耗品及び工具損料) には、ウエス、マスク、ワイヤブラシ、手袋、塗装刷毛、その他雑品及び工具類を含む。</p> <p>3. 呼び径700mm以下については現場状況によりオールステンレス、管端ステンレス、管端ステンレスクラット等を考慮すること。</p> <p>4. 塗装口数が著しく少ない場合は、別途算出することが出来る。</p> <p>5. 外面塗装がエポキシ樹脂の場合、タールエポキシ樹脂をエポキシ樹脂と読み替える。</p>	<p>備考 1. 本歩掛表は現場塗装幅を240mmとして算定したものである。その他の塗装幅の場合は別途算出すること。なお、現場塗装幅240mm以上340mm以下の場合の労務費は、本歩掛表の値を適用できる。</p> <ul style="list-style-type: none"> エポキシ樹脂塗装 (0.3mm塗) のエポキシ樹脂使用量 (kg) = 塗装面積 (m2) × 1.00 (kg/m2) エポキシ樹脂塗装 (0.5mm塗) のエポキシ樹脂使用量 (kg) = 塗装面積 (m2) × 1.67 (kg/m2) <p>2. 諸雑費 (消耗品及び工具損料) には、ウエス、マスク、ワイヤブラシ、手袋、塗装刷毛、その他雑品及び工具類を含む。</p> <p>3. 呼び径700mm以下については現場状況によりオールステンレス、管端ステンレス、管端ステンレスクラット等を考慮すること。</p> <p>4. 塗装口数が著しく少ない場合は、別途算出することが出来る。</p> <p>5. 外面塗装がエポキシ樹脂の場合、タールエポキシ樹脂をエポキシ樹脂と読み替える。</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																					
P67	内面：無溶剤型エポキシ樹脂塗装 (0.5mm 塗)	内面：無溶剤型エポキシ樹脂塗装 (0.5mm 塗)																																																																																																																																																																																																																					
第 10 表	第 10 表	第 10 表																																																																																																																																																																																																																					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="4">呼び径 (mm)</th> <th colspan="6">内面塗装費</th> </tr> <tr> <th colspan="3">0.5mm (塗装幅240mm)</th> <th colspan="3">0.5mm</th> </tr> <tr> <th colspan="3">管円周部 (1口当たり)</th> <th colspan="3">管軸方向部 (1㎡当たり)</th> </tr> <tr> <th>労務費</th> <th colspan="2">材料費</th> <th>労務費</th> <th colspan="2">材料費</th> </tr> <tr> <td></td> <th>塗装工 (人)</th> <th>エポキシ 樹脂 (kg)</th> <th>諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)</th> <td></td> <th>塗装工 (人)</th> <th>エポキシ 樹脂 (kg)</th> <th>諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>800</td><td>1.08</td><td>1.30</td><td rowspan="10">材料費の 75%</td><td rowspan="10">1.60</td><td rowspan="10">2.16</td><td rowspan="10">材料費の 75%</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.08</td><td>1.47</td></tr> <tr><td>1000</td><td>1.61</td><td>1.63</td></tr> <tr><td>1100</td><td>1.61</td><td>1.79</td></tr> <tr><td>1200</td><td>1.61</td><td>1.96</td></tr> <tr><td>1350</td><td>1.61</td><td>2.20</td></tr> <tr><td>1500</td><td>1.61</td><td>2.44</td></tr> <tr><td>1600</td><td>1.61</td><td>2.61</td></tr> <tr><td>1650</td><td>1.61</td><td>2.69</td></tr> <tr><td>1800</td><td>1.61</td><td>2.93</td></tr> <tr><td>1900</td><td>2.63</td><td>3.09</td><td rowspan="10">材料費の 100%</td><td rowspan="10">1.60</td><td rowspan="10">2.16</td><td rowspan="10">材料費の 75%</td></tr> <tr><td>2000</td><td>2.63</td><td>3.26</td></tr> <tr><td>2100</td><td>2.63</td><td>3.42</td></tr> <tr><td>2200</td><td>2.63</td><td>3.58</td></tr> <tr><td>2300</td><td>3.13</td><td>3.75</td></tr> <tr><td>2400</td><td>3.13</td><td>3.91</td></tr> <tr><td>2500</td><td>3.13</td><td>4.07</td></tr> <tr><td>2600</td><td>3.13</td><td>4.23</td></tr> <tr><td>2700</td><td>4.17</td><td>4.40</td></tr> <tr><td>2800</td><td>4.17</td><td>4.56</td></tr> <tr><td>2900</td><td>4.17</td><td>4.72</td></tr> <tr><td>3000</td><td>4.17</td><td>4.89</td></tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	内面塗装費						0.5mm (塗装幅240mm)			0.5mm			管円周部 (1口当たり)			管軸方向部 (1㎡当たり)			労務費	材料費		労務費	材料費			塗装工 (人)	エポキシ 樹脂 (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)		塗装工 (人)	エポキシ 樹脂 (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	800	1.08	1.30	材料費の 75%	1.60	2.16	材料費の 75%	900	1.08	1.47	1000	1.61	1.63	1100	1.61	1.79	1200	1.61	1.96	1350	1.61	2.20	1500	1.61	2.44	1600	1.61	2.61	1650	1.61	2.69	1800	1.61	2.93	1900	2.63	3.09	材料費の 100%	1.60	2.16	材料費の 75%	2000	2.63	3.26	2100	2.63	3.42	2200	2.63	3.58	2300	3.13	3.75	2400	3.13	3.91	2500	3.13	4.07	2600	3.13	4.23	2700	4.17	4.40	2800	4.17	4.56	2900	4.17	4.72	3000	4.17	4.89	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="4">呼び径 (mm)</th> <th colspan="6">内面塗装費</th> </tr> <tr> <th colspan="3">0.5mm (塗装幅240mm)</th> <th colspan="3">0.5mm</th> </tr> <tr> <th colspan="3">管円周部 (1口当たり)</th> <th colspan="3">管軸方向部 (1㎡当たり)</th> </tr> <tr> <th>労務費</th> <th>材料費</th> <th>諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)</th> <th>労務費</th> <th>材料費</th> <th>諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)</th> </tr> <tr> <td></td> <th>塗装工 (人)</th> <th>エポキシ 樹脂 (kg)</th> <th></th> <th>塗装工 (人)</th> <th>エポキシ 樹脂 (kg)</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>800</td><td>1.08</td><td>1.30</td><td rowspan="10">材料費の 75%</td><td rowspan="10">1.60</td><td rowspan="10">2.16</td><td rowspan="10">材料費の 75%</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.08</td><td>1.47</td></tr> <tr><td>1000</td><td>1.61</td><td>1.63</td></tr> <tr><td>1100</td><td>1.61</td><td>1.79</td></tr> <tr><td>1200</td><td>1.61</td><td>1.96</td></tr> <tr><td>1350</td><td>1.61</td><td>2.20</td></tr> <tr><td>1500</td><td>1.61</td><td>2.44</td></tr> <tr><td>1600</td><td>1.61</td><td>2.61</td></tr> <tr><td>1650</td><td>1.61</td><td>2.69</td></tr> <tr><td>1800</td><td>1.61</td><td>2.93</td></tr> <tr><td>1900</td><td>2.63</td><td>3.09</td><td rowspan="10">材料費の 100%</td><td rowspan="10">1.60</td><td rowspan="10">2.16</td><td rowspan="10">材料費の 75%</td></tr> <tr><td>2000</td><td>2.63</td><td>3.26</td></tr> <tr><td>2100</td><td>2.63</td><td>3.42</td></tr> <tr><td>2200</td><td>2.63</td><td>3.58</td></tr> <tr><td>2300</td><td>3.13</td><td>3.75</td></tr> <tr><td>2400</td><td>3.13</td><td>3.91</td></tr> <tr><td>2500</td><td>3.13</td><td>4.07</td></tr> <tr><td>2600</td><td>3.13</td><td>4.23</td></tr> <tr><td>2700</td><td>4.17</td><td>4.40</td></tr> <tr><td>2800</td><td>4.17</td><td>4.56</td></tr> <tr><td>2900</td><td>4.17</td><td>4.72</td></tr> <tr><td>3000</td><td>4.17</td><td>4.89</td></tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	内面塗装費						0.5mm (塗装幅240mm)			0.5mm			管円周部 (1口当たり)			管軸方向部 (1㎡当たり)			労務費	材料費	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	労務費	材料費	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)		塗装工 (人)	エポキシ 樹脂 (kg)		塗装工 (人)	エポキシ 樹脂 (kg)		800	1.08	1.30	材料費の 75%	1.60	2.16	材料費の 75%	900	1.08	1.47	1000	1.61	1.63	1100	1.61	1.79	1200	1.61	1.96	1350	1.61	2.20	1500	1.61	2.44	1600	1.61	2.61	1650	1.61	2.69	1800	1.61	2.93	1900	2.63	3.09	材料費の 100%	1.60	2.16	材料費の 75%	2000	2.63	3.26	2100	2.63	3.42	2200	2.63	3.58	2300	3.13	3.75	2400	3.13	3.91	2500	3.13	4.07	2600	3.13	4.23	2700	4.17	4.40	2800	4.17	4.56	2900	4.17	4.72	3000	4.17	4.89
呼び径 (mm)	内面塗装費																																																																																																																																																																																																																						
	0.5mm (塗装幅240mm)			0.5mm																																																																																																																																																																																																																			
	管円周部 (1口当たり)			管軸方向部 (1㎡当たり)																																																																																																																																																																																																																			
	労務費	材料費		労務費	材料費																																																																																																																																																																																																																		
	塗装工 (人)	エポキシ 樹脂 (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)		塗装工 (人)	エポキシ 樹脂 (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)																																																																																																																																																																																																																
800	1.08	1.30	材料費の 75%	1.60	2.16	材料費の 75%																																																																																																																																																																																																																	
900	1.08	1.47																																																																																																																																																																																																																					
1000	1.61	1.63																																																																																																																																																																																																																					
1100	1.61	1.79																																																																																																																																																																																																																					
1200	1.61	1.96																																																																																																																																																																																																																					
1350	1.61	2.20																																																																																																																																																																																																																					
1500	1.61	2.44																																																																																																																																																																																																																					
1600	1.61	2.61																																																																																																																																																																																																																					
1650	1.61	2.69																																																																																																																																																																																																																					
1800	1.61	2.93																																																																																																																																																																																																																					
1900	2.63	3.09	材料費の 100%	1.60	2.16	材料費の 75%																																																																																																																																																																																																																	
2000	2.63	3.26																																																																																																																																																																																																																					
2100	2.63	3.42																																																																																																																																																																																																																					
2200	2.63	3.58																																																																																																																																																																																																																					
2300	3.13	3.75																																																																																																																																																																																																																					
2400	3.13	3.91																																																																																																																																																																																																																					
2500	3.13	4.07																																																																																																																																																																																																																					
2600	3.13	4.23																																																																																																																																																																																																																					
2700	4.17	4.40																																																																																																																																																																																																																					
2800	4.17	4.56																																																																																																																																																																																																																					
2900	4.17	4.72																																																																																																																																																																																																																					
3000	4.17	4.89																																																																																																																																																																																																																					
呼び径 (mm)	内面塗装費																																																																																																																																																																																																																						
	0.5mm (塗装幅240mm)			0.5mm																																																																																																																																																																																																																			
	管円周部 (1口当たり)			管軸方向部 (1㎡当たり)																																																																																																																																																																																																																			
	労務費	材料費	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	労務費	材料費	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)																																																																																																																																																																																																																	
	塗装工 (人)	エポキシ 樹脂 (kg)		塗装工 (人)	エポキシ 樹脂 (kg)																																																																																																																																																																																																																		
800	1.08	1.30	材料費の 75%	1.60	2.16	材料費の 75%																																																																																																																																																																																																																	
900	1.08	1.47																																																																																																																																																																																																																					
1000	1.61	1.63																																																																																																																																																																																																																					
1100	1.61	1.79																																																																																																																																																																																																																					
1200	1.61	1.96																																																																																																																																																																																																																					
1350	1.61	2.20																																																																																																																																																																																																																					
1500	1.61	2.44																																																																																																																																																																																																																					
1600	1.61	2.61																																																																																																																																																																																																																					
1650	1.61	2.69																																																																																																																																																																																																																					
1800	1.61	2.93																																																																																																																																																																																																																					
1900	2.63	3.09	材料費の 100%	1.60	2.16	材料費の 75%																																																																																																																																																																																																																	
2000	2.63	3.26																																																																																																																																																																																																																					
2100	2.63	3.42																																																																																																																																																																																																																					
2200	2.63	3.58																																																																																																																																																																																																																					
2300	3.13	3.75																																																																																																																																																																																																																					
2400	3.13	3.91																																																																																																																																																																																																																					
2500	3.13	4.07																																																																																																																																																																																																																					
2600	3.13	4.23																																																																																																																																																																																																																					
2700	4.17	4.40																																																																																																																																																																																																																					
2800	4.17	4.56																																																																																																																																																																																																																					
2900	4.17	4.72																																																																																																																																																																																																																					
3000	4.17	4.89																																																																																																																																																																																																																					
	<p>備考 1. 本歩掛表は現場塗装幅を240mmとして算定したものである。その他の塗装幅の場合は別途算出すること。なお、現場塗装幅240mm以上340mm以下の場合の労務費は、本歩掛表の値を適用できる。</p> <p>・水道用無溶剤型エポキシ樹脂塗装 (厚0.5mm) の使用量=塗装面積×2.16kg/㎡</p> <p>2. 諸雑費 (消耗品及び工具損料) には、ウエス、マスク、ワイヤブラシ、手袋、塗装刷毛、その他雑品及び工具類を含む。</p>	<p>備考 1. 本歩掛表は現場塗装幅を240mmとして算定したものである。その他の塗装幅の場合は別途算出すること。なお、現場塗装幅240mm以上340mm以下の場合の労務費は、本歩掛表の値を適用できる。</p> <p>・水道用無溶剤型エポキシ樹脂塗装 (厚0.5mm) の使用量=塗装面積×2.16kg/㎡</p> <p>2. 諸雑費 (消耗品及び工具損料) には、ウエス、マスク、ワイヤブラシ、手袋、塗装刷毛、その他雑品及び工具類を含む。</p>																																																																																																																																																																																																																					

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																						
		<p>内面：無溶剤形エポキシ樹脂塗装 (1.0mm 塗)</p> <p>第 11 表</p> <table border="1" data-bbox="1567 346 2421 1234"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">内面塗装費</th> </tr> <tr> <th colspan="3">1.0mm (塗装幅240mm)</th> </tr> <tr> <th colspan="3">管円周部 (1口当り)</th> </tr> <tr> <th></th> <th>労務費</th> <th>材料費</th> <th>諸雑費 (消耗品及び 工具損料)</th> </tr> <tr> <th></th> <th>塗装工 (人)</th> <th>エポキシ樹脂 (kg)</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>800</td><td>1.51</td><td>3.00</td><td rowspan="8">材料費の75%</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.51</td><td>3.38</td></tr> <tr><td>1000</td><td>2.26</td><td>3.75</td></tr> <tr><td>1100</td><td>2.26</td><td>4.13</td></tr> <tr><td>1200</td><td>2.26</td><td>4.51</td></tr> <tr><td>1350</td><td>2.26</td><td>5.07</td></tr> <tr><td>1500</td><td>2.26</td><td>5.63</td></tr> <tr><td>1600</td><td>2.26</td><td>6.01</td></tr> <tr><td>1650</td><td>2.26</td><td>6.20</td><td rowspan="12">材料費の100%</td></tr> <tr><td>1800</td><td>2.26</td><td>6.76</td></tr> <tr><td>1900</td><td>3.68</td><td>7.13</td></tr> <tr><td>2000</td><td>3.68</td><td>7.51</td></tr> <tr><td>2100</td><td>3.68</td><td>7.88</td></tr> <tr><td>2200</td><td>3.68</td><td>8.26</td></tr> <tr><td>2300</td><td>4.38</td><td>8.64</td></tr> <tr><td>2400</td><td>4.38</td><td>9.01</td></tr> <tr><td>2500</td><td>4.38</td><td>9.39</td></tr> <tr><td>2600</td><td>4.38</td><td>9.76</td></tr> <tr><td>2700</td><td>5.83</td><td>10.14</td></tr> <tr><td>2800</td><td>5.83</td><td>10.51</td></tr> <tr><td>2900</td><td>5.83</td><td>10.89</td></tr> <tr><td>3000</td><td>5.83</td><td>11.26</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本歩掛表は現場塗装幅を240mmとして算定したものである。その他の塗装の場合は別途算出すること。なお、現場塗装幅240mm以上340mm以下の場合は、本歩掛表の値を適用できる。 ・水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗装 (厚1.0mm) の使用量=塗装面積×4.98kg/m²</p> <p>2. 諸雑費 (消耗品及び工具損料) には、ウエス、マスク、ワイヤブラシ、手袋、塗装刷毛、その他雑品及び工具類を含む。</p>	呼び径 (mm)	内面塗装費			1.0mm (塗装幅240mm)			管円周部 (1口当り)				労務費	材料費	諸雑費 (消耗品及び 工具損料)		塗装工 (人)	エポキシ樹脂 (kg)		800	1.51	3.00	材料費の75%	900	1.51	3.38	1000	2.26	3.75	1100	2.26	4.13	1200	2.26	4.51	1350	2.26	5.07	1500	2.26	5.63	1600	2.26	6.01	1650	2.26	6.20	材料費の100%	1800	2.26	6.76	1900	3.68	7.13	2000	3.68	7.51	2100	3.68	7.88	2200	3.68	8.26	2300	4.38	8.64	2400	4.38	9.01	2500	4.38	9.39	2600	4.38	9.76	2700	5.83	10.14	2800	5.83	10.51	2900	5.83	10.89	3000	5.83	11.26
呼び径 (mm)	内面塗装費																																																																																							
	1.0mm (塗装幅240mm)																																																																																							
	管円周部 (1口当り)																																																																																							
	労務費	材料費	諸雑費 (消耗品及び 工具損料)																																																																																					
	塗装工 (人)	エポキシ樹脂 (kg)																																																																																						
800	1.51	3.00	材料費の75%																																																																																					
900	1.51	3.38																																																																																						
1000	2.26	3.75																																																																																						
1100	2.26	4.13																																																																																						
1200	2.26	4.51																																																																																						
1350	2.26	5.07																																																																																						
1500	2.26	5.63																																																																																						
1600	2.26	6.01																																																																																						
1650	2.26	6.20	材料費の100%																																																																																					
1800	2.26	6.76																																																																																						
1900	3.68	7.13																																																																																						
2000	3.68	7.51																																																																																						
2100	3.68	7.88																																																																																						
2200	3.68	8.26																																																																																						
2300	4.38	8.64																																																																																						
2400	4.38	9.01																																																																																						
2500	4.38	9.39																																																																																						
2600	4.38	9.76																																																																																						
2700	5.83	10.14																																																																																						
2800	5.83	10.51																																																																																						
2900	5.83	10.89																																																																																						
3000	5.83	11.26																																																																																						
P68	<p>2-4-8 外面塗装歩掛表(ジョイントコート)</p> <p>1) 熱収縮系タイプ</p> <p>第 11 表</p> <p>(表 略)</p>	<p>2-4-8 外面塗装歩掛表(ジョイントコート)</p> <p>1) 熱収縮系タイプ</p> <p>第 12 表</p> <p>(表 略)</p>																																																																																						

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																												
P69	2) ゴム系シートタイプ 第 12 表	2) ゴム系シートタイプ 第 13 表																																																																																																																																																																																																																												
	(1箇所当り)	(1箇所当り)																																																																																																																																																																																																																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">外面塗装費</th> </tr> <tr> <th>労務費</th> <th colspan="2">材料費</th> </tr> <tr> <th>塗装工(人)</th> <th>ゴムシート材(個)</th> <th>諸雑費 (消耗品及び工具損料)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>0.06</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>0.06</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>125</td><td>0.06</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>150</td><td>0.07</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>200</td><td>0.07</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td>0.07</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>300</td><td>0.07</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>350</td><td>0.10</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>400</td><td>0.11</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>450</td><td>0.13</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>500</td><td>0.14</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>600</td><td>0.18</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>700</td><td>0.20</td><td>1.00</td><td>材料費の2%</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.26</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>900</td><td>0.31</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.40</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.44</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.49</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.53</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.54</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.59</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.63</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.71</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1900</td><td>0.75</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.80</td><td>1.00</td><td></td></tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	外面塗装費			労務費	材料費		塗装工(人)	ゴムシート材(個)	諸雑費 (消耗品及び工具損料)	80	0.06	1.00		100	0.06	1.00		125	0.06	1.00		150	0.07	1.00		200	0.07	1.00		250	0.07	1.00		300	0.07	1.00		350	0.10	1.00		400	0.11	1.00		450	0.13	1.00		500	0.14	1.00		600	0.18	1.00		700	0.20	1.00	材料費の2%	800	0.26	1.00		900	0.31	1.00		1000	0.40	1.00		1100	0.44	1.00		1200	0.49	1.00		1350	0.53	1.00		1500	0.54	1.00		1600	0.59	1.00		1650	0.63	1.00		1800	0.71	1.00		1900	0.75	1.00		2000	0.80	1.00		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">外面塗装費</th> </tr> <tr> <th>労務費</th> <th>材料費</th> <th>諸雑費</th> </tr> <tr> <th>塗装工(人)</th> <th>ゴムシート材(個)</th> <th>(消耗品及び工具損料)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>0.06</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>0.06</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>125</td><td>0.06</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>150</td><td>0.07</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>200</td><td>0.07</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td>0.07</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>300</td><td>0.07</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>350</td><td>0.10</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>400</td><td>0.11</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>450</td><td>0.13</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>500</td><td>0.14</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>600</td><td>0.18</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>700</td><td>0.20</td><td>1.00</td><td>材料費の2%</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.26</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>900</td><td>0.31</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.40</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.44</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.49</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.53</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.54</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1600</td><td>0.59</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.63</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.71</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>1900</td><td>0.75</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.80</td><td>1.00</td><td></td></tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	外面塗装費			労務費	材料費	諸雑費	塗装工(人)	ゴムシート材(個)	(消耗品及び工具損料)	80	0.06	1.00		100	0.06	1.00		125	0.06	1.00		150	0.07	1.00		200	0.07	1.00		250	0.07	1.00		300	0.07	1.00		350	0.10	1.00		400	0.11	1.00		450	0.13	1.00		500	0.14	1.00		600	0.18	1.00		700	0.20	1.00	材料費の2%	800	0.26	1.00		900	0.31	1.00		1000	0.40	1.00		1100	0.44	1.00		1200	0.49	1.00		1350	0.53	1.00		1500	0.54	1.00		1600	0.59	1.00		1650	0.63	1.00		1800	0.71	1.00		1900	0.75	1.00		2000	0.80	1.00	
呼び径 (mm)	外面塗装費																																																																																																																																																																																																																													
	労務費		材料費																																																																																																																																																																																																																											
	塗装工(人)	ゴムシート材(個)	諸雑費 (消耗品及び工具損料)																																																																																																																																																																																																																											
80	0.06	1.00																																																																																																																																																																																																																												
100	0.06	1.00																																																																																																																																																																																																																												
125	0.06	1.00																																																																																																																																																																																																																												
150	0.07	1.00																																																																																																																																																																																																																												
200	0.07	1.00																																																																																																																																																																																																																												
250	0.07	1.00																																																																																																																																																																																																																												
300	0.07	1.00																																																																																																																																																																																																																												
350	0.10	1.00																																																																																																																																																																																																																												
400	0.11	1.00																																																																																																																																																																																																																												
450	0.13	1.00																																																																																																																																																																																																																												
500	0.14	1.00																																																																																																																																																																																																																												
600	0.18	1.00																																																																																																																																																																																																																												
700	0.20	1.00	材料費の2%																																																																																																																																																																																																																											
800	0.26	1.00																																																																																																																																																																																																																												
900	0.31	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1000	0.40	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1100	0.44	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1200	0.49	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1350	0.53	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1500	0.54	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1600	0.59	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1650	0.63	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1800	0.71	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1900	0.75	1.00																																																																																																																																																																																																																												
2000	0.80	1.00																																																																																																																																																																																																																												
呼び径 (mm)	外面塗装費																																																																																																																																																																																																																													
	労務費	材料費	諸雑費																																																																																																																																																																																																																											
	塗装工(人)	ゴムシート材(個)	(消耗品及び工具損料)																																																																																																																																																																																																																											
80	0.06	1.00																																																																																																																																																																																																																												
100	0.06	1.00																																																																																																																																																																																																																												
125	0.06	1.00																																																																																																																																																																																																																												
150	0.07	1.00																																																																																																																																																																																																																												
200	0.07	1.00																																																																																																																																																																																																																												
250	0.07	1.00																																																																																																																																																																																																																												
300	0.07	1.00																																																																																																																																																																																																																												
350	0.10	1.00																																																																																																																																																																																																																												
400	0.11	1.00																																																																																																																																																																																																																												
450	0.13	1.00																																																																																																																																																																																																																												
500	0.14	1.00																																																																																																																																																																																																																												
600	0.18	1.00																																																																																																																																																																																																																												
700	0.20	1.00	材料費の2%																																																																																																																																																																																																																											
800	0.26	1.00																																																																																																																																																																																																																												
900	0.31	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1000	0.40	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1100	0.44	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1200	0.49	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1350	0.53	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1500	0.54	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1600	0.59	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1650	0.63	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1800	0.71	1.00																																																																																																																																																																																																																												
1900	0.75	1.00																																																																																																																																																																																																																												
2000	0.80	1.00																																																																																																																																																																																																																												
	備考 1. ゴム系シート材は実勢単価を用いる。 2. 諸雑費 (消耗品及び工具損料) には、ワイヤブラシ、グラインダー、ウエス、その他雑品及び工具類を含む。	備考 1. ゴム系シート材は実勢単価を用いる。 2. 諸雑費 (消耗品及び工具損料) には、ワイヤブラシ、グラインダー、ウエス、その他雑品及び工具類を含む。																																																																																																																																																																																																																												

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)
P69	2-4-9 X線検査歩掛表 (1) 代価表 第 13-1 表 (表 略)	2-4-9 X線検査歩掛表 (1) 代価表 第 14-1 表 (表 略)
P70	(2) 1 日当り標準撮影枚数 第 13-2 表 (表 略) (3) X線撮影標準頻度(現場状況を勘案して増減することができる) 第 13-3 表 (表 略)	(2) 1 日当り標準撮影枚数 第 14-2 表 (表 略) (3) X線撮影標準頻度(現場状況を勘案して増減することができる) 第 14-3 表 (表 略)
P71	2-4-10 超音波検査歩掛表 (2) 代価表 第 14-1 表 (表 略) (3) 1 日当り標準検査箇所数 第 14-2 表 (表 略) (4) 超音波検査箇所数 第 14-3 表 (表 略) 2-4-11 防凍工歩掛表 第 15 表 (表 略)	2-4-10 超音波検査歩掛表 (2) 代価表 第 15-1 表 (表 略) (3) 1 日当り標準検査箇所数 第 15-2 表 (表 略) (4) 超音波検査箇所数 第 15-3 表 (表 略) 2-4-11 防凍工歩掛表 第 16 表 (表 略)

