

平成26年度 水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定総括表

項 目	25 年度版 頁番号	内 容
全般		・「管径」、「管口径」を「呼び径」に統一 ・「諸経費」、「雑材料」等を「諸雑費」に統一 ・誤記の訂正
第一編 請負工事標準歩掛		
第1章 積算基準		
第2節 工事費の積算		
1-2-2 間接工事費 別表-2	26	・現場管理費率標準値の変更
第2章 開削工歩掛		
第1節 標準掘削断面		
2-1-3 掘削幅の算定	35～ 37	・文章の修正 ・「接合作業幅」表の外側継手（GX形継手）（T頭ボルト締め付け）における呼び径 300 mm の追加
2-1-4 標準掘削断面	37～ 38	・備考の修正
第3節 鋳鉄管布設工		
2-3-8 GX形継手接合歩掛表 第7-1表	50	・呼び径 300 mmの歩掛の追加
2-3-9 NS形・SⅡ形・GX形継手挿口加工歩掛表 第7-2表	50	・GX形における呼び径 300 mmの歩掛の追加
2-3-13 不断水連絡歩掛表 第11表	54	・取出呼び径 40 mm及び 50 mmの歩掛の追加
2-4-7 内外面塗装歩掛表 第9表	65	・歩掛の変更 ・備考の修正
第10表	66	・歩掛の変更 ・呼び径 1900 mm～3000 mmの歩掛の追加 ・備考の修正
第8節 管切断工		
2-8-3 鋳鉄管切断・溝切り加工歩掛表 第3-1表、第3-3表	79～ 80	・GX形における呼び径 300 mmの歩掛の追加
第9節 弁類及び消火栓設置工		
2-9-1 仕切弁設置歩掛表（縦・横型） 第1表、第2表、第3表、第4表、第5表	84～ 86	・撤去歩掛の追加
2-9-2 空気弁及び空気弁座設置歩掛表 第6表	86	・撤去歩掛の追加
2-9-4 緊急遮断弁設置歩掛表 第8表	87	・撤去歩掛の追加
第10節 既設管撤去工		
2-10-3 鋳鉄管継手取外し歩掛表 第2表	91	・GX形の歩掛の追加
第5章 その他歩掛		
第3節 既設管内配管工		

項 目	25 年度版 頁番号	内 容
5-3-4 配管歩掛表 5-3-4-2 4. 溶接、塗装工	1 3 6	・ 文章の修正
第二編 参考資料 第 1 章 参考歩掛 第 1 節 管路土工 1-1-1 管路掘削歩掛表	1 4 3 ~ 1 4 4	・ 小型バックホウ掘削積込単価表の追加
第1表、第2表、第3表	1 4 3	・ 歩掛の変更
第5表	1 4 4	・ 適用単価表の指定 ・ 指定事項の変更
1-1-2 管路埋戻歩掛表	1 4 5 ~ 1 4 6	・ バックホウ 1 日当り施工量標準値表の追加 ・ 管路埋戻単価表の追加 ・ 土量変化率表の追加 ・ 小型バックホウ運転 1 日当り単価表の追加 ・ バックホウ運転 1 時間当り単価表の追加 ・ タンパ運転 1 日当り単価表の追加
第6表、第7表	1 4 5	・ 歩掛の変更
第8表	〃	・ 備考の修正
第9表	〃	・ 歩掛の変更
第10表	1 4 6	・ 適用単価表の指定 ・ 指定事項の変更
1-1-6 発生土歩掛表 第31表、第32表	1 5 3 ~ 1 5 5	・ 歩掛の変更
第36表	1 5 6	・ 適用単価表の指定 ・ ダンプトラック運転 1 日当り単価表の追加
1-1-8 アスファルト舗装歩掛表	1 5 7	・ アスファルト混合物締固め後密度の追加
第三編 設計業務委託標準歩掛 第 2 章 配水管設計歩掛 第 1 節 開削工法 2-1-2 補正	1 8 3	・ 「(7) 複数管径を含む場合等の補正の考え方」 の追加
第14表	〃	・ 備考の修正
第 3 章 構造物設計歩掛 第 1 節 配水池設計歩掛 3-1-2-4 現地調査（基本設計及び詳細設計）基 本歩掛 第11-1表、第11-2表	2 0 1	・ 備考の修正
第 2 節 ポンプ場設計歩掛 3-2-2-3 設計協議（基本設計及び詳細設計）基 本歩掛 第6表	2 0 8	・ 備考の修正

項 目	25 年度版 頁番号	内 容
3-1-2-4 現地調査（基本設計及び詳細設計）基本歩掛 第7-1表、第7-2表	〃	・備考の修正
第3節 浄水場設計歩掛 3-3-2-3 設計協議（基本設計及び詳細設計）基本歩掛 第6表	2 3 5	・備考の修正
3-3-2-4 現地調査（基本設計及び詳細設計）基本歩掛 第7-1表、第7-2表	〃	・備考の修正
第4章 耐震補強設計歩掛	2 4 0 ~ 2 5 3	・「第1節 水管橋 耐震診断（詳細診断）歩掛及び耐震補強設計歩掛」及び「第4節 浄水場土木施設 耐震補強設計歩掛」を追加し、平成25年度版の「第1節 浄水場土木施設 耐震診断（詳細診断）歩掛」を第3節へ移動。
第1節 浄水場土木施設 耐震診断（詳細診断）歩掛 4-1-2-2 設計協議（耐震診断）基本歩掛 第4表	2 4 6	・備考の修正
4-1-2-3 現地調査基本歩掛 第5表	〃	・備考の修正
第2節 配水池 耐震補強設計歩掛 4-2-2-3 設計協議（基本設計及び詳細設計）基本歩掛 第5表	2 5 2	・備考の修正
4-2-2-4 現地調査（基本設計及び詳細設計）基本歩掛 第6表	〃	・備考の修正

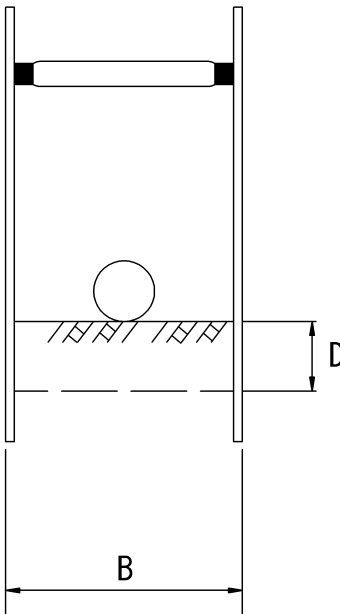
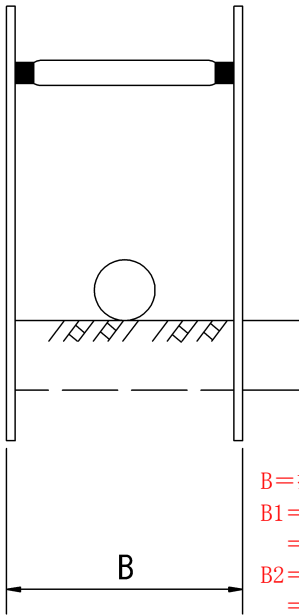
平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																				
P21	(4)-6 技術管理費 2) 積算方法 技術管理費として積算する内容で共通仮設費率に含まれる部分は、前記 1) の①、②、③のうち下記項目とする。 ① 品質管理基準に記載されている項目に要する費用 ② 出来形管理のための測量、図面作成、写真管理に要する費用 ③ 工程管理のための資料の作成等に要する費用 ④ 完成図、マイクロフィルムの作成及び電子納品等（道路工事完成図等作成要領に基づく電子納品を除く）に要する費用 ⑤ 建設材料の品質記録保存に要する費用 ⑥ コンクリート中の塩化物総量規制に伴う試験に要する費用 ⑥ コンクリートの単位水量測定、ひび割れ調査、テストハンマーによる強度推定調査に要する費用 ⑦ P C 上部工、アンカー工等の緊張管理、グラウト配合試験等に要する費用 ⑧ 塗装膜厚施工管理に要する費用 ⑨ 溶接試験における放射線透過試験に要する費用 ⑩ 施工管理で使用する O A 機器の費用 ⑪ 品質証明に係る費用（品質証明費）	(4)-6 技術管理費 2) 積算方法 技術管理費として積算する内容で共通仮設費率に含まれる部分は、前記 1) の①、②、③のうち下記項目とする。 ① 品質管理基準に記載されている項目に要する費用 ② 出来形管理のための測量、図面作成、写真管理に要する費用 ③ 工程管理のための資料の作成等に要する費用 ④ 完成図、マイクロフィルムの作成及び電子納品等（道路工事完成図等作成要領に基づく電子納品を除く）に要する費用 ⑤ 建設材料の品質記録保存に要する費用 ⑥ コンクリート中の塩化物総量規制に伴う試験に要する費用 ⑦ コンクリートの単位水量測定、ひび割れ調査、テストハンマーによる強度推定調査に要する費用 ⑧ P C 上部工、アンカー工等の緊張管理、グラウト配合試験等に要する費用 ⑨ 塗装膜厚施工管理に要する費用 ⑩ 溶接試験における放射線透過試験に要する費用 ⑪ 施工管理で使用する O A 機器の費用 ⑫ 品質証明に係る費用（品質証明費）																																																				
P26	別表-2 現場管理費率標準値 <table><tr><th rowspan="3">対象額(N_p) 適用区分 工種区分</th><th>1,000万円以下</th><th colspan="2">1,000万円を超え20億円以下</th><th>20億円を超えるもの</th></tr><tr><th rowspan="2">下記の率とする</th><th colspan="2">A×N_p^bにより算定された率とする。 ただし、変数値は下記による</th><th rowspan="2">下記の率とする</th></tr><tr><th>A</th><th>b</th></tr><tr><td>開削工事及び小口径推進工事</td><td>21.70%</td><td>104.8</td><td>-0.0977</td><td>12.93%</td></tr><tr><td>シールド工事及び推進工事</td><td>24.75%</td><td>28.8</td><td>-0.0095</td><td>23.55%</td></tr><tr><td>構造物工事（浄水場等）</td><td>16.51%</td><td>21.5</td><td>-0.0164</td><td>15.13%</td></tr></table>	対象額(N _p) 適用区分 工種区分	1,000万円以下	1,000万円を超え20億円以下		20億円を超えるもの	下記の率とする	A×N _p ^b により算定された率とする。 ただし、変数値は下記による		下記の率とする	A	b	開削工事及び小口径推進工事	21.70%	104.8	-0.0977	12.93%	シールド工事及び推進工事	24.75%	28.8	-0.0095	23.55%	構造物工事（浄水場等）	16.51%	21.5	-0.0164	15.13%	別表-2 現場管理費率標準値 <table><tr><th rowspan="3">対象額(N_p) 適用区分 工種区分</th><th>1,000万円以下</th><th colspan="2">1,000万円を超え20億円以下</th><th>20億円を超えるもの</th></tr><tr><th rowspan="2">下記の率とする</th><th colspan="2">A×N_p^bにより算定された率とする。 ただし、変数値は下記による</th><th rowspan="2">下記の率とする</th></tr><tr><th>A</th><th>b</th></tr><tr><td>開削工事及び小口径推進工事</td><td>21.70%</td><td>104.8</td><td>-0.0977</td><td>12.93%</td></tr><tr><td>シールド工事及び推進工事</td><td>24.80%</td><td>28.9</td><td>-0.0095</td><td>23.58%</td></tr><tr><td>構造物工事（浄水場等）</td><td>16.51%</td><td>21.5</td><td>-0.0164</td><td>15.13%</td></tr></table>	対象額(N _p) 適用区分 工種区分	1,000万円以下	1,000万円を超え20億円以下		20億円を超えるもの	下記の率とする	A×N _p ^b により算定された率とする。 ただし、変数値は下記による		下記の率とする	A	b	開削工事及び小口径推進工事	21.70%	104.8	-0.0977	12.93%	シールド工事及び推進工事	24.80%	28.9	-0.0095	23.58%	構造物工事（浄水場等）	16.51%	21.5	-0.0164	15.13%
対象額(N _p) 適用区分 工種区分	1,000万円以下		1,000万円を超え20億円以下		20億円を超えるもの																																																	
	下記の率とする		A×N _p ^b により算定された率とする。 ただし、変数値は下記による		下記の率とする																																																	
		A	b																																																			
開削工事及び小口径推進工事	21.70%	104.8	-0.0977	12.93%																																																		
シールド工事及び推進工事	24.75%	28.8	-0.0095	23.55%																																																		
構造物工事（浄水場等）	16.51%	21.5	-0.0164	15.13%																																																		
対象額(N _p) 適用区分 工種区分	1,000万円以下	1,000万円を超え20億円以下		20億円を超えるもの																																																		
	下記の率とする	A×N _p ^b により算定された率とする。 ただし、変数値は下記による		下記の率とする																																																		
		A	b																																																			
開削工事及び小口径推進工事	21.70%	104.8	-0.0977	12.93%																																																		
シールド工事及び推進工事	24.80%	28.9	-0.0095	23.58%																																																		
構造物工事（浄水場等）	16.51%	21.5	-0.0164	15.13%																																																		
P35	2-1-3 掘削幅の算定 掘削幅は、管の吊込み時と管の接合時より求める。 以下の 1) 及び 2) より求めた値を比較して大きい方を掘削幅とする。また、掘削幅は、1cm 未満を切り捨てし 5cm 単位に切り上げ丸め処理する。 なお、掘削内での管接合作業及び埋戻し作業を考慮し、最小掘削幅は地山内法寸法(土留め矢板厚は、別途加算)で 50cm とする。また、道路管理者等から指示のある場合は別に定めることができる。 (1) 吊込み時の掘削幅(計算に用いる各々の項目の標準寸法は別表による) 吊込み掘削幅＝管最大外径＋2×(吊込み余裕幅＋土留加算幅) 管最大外径＝受口外径(D5) 吊込み余裕幅＝(b1) 土留加算幅＝矢板厚(c)＋腹起し材幅(b2) (2) 接合時の掘削幅(計算に用いる各々の項目の標準寸法は別表による) ア ダクタイル鋳鉄管 a 外面継手(ボルト締付けタイプ A 形、K 形、KF 形、S 形、SⅡ形、GX 形、フランジ形) 接合掘削幅＝管外径(D2)＋2×(接合作業幅(b3)＋矢板厚(c)) b 外面継手(プッシュオンタイプ NS 形、GX 形) 接合掘削幅＝管外径(D2)＋2×(接合作業幅(b3)＋矢板厚(c))	2-1-3 掘削幅の算定 掘削幅(B)は、管の吊込み時と管の接合時より求める。土留内法幅に両側の矢板厚を加算した幅であり、以下の(1)及び(2)より求めた値を比較して大きい方を掘削幅とする。また、掘削幅は、1cm 未満を切り捨てし 5cm 単位に切り上げ丸め処理する。 なお、掘削内での管接合作業及び埋戻し作業を考慮し、最小掘削幅は地山内法寸法(土留め矢板厚は、別途加算)土留内法幅(土留内法幅＝掘削幅－矢板厚×2、土留めを行わない場合矢板厚＝0cm)で 50cm とする。また、道路管理者等から指示のある場合は別に定めることができる。 (1) 吊込み時の掘削幅(計算に用いる各々の項目の標準寸法は別表による) 吊込み掘削幅(B1)＝管最大外径＋2×(吊込み余裕幅＋土留加算幅) 管最大外径＝受口外径(D5) 吊込み余裕幅＝(b1) 土留加算幅＝矢板厚(c)＋腹起し材幅(b2) (2) 接合時の掘削幅(計算に用いる各々の項目の標準寸法は別表による) ア ダクタイル鋳鉄管 a 外面継手(ボルト締付けタイプ A 形、K 形、KF 形、S 形、SⅡ形、GX 形、フランジ形) 接合掘削幅(B2)＝管外径(D2)＋2×(接合作業幅(b3)＋矢板厚(c)) b 外面継手(プッシュオンタイプ NS 形、GX 形) 接合掘削幅(B2)＝管外径(D2)＋2×(接合作業幅(b3)＋矢板厚(c))																																																				

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)
P36	c 外面継手(プッシュオンタイプ T 形) 接合掘削幅＝管外径(D2)＋2×(接合作業幅(b3)＋矢板厚(c)) d 内面継手(U 形) 接合掘削幅＝管外径(D2)＋2×(接合作業幅(b3)＋矢板厚(c)) e 内面継手(セットボルト締め付け UF 形、US 形) 接合掘削幅＝受口外径(D5)＋2×(接合作業幅(b3)＋矢板厚(c)) イ ポリエチレン管及び硬質塩化ビニル管 a 外面継手(溶着及び接着並びにプッシュオンタイプ) 接合掘削幅＝管外径(D2)＋2×(接合作業幅(b3)＋矢板厚(c)) ウ 鋼管の現場溶接接合など上記以外については別途考慮するものとする。 D＝会所掘の掘削深度 D2＝管外径 D5＝受口外径 B＝掘削幅 b1＝吊込み余裕幅 b2＝腹起し材幅 b3＝接合作業幅 c＝矢板厚	c 外面継手(プッシュオンタイプ T 形) 接合掘削幅 (B2)＝管外径(D2)＋2×(接合作業幅(b3)＋矢板厚(c)) d 内面継手(U 形) 接合掘削幅 (B2)＝管外径(D2)＋2×(接合作業幅(b3)＋矢板厚(c)) e 内面継手(セットボルト締め付け UF 形、US 形) 接合掘削幅 (B2)＝受口外径(D5)＋2×(接合作業幅(b3)＋矢板厚(c)) イ ポリエチレン管及び硬質塩化ビニル管 a 外面継手(溶着及び接着並びにプッシュオンタイプ) 接合掘削幅 (B2)＝管外径(D2)＋2×(接合作業幅(b3)＋矢板厚(c)) ウ 鋼管の現場溶接接合など上記以外については別途考慮するものとする。 D＝会所掘の掘削深度 D2＝管外径 D5＝受口外径 B＝掘削幅 ＝max (B1, B2) B1＝吊込み掘削幅 ＝D5＋2×(b1＋b2＋c) B2＝接合掘削幅 ＝D2＋2×(b3＋c) b1＝吊込み余裕幅 b2＝腹起し材幅 b3＝接合作業幅 c＝矢板厚

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																											
	P37 b3:接合作業幅 片側分mm <table><tr><th>継手種別</th><th colspan="3">摘要</th><th>標準接合作業幅</th><th>備 考</th></tr><tr><td rowspan="7">外面継手 (T頭ボルト締め付け)</td><td>口径</td><td>ボルト径</td><td>トルク</td><td rowspan="7">150</td><td rowspan="7">レンチ長</td></tr><tr><td>～ 75</td><td>M16</td><td>6</td></tr><tr><td>100～250</td><td>M20</td><td>10</td></tr><tr><td>300～350</td><td>M20</td><td>10</td></tr><tr><td>400～600</td><td>M20</td><td>10</td></tr><tr><td>700～800</td><td>M24</td><td>14</td></tr><tr><td>900～</td><td>M30</td><td>20</td></tr><tr><td>外面継手</td><td colspan="3">プッシュオンタイプ (T形継手管)</td><td>100</td><td>余裕幅</td></tr><tr><td>外面継手</td><td colspan="3">プッシュオンタイプ (NS形継手管)</td><td>250</td><td>レバーホイスト (両側2箇所)</td></tr><tr><td>外面継手</td><td colspan="3">プッシュオンタイプ (GX形継手管)</td><td>150</td><td>レバーホイスト (アーム長) (上部1箇所)</td></tr><tr><td rowspan="2">外面継手 (GX形継手) (T頭ボルト締め付け)</td><td>～75</td><td>M16</td><td>—</td><td rowspan="2">150</td><td rowspan="2">ラチェットレンチ長</td></tr><tr><td>100～250</td><td>M20</td><td>—</td></tr><tr><td>内面継手</td><td colspan="3">(U形継手管)</td><td>100</td><td>余裕幅</td></tr><tr><td rowspan="2">内面継手</td><td>700～800</td><td rowspan="2">セットボルト締め付け (UF、US形継手管)</td><td>350</td><td rowspan="2">450</td><td rowspan="2">レンチ長</td></tr><tr><td>900～</td></tr><tr><td>ポリ管等</td><td colspan="3">ポリエチエレン管・硬質塩化ビニル管</td><td>100</td><td>余裕幅</td></tr></table> 2-1-4 標準掘削断面 <table><tr><th>管径 (mm)</th><th>B (m)</th><th>DP (m)</th><th>D (m)</th><th>L (m)</th></tr><tr><td>50～200</td><td>2-1-3 より算出</td><td>0. 60以上</td><td>0. 30</td><td>0. 50</td></tr></table> 備考 D:会所掘の掘削深度 L:会所掘の掘削延長 道路管理者等から指示のある場合は別に定めることができる。 管基礎の置き換えが必要な場合は別に定めることができる。	継手種別	摘要			標準接合作業幅	備 考	外面継手 (T頭ボルト締め付け)	口径	ボルト径	トルク	150	レンチ長	～ 75	M16	6	100～250	M20	10	300～350	M20	10	400～600	M20	10	700～800	M24	14	900～	M30	20	外面継手	プッシュオンタイプ (T形継手管)			100	余裕幅	外面継手	プッシュオンタイプ (NS形継手管)			250	レバーホイスト (両側2箇所)	外面継手	プッシュオンタイプ (GX形継手管)			150	レバーホイスト (アーム長) (上部1箇所)	外面継手 (GX形継手) (T頭ボルト締め付け)	～75	M16	—	150	ラチェットレンチ長	100～250	M20	—	内面継手	(U形継手管)			100	余裕幅	内面継手	700～800	セットボルト締め付け (UF、US形継手管)	350	450	レンチ長	900～	ポリ管等	ポリエチエレン管・硬質塩化ビニル管			100	余裕幅	管径 (mm)	B (m)	DP (m)	D (m)	L (m)	50～200	2-1-3 より算出	0. 60以上	0. 30	0. 50	b3:接合作業幅 片側分mm <table><tr><th>継手種別</th><th colspan="3">摘要</th><th>標準接合作業幅</th><th>備 考</th></tr><tr><td rowspan="7">外面継手 (T頭ボルト締め付け)</td><td>呼び径 (mm)</td><td>ボルト径</td><td>トルク</td><td rowspan="7">150</td><td rowspan="7">レンチ長</td></tr><tr><td>～ 75</td><td>M16</td><td>6</td></tr><tr><td>100～250</td><td>M20</td><td>10</td></tr><tr><td>300～350</td><td>M20</td><td>10</td></tr><tr><td>400～600</td><td>M20</td><td>10</td></tr><tr><td>700～800</td><td>M24</td><td>14</td></tr><tr><td>900～</td><td>M30</td><td>20</td></tr><tr><td>外面継手</td><td colspan="3">プッシュオンタイプ (T形継手管)</td><td>100</td><td>余裕幅</td></tr><tr><td>外面継手</td><td colspan="3">プッシュオンタイプ (NS形継手管)</td><td>250</td><td>レバーホイスト (両側2箇所)</td></tr><tr><td>外面継手</td><td colspan="3">プッシュオンタイプ (GX形継手管) 75～300</td><td>150</td><td>レバーホイスト (アーム長) (上部1箇所)</td></tr><tr><td rowspan="2">外面継手 (GX形継手) (T頭ボルト締め付け)</td><td>～75</td><td>M16</td><td>—</td><td rowspan="2">150</td><td rowspan="2">ラチェットレンチ長</td></tr><tr><td>100～300</td><td>M20</td><td>—</td></tr><tr><td>内面継手</td><td colspan="3">(U形継手管)</td><td>100</td><td>余裕幅</td></tr><tr><td rowspan="2">内面継手</td><td>700～800</td><td rowspan="2">セットボルト締め付け (UF、US形継手管)</td><td>350</td><td rowspan="2">450</td><td rowspan="2">レンチ長</td></tr><tr><td>900～</td></tr><tr><td>ポリ管等</td><td colspan="3">ポリエチエレン管・硬質塩化ビニル管</td><td>100</td><td>余裕幅</td></tr></table> 2-1-4 標準掘削断面 <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>B (m)</th><th>DP (m)</th><th>D (m)</th><th>L (m)</th></tr><tr><td>50～200</td><td>2-1-3 より算出</td><td>0. 60以上</td><td>0. 30</td><td>0. 50</td></tr></table> 備考 会所掘は、継手箇所（内面継手を除く）毎に実施する。 D:会所掘の掘削深度 L:会所掘の掘削延長 道路管理者等から指示のある場合は別に定めることができる。 管基礎の置き換えが必要な場合は別に定めることができる。 B = 掘削幅 = 接合掘削幅 = D2 + 2 × b3	継手種別	摘要			標準接合作業幅	備 考	外面継手 (T頭ボルト締め付け)	呼び径 (mm)	ボルト径	トルク	150	レンチ長	～ 75	M16	6	100～250	M20	10	300～350	M20	10	400～600	M20	10	700～800	M24	14	900～	M30	20	外面継手	プッシュオンタイプ (T形継手管)			100	余裕幅	外面継手	プッシュオンタイプ (NS形継手管)			250	レバーホイスト (両側2箇所)	外面継手	プッシュオンタイプ (GX形継手管) 75～300			150	レバーホイスト (アーム長) (上部1箇所)	外面継手 (GX形継手) (T頭ボルト締め付け)	～75	M16	—	150	ラチェットレンチ長	100～300	M20	—	内面継手	(U形継手管)			100	余裕幅	内面継手	700～800	セットボルト締め付け (UF、US形継手管)	350	450	レンチ長	900～	ポリ管等	ポリエチエレン管・硬質塩化ビニル管			100	余裕幅	呼び径 (mm)	B (m)	DP (m)	D (m)	L (m)	50～200	2-1-3 より算出	0. 60以上	0. 30
継手種別	摘要			標準接合作業幅	備 考																																																																																																																																																																								
外面継手 (T頭ボルト締め付け)	口径	ボルト径	トルク	150	レンチ長																																																																																																																																																																								
	～ 75	M16	6																																																																																																																																																																										
	100～250	M20	10																																																																																																																																																																										
	300～350	M20	10																																																																																																																																																																										
	400～600	M20	10																																																																																																																																																																										
	700～800	M24	14																																																																																																																																																																										
	900～	M30	20																																																																																																																																																																										
外面継手	プッシュオンタイプ (T形継手管)			100	余裕幅																																																																																																																																																																								
外面継手	プッシュオンタイプ (NS形継手管)			250	レバーホイスト (両側2箇所)																																																																																																																																																																								
外面継手	プッシュオンタイプ (GX形継手管)			150	レバーホイスト (アーム長) (上部1箇所)																																																																																																																																																																								
外面継手 (GX形継手) (T頭ボルト締め付け)	～75	M16	—	150	ラチェットレンチ長																																																																																																																																																																								
	100～250	M20	—																																																																																																																																																																										