平成28年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27年度版 頁番号	現行（平成27年度）	改定（平成28年度）																																																																								
P73	<p>第5節 硬質塩化ビニル管布設工 2-5-3 管明示テープ歩掛表 第3表</p> <p style="text-align: right;">(100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="278 415 1077 825"> <thead> <tr> <th>呼び径・寸法 (mm)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>天端明示の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 50以下</td><td>0.09</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 75×4000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 75×5000</td><td>0.10</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 100×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 100×5000</td><td>0.10</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 125×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 150×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 150×5000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 200×4000</td><td>0.13</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 250×4000</td><td>0.14</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 300×4000</td><td>0.15</td><td>無</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、テープの胴巻き作業の貼り付け手間である。 2. 胴巻きテープの間隔は、管長が4mにつき、1本当り3箇所とする。 " 管長が5mにつき、1本当り4箇所とする。</p>	呼び径・寸法 (mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 50以下	0.09	無	φ 75×4000	0.11	無	φ 75×5000	0.10	無	φ 100×4000	0.12	無	φ 100×5000	0.10	無	φ 125×4000	0.12	無	φ 150×4000	0.12	無	φ 150×5000	0.11	無	φ 200×4000	0.13	無	φ 250×4000	0.14	無	φ 300×4000	0.15	無	<p>第5節 硬質塩化ビニル管布設工 2-5-3 管明示テープ歩掛表 第3表</p> <p style="text-align: right;">(100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="1570 415 2368 825"> <thead> <tr> <th>呼び径・寸法 (mm)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>天端明示の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 50以下</td><td>0.09</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 75×4000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 75×5000</td><td>0.10</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 100×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 100×5000</td><td>0.10</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 125×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 150×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 150×5000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 200×4000</td><td>0.13</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 250×4000</td><td>0.14</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 300×4000</td><td>0.15</td><td>無</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、テープの胴巻き作業の貼り付け手間である。 2. 明示要領については、以下の水道課長通知に準拠することとする。 「道路法施行令および道路法施行規則の一部改正に伴う水道管の布設について」 (昭和46年6月4日付け厚生省環水第55号) URL : http://www.hourei.mhlw.go.jp/hourei/doc/tsuchi/T160315I0050.pdf 3. 道路掘削に伴う事故や誤分岐接合を防止するため、φ75mm未満のものについても管明示テープを施工できる。</p>	呼び径・寸法 (mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 50以下	0.09	無	φ 75×4000	0.11	無	φ 75×5000	0.10	無	φ 100×4000	0.12	無	φ 100×5000	0.10	無	φ 125×4000	0.12	無	φ 150×4000	0.12	無	φ 150×5000	0.11	無	φ 200×4000	0.13	無	φ 250×4000	0.14	無	φ 300×4000	0.15	無
呼び径・寸法 (mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																								
φ 50以下	0.09	無																																																																								
φ 75×4000	0.11	無																																																																								
φ 75×5000	0.10	無																																																																								
φ 100×4000	0.12	無																																																																								
φ 100×5000	0.10	無																																																																								
φ 125×4000	0.12	無																																																																								
φ 150×4000	0.12	無																																																																								
φ 150×5000	0.11	無																																																																								
φ 200×4000	0.13	無																																																																								
φ 250×4000	0.14	無																																																																								
φ 300×4000	0.15	無																																																																								
呼び径・寸法 (mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																								
φ 50以下	0.09	無																																																																								
φ 75×4000	0.11	無																																																																								
φ 75×5000	0.10	無																																																																								
φ 100×4000	0.12	無																																																																								
φ 100×5000	0.10	無																																																																								
φ 125×4000	0.12	無																																																																								
φ 150×4000	0.12	無																																																																								
φ 150×5000	0.11	無																																																																								
φ 200×4000	0.13	無																																																																								
φ 250×4000	0.14	無																																																																								
φ 300×4000	0.15	無																																																																								
P75	<p>第6節 ポリエチレン管布設工 2-6-4 管明示テープ歩掛表 第4表</p> <p style="text-align: right;">(100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="278 1213 1121 1413"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>天端明示の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 50</td><td>0.09</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 75</td><td>0.10</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 100</td><td>0.10</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 150</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 200</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、テープの胴巻き作業の貼り付け手間である。 2. 胴巻きテープの間隔は、管長が5mにつき、1本当り4箇所とする。</p>	呼び径(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 50	0.09	無	φ 75	0.10	無	φ 100	0.10	無	φ 150	0.11	無	φ 200	0.12	無	<p>第6節 ポリエチレン管布設工 2-6-4 管明示テープ歩掛表 第4表</p> <p style="text-align: right;">(100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="1570 1213 2412 1413"> <thead> <tr> <th>呼び径(mm)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>天端明示の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 50</td><td>0.09</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 75</td><td>0.10</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 100</td><td>0.10</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 150</td><td>0.11</td><td>無</td></tr> <tr><td>φ 200</td><td>0.12</td><td>無</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、テープの胴巻き作業の貼り付け手間である。 2. 明示要領については、以下の水道課長通知に準拠することとする。 「道路法施行令および道路法施行規則の一部改正に伴う水道管の布設について」 (昭和46年6月4日付け厚生省環水第55号) URL : http://www.hourei.mhlw.go.jp/hourei/doc/tsuchi/T160315I0050.pdf 3. 道路掘削に伴う事故や誤分岐接合を防止するため、φ75mm未満のものについても管明示テープを施工して差し支えない。</p>	呼び径(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 50	0.09	無	φ 75	0.10	無	φ 100	0.10	無	φ 150	0.11	無	φ 200	0.12	無																																				
呼び径(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																								
φ 50	0.09	無																																																																								
φ 75	0.10	無																																																																								
φ 100	0.10	無																																																																								
φ 150	0.11	無																																																																								
φ 200	0.12	無																																																																								
呼び径(mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																								
φ 50	0.09	無																																																																								
φ 75	0.10	無																																																																								
φ 100	0.10	無																																																																								
φ 150	0.11	無																																																																								
φ 200	0.12	無																																																																								

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																																																		
P76	<p>第 7 節 遠心力鉄筋コンクリート管布設工 2-7-1 吊込み据付(機械力)歩掛表 本歩掛は、水道工事管布設工の呼び径 200mm 以上 2400mm 以下の鉄筋コンクリート管(B 形管、C 形管、NC 形管)布設作業に適用し、機械施工を標準とする。</p> <p>第 1-1 表</p> <table border="1" data-bbox="278 457 1121 562"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>使用機械</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 200~800</td> <td>トラッククレーン油圧伸縮ジブ型4.9t吊</td> </tr> <tr> <td>φ 900~2400</td> <td>トラッククレーン油圧伸縮ジブ型16t吊</td> </tr> </tbody> </table> <p>鉄筋コンクリート管布設歩掛は、次表とする。</p> <p>第 1-2 表 鉄筋コンクリート管布設歩掛表 (10m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="278 667 1400 1444"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">労務費</th> <th rowspan="2">トラッククレーン賃料 (日)</th> <th rowspan="2">諸雑費 (式)</th> </tr> <tr> <th>世話役 (人)</th> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>200</td><td>0.31</td><td>0.62</td><td>0.62</td><td>0.31</td><td rowspan="18">労務費の1%</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.32</td><td>0.64</td><td>0.64</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.33</td><td>0.66</td><td>0.66</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.34</td><td>0.68</td><td>0.68</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.35</td><td>0.70</td><td>0.70</td><td>0.35</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.36</td><td>0.72</td><td>0.72</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.37</td><td>0.74</td><td>0.74</td><td>0.37</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.39</td><td>0.78</td><td>1.17</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.41</td><td>0.82</td><td>1.23</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.43</td><td>0.86</td><td>1.29</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.45</td><td>0.90</td><td>1.35</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.48</td><td>0.96</td><td>1.44</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.50</td><td>1.00</td><td>1.50</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.53</td><td>1.06</td><td>1.59</td><td>0.53</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.57</td><td>1.14</td><td>1.71</td><td>0.57</td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.62</td><td>1.24</td><td>1.86</td><td>0.62</td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.67</td><td>1.34</td><td>2.01</td><td>0.67</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.72</td><td>1.44</td><td>2.16</td><td>0.72</td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.80</td><td>1.60</td><td>2.40</td><td>0.80</td></tr> <tr><td>2200</td><td>0.89</td><td>1.78</td><td>2.67</td><td>0.89</td></tr> <tr><td>2400</td><td>0.99</td><td>1.98</td><td>2.97</td><td>0.99</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m 程度の現場内小運搬を含む。床堀、基礎、埋戻、水替等は含まない。 2. 諸雑費は、滑材及びレバーブロック等の費用であり、労務費の合計に上表の諸雑費率を乗じた金額を上限として計上する。 ただし、管切断費用及び鉄筋コンクリート管損失費用は含まない。 3. 卵形鉄筋コンクリート管及び台付鉄筋コンクリート管の歩掛は、対比表により上表を準用できる。</p>	呼び径	使用機械	φ 200~800	トラッククレーン油圧伸縮ジブ型4.9t吊	φ 900~2400	トラッククレーン油圧伸縮ジブ型16t吊	呼び径 (mm)	労務費			トラッククレーン賃料 (日)	諸雑費 (式)	世話役 (人)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	200	0.31	0.62	0.62	0.31	労務費の1%	250	0.32	0.64	0.64	0.32	300	0.33	0.66	0.66	0.33	350	0.34	0.68	0.68	0.34	400	0.35	0.70	0.70	0.35	450	0.36	0.72	0.72	0.36	500	0.37	0.74	0.74	0.37	600	0.39	0.78	1.17	0.39	700	0.41	0.82	1.23	0.41	800	0.43	0.86	1.29	0.43	900	0.45	0.90	1.35	0.45	1000	0.48	0.96	1.44	0.48	1100	0.50	1.00	1.50	0.50	1200	0.53	1.06	1.59	0.53	1350	0.57	1.14	1.71	0.57	1500	0.62	1.24	1.86	0.62	1650	0.67	1.34	2.01	0.67	1800	0.72	1.44	2.16	0.72	2000	0.80	1.60	2.40	0.80	2200	0.89	1.78	2.67	0.89	2400	0.99	1.98	2.97	0.99	<p>第 7 節 遠心力鉄筋コンクリート管布設工 2-7-1 吊込み据付(機械力)歩掛表 本歩掛は、水道工事管布設工の呼び径 200mm 以上 2400mm 以下の鉄筋コンクリート管(B 形管、C 形管、NC 形管)布設作業に適用し、機械施工を標準とする。</p> <p>第 1-1 表</p> <table border="1" data-bbox="1573 457 2344 562"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>使用機械</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 200~800</td> <td>トラッククレーン油圧伸縮ジブ型4.9t吊</td> </tr> <tr> <td>φ 900~2400</td> <td>ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型16t吊</td> </tr> </tbody> </table> <p>鉄筋コンクリート管布設歩掛は、次表とする。</p> <p>第 1-2 表 鉄筋コンクリート管布設歩掛表 (10m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="1573 667 2694 1444"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="3">労務費</th> <th rowspan="2">クレーン賃料 (日)</th> <th rowspan="2">諸雑費 (式)</th> </tr> <tr> <th>世話役 (人)</th> <th>特殊作業員 (人)</th> <th>普通作業員 (人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>200</td><td>0.31</td><td>0.62</td><td>0.62</td><td>0.31</td><td rowspan="18">労務費の1%</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.32</td><td>0.64</td><td>0.64</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.33</td><td>0.66</td><td>0.66</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.34</td><td>0.68</td><td>0.68</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.35</td><td>0.70</td><td>0.70</td><td>0.35</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.36</td><td>0.72</td><td>0.72</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.37</td><td>0.74</td><td>0.74</td><td>0.37</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.39</td><td>0.78</td><td>1.17</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.41</td><td>0.82</td><td>1.23</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.43</td><td>0.86</td><td>1.29</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.45</td><td>0.90</td><td>1.35</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.48</td><td>0.96</td><td>1.44</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1100</td><td>0.50</td><td>1.00</td><td>1.50</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>1200</td><td>0.53</td><td>1.06</td><td>1.59</td><td>0.53</td></tr> <tr><td>1350</td><td>0.57</td><td>1.14</td><td>1.71</td><td>0.57</td></tr> <tr><td>1500</td><td>0.62</td><td>1.24</td><td>1.86</td><td>0.62</td></tr> <tr><td>1650</td><td>0.67</td><td>1.34</td><td>2.01</td><td>0.67</td></tr> <tr><td>1800</td><td>0.72</td><td>1.44</td><td>2.16</td><td>0.72</td></tr> <tr><td>2000</td><td>0.80</td><td>1.60</td><td>2.40</td><td>0.80</td></tr> <tr><td>2200</td><td>0.89</td><td>1.78</td><td>2.67</td><td>0.89</td></tr> <tr><td>2400</td><td>0.99</td><td>1.98</td><td>2.97</td><td>0.99</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m 程度の現場内小運搬を含む。床堀、基礎、埋戻、水替等は含まない。 2. 諸雑費は、滑材及びレバーブロック等の費用であり、労務費の合計に上表の諸雑費率を乗じた金額を上限として計上する。 ただし、管切断費用及び鉄筋コンクリート管損失費用は含まない。 3. 卵形鉄筋コンクリート管及び台付鉄筋コンクリート管の歩掛は、対比表により上表を準用できる。</p>	呼び径	使用機械	φ 200~800	トラッククレーン油圧伸縮ジブ型4.9t吊	φ 900~2400	ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型16t吊	呼び径 (mm)	労務費			クレーン賃料 (日)	諸雑費 (式)	世話役 (人)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	200	0.31	0.62	0.62	0.31	労務費の1%	250	0.32	0.64	0.64	0.32	300	0.33	0.66	0.66	0.33	350	0.34	0.68	0.68	0.34	400	0.35	0.70	0.70	0.35	450	0.36	0.72	0.72	0.36	500	0.37	0.74	0.74	0.37	600	0.39	0.78	1.17	0.39	700	0.41	0.82	1.23	0.41	800	0.43	0.86	1.29	0.43	900	0.45	0.90	1.35	0.45	1000	0.48	0.96	1.44	0.48	1100	0.50	1.00	1.50	0.50	1200	0.53	1.06	1.59	0.53	1350	0.57	1.14	1.71	0.57	1500	0.62	1.24	1.86	0.62	1650	0.67	1.34	2.01	0.67	1800	0.72	1.44	2.16	0.72	2000	0.80	1.60	2.40	0.80	2200	0.89	1.78	2.67	0.89	2400	0.99	1.98	2.97	0.99
呼び径	使用機械																																																																																																																																																																																																																																																			
φ 200~800	トラッククレーン油圧伸縮ジブ型4.9t吊																																																																																																																																																																																																																																																			
φ 900~2400	トラッククレーン油圧伸縮ジブ型16t吊																																																																																																																																																																																																																																																			
呼び径 (mm)	労務費			トラッククレーン賃料 (日)	諸雑費 (式)																																																																																																																																																																																																																																															
	世話役 (人)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)																																																																																																																																																																																																																																																	
200	0.31	0.62	0.62	0.31	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																																															
250	0.32	0.64	0.64	0.32																																																																																																																																																																																																																																																
300	0.33	0.66	0.66	0.33																																																																																																																																																																																																																																																
350	0.34	0.68	0.68	0.34																																																																																																																																																																																																																																																
400	0.35	0.70	0.70	0.35																																																																																																																																																																																																																																																
450	0.36	0.72	0.72	0.36																																																																																																																																																																																																																																																
500	0.37	0.74	0.74	0.37																																																																																																																																																																																																																																																
600	0.39	0.78	1.17	0.39																																																																																																																																																																																																																																																
700	0.41	0.82	1.23	0.41																																																																																																																																																																																																																																																
800	0.43	0.86	1.29	0.43																																																																																																																																																																																																																																																
900	0.45	0.90	1.35	0.45																																																																																																																																																																																																																																																
1000	0.48	0.96	1.44	0.48																																																																																																																																																																																																																																																
1100	0.50	1.00	1.50	0.50																																																																																																																																																																																																																																																
1200	0.53	1.06	1.59	0.53																																																																																																																																																																																																																																																
1350	0.57	1.14	1.71	0.57																																																																																																																																																																																																																																																
1500	0.62	1.24	1.86	0.62																																																																																																																																																																																																																																																
1650	0.67	1.34	2.01	0.67																																																																																																																																																																																																																																																
1800	0.72	1.44	2.16	0.72																																																																																																																																																																																																																																																
2000	0.80	1.60	2.40	0.80																																																																																																																																																																																																																																																
2200	0.89	1.78	2.67	0.89																																																																																																																																																																																																																																																
2400	0.99	1.98	2.97	0.99																																																																																																																																																																																																																																																
呼び径	使用機械																																																																																																																																																																																																																																																			
φ 200~800	トラッククレーン油圧伸縮ジブ型4.9t吊																																																																																																																																																																																																																																																			
φ 900~2400	ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型16t吊																																																																																																																																																																																																																																																			
呼び径 (mm)	労務費			クレーン賃料 (日)	諸雑費 (式)																																																																																																																																																																																																																																															
	世話役 (人)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)																																																																																																																																																																																																																																																	
200	0.31	0.62	0.62	0.31	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																																															
250	0.32	0.64	0.64	0.32																																																																																																																																																																																																																																																
300	0.33	0.66	0.66	0.33																																																																																																																																																																																																																																																
350	0.34	0.68	0.68	0.34																																																																																																																																																																																																																																																
400	0.35	0.70	0.70	0.35																																																																																																																																																																																																																																																
450	0.36	0.72	0.72	0.36																																																																																																																																																																																																																																																
500	0.37	0.74	0.74	0.37																																																																																																																																																																																																																																																
600	0.39	0.78	1.17	0.39																																																																																																																																																																																																																																																
700	0.41	0.82	1.23	0.41																																																																																																																																																																																																																																																
800	0.43	0.86	1.29	0.43																																																																																																																																																																																																																																																
900	0.45	0.90	1.35	0.45																																																																																																																																																																																																																																																
1000	0.48	0.96	1.44	0.48																																																																																																																																																																																																																																																
1100	0.50	1.00	1.50	0.50																																																																																																																																																																																																																																																
1200	0.53	1.06	1.59	0.53																																																																																																																																																																																																																																																
1350	0.57	1.14	1.71	0.57																																																																																																																																																																																																																																																
1500	0.62	1.24	1.86	0.62																																																																																																																																																																																																																																																
1650	0.67	1.34	2.01	0.67																																																																																																																																																																																																																																																
1800	0.72	1.44	2.16	0.72																																																																																																																																																																																																																																																
2000	0.80	1.60	2.40	0.80																																																																																																																																																																																																																																																
2200	0.89	1.78	2.67	0.89																																																																																																																																																																																																																																																
2400	0.99	1.98	2.97	0.99																																																																																																																																																																																																																																																

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
P85	<p>第 9 節 弁類及び消火栓設置工 2-9-1 仕切弁設置歩掛表(縦・横型) 第 1 表 鋳鉄製仕切弁設置(機械力)歩掛表(縦・横型)</p> <p style="text-align: right;">(1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th colspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>縦型</th> <th>横型</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>100以下</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td rowspan="7">クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊</td><td rowspan="7">—</td><td>0.40</td><td>—</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td>0.47</td><td>—</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.06</td><td>0.49</td><td>—</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td>0.57</td><td>—</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.73</td><td>—</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.96</td><td rowspan="4">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td rowspan="4">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.47</td><td>—</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>600</td><td>1.13</td><td>3.61</td><td>—</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.44</td><td>4.22</td><td>—</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.65</td><td>5.25</td><td rowspan="4">16t吊</td><td rowspan="4">16t吊</td><td>—</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.85</td><td>5.97</td><td>—</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>6.70</td><td>—</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>7.11</td><td>—</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>7.31</td><td rowspan="2">20t吊</td><td>20t吊</td><td>—</td><td>0.53</td></tr> <tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>7.42</td><td>25t吊</td><td>—</td><td>0.59</td></tr> <tr><td>1500</td><td>2.79</td><td>7.53</td><td>25t吊</td><td>30t吊</td><td>—</td><td>0.70</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。 4. 呼び径350mm以下の吊込み機械は、現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は、「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。 5. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。</p> <p>第 2 表 鋼板製仕切弁設置(機械力)歩掛表(縦・横型)</p> <p style="text-align: right;">(1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th>トラッククレーン</th> <th>油圧伸縮ジブ型</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>機種</th> <th>賃料(日)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>6.18</td><td rowspan="3">16t吊</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>6.71</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>7.24</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>7.62</td><td>20t吊</td><td>0.53</td></tr> <tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>8.29</td><td rowspan="2">25t吊</td><td>0.59</td></tr> <tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>8.82</td><td>0.61</td></tr> <tr><td>1650</td><td>2.98</td><td>9.34</td><td>30t吊</td><td>0.62</td></tr> <tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>9.87</td><td>35t吊</td><td>0.68</td></tr> <tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>10.40</td><td>40t吊</td><td>0.79</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。 4. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。</p>	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型	100以下	0.03	0.05	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	—	0.40	—	125	0.03	0.05	0.47	—	150	0.04	0.06	0.49	—	200	0.05	0.08	0.57	—	250	0.06	0.10	0.73	—	300	0.11	0.17	0.91	—	350	0.18	0.43	1.10	—	400	0.41	1.13	—	—	—	0.29	450	0.62	1.96	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30	500	0.82	2.47	—	0.32	600	1.13	3.61	—	0.34	700	1.44	4.22	—	0.36	800	1.65	5.25	16t吊	16t吊	—	0.40	900	1.85	5.97	—	0.43	1000	2.06	6.70	—	0.45	1100	2.16	7.11	—	0.52	1200	2.37	7.31	20t吊	20t吊	—	0.53	1350	2.58	7.42	25t吊	—	0.59	1500	2.79	7.53	25t吊	30t吊	—	0.70	呼び径 (mm)	労務費		トラッククレーン	油圧伸縮ジブ型	配管工(人)	普通作業員(人)	機種	賃料(日)	1000	2.06	6.18	16t吊	0.43	1100	2.16	6.71	0.45	1200	2.37	7.24	0.48	1350	2.58	7.62	20t吊	0.53	1500	2.78	8.29	25t吊	0.59	1600	2.88	8.82	0.61	1650	2.98	9.34	30t吊	0.62	1800	3.09	9.87	35t吊	0.68	2000	3.19	10.40	40t吊	0.79	<p>第 9 節 弁類及び消火栓設置工 2-9-1 仕切弁設置歩掛表(縦・横型) 第 1 表 鋳鉄製仕切弁設置(機械力)歩掛表(縦・横型)</p> <p style="text-align: right;">(1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th colspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>縦型</th> <th>横型</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>100以下</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td rowspan="7">クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊</td><td rowspan="7">—</td><td>0.40</td><td>—</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td>0.47</td><td>—</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.06</td><td>0.49</td><td>—</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td>0.57</td><td>—</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.73</td><td>—</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.96</td><td rowspan="4">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td rowspan="4">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.47</td><td>—</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>600</td><td>1.13</td><td>3.61</td><td>—</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.44</td><td>4.22</td><td>—</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.65</td><td>5.25</td><td rowspan="4">16t吊</td><td rowspan="4">16t吊</td><td>—</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.85</td><td>5.97</td><td>—</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>6.70</td><td>—</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>7.11</td><td>—</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>7.31</td><td rowspan="2">20t吊</td><td>20t吊</td><td>—</td><td>0.53</td></tr> <tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>7.42</td><td>25t吊</td><td>—</td><td>0.59</td></tr> <tr><td>1500</td><td>2.79</td><td>7.53</td><td>25t吊</td><td>30t吊</td><td>—</td><td>0.70</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。 4. 呼び径350mm以下の吊込み機械は、現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は、「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。 5. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。 6. 16t吊以上のクレーン機種は、ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型とする。</p> <p>第 2 表 鋼板製仕切弁設置(機械力)歩掛表(縦・横型)</p> <p style="text-align: right;">(1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th colspan="2">ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>機種</th> <th>賃料(日)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>6.18</td><td rowspan="3">16t吊</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>6.71</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>7.24</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>7.62</td><td>20t吊</td><td>0.53</td></tr> <tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>8.29</td><td rowspan="2">25t吊</td><td>0.59</td></tr> <tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>8.82</td><td>0.61</td></tr> <tr><td>1650</td><td>2.98</td><td>9.34</td><td>30t吊</td><td>0.62</td></tr> <tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>9.87</td><td>35t吊</td><td>0.68</td></tr> <tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>10.40</td><td>40t吊</td><td>0.79</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。 4. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。</p>	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型	100以下	0.03	0.05	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	—	0.40	—	125	0.03	0.05	0.47	—	150	0.04	0.06	0.49	—	200	0.05	0.08	0.57	—	250	0.06	0.10	0.73	—	300	0.11	0.17	0.91	—	350	0.18	0.43	1.10	—	400	0.41	1.13	—	—	—	0.29	450	0.62	1.96	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30	500	0.82	2.47	—	0.32	600	1.13	3.61	—	0.34	700	1.44	4.22	—	0.36	800	1.65	5.25	16t吊	16t吊	—	0.40	900	1.85	5.97	—	0.43	1000	2.06	6.70	—	0.45	1100	2.16	7.11	—	0.52	1200	2.37	7.31	20t吊	20t吊	—	0.53	1350	2.58	7.42	25t吊	—	0.59	1500	2.79	7.53	25t吊	30t吊	—	0.70	呼び径 (mm)	労務費		ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型		配管工(人)	普通作業員(人)	機種	賃料(日)	1000	2.06	6.18	16t吊	0.43	1100	2.16	6.71	0.45	1200	2.37	7.24	0.48	1350	2.58	7.62	20t吊	0.53	1500	2.78	8.29	25t吊	0.59	1600	2.88	8.82	0.61	1650	2.98	9.34	30t吊	0.62	1800	3.09	9.87	35t吊	0.68	2000	3.19	10.40	40t吊	0.79
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
100以下	0.03	0.05	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	—	0.40	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
125	0.03	0.05			0.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
150	0.04	0.06			0.49	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
200	0.05	0.08			0.57	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
250	0.06	0.10			0.73	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
300	0.11	0.17			0.91	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
350	0.18	0.43			1.10	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
400	0.41	1.13	—	—	—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
450	0.62	1.96	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
500	0.82	2.47			—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
600	1.13	3.61			—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
700	1.44	4.22			—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
800	1.65	5.25	16t吊	16t吊	—	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
900	1.85	5.97			—	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1000	2.06	6.70			—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1100	2.16	7.11			—	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1200	2.37	7.31	20t吊	20t吊	—	0.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1350	2.58	7.42		25t吊	—	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1500	2.79	7.53	25t吊	30t吊	—	0.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
呼び径 (mm)	労務費		トラッククレーン	油圧伸縮ジブ型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	配管工(人)	普通作業員(人)	機種	賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1000	2.06	6.18	16t吊	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1100	2.16	6.71		0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1200	2.37	7.24		0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1350	2.58	7.62	20t吊	0.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1500	2.78	8.29	25t吊	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1600	2.88	8.82		0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1650	2.98	9.34	30t吊	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1800	3.09	9.87	35t吊	0.68																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2000	3.19	10.40	40t吊	0.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
100以下	0.03	0.05	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	—	0.40	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
125	0.03	0.05			0.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
150	0.04	0.06			0.49	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
200	0.05	0.08			0.57	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
250	0.06	0.10			0.73	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
300	0.11	0.17			0.91	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
350	0.18	0.43			1.10	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
400	0.41	1.13	—	—	—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
450	0.62	1.96	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
500	0.82	2.47			—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
600	1.13	3.61			—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
700	1.44	4.22			—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
800	1.65	5.25	16t吊	16t吊	—	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
900	1.85	5.97			—	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1000	2.06	6.70			—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1100	2.16	7.11			—	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1200	2.37	7.31	20t吊	20t吊	—	0.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1350	2.58	7.42		25t吊	—	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1500	2.79	7.53	25t吊	30t吊	—	0.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
呼び径 (mm)	労務費		ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	配管工(人)	普通作業員(人)	機種	賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1000	2.06	6.18	16t吊	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1100	2.16	6.71		0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1200	2.37	7.24		0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1350	2.58	7.62	20t吊	0.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1500	2.78	8.29	25t吊	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1600	2.88	8.82		0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1650	2.98	9.34	30t吊	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1800	3.09	9.87	35t吊	0.68																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2000	3.19	10.40	40t吊	0.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																						
P86	<p>第 4 表 バタフライ弁設置(機械力)歩掛表(鋳鉄製及び鋼板製) (1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th colspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>縦型</th> <th>横型</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td rowspan="4">クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊</td><td rowspan="4">—</td><td>0.57</td><td>—</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.73</td><td>—</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td rowspan="10">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td rowspan="10">—</td><td>—</td><td>0.28</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.60</td><td>—</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.04</td><td>—</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>600</td><td>1.13</td><td>2.95</td><td>—</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.44</td><td>3.44</td><td>—</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.65</td><td>3.94</td><td>—</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.85</td><td>4.44</td><td>—</td><td>0.35</td></tr> <tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>4.94</td><td>4.9t吊</td><td>—</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>5.46</td><td rowspan="6">16t吊</td><td rowspan="6">16t吊</td><td>—</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>6.08</td><td>—</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>6.59</td><td>—</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>7.52</td><td>—</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>7.83</td><td>—</td><td>0.47</td></tr> <tr><td>1650</td><td>2.99</td><td>7.98</td><td>—</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>8.14</td><td>20t吊</td><td>—</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>8.45</td><td rowspan="2">20t吊</td><td rowspan="2">20t吊</td><td>—</td><td>0.55</td></tr> <tr><td>2100</td><td>3.29</td><td>8.60</td><td>—</td><td>0.56</td></tr> <tr><td>2200</td><td>3.40</td><td>8.76</td><td>25t吊</td><td rowspan="2">25t吊</td><td>—</td><td>0.59</td></tr> <tr><td>2400</td><td>3.50</td><td>8.96</td><td>30t吊</td><td>—</td><td>0.62</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。 4. 呼び径350mm以下の吊込み機械は、現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は、「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。 5. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。</p>	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型	200	0.05	0.08	クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊	—	0.57	—	250	0.06	0.10	0.73	—	300	0.11	0.17	0.91	—	350	0.18	0.43	1.10	—	400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	—	0.28	450	0.62	1.60	—	0.29	500	0.82	2.04	—	0.30	600	1.13	2.95	—	0.32	700	1.44	3.44	—	0.33	800	1.65	3.94	—	0.34	900	1.85	4.44	—	0.35	1000	2.06	4.94	4.9t吊	—	0.36	1100	2.16	5.46	16t吊	16t吊	—	0.39	1200	2.37	6.08	—	0.41	1350	2.58	6.59	—	0.43	1500	2.78	7.52	—	0.45	1600	2.88	7.83	—	0.47	1650	2.99	7.98	—	0.48	1800	3.09	8.14	20t吊	—	0.50	2000	3.19	8.45	20t吊	20t吊	—	0.55	2100	3.29	8.60	—	0.56	2200	3.40	8.76	25t吊	25t吊	—	0.59	2400	3.50	8.96	30t吊	—	0.62	<p>第 4 表 バタフライ弁設置(機械力)歩掛表(鋳鉄製及び鋼板製) (1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th colspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th> <th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>縦型</th> <th>横型</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td rowspan="4">クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊</td><td rowspan="4">—</td><td>0.57</td><td>—</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.73</td><td>—</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td rowspan="10">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td rowspan="10">—</td><td>—</td><td>0.28</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.60</td><td>—</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.04</td><td>—</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>600</td><td>1.13</td><td>2.95</td><td>—</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.44</td><td>3.44</td><td>—</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.65</td><td>3.94</td><td>—</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.85</td><td>4.44</td><td>—</td><td>0.35</td></tr> <tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>4.94</td><td>4.9t吊</td><td>—</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>5.46</td><td rowspan="6">16t吊</td><td rowspan="6">16t吊</td><td>—</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>6.08</td><td>—</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>6.59</td><td>—</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>7.52</td><td>—</td><td>0.45</td></tr> <tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>7.83</td><td>—</td><td>0.47</td></tr> <tr><td>1650</td><td>2.99</td><td>7.98</td><td>—</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>8.14</td><td>20t吊</td><td>—</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>8.45</td><td rowspan="2">20t吊</td><td rowspan="2">20t吊</td><td>—</td><td>0.55</td></tr> <tr><td>2100</td><td>3.29</td><td>8.60</td><td>—</td><td>0.56</td></tr> <tr><td>2200</td><td>3.40</td><td>8.76</td><td>25t吊</td><td rowspan="2">25t吊</td><td>—</td><td>0.59</td></tr> <tr><td>2400</td><td>3.50</td><td>8.96</td><td>30t吊</td><td>—</td><td>0.62</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。 4. 呼び径350mm以下の吊込み機械は、現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は、「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。 5. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。 6. 16t以上のクレーン機種は、ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型とする。</p>	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型	200	0.05	0.08	クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊	—	0.57	—	250	0.06	0.10	0.73	—	300	0.11	0.17	0.91	—	350	0.18	0.43	1.10	—	400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	—	0.28	450	0.62	1.60	—	0.29	500	0.82	2.04	—	0.30	600	1.13	2.95	—	0.32	700	1.44	3.44	—	0.33	800	1.65	3.94	—	0.34	900	1.85	4.44	—	0.35	1000	2.06	4.94	4.9t吊	—	0.36	1100	2.16	5.46	16t吊	16t吊	—	0.39	1200	2.37	6.08	—	0.41	1350	2.58	6.59	—	0.43	1500	2.78	7.52	—	0.45	1600	2.88	7.83	—	0.47	1650	2.99	7.98	—	0.48	1800	3.09	8.14	20t吊	—	0.50	2000	3.19	8.45	20t吊	20t吊	—	0.55	2100	3.29	8.60	—	0.56	2200	3.40	8.76	25t吊	25t吊	—	0.59	2400	3.50	8.96	30t吊	—	0.62
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型																																																																																																																																																																																																																																																																																				
200	0.05	0.08	クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊	—	0.57	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
250	0.06	0.10			0.73	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
300	0.11	0.17			0.91	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
350	0.18	0.43			1.10	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	—	0.28																																																																																																																																																																																																																																																																																		
450	0.62	1.60			—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																		
500	0.82	2.04			—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																		
600	1.13	2.95			—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																		
700	1.44	3.44			—	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																		
800	1.65	3.94			—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																		
900	1.85	4.44			—	0.35																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1000	2.06	4.94			4.9t吊	—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1100	2.16	5.46			16t吊	16t吊	—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																
1200	2.37	6.08					—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																
1350	2.58	6.59	—	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1500	2.78	7.52	—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1600	2.88	7.83	—	0.47																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1650	2.99	7.98	—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1800	3.09	8.14	20t吊	—	0.50																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2000	3.19	8.45	20t吊	20t吊	—	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2100	3.29	8.60			—	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2200	3.40	8.76	25t吊	25t吊	—	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2400	3.50	8.96	30t吊		—	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型																																																																																																																																																																																																																																																																																				
200	0.05	0.08	クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊	—	0.57	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
250	0.06	0.10			0.73	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
300	0.11	0.17			0.91	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
350	0.18	0.43			1.10	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	—	0.28																																																																																																																																																																																																																																																																																		
450	0.62	1.60			—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																		
500	0.82	2.04			—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																		
600	1.13	2.95			—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																		
700	1.44	3.44			—	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																		
800	1.65	3.94			—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																		
900	1.85	4.44			—	0.35																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1000	2.06	4.94			4.9t吊	—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1100	2.16	5.46			16t吊	16t吊	—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																
1200	2.37	6.08					—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																
1350	2.58	6.59	—	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1500	2.78	7.52	—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1600	2.88	7.83	—	0.47																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1650	2.99	7.98	—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1800	3.09	8.14	20t吊	—	0.50																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2000	3.19	8.45	20t吊	20t吊	—	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2100	3.29	8.60			—	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2200	3.40	8.76	25t吊	25t吊	—	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2400	3.50	8.96	30t吊		—	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																		
P87	<p>2-9-2 空気弁及び空気弁座設置歩掛表 第 6 表 (1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">空気弁設置</th> <th colspan="2">空気弁座(人孔ふた)設置</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>16~25</td><td>0.05</td><td>0.10</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.21</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>75</td><td>0.15</td><td>0.31</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.21</td><td>0.41</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.31</td><td>0.62</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.41</td><td>0.82</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬、据付及び接合を含む。 2. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。</p>	呼び径 (mm)	空気弁設置		空気弁座(人孔ふた)設置		配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	16~25	0.05	0.10	—	—	50	0.10	0.21	—	—	75	0.15	0.31	0.26	0.52	100	0.21	0.41	0.26	0.52	150	0.31	0.62	0.26	0.52	200	0.41	0.82	0.26	0.52	<p>2-9-2 空気弁及び空気弁座設置歩掛表 第 6 表 (1基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">空気弁設置</th> <th colspan="2">空気弁座(人孔ふた)設置</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>13~25</td><td>0.05</td><td>0.10</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.21</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>75</td><td>0.15</td><td>0.31</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.21</td><td>0.41</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.31</td><td>0.62</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.41</td><td>0.82</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬、据付及びフランジ接合を含む。なお、据付にはねじ込み接合も含む。 2. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。</p>	呼び径 (mm)	空気弁設置		空気弁座(人孔ふた)設置		配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	13~25	0.05	0.10	—	—	50	0.10	0.21	—	—	75	0.15	0.31	0.26	0.52	100	0.21	0.41	0.26	0.52	150	0.31	0.62	0.26	0.52	200	0.41	0.82	0.26	0.52																																																																																																																																																																																																								
呼び径 (mm)	空気弁設置		空気弁座(人孔ふた)設置																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																																																																																																																																				
16~25	0.05	0.10	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																				
50	0.10	0.21	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																				
75	0.15	0.31	0.26	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																				
100	0.21	0.41	0.26	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																				
150	0.31	0.62	0.26	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																				
200	0.41	0.82	0.26	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																				
呼び径 (mm)	空気弁設置		空気弁座(人孔ふた)設置																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																																																																																																																																				
13~25	0.05	0.10	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																				
50	0.10	0.21	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																				
75	0.15	0.31	0.26	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																				
100	0.21	0.41	0.26	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																				
150	0.31	0.62	0.26	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																				
200	0.41	0.82	0.26	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																				

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																		
P88	<p>2-9-4 緊急遮断弁設置歩掛表</p> <p>本歩掛は、バタフライ弁に取付けられたウエイトが、地震のゆれや管内の流量の異常により作動し弁を閉鎖するものに適用する。</p> <p>第 8 表 緊急遮断弁設置(機械力)歩掛表 (1基当り)</p> <table border="1" data-bbox="276 453 1397 940"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th rowspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン 運転時間 (h)</th> <th rowspan="2">クレーン賃料 (日)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>100</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td rowspan="3">クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊</td><td>0.73</td><td>—</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.71</td><td>1.79</td><td rowspan="7">トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.81</td><td>2.03</td><td>—</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.92</td><td>2.31</td><td>—</td><td>0.31</td></tr> <tr><td>400</td><td>1.02</td><td>2.59</td><td>—</td><td>0.31</td></tr> <tr><td>450</td><td>1.22</td><td>3.09</td><td>—</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>500</td><td>1.33</td><td>3.38</td><td>—</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>600</td><td>1.58</td><td>4.04</td><td>—</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.72</td><td>4.42</td><td>—</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.96</td><td>5.05</td><td rowspan="3">16t吊</td><td>—</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>900</td><td>2.27</td><td>5.85</td><td>—</td><td>0.38</td></tr> <tr><td>1000</td><td>2.44</td><td>6.30</td><td>—</td><td>0.39</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。 4. 緊急遮断弁の作動確認試験のための費用は含まれていない。 5. 呼び径200mm以下の吊込み機械は、現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。 6. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。</p>	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種	クレーン 運転時間 (h)	クレーン賃料 (日)	配管工(人)	普通作業員(人)	100	0.06	0.10	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	0.73	—	150	0.11	0.17	0.91	—	200	0.18	0.43	1.10	—	250	0.71	1.79	トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30	300	0.81	2.03	—	0.30	350	0.92	2.31	—	0.31	400	1.02	2.59	—	0.31	450	1.22	3.09	—	0.32	500	1.33	3.38	—	0.32	600	1.58	4.04	—	0.34	700	1.72	4.42	—	0.34	800	1.96	5.05	16t吊	—	0.36	900	2.27	5.85	—	0.38	1000	2.44	6.30	—	0.39	<p>2-9-4 緊急遮断弁設置歩掛表</p> <p>本歩掛は、バタフライ弁に取付けられたウエイトが、地震のゆれや管内の流量の異常により作動し弁を閉鎖するものに適用する。</p> <p>第 8 表 緊急遮断弁設置(機械力)歩掛表 (1基当り)</p> <table border="1" data-bbox="1567 453 2689 940"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">労務費</th> <th rowspan="2">クレーン機種</th> <th rowspan="2">クレーン 運転時間 (h)</th> <th rowspan="2">クレーン賃料 (日)</th> </tr> <tr> <th>配管工(人)</th> <th>普通作業員(人)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>100</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td rowspan="3">クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊</td><td>0.73</td><td>—</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.71</td><td>1.79</td><td rowspan="7">トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.81</td><td>2.03</td><td>—</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.92</td><td>2.31</td><td>—</td><td>0.31</td></tr> <tr><td>400</td><td>1.02</td><td>2.59</td><td>—</td><td>0.31</td></tr> <tr><td>450</td><td>1.22</td><td>3.09</td><td>—</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>500</td><td>1.33</td><td>3.38</td><td>—</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>600</td><td>1.58</td><td>4.04</td><td>—</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.72</td><td>4.42</td><td>—</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.96</td><td>5.05</td><td rowspan="3">ラフテレーン クレーン 油圧伸縮ジブ型 16t吊</td><td>—</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>900</td><td>2.27</td><td>5.85</td><td>—</td><td>0.38</td></tr> <tr><td>1000</td><td>2.44</td><td>6.30</td><td>—</td><td>0.39</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。 4. 緊急遮断弁の作動確認試験のための費用は含まれていない。 5. 呼び径200mm以下の吊込み機械は、現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。 6. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。</p>	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種	クレーン 運転時間 (h)	クレーン賃料 (日)	配管工(人)	普通作業員(人)	100	0.06	0.10	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	0.73	—	150	0.11	0.17	0.91	—	200	0.18	0.43	1.10	—	250	0.71	1.79	トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30	300	0.81	2.03	—	0.30	350	0.92	2.31	—	0.31	400	1.02	2.59	—	0.31	450	1.22	3.09	—	0.32	500	1.33	3.38	—	0.32	600	1.58	4.04	—	0.34	700	1.72	4.42	—	0.34	800	1.96	5.05	ラフテレーン クレーン 油圧伸縮ジブ型 16t吊	—	0.36	900	2.27	5.85	—	0.38	1000	2.44	6.30	—	0.39
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種	クレーン 運転時間 (h)				クレーン賃料 (日)																																																																																																																																																												
	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																		
100	0.06	0.10	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	0.73	—																																																																																																																																																															
150	0.11	0.17		0.91	—																																																																																																																																																															
200	0.18	0.43		1.10	—																																																																																																																																																															
250	0.71	1.79	トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30																																																																																																																																																															
300	0.81	2.03		—	0.30																																																																																																																																																															
350	0.92	2.31		—	0.31																																																																																																																																																															
400	1.02	2.59		—	0.31																																																																																																																																																															
450	1.22	3.09		—	0.32																																																																																																																																																															
500	1.33	3.38		—	0.32																																																																																																																																																															
600	1.58	4.04		—	0.34																																																																																																																																																															
700	1.72	4.42	—	0.34																																																																																																																																																																
800	1.96	5.05	16t吊	—	0.36																																																																																																																																																															
900	2.27	5.85		—	0.38																																																																																																																																																															
1000	2.44	6.30		—	0.39																																																																																																																																																															
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種	クレーン 運転時間 (h)	クレーン賃料 (日)																																																																																																																																																															
	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																		
100	0.06	0.10	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	0.73	—																																																																																																																																																															
150	0.11	0.17		0.91	—																																																																																																																																																															
200	0.18	0.43		1.10	—																																																																																																																																																															
250	0.71	1.79	トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30																																																																																																																																																															
300	0.81	2.03		—	0.30																																																																																																																																																															
350	0.92	2.31		—	0.31																																																																																																																																																															
400	1.02	2.59		—	0.31																																																																																																																																																															
450	1.22	3.09		—	0.32																																																																																																																																																															
500	1.33	3.38		—	0.32																																																																																																																																																															
600	1.58	4.04		—	0.34																																																																																																																																																															
700	1.72	4.42	—	0.34																																																																																																																																																																
800	1.96	5.05	ラフテレーン クレーン 油圧伸縮ジブ型 16t吊	—	0.36																																																																																																																																																															
900	2.27	5.85		—	0.38																																																																																																																																																															
1000	2.44	6.30		—	0.39																																																																																																																																																															

平成28年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27年度版 頁番号	現行（平成27年度）	改定（平成28年度）																																																																																																																
P93	<p>第10節 既設管撤去工</p> <p>2-10-3 鋳鉄管継手取外し歩掛表</p> <p>鋳鉄管継手取外し歩掛は、次表の補正対象歩掛に補正係数を乗じて算出する。</p> <p>第2表</p> <table border="1" data-bbox="276 436 1484 1081"> <thead> <tr> <th>管種</th> <th colspan="2">補正対象歩掛</th> <th>補正係数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="12">鋳鉄管</td> <td>K形</td> <td>「メカニカル継手歩掛表」</td> <td rowspan="3">0.60</td> </tr> <tr> <td>フランジ</td> <td>「フランジ継手歩掛表」</td> </tr> <tr> <td>T形</td> <td>「T形継手歩掛表」</td> </tr> <tr> <td>SII形</td> <td colspan="2">「メカニカル継手歩掛表」</td> <td rowspan="2">1.00</td> </tr> <tr> <td>S形</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">NS形直管</td> <td>75～450</td> <td>「NS形継手接合歩掛表」</td> <td>2.50</td> </tr> <tr> <td>500～1000</td> <td>〃</td> <td>0.70</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">NS形異形管</td> <td>75～250</td> <td>〃</td> <td>2.50</td> </tr> <tr> <td>300～450</td> <td>「メカニカル継手歩掛表」</td> <td>2.50</td> </tr> <tr> <td>500～1000</td> <td>「NS形継手接合歩掛表」</td> <td>0.70</td> </tr> <tr> <td>GX形直管</td> <td>75～300</td> <td>「GX形継手接合歩掛表(直管)」</td> <td>2.30</td> </tr> <tr> <td>GX形異形管</td> <td>75～300</td> <td>「GX形継手接合歩掛表(異形管)」</td> <td>2.50</td> </tr> <tr> <td>GX形P-Link</td> <td>75～300</td> <td>「GX形継手接合歩掛表(直管)」</td> <td>1.80</td> </tr> <tr> <td>GX形G-Link</td> <td>75～300</td> <td>「GX形継手接合歩掛表(異形管)」</td> <td>1.60</td> </tr> </tbody> </table>	管種	補正対象歩掛		補正係数	鋳鉄管	K形	「メカニカル継手歩掛表」	0.60	フランジ	「フランジ継手歩掛表」	T形	「T形継手歩掛表」	SII形	「メカニカル継手歩掛表」		1.00	S形			NS形直管	75～450	「NS形継手接合歩掛表」	2.50	500～1000	〃	0.70	NS形異形管	75～250	〃	2.50	300～450	「メカニカル継手歩掛表」	2.50	500～1000	「NS形継手接合歩掛表」	0.70	GX形直管	75～300	「GX形継手接合歩掛表(直管)」	2.30	GX形異形管	75～300	「GX形継手接合歩掛表(異形管)」	2.50	GX形P-Link	75～300	「GX形継手接合歩掛表(直管)」	1.80	GX形G-Link	75～300	「GX形継手接合歩掛表(異形管)」	1.60	<p>第10節 既設管撤去工</p> <p>2-10-3 鋳鉄管継手取外し歩掛表</p> <p>鋳鉄管継手取外し歩掛は、次表の補正対象歩掛に補正係数を乗じて算出する。</p> <p>第2表</p> <table border="1" data-bbox="1558 436 2760 1186"> <thead> <tr> <th>管種</th> <th colspan="2">補正対象歩掛</th> <th>補正係数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="15">鋳鉄管</td> <td>K形</td> <td>「メカニカル継手歩掛表」</td> <td rowspan="3">0.60</td> </tr> <tr> <td>フランジ</td> <td>「フランジ継手歩掛表」</td> </tr> <tr> <td>T形</td> <td>「T形継手歩掛表」</td> </tr> <tr> <td>SII形</td> <td colspan="2">「メカニカル継手歩掛表」</td> <td rowspan="2">1.00</td> </tr> <tr> <td>S形</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">NS形直管</td> <td>75～450</td> <td>「NS形継手接合歩掛表」</td> <td>2.50</td> </tr> <tr> <td>500～1000</td> <td>〃</td> <td>0.70</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">NS形異形管</td> <td>75～250</td> <td>〃</td> <td>2.50</td> </tr> <tr> <td>300～450</td> <td>「メカニカル継手歩掛表」</td> <td>2.50</td> </tr> <tr> <td>500～1000</td> <td>「NS形継手接合歩掛表」</td> <td>0.70</td> </tr> <tr> <td>GX形直管</td> <td>75～400</td> <td>「GX形継手接合歩掛表(直管)」</td> <td>2.30</td> </tr> <tr> <td>GX形異形管</td> <td>75～400</td> <td>「GX形継手接合歩掛表(異形管)」</td> <td>2.50</td> </tr> <tr> <td>GX形P-Link</td> <td>75～300</td> <td>「GX形継手接合歩掛表(直管)」</td> <td>1.80</td> </tr> <tr> <td>GX形G-Link</td> <td>75～300</td> <td>「GX形継手接合歩掛表(異形管)」</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>S50形直管</td> <td>50</td> <td>「S50形継手接合歩掛表(直管)」</td> <td>0.30</td> </tr> <tr> <td>S50形異形管</td> <td>50</td> <td>「S50形継手接合歩掛表(直管)」</td> <td>0.40</td> </tr> </tbody> </table>	管種	補正対象歩掛		補正係数	鋳鉄管	K形	「メカニカル継手歩掛表」	0.60	フランジ	「フランジ継手歩掛表」	T形	「T形継手歩掛表」	SII形	「メカニカル継手歩掛表」		1.00	S形			NS形直管	75～450	「NS形継手接合歩掛表」	2.50	500～1000	〃	0.70	NS形異形管	75～250	〃	2.50	300～450	「メカニカル継手歩掛表」	2.50	500～1000	「NS形継手接合歩掛表」	0.70	GX形直管	75～400	「GX形継手接合歩掛表(直管)」	2.30	GX形異形管	75～400	「GX形継手接合歩掛表(異形管)」	2.50	GX形P-Link	75～300	「GX形継手接合歩掛表(直管)」	1.80	GX形G-Link	75～300	「GX形継手接合歩掛表(異形管)」	1.60	S50形直管	50	「S50形継手接合歩掛表(直管)」	0.30	S50形異形管	50	「S50形継手接合歩掛表(直管)」	0.40
管種	補正対象歩掛		補正係数																																																																																																															
鋳鉄管	K形	「メカニカル継手歩掛表」	0.60																																																																																																															
	フランジ	「フランジ継手歩掛表」																																																																																																																
	T形	「T形継手歩掛表」																																																																																																																
	SII形	「メカニカル継手歩掛表」		1.00																																																																																																														
	S形																																																																																																																	
	NS形直管	75～450	「NS形継手接合歩掛表」	2.50																																																																																																														
		500～1000	〃	0.70																																																																																																														
	NS形異形管	75～250	〃	2.50																																																																																																														
		300～450	「メカニカル継手歩掛表」	2.50																																																																																																														
		500～1000	「NS形継手接合歩掛表」	0.70																																																																																																														
	GX形直管	75～300	「GX形継手接合歩掛表(直管)」	2.30																																																																																																														
	GX形異形管	75～300	「GX形継手接合歩掛表(異形管)」	2.50																																																																																																														
GX形P-Link	75～300	「GX形継手接合歩掛表(直管)」	1.80																																																																																																															
GX形G-Link	75～300	「GX形継手接合歩掛表(異形管)」	1.60																																																																																																															
管種	補正対象歩掛		補正係数																																																																																																															
鋳鉄管	K形	「メカニカル継手歩掛表」	0.60																																																																																																															
	フランジ	「フランジ継手歩掛表」																																																																																																																
	T形	「T形継手歩掛表」																																																																																																																
	SII形	「メカニカル継手歩掛表」		1.00																																																																																																														
	S形																																																																																																																	
	NS形直管	75～450	「NS形継手接合歩掛表」	2.50																																																																																																														
		500～1000	〃	0.70																																																																																																														
	NS形異形管	75～250	〃	2.50																																																																																																														
		300～450	「メカニカル継手歩掛表」	2.50																																																																																																														
		500～1000	「NS形継手接合歩掛表」	0.70																																																																																																														
	GX形直管	75～400	「GX形継手接合歩掛表(直管)」	2.30																																																																																																														
	GX形異形管	75～400	「GX形継手接合歩掛表(異形管)」	2.50																																																																																																														
	GX形P-Link	75～300	「GX形継手接合歩掛表(直管)」	1.80																																																																																																														
	GX形G-Link	75～300	「GX形継手接合歩掛表(異形管)」	1.60																																																																																																														
	S50形直管	50	「S50形継手接合歩掛表(直管)」	0.30																																																																																																														
S50形異形管	50	「S50形継手接合歩掛表(直管)」	0.40																																																																																																															
	<p>備考 1. 補正対象とする歩掛は、離脱防止・異形管・P-Link・G-Link等の割増を考慮しない継手歩掛表を指す。</p> <p>2. SII形、S形、NS形およびGX形の場合、ロックリング取外しまで含む。</p> <p>3. NS形直管500～1000mmにおいてライナ取外しを含む場合のみ、補正係数を10%割増すること。</p> <p>4. GX形直管においてはライナ取外しの有無に係わらず適用する。</p> <p>5. S形にS50形の取り外しは含まない。</p> <p>6. 本表以外の継手の場合は別途考慮すること。</p>	<p>備考 1. 補正対象とする歩掛は、離脱防止・異形管・P-Link・G-Link等の割増を考慮しない継手歩掛表を指す。</p> <p>2. SII形、S形、NS形およびGX形の場合、ロックリング取外しまで含む。</p> <p>3. NS形直管500～1000mmにおいてライナ取外しを含む場合のみ、補正係数を10%割増すること。</p> <p>4. GX形直管においてはライナ取外しの有無に係わらず適用する。</p> <p>5. S形にS50形の取り外しは含まない。</p> <p>6. 5. 本表以外の継手の場合は別途考慮すること。</p>																																																																																																																