内面継手	(U形継手管)			100	余裕幅																																																																																																																																																																								
内面継手	700～800	セットボルト締め付け (UF、US形継手管)	350	450	レンチ長																																																																																																																																																																								
	900～																																																																																																																																																																												
ポリ管等	ポリエチエレン管・硬質塩化ビニル管			100	余裕幅																																																																																																																																																																								
管径 (mm)	B (m)	DP (m)	D (m)	L (m)																																																																																																																																																																									
50～200	2-1-3 より算出	0. 60以上	0. 30	0. 50																																																																																																																																																																									
継手種別	摘要			標準接合作業幅	備 考																																																																																																																																																																								
外面継手 (T頭ボルト締め付け)	呼び径 (mm)	ボルト径	トルク	150	レンチ長																																																																																																																																																																								
	～ 75	M16	6																																																																																																																																																																										
	100～250	M20	10																																																																																																																																																																										
	300～350	M20	10																																																																																																																																																																										
	400～600	M20	10																																																																																																																																																																										
	700～800	M24	14																																																																																																																																																																										
	900～	M30	20																																																																																																																																																																										
外面継手	プッシュオンタイプ (T形継手管)			100	余裕幅																																																																																																																																																																								
外面継手	プッシュオンタイプ (NS形継手管)			250	レバーホイスト (両側2箇所)																																																																																																																																																																								
外面継手	プッシュオンタイプ (GX形継手管) 75～300			150	レバーホイスト (アーム長) (上部1箇所)																																																																																																																																																																								
外面継手 (GX形継手) (T頭ボルト締め付け)	～75	M16	—	150	ラチェットレンチ長																																																																																																																																																																								
	100～300	M20	—																																																																																																																																																																										
内面継手	(U形継手管)			100	余裕幅																																																																																																																																																																								
内面継手	700～800	セットボルト締め付け (UF、US形継手管)	350	450	レンチ長																																																																																																																																																																								
	900～																																																																																																																																																																												
ポリ管等	ポリエチエレン管・硬質塩化ビニル管			100	余裕幅																																																																																																																																																																								
呼び径 (mm)	B (m)	DP (m)	D (m)	L (m)																																																																																																																																																																									
50～200	2-1-3 より算出	0. 60以上	0. 30	0. 50																																																																																																																																																																									

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																								
P38	(2) 木矢板及び軽量鋼矢板を使用する場合は、 次の標準掘削断面によることができる。 <table><tr><th>管径 (mm)</th><th>B (m)</th><th>D (m)</th><th>L (m)</th></tr><tr><td>350以下</td><td>2-1-3 より算出</td><td>0.30</td><td>0.50</td></tr><tr><td>400～800</td><td>〃</td><td>0.60</td><td>0.80</td></tr></table> 備考 D: 会所掘の掘削深度 L: 会所掘の掘削延長 道路管理者等から指示のある場合は別に定めることができる。 管基礎の置き換えが必要な場合は別に定めることができる。	管径 (mm)	B (m)	D (m)	L (m)	350以下	2-1-3 より算出	0.30	0.50	400～800	〃	0.60	0.80	(2) 木矢板及び軽量鋼矢板を使用する場合は、 次の標準掘削断面によることができる。 <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>B (m)</th><th>D (m)</th><th>L (m)</th></tr><tr><td>350以下</td><td>2-1-3 より算出</td><td>0.30</td><td>0.50</td></tr><tr><td>400～800</td><td>〃</td><td>0.60</td><td>0.80</td></tr></table> 備考 会所掘は、継手箇所（内面継手を除く）毎に実施する。 D: 会所掘の掘削深度 L: 会所掘の掘削延長 道路管理者等から指示のある場合は別に定めることができる。 管基礎の置き換えが必要な場合は別に定めることができる。 B = 掘削幅 = max (B1, B2) B1 = 吊込み掘削幅 = D5 + 2 × (b1 + b2 + c) B2 = 接合掘削幅 = D2 + 2 × (b3 + c)	呼び径 (mm)	B (m)	D (m)	L (m)	350以下	2-1-3 より算出	0.30	0.50	400～800	〃	0.60	0.80
管径 (mm)	B (m)	D (m)	L (m)																							
350以下	2-1-3 より算出	0.30	0.50																							
400～800	〃	0.60	0.80																							
呼び径 (mm)	B (m)	D (m)	L (m)																							
350以下	2-1-3 より算出	0.30	0.50																							
400～800	〃	0.60	0.80																							

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
P45	2-3-1 吊込み据付(機械力)歩掛表 第 1 表 (10m当り) <table><tr><th rowspan="2">管 径 (mm)</th><th colspan="2">労 務 費</th><th rowspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th><th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th></tr><tr><th>配管工(人)</th><th>普通作業員(人)</th></tr><tr><td>75以下</td><td>0.06</td><td>0.13</td><td rowspan="7">クレーン付 トラック 4t積2.9t吊</td><td>1.21</td><td>—</td></tr><tr><td>100</td><td>0.07</td><td>0.13</td><td>1.21</td><td>—</td></tr><tr><td>150</td><td>0.09</td><td>0.15</td><td>1.34</td><td>—</td></tr><tr><td>200</td><td>0.10</td><td>0.16</td><td>1.41</td><td>—</td></tr><tr><td>250</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>1.47</td><td>—</td></tr><tr><td>300</td><td>0.13</td><td>0.19</td><td>1.54</td><td>—</td></tr><tr><td>350</td><td>0.17</td><td>0.25</td><td>1.61</td><td>—</td></tr><tr><td>400</td><td>0.21</td><td>0.31</td><td rowspan="7">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.29</td></tr><tr><td>450</td><td>0.25</td><td>0.37</td><td>—</td><td>0.30</td></tr><tr><td>500</td><td>0.29</td><td>0.43</td><td>—</td><td>0.32</td></tr><tr><td>600</td><td>0.36</td><td>0.55</td><td>—</td><td>0.34</td></tr><tr><td>700</td><td>0.44</td><td>0.66</td><td>—</td><td>0.36</td></tr><tr><td>800</td><td>0.52</td><td>0.80</td><td>—</td><td>0.39</td></tr><tr><td>900</td><td>0.63</td><td>0.92</td><td>—</td><td>0.41</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.78</td><td>1.17</td><td rowspan="7">16t吊</td><td>—</td><td>0.45</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.93</td><td>1.38</td><td>—</td><td>0.48</td></tr><tr><td>1200</td><td>1.08</td><td>1.63</td><td>—</td><td>0.52</td></tr><tr><td>1350</td><td>1.32</td><td>2.06</td><td>—</td><td>0.56</td></tr><tr><td>1500</td><td>1.72</td><td>2.58</td><td>—</td><td>0.61</td></tr><tr><td>1600</td><td>2.29</td><td>3.43</td><td>—</td><td>0.81</td></tr><tr><td>1650</td><td>2.50</td><td>3.75</td><td>—</td><td>0.83</td></tr><tr><td>1800</td><td>2.97</td><td>4.45</td><td rowspan="3">20t吊</td><td>—</td><td>0.89</td></tr><tr><td>2000</td><td>3.15</td><td>4.74</td><td>—</td><td>0.95</td></tr><tr><td>2100</td><td>3.27</td><td>4.89</td><td>—</td><td>0.97</td></tr><tr><td>2200</td><td>3.73</td><td>5.59</td><td rowspan="3">25t吊</td><td>—</td><td>1.01</td></tr><tr><td>2400</td><td>4.36</td><td>6.54</td><td>—</td><td>1.13</td></tr><tr><td>2600</td><td>5.15</td><td>7.50</td><td>—</td><td>1.24</td></tr></table> 備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表は一般配管の標準を示したもので、現場の状況に応じて割増することができる。 3. 管径350mm以下の吊込み機械は現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧式伸縮ジブ型4.9t吊、またはバックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は「クレーン等安全規制」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。	管 径 (mm)	労 務 費		クレーン機種	クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	75以下	0.06	0.13	クレーン付 トラック 4t積2.9t吊	1.21	—	100	0.07	0.13	1.21	—	150	0.09	0.15	1.34	—	200	0.10	0.16	1.41	—	250	0.11	0.17	1.47	—	300	0.13	0.19	1.54	—	350	0.17	0.25	1.61	—	400	0.21	0.31	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.29	450	0.25	0.37	—	0.30	500	0.29	0.43	—	0.32	600	0.36	0.55	—	0.34	700	0.44	0.66	—	0.36	800	0.52	0.80	—	0.39	900	0.63	0.92	—	0.41	1000	0.78	1.17	16t吊	—	0.45	1100	0.93	1.38	—	0.48	1200	1.08	1.63	—	0.52	1350	1.32	2.06	—	0.56	1500	1.72	2.58	—	0.61	1600	2.29	3.43	—	0.81	1650	2.50	3.75	—	0.83	1800	2.97	4.45	20t吊	—	0.89	2000	3.15	4.74	—	0.95	2100	3.27	4.89	—	0.97	2200	3.73	5.59	25t吊	—	1.01	2400	4.36	6.54	—	1.13	2600	5.15	7.50	—	1.24	2-3-1 吊込み据付(機械力)歩掛表 第 1 表 (10m当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労 務 費</th><th rowspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th><th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th></tr><tr><th>配管工(人)</th><th>普通作業員(人)</th></tr><tr><td>75以下</td><td>0.06</td><td>0.13</td><td rowspan="7">クレーン付 トラック 4t積2.9t吊</td><td>1.21</td><td>—</td></tr><tr><td>100</td><td>0.07</td><td>0.13</td><td>1.21</td><td>—</td></tr><tr><td>150</td><td>0.09</td><td>0.15</td><td>1.34</td><td>—</td></tr><tr><td>200</td><td>0.10</td><td>0.16</td><td>1.41</td><td>—</td></tr><tr><td>250</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>1.47</td><td>—</td></tr><tr><td>300</td><td>0.13</td><td>0.19</td><td>1.54</td><td>—</td></tr><tr><td>350</td><td>0.17</td><td>0.25</td><td>1.61</td><td>—</td></tr><tr><td>400</td><td>0.21</td><td>0.31</td><td rowspan="7">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.29</td></tr><tr><td>450</td><td>0.25</td><td>0.37</td><td>—</td><td>0.30</td></tr><tr><td>500</td><td>0.29</td><td>0.43</td><td>—</td><td>0.32</td></tr><tr><td>600</td><td>0.36</td><td>0.55</td><td>—</td><td>0.34</td></tr><tr><td>700</td><td>0.44</td><td>0.66</td><td>—</td><td>0.36</td></tr><tr><td>800</td><td>0.52</td><td>0.80</td><td>—</td><td>0.39</td></tr><tr><td>900</td><td>0.63</td><td>0.92</td><td>—</td><td>0.41</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.78</td><td>1.17</td><td rowspan="7">16t吊</td><td>—</td><td>0.45</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.93</td><td>1.38</td><td>—</td><td>0.48</td></tr><tr><td>1200</td><td>1.08</td><td>1.63</td><td>—</td><td>0.52</td></tr><tr><td>1350</td><td>1.32</td><td>2.06</td><td>—</td><td>0.56</td></tr><tr><td>1500</td><td>1.72</td><td>2.58</td><td>—</td><td>0.61</td></tr><tr><td>1600</td><td>2.29</td><td>3.43</td><td>—</td><td>0.81</td></tr><tr><td>1650</td><td>2.50</td><td>3.75</td><td>—</td><td>0.83</td></tr><tr><td>1800</td><td>2.97</td><td>4.45</td><td rowspan="3">20t吊</td><td>—</td><td>0.89</td></tr><tr><td>2000</td><td>3.15</td><td>4.74</td><td>—</td><td>0.95</td></tr><tr><td>2100</td><td>3.27</td><td>4.89</td><td>—</td><td>0.97</td></tr><tr><td>2200</td><td>3.73</td><td>5.59</td><td rowspan="3">25t吊</td><td>—</td><td>1.01</td></tr><tr><td>2400</td><td>4.36</td><td>6.54</td><td>—</td><td>1.13</td></tr><tr><td>2600</td><td>5.15</td><td>7.50</td><td>—</td><td>1.24</td></tr></table> 備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表は一般配管の標準を示したもので、現場の状況に応じて割増することができる。 3. 呼び径350mm以下の吊込み機械は現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧式伸縮ジブ型4.9t吊、またバックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は「クレーン等安全規制」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。	呼び径 (mm)	労 務 費		クレーン機種	クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	75以下	0.06	0.13	クレーン付 トラック 4t積2.9t吊	1.21	—	100	0.07	0.13	1.21	—	150	0.09	0.15	1.34	—	200	0.10	0.16	1.41	—	250	0.11	0.17	1.47	—	300	0.13	0.19	1.54	—	350	0.17	0.25	1.61	—	400	0.21	0.31	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.29	450	0.25	0.37	—	0.30	500	0.29	0.43	—	0.32	600	0.36	0.55	—	0.34	700	0.44	0.66	—	0.36	800	0.52	0.80	—	0.39	900	0.63	0.92	—	0.41	1000	0.78	1.17	16t吊	—	0.45	1100	0.93	1.38	—	0.48	1200	1.08	1.63	—	0.52	1350	1.32	2.06	—	0.56	1500	1.72	2.58	—	0.61	1600	2.29	3.43	—	0.81	1650	2.50	3.75	—	0.83	1800	2.97	4.45	20t吊	—	0.89	2000	3.15	4.74	—	0.95	2100	3.27	4.89	—	0.97	2200	3.73	5.59	25t吊	—	1.01	2400	4.36	6.54	—	1.13	2600	5.15	7.50	—	1.24
管 径 (mm)	労 務 費		クレーン機種	クレーン 運転時間(h)				クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
75以下	0.06	0.13	クレーン付 トラック 4t積2.9t吊	1.21	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
100	0.07	0.13		1.21	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
150	0.09	0.15		1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
200	0.10	0.16		1.41	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
250	0.11	0.17		1.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
300	0.13	0.19		1.54	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
350	0.17	0.25		1.61	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
400	0.21	0.31	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
450	0.25	0.37		—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
500	0.29	0.43		—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
600	0.36	0.55		—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
700	0.44	0.66		—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
800	0.52	0.80		—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