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																
P95 P96	<p>第 11 節 鋼製貯水槽設置工 2-11-3 本体設置歩掛表(貯水槽吊込据付)</p> <p>本体設置工は貯水槽本体の現場での荷下ろし及び所定位置への吊込据付をする作業である。 第 3-1 表 60m³(2600A×14t) (10m当り)</p> <table border="1" data-bbox="276 453 1267 699"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>世話役</td><td>人</td><td>1.10</td><td></td></tr> <tr><td>配管工</td><td>人</td><td>3.31</td><td></td></tr> <tr><td>溶接工</td><td>人</td><td>1.10</td><td></td></tr> <tr><td>特殊作業員</td><td>人</td><td>1.10</td><td></td></tr> <tr><td>普通作業員</td><td>人</td><td>6.78</td><td></td></tr> <tr><td>クレーン賃料</td><td>日</td><td>1.24</td><td>トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型 20 t 吊</td></tr> <tr><td>諸雑費</td><td>式</td><td>1.00</td><td>労務費の15%</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本歩掛は標準厚の鋼製貯水槽に適用する。 2. クレーン作業はトラッククレーンの使用を標準とする。 3. クレーンの作業半径は10mを標準とする。 4. クレーン能力は作業条件により変更できる。 5. 本歩掛には10m程度の現場内小運搬を含む。 6. 本歩掛には芯出し、仮付けを含む。 7. 諸雑費には溶接機損料、消耗品費、工具類損料等の費用を含む。</p> <p>第 3-2 表 100m³(3000A×17t) (10m当り)</p> <table border="1" data-bbox="276 1041 1267 1287"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>世話役</td><td>人</td><td>1.05</td><td></td></tr> <tr><td>配管工</td><td>人</td><td>4.19</td><td></td></tr> <tr><td>溶接工</td><td>人</td><td>1.05</td><td></td></tr> <tr><td>特殊作業員</td><td>人</td><td>1.05</td><td></td></tr> <tr><td>普通作業員</td><td>人</td><td>8.18</td><td></td></tr> <tr><td>クレーン賃料</td><td>日</td><td>1.48</td><td>トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型40～45t吊</td></tr> <tr><td>諸雑費</td><td>式</td><td>1.00</td><td>労務費の15%</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本歩掛は標準厚の鋼製貯水槽に適用する。 2. クレーン作業はトラッククレーンの使用を標準とする。 3. クレーンの作業半径は10mを標準とする。 4. クレーン能力は作業条件により変更できる。 5. 本歩掛には10m程度の現場内小運搬を含む。 6. 本歩掛には芯出し、仮付けを含む。 7. 諸雑費には溶接機損料、消耗品費、工具類損料等の費用を含む。</p>	名 称	単 位	数 量	摘 要	世話役	人	1.10		配管工	人	3.31		溶接工	人	1.10		特殊作業員	人	1.10		普通作業員	人	6.78		クレーン賃料	日	1.24	トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型 20 t 吊	諸雑費	式	1.00	労務費の15%	名 称	単 位	数 量	摘 要	世話役	人	1.05		配管工	人	4.19		溶接工	人	1.05		特殊作業員	人	1.05		普通作業員	人	8.18		クレーン賃料	日	1.48	トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型40～45t吊	諸雑費	式	1.00	労務費の15%	<p>第 11 節 鋼製貯水槽設置工 2-11-3 本体設置歩掛表(貯水槽吊込据付)</p> <p>本体設置工は貯水槽本体の現場での荷下ろし及び所定位置への吊込据付をする作業である。 第 3-1 表 60m³(2600A×14t) (10m当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 453 2552 699"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>世話役</td><td>人</td><td>1.10</td><td></td></tr> <tr><td>配管工</td><td>人</td><td>3.31</td><td></td></tr> <tr><td>溶接工</td><td>人</td><td>1.10</td><td></td></tr> <tr><td>特殊作業員</td><td>人</td><td>1.10</td><td></td></tr> <tr><td>普通作業員</td><td>人</td><td>6.78</td><td></td></tr> <tr><td>クレーン賃料</td><td>日</td><td>1.24</td><td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型 20 t 吊</td></tr> <tr><td>諸雑費</td><td>式</td><td>1.00</td><td>労務費の15%</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本歩掛は標準厚の鋼製貯水槽に適用する。 2. クレーン作業はトラッククレーンの使用を標準とする。 2. クレーンの作業半径は10mを標準とする。 3. クレーン能力は作業条件により変更できる。 4. 本歩掛には10m程度の現場内小運搬を含む。 5. 本歩掛には芯出し、仮付けを含む。 6. 諸雑費には溶接機損料、消耗品費、工具類損料等の費用を含む。</p> <p>第 3-2 表 100m³(3000A×17t) (10m当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 1041 2552 1287"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>世話役</td><td>人</td><td>1.05</td><td></td></tr> <tr><td>配管工</td><td>人</td><td>4.19</td><td></td></tr> <tr><td>溶接工</td><td>人</td><td>1.05</td><td></td></tr> <tr><td>特殊作業員</td><td>人</td><td>1.05</td><td></td></tr> <tr><td>普通作業員</td><td>人</td><td>8.18</td><td></td></tr> <tr><td>クレーン賃料</td><td>日</td><td>1.48</td><td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型40～45t吊</td></tr> <tr><td>諸雑費</td><td>式</td><td>1.00</td><td>労務費の15%</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本歩掛は標準厚の鋼製貯水槽に適用する。 2. クレーン作業はトラッククレーンの使用を標準とする。 2. クレーンの作業半径は10mを標準とする。 3. クレーン能力は作業条件により変更できる。 4. 本歩掛には10m程度の現場内小運搬を含む。 5. 本歩掛には芯出し、仮付けを含む。 6. 諸雑費には溶接機損料、消耗品費、工具類損料等の費用を含む。</p>	名 称	単 位	数 量	摘 要	世話役	人	1.10		配管工	人	3.31		溶接工	人	1.10		特殊作業員	人	1.10		普通作業員	人	6.78		クレーン賃料	日	1.24	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型 20 t 吊	諸雑費	式	1.00	労務費の15%	名 称	単 位	数 量	摘 要	世話役	人	1.05		配管工	人	4.19		溶接工	人	1.05		特殊作業員	人	1.05		普通作業員	人	8.18		クレーン賃料	日	1.48	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型40～45t吊	諸雑費	式	1.00	労務費の15%
名 称	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																															
世話役	人	1.10																																																																																																																																
配管工	人	3.31																																																																																																																																
溶接工	人	1.10																																																																																																																																
特殊作業員	人	1.10																																																																																																																																
普通作業員	人	6.78																																																																																																																																
クレーン賃料	日	1.24	トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型 20 t 吊																																																																																																																															
諸雑費	式	1.00	労務費の15%																																																																																																																															
名 称	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																															
世話役	人	1.05																																																																																																																																
配管工	人	4.19																																																																																																																																
溶接工	人	1.05																																																																																																																																
特殊作業員	人	1.05																																																																																																																																
普通作業員	人	8.18																																																																																																																																
クレーン賃料	日	1.48	トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型40～45t吊																																																																																																																															
諸雑費	式	1.00	労務費の15%																																																																																																																															
名 称	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																															
世話役	人	1.10																																																																																																																																
配管工	人	3.31																																																																																																																																
溶接工	人	1.10																																																																																																																																
特殊作業員	人	1.10																																																																																																																																
普通作業員	人	6.78																																																																																																																																
クレーン賃料	日	1.24	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型 20 t 吊																																																																																																																															
諸雑費	式	1.00	労務費の15%																																																																																																																															
名 称	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																															
世話役	人	1.05																																																																																																																																
配管工	人	4.19																																																																																																																																
溶接工	人	1.05																																																																																																																																
特殊作業員	人	1.05																																																																																																																																
普通作業員	人	8.18																																																																																																																																
クレーン賃料	日	1.48	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型40～45t吊																																																																																																																															
諸雑費	式	1.00	労務費の15%																																																																																																																															
P99	<p>第 12 節 ダクティル鉄製貯水槽設置工 2-12-3 本体設置歩掛表</p> <p>本体設置工は貯水槽本体を所定の位置に据え付ける作業である。本体設置工の歩掛は、2-3-1 吊込み据付(機械力)歩掛表を準拠することとするが、現場の状況により第 3 表に示すクレーンを使用することができる。 第 3 表 本体設置工(クレーン) (10m当り)</p> <table border="1" data-bbox="276 1730 1118 1885"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">トラッククレーン</th> </tr> <tr> <th>能 力</th> <th>賃料(日)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1500</td><td>トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊</td><td>0.61</td></tr> <tr><td>2000</td><td>トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊</td><td>0.95</td></tr> <tr><td>2600</td><td>トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型40～45 t 吊</td><td>1.24</td></tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	トラッククレーン		能 力	賃料(日)	1500	トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊	0.61	2000	トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊	0.95	2600	トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型40～45 t 吊	1.24	<p>第 12 節 ダクティル鉄製貯水槽設置工 2-12-3 本体設置歩掛表</p> <p>本体設置工は貯水槽本体を所定の位置に据え付ける作業である。本体設置工の歩掛は、2-3-1 吊込み据付(機械力)歩掛表を準拠することとするが、現場の状況により第 3 表に示すクレーンを使用することができる。 第 3 表 本体設置工(クレーン) (10m当り)</p> <table border="1" data-bbox="1561 1730 2516 1885"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び径 (mm)</th> <th colspan="2">ラフテレーンクレーン</th> </tr> <tr> <th>能 力</th> <th>賃料(日)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1500</td><td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊</td><td>0.61</td></tr> <tr><td>2000</td><td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊</td><td>0.95</td></tr> <tr><td>2600</td><td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型40～45 t 吊</td><td>1.24</td></tr> </tbody> </table>	呼び径 (mm)	ラフテレーンクレーン		能 力	賃料(日)	1500	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊	0.61	2000	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊	0.95	2600	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型40～45 t 吊	1.24																																																																																																				
呼び径 (mm)	トラッククレーン																																																																																																																																	
	能 力	賃料(日)																																																																																																																																
1500	トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊	0.61																																																																																																																																
2000	トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊	0.95																																																																																																																																
2600	トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型40～45 t 吊	1.24																																																																																																																																
呼び径 (mm)	ラフテレーンクレーン																																																																																																																																	
	能 力	賃料(日)																																																																																																																																
1500	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊	0.61																																																																																																																																
2000	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型25 t 吊	0.95																																																																																																																																
2600	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型40～45 t 吊	1.24																																																																																																																																

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
P116 P117	<p>第 5 章 その他歩掛 第 2 節 さく井工 5-2-1 パーカッション工歩掛表 5-2-1-2 施工歩掛 第 2 表 工事費の構成</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>種目</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単価</th> <th>金額</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>(1) 掘さく費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(2) 材料費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(3) 消耗材料費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(4) 電気検層費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(5) ケーシング挿入費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(6) 砂利充填・遮水費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(7) 仕上費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(8) 揚水試験費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(9) 残泥土処理費</td><td>m³</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(10) 機械組立・解体費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(11) 機械器具損料</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(12) 報告書作成費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>直接工事費計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(13) 共通仮設費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>純工事費</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(14) 現場管理費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>工事原価</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(15) 一般管理費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>工事費計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>(1) 掘さく費 第 3 表 工事規模別さく井機種</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">掘さく径ケーシング 呼び径</th> <th colspan="4">掘さく深度</th> </tr> <tr> <th>300mm</th> <th>350mm</th> <th>450mm</th> <th>500mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>150A</td> <td>150A</td> <td>200A</td> <td>300A</td> <td>350A</td> </tr> <tr> <td>100mまで</td> <td>小型機</td> <td>小型機</td> <td>中型機</td> <td>大型機</td> </tr> <tr> <td>150mまで</td> <td>小型機</td> <td>小型機</td> <td>大型機</td> <td>大型機</td> </tr> <tr> <td>200mまで</td> <td>中型機</td> <td>中型機</td> <td>大型機</td> <td>大型機</td> </tr> <tr> <td>250mまで</td> <td>中型機</td> <td>中型機</td> <td>大型機</td> <td>大型機</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 小型機の出力:15kw、発電機:30kVA 2. 中型機の出力:22kw、発電機:45kVA 3. 大型機の出力:30kw、発電機:60kVA</p>	種目	単位	数量	単価	金額	摘要	(1) 掘さく費	式	1				(2) 材料費	式	1				(3) 消耗材料費	式	1				(4) 電気検層費	式	1				(5) ケーシング挿入費	式	1				(6) 砂利充填・遮水費	式	1				(7) 仕上費	式	1				(8) 揚水試験費	式	1				(9) 残泥土処理費	m ³					(10) 機械組立・解体費	式	1				(11) 機械器具損料	式	1				(12) 報告書作成費	式	1				直接工事費計						(13) 共通仮設費	式	1				純工事費						(14) 現場管理費	式	1				工事原価						(15) 一般管理費	式	1				工事費計						掘さく径ケーシング 呼び径	掘さく深度				300mm	350mm	450mm	500mm	150A	150A	200A	300A	350A	100mまで	小型機	小型機	中型機	大型機	150mまで	小型機	小型機	大型機	大型機	200mまで	中型機	中型機	大型機	大型機	250mまで	中型機	中型機	大型機	大型機	<p>第 5 章 その他歩掛 第 2 節 さく井工 5-2-1 パーカッション工歩掛表 5-2-1-2 施工歩掛 第 2 表 工事費の構成</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>種目</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単価</th> <th>金額</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>(1) 掘さく費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(2) 材料費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(3) 消耗材料費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(4) 電気検層費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(5) ケーシング挿入費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(6) 砂利充填・遮水費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(7) 仕上費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(8) 揚水試験費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(9) 残泥土処理費</td><td>m³</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(10) 機械組立・解体費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(11) 機械器具損料</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(12) 報告書作成費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>直接工事費計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(13) 共通仮設費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>純工事費</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(14) 現場管理費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>工事原価</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(15) 一般管理費</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>工事費計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>備考 さく井機械の運搬費は共通仮設費の率分に含まれる。</p> <p>(1) 掘さく費 第 3 表 工事規模別さく井機種</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">掘さく径ケーシング 呼び径</th> <th colspan="4">掘さく深度</th> </tr> <tr> <th>300mm</th> <th>350mm</th> <th>450mm</th> <th>500mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>150A</td> <td>150A</td> <td>200A</td> <td>300A</td> <td>350A</td> </tr> <tr> <td>100mまで</td> <td>小型機</td> <td>小型機</td> <td>中型機</td> <td>大型機</td> </tr> <tr> <td>150mまで</td> <td>小型機</td> <td>小型機</td> <td>大型機</td> <td>大型機</td> </tr> <tr> <td>200mまで</td> <td>中型機</td> <td>中型機</td> <td>大型機</td> <td>大型機</td> </tr> <tr> <td>250mまで</td> <td>中型機</td> <td>中型機</td> <td>大型機</td> <td>大型機</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 小型機の出力:15kW、発電機:30kVA 2. 中型機の出力:22kW、発電機:45kVA 3. 大型機の出力:30kW、発電機:60kVA</p>	種目	単位	数量	単価	金額	摘要	(1) 掘さく費	式	1				(2) 材料費	式	1				(3) 消耗材料費	式	1				(4) 電気検層費	式	1				(5) ケーシング挿入費	式	1				(6) 砂利充填・遮水費	式	1				(7) 仕上費	式	1				(8) 揚水試験費	式	1				(9) 残泥土処理費	m ³					(10) 機械組立・解体費	式	1				(11) 機械器具損料	式	1				(12) 報告書作成費	式	1				直接工事費計						(13) 共通仮設費	式	1				純工事費						(14) 現場管理費	式	1				工事原価						(15) 一般管理費	式	1				工事費計						掘さく径ケーシング 呼び径	掘さく深度				300mm	350mm	450mm	500mm	150A	150A	200A	300A	350A	100mまで	小型機	小型機	中型機	大型機	150mまで	小型機	小型機	大型機	大型機	200mまで	中型機	中型機	大型機	大型機	250mまで	中型機	中型機	大型機	大型機
種目	単位	数量	単価	金額	摘要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
(1) 掘さく費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(2) 材料費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(3) 消耗材料費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(4) 電気検層費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(5) ケーシング挿入費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(6) 砂利充填・遮水費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(7) 仕上費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(8) 揚水試験費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(9) 残泥土処理費	m ³																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
(10) 機械組立・解体費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(11) 機械器具損料	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(12) 報告書作成費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
直接工事費計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
(13) 共通仮設費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
純工事費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
(14) 現場管理費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
工事原価																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
(15) 一般管理費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
工事費計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
掘さく径ケーシング 呼び径	掘さく深度																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	300mm	350mm	450mm	500mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
150A	150A	200A	300A	350A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
100mまで	小型機	小型機	中型機	大型機																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
150mまで	小型機	小型機	大型機	大型機																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
200mまで	中型機	中型機	大型機	大型機																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
250mまで	中型機	中型機	大型機	大型機																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
種目	単位	数量	単価	金額	摘要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
(1) 掘さく費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(2) 材料費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(3) 消耗材料費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(4) 電気検層費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(5) ケーシング挿入費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(6) 砂利充填・遮水費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(7) 仕上費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(8) 揚水試験費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(9) 残泥土処理費	m ³																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
(10) 機械組立・解体費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(11) 機械器具損料	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(12) 報告書作成費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
直接工事費計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
(13) 共通仮設費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
純工事費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
(14) 現場管理費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
工事原価																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
(15) 一般管理費	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
工事費計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
掘さく径ケーシング 呼び径	掘さく深度																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	300mm	350mm	450mm	500mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
150A	150A	200A	300A	350A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
100mまで	小型機	小型機	中型機	大型機																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
150mまで	小型機	小型機	大型機	大型機																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
200mまで	中型機	中型機	大型機	大型機																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
250mまで	中型機	中型機	大型機	大型機																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																
P122	5-2-2 ロータリー工歩掛表 5-2-2-2 施工歩掛 第 19 表 工事費の構成	5-2-2 ロータリー工歩掛表 5-2-2-2 施工歩掛 第 19 表 工事費の構成																																																																																																																																																																
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>種目</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>(1) 掘 さ く 費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(2) 材 料 費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(3) 消 耗 材 料 費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(4) 電 気 検 層 費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(5) ケーシング挿入費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(6) 砂利充填・遮水費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(7) 仕 上 費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(8) 揚 水 試 験 費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(9) 残 泥 土 処 理 費</td><td>m³</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(10) 機械組立・解体費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(11) 機械器具損料</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(12) 報告書作成費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>直接工事費計</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(13) 共通仮設費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>純 工 事 費</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(14) 現場管理費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>工 事 原 価</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(15) 一般管理費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>工 事 費 計</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	種目	単 位	数 量	摘 要	(1) 掘 さ く 費	式	1		(2) 材 料 費	式	1		(3) 消 耗 材 料 費	式	1		(4) 電 気 検 層 費	式	1		(5) ケーシング挿入費	式	1		(6) 砂利充填・遮水費	式	1		(7) 仕 上 費	式	1		(8) 揚 水 試 験 費	式	1		(9) 残 泥 土 処 理 費	m ³			(10) 機械組立・解体費	式	1		(11) 機械器具損料	式	1		(12) 報告書作成費	式	1		直接工事費計				(13) 共通仮設費	式	1		純 工 事 費				(14) 現場管理費	式	1		工 事 原 価				(15) 一般管理費	式	1		工 事 費 計				<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>種目</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>(1) 掘 さ く 費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(2) 材 料 費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(3) 消 耗 材 料 費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(4) 電 気 検 層 費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(5) ケーシング挿入費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(6) 砂利充填・遮水費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(7) 仕 上 費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(8) 揚 水 試 験 費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(9) 残 泥 土 処 理 費</td><td>m³</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(10) 機械組立・解体費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(11) 機械器具損料</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>(12) 報告書作成費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>直接工事費計</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(13) 共通仮設費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>純 工 事 費</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(14) 現場管理費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>工 事 原 価</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>(15) 一般管理費</td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>工 事 費 計</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p style="color: red; font-size: small;">備考 さく井機械の運搬費は共通仮設費の率分に含まれる。</p>	種目	単 位	数 量	摘 要	(1) 掘 さ く 費	式	1		(2) 材 料 費	式	1		(3) 消 耗 材 料 費	式	1		(4) 電 気 検 層 費	式	1		(5) ケーシング挿入費	式	1		(6) 砂利充填・遮水費	式	1		(7) 仕 上 費	式	1		(8) 揚 水 試 験 費	式	1		(9) 残 泥 土 処 理 費	m ³			(10) 機械組立・解体費	式	1		(11) 機械器具損料	式	1		(12) 報告書作成費	式	1		直接工事費計				(13) 共通仮設費	式	1		純 工 事 費				(14) 現場管理費	式	1		工 事 原 価				(15) 一般管理費	式	1		工 事 費 計			
種目	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																															
(1) 掘 さ く 費	式	1																																																																																																																																																																
(2) 材 料 費	式	1																																																																																																																																																																
(3) 消 耗 材 料 費	式	1																																																																																																																																																																
(4) 電 気 検 層 費	式	1																																																																																																																																																																
(5) ケーシング挿入費	式	1																																																																																																																																																																
(6) 砂利充填・遮水費	式	1																																																																																																																																																																
(7) 仕 上 費	式	1																																																																																																																																																																
(8) 揚 水 試 験 費	式	1																																																																																																																																																																
(9) 残 泥 土 処 理 費	m ³																																																																																																																																																																	
(10) 機械組立・解体費	式	1																																																																																																																																																																
(11) 機械器具損料	式	1																																																																																																																																																																
(12) 報告書作成費	式	1																																																																																																																																																																
直接工事費計																																																																																																																																																																		
(13) 共通仮設費	式	1																																																																																																																																																																
純 工 事 費																																																																																																																																																																		
(14) 現場管理費	式	1																																																																																																																																																																
工 事 原 価																																																																																																																																																																		
(15) 一般管理費	式	1																																																																																																																																																																
工 事 費 計																																																																																																																																																																		
種目	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																															
(1) 掘 さ く 費	式	1																																																																																																																																																																
(2) 材 料 費	式	1																																																																																																																																																																
(3) 消 耗 材 料 費	式	1																																																																																																																																																																
(4) 電 気 検 層 費	式	1																																																																																																																																																																
(5) ケーシング挿入費	式	1																																																																																																																																																																
(6) 砂利充填・遮水費	式	1																																																																																																																																																																
(7) 仕 上 費	式	1																																																																																																																																																																
(8) 揚 水 試 験 費	式	1																																																																																																																																																																
(9) 残 泥 土 処 理 費	m ³																																																																																																																																																																	
(10) 機械組立・解体費	式	1																																																																																																																																																																
(11) 機械器具損料	式	1																																																																																																																																																																
(12) 報告書作成費	式	1																																																																																																																																																																
直接工事費計																																																																																																																																																																		
(13) 共通仮設費	式	1																																																																																																																																																																
純 工 事 費																																																																																																																																																																		
(14) 現場管理費	式	1																																																																																																																																																																
工 事 原 価																																																																																																																																																																		
(15) 一般管理費	式	1																																																																																																																																																																
工 事 費 計																																																																																																																																																																		
	<p>(1) 掘さく費</p> <p>第 20-1 表 工事規模別さく井機種</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">掘さく深度</th> <th colspan="4">掘さく径ケーシング 呼び径</th> </tr> <tr> <th>300mm</th> <th>350mm</th> <th>450mm</th> <th>500mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100mまで</td> <td>スピンドルA</td> <td>スピンドルA</td> <td>スピンドルB</td> <td>スピンドルB</td> </tr> <tr> <td>150mまで</td> <td>スピンドルA</td> <td>スピンドルA</td> <td>スピンドルB</td> <td>スピンドルB</td> </tr> <tr> <td>200mまで</td> <td>スピンドルA</td> <td>スピンドルA</td> <td>スピンドルB</td> <td>スピンドルB</td> </tr> <tr> <td>250mまで</td> <td>スピンドルB</td> <td>スピンドルB</td> <td>スピンドルC</td> <td>スピンドルC</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1.スピンドルAの出力: 36kw、発電機: 50KVA 2.スピンドルBの出力:55.5kw、発電機: 75KVA 3.スピンドルCの出力: 100kW、発電機:150KVA</p>	掘さく深度	掘さく径ケーシング 呼び径				300mm	350mm	450mm	500mm	100mまで	スピンドルA	スピンドルA	スピンドルB	スピンドルB	150mまで	スピンドルA	スピンドルA	スピンドルB	スピンドルB	200mまで	スピンドルA	スピンドルA	スピンドルB	スピンドルB	250mまで	スピンドルB	スピンドルB	スピンドルC	スピンドルC	<p>(1) 掘さく費</p> <p>第 20-1 表 工事規模別さく井機種</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">掘さく深度</th> <th colspan="4">掘さく径ケーシング 呼び径</th> </tr> <tr> <th>300mm</th> <th>350mm</th> <th>450mm</th> <th>500mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100mまで</td> <td>スピンドルA</td> <td>スピンドルA</td> <td>スピンドルB</td> <td>スピンドルB</td> </tr> <tr> <td>150mまで</td> <td>スピンドルA</td> <td>スピンドルA</td> <td>スピンドルB</td> <td>スピンドルB</td> </tr> <tr> <td>200mまで</td> <td>スピンドルA</td> <td>スピンドルA</td> <td>スピンドルB</td> <td>スピンドルB</td> </tr> <tr> <td>250mまで</td> <td>スピンドルB</td> <td>スピンドルB</td> <td>スピンドルC</td> <td>スピンドルC</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1.スピンドルAの出力: 36kW、発電機: 50 k VA 2.スピンドルBの出力:55.5kW、発電機: 75 k VA 3.スピンドルCの出力: 100kW、発電機:150 k VA</p>	掘さく深度	掘さく径ケーシング 呼び径				300mm	350mm	450mm	500mm	100mまで	スピンドルA	スピンドルA	スピンドルB	スピンドルB	150mまで	スピンドルA	スピンドルA	スピンドルB	スピンドルB	200mまで	スピンドルA	スピンドルA	スピンドルB	スピンドルB	250mまで	スピンドルB	スピンドルB	スピンドルC	スピンドルC																																																																																																						
掘さく深度	掘さく径ケーシング 呼び径																																																																																																																																																																	
	300mm	350mm	450mm	500mm																																																																																																																																																														
100mまで	スピンドルA	スピンドルA	スピンドルB	スピンドルB																																																																																																																																																														
150mまで	スピンドルA	スピンドルA	スピンドルB	スピンドルB																																																																																																																																																														
200mまで	スピンドルA	スピンドルA	スピンドルB	スピンドルB																																																																																																																																																														
250mまで	スピンドルB	スピンドルB	スピンドルC	スピンドルC																																																																																																																																																														
掘さく深度	掘さく径ケーシング 呼び径																																																																																																																																																																	
	300mm	350mm	450mm	500mm																																																																																																																																																														
100mまで	スピンドルA	スピンドルA	スピンドルB	スピンドルB																																																																																																																																																														
150mまで	スピンドルA	スピンドルA	スピンドルB	スピンドルB																																																																																																																																																														
200mまで	スピンドルA	スピンドルA	スピンドルB	スピンドルB																																																																																																																																																														
250mまで	スピンドルB	スピンドルB	スピンドルC	スピンドルC																																																																																																																																																														

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																				
P131	<p>第 3 節 既設管内配管工 5-3-4 配管歩掛表 5-3-4-1 ダクタイル鋳鉄管(既設管内配管用)</p> <p>1. 標準工程 (略) 2. 標準歩掛 (1) 管据付費 第 13 表</p> <p style="text-align: right;">(1m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="278 569 1389 995"> <thead> <tr> <th rowspan="2">新設呼び径 (mm)</th> <th rowspan="2">世話役 (人)</th> <th rowspan="2">配管工 (人)</th> <th rowspan="2">普通作業員 (人)</th> <th colspan="2">トラッククレーン運転時間</th> </tr> <tr> <th>規格</th> <th>(日)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>400以下</td> <td>0.010</td> <td>0.021</td> <td>0.031</td> <td rowspan="6">4.9t 吊</td> <td>0.024</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>0.015</td> <td>0.029</td> <td>0.043</td> <td>0.026</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>0.018</td> <td>0.036</td> <td>0.055</td> <td>0.028</td> </tr> <tr> <td>700</td> <td>0.022</td> <td>0.044</td> <td>0.066</td> <td>0.030</td> </tr> <tr> <td>800</td> <td>0.026</td> <td>0.052</td> <td>0.080</td> <td>0.032</td> </tr> <tr> <td>900</td> <td>0.030</td> <td>0.063</td> <td>0.092</td> <td>0.034</td> </tr> <tr> <td>1000</td> <td>0.039</td> <td>0.078</td> <td>0.117</td> <td rowspan="5">16 t 吊</td> <td>0.036</td> </tr> <tr> <td>1100</td> <td>0.047</td> <td>0.093</td> <td>0.138</td> <td>0.039</td> </tr> <tr> <td>1200</td> <td>0.054</td> <td>0.108</td> <td>0.163</td> <td>0.042</td> </tr> <tr> <td>1350</td> <td>0.066</td> <td>0.132</td> <td>0.206</td> <td>0.046</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 トラッククレーン(油圧伸縮ジブ型)は、賃料とする。</p> <p>(2)及び(3) (略) 3. 及び 4. (略)</p>	新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン運転時間		規格	(日)	400以下	0.010	0.021	0.031	4.9t 吊	0.024	500	0.015	0.029	0.043	0.026	600	0.018	0.036	0.055	0.028	700	0.022	0.044	0.066	0.030	800	0.026	0.052	0.080	0.032	900	0.030	0.063	0.092	0.034	1000	0.039	0.078	0.117	16 t 吊	0.036	1100	0.047	0.093	0.138	0.039	1200	0.054	0.108	0.163	0.042	1350	0.066	0.132	0.206	0.046							<p>第 3 節 既設管内配管工 5-3-4 配管歩掛表 5-3-4-1 ダクタイル鋳鉄管(既設管内配管用)</p> <p>1. 標準工程 (略) 2. 標準歩掛 (1) 管据付費 第 13 表</p> <p style="text-align: right;">(1m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="1567 569 2677 995"> <thead> <tr> <th rowspan="2">新設呼び径 (mm)</th> <th rowspan="2">世話役 (人)</th> <th rowspan="2">配管工 (人)</th> <th rowspan="2">普通作業員 (人)</th> <th colspan="2">クレーン運転時間</th> </tr> <tr> <th>規格</th> <th>(日)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>400以下</td> <td>0.010</td> <td>0.021</td> <td>0.031</td> <td rowspan="6">トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊</td> <td>0.024</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>0.015</td> <td>0.029</td> <td>0.043</td> <td>0.026</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>0.018</td> <td>0.036</td> <td>0.055</td> <td>0.028</td> </tr> <tr> <td>700</td> <td>0.022</td> <td>0.044</td> <td>0.066</td> <td>0.030</td> </tr> <tr> <td>800</td> <td>0.026</td> <td>0.052</td> <td>0.080</td> <td>0.032</td> </tr> <tr> <td>900</td> <td>0.030</td> <td>0.063</td> <td>0.092</td> <td>0.034</td> </tr> <tr> <td>1000</td> <td>0.039</td> <td>0.078</td> <td>0.117</td> <td rowspan="5">ラフテレーン クレーン 油圧伸縮ジブ型 16 t 吊</td> <td>0.036</td> </tr> <tr> <td>1100</td> <td>0.047</td> <td>0.093</td> <td>0.138</td> <td>0.039</td> </tr> <tr> <td>1200</td> <td>0.054</td> <td>0.108</td> <td>0.163</td> <td>0.042</td> </tr> <tr> <td>1350</td> <td>0.066</td> <td>0.132</td> <td>0.206</td> <td>0.046</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 トラッククレーン(油圧伸縮ジブ型)は、賃料とする。</p> <p>(2)及び(3) (略) 3. 及び 4. (略)</p>	新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	クレーン運転時間		規格	(日)	400以下	0.010	0.021	0.031	トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	0.024	500	0.015	0.029	0.043	0.026	600	0.018	0.036	0.055	0.028	700	0.022	0.044	0.066	0.030	800	0.026	0.052	0.080	0.032	900	0.030	0.063	0.092	0.034	1000	0.039	0.078	0.117	ラフテレーン クレーン 油圧伸縮ジブ型 16 t 吊	0.036	1100	0.047	0.093	0.138	0.039	1200	0.054	0.108	0.163	0.042	1350	0.066	0.132	0.206	0.046						
新設呼び径 (mm)	世話役 (人)					配管工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン運転時間																																																																																																																														
		規格	(日)																																																																																																																																			
400以下	0.010	0.021	0.031	4.9t 吊	0.024																																																																																																																																	
500	0.015	0.029	0.043		0.026																																																																																																																																	
600	0.018	0.036	0.055		0.028																																																																																																																																	
700	0.022	0.044	0.066		0.030																																																																																																																																	
800	0.026	0.052	0.080		0.032																																																																																																																																	
900	0.030	0.063	0.092		0.034																																																																																																																																	
1000	0.039	0.078	0.117	16 t 吊	0.036																																																																																																																																	
1100	0.047	0.093	0.138		0.039																																																																																																																																	
1200	0.054	0.108	0.163		0.042																																																																																																																																	
1350	0.066	0.132	0.206		0.046																																																																																																																																	
新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	クレーン運転時間																																																																																																																																		
				規格	(日)																																																																																																																																	
400以下	0.010	0.021	0.031	トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	0.024																																																																																																																																	
500	0.015	0.029	0.043		0.026																																																																																																																																	
600	0.018	0.036	0.055		0.028																																																																																																																																	
700	0.022	0.044	0.066		0.030																																																																																																																																	
800	0.026	0.052	0.080		0.032																																																																																																																																	
900	0.030	0.063	0.092		0.034																																																																																																																																	
1000	0.039	0.078	0.117	ラフテレーン クレーン 油圧伸縮ジブ型 16 t 吊	0.036																																																																																																																																	
1100	0.047	0.093	0.138		0.039																																																																																																																																	
1200	0.054	0.108	0.163		0.042																																																																																																																																	
1350	0.066	0.132	0.206		0.046																																																																																																																																	
P133	<p>(1) 管据付費 第 18 表</p> <p style="text-align: right;">(1m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="278 1329 1389 1524"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>金額</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td>第13表</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>配管工</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>トラッククレーン賃料</td> <td>油圧伸縮ジブ型〇t吊</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	番号	名称	形状	単位	数量	金額	摘要	①	世話役		人			第13表	②	配管工		〃			〃	③	普通作業員		〃			〃	④	トラッククレーン賃料	油圧伸縮ジブ型〇t吊	日			〃		計						<p>(1) 管据付費 第 18 表</p> <p style="text-align: right;">(1m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="1567 1329 2677 1524"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>金額</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td>第13表</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>配管工</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>トラッククレーン賃料</td> <td>油圧伸縮ジブ型〇t吊</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	番号	名称	形状	単位	数量	金額	摘要	①	世話役		人			第13表	②	配管工		〃			〃	③	普通作業員		〃			〃	④	トラック クレーン賃料	油圧伸縮ジブ型〇t吊	日			〃		計																																																					
番号	名称	形状	単位	数量	金額	摘要																																																																																																																																
①	世話役		人			第13表																																																																																																																																
②	配管工		〃			〃																																																																																																																																
③	普通作業員		〃			〃																																																																																																																																
④	トラッククレーン賃料	油圧伸縮ジブ型〇t吊	日			〃																																																																																																																																
	計																																																																																																																																					
番号	名称	形状	単位	数量	金額	摘要																																																																																																																																
①	世話役		人			第13表																																																																																																																																
②	配管工		〃			〃																																																																																																																																
③	普通作業員		〃			〃																																																																																																																																
④	トラック クレーン賃料	油圧伸縮ジブ型〇t吊	日			〃																																																																																																																																
	計																																																																																																																																					

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																										
P135	<p>5-3-4-2 鋼管</p> <p>1. (略)</p> <p>(1) 使用機械</p> <p>ア. ウインチ引込方式</p> <p>第 22 表</p> <table border="1" data-bbox="278 472 1222 541"> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>トラッククレーン</th> <th>ウインチ(複胴式)</th> <th>先導金具</th> <th>ワイヤー</th> </tr> <tr> <td>800~1800</td> <td>油圧伸縮ジブ型16 t 吊</td> <td>22KW3t</td> <td>4個</td> <td>引込・引戻用10mm</td> </tr> </table> <p>備考 1. トラッククレーンの標準時間は「建設機械損料算定表」による。 2. 先導金具の損料率は、$0.9 \times 1/500 = 0.0018$とする。 3. ワイヤーの損料率は、0.0006とする。</p> <p>(2)~(5) (略)</p> <p>2.~4. (略)</p>	呼び径 (mm)	トラッククレーン	ウインチ(複胴式)	先導金具	ワイヤー	800~1800	油圧伸縮ジブ型16 t 吊	22KW3t	4個	引込・引戻用10mm	<p>5-3-4-2 鋼管</p> <p>1. (略)</p> <p>(1) 使用機械</p> <p>ア. ウインチ引込方式</p> <p>第 22 表</p> <table border="1" data-bbox="1570 462 2543 531"> <tr> <th>呼び径 (mm)</th> <th>ラフテレーンクレーン</th> <th>ウインチ(複胴式)</th> <th>先導金具</th> <th>ワイヤー</th> </tr> <tr> <td>800~1800</td> <td>油圧伸縮ジブ型16 t 吊</td> <td>22KW3t</td> <td>4個</td> <td>引込・引戻用10mm</td> </tr> </table> <p>備考 1. ラフテレーンクレーンの標準時間は「建設機械損料算定表」による。 2. 先導金具の損料率は、$0.9 \times 1/500 = 0.0018$とする。 3. ワイヤーの損料率は、0.0006とする。</p> <p>(2)~(5) (略)</p> <p>2.~4. (略)</p>	呼び径 (mm)	ラフテレーンクレーン	ウインチ(複胴式)	先導金具	ワイヤー	800~1800	油圧伸縮ジブ型16 t 吊	22KW3t	4個	引込・引戻用10mm																																																																																																																																																						
呼び径 (mm)	トラッククレーン	ウインチ(複胴式)	先導金具	ワイヤー																																																																																																																																																																								
800~1800	油圧伸縮ジブ型16 t 吊	22KW3t	4個	引込・引戻用10mm																																																																																																																																																																								
呼び径 (mm)	ラフテレーンクレーン	ウインチ(複胴式)	先導金具	ワイヤー																																																																																																																																																																								
800~1800	油圧伸縮ジブ型16 t 吊	22KW3t	4個	引込・引戻用10mm																																																																																																																																																																								
P139	<p>5. 仮設備工</p> <p>(1) 管引込設備費</p> <p>既設管内に管を引き込んでいくために必要な設備の設置撤去費であり、立坑の作業床等の設置撤去も含まれる。</p> <p>第 35 表</p> <p style="text-align: center;">(投入口1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="278 1041 1353 1434"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>名 称</th> <th>形 状</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>金 額</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td>2.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>4.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>8.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>溶 接 工</td> <td></td> <td>〃</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td>電 工</td> <td></td> <td>〃</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑥</td> <td>トラッククレーン賃料</td> <td>油圧伸縮ジブ型16t吊</td> <td>日</td> <td>2.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑦</td> <td>松 矢 板</td> <td>板材 2等</td> <td>m³</td> <td>0.36</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑧</td> <td>杉 角 材</td> <td>2等</td> <td>〃</td> <td>0.36</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑨</td> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>$\Sigma (①\sim⑤) \times 10\%$</td> <td>労務費の10%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 捨てコンクリートを打設する場合は加算すること。</p> <p>(2) 換気設備費</p> <p>既設管内での換気に必要な設備の設置撤去費、機械器具損料及び電力料である。</p> <p>ア. 使用機械</p> <p>第 36 表</p> <table border="1" data-bbox="278 1665 926 1772"> <tr> <th>新設呼び径 (mm)</th> <th>換気ファン規格(軸流式)</th> <th>空気清浄装置</th> </tr> <tr> <td>800~1350</td> <td>風量130m³/min 2.2kw</td> <td rowspan="2">建損表 (11欄)</td> </tr> <tr> <td>1500~1800</td> <td>〃 185 〃 3.7kw</td> </tr> </table> <p>備考 空気清浄装置は必要に応じて計上する。</p>	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要	①	世 話 役		人	2.0			②	特 殊 作 業 員		〃	4.0			③	普 通 作 業 員		〃	8.0			④	溶 接 工		〃	1.5			⑤	電 工		〃	1.5			⑥	トラッククレーン賃料	油圧伸縮ジブ型16t吊	日	2.0			⑦	松 矢 板	板材 2等	m ³	0.36			⑧	杉 角 材	2等	〃	0.36			⑨	諸 雑 費		式	1	$\Sigma (①\sim⑤) \times 10\%$	労務費の10%		計						新設呼び径 (mm)	換気ファン規格(軸流式)	空気清浄装置	800~1350	風量130m ³ /min 2.2kw	建損表 (11欄)	1500~1800	〃 185 〃 3.7kw	<p>5. 仮設備工</p> <p>(1) 管引込設備費</p> <p>既設管内に管を引き込んでいくために必要な設備の設置撤去費であり、立坑の作業床等の設置撤去も含まれる。</p> <p>第 35 表</p> <p style="text-align: center;">(投入口1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="1570 1041 2644 1434"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>名 称</th> <th>形 状</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>金 額</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td>2.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>4.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>8.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>溶 接 工</td> <td></td> <td>〃</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td>電 工</td> <td></td> <td>〃</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑥</td> <td>ラフテレーンクレーン賃料</td> <td>油圧伸縮ジブ型16t吊</td> <td>日</td> <td>2.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑦</td> <td>松 矢 板</td> <td>板材 2等</td> <td>m³</td> <td>0.36</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑧</td> <td>杉 角 材</td> <td>2等</td> <td>〃</td> <td>0.36</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑨</td> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>$\Sigma (①\sim⑤) \times 10\%$</td> <td>労務費の10%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 捨てコンクリートを打設する場合は加算すること。</p> <p>(2) 換気設備費</p> <p>既設管内での換気に必要な設備の設置撤去費、機械器具損料及び電力料である。</p> <p>ア. 使用機械</p> <p>第 36 表</p> <table border="1" data-bbox="1570 1665 2199 1772"> <tr> <th>新設呼び径 (mm)</th> <th>換気ファン規格(軸流式)</th> <th>空気清浄装置</th> </tr> <tr> <td>800~1350</td> <td>風量130m³/min 2.2kW</td> <td rowspan="2">建損表 (11欄)</td> </tr> <tr> <td>1500~1800</td> <td>〃 185 〃 3.7kW</td> </tr> </table> <p>備考 空気清浄装置は必要に応じて計上する。</p>	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要	①	世 話 役		人	2.0			②	特 殊 作 業 員		〃	4.0			③	普 通 作 業 員		〃	8.0			④	溶 接 工		〃	1.5			⑤	電 工		〃	1.5			⑥	ラフテレーンクレーン賃料	油圧伸縮ジブ型16t吊	日	2.0			⑦	松 矢 板	板材 2等	m ³	0.36			⑧	杉 角 材	2等	〃	0.36			⑨	諸 雑 費		式	1	$\Sigma (①\sim⑤) \times 10\%$	労務費の10%		計						新設呼び径 (mm)	換気ファン規格(軸流式)	空気清浄装置	800~1350	風量130m ³ /min 2.2kW	建損表 (11欄)	1500~1800	〃 185 〃 3.7kW
番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																																																																																																						
①	世 話 役		人	2.0																																																																																																																																																																								
②	特 殊 作 業 員		〃	4.0																																																																																																																																																																								
③	普 通 作 業 員		〃	8.0																																																																																																																																																																								
④	溶 接 工		〃	1.5																																																																																																																																																																								
⑤	電 工		〃	1.5																																																																																																																																																																								
⑥	トラッククレーン賃料	油圧伸縮ジブ型16t吊	日	2.0																																																																																																																																																																								
⑦	松 矢 板	板材 2等	m ³	0.36																																																																																																																																																																								
⑧	杉 角 材	2等	〃	0.36																																																																																																																																																																								
⑨	諸 雑 費		式	1	$\Sigma (①\sim⑤) \times 10\%$	労務費の10%																																																																																																																																																																						
	計																																																																																																																																																																											
新設呼び径 (mm)	換気ファン規格(軸流式)	空気清浄装置																																																																																																																																																																										
800~1350	風量130m ³ /min 2.2kw	建損表 (11欄)																																																																																																																																																																										
1500~1800	〃 185 〃 3.7kw																																																																																																																																																																											
番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																																																																																																						
①	世 話 役		人	2.0																																																																																																																																																																								
②	特 殊 作 業 員		〃	4.0																																																																																																																																																																								
③	普 通 作 業 員		〃	8.0																																																																																																																																																																								
④	溶 接 工		〃	1.5																																																																																																																																																																								
⑤	電 工		〃	1.5																																																																																																																																																																								
⑥	ラフテレーンクレーン賃料	油圧伸縮ジブ型16t吊	日	2.0																																																																																																																																																																								
⑦	松 矢 板	板材 2等	m ³	0.36																																																																																																																																																																								
⑧	杉 角 材	2等	〃	0.36																																																																																																																																																																								
⑨	諸 雑 費		式	1	$\Sigma (①\sim⑤) \times 10\%$	労務費の10%																																																																																																																																																																						
	計																																																																																																																																																																											
新設呼び径 (mm)	換気ファン規格(軸流式)	空気清浄装置																																																																																																																																																																										
800~1350	風量130m ³ /min 2.2kW	建損表 (11欄)																																																																																																																																																																										
1500~1800	〃 185 〃 3.7kW																																																																																																																																																																											

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																
P142	<p>5-3-5 既設管内調査歩掛表 5-3-5-1 テレビカメラ調査・模擬管調査 1. 及び 2. (略) 3. 歩掛表 (1) テレビカメラ調査工 第 46-1 表</p> <p style="text-align: right;">(1m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="276 531 1317 814"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>金額</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>測量技師補</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td></td> <td>第39表</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>1.0</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>2.0</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>テレビカメラ車損料</td> <td>2t 63kw</td> <td>時間</td> <td>6.0</td> <td></td> <td>第42表</td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>$\Sigma(①\sim③)\times 3(2)\%$</td> <td>第45表</td> </tr> <tr> <td></td> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1日当り</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>m</td> <td>当り</td> <td></td> <td>計/施工量 第44表</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 及び (3) (略)</p>	番号	名称	形状	単位	数量	金額	摘要	①	測量技師補		人	1.0		第39表	②	特殊作業員		〃	1.0		〃	③	普通作業員		〃	2.0		〃	④	テレビカメラ車損料	2t 63kw	時間	6.0		第42表	⑤	諸雑費		式	1	$\Sigma(①\sim③)\times 3(2)\%$	第45表		計					1日当り				m	当り		計/施工量 第44表	<p>5-3-5 既設管内調査歩掛表 5-3-5-1 テレビカメラ調査・模擬管調査 1. 及び 2. (略) 3. 歩掛表 (1) テレビカメラ調査工 第 46-1 表</p> <p style="text-align: right;">(1m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="1567 531 2608 814"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>金額</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>測量技師補</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td></td> <td>第39表</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>1.0</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>2.0</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>テレビカメラ車損料</td> <td>2t 63kW</td> <td>時間</td> <td>6.0</td> <td></td> <td>第42表</td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>$\Sigma(①\sim③)\times 3(2)\%$</td> <td>第45表</td> </tr> <tr> <td></td> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1日当り</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>m</td> <td>当り</td> <td></td> <td>計/施工量 第44表</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 及び (3) (略)</p>	番号	名称	形状	単位	数量	金額	摘要	①	測量技師補		人	1.0		第39表	②	特殊作業員		〃	1.0		〃	③	普通作業員		〃	2.0		〃	④	テレビカメラ車損料	2t 63kW	時間	6.0		第42表	⑤	諸雑費		式	1	$\Sigma(①\sim③)\times 3(2)\%$	第45表		計					1日当り				m	当り		計/施工量 第44表
番号	名称	形状	単位	数量	金額	摘要																																																																																																												
①	測量技師補		人	1.0		第39表																																																																																																												
②	特殊作業員		〃	1.0		〃																																																																																																												
③	普通作業員		〃	2.0		〃																																																																																																												
④	テレビカメラ車損料	2t 63kw	時間	6.0		第42表																																																																																																												
⑤	諸雑費		式	1	$\Sigma(①\sim③)\times 3(2)\%$	第45表																																																																																																												
	計					1日当り																																																																																																												
			m	当り		計/施工量 第44表																																																																																																												
番号	名称	形状	単位	数量	金額	摘要																																																																																																												
①	測量技師補		人	1.0		第39表																																																																																																												
②	特殊作業員		〃	1.0		〃																																																																																																												
③	普通作業員		〃	2.0		〃																																																																																																												
④	テレビカメラ車損料	2t 63kW	時間	6.0		第42表																																																																																																												
⑤	諸雑費		式	1	$\Sigma(①\sim③)\times 3(2)\%$	第45表																																																																																																												
	計					1日当り																																																																																																												
			m	当り		計/施工量 第44表																																																																																																												