900	0.63	0.92		—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1000	0.78	1.17	16t吊	—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1100	0.93	1.38		—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1200	1.08	1.63		—	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1350	1.32	2.06		—	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1500	1.72	2.58		—	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1600	2.29	3.43		—	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1650	2.50	3.75		—	0.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1800	2.97	4.45	20t吊	—	0.89																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2000	3.15	4.74		—	0.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2100	3.27	4.89		—	0.97																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2200	3.73	5.59	25t吊	—	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2400	4.36	6.54		—	1.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2600	5.15	7.50		—	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
呼び径 (mm)	労 務 費		クレーン機種	クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
75以下	0.06	0.13	クレーン付 トラック 4t積2.9t吊	1.21	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
100	0.07	0.13		1.21	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
150	0.09	0.15		1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
200	0.10	0.16		1.41	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
250	0.11	0.17		1.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
300	0.13	0.19		1.54	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
350	0.17	0.25		1.61	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
400	0.21	0.31	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
450	0.25	0.37		—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
500	0.29	0.43		—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
600	0.36	0.55		—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
700	0.44	0.66		—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
800	0.52	0.80		—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
900	0.63	0.92		—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1000	0.78	1.17	16t吊	—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1100	0.93	1.38		—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1200	1.08	1.63		—	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1350	1.32	2.06		—	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1500	1.72	2.58		—	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1600	2.29	3.43		—	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1650	2.50	3.75		—	0.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1800	2.97	4.45	20t吊	—	0.89																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2000	3.15	4.74		—	0.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2100	3.27	4.89		—	0.97																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2200	3.73	5.59	25t吊	—	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2400	4.36	6.54		—	1.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2600	5.15	7.50		—	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
P46	2-3-2 吊込み据付(人力)歩掛表 第 2 表 (10m当り) <table><tr><th>管 径 (mm)</th><th>配 管 工 (人)</th><th>普 通 作 業 員 (人)</th></tr><tr><td>75以下</td><td>0.17</td><td>0.52</td></tr><tr><td>100</td><td>0.19</td><td>0.65</td></tr><tr><td>150</td><td>0.25</td><td>0.91</td></tr><tr><td>200</td><td>0.37</td><td>1.13</td></tr><tr><td>250</td><td>0.50</td><td>1.38</td></tr><tr><td>300</td><td>0.65</td><td>1.66</td></tr><tr><td>350</td><td>0.90</td><td>1.98</td></tr><tr><td>400</td><td>1.14</td><td>2.37</td></tr><tr><td>450</td><td>1.40</td><td>2.76</td></tr><tr><td>500</td><td>1.65</td><td>3.17</td></tr><tr><td>600</td><td>2.16</td><td>4.00</td></tr><tr><td>700</td><td>2.68</td><td>4.82</td></tr><tr><td>800</td><td>3.29</td><td>5.61</td></tr><tr><td>900</td><td>3.71</td><td>6.42</td></tr><tr><td>1000</td><td>4.22</td><td>7.62</td></tr></table>	管 径 (mm)	配 管 工 (人)	普 通 作 業 員 (人)	75以下	0.17	0.52	100	0.19	0.65	150	0.25	0.91	200	0.37	1.13	250	0.50	1.38	300	0.65	1.66	350	0.90	1.98	400	1.14	2.37	450	1.40	2.76	500	1.65	3.17	600	2.16	4.00	700	2.68	4.82	800	3.29	5.61	900	3.71	6.42	1000	4.22	7.62	2-3-2 吊込み据付(人力)歩掛表 第 2 表 (10m当り) <table><tr><th>呼 び 径 (mm)</th><th>配 管 工 (人)</th><th>普 通 作 業 員 (人)</th></tr><tr><td>75以下</td><td>0.17</td><td>0.52</td></tr><tr><td>100</td><td>0.19</td><td>0.65</td></tr><tr><td>150</td><td>0.25</td><td>0.91</td></tr><tr><td>200</td><td>0.37</td><td>1.13</td></tr><tr><td>250</td><td>0.50</td><td>1.38</td></tr><tr><td>300</td><td>0.65</td><td>1.66</td></tr><tr><td>350</td><td>0.90</td><td>1.98</td></tr><tr><td>400</td><td>1.14</td><td>2.37</td></tr><tr><td>450</td><td>1.40</td><td>2.76</td></tr><tr><td>500</td><td>1.65</td><td>3.17</td></tr><tr><td>600</td><td>2.16</td><td>4.00</td></tr><tr><td>700</td><td>2.68</td><td>4.82</td></tr><tr><td>800</td><td>3.29</td><td>5.61</td></tr><tr><td>900</td><td>3.71</td><td>6.42</td></tr><tr><td>1000</td><td>4.22</td><td>7.62</td></tr></table>	呼 び 径 (mm)	配 管 工 (人)	普 通 作 業 員 (人)	75以下	0.17	0.52	100	0.19	0.65	150	0.25	0.91	200	0.37	1.13	250	0.50	1.38	300	0.65	1.66	350	0.90	1.98	400	1.14	2.37	450	1.40	2.76	500	1.65	3.17	600	2.16	4.00	700	2.68	4.82	800	3.29	5.61	900	3.71	6.42	1000	4.22	7.62																																																																																																																																																																																																								
管 径 (mm)	配 管 工 (人)	普 通 作 業 員 (人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
75以下	0.17	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
100	0.19	0.65																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
150	0.25	0.91																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
200	0.37	1.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
250	0.50	1.38																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
300	0.65	1.66																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
350	0.90	1.98																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
400	1.14	2.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
450	1.40	2.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
500	1.65	3.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
600	2.16	4.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
700	2.68	4.82																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
800	3.29	5.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
900	3.71	6.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1000	4.22	7.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
呼 び 径 (mm)	配 管 工 (人)	普 通 作 業 員 (人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
75以下	0.17	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
100	0.19	0.65																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
150	0.25	0.91																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
200	0.37	1.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
250	0.50	1.38																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
300	0.65	1.66																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
350	0.90	1.98																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
400	1.14	2.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
450	1.40	2.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
500	1.65	3.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
600	2.16	4.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
700	2.68	4.82																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
800	3.29	5.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
900	3.71	6.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1000	4.22	7.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)						改定 (平成 26 年度)							
	2-3-3 メカニカル継手歩掛表 第 3 表						2-3-3 メカニカル継手歩掛表 第 3 表							
	(1口当り)						(1口当り)							
	管径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	モルタル充填工			呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	モルタル充填工		
					配管工 (人)	普通作業員 (人)	モルタル量 (m ³)					配管工 (人)	普通作業員 (人)	モルタル量 (m ³)
	75以下	0.05	0.05	労務費の1%	—	—	—	75以下	0.05	0.05	労務費の1%	—	—	—
	100	0.05	0.05		—	—	—	100	0.05	0.05		—	—	—
	150	0.06	0.06		—	—	—	150	0.06	0.06		—	—	—
	200	0.07	0.07		—	—	—	200	0.07	0.07		—	—	—
	250	0.08	0.08		—	—	—	250	0.08	0.08		—	—	—
	300	0.09	0.09		—	—	—	300	0.09	0.09		—	—	—
	350	0.09	0.09		—	—	—	350	0.09	0.09		—	—	—
	400	0.10	0.10		—	—	—	400	0.10	0.10		—	—	—
	450	0.11	0.11		—	—	—	450	0.11	0.11		—	—	—
	500	0.12	0.12		—	—	—	500	0.12	0.12		—	—	—
	600	0.14	0.14		—	—	—	600	0.14	0.14		—	—	—
	700	0.16	0.16		0.20	0.07	0.0074	700	0.16	0.16		0.20	0.07	0.0074
	800	0.21	0.21		0.22	0.07	0.0079	800	0.21	0.21		0.22	0.07	0.0079
	900	0.24	0.24		0.24	0.08	0.0085	900	0.24	0.24		0.24	0.08	0.0085
	1000	0.28	0.28		0.27	0.09	0.0095	1000	0.28	0.28		0.27	0.09	0.0095
	1100	0.33	0.33		0.30	0.10	0.0135	1100	0.33	0.33		0.30	0.10	0.0135
	1200	0.39	0.39		0.35	0.12	0.0151	1200	0.39	0.39		0.35	0.12	0.0151
	1350	0.48	0.48		0.42	0.14	0.0183	1350	0.48	0.48		0.42	0.14	0.0183
	1500	0.59	0.59		0.51	0.17	0.0209	1500	0.59	0.59		0.51	0.17	0.0209
	1600	0.78	0.78		0.58	0.19	0.0284	1600	0.78	0.78		0.58	0.19	0.0284
	1650	0.83	0.83		0.61	0.20	0.0295	1650	0.83	0.83		0.61	0.20	0.0295
	1800	0.95	0.95		0.69	0.23	0.0328	1800	0.95	0.95		0.69	0.23	0.0328
	2000	1.10	1.10		0.82	0.28	0.0394	2000	1.10	1.10		0.82	0.28	0.0394
	2100	1.27	1.27		0.90	0.30	0.0419	2100	1.27	1.27		0.90	0.30	0.0419
	2200	1.37	1.37		0.99	0.33	0.0449	2200	1.37	1.37		0.99	0.33	0.0449
	2400	1.58	1.58		1.16	0.39	0.0497	2400	1.58	1.58		1.16	0.39	0.0497
	2600	1.78	1.78	1.33	0.45	0.0547	2600	1.78	1.78	1.33	0.45	0.0547		

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
P47	2-3-4 伸縮可とう管設置歩掛表(鑄鉄製) 接合形式—F(フランジ)、S(挿口)、U(受け口) (1基当り)	2-3-4 伸縮可とう管設置歩掛表(鑄鉄製) 接合形式—F(フランジ)、S(挿口)、U(受け口) (1基当り)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	<table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th rowspan="2">接合形式</th><th colspan="2">労務費</th><th rowspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン 時間(h)</th><th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th><th rowspan="2">諸雑費</th></tr><tr><th>配管工(人)</th><th>普通作業員(人)</th></tr><tr><td rowspan="3">100以下</td><td>F×F</td><td>0.14</td><td>0.16</td><td rowspan="18">クレーン付 トラック 4t積2.9吊</td><td rowspan="3">0.46</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="42">労務費の 1%</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.15</td><td>1.17</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.15</td><td>0.17</td></tr><tr><td rowspan="3">150</td><td>F×F</td><td>0.17</td><td>0.19</td><td rowspan="3">0.53</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.19</td><td>0.21</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.19</td><td>0.21</td></tr><tr><td rowspan="3">200</td><td>F×F</td><td>0.20</td><td>0.23</td><td rowspan="3">0.61</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.22</td><td>0.25</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.22</td><td>0.25</td></tr><tr><td rowspan="3">250</td><td>F×F</td><td>0.25</td><td>0.29</td><td rowspan="3">0.71</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.26</td><td>0.30</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.26</td><td>0.30</td></tr><tr><td rowspan="3">300</td><td>F×F</td><td>0.29</td><td>0.33</td><td rowspan="3">0.83</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.30</td><td>0.34</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.30</td><td>0.34</td></tr><tr><td rowspan="3">350</td><td>F×F</td><td>0.31</td><td>0.36</td><td rowspan="3">0.97</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.32</td><td>0.37</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.32</td><td>0.37</td></tr><tr><td rowspan="3">400</td><td>F×F</td><td>0.34</td><td>0.40</td><td rowspan="21">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.18</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.36</td><td>0.42</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.36</td><td>0.42</td></tr><tr><td rowspan="3">450</td><td>F×F</td><td>0.38</td><td>0.46</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.19</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.41</td><td>0.49</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.41</td><td>0.49</td></tr><tr><td rowspan="3">500</td><td>F×F</td><td>0.43</td><td>0.52</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.19</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.46</td><td>0.55</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.46</td><td>0.55</td></tr><tr><td rowspan="3">600</td><td>F×F</td><td>0.57</td><td>0.60</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.21</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.59</td><td>0.62</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.59</td><td>0.62</td></tr><tr><td rowspan="3">700</td><td>F×F</td><td>0.69</td><td>0.72</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.23</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.73</td><td>0.76</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.73</td><td>0.76</td></tr><tr><td rowspan="3">800</td><td>F×F</td><td>0.91</td><td>0.94</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.26</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.98</td><td>1.01</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.98</td><td>1.01</td></tr><tr><td rowspan="3">900</td><td>F×F</td><td>1.17</td><td>1.20</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.30</td></tr><tr><td>S×S</td><td>1.21</td><td>1.24</td></tr><tr><td>U×U</td><td>1.21</td><td>1.24</td></tr><tr><td rowspan="3">1000</td><td>F×F</td><td>1.39</td><td>1.42</td><td rowspan="3">16t吊</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.33</td></tr><tr><td>S×S</td><td>1.44</td><td>1.47</td></tr><tr><td>U×U</td><td>1.44</td><td>1.47</td></tr></table>	呼び径 (mm)	接合形式	労務費		クレーン機種	クレーン 時間(h)	クレーン 賃料(日)	諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	100以下	F×F	0.14	0.16	クレーン付 トラック 4t積2.9吊	0.46	—	労務費の 1%	S×S	0.15	1.17	U×U	0.15	0.17	150	F×F	0.17	0.19	0.53	—	S×S	0.19	0.21	U×U	0.19	0.21	200	F×F	0.20	0.23	0.61	—	S×S	0.22	0.25	U×U	0.22	0.25	250	F×F	0.25	0.29	0.71	—	S×S	0.26	0.30	U×U	0.26	0.30	300	F×F	0.29	0.33	0.83	—	S×S	0.30	0.34	U×U	0.30	0.34	350	F×F	0.31	0.36	0.97	—	S×S	0.32	0.37	U×U	0.32	0.37	400	F×F	0.34	0.40	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.18	S×S	0.36	0.42	U×U	0.36	0.42	450	F×F	0.38	0.46	—	0.19	S×S	0.41	0.49	U×U	0.41	0.49	500	F×F	0.43	0.52	—	0.19	S×S	0.46	0.55	U×U	0.46	0.55	600	F×F	0.57	0.60	—	0.21	S×S	0.59	0.62	U×U	0.59	0.62	700	F×F	0.69	0.72	—	0.23	S×S	0.73	0.76	U×U	0.73	0.76	800	F×F	0.91	0.94	—	0.26	S×S	0.98	1.01	U×U	0.98	1.01	900	F×F	1.17	1.20	—	0.30	S×S	1.21	1.24	U×U	1.21	1.24	1000	F×F	1.39	1.42	16t吊	—	0.33	S×S	1.44	1.47	U×U	1.44	1.47	<table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th rowspan="2">接合形式</th><th colspan="2">労務費</th><th rowspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン 時間(h)</th><th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th><th rowspan="2">諸雑費</th></tr><tr><th>配管工(人)</th><th>普通作業員(人)</th></tr><tr><td rowspan="3">100以下</td><td>F×F</td><td>0.14</td><td>0.16</td><td rowspan="18">クレーン付 トラック 4t積2.9吊</td><td rowspan="3">0.46</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="42">労務費の 1%</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.15</td><td>0.17</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.15</td><td>0.17</td></tr><tr><td rowspan="3">150</td><td>F×F</td><td>0.17</td><td>0.19</td><td rowspan="3">0.53</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.19</td><td>0.21</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.19</td><td>0.21</td></tr><tr><td rowspan="3">200</td><td>F×F</td><td>0.20</td><td>0.23</td><td rowspan="3">0.61</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.22</td><td>0.25</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.22</td><td>0.25</td></tr><tr><td rowspan="3">250</td><td>F×F</td><td>0.25</td><td>0.29</td><td rowspan="3">0.71</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.26</td><td>0.30</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.26</td><td>0.30</td></tr><tr><td rowspan="3">300</td><td>F×F</td><td>0.29</td><td>0.33</td><td rowspan="3">0.83</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.30</td><td>0.34</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.30</td><td>0.34</td></tr><tr><td rowspan="3">350</td><td>F×F</td><td>0.31</td><td>0.36</td><td rowspan="3">0.97</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.32</td><td>0.37</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.32</td><td>0.37</td></tr><tr><td rowspan="3">400</td><td>F×F</td><td>0.34</td><td>0.40</td><td rowspan="21">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.18</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.36</td><td>0.42</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.36</td><td>0.42</td></tr><tr><td rowspan="3">450</td><td>F×F</td><td>0.38</td><td>0.46</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.19</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.41</td><td>0.49</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.41</td><td>0.49</td></tr><tr><td rowspan="3">500</td><td>F×F</td><td>0.43</td><td>0.52</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.19</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.46</td><td>0.55</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.46</td><td>0.55</td></tr><tr><td rowspan="3">600</td><td>F×F</td><td>0.57</td><td>0.60</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.21</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.59</td><td>0.62</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.59</td><td>0.62</td></tr><tr><td rowspan="3">700</td><td>F×F</td><td>0.69</td><td>0.72</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.23</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.73</td><td>0.76</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.73</td><td>0.76</td></tr><tr><td rowspan="3">800</td><td>F×F</td><td>0.91</td><td>0.94</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.26</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.98</td><td>1.01</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.98</td><td>1.01</td></tr><tr><td rowspan="3">900</td><td>F×F</td><td>1.17</td><td>1.20</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.30</td></tr><tr><td>S×S</td><td>1.21</td><td>1.24</td></tr><tr><td>U×U</td><td>1.21</td><td>1.24</td></tr><tr><td rowspan="3">1000</td><td>F×F</td><td>1.39</td><td>1.42</td><td rowspan="3">16t吊</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.33</td></tr><tr><td>S×S</td><td>1.44</td><td>1.47</td></tr><tr><td>U×U</td><td>1.44</td><td>1.47</td></tr></table>	呼び径 (mm)	接合形式	労務費		クレーン機種	クレーン 時間(h)	クレーン 賃料(日)	諸雑費	配管工(人)	普通作業員(人)	100以下	F×F	0.14	0.16	クレーン付 トラック 4t積2.9吊	0.46	—	労務費の 1%	S×S	0.15	0.17	U×U	0.15	0.17	150	F×F	0.17	0.19	0.53	—	S×S	0.19	0.21	U×U	0.19	0.21	200	F×F	0.20	0.23	0.61	—	S×S	0.22	0.25	U×U	0.22	0.25	250	F×F	0.25	0.29	0.71	—	S×S	0.26	0.30	U×U	0.26	0.30	300	F×F	0.29	0.33	0.83	—	S×S	0.30	0.34	U×U	0.30	0.34	350	F×F	0.31	0.36	0.97	—	S×S	0.32	0.37	U×U	0.32	0.37	400	F×F	0.34	0.40	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.18	S×S	0.36	0.42	U×U	0.36	0.42	450	F×F	0.38	0.46	—	0.19	S×S	0.41	0.49	U×U	0.41	0.49	500	F×F	0.43	0.52	—	0.19	S×S	0.46	0.55	U×U	0.46	0.55	600	F×F	0.57	0.60	—	0.21	S×S	0.59	0.62	U×U	0.59	0.62	700	F×F	0.69	0.72	—	0.23	S×S	0.73	0.76	U×U	0.73	0.76	800	F×F	0.91	0.94	—	0.26	S×S	0.98	1.01	U×U	0.98	1.01	900	F×F	1.17	1.20	—	0.30	S×S	1.21	1.24	U×U	1.21	1.24	1000	F×F	1.39	1.42	16t吊	—	0.33	S×S	1.44	1.47	U×U	1.44
呼び径 (mm)	接合形式			労務費						クレーン機種	クレーン 時間(h)		クレーン 賃料(日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
100以下	F×F	0.14	0.16	クレーン付 トラック 4t積2.9吊	0.46	—	労務費の 1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	S×S	0.15	1.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.15	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
150	F×F	0.17	0.19		0.53	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
200	F×F	0.20	0.23		0.61	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.22	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.22	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
250	F×F	0.25	0.29		0.71	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.26	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.26	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
300	F×F	0.29	0.33		0.83	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.30	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.30	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
350	F×F	0.31	0.36		0.97	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.32	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.32	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
400	F×F	0.34	0.40	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.36	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.36	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
450	F×F	0.38	0.46		—	0.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.41	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.41	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
500	F×F	0.43	0.52		—	0.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.46	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.46	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
600	F×F	0.57	0.60		—	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.59	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.59	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
700	F×F	0.69	0.72		—	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.73	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.73	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
800	F×F	0.91	0.94		—	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.98	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.98	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
900	F×F	1.17	1.20		—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	1.21	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	1.21	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1000	F×F	1.39	1.42	16t吊	—	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	1.44	1.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	1.44	1.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	接合形式	労務費		クレーン機種	クレーン 時間(h)	クレーン 賃料(日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
100以下	F×F	0.14	0.16	クレーン付 トラック 4t積2.9吊	0.46	—	労務費の 1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	S×S	0.15	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.15	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
150	F×F	0.17	0.19		0.53	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
200	F×F	0.20	0.23		0.61	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.22	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.22	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
250	F×F	0.25	0.29		0.71	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.26	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.26	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
300	F×F	0.29	0.33		0.83	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.30	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.30	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
350	F×F	0.31	0.36		0.97	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.32	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.32	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
400	F×F	0.34	0.40	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.36	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.36	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
450	F×F	0.38	0.46		—	0.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.41	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.41	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
500	F×F	0.43	0.52		—	0.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.46	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.46	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
600	F×F	0.57	0.60		—	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.59	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.59	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
700	F×F	0.69	0.72		—	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.73	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.73	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
800	F×F	0.91	0.94		—	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.98	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.98	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
900	F×F	1.17	1.20		—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	1.21	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	1.21	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1000	F×F	1.39	1.42	16t吊	—	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	1.44	1.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	1.44	1.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																					
P50	2-3-8 GX 形継手接合歩掛表 第 7-1 表 (GX 形) (1口当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="3">直 管</th><th colspan="3">異 形 管</th></tr><tr><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>諸雑費</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>1%</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>1%</td></tr><tr><td>100</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>1%</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>1%</td></tr><tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>1%</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>1%</td></tr><tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>1%</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>1%</td></tr><tr><td>250</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>1%</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td>1%</td></tr></table> 2-3-9 NS 形・SⅡ 形・GX 形継手挿口加工歩掛表 第 7-2 表 (NS 形・GX 形) (1口当り) <table><tr><th rowspan="3">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">リベット式</th><th colspan="4">タッピンねじ式</th><th rowspan="3">諸雑費</th></tr><tr><th colspan="2">NS形</th><th colspan="2">NS形</th><th colspan="2">GX形</th></tr><tr><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th></tr><tr><td>75</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td rowspan="9">労務費の5%</td></tr><tr><td>100</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>300</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td colspan="2" rowspan="4"></td></tr><tr><td>350</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>400</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>450</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr></table>	呼び径 (mm)	直 管			異 形 管			配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	75	0.05	0.05	1%	0.05	0.05	1%	100	0.05	0.05	1%	0.05	0.05	1%	150	0.05	0.05	1%	0.06	0.06	1%	200	0.06	0.06	1%	0.07	0.07	1%	250	0.07	0.07	1%	0.08	0.08	1%	呼び径 (mm)	リベット式		タッピンねじ式				諸雑費	NS形		NS形		GX形		配管工 (人)	普通作業員 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	75	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	労務費の5%	100	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	150	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	200	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	250	0.06	0.06	0.04	0.04	0.04	0.04	300	0.07	0.07	0.04	0.04			350	0.07	0.07	0.04	0.04	400	0.07	0.07	0.05	0.05	450	0.07	0.07	0.05	0.05	2-3-8 GX 形継手接合歩掛表 第 7-1 表 (GX 形) (1口当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="3">直 管</th><th colspan="3">異 形 管</th></tr><tr><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>諸雑費</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>1%</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>1%</td></tr><tr><td>100</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>1%</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>1%</td></tr><tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>1%</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>1%</td></tr><tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>1%</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>1%</td></tr><tr><td>250</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>1%</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td>1%</td></tr><tr><td>300</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>1%</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>1%</td></tr></table> 2-3-9 NS 形・SⅡ 形・GX 形継手挿口加工歩掛表 第 7-2 表 (NS 形・GX 形) <table><tr><th rowspan="3">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">リベット式</th><th colspan="4">タッピンねじ式</th><th rowspan="3">諸雑費</th></tr><tr><th colspan="2">NS形</th><th colspan="2">NS形</th><th colspan="2">GX形</th></tr><tr><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th></tr><tr><td>75</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td rowspan="9">労務費の5%</td></tr><tr><td>100</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>300</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>350</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td colspan="2" rowspan="3"></td></tr><tr><td>400</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>450</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr></table>	呼び径 (mm)	直 管			異 形 管			配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費	75	0.05	0.05	1%	0.05	0.05	1%	100	0.05	0.05	1%	0.05	0.05	1%	150	0.05	0.05	1%	0.06	0.06	1%	200	0.06	0.06	1%	0.07	0.07	1%	250	0.07	0.07	1%	0.08	0.08	1%	300	0.09	0.09	1%	0.09	0.09	1%	呼び径 (mm)	リベット式		タッピンねじ式				諸雑費	NS形		NS形		GX形		配管工 (人)	普通作業員 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	75	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	労務費の5%	100	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	150	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	200	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	250	0.06	0.06	0.04	0.04	0.04	0.04	300	0.07	0.07	0.04	0.04	0.04	0.04	350	0.07	0.07	0.04	0.04			400	0.07	0.07	0.05	0.05	450	0.07	0.07	0.05	0.05
呼び径 (mm)	直 管			異 形 管																																																																																																																																																																																																																																																																			