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行（平成 27 年度）	改定（平成 28 年度）																																																																						
P147	<p>第二編 参考資料 第 1 章 参考歩掛 第 1 節 管路土工 1-1-1 管路掘削歩掛表 (1)及び(2) (略) (3) 単価表 第 4 表 小型バックホウ掘削積込</p>	<p>第二編 参考資料 第 1 章 参考歩掛 第 1 節 管路土工 1-1-1 管路掘削歩掛表 (1)及び(2) (略) (3) 単価表 第 4 表 小型バックホウ掘削積込</p>																																																																						
	<p style="text-align: right;">(1m³当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第1表</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>バックホウ運転費</td> <td>山積000m³(平積000m³)</td> <td>日</td> <td></td> <td>第3表 (100/日当り施工量)</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m³当り</td> </tr> <tr> <td>1 m³ 当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m³</td> </tr> </tbody> </table>	名称	形状	単位	数量	摘要	世話役		人		第1表	普通作業員		人		〃	バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	日		第3表 (100/日当り施工量)	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ³ 当り	1 m ³ 当り				計/100m ³	<p style="text-align: right;">(1m³当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第1表</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>バックホウ運転費</td> <td>山積000m³(平積000m³)</td> <td>日</td> <td></td> <td>第3表 (100/日当り施工量)</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m³当り</td> </tr> <tr> <td>1 m³ 当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m³</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 小型バックホウ運転日当り運転時間は、6.5時間とする。</p>	名称	形状	単位	数量	摘要	世話役		人		第1表	普通作業員		人		〃	バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	日		第3表 (100/日当り施工量)	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ³ 当り	1 m ³ 当り				計/100m ³
名称	形状	単位	数量	摘要																																																																				
世話役		人		第1表																																																																				
普通作業員		人		〃																																																																				
バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	日		第3表 (100/日当り施工量)																																																																				
諸雑費		式	1	端数処理																																																																				
計				100m ³ 当り																																																																				
1 m ³ 当り				計/100m ³																																																																				
名称	形状	単位	数量	摘要																																																																				
世話役		人		第1表																																																																				
普通作業員		人		〃																																																																				
バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	日		第3表 (100/日当り施工量)																																																																				
諸雑費		式	1	端数処理																																																																				
計				100m ³ 当り																																																																				
1 m ³ 当り				計/100m ³																																																																				
	<p>第 5 表 バックホウ掘削積込</p> <p style="text-align: right;">(1m³当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第1表</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>バックホウ運転費</td> <td>山積000m³(平積000m³)</td> <td>時間</td> <td></td> <td>第2表</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m³当り</td> </tr> <tr> <td>1 m³ 当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m³</td> </tr> </tbody> </table>	名称	形状	単位	数量	摘要	世話役		人		第1表	普通作業員		人		〃	バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	時間		第2表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ³ 当り	1 m ³ 当り				計/100m ³	<p>第 5 表 バックホウ掘削積込</p> <p style="text-align: right;">(1m³当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>第1表</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>バックホウ運転費</td> <td>山積000m³(平積000m³)</td> <td>時間</td> <td></td> <td>第2表</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100m³当り</td> </tr> <tr> <td>1 m³ 当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m³</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 バックホウ運転日当り運転時間は、6.5時間とする。</p>	名称	形状	単位	数量	摘要	世話役		人		第1表	普通作業員		人		〃	バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	時間		第2表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ³ 当り	1 m ³ 当り				計/100m ³
名称	形状	単位	数量	摘要																																																																				
世話役		人		第1表																																																																				
普通作業員		人		〃																																																																				
バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	時間		第2表																																																																				
諸雑費		式	1	端数処理																																																																				
計				100m ³ 当り																																																																				
1 m ³ 当り				計/100m ³																																																																				
名称	形状	単位	数量	摘要																																																																				
世話役		人		第1表																																																																				
普通作業員		人		〃																																																																				
バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	時間		第2表																																																																				
諸雑費		式	1	端数処理																																																																				
計				100m ³ 当り																																																																				
1 m ³ 当り				計/100m ³																																																																				
	<p>(4) 機械運転表 第 6 表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>規格</th> <th>適用単価表</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">小型バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m³[平積0.06m³]</td> <td>第15表</td> <td>運転労務数量→1.00 燃料消費量→21 機械損料数量→1.8</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m³[平積0.1m³]</td> <td>第16表</td> <td>運転労務数量→1.00 燃料消費量→29 機械損料数量→1.8</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m³[平積0.2m³]</td> <td rowspan="3">第17表</td> <td rowspan="3">運転労務数量→0.16 燃料消費量→7.20 機械損料数量→1.00</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³]</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³]</td> </tr> </tbody> </table>	機械名	規格	適用単価表	指定事項	小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量→1.00 燃料消費量→21 機械損料数量→1.8	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	第16表	運転労務数量→1.00 燃料消費量→29 機械損料数量→1.8	バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	第17表	運転労務数量→0.16 燃料消費量→7.20 機械損料数量→1.00	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]	<p>(4) 機械運転表 第 6 表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>規格</th> <th>適用単価表</th> <th>指定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">小型バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m³[平積0.06m³]</td> <td>第15表</td> <td>運転労務数量→1.00 燃料消費量→21 機械損料数量→1.8</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m³[平積0.1m³]</td> <td>第16表</td> <td>運転労務数量→1.00 燃料消費量→29 機械損料数量→1.8</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m³[平積0.2m³]</td> <td rowspan="3">第17表</td> <td>運転労務数量→0.16 燃料消費量→7.20 機械損料数量→1.00</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³]</td> <td>運転労務数量→0.16 燃料消費量→11.00 機械損料数量→1.00</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³]</td> <td>運転労務数量→0.16 燃料消費量→18.00 機械損料数量→1.00</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 小型バックホウの指定事項は、1日当りの数量である。 2. バックホウの指定事項は、1時間当りの数量であり、「建設機械等損料算定表」から求めたものである。</p>	機械名	規格	適用単価表	指定事項	小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量→1.00 燃料消費量→21 機械損料数量→1.8	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	第16表	運転労務数量→1.00 燃料消費量→29 機械損料数量→1.8	バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	第17表	運転労務数量→0.16 燃料消費量→7.20 機械損料数量→1.00	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	運転労務数量→0.16 燃料消費量→11.00 機械損料数量→1.00	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]	運転労務数量→0.16 燃料消費量→18.00 機械損料数量→1.00																																		
機械名	規格	適用単価表	指定事項																																																																					
小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量→1.00 燃料消費量→21 機械損料数量→1.8																																																																					
	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	第16表	運転労務数量→1.00 燃料消費量→29 機械損料数量→1.8																																																																					
バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	第17表	運転労務数量→0.16 燃料消費量→7.20 機械損料数量→1.00																																																																					
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]																																																																							
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]																																																																							
機械名	規格	適用単価表	指定事項																																																																					
小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量→1.00 燃料消費量→21 機械損料数量→1.8																																																																					
	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	第16表	運転労務数量→1.00 燃料消費量→29 機械損料数量→1.8																																																																					
バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	第17表	運転労務数量→0.16 燃料消費量→7.20 機械損料数量→1.00																																																																					
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]		運転労務数量→0.16 燃料消費量→11.00 機械損料数量→1.00																																																																					
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]		運転労務数量→0.16 燃料消費量→18.00 機械損料数量→1.00																																																																					

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																												
P150	<p>1-1-2 管路埋戻歩掛表 (1)～(3) (略) (4) 機械運転 第 14 表</p> <table border="1" data-bbox="278 432 1368 1346"> <thead> <tr> <th>機 械 名</th> <th>規 格</th> <th>適 用 単 価 表</th> <th>指 定 事 項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">小型バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m³[平積0.06m³]</td> <td>第15表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 21 機械損料数量 → 1.8</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m³[平積0.10m³]</td> <td>表16表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 29 機械損料数量 → 1.8</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m³[平積0.20m³]</td> <td rowspan="3">第17表</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³]</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³]</td> </tr> <tr> <td>タンバ</td> <td>60～80kg</td> <td>第18表</td> <td>運転労務数量 → 1.0 燃料消費量 → 4.5 機械賃料数 → 1.38 主 燃 料 → ガソリン 運 転 時 間 → 5h/日 作 業 量 → 33m³/日</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 山積0.08m³の運転日当り運転時間は4.2時間とする。その他は建設機械損料表による。 本資料は、各工種に使用する機械のうち、標準的な機種について単価表示をしたものである。 1. 労務歩掛は、土木工事標準歩掛の建設機械運転労務歩掛による。 2. 燃料の種類及び数量は、土木工事標準歩掛の原動機燃料消費量による。 3. 表題には、機械名を記入する。 4. 燃料費の規格欄には、燃料の種類を記入する。 5. 機械損料の規格欄には、機械の規格を記入する。</p>	機 械 名	規 格	適 用 単 価 表	指 定 事 項	小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 21 機械損料数量 → 1.8	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	表16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 29 機械損料数量 → 1.8	バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	第17表		クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]	タンバ	60～80kg	第18表	運転労務数量 → 1.0 燃料消費量 → 4.5 機械賃料数 → 1.38 主 燃 料 → ガソリン 運 転 時 間 → 5h/日 作 業 量 → 33m ³ /日	<p>1-1-2 管路埋戻歩掛表 (1)～(3) (略) (4) 機械運転 第 14 表</p> <table border="1" data-bbox="1570 422 2659 1346"> <thead> <tr> <th>機 械 名</th> <th>規 格</th> <th>適 用 単 価 表</th> <th>指 定 事 項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">小型バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m³[平積0.06m³]</td> <td>第15表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 21 機械損料数量 → 1.8</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m³[平積0.10m³]</td> <td>表16表</td> <td>運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 29 機械損料数量 → 1.8</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">バックホウ</td> <td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m³[平積0.20m³]</td> <td rowspan="3">第17表</td> <td>運転労務数量 →0.16 燃料消費量 →7.20 機械損料数量 →1.00</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³]</td> <td>運転労務数量 →0.16 燃料消費量 →11.00 機械損料数量 →1.00</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³]</td> <td>運転労務数量 →0.16 燃料消費量 →18.00 機械損料数量 →1.00</td> </tr> <tr> <td>タンバ</td> <td>60～80kg</td> <td>第18表</td> <td>運転労務数量 → 1.0 燃料消費量 → 4.5 機械賃料数 → 1.38 主 燃 料 → ガソリン 運 転 時 間 → 5h/日 作 業 量 → 33m³/日</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 山積0.08m³の運転日当り運転時間は4.2時間とする。その他は建設機械損料算定表による。 備考 1. 小型バックホウ及びタンバの指定事項は、1日当りの数量である。 2. バックホウの指定事項は、1時間当りの数量であり、「建設機械等損料算定表」から求めたものである。 本資料は、各工種に使用する機械のうち、標準的な機種について単価表示をしたものである。 1. 労務歩掛は、土木工事標準歩掛の建設機械運転労務歩掛による。 2. 燃料の種類及び数量は、土木工事標準歩掛の原動機燃料消費量による。 3. 表題には、機械名を記入する。 4. 燃料費の規格欄には、燃料の種類を記入する。 5. 機械損料の企画欄には、機械の規格を記入する。</p>	機 械 名	規 格	適 用 単 価 表	指 定 事 項	小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 21 機械損料数量 → 1.8	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	表16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 29 機械損料数量 → 1.8	バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	第17表	運転労務数量 →0.16 燃料消費量 →7.20 機械損料数量 →1.00	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	運転労務数量 →0.16 燃料消費量 →11.00 機械損料数量 →1.00	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]	運転労務数量 →0.16 燃料消費量 →18.00 機械損料数量 →1.00	タンバ	60～80kg	第18表	運転労務数量 → 1.0 燃料消費量 → 4.5 機械賃料数 → 1.38 主 燃 料 → ガソリン 運 転 時 間 → 5h/日 作 業 量 → 33m ³ /日
機 械 名	規 格	適 用 単 価 表	指 定 事 項																																											
小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 21 機械損料数量 → 1.8																																											
	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	表16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 29 機械損料数量 → 1.8																																											
バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	第17表																																												
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]																																													
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]																																													
タンバ	60～80kg	第18表	運転労務数量 → 1.0 燃料消費量 → 4.5 機械賃料数 → 1.38 主 燃 料 → ガソリン 運 転 時 間 → 5h/日 作 業 量 → 33m ³ /日																																											
機 械 名	規 格	適 用 単 価 表	指 定 事 項																																											
小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 21 機械損料数量 → 1.8																																											
	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	表16表	運転労務数量 → 1.00 燃料消費量 → 29 機械損料数量 → 1.8																																											
バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	第17表	運転労務数量 →0.16 燃料消費量 →7.20 機械損料数量 →1.00																																											
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]		運転労務数量 →0.16 燃料消費量 →11.00 機械損料数量 →1.00																																											
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]		運転労務数量 →0.16 燃料消費量 →18.00 機械損料数量 →1.00																																											
タンバ	60～80kg	第18表	運転労務数量 → 1.0 燃料消費量 → 4.5 機械賃料数 → 1.38 主 燃 料 → ガソリン 運 転 時 間 → 5h/日 作 業 量 → 33m ³ /日																																											

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																							
P153	<p>1-1-3 舗装版取壊し積込歩掛表 (1)～(3) (略) (4) 機械運転表 第 24 表</p> <table border="1" data-bbox="276 432 1314 972"> <thead> <tr> <th>機 械 名</th> <th>規 格</th> <th>運転日当り 運転時間</th> <th>指 定 事 項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">小 型 バックホウ</td> <td>クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m³[平積0.06m³]</td> <td></td> <td>運転労務数量 → 0.24 燃 料 消 費 量 → 3.20 機械損料数量 → 0.24(日)</td> </tr> <tr> <td>クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m³[平積0.10m³]</td> <td></td> <td>運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 4.40 機械損料数量 → 0.17(日)</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">バックホウ</td> <td>クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m³[平積0.20m³]</td> <td></td> <td>運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 7.20 機械損料数量 → 1.00</td> </tr> <tr> <td>クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³]</td> <td></td> <td>運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 11.00 機械損料数量 → 1.00</td> </tr> <tr> <td>クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.80m³[平積0.60m³]</td> <td></td> <td>運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 18.00 機械損料数量 → 1.00</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 山積0.08m³の運転日当り運転時間は4.2時間とする。その他は建設機械損料表による。</p>	機 械 名	規 格	運転日当り 運転時間	指 定 事 項	小 型 バックホウ	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]		運転労務数量 → 0.24 燃 料 消 費 量 → 3.20 機械損料数量 → 0.24(日)	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.10m ³]		運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 4.40 機械損料数量 → 0.17(日)	バックホウ	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.20m ³]		運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 7.20 機械損料数量 → 1.00	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]		運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 11.00 機械損料数量 → 1.00	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.80m ³ [平積0.60m ³]		運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 18.00 機械損料数量 → 1.00	<p>1-1-3 舗装版取壊し積込歩掛表 (1)～(3) (略) (4) 機械運転表 第 24 表</p> <table border="1" data-bbox="1567 422 2659 1161"> <thead> <tr> <th>機 械 名</th> <th>規 格</th> <th>適用単価表</th> <th>指 定 事 項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">小 型 バックホウ</td> <td>クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m³[平積0.06m³]</td> <td rowspan="4">第23表</td> <td>運転労務数量 →1.00 燃 料 消 費 量 →21 機械損料数量 →1.8</td> </tr> <tr> <td>クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m³[平積0.10m³]</td> <td>運転労務数量 →1.00 燃 料 消 費 量 →29 機械損料数量 →1.8</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">バックホウ</td> <td>クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m³[平積0.20m³]</td> <td>運転労務数量 →0.16 燃 料 消 費 量 →7.20 機械損料数量 →1.00</td> </tr> <tr> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³] 又は クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³]</td> <td>運転労務数量 →0.16 燃 料 消 費 量 →11.00 機械損料数量 →1.00</td> </tr> <tr> <td></td> <td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³] 又は クローラ型排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.80m³[平積0.60m³]</td> <td>運転労務数量 →0.16 燃 料 消 費 量 →18.00 機械損料数量 →1.00</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 山積0.08m³の運転日当り運転時間は4.2時間とする。その他は建設機械損料算定表による。</p> <p>備考 1. 小型バックホウの指定事項は、1日当りの数量である。 2. バックホウの指定事項は、1時間当りの数量であり、「建設機械等損料算定表」から求めたものである。</p>	機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項	小 型 バックホウ	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第23表	運転労務数量 →1.00 燃 料 消 費 量 →21 機械損料数量 →1.8	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	運転労務数量 →1.00 燃 料 消 費 量 →29 機械損料数量 →1.8	バックホウ	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	運転労務数量 →0.16 燃 料 消 費 量 →7.20 機械損料数量 →1.00	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	運転労務数量 →0.16 燃 料 消 費 量 →11.00 機械損料数量 →1.00		クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.80m ³ [平積0.60m ³]	運転労務数量 →0.16 燃 料 消 費 量 →18.00 機械損料数量 →1.00
機 械 名	規 格	運転日当り 運転時間	指 定 事 項																																						
小 型 バックホウ	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]		運転労務数量 → 0.24 燃 料 消 費 量 → 3.20 機械損料数量 → 0.24(日)																																						
	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.10m ³]		運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 4.40 機械損料数量 → 0.17(日)																																						
バックホウ	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.20m ³]		運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 7.20 機械損料数量 → 1.00																																						
	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]		運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 11.00 機械損料数量 → 1.00																																						
	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.80m ³ [平積0.60m ³]		運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 18.00 機械損料数量 → 1.00																																						
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項																																						
小 型 バックホウ	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第23表	運転労務数量 →1.00 燃 料 消 費 量 →21 機械損料数量 →1.8																																						
	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.10m ³]		運転労務数量 →1.00 燃 料 消 費 量 →29 機械損料数量 →1.8																																						
バックホウ	クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.20m ³]		運転労務数量 →0.16 燃 料 消 費 量 →7.20 機械損料数量 →1.00																																						
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]		運転労務数量 →0.16 燃 料 消 費 量 →11.00 機械損料数量 →1.00																																						
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.80m ³ [平積0.60m ³]	運転労務数量 →0.16 燃 料 消 費 量 →18.00 機械損料数量 →1.00																																							
P175	<p>第 5 節 機器等据付工及び現場溶接工 1-5-1 機器等据付歩掛表 (1) (略) (2) 人工数の算出方法 第 2 表 類別歩掛表</p> <table border="1" data-bbox="276 1476 1353 1619"> <thead> <tr> <th></th> <th>第1類</th> <th>第2類</th> <th>第3類</th> <th>第4類</th> <th>第5類</th> <th>第6類</th> <th>第7類</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>据付工(人) X: 1 台当り質量 (t)</td> <td>12.2X^{0.711}</td> <td>4.8X^{0.776}</td> <td>11.7X^{0.712}</td> <td>4.8X</td> <td>下記表参照</td> <td>7.5X</td> <td>4.9X</td> </tr> </tbody> </table>		第1類	第2類	第3類	第4類	第5類	第6類	第7類	据付工(人) X: 1 台当り質量 (t)	12.2X ^{0.711}	4.8X ^{0.776}	11.7X ^{0.712}	4.8X	下記表参照	7.5X	4.9X	<p>第 5 節 機器等据付工及び現場溶接工 1-5-1 機器等据付歩掛表 (1) (略) (2) 人工数の算出方法 第 2 表 類別歩掛表</p> <table border="1" data-bbox="1567 1476 2635 1619"> <thead> <tr> <th></th> <th>第1類</th> <th>第2類</th> <th>第3類</th> <th>第4類</th> <th>第5類</th> <th>第6類</th> <th>第7類</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>据付工(人) X: 1 台当り質量 (t)</td> <td>12.2X^{0.711}</td> <td>4.8X^{0.776}</td> <td>14.2X^{0.676}</td> <td>4.8X</td> <td>下記表参照</td> <td>7.5X</td> <td>4.9X</td> </tr> </tbody> </table>		第1類	第2類	第3類	第4類	第5類	第6類	第7類	据付工(人) X: 1 台当り質量 (t)	12.2X ^{0.711}	4.8X ^{0.776}	14.2X ^{0.676}	4.8X	下記表参照	7.5X	4.9X							
	第1類	第2類	第3類	第4類	第5類	第6類	第7類																																		
据付工(人) X: 1 台当り質量 (t)	12.2X ^{0.711}	4.8X ^{0.776}	11.7X ^{0.712}	4.8X	下記表参照	7.5X	4.9X																																		
	第1類	第2類	第3類	第4類	第5類	第6類	第7類																																		
据付工(人) X: 1 台当り質量 (t)	12.2X ^{0.711}	4.8X ^{0.776}	14.2X ^{0.676}	4.8X	下記表参照	7.5X	4.9X																																		

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																
P180	<p>第三編 設計業務委託標準歩掛</p> <p>第 1 章 積算基準</p> <p>第 1 節 設計業務等積算基準</p> <p>1-1-3 業務委託料の積算</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 各構成要素の算定</p> <p>1)~3) (略)</p> <p>4) 一般管理費等</p> <p>一般管理費等は次式により算定した額の範囲内とする。</p> <p>一般管理費等 = (業務原価) × β / (1 - β)</p> <p>ただし、β は業務価格に占める一般管理費等の割合であり、30%とする。</p> <p>5) (略)</p>	<p>第三編 設計業務委託標準歩掛</p> <p>第 1 章 積算基準</p> <p>第 1 節 設計業務等積算基準</p> <p>1-1-3 業務委託料の積算</p> <p>(1) (略)</p> <p>(2) 各構成要素の算定</p> <p>1)~3) (略)</p> <p>4) 一般管理費等</p> <p>一般管理費等は次式により算定した額の範囲内とする。</p> <p>一般管理費等 = (業務原価) × β / (1 - β)</p> <p>ただし、β は業務価格に占める一般管理費等の割合であり、35%とする。</p> <p>5) (略)</p>																																																																																																																																																																																
P202	<p>第 2 章 配水管設計歩掛</p> <p>第 5 節 水管橋設計歩掛</p> <p>2-5-2 基本設計</p> <p>2-5-2-1 基本歩掛</p> <p>第 1 表 水管橋実施設計(基本歩掛)</p> <p style="text-align: right;">1橋当り(単位:人)</p> <table border="1" data-bbox="278 976 1308 1331"> <thead> <tr> <th>作業内容</th> <th>主任技術者</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="7">2-4-2-1第2表により別途積算計上(補正対象外)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td colspan="7">2-4-2-1第3表により別途積算計上(補正対象外)</td> </tr> <tr> <td>関係機関との協議資料作成</td> <td colspan="7">2-4-2-1第4表により別途積算計上(補正対象外)</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>3.5</td> <td>5.3</td> <td>3.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>設計計算</td> <td></td> <td></td> <td>2.4</td> <td>3.8</td> <td>5.2</td> <td>4.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>設計図</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3.4</td> <td>4.3</td> <td>4.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>概算工事費</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.3</td> <td>3.7</td> <td>4.6</td> <td>4.6</td> </tr> <tr> <td>照査</td> <td></td> <td>0.9</td> <td>1.4</td> <td>3.6</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>報告書作成</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.7</td> <td>1.3</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td>1.1</td> <td>2.0</td> <td>7.3</td> <td>14.7</td> <td>16.6</td> <td>14.8</td> <td>10.6</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考(略)</p>	作業内容	主任技術者	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	設計協議	2-4-2-1第2表により別途積算計上(補正対象外)							現地調査	2-4-2-1第3表により別途積算計上(補正対象外)							関係機関との協議資料作成	2-4-2-1第4表により別途積算計上(補正対象外)							設計計画	1.1	1.1	3.5	5.3	3.0			設計計算			2.4	3.8	5.2	4.7		設計図				3.4	4.3	4.8		概算工事費				1.3	3.7	4.6	4.6	照査		0.9	1.4	3.6				報告書作成				0.7	1.3	1.2	1.2	計	1.1	2.0	7.3	14.7	16.6	14.8	10.6	<p>第 2 章 配水管設計歩掛</p> <p>第 5 節 水管橋設計歩掛</p> <p>2-5-2 基本設計</p> <p>2-5-2-1 基本歩掛</p> <p>第 1 表 水管橋実施設計(基本歩掛)</p> <p style="text-align: right;">1橋当り(単位:人)</p> <table border="1" data-bbox="1564 976 2594 1331"> <thead> <tr> <th>作業内容</th> <th>主任技術者</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="7">2-5-2-1第2表により別途積算計上(補正対象外)</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td colspan="7">2-5-2-1第3表により別途積算計上(補正対象外)</td> </tr> <tr> <td>関係機関との協議資料作成</td> <td colspan="7">2-5-2-1第4表により別途積算計上(補正対象外)</td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>3.5</td> <td>5.3</td> <td>3.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>設計計算</td> <td></td> <td></td> <td>2.4</td> <td>3.8</td> <td>5.2</td> <td>4.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>設計図</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3.4</td> <td>4.3</td> <td>4.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>概算工事費</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.3</td> <td>3.7</td> <td>4.6</td> <td>4.6</td> </tr> <tr> <td>照査</td> <td></td> <td>0.9</td> <td>1.4</td> <td>3.6</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>報告書作成</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.7</td> <td>1.3</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td>1.1</td> <td>2.0</td> <td>7.3</td> <td>14.7</td> <td>16.6</td> <td>14.8</td> <td>10.6</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考(略)</p>	作業内容	主任技術者	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	設計協議	2-5-2-1第2表により別途積算計上(補正対象外)							現地調査	2-5-2-1第3表により別途積算計上(補正対象外)							関係機関との協議資料作成	2-5-2-1第4表により別途積算計上(補正対象外)							設計計画	1.1	1.1	3.5	5.3	3.0			設計計算			2.4	3.8	5.2	4.7		設計図				3.4	4.3	4.8		概算工事費				1.3	3.7	4.6	4.6	照査		0.9	1.4	3.6				報告書作成				0.7	1.3	1.2	1.2	計	1.1	2.0	7.3	14.7	16.6	14.8	10.6
作業内容	主任技術者	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																																																																											
設計協議	2-4-2-1第2表により別途積算計上(補正対象外)																																																																																																																																																																																	
現地調査	2-4-2-1第3表により別途積算計上(補正対象外)																																																																																																																																																																																	
関係機関との協議資料作成	2-4-2-1第4表により別途積算計上(補正対象外)																																																																																																																																																																																	
設計計画	1.1	1.1	3.5	5.3	3.0																																																																																																																																																																													
設計計算			2.4	3.8	5.2	4.7																																																																																																																																																																												
設計図				3.4	4.3	4.8																																																																																																																																																																												
概算工事費				1.3	3.7	4.6	4.6																																																																																																																																																																											
照査		0.9	1.4	3.6																																																																																																																																																																														
報告書作成				0.7	1.3	1.2	1.2																																																																																																																																																																											
計	1.1	2.0	7.3	14.7	16.6	14.8	10.6																																																																																																																																																																											
作業内容	主任技術者	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員																																																																																																																																																																											
設計協議	2-5-2-1第2表により別途積算計上(補正対象外)																																																																																																																																																																																	
現地調査	2-5-2-1第3表により別途積算計上(補正対象外)																																																																																																																																																																																	
関係機関との協議資料作成	2-5-2-1第4表により別途積算計上(補正対象外)																																																																																																																																																																																	
設計計画	1.1	1.1	3.5	5.3	3.0																																																																																																																																																																													
設計計算			2.4	3.8	5.2	4.7																																																																																																																																																																												
設計図				3.4	4.3	4.8																																																																																																																																																																												
概算工事費				1.3	3.7	4.6	4.6																																																																																																																																																																											
照査		0.9	1.4	3.6																																																																																																																																																																														
報告書作成				0.7	1.3	1.2	1.2																																																																																																																																																																											
計	1.1	2.0	7.3	14.7	16.6	14.8	10.6																																																																																																																																																																											
P203	<p>2-5-3 詳細設計</p> <p>2-5-3-1 水管橋詳細設計の構成</p> <p>第 6 表 水管橋詳細設計の構成</p> <table border="1" data-bbox="278 1530 1299 1879"> <thead> <tr> <th>業務内容</th> <th>基準歩掛</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td>2-4-2-1第2表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>2-4-2-1第3表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>施工計画</td> <td>2-4-3-1第7表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>水管橋上部工</td> <td>2-4-3-2第8表~第10表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>橋台工</td> <td rowspan="5">国土交通省設計業務等標準積算基準等国若しくは都道府県で定めたものを使用する。</td> </tr> <tr> <td>橋脚工</td> </tr> <tr> <td>基礎工</td> </tr> <tr> <td>架設工</td> </tr> <tr> <td>仮設工</td> </tr> </tbody> </table>	業務内容	基準歩掛	設計協議	2-4-2-1第2表により積算計上	現地調査	2-4-2-1第3表により積算計上	施工計画	2-4-3-1第7表により積算計上	水管橋上部工	2-4-3-2第8表~第10表により積算計上	橋台工	国土交通省設計業務等標準積算基準等国若しくは都道府県で定めたものを使用する。	橋脚工	基礎工	架設工	仮設工	<p>2-5-3 詳細設計</p> <p>2-5-3-1 水管橋詳細設計の構成</p> <p>第 6 表 水管橋詳細設計の構成</p> <table border="1" data-bbox="1564 1530 2605 1879"> <thead> <tr> <th>業務内容</th> <th>基準歩掛</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td>2-5-2-1第2表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td>2-5-2-1第3表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>施工計画</td> <td>2-5-3-1第7表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>水管橋上部工</td> <td>2-5-3-2第8表~第10表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>橋台工</td> <td rowspan="5">国土交通省設計業務等標準積算基準等国若しくは都道府県で定めたものを使用する。</td> </tr> <tr> <td>橋脚工</td> </tr> <tr> <td>基礎工</td> </tr> <tr> <td>架設工</td> </tr> <tr> <td>仮設工</td> </tr> </tbody> </table>	業務内容	基準歩掛	設計協議	2-5-2-1第2表により積算計上	現地調査	2-5-2-1第3表により積算計上	施工計画	2-5-3-1第7表により積算計上	水管橋上部工	2-5-3-2第8表~第10表により積算計上	橋台工	国土交通省設計業務等標準積算基準等国若しくは都道府県で定めたものを使用する。	橋脚工	基礎工	架設工	仮設工																																																																																																																																																
業務内容	基準歩掛																																																																																																																																																																																	
設計協議	2-4-2-1第2表により積算計上																																																																																																																																																																																	
現地調査	2-4-2-1第3表により積算計上																																																																																																																																																																																	
施工計画	2-4-3-1第7表により積算計上																																																																																																																																																																																	
水管橋上部工	2-4-3-2第8表~第10表により積算計上																																																																																																																																																																																	
橋台工	国土交通省設計業務等標準積算基準等国若しくは都道府県で定めたものを使用する。																																																																																																																																																																																	
橋脚工																																																																																																																																																																																		
基礎工																																																																																																																																																																																		
架設工																																																																																																																																																																																		
仮設工																																																																																																																																																																																		
業務内容	基準歩掛																																																																																																																																																																																	
設計協議	2-5-2-1第2表により積算計上																																																																																																																																																																																	
現地調査	2-5-2-1第3表により積算計上																																																																																																																																																																																	
施工計画	2-5-3-1第7表により積算計上																																																																																																																																																																																	
水管橋上部工	2-5-3-2第8表~第10表により積算計上																																																																																																																																																																																	
橋台工	国土交通省設計業務等標準積算基準等国若しくは都道府県で定めたものを使用する。																																																																																																																																																																																	
橋脚工																																																																																																																																																																																		
基礎工																																																																																																																																																																																		
架設工																																																																																																																																																																																		
仮設工																																																																																																																																																																																		