	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																	
75	0.05	0.05	1%	0.05	0.05	1%																																																																																																																																																																																																																																																																	
100	0.05	0.05	1%	0.05	0.05	1%																																																																																																																																																																																																																																																																	
150	0.05	0.05	1%	0.06	0.06	1%																																																																																																																																																																																																																																																																	
200	0.06	0.06	1%	0.07	0.07	1%																																																																																																																																																																																																																																																																	
250	0.07	0.07	1%	0.08	0.08	1%																																																																																																																																																																																																																																																																	
呼び径 (mm)	リベット式		タッピンねじ式				諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																
	NS形		NS形		GX形																																																																																																																																																																																																																																																																		
	配管工 (人)	普通作業員 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)																																																																																																																																																																																																																																																																	
75	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	労務費の5%																																																																																																																																																																																																																																																																
100	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																	
150	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																	
200	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																	
250	0.06	0.06	0.04	0.04	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																	
300	0.07	0.07	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																			
350	0.07	0.07	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																			
400	0.07	0.07	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																			
450	0.07	0.07	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																			
呼び径 (mm)	直 管			異 形 管																																																																																																																																																																																																																																																																			
	配管工	普通作業員	諸雑費	配管工	普通作業員	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																	
75	0.05	0.05	1%	0.05	0.05	1%																																																																																																																																																																																																																																																																	
100	0.05	0.05	1%	0.05	0.05	1%																																																																																																																																																																																																																																																																	
150	0.05	0.05	1%	0.06	0.06	1%																																																																																																																																																																																																																																																																	
200	0.06	0.06	1%	0.07	0.07	1%																																																																																																																																																																																																																																																																	
250	0.07	0.07	1%	0.08	0.08	1%																																																																																																																																																																																																																																																																	
300	0.09	0.09	1%	0.09	0.09	1%																																																																																																																																																																																																																																																																	
呼び径 (mm)	リベット式		タッピンねじ式				諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																
	NS形		NS形		GX形																																																																																																																																																																																																																																																																		
	配管工 (人)	普通作業員 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)																																																																																																																																																																																																																																																																	
75	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	労務費の5%																																																																																																																																																																																																																																																																
100	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																	
150	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																	
200	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																	
250	0.06	0.06	0.04	0.04	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																	
300	0.07	0.07	0.04	0.04	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																	
350	0.07	0.07	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																			
400	0.07	0.07	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																			
450	0.07	0.07	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																			
P54	c 表 <table><tr><th rowspan="2">管径 (mm)</th><th rowspan="2">直管長 (m)</th><th colspan="2">ポリエチレンスリーブ</th><th>固定バンド</th></tr><tr><th>管1本当りスリーブ長 (m)</th><th>割増係数</th><th>割増係数</th></tr><tr><td>50</td><td>3.0</td><td>4.0</td><td>0～0.2</td><td>0～0.5</td></tr><tr><td>75～100</td><td>4.0</td><td>5.0</td><td>0～0.2</td><td>0～0.5</td></tr><tr><td>150～250</td><td>5.0</td><td>6.0</td><td>0～0.2</td><td>0～0.5</td></tr><tr><td>300～350</td><td>6.0</td><td>7.0</td><td>0～0.2</td><td>0～0.5</td></tr><tr><td>400～450</td><td>6.0</td><td>7.0</td><td>0～0.1</td><td>0～0.1</td></tr><tr><td>500～1500</td><td>6.0</td><td>7.5</td><td>0～0.1</td><td>0～0.1</td></tr><tr><td>1600～2600</td><td>4.0</td><td>5.5</td><td>0～0.1</td><td>0～0.1</td></tr></table>	管径 (mm)	直管長 (m)	ポリエチレンスリーブ		固定バンド	管1本当りスリーブ長 (m)	割増係数	割増係数	50	3.0	4.0	0～0.2	0～0.5	75～100	4.0	5.0	0～0.2	0～0.5	150～250	5.0	6.0	0～0.2	0～0.5	300～350	6.0	7.0	0～0.2	0～0.5	400～450	6.0	7.0	0～0.1	0～0.1	500～1500	6.0	7.5	0～0.1	0～0.1	1600～2600	4.0	5.5	0～0.1	0～0.1	c 表 <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th rowspan="2">直管長 (m)</th><th colspan="2">ポリエチレンスリーブ</th><th>固定バンド</th></tr><tr><th>管1本当りスリーブ長 (m)</th><th>割増係数</th><th>割増係数</th></tr><tr><td>50</td><td>3.0</td><td>4.0</td><td>0～0.2</td><td>0～0.5</td></tr><tr><td>75～100</td><td>4.0</td><td>5.0</td><td>0～0.2</td><td>0～0.5</td></tr><tr><td>150～250</td><td>5.0</td><td>6.0</td><td>0～0.2</td><td>0～0.5</td></tr><tr><td>300～350</td><td>6.0</td><td>7.0</td><td>0～0.2</td><td>0～0.5</td></tr><tr><td>400～450</td><td>6.0</td><td>7.0</td><td>0～0.1</td><td>0～0.1</td></tr><tr><td>500～1500</td><td>6.0</td><td>7.5</td><td>0～0.1</td><td>0～0.1</td></tr><tr><td>1600～2600</td><td>4.0</td><td>5.5</td><td>0～0.1</td><td>0～0.1</td></tr></table>	呼び径 (mm)	直管長 (m)	ポリエチレンスリーブ		固定バンド	管1本当りスリーブ長 (m)	割増係数	割増係数	50	3.0	4.0	0～0.2	0～0.5	75～100	4.0	5.0	0～0.2	0～0.5	150～250	5.0	6.0	0～0.2	0～0.5	300～350	6.0	7.0	0～0.2	0～0.5	400～450	6.0	7.0	0～0.1	0～0.1	500～1500	6.0	7.5	0～0.1	0～0.1	1600～2600	4.0	5.5	0～0.1	0～0.1																																																																																																																																																																															
管径 (mm)	直管長 (m)			ポリエチレンスリーブ		固定バンド																																																																																																																																																																																																																																																																	
		管1本当りスリーブ長 (m)	割増係数	割増係数																																																																																																																																																																																																																																																																			
50	3.0	4.0	0～0.2	0～0.5																																																																																																																																																																																																																																																																			
75～100	4.0	5.0	0～0.2	0～0.5																																																																																																																																																																																																																																																																			
150～250	5.0	6.0	0～0.2	0～0.5																																																																																																																																																																																																																																																																			
300～350	6.0	7.0	0～0.2	0～0.5																																																																																																																																																																																																																																																																			
400～450	6.0	7.0	0～0.1	0～0.1																																																																																																																																																																																																																																																																			
500～1500	6.0	7.5	0～0.1	0～0.1																																																																																																																																																																																																																																																																			
1600～2600	4.0	5.5	0～0.1	0～0.1																																																																																																																																																																																																																																																																			
呼び径 (mm)	直管長 (m)	ポリエチレンスリーブ		固定バンド																																																																																																																																																																																																																																																																			
		管1本当りスリーブ長 (m)	割増係数	割増係数																																																																																																																																																																																																																																																																			
50	3.0	4.0	0～0.2	0～0.5																																																																																																																																																																																																																																																																			
75～100	4.0	5.0	0～0.2	0～0.5																																																																																																																																																																																																																																																																			
150～250	5.0	6.0	0～0.2	0～0.5																																																																																																																																																																																																																																																																			
300～350	6.0	7.0	0～0.2	0～0.5																																																																																																																																																																																																																																																																			
400～450	6.0	7.0	0～0.1	0～0.1																																																																																																																																																																																																																																																																			
500～1500	6.0	7.5	0～0.1	0～0.1																																																																																																																																																																																																																																																																			
1600～2600	4.0	5.5	0～0.1	0～0.1																																																																																																																																																																																																																																																																			

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																								