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行 (平成 27 年度)	改定 (平成 28 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
P221	<p>第 3 章 構造物設計歩掛</p> <p>第 2 節 ポンプ場設計歩掛</p> <p>3-2-2 基本歩掛</p> <p>3-2-2-2 実施設計(詳細設計)</p> <p>第 5 表 ポンプ場実施設計(詳細設計) 基本歩掛内訳</p>	<p>第 3 章 構造物設計歩掛</p> <p>第 2 節 ポンプ場設計歩掛</p> <p>3-2-2 基本歩掛</p> <p>3-2-2-2 実施設計(詳細設計)</p> <p>第 5 表 ポンプ場実施設計(詳細設計) 基本歩掛内訳</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	(単位:人)	(単位:人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">作業項目</th> <th colspan="5">土木設計</th> <th colspan="5">建築設計</th> <th colspan="5">機械設計</th> <th colspan="5">電気設計</th> <th rowspan="2">合計</th> </tr> <tr> <th>技師長</th><th>技師</th><th>技師(注)</th><th>技師(注)</th><th>計</th> <th>技師長</th><th>技師</th><th>技師(注)</th><th>技師(注)</th><th>計</th> <th>技師長</th><th>技師</th><th>技師(注)</th><th>技師(注)</th><th>計</th> <th>技師長</th><th>技師</th><th>技師(注)</th><th>技師(注)</th><th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>ポンプ場施設</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>自家発電施設</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>塩素注入施設</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>場内配管</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>場内整備</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </tbody> </table>	作業項目	土木設計					建築設計					機械設計					電気設計					合計	技師長	技師	技師(注)	技師(注)	計	技師長	技師	技師(注)	技師(注)	計	技師長	技師	技師(注)	技師(注)	計	技師長	技師	技師(注)	技師(注)	計	設計協議																						現地調査																						ポンプ場施設																						設計計画																						計算																						機能																						設計図作成																						数量計算																						審査																						小計																						自家発電施設																						設計計画																						計算																						機能																						設計図作成																						数量計算																						審査																						小計																						塩素注入施設																						設計計画																						計算																						機能																						設計図作成																						数量計算																						審査																						小計																						場内配管																						設計計画																						計算																						機能																						設計図作成																						数量計算																						審査																						小計																						場内整備																						設計計画																						計算																						機能																						設計図作成																						数量計算																						審査																						小計																						合計																						<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">作業項目</th> <th colspan="5">土木設計</th> <th colspan="5">建築設計</th> <th colspan="5">機械設計</th> <th colspan="5">電気設計</th> <th rowspan="2">合計</th> </tr> <tr> <th>技師長</th><th>技師</th><th>技師(注)</th><th>技師(注)</th><th>計</th> <th>技師長</th><th>技師</th><th>技師(注)</th><th>技師(注)</th><th>計</th> <th>技師長</th><th>技師</th><th>技師(注)</th><th>技師(注)</th><th>計</th> <th>技師長</th><th>技師</th><th>技師(注)</th><th>技師(注)</th><th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>ポンプ場施設</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>自家発電施設</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>塩素注入施設</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>場内配管</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>場内整備</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計計画</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>機能</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計図作成</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>数量計算</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </tbody> </table>	作業項目	土木設計					建築設計					機械設計					電気設計					合計	技師長	技師	技師(注)	技師(注)	計	技師長	技師	技師(注)	技師(注)	計	技師長	技師	技師(注)	技師(注)	計	技師長	技師	技師(注)	技師(注)	計	設計協議																						現地調査																						ポンプ場施設																						設計計画																						計算																						機能																						設計図作成																						数量計算																						審査																						小計																						自家発電施設																						設計計画																						計算																						機能																						設計図作成																						数量計算																						審査																						小計																						塩素注入施設																						設計計画																						計算																						機能																						設計図作成																						数量計算																						審査																						小計																						場内配管																						設計計画																						計算																						機能																						設計図作成																						数量計算																						審査																						小計																						場内整備																						設計計画																						計算																						機能																						設計図作成																						数量計算																						審査																						小計																						合計																					
作業項目	土木設計					建築設計					機械設計					電気設計					合計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	技師長	技師	技師(注)	技師(注)	計	技師長	技師	技師(注)	技師(注)	計	技師長	技師	技師(注)	技師(注)	計	技師長	技師	技師(注)	技師(注)	計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
設計協議																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
現地調査																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
ポンプ場施設																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計計画																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
機能																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計図作成																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
数量計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
審査																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
自家発電施設																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計計画																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
機能																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計図作成																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
数量計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
審査																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
塩素注入施設																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計計画																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
機能																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計図作成																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
数量計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
審査																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
場内配管																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計計画																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
機能																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計図作成																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
数量計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
審査																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
場内整備																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計計画																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
機能																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計図作成																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
数量計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
審査																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
合計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
作業項目	土木設計					建築設計					機械設計					電気設計					合計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	技師長	技師	技師(注)	技師(注)	計	技師長	技師	技師(注)	技師(注)	計	技師長	技師	技師(注)	技師(注)	計	技師長	技師	技師(注)	技師(注)	計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
設計協議																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
現地調査																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
ポンプ場施設																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計計画																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
機能																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計図作成																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
数量計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
審査																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
自家発電施設																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計計画																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
機能																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計図作成																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
数量計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
審査																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
塩素注入施設																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計計画																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
機能																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計図作成																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
数量計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
審査																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
場内配管																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計計画																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
機能																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計図作成																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
数量計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
審査																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
場内整備																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計計画																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
機能																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計図作成																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
数量計算																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
審査																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
合計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	<p>備考 1. 本表の内、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。</p> <p>2. ポンプ施設にポンプ井がある場合は3-1-2-2第5表配水池・調整池(場内配管・場内整備を除く)の土木設計歩掛を適用する。</p> <p>3. 作業項目の計算(構造)は水道施設耐震工法指針・解説2009年版による。</p> <p>4. 作業項目の計算(機能)は、標準的な水理計算、容量計算、設備計算、仮設計算等である。</p>	<p>備考 1. 本表の内、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。</p> <p>2. ポンプ施設にポンプ井がある場合は3-1-2-2第5表配水池・調整池(場内配管・場内整備を除く)の土木設計歩掛を適用する。</p> <p>3. ポンプ場施設のポンプ施設、自家発電施設及び塩素注入施設の建築設計は合棟を基としており、分棟の場合は建築設計基本歩掛けを30/100増加するものとする。</p> <p>4. 作業項目の計算(構造)は水道施設耐震工法指針・解説2009年版による。</p> <p>5. 作業項目の計算(機能)は、標準的な水理計算、容量計算、設備計算、仮設計算等である。</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行（平成 27 年度）	改定（平成 28 年度）
		<p>第 5 章 更新設計歩掛</p> <p>第 1 節 浄水場更新設計歩掛</p> <p>5-1-1 適用範囲</p> <p>この積算歩掛は、同一敷地内（隣接地に敷地拡張をする場合も含む）において、既存施設を稼働しながら浄水場更新を行う場合に適用し、同一敷地内に浄水施設（急速ろ過方式または膜ろ過方式、紫外線処理方式）全般がある場合を示す。原則として、浄水場施設のうち、第 3 節の浄水場設計歩掛における、第 3-1 表、第 3-2 表、第 3-3 表、第 3-4 表に示す標準的な浄水施設に係る実施設計を業務委託する場合に適用し、その基本歩掛については「水道施設に関する技術標準（施設基準）」、「水道施設設計指針（2012）」等の施設緒元の範囲内で適用するものとする。各施設を個々単独に業務委託する場合には該当項目の歩掛を適宜加算するものとし、既存の設計図書が流用できる特殊事情がある場合には該当項目の歩掛を減ずることとする。</p> <p>ただし、隣接の敷地等に新規築造する浄水施設や、管理棟など建築施設単独の更新は、浄水場更新設計歩掛を適用せず、浄水場設計歩掛を適用するものとする。</p> <p>また、次に示す浄水場の設計業務については別途委託料を算出する。</p> <ul style="list-style-type: none"> (ア) 浄水場が他の施設（公民館等）と一体になる複合施設 (イ) 取付道路（工事用道路、専用道路等） (ウ) 水質調査及び将来水質予測 (エ) 受電容量が特別高圧の場合 (オ) 事業計画（認可設計）に係る業務 (カ) 関連配水系統の全体管網解析 (キ) 他浄水場を含む水運用計画 (ク) 景観に配慮する等、特殊な構造及び形状の異なる設計に係る業務 (ケ) 第 3 節の浄水場設計歩掛における、第 3-1 表、第 3-2 表、第 3-3 表、第 3-4 表に定められていない施設 (コ) 開発行為諸手続 <p>基本設計については事業計画（認可設計）に定められた基本諸元（計画水量、浄水方法、位置等）に基づいて、第 1 表の内容の基本設計を行う。</p>

平成28年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27年度版 頁番号	現行（平成27年度）	改定（平成28年度）																																																																																																																																						
		<p>5-1-2 基本歩掛</p> <p>5-1-2-1 実施設計（基本設計）</p> <p>第1表 浄水場更新（基本設計）基本歩掛</p> <p style="text-align: right;">(単位:人)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">作業項目</th> <th style="width: 8%;">技師長</th> <th style="width: 8%;">主任技師</th> <th style="width: 8%;">技師(A)</th> <th style="width: 8%;">技師(B)</th> <th style="width: 8%;">技師(C)</th> <th style="width: 8%;">技術員</th> <th style="width: 8%;">計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計協議</td> <td colspan="7" style="text-align: center;">5-1-2-2第3表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>現地調査</td> <td colspan="7" style="text-align: center;">5-1-2-3第4表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>既存資料収集・整理</td> <td colspan="7" style="text-align: center;">5-1-2-4第5表により積算計上</td> </tr> <tr> <td>浄水場施設</td> <td colspan="7" style="text-align: center;">基準(対象)水量10,000m³/日当り</td> </tr> <tr> <td>基本条件の確認</td> <td style="text-align: center;">7.3</td> <td style="text-align: center;">8.2</td> <td style="text-align: center;">8.2</td> <td style="text-align: center;">9.2</td> <td style="text-align: center;">9.2</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">42.1</td> </tr> <tr> <td>処理フローの検討</td> <td style="text-align: center;">8.3</td> <td style="text-align: center;">8.2</td> <td style="text-align: center;">11.3</td> <td style="text-align: center;">6.7</td> <td style="text-align: center;">3.7</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">38.2</td> </tr> <tr> <td>維持管理方法の検討</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td style="text-align: center;">5.9</td> <td style="text-align: center;">8.2</td> <td style="text-align: center;">4.9</td> <td style="text-align: center;">2.7</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">27.7</td> </tr> <tr> <td>配置計画の検討</td> <td style="text-align: center;">8.7</td> <td style="text-align: center;">9.8</td> <td style="text-align: center;">11.1</td> <td style="text-align: center;">11.1</td> <td style="text-align: center;">11.1</td> <td style="text-align: center;">17.9</td> <td style="text-align: center;">69.7</td> </tr> <tr> <td>施設計画</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">12.8</td> <td style="text-align: center;">14.6</td> <td style="text-align: center;">15.6</td> <td style="text-align: center;">15.5</td> <td style="text-align: center;">20.6</td> <td style="text-align: center;">79.1</td> </tr> <tr> <td>段階的運用方法の検討</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">5.1</td> <td style="text-align: center;">5.9</td> <td style="text-align: center;">6.3</td> <td style="text-align: center;">6.2</td> <td style="text-align: center;">8.3</td> <td style="text-align: center;">31.8</td> </tr> <tr> <td>水理検討</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">3.5</td> <td style="text-align: center;">3.5</td> <td style="text-align: center;">5.7</td> <td style="text-align: center;">4.7</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">17.4</td> </tr> <tr> <td>施工方法の検討</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">6.4</td> <td style="text-align: center;">7.6</td> <td style="text-align: center;">7.6</td> <td style="text-align: center;">7.6</td> <td style="text-align: center;">9.7</td> <td style="text-align: center;">38.9</td> </tr> <tr> <td>基本設計図書の作成</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">6.9</td> <td style="text-align: center;">12.3</td> <td style="text-align: center;">12.3</td> <td style="text-align: center;">14.2</td> <td style="text-align: center;">16.2</td> <td style="text-align: center;">61.9</td> </tr> <tr> <td>審査</td> <td style="text-align: center;">7.6</td> <td style="text-align: center;">8.7</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">16.3</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td style="text-align: center;">37.9</td> <td style="text-align: center;">75.5</td> <td style="text-align: center;">82.7</td> <td style="text-align: center;">79.4</td> <td style="text-align: center;">74.9</td> <td style="text-align: center;">72.7</td> <td style="text-align: center;">423.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表のうち、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。</p> <p>2. 工種別設計歩掛の割合は、第2-1-1表、第2-1-2表、第2-2表、第2-3表、第2-4表による。</p> <p>3. 浄水池の代わりに配水池がある場合については、3-1-2-1第1表配水池実施設計(基本設計)基本歩掛を参考とし、第2-1-1表、第2-1-2表、第2-2表、第2-3表、第2-4表の工種別設計歩掛のうち該当する配水池・調整池施設(場内配管・場内整備を除く)と対象容量に係る補正係数を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は1,000m³当りである。なお、浄水場施設設計歩掛割合については、浄水池の歩掛割合分を減ずる。</p> <p>4. 送水ポンプ施設にポンプ井がある場合については、3-2-2-1第1表ポンプ場実施設計(基本設計)基本歩掛を参考として、3-1-2-1第2表のポンプ井(RC配水池土木として)の土木設計歩掛割合58%と第12表の対象容量に係る補正率を乗じて積算計上する。基準(対象)容量は1,000m³当りである。</p> <p>5. 本歩掛における建築設計は、合棟を基としており、浄水場更新の際に分棟とする場合、3-3-2-1第1表浄水場実施設計(基本設計)基本歩掛を参考とする。</p> <p>6. 既存資料収集・整理は、更新対象である既設浄水場の竣工図、完成図書、地下埋設物資料など、浄水場更新に必要な資料収集・整理を行う。</p> <p>7. 段階的運用方法の検討は、浄水場の更新において、既存施設の暫定運用方法や配管等の切替手順、仮設備の必要性等を検討するものである。</p> <p>8. 本歩掛は、既存施設を稼働しながら浄水場更新を行う施設を対象とし、既存施設の稼働に影響がなく、新規に施設を整備する場合は、3-3-2-1第1表浄水場実施設計(基本設計)基本歩掛を参考とする。</p> <p>9. 新規に施設を整備する場合において、既設配管との接続や切替、仮設備の設計などの検討が必要となる場合は、3-3-2-1第1表浄水場実施設計(基本設計)基本歩掛と合わせて、本歩掛の一部を使用して積算するものとする。</p>							作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	設計協議	5-1-2-2第3表により積算計上							現地調査	5-1-2-3第4表により積算計上							既存資料収集・整理	5-1-2-4第5表により積算計上							浄水場施設	基準(対象)水量10,000m ³ /日当り							基本条件の確認	7.3	8.2	8.2	9.2	9.2	0	42.1	処理フローの検討	8.3	8.2	11.3	6.7	3.7	0	38.2	維持管理方法の検討	6	5.9	8.2	4.9	2.7	0	27.7	配置計画の検討	8.7	9.8	11.1	11.1	11.1	17.9	69.7	施設計画	0	12.8	14.6	15.6	15.5	20.6	79.1	段階的運用方法の検討	0	5.1	5.9	6.3	6.2	8.3	31.8	水理検討	0	3.5	3.5	5.7	4.7	0	17.4	施工方法の検討	0	6.4	7.6	7.6	7.6	9.7	38.9	基本設計図書の作成	0	6.9	12.3	12.3	14.2	16.2	61.9	審査	7.6	8.7	0	0	0	0	16.3	合計	37.9	75.5	82.7	79.4	74.9	72.7	423.1
作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																	
設計協議	5-1-2-2第3表により積算計上																																																																																																																																							
現地調査	5-1-2-3第4表により積算計上																																																																																																																																							
既存資料収集・整理	5-1-2-4第5表により積算計上																																																																																																																																							
浄水場施設	基準(対象)水量10,000m ³ /日当り																																																																																																																																							
基本条件の確認	7.3	8.2	8.2	9.2	9.2	0	42.1																																																																																																																																	
処理フローの検討	8.3	8.2	11.3	6.7	3.7	0	38.2																																																																																																																																	
維持管理方法の検討	6	5.9	8.2	4.9	2.7	0	27.7																																																																																																																																	
配置計画の検討	8.7	9.8	11.1	11.1	11.1	17.9	69.7																																																																																																																																	
施設計画	0	12.8	14.6	15.6	15.5	20.6	79.1																																																																																																																																	
段階的運用方法の検討	0	5.1	5.9	6.3	6.2	8.3	31.8																																																																																																																																	
水理検討	0	3.5	3.5	5.7	4.7	0	17.4																																																																																																																																	
施工方法の検討	0	6.4	7.6	7.6	7.6	9.7	38.9																																																																																																																																	
基本設計図書の作成	0	6.9	12.3	12.3	14.2	16.2	61.9																																																																																																																																	
審査	7.6	8.7	0	0	0	0	16.3																																																																																																																																	
合計	37.9	75.5	82.7	79.4	74.9	72.7	423.1																																																																																																																																	

平成28年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27年度版 頁番号	現行（平成27年度）	改定（平成28年度）																																																																																																																																															
		第2-1-1表 2,000m ³ /日以上(急速ろ過方式)工種別設計歩掛の割合(%)天日乾燥床がある場合																																																																																																																																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th> <th>土木</th> <th>建築</th> <th>機械</th> <th>電気</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>造成</td><td>2.19</td><td></td><td></td><td></td><td>2.19</td></tr> <tr><td>着水井</td><td>2.32</td><td></td><td></td><td>0.33</td><td>2.65</td></tr> <tr><td>急速攪拌池</td><td>1.50</td><td></td><td>0.75</td><td>0.22</td><td>2.47</td></tr> <tr><td>フロック形成池(機械式)</td><td>2.76</td><td>0.21</td><td>1.81</td><td>0.39</td><td>5.17</td></tr> <tr><td>沈でん池(傾斜板式)</td><td>5.13</td><td>0.59</td><td>2.15</td><td>0.71</td><td>8.58</td></tr> <tr><td>急速ろ過池</td><td>7.71</td><td>1.00</td><td>3.61</td><td>0.90</td><td>13.22</td></tr> <tr><td>塩素混和池</td><td>1.36</td><td></td><td></td><td>0.14</td><td>1.50</td></tr> <tr><td>浄水池</td><td>5.25</td><td>0.48</td><td></td><td>0.36</td><td>6.09</td></tr> <tr><td>送水ポンプ施設</td><td></td><td>2.63</td><td>2.80</td><td>1.62</td><td>7.05</td></tr> <tr><td>共同溝</td><td>2.23</td><td>0.27</td><td>0.30</td><td>0.42</td><td>3.22</td></tr> <tr><td>場内配管</td><td>2.23</td><td></td><td></td><td></td><td>2.23</td></tr> <tr><td>排水池</td><td>2.52</td><td></td><td>0.78</td><td>0.44</td><td>3.74</td></tr> <tr><td>排水池</td><td>2.28</td><td></td><td>0.87</td><td>0.52</td><td>3.67</td></tr> <tr><td>濃縮槽</td><td>2.45</td><td>0.75</td><td>1.48</td><td>0.57</td><td>5.25</td></tr> <tr><td>天日乾燥床(自然式)</td><td>1.54</td><td></td><td></td><td>0.06</td><td>1.60</td></tr> <tr><td>管理本館</td><td></td><td>6.98</td><td>1.08</td><td>1.25</td><td>9.31</td></tr> <tr><td>薬品注入施設</td><td></td><td>0.77</td><td>6.14</td><td>1.50</td><td>8.41</td></tr> <tr><td>中央監視操作施設</td><td></td><td></td><td></td><td>4.21</td><td>4.21</td></tr> <tr><td>自家発電施設</td><td></td><td>0.95</td><td></td><td>1.40</td><td>2.35</td></tr> <tr><td>受配電施設</td><td></td><td></td><td></td><td>4.79</td><td>4.79</td></tr> <tr><td>場内整備</td><td>1.89</td><td></td><td></td><td>0.41</td><td>2.30</td></tr> <tr><td>合計</td><td>43.36</td><td>14.63</td><td>21.77</td><td>20.24</td><td>100.00</td></tr> </tbody> </table>						種別	土木	建築	機械	電気	計	造成	2.19				2.19	着水井	2.32			0.33	2.65	急速攪拌池	1.50		0.75	0.22	2.47	フロック形成池(機械式)	2.76	0.21	1.81	0.39	5.17	沈でん池(傾斜板式)	5.13	0.59	2.15	0.71	8.58	急速ろ過池	7.71	1.00	3.61	0.90	13.22	塩素混和池	1.36			0.14	1.50	浄水池	5.25	0.48		0.36	6.09	送水ポンプ施設		2.63	2.80	1.62	7.05	共同溝	2.23	0.27	0.30	0.42	3.22	場内配管	2.23				2.23	排水池	2.52		0.78	0.44	3.74	排水池	2.28		0.87	0.52	3.67	濃縮槽	2.45	0.75	1.48	0.57	5.25	天日乾燥床(自然式)	1.54			0.06	1.60	管理本館		6.98	1.08	1.25	9.31	薬品注入施設		0.77	6.14	1.50	8.41	中央監視操作施設				4.21	4.21	自家発電施設		0.95		1.40	2.35	受配電施設				4.79	4.79	場内整備	1.89			0.41	2.30	合計	43.36	14.63	21.77	20.24	100.00
種別	土木	建築	機械	電気	計																																																																																																																																												
造成	2.19				2.19																																																																																																																																												
着水井	2.32			0.33	2.65																																																																																																																																												
急速攪拌池	1.50		0.75	0.22	2.47																																																																																																																																												
フロック形成池(機械式)	2.76	0.21	1.81	0.39	5.17																																																																																																																																												
沈でん池(傾斜板式)	5.13	0.59	2.15	0.71	8.58																																																																																																																																												
急速ろ過池	7.71	1.00	3.61	0.90	13.22																																																																																																																																												
塩素混和池	1.36			0.14	1.50																																																																																																																																												
浄水池	5.25	0.48		0.36	6.09																																																																																																																																												
送水ポンプ施設		2.63	2.80	1.62	7.05																																																																																																																																												
共同溝	2.23	0.27	0.30	0.42	3.22																																																																																																																																												
場内配管	2.23				2.23																																																																																																																																												
排水池	2.52		0.78	0.44	3.74																																																																																																																																												
排水池	2.28		0.87	0.52	3.67																																																																																																																																												
濃縮槽	2.45	0.75	1.48	0.57	5.25																																																																																																																																												
天日乾燥床(自然式)	1.54			0.06	1.60																																																																																																																																												
管理本館		6.98	1.08	1.25	9.31																																																																																																																																												
薬品注入施設		0.77	6.14	1.50	8.41																																																																																																																																												
中央監視操作施設				4.21	4.21																																																																																																																																												
自家発電施設		0.95		1.40	2.35																																																																																																																																												
受配電施設				4.79	4.79																																																																																																																																												
場内整備	1.89			0.41	2.30																																																																																																																																												
合計	43.36	14.63	21.77	20.24	100.00																																																																																																																																												
		第2-1-2表 2,000 m ³ /日以上(急速ろ過方式)工種別設計歩掛の割合(%)機械脱水機施設がある場合																																																																																																																																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th> <th>土木</th> <th>建築</th> <th>機械</th> <th>電気</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>造成</td><td>1.95</td><td></td><td></td><td></td><td>1.95</td></tr> <tr><td>着水井</td><td>2.07</td><td></td><td></td><td>0.29</td><td>2.36</td></tr> <tr><td>急速攪拌池</td><td>1.34</td><td></td><td>0.68</td><td>0.21</td><td>2.23</td></tr> <tr><td>フロック形成池(機械式)</td><td>2.45</td><td>0.19</td><td>1.61</td><td>0.35</td><td>4.60</td></tr> <tr><td>沈でん池(傾斜板式)</td><td>4.56</td><td>0.52</td><td>1.92</td><td>0.64</td><td>7.64</td></tr> <tr><td>急速ろ過池</td><td>6.83</td><td>0.89</td><td>3.21</td><td>0.78</td><td>11.71</td></tr> <tr><td>塩素混和池</td><td>1.20</td><td></td><td></td><td>0.13</td><td>1.33</td></tr> <tr><td>浄水池</td><td>4.64</td><td>0.43</td><td></td><td>0.32</td><td>5.39</td></tr> <tr><td>送水ポンプ施設</td><td></td><td>2.33</td><td>2.48</td><td>1.45</td><td>6.26</td></tr> <tr><td>共同溝</td><td>1.99</td><td>0.23</td><td>0.27</td><td>0.38</td><td>2.87</td></tr> <tr><td>場内配管</td><td>2.42</td><td></td><td></td><td></td><td>2.42</td></tr> <tr><td>排水池</td><td>2.23</td><td></td><td>0.72</td><td>0.40</td><td>3.35</td></tr> <tr><td>排水池</td><td>2.03</td><td></td><td>0.77</td><td>0.46</td><td>3.26</td></tr> <tr><td>濃縮槽</td><td>2.18</td><td>0.68</td><td>1.32</td><td>0.51</td><td>4.69</td></tr> <tr><td>機械脱水機施設</td><td></td><td>3.78</td><td>6.48</td><td>1.90</td><td>12.16</td></tr> <tr><td>管理本館</td><td></td><td>6.18</td><td>0.95</td><td>1.12</td><td>8.25</td></tr> <tr><td>薬品注入施設</td><td></td><td>0.69</td><td>5.44</td><td>1.32</td><td>7.45</td></tr> <tr><td>中央監視操作施設</td><td></td><td></td><td></td><td>3.73</td><td>3.73</td></tr> <tr><td>自家発電施設</td><td></td><td>0.83</td><td></td><td>1.24</td><td>2.07</td></tr> <tr><td>受配電施設</td><td></td><td></td><td></td><td>4.24</td><td>4.24</td></tr> <tr><td>場内整備</td><td>1.67</td><td></td><td></td><td>0.37</td><td>2.04</td></tr> <tr><td>合計</td><td>37.56</td><td>16.75</td><td>25.85</td><td>19.84</td><td>100.00</td></tr> </tbody> </table>						種別	土木	建築	機械	電気	計	造成	1.95				1.95	着水井	2.07			0.29	2.36	急速攪拌池	1.34		0.68	0.21	2.23	フロック形成池(機械式)	2.45	0.19	1.61	0.35	4.60	沈でん池(傾斜板式)	4.56	0.52	1.92	0.64	7.64	急速ろ過池	6.83	0.89	3.21	0.78	11.71	塩素混和池	1.20			0.13	1.33	浄水池	4.64	0.43		0.32	5.39	送水ポンプ施設		2.33	2.48	1.45	6.26	共同溝	1.99	0.23	0.27	0.38	2.87	場内配管	2.42				2.42	排水池	2.23		0.72	0.40	3.35	排水池	2.03		0.77	0.46	3.26	濃縮槽	2.18	0.68	1.32	0.51	4.69	機械脱水機施設		3.78	6.48	1.90	12.16	管理本館		6.18	0.95	1.12	8.25	薬品注入施設		0.69	5.44	1.32	7.45	中央監視操作施設				3.73	3.73	自家発電施設		0.83		1.24	2.07	受配電施設				4.24	4.24	場内整備	1.67			0.37	2.04	合計	37.56	16.75	25.85	19.84	100.00
種別	土木	建築	機械	電気	計																																																																																																																																												
造成	1.95				1.95																																																																																																																																												
着水井	2.07			0.29	2.36																																																																																																																																												
急速攪拌池	1.34		0.68	0.21	2.23																																																																																																																																												
フロック形成池(機械式)	2.45	0.19	1.61	0.35	4.60																																																																																																																																												
沈でん池(傾斜板式)	4.56	0.52	1.92	0.64	7.64																																																																																																																																												
急速ろ過池	6.83	0.89	3.21	0.78	11.71																																																																																																																																												
塩素混和池	1.20			0.13	1.33																																																																																																																																												
浄水池	4.64	0.43		0.32	5.39																																																																																																																																												
送水ポンプ施設		2.33	2.48	1.45	6.26																																																																																																																																												
共同溝	1.99	0.23	0.27	0.38	2.87																																																																																																																																												
場内配管	2.42				2.42																																																																																																																																												
排水池	2.23		0.72	0.40	3.35																																																																																																																																												
排水池	2.03		0.77	0.46	3.26																																																																																																																																												
濃縮槽	2.18	0.68	1.32	0.51	4.69																																																																																																																																												
機械脱水機施設		3.78	6.48	1.90	12.16																																																																																																																																												
管理本館		6.18	0.95	1.12	8.25																																																																																																																																												
薬品注入施設		0.69	5.44	1.32	7.45																																																																																																																																												
中央監視操作施設				3.73	3.73																																																																																																																																												
自家発電施設		0.83		1.24	2.07																																																																																																																																												
受配電施設				4.24	4.24																																																																																																																																												
場内整備	1.67			0.37	2.04																																																																																																																																												
合計	37.56	16.75	25.85	19.84	100.00																																																																																																																																												