	2-3-13 不断水連絡歩掛表 第 11 表 (1箇所当り) <table><tr><th>本管口径×取出口径</th><th>特殊作業員(人)</th><th>配管工(人)</th><th>普通作業員(人)</th><th>機械損料(日)</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>φ 75×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.56</td><td>1.63</td><td>0.21</td><td>労務5%</td></tr><tr><td>φ 100×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.59</td><td>1.68</td><td>0.21</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 100×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.61</td><td>1.72</td><td>0.22</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 150×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.65</td><td>1.78</td><td>0.21</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 150×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.67</td><td>1.82</td><td>0.22</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 150×φ 150</td><td>0.30</td><td>0.68</td><td>1.87</td><td>0.25</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 200×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.72</td><td>1.88</td><td>0.21</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 200×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.74</td><td>1.92</td><td>0.22</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 200×φ 150</td><td>0.30</td><td>0.75</td><td>1.97</td><td>0.25</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 200×φ 200</td><td>0.32</td><td>0.77</td><td>2.03</td><td>0.27</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 250×φ 75</td><td>0.53</td><td>0.80</td><td>1.98</td><td>0.21</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 250×φ 100</td><td>0.54</td><td>0.82</td><td>2.02</td><td>0.22</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 250×φ 150</td><td>0.56</td><td>0.83</td><td>2.07</td><td>0.25</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 250×φ 200</td><td>0.58</td><td>0.85</td><td>2.13</td><td>0.27</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 300×φ 75</td><td>0.58</td><td>0.88</td><td>2.08</td><td>0.21</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 300×φ 100</td><td>0.59</td><td>0.90</td><td>2.12</td><td>0.22</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 300×φ 150</td><td>0.61</td><td>0.91</td><td>2.17</td><td>0.25</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 300×φ 200</td><td>0.63</td><td>0.93</td><td>2.23</td><td>0.27</td><td>〃</td></tr></table>	本管口径×取出口径	特殊作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	機械損料(日)	諸雑費	φ 75×φ 75	0.27	0.56	1.63	0.21	労務5%	φ 100×φ 75	0.27	0.59	1.68	0.21	〃	φ 100×φ 100	0.28	0.61	1.72	0.22	〃	φ 150×φ 75	0.27	0.65	1.78	0.21	〃	φ 150×φ 100	0.28	0.67	1.82	0.22	〃	φ 150×φ 150	0.30	0.68	1.87	0.25	〃	φ 200×φ 75	0.27	0.72	1.88	0.21	〃	φ 200×φ 100	0.28	0.74	1.92	0.22	〃	φ 200×φ 150	0.30	0.75	1.97	0.25	〃	φ 200×φ 200	0.32	0.77	2.03	0.27	〃	φ 250×φ 75	0.53	0.80	1.98	0.21	〃	φ 250×φ 100	0.54	0.82	2.02	0.22	〃	φ 250×φ 150	0.56	0.83	2.07	0.25	〃	φ 250×φ 200	0.58	0.85	2.13	0.27	〃	φ 300×φ 75	0.58	0.88	2.08	0.21	〃	φ 300×φ 100	0.59	0.90	2.12	0.22	〃	φ 300×φ 150	0.61	0.91	2.17	0.25	〃	φ 300×φ 200	0.63	0.93	2.23	0.27	〃	2-3-13 不断水連絡歩掛表 第 11 表 (1箇所当り) <table><tr><th>本管呼び径×取出呼び径 (mm)</th><th>特殊作業員(人)</th><th>配管工(人)</th><th>普通作業員(人)</th><th>機械損料(日)</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>φ 75×φ 40 φ 75×φ 50</td><td>0.22</td><td>0.55</td><td>1.29</td><td>0.14</td><td>労務5%</td></tr><tr><td>φ 75×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.56</td><td>1.63</td><td>0.21</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 100×φ 40 φ 100×φ 50</td><td>0.22</td><td>0.58</td><td>1.34</td><td>0.14</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 100×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.59</td><td>1.68</td><td>0.21</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 100×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.61</td><td>1.72</td><td>0.22</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 150×φ 40 φ 150×φ 50</td><td>0.22</td><td>0.64</td><td>1.44</td><td>0.14</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 150×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.65</td><td>1.78</td><td>0.21</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 150×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.67</td><td>1.82</td><td>0.22</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 150×φ 150</td><td>0.30</td><td>0.68</td><td>1.87</td><td>0.25</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 200×φ 40 φ 200×φ 50</td><td>0.22</td><td>0.71</td><td>1.54</td><td>0.14</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 200×φ 75</td><td>0.27</td><td>0.72</td><td>1.88</td><td>0.21</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 200×φ 100</td><td>0.28</td><td>0.74</td><td>1.92</td><td>0.22</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 200×φ 150</td><td>0.30</td><td>0.75</td><td>1.97</td><td>0.25</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 200×φ 200</td><td>0.32</td><td>0.77</td><td>2.03</td><td>0.27</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 250×φ 40 φ 250×φ 50</td><td>0.48</td><td>0.79</td><td>1.64</td><td>0.14</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 250×φ 75</td><td>0.53</td><td>0.80</td><td>1.98</td><td>0.21</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 250×φ 100</td><td>0.54</td><td>0.82</td><td>2.02</td><td>0.22</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 250×φ 150</td><td>0.56</td><td>0.83</td><td>2.07</td><td>0.25</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 250×φ 200</td><td>0.58</td><td>0.85</td><td>2.13</td><td>0.27</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 300×φ 40 φ 300×φ 50</td><td>0.53</td><td>0.87</td><td>1.74</td><td>0.14</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 300×φ 75</td><td>0.58</td><td>0.88</td><td>2.08</td><td>0.21</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 300×φ 100</td><td>0.59</td><td>0.90</td><td>2.12</td><td>0.22</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 300×φ 150</td><td>0.61</td><td>0.91</td><td>2.17</td><td>0.25</td><td>〃</td></tr><tr><td>φ 300×φ 200</td><td>0.63</td><td>0.93</td><td>2.23</td><td>0.27</td><td>〃</td></tr></table>	本管呼び径×取出呼び径 (mm)	特殊作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	機械損料(日)	諸雑費	φ 75×φ 40 φ 75×φ 50	0.22	0.55	1.29	0.14	労務5%	φ 75×φ 75	0.27	0.56	1.63	0.21	〃	φ 100×φ 40 φ 100×φ 50	0.22	0.58	1.34	0.14	〃	φ 100×φ 75	0.27	0.59	1.68	0.21	〃	φ 100×φ 100	0.28	0.61	1.72	0.22	〃	φ 150×φ 40 φ 150×φ 50	0.22	0.64	1.44	0.14	〃	φ 150×φ 75	0.27	0.65	1.78	0.21	〃	φ 150×φ 100	0.28	0.67	1.82	0.22	〃	φ 150×φ 150	0.30	0.68	1.87	0.25	〃	φ 200×φ 40 φ 200×φ 50	0.22	0.71	1.54	0.14	〃	φ 200×φ 75	0.27	0.72	1.88	0.21	〃	φ 200×φ 100	0.28	0.74	1.92	0.22	〃	φ 200×φ 150	0.30	0.75	1.97	0.25	〃	φ 200×φ 200	0.32	0.77	2.03	0.27	〃	φ 250×φ 40 φ 250×φ 50	0.48	0.79	1.64	0.14	〃	φ 250×φ 75	0.53	0.80	1.98	0.21	〃	φ 250×φ 100	0.54	0.82	2.02	0.22	〃	φ 250×φ 150	0.56	0.83	2.07	0.25	〃	φ 250×φ 200	0.58	0.85	2.13	0.27	〃	φ 300×φ 40 φ 300×φ 50	0.53	0.87	1.74	0.14	〃	φ 300×φ 75	0.58	0.88	2.08	0.21	〃	φ 300×φ 100	0.59	0.90	2.12	0.22	〃	φ 300×φ 150	0.61	0.91	2.17	0.25	〃	φ 300×φ 200	0.63	0.93	2.23	0.27	〃
本管口径×取出口径	特殊作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	機械損料(日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 75×φ 75	0.27	0.56	1.63	0.21	労務5%																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 100×φ 75	0.27	0.59	1.68	0.21	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 100×φ 100	0.28	0.61	1.72	0.22	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 150×φ 75	0.27	0.65	1.78	0.21	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 150×φ 100	0.28	0.67	1.82	0.22	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 150×φ 150	0.30	0.68	1.87	0.25	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 200×φ 75	0.27	0.72	1.88	0.21	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 200×φ 100	0.28	0.74	1.92	0.22	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 200×φ 150	0.30	0.75	1.97	0.25	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 200×φ 200	0.32	0.77	2.03	0.27	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 250×φ 75	0.53	0.80	1.98	0.21	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 250×φ 100	0.54	0.82	2.02	0.22	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 250×φ 150	0.56	0.83	2.07	0.25	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 250×φ 200	0.58	0.85	2.13	0.27	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 300×φ 75	0.58	0.88	2.08	0.21	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 300×φ 100	0.59	0.90	2.12	0.22	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 300×φ 150	0.61	0.91	2.17	0.25	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 300×φ 200	0.63	0.93	2.23	0.27	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
本管呼び径×取出呼び径 (mm)	特殊作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	機械損料(日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 75×φ 40 φ 75×φ 50	0.22	0.55	1.29	0.14	労務5%																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 75×φ 75	0.27	0.56	1.63	0.21	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 100×φ 40 φ 100×φ 50	0.22	0.58	1.34	0.14	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 100×φ 75	0.27	0.59	1.68	0.21	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 100×φ 100	0.28	0.61	1.72	0.22	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 150×φ 40 φ 150×φ 50	0.22	0.64	1.44	0.14	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 150×φ 75	0.27	0.65	1.78	0.21	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 150×φ 100	0.28	0.67	1.82	0.22	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 150×φ 150	0.30	0.68	1.87	0.25	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 200×φ 40 φ 200×φ 50	0.22	0.71	1.54	0.14	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 200×φ 75	0.27	0.72	1.88	0.21	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 200×φ 100	0.28	0.74	1.92	0.22	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 200×φ 150	0.30	0.75	1.97	0.25	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 200×φ 200	0.32	0.77	2.03	0.27	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 250×φ 40 φ 250×φ 50	0.48	0.79	1.64	0.14	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 250×φ 75	0.53	0.80	1.98	0.21	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 250×φ 100	0.54	0.82	2.02	0.22	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 250×φ 150	0.56	0.83	2.07	0.25	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 250×φ 200	0.58	0.85	2.13	0.27	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 300×φ 40 φ 300×φ 50	0.53	0.87	1.74	0.14	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 300×φ 75	0.58	0.88	2.08	0.21	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 300×φ 100	0.59	0.90	2.12	0.22	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 300×φ 150	0.61	0.91	2.17	0.25	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					
φ 300×φ 200	0.63	0.93	2.23	0.27	〃																																																																																																																																																																																																																																																																					

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																								
P55	2-3-14 管明示テープ歩掛表 第 12 表 (100m 当り) <table><tr><th>管口径・寸法</th><th>普通作業員 (人)</th><th>天端明示の有無</th></tr><tr><td>φ 75×4000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 100×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 150×5000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 200×5000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 250×5000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 300×6000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 350×6000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 400×6000</td><td>0.17</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 450×6000</td><td>0.17</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 500×6000</td><td>0.18</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 600×6000</td><td>0.19</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 700×6000</td><td>0.29</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 800×6000</td><td>0.31</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 900×6000</td><td>0.32</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1000×6000</td><td>0.33</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1100×6000</td><td>0.35</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1200×6000</td><td>0.36</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1350×6000</td><td>0.38</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1500×6000</td><td>0.49</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1600×4000</td><td>0.64</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1600×5000</td><td>0.59</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1650×4000</td><td>0.66</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1650×5000</td><td>0.60</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1800×4000</td><td>0.68</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1800×5000</td><td>0.62</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 2000×4000</td><td>0.83</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 2000×5000</td><td>0.76</td><td>有</td></tr></table>	管口径・寸法	普通作業員 (人)	天端明示の有無	φ 75×4000	0.11	無	φ 100×4000	0.12	無	φ 150×5000	0.11	無	φ 200×5000	0.12	無	φ 250×5000	0.12	無	φ 300×6000	0.11	無	φ 350×6000	0.12	無	φ 400×6000	0.17	有	φ 450×6000	0.17	有	φ 500×6000	0.18	有	φ 600×6000	0.19	有	φ 700×6000	0.29	有	φ 800×6000	0.31	有	φ 900×6000	0.32	有	φ 1000×6000	0.33	有	φ 1100×6000	0.35	有	φ 1200×6000	0.36	有	φ 1350×6000	0.38	有	φ 1500×6000	0.49	有	φ 1600×4000	0.64	有	φ 1600×5000	0.59	有	φ 1650×4000	0.66	有	φ 1650×5000	0.60	有	φ 1800×4000	0.68	有	φ 1800×5000	0.62	有	φ 2000×4000	0.83	有	φ 2000×5000	0.76	有	2-3-14 管明示テープ歩掛表 第 12 表 (100m 当り) <table><tr><th>呼び径・寸法 (mm)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>天端明示の有無</th></tr><tr><td>φ 75×4000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 100×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 150×5000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 200×5000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 250×5000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 300×6000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 350×6000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 400×6000</td><td>0.17</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 450×6000</td><td>0.17</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 500×6000</td><td>0.18</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 600×6000</td><td>0.19</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 700×6000</td><td>0.29</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 800×6000</td><td>0.31</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 900×6000</td><td>0.32</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1000×6000</td><td>0.33</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1100×6000</td><td>0.35</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1200×6000</td><td>0.36</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1350×6000</td><td>0.38</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1500×6000</td><td>0.49</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1600×4000</td><td>0.64</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1600×5000</td><td>0.59</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1650×4000</td><td>0.66</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1650×5000</td><td>0.60</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1800×4000</td><td>0.68</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 1800×5000</td><td>0.62</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 2000×4000</td><td>0.83</td><td>有</td></tr><tr><td>φ 2000×5000</td><td>0.76</td><td>有</td></tr></table>	呼び径・寸法 (mm)	普通作業員 (人)	天端明示の有無	φ 75×4000	0.11	無	φ 100×4000	0.12	無	φ 150×5000	0.11	無	φ 200×5000	0.12	無	φ 250×5000	0.12	無	φ 300×6000	0.11	無	φ 350×6000	0.12	無	φ 400×6000	0.17	有	φ 450×6000	0.17	有	φ 500×6000	0.18	有	φ 600×6000	0.19	有	φ 700×6000	0.29	有	φ 800×6000	0.31	有	φ 900×6000	0.32	有	φ 1000×6000	0.33	有	φ 1100×6000	0.35	有	φ 1200×6000	0.36	有	φ 1350×6000	0.38	有	φ 1500×6000	0.49	有	φ 1600×4000	0.64	有	φ 1600×5000	0.59	有	φ 1650×4000	0.66	有	φ 1650×5000	0.60	有	φ 1800×4000	0.68	有	φ 1800×5000	0.62	有	φ 2000×4000	0.83	有	φ 2000×5000	0.76	有
	管口径・寸法	普通作業員 (人)	天端明示の有無																																																																																																																																																																							
φ 75×4000	0.11	無																																																																																																																																																																								
φ 100×4000	0.12	無																																																																																																																																																																								
φ 150×5000	0.11	無																																																																																																																																																																								
φ 200×5000	0.12	無																																																																																																																																																																								
φ 250×5000	0.12	無																																																																																																																																																																								
φ 300×6000	0.11	無																																																																																																																																																																								
φ 350×6000	0.12	無																																																																																																																																																																								
φ 400×6000	0.17	有																																																																																																																																																																								
φ 450×6000	0.17	有																																																																																																																																																																								
φ 500×6000	0.18	有																																																																																																																																																																								
φ 600×6000	0.19	有																																																																																																																																																																								
φ 700×6000	0.29	有																																																																																																																																																																								
φ 800×6000	0.31	有																																																																																																																																																																								
φ 900×6000	0.32	有																																																																																																																																																																								
φ 1000×6000	0.33	有																																																																																																																																																																								
φ 1100×6000	0.35	有																																																																																																																																																																								
φ 1200×6000	0.36	有																																																																																																																																																																								
φ 1350×6000	0.38	有																																																																																																																																																																								
φ 1500×6000	0.49	有																																																																																																																																																																								
φ 1600×4000	0.64	有																																																																																																																																																																								
φ 1600×5000	0.59	有																																																																																																																																																																								
φ 1650×4000	0.66	有																																																																																																																																																																								
φ 1650×5000	0.60	有																																																																																																																																																																								
φ 1800×4000	0.68	有																																																																																																																																																																								
φ 1800×5000	0.62	有																																																																																																																																																																								
φ 2000×4000	0.83	有																																																																																																																																																																								
φ 2000×5000	0.76	有																																																																																																																																																																								
呼び径・寸法 (mm)	普通作業員 (人)	天端明示の有無																																																																																																																																																																								
φ 75×4000	0.11	無																																																																																																																																																																								
φ 100×4000	0.12	無																																																																																																																																																																								
φ 150×5000	0.11	無																																																																																																																																																																								
φ 200×5000	0.12	無																																																																																																																																																																								
φ 250×5000	0.12	無																																																																																																																																																																								
φ 300×6000	0.11	無																																																																																																																																																																								
φ 350×6000	0.12	無																																																																																																																																																																								
φ 400×6000	0.17	有																																																																																																																																																																								
φ 450×6000	0.17	有																																																																																																																																																																								
φ 500×6000	0.18	有																																																																																																																																																																								
φ 600×6000	0.19	有																																																																																																																																																																								
φ 700×6000	0.29	有																																																																																																																																																																								
φ 800×6000	0.31	有																																																																																																																																																																								
φ 900×6000	0.32	有																																																																																																																																																																								
φ 1000×6000	0.33	有																																																																																																																																																																								
φ 1100×6000	0.35	有																																																																																																																																																																								
φ 1200×6000	0.36	有																																																																																																																																																																								
φ 1350×6000	0.38	有																																																																																																																																																																								
φ 1500×6000	0.49	有																																																																																																																																																																								
φ 1600×4000	0.64	有																																																																																																																																																																								
φ 1600×5000	0.59	有																																																																																																																																																																								
φ 1650×4000	0.66	有																																																																																																																																																																								
φ 1650×5000	0.60	有																																																																																																																																																																								
φ 1800×4000	0.68	有																																																																																																																																																																								
φ 1800×5000	0.62	有																																																																																																																																																																								
φ 2000×4000	0.83	有																																																																																																																																																																								
φ 2000×5000	0.76	有																																																																																																																																																																								
P56	2-4-1-1 小口径管切断歩掛表 第 1-2 表 (1 箇所 当り) <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>雑材料</th></tr><tr><td>13</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td rowspan="11">労務費の 3%</td></tr><tr><td>20</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>25</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>32</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>40</td><td>0.02</td><td>0.01</td></tr><tr><td>50</td><td>0.02</td><td>0.01</td></tr><tr><td>65</td><td>0.03</td><td>0.01</td></tr><tr><td>80</td><td>0.03</td><td>0.02</td></tr><tr><td>100</td><td>0.03</td><td>0.02</td></tr><tr><td>125</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr><tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr></table>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	雑材料	13	0.01	0.01	労務費の 3%	20	0.01	0.01	25	0.01	0.01	32	0.01	0.01	40	0.02	0.01	50	0.02	0.01	65	0.03	0.01	80	0.03	0.02	100	0.03	0.02	125	0.04	0.03	150	0.04	0.03	2-4-1-1 小口径管切断歩掛表 第 1-2 表 (1 箇所 当り) <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>13</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td rowspan="11">労務費の 3%</td></tr><tr><td>20</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>25</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>32</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>40</td><td>0.02</td><td>0.01</td></tr><tr><td>50</td><td>0.02</td><td>0.01</td></tr><tr><td>65</td><td>0.03</td><td>0.01</td></tr><tr><td>80</td><td>0.03</td><td>0.02</td></tr><tr><td>100</td><td>0.03</td><td>0.02</td></tr><tr><td>125</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr><tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr></table>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	13	0.01	0.01	労務費の 3%	20	0.01	0.01	25	0.01	0.01	32	0.01	0.01	40	0.02	0.01	50	0.02	0.01	65	0.03	0.01	80	0.03	0.02	100	0.03	0.02	125	0.04	0.03	150	0.04	0.03																																																																																												
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	雑材料																																																																																																																																																																							
13	0.01	0.01	労務費の 3%																																																																																																																																																																							
20	0.01	0.01																																																																																																																																																																								
25	0.01	0.01																																																																																																																																																																								
32	0.01	0.01																																																																																																																																																																								
40	0.02	0.01																																																																																																																																																																								
50	0.02	0.01																																																																																																																																																																								