平成28年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27年度版 頁番号	現行（平成27年度）	改定（平成28年度）																																																																																																																													
		第2-2表 2,000 m ³ /日未満(急速ろ過方式)工種別設計歩掛の割合(%)																																																																																																																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>土木</th> <th>建築</th> <th>機械</th> <th>電気</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>造 成</td><td>2.11</td><td></td><td></td><td></td><td>2.11</td></tr> <tr><td>着 水 井</td><td>2.27</td><td></td><td></td><td>0.31</td><td>2.58</td></tr> <tr><td>薬 品 沈 で ん 池</td><td>13.99</td><td>1.68</td><td>6.15</td><td>2.03</td><td>23.85</td></tr> <tr><td>急 速 ろ 過 機</td><td>1.61</td><td></td><td>7.05</td><td>2.05</td><td>10.71</td></tr> <tr><td>塩 素 混 和 池</td><td>1.32</td><td></td><td></td><td>0.14</td><td>1.46</td></tr> <tr><td>浄 水 池</td><td>5.07</td><td>0.47</td><td></td><td>0.34</td><td>5.88</td></tr> <tr><td>送 水 ポ ン プ 施 設</td><td></td><td>2.53</td><td>2.70</td><td>1.56</td><td>6.79</td></tr> <tr><td>場 内 配 管</td><td>2.62</td><td></td><td></td><td></td><td>2.62</td></tr> <tr><td>排 水 池</td><td>2.44</td><td></td><td>0.76</td><td>0.42</td><td>3.62</td></tr> <tr><td>排 泥 池</td><td>2.21</td><td></td><td>0.83</td><td>0.50</td><td>3.54</td></tr> <tr><td>濃 縮 槽</td><td>2.36</td><td>0.73</td><td>1.42</td><td>0.55</td><td>5.06</td></tr> <tr><td>天日乾燥床(自然式)</td><td>1.56</td><td></td><td></td><td>0.06</td><td>1.62</td></tr> <tr><td>管 理 本 館</td><td></td><td>6.71</td><td>1.03</td><td>1.22</td><td>8.96</td></tr> <tr><td>薬 品 注 入 施 設</td><td></td><td>0.75</td><td>5.91</td><td>1.44</td><td>8.10</td></tr> <tr><td>中央監視操作施設</td><td></td><td></td><td></td><td>4.05</td><td>4.05</td></tr> <tr><td>自家発電施設</td><td></td><td>0.91</td><td></td><td>1.34</td><td>2.25</td></tr> <tr><td>受配電施設</td><td></td><td></td><td></td><td>4.59</td><td>4.59</td></tr> <tr><td>場 内 整 備</td><td>1.82</td><td></td><td></td><td>0.39</td><td>2.21</td></tr> <tr><td>合 計</td><td>39.38</td><td>13.78</td><td>25.85</td><td>20.99</td><td>100.00</td></tr> </tbody> </table>						種 別	土木	建築	機械	電気	計	造 成	2.11				2.11	着 水 井	2.27			0.31	2.58	薬 品 沈 で ん 池	13.99	1.68	6.15	2.03	23.85	急 速 ろ 過 機	1.61		7.05	2.05	10.71	塩 素 混 和 池	1.32			0.14	1.46	浄 水 池	5.07	0.47		0.34	5.88	送 水 ポ ン プ 施 設		2.53	2.70	1.56	6.79	場 内 配 管	2.62				2.62	排 水 池	2.44		0.76	0.42	3.62	排 泥 池	2.21		0.83	0.50	3.54	濃 縮 槽	2.36	0.73	1.42	0.55	5.06	天日乾燥床(自然式)	1.56			0.06	1.62	管 理 本 館		6.71	1.03	1.22	8.96	薬 品 注 入 施 設		0.75	5.91	1.44	8.10	中央監視操作施設				4.05	4.05	自家発電施設		0.91		1.34	2.25	受配電施設				4.59	4.59	場 内 整 備	1.82			0.39	2.21	合 計	39.38	13.78	25.85	20.99	100.00
種 別	土木	建築	機械	電気	計																																																																																																																										
造 成	2.11				2.11																																																																																																																										
着 水 井	2.27			0.31	2.58																																																																																																																										
薬 品 沈 で ん 池	13.99	1.68	6.15	2.03	23.85																																																																																																																										
急 速 ろ 過 機	1.61		7.05	2.05	10.71																																																																																																																										
塩 素 混 和 池	1.32			0.14	1.46																																																																																																																										
浄 水 池	5.07	0.47		0.34	5.88																																																																																																																										
送 水 ポ ン プ 施 設		2.53	2.70	1.56	6.79																																																																																																																										
場 内 配 管	2.62				2.62																																																																																																																										
排 水 池	2.44		0.76	0.42	3.62																																																																																																																										
排 泥 池	2.21		0.83	0.50	3.54																																																																																																																										
濃 縮 槽	2.36	0.73	1.42	0.55	5.06																																																																																																																										
天日乾燥床(自然式)	1.56			0.06	1.62																																																																																																																										
管 理 本 館		6.71	1.03	1.22	8.96																																																																																																																										
薬 品 注 入 施 設		0.75	5.91	1.44	8.10																																																																																																																										
中央監視操作施設				4.05	4.05																																																																																																																										
自家発電施設		0.91		1.34	2.25																																																																																																																										
受配電施設				4.59	4.59																																																																																																																										
場 内 整 備	1.82			0.39	2.21																																																																																																																										
合 計	39.38	13.78	25.85	20.99	100.00																																																																																																																										
		第2-3表 2,000 m ³ /日未満(膜ろ過方式)工種別設計歩掛の割合(%)																																																																																																																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>土木</th> <th>建築</th> <th>機械</th> <th>電気</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>造 成</td><td>4.30</td><td></td><td></td><td></td><td>4.30</td></tr> <tr><td>原 水 槽</td><td>4.62</td><td></td><td></td><td>0.31</td><td>4.93</td></tr> <tr><td>膜 ろ 過 装 置</td><td></td><td>3.49</td><td>5.95</td><td>2.10</td><td>11.54</td></tr> <tr><td>浄 水 池</td><td>10.38</td><td>1.24</td><td></td><td>0.35</td><td>11.97</td></tr> <tr><td>送 水 ポ ン プ 施 設</td><td></td><td>6.74</td><td>2.27</td><td>1.61</td><td>10.62</td></tr> <tr><td>場 内 配 管</td><td>5.35</td><td></td><td></td><td></td><td>5.35</td></tr> <tr><td>排 水 池</td><td>4.99</td><td></td><td>0.65</td><td>0.44</td><td>6.08</td></tr> <tr><td>管 理 本 館</td><td></td><td>17.88</td><td>0.87</td><td>1.24</td><td>19.99</td></tr> <tr><td>薬 品 注 入 施 設</td><td></td><td>1.98</td><td>4.99</td><td>1.47</td><td>8.44</td></tr> <tr><td>中央監視操作施設</td><td></td><td></td><td></td><td>4.15</td><td>4.15</td></tr> <tr><td>自家発電施設</td><td></td><td>2.42</td><td></td><td>1.38</td><td>3.80</td></tr> <tr><td>受配電施設</td><td></td><td></td><td></td><td>4.72</td><td>4.72</td></tr> <tr><td>場 内 整 備</td><td>3.71</td><td></td><td></td><td>0.40</td><td>4.11</td></tr> <tr><td>合 計</td><td>33.35</td><td>33.75</td><td>14.73</td><td>18.17</td><td>100.00</td></tr> </tbody> </table>						種 別	土木	建築	機械	電気	計	造 成	4.30				4.30	原 水 槽	4.62			0.31	4.93	膜 ろ 過 装 置		3.49	5.95	2.10	11.54	浄 水 池	10.38	1.24		0.35	11.97	送 水 ポ ン プ 施 設		6.74	2.27	1.61	10.62	場 内 配 管	5.35				5.35	排 水 池	4.99		0.65	0.44	6.08	管 理 本 館		17.88	0.87	1.24	19.99	薬 品 注 入 施 設		1.98	4.99	1.47	8.44	中央監視操作施設				4.15	4.15	自家発電施設		2.42		1.38	3.80	受配電施設				4.72	4.72	場 内 整 備	3.71			0.40	4.11	合 計	33.35	33.75	14.73	18.17	100.00																														
種 別	土木	建築	機械	電気	計																																																																																																																										
造 成	4.30				4.30																																																																																																																										
原 水 槽	4.62			0.31	4.93																																																																																																																										
膜 ろ 過 装 置		3.49	5.95	2.10	11.54																																																																																																																										
浄 水 池	10.38	1.24		0.35	11.97																																																																																																																										
送 水 ポ ン プ 施 設		6.74	2.27	1.61	10.62																																																																																																																										
場 内 配 管	5.35				5.35																																																																																																																										
排 水 池	4.99		0.65	0.44	6.08																																																																																																																										
管 理 本 館		17.88	0.87	1.24	19.99																																																																																																																										
薬 品 注 入 施 設		1.98	4.99	1.47	8.44																																																																																																																										
中央監視操作施設				4.15	4.15																																																																																																																										
自家発電施設		2.42		1.38	3.80																																																																																																																										
受配電施設				4.72	4.72																																																																																																																										
場 内 整 備	3.71			0.40	4.11																																																																																																																										
合 計	33.35	33.75	14.73	18.17	100.00																																																																																																																										
		第2-4表 2,000 m ³ /日未満(紫外線処理方式)工種別設計歩掛の割合(%)																																																																																																																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>土木</th> <th>建築</th> <th>機械</th> <th>電気</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>造 成</td><td>4.41</td><td></td><td></td><td></td><td>4.41</td></tr> <tr><td>原 水 槽</td><td>4.74</td><td></td><td></td><td>0.32</td><td>5.06</td></tr> <tr><td>紫 外 線 照 射 装 置</td><td></td><td>3.59</td><td>4.26</td><td>1.51</td><td>9.36</td></tr> <tr><td>浄 水 池</td><td>10.63</td><td>1.27</td><td></td><td>0.36</td><td>12.26</td></tr> <tr><td>送 水 ポ ン プ 施 設</td><td></td><td>6.90</td><td>2.33</td><td>1.65</td><td>10.88</td></tr> <tr><td>場 内 配 管</td><td>5.49</td><td></td><td></td><td></td><td>5.49</td></tr> <tr><td>排 水 池</td><td>5.11</td><td></td><td>0.66</td><td>0.45</td><td>6.22</td></tr> <tr><td>管 理 本 館</td><td></td><td>18.32</td><td>0.90</td><td>1.27</td><td>20.49</td></tr> <tr><td>薬 品 注 入 施 設</td><td></td><td>2.03</td><td>5.10</td><td>1.51</td><td>8.64</td></tr> <tr><td>中央監視操作施設</td><td></td><td></td><td></td><td>4.25</td><td>4.25</td></tr> <tr><td>自家発電施設</td><td></td><td>2.47</td><td></td><td>1.42</td><td>3.89</td></tr> <tr><td>受配電施設</td><td></td><td></td><td></td><td>4.84</td><td>4.84</td></tr> <tr><td>場 内 整 備</td><td>3.80</td><td></td><td></td><td>0.41</td><td>4.21</td></tr> <tr><td>合 計</td><td>34.18</td><td>34.58</td><td>13.25</td><td>17.99</td><td>100.00</td></tr> </tbody> </table>						種 別	土木	建築	機械	電気	計	造 成	4.41				4.41	原 水 槽	4.74			0.32	5.06	紫 外 線 照 射 装 置		3.59	4.26	1.51	9.36	浄 水 池	10.63	1.27		0.36	12.26	送 水 ポ ン プ 施 設		6.90	2.33	1.65	10.88	場 内 配 管	5.49				5.49	排 水 池	5.11		0.66	0.45	6.22	管 理 本 館		18.32	0.90	1.27	20.49	薬 品 注 入 施 設		2.03	5.10	1.51	8.64	中央監視操作施設				4.25	4.25	自家発電施設		2.47		1.42	3.89	受配電施設				4.84	4.84	場 内 整 備	3.80			0.41	4.21	合 計	34.18	34.58	13.25	17.99	100.00																														
種 別	土木	建築	機械	電気	計																																																																																																																										
造 成	4.41				4.41																																																																																																																										
原 水 槽	4.74			0.32	5.06																																																																																																																										
紫 外 線 照 射 装 置		3.59	4.26	1.51	9.36																																																																																																																										
浄 水 池	10.63	1.27		0.36	12.26																																																																																																																										
送 水 ポ ン プ 施 設		6.90	2.33	1.65	10.88																																																																																																																										
場 内 配 管	5.49				5.49																																																																																																																										
排 水 池	5.11		0.66	0.45	6.22																																																																																																																										
管 理 本 館		18.32	0.90	1.27	20.49																																																																																																																										
薬 品 注 入 施 設		2.03	5.10	1.51	8.64																																																																																																																										
中央監視操作施設				4.25	4.25																																																																																																																										
自家発電施設		2.47		1.42	3.89																																																																																																																										
受配電施設				4.84	4.84																																																																																																																										
場 内 整 備	3.80			0.41	4.21																																																																																																																										
合 計	34.18	34.58	13.25	17.99	100.00																																																																																																																										

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行（平成 27 年度）	改定（平成 28 年度）																																																																
		<p>5-1-2-2 設計協議（基本設計）基本歩掛 第 3 表 設計協議基本歩掛</p> <p style="text-align: right;">1 業務当り（単位：人）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>作業内容</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>第 1 回 打 合 せ</td> <td></td> <td>1.0</td> <td>4.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>中 間 打 合 せ</td> <td></td> <td></td> <td>4.0</td> <td>4.0</td> <td></td> <td></td> <td>1 回当り</td> </tr> <tr> <td>最 終 打 合 せ</td> <td></td> <td>1.0</td> <td>4.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 一般的な中間打合せは、設計計画、設計図作成、数量計算などの時点において、必要な打合せ回数を計上する。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、土木、建築、機械、電気に係るものである。 業務に該当する工種がない場合は、それぞれ1工種につき、（歩掛×1/4）を減じる。</p> <p>5-1-2-3 現地調査（基本設計）基本歩掛 第 4 表 現地調査基本歩掛</p> <p style="text-align: right;">1 業務当り（単位：人）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>作業内容</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>現地調査</td> <td></td> <td></td> <td>5.5</td> <td>5.5</td> <td></td> <td></td> <td>1 回当り</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は1業務、1回当りの歩掛である。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、土木、建築、機械、電気に係るものである。 業務に該当する工種がない場合は、それぞれ1工種につき、（歩掛×1/4）を減じる。</p> <p>5-1-2-4 既存資料収集・整理基本歩掛 第 5 表 既存資料収集・整理基本歩掛</p> <p style="text-align: right;">1 業務当り（単位：人）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>作業内容</th> <th>技師長</th> <th>主任技師</th> <th>技師(A)</th> <th>技師(B)</th> <th>技師(C)</th> <th>技術員</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>既存資料収集・整理</td> <td></td> <td></td> <td>5.2</td> <td>5.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 本表は1業務、1回当りの歩掛である。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、土木、建築、機械、電気に係るものである。 業務に該当する工種がない場合は、それぞれ1工種につき、（歩掛×1/4）を減じる。</p> <p>5-1-3 補正 補正は各補正係数を乗ずるものとする。</p> <p>5-1-3-1 設計対象水量に係る補正 実施設計（基本設計）設計対象水量に係る補正は基本歩掛のすべての項目（ただし、設計協議、現地調査、既存資料収集・整理を除く）について、第 6-1 表、第 6-2 表の補正係数を適用する。</p>	作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考	第 1 回 打 合 せ		1.0	4.0					中 間 打 合 せ			4.0	4.0			1 回当り	最 終 打 合 せ		1.0	4.0					作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考	現地調査			5.5	5.5			1 回当り	作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考	既存資料収集・整理			5.2	5.2			
作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考																																																											
第 1 回 打 合 せ		1.0	4.0																																																															
中 間 打 合 せ			4.0	4.0			1 回当り																																																											
最 終 打 合 せ		1.0	4.0																																																															
作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考																																																											
現地調査			5.5	5.5			1 回当り																																																											
作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考																																																											
既存資料収集・整理			5.2	5.2																																																														

平成 28 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

27 年度版 頁番号	現行（平成 27 年度）	改定（平成 28 年度）																																																																																			
		<p>第 6-1 表 2,000m³/日以上 浄水場設計対象水量に係る補正係数（基本設計）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>設計水量(m³/日)</th> <th>補正係数</th> <th>設計水量(m³/日)</th> <th>補正係数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2,000～ 3,000未満</td><td>0.575</td><td>25,000～ 30,000未満</td><td>1.370</td></tr> <tr><td>3,000～ 4,000 "</td><td>0.661</td><td>30,000～ 35,000 "</td><td>1.459</td></tr> <tr><td>4,000～ 5,000 "</td><td>0.730</td><td>35,000～ 40,000 "</td><td>1.539</td></tr> <tr><td>5,000～ 6,000 "</td><td>0.788</td><td>40,000～ 45,000 "</td><td>1.611</td></tr> <tr><td>6,000～ 7,000 "</td><td>0.839</td><td>45,000～ 50,000 "</td><td>1.678</td></tr> <tr><td>7,000～ 8,000 "</td><td>0.885</td><td>50,000～ 60,000 "</td><td>1.740</td></tr> <tr><td>8,000～ 9,000 "</td><td>0.926</td><td>60,000～ 70,000 "</td><td>1.852</td></tr> <tr><td>9,000～10,000 "</td><td>0.964</td><td>70,000～ 80,000 "</td><td>1.953</td></tr> <tr><td>10,000～12,000 "</td><td>1.000</td><td>80,000～ 90,000 "</td><td>2.045</td></tr> <tr><td>12,000～14,000 "</td><td>1.065</td><td>90,000～100,000 "</td><td>2.129</td></tr> <tr><td>14,000～16,000 "</td><td>1.123</td><td>100,000～150,000 "</td><td>2.208</td></tr> <tr><td>16,000～18,000 "</td><td>1.175</td><td>150,000～200,000 "</td><td>2.538</td></tr> <tr><td>18,000～20,000 "</td><td>1.224</td><td>200,000</td><td>2.803</td></tr> <tr><td>20,000～25,000 "</td><td>1.269</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 将来の増設計画を含めた基本設計については、増設計画の水量も加えた設計対象水量の補正係数とする。 2. 更新時の設計対象水量と既存施設の設計対象水量が異なる場合は、更新時の水量を対象に補正係数を設定する。 3. 配水施設については、計画時間最大配水量（m³/日換算）に該当する設計対象水量の補正係数とする。 4. 設計水量が200,000m³/日を超える場合は、別途考慮する。</p> <p>第 6-2 表 2,000m³/日未満 浄水場設計対象水量に係る補正係数（基本設計）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>設計水量(m³/日)</th> <th>補正係数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50～ 100未満</td><td>0.102</td></tr> <tr><td>100～ 200 "</td><td>0.135</td></tr> <tr><td>200～ 300 "</td><td>0.178</td></tr> <tr><td>300～ 400 "</td><td>0.210</td></tr> <tr><td>400～ 600 "</td><td>0.236</td></tr> <tr><td>600～ 800 "</td><td>0.278</td></tr> <tr><td>800～1,000 "</td><td>0.312</td></tr> <tr><td>1,000～1,500 "</td><td>0.341</td></tr> <tr><td>1,500～2,000 "</td><td>0.402</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 1. 将来の増設計画を含めた基本設計については、増設計画の水量も加えた設計対象水量の補正係数とする。 2. 更新時の設計対象水量と既存施設の設計対象水量が異なる場合は、更新時の水量を対象に補正係数を設定する。 3. 配水施設については、計画時間最大配水量（m³/日換算）に該当する設計対象水量の補正係数とする。</p>				設計水量(m ³ /日)	補正係数	設計水量(m ³ /日)	補正係数	2,000～ 3,000未満	0.575	25,000～ 30,000未満	1.370	3,000～ 4,000 "	0.661	30,000～ 35,000 "	1.459	4,000～ 5,000 "	0.730	35,000～ 40,000 "	1.539	5,000～ 6,000 "	0.788	40,000～ 45,000 "	1.611	6,000～ 7,000 "	0.839	45,000～ 50,000 "	1.678	7,000～ 8,000 "	0.885	50,000～ 60,000 "	1.740	8,000～ 9,000 "	0.926	60,000～ 70,000 "	1.852	9,000～10,000 "	0.964	70,000～ 80,000 "	1.953	10,000～12,000 "	1.000	80,000～ 90,000 "	2.045	12,000～14,000 "	1.065	90,000～100,000 "	2.129	14,000～16,000 "	1.123	100,000～150,000 "	2.208	16,000～18,000 "	1.175	150,000～200,000 "	2.538	18,000～20,000 "	1.224	200,000	2.803	20,000～25,000 "	1.269			設計水量(m ³ /日)	補正係数	50～ 100未満	0.102	100～ 200 "	0.135	200～ 300 "	0.178	300～ 400 "	0.210	400～ 600 "	0.236	600～ 800 "	0.278	800～1,000 "	0.312	1,000～1,500 "	0.341	1,500～2,000 "	0.402
設計水量(m ³ /日)	補正係数	設計水量(m ³ /日)	補正係数																																																																																		
2,000～ 3,000未満	0.575	25,000～ 30,000未満	1.370																																																																																		
3,000～ 4,000 "	0.661	30,000～ 35,000 "	1.459																																																																																		
4,000～ 5,000 "	0.730	35,000～ 40,000 "	1.539																																																																																		
5,000～ 6,000 "	0.788	40,000～ 45,000 "	1.611																																																																																		
6,000～ 7,000 "	0.839	45,000～ 50,000 "	1.678																																																																																		
7,000～ 8,000 "	0.885	50,000～ 60,000 "	1.740																																																																																		
8,000～ 9,000 "	0.926	60,000～ 70,000 "	1.852																																																																																		
9,000～10,000 "	0.964	70,000～ 80,000 "	1.953																																																																																		
10,000～12,000 "	1.000	80,000～ 90,000 "	2.045																																																																																		
12,000～14,000 "	1.065	90,000～100,000 "	2.129																																																																																		
14,000～16,000 "	1.123	100,000～150,000 "	2.208																																																																																		
16,000～18,000 "	1.175	150,000～200,000 "	2.538																																																																																		
18,000～20,000 "	1.224	200,000	2.803																																																																																		
20,000～25,000 "	1.269																																																																																				
設計水量(m ³ /日)	補正係数																																																																																				
50～ 100未満	0.102																																																																																				
100～ 200 "	0.135																																																																																				
200～ 300 "	0.178																																																																																				
300～ 400 "	0.210																																																																																				
400～ 600 "	0.236																																																																																				
600～ 800 "	0.278																																																																																				
800～1,000 "	0.312																																																																																				
1,000～1,500 "	0.341																																																																																				
1,500～2,000 "	0.402																																																																																				