65	0.03	0.01																																																																																																																																																																								
80	0.03	0.02																																																																																																																																																																								
100	0.03	0.02																																																																																																																																																																								
125	0.04	0.03																																																																																																																																																																								
150	0.04	0.03																																																																																																																																																																								
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																																																																																																																							
13	0.01	0.01	労務費の 3%																																																																																																																																																																							
20	0.01	0.01																																																																																																																																																																								
25	0.01	0.01																																																																																																																																																																								
32	0.01	0.01																																																																																																																																																																								
40	0.02	0.01																																																																																																																																																																								
50	0.02	0.01																																																																																																																																																																								
65	0.03	0.01																																																																																																																																																																								
80	0.03	0.02																																																																																																																																																																								
100	0.03	0.02																																																																																																																																																																								
125	0.04	0.03																																																																																																																																																																								
150	0.04	0.03																																																																																																																																																																								

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																												
P57	2-4-1-2 小口径管ねじ切り歩掛表 第 1-3 表 (1 箇所当り) <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>雑材料</th></tr><tr><td>13</td><td>0.03</td><td>0.02</td><td rowspan="11">労務費の 3%</td></tr><tr><td>20</td><td>0.03</td><td>0.02</td></tr><tr><td>25</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr><tr><td>32</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>40</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>50</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>65</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>80</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>100</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr><tr><td>125</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td>150</td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr></table>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	雑材料	13	0.03	0.02	労務費の 3%	20	0.03	0.02	25	0.04	0.03	32	0.04	0.04	40	0.04	0.04	50	0.05	0.05	65	0.05	0.05	80	0.05	0.05	100	0.06	0.06	125	0.07	0.07	150	0.08	0.08	2-4-1-2 小口径管ねじ切り歩掛表 第 1-3 表 (1 箇所当り) <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>13</td><td>0.03</td><td>0.02</td><td rowspan="11">労務費の 3%</td></tr><tr><td>20</td><td>0.03</td><td>0.02</td></tr><tr><td>25</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr><tr><td>32</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>40</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>50</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>65</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>80</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>100</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr><tr><td>125</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td>150</td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr></table>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	13	0.03	0.02	労務費の 3%	20	0.03	0.02	25	0.04	0.03	32	0.04	0.04	40	0.04	0.04	50	0.05	0.05	65	0.05	0.05	80	0.05	0.05	100	0.06	0.06	125	0.07	0.07	150	0.08	0.08
	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	雑材料																																																																										
13	0.03	0.02	労務費の 3%																																																																											
20	0.03	0.02																																																																												
25	0.04	0.03																																																																												
32	0.04	0.04																																																																												
40	0.04	0.04																																																																												
50	0.05	0.05																																																																												
65	0.05	0.05																																																																												
80	0.05	0.05																																																																												
100	0.06	0.06																																																																												
125	0.07	0.07																																																																												
150	0.08	0.08																																																																												
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																											
13	0.03	0.02	労務費の 3%																																																																											
20	0.03	0.02																																																																												
25	0.04	0.03																																																																												
32	0.04	0.04																																																																												
40	0.04	0.04																																																																												
50	0.05	0.05																																																																												
65	0.05	0.05																																																																												
80	0.05	0.05																																																																												
100	0.06	0.06																																																																												
125	0.07	0.07																																																																												
150	0.08	0.08																																																																												
	2-4-1-3 小口径管ねじ込み接合歩掛表 第 1-4 表 (2口当り) <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>雑材料</th></tr><tr><td>13</td><td>0.02</td><td>0.04</td><td rowspan="11">労務費の 3%</td></tr><tr><td>20</td><td>0.02</td><td>0.04</td></tr><tr><td>25</td><td>0.02</td><td>0.04</td></tr><tr><td>32</td><td>0.02</td><td>0.04</td></tr><tr><td>40</td><td>0.02</td><td>0.04</td></tr><tr><td>50</td><td>0.02</td><td>0.05</td></tr><tr><td>65</td><td>0.02</td><td>0.05</td></tr><tr><td>80</td><td>0.03</td><td>0.05</td></tr><tr><td>100</td><td>0.03</td><td>0.06</td></tr><tr><td>125</td><td>0.03</td><td>0.07</td></tr><tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.08</td></tr></table>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	雑材料	13	0.02	0.04	労務費の 3%	20	0.02	0.04	25	0.02	0.04	32	0.02	0.04	40	0.02	0.04	50	0.02	0.05	65	0.02	0.05	80	0.03	0.05	100	0.03	0.06	125	0.03	0.07	150	0.05	0.08	2-4-1-3 小口径管ねじ込み接合歩掛表 第 1-4 表 (2口当り) <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>13</td><td>0.02</td><td>0.04</td><td rowspan="11">労務費の 3%</td></tr><tr><td>20</td><td>0.02</td><td>0.04</td></tr><tr><td>25</td><td>0.02</td><td>0.04</td></tr><tr><td>32</td><td>0.02</td><td>0.04</td></tr><tr><td>40</td><td>0.02</td><td>0.04</td></tr><tr><td>50</td><td>0.02</td><td>0.05</td></tr><tr><td>65</td><td>0.02</td><td>0.05</td></tr><tr><td>80</td><td>0.03</td><td>0.05</td></tr><tr><td>100</td><td>0.03</td><td>0.06</td></tr><tr><td>125</td><td>0.03</td><td>0.07</td></tr><tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.08</td></tr></table>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	13	0.02	0.04	労務費の 3%	20	0.02	0.04	25	0.02	0.04	32	0.02	0.04	40	0.02	0.04	50	0.02	0.05	65	0.02	0.05	80	0.03	0.05	100	0.03	0.06	125	0.03	0.07	150	0.05	0.08
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	雑材料																																																																											
13	0.02	0.04	労務費の 3%																																																																											
20	0.02	0.04																																																																												
25	0.02	0.04																																																																												
32	0.02	0.04																																																																												
40	0.02	0.04																																																																												
50	0.02	0.05																																																																												
65	0.02	0.05																																																																												
80	0.03	0.05																																																																												
100	0.03	0.06																																																																												
125	0.03	0.07																																																																												
150	0.05	0.08																																																																												
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																											
13	0.02	0.04	労務費の 3%																																																																											
20	0.02	0.04																																																																												
25	0.02	0.04																																																																												
32	0.02	0.04																																																																												
40	0.02	0.04																																																																												
50	0.02	0.05																																																																												
65	0.02	0.05																																																																												
80	0.03	0.05																																																																												
100	0.03	0.06																																																																												
125	0.03	0.07																																																																												
150	0.05	0.08																																																																												

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
P60	2-4-4 電気溶接歩掛表 (1) 呼び厚さ A 種 第 4 表	2-4-4 電気溶接歩掛表 (1) 呼び厚さ A 種 第 4 表																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	(1箇所当たり)	(1箇所当たり)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	<table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th rowspan="2">鋼管規格</th><th rowspan="2">板厚 (mm)</th><th colspan="3">労務費</th><th colspan="2">材料費及び器具損料</th></tr><tr><th>溶接工 (人)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>世話役 (人)</th><th>交流溶接の場合</th><th>直流溶接の場合</th></tr><tr><td>80</td><td>STW370</td><td>4.5</td><td>0.20</td><td>0.20</td><td>0.20</td><td rowspan="10">労務費の2.0%</td><td rowspan="10">労務費の5.0%</td></tr><tr><td>100</td><td>〃</td><td>4.9</td><td>0.22</td><td>0.22</td><td>0.22</td></tr><tr><td>125</td><td>〃</td><td>5.1</td><td>0.25</td><td>0.25</td><td>0.25</td></tr><tr><td>150</td><td>〃</td><td>5.5</td><td>0.26</td><td>0.26</td><td>0.26</td></tr><tr><td>200</td><td>〃</td><td>6.4</td><td>0.33</td><td>0.66</td><td>0.33</td></tr><tr><td>250</td><td>〃</td><td>6.4</td><td>0.38</td><td>0.76</td><td>0.38</td></tr><tr><td>300</td><td>〃</td><td>6.4</td><td>0.41</td><td>0.82</td><td>0.41</td></tr><tr><td>350</td><td>STW400</td><td>6.0</td><td>0.47</td><td>0.94</td><td>0.47</td></tr><tr><td>400</td><td>〃</td><td>6.0</td><td>0.49</td><td>0.98</td><td>0.49</td></tr><tr><td>450</td><td>〃</td><td>6.0</td><td>0.50</td><td>1.00</td><td>0.50</td></tr><tr><td>500</td><td>〃</td><td>6.0</td><td>0.55</td><td>1.10</td><td>0.55</td><td rowspan="10">労務費の4.5%</td><td rowspan="10">労務費の9.5%</td></tr><tr><td>600</td><td>〃</td><td>6.0</td><td>0.63</td><td>1.26</td><td>0.63</td></tr><tr><td>700</td><td>〃</td><td>7.0</td><td>0.92</td><td>1.84</td><td>0.92</td></tr><tr><td>800</td><td>〃</td><td>8.0</td><td>1.01</td><td>2.02</td><td>〃</td></tr><tr><td>900</td><td>〃</td><td>8.0</td><td>1.13</td><td>2.06</td><td>〃</td></tr><tr><td>1000</td><td>〃</td><td>9.0</td><td>1.39</td><td>2.29</td><td>0.93</td></tr><tr><td>1100</td><td>〃</td><td>10.0</td><td>1.69</td><td>2.54</td><td>1.03</td></tr><tr><td>1200</td><td>〃</td><td>11.0</td><td>2.03</td><td>3.05</td><td>1.04</td></tr><tr><td>1350</td><td>〃</td><td>12.0</td><td>2.51</td><td>3.77</td><td>〃</td></tr><tr><td>1500</td><td>〃</td><td>14.0</td><td>3.31</td><td>4.41</td><td>1.21</td></tr><tr><td>1600</td><td>〃</td><td>15.0</td><td>3.85</td><td>5.13</td><td>1.28</td><td rowspan="10">労務費の6.5%</td><td rowspan="10">労務費の12.5%</td></tr><tr><td>1650</td><td>〃</td><td>15.0</td><td>3.97</td><td>5.29</td><td>1.32</td></tr><tr><td>1800</td><td>〃</td><td>16.0</td><td>3.69</td><td>4.92</td><td>1.23</td></tr><tr><td>1900</td><td>〃</td><td>17.0</td><td>4.00</td><td>5.20</td><td>1.29</td></tr><tr><td>2000</td><td>〃</td><td>18.0</td><td>4.35</td><td>5.22</td><td>1.31</td></tr><tr><td>2100</td><td>〃</td><td>19.0</td><td>5.01</td><td>6.01</td><td>1.50</td></tr><tr><td>2200</td><td>〃</td><td>20.0</td><td>5.74</td><td>6.89</td><td>1.72</td></tr><tr><td>2300</td><td>〃</td><td>21.0</td><td>6.53</td><td>7.84</td><td>1.96</td></tr><tr><td>2400</td><td>〃</td><td>22.0</td><td>7.38</td><td>8.86</td><td>2.21</td></tr><tr><td>2500</td><td>〃</td><td>23.0</td><td>8.30</td><td>9.96</td><td>2.49</td></tr><tr><td>2600</td><td>〃</td><td>24.0</td><td>9.30</td><td>11.16</td><td>2.79</td><td rowspan="5">労務費の2.0%</td><td rowspan="5">労務費の5.0%</td></tr><tr><td>2700</td><td>〃</td><td>25.0</td><td>10.36</td><td>12.43</td><td>3.11</td></tr><tr><td>2800</td><td>〃</td><td>26.0</td><td>11.50</td><td>13.80</td><td>3.45</td></tr><tr><td>2900</td><td>〃</td><td>27.0</td><td>12.72</td><td>15.26</td><td>3.82</td></tr><tr><td>3000</td><td>〃</td><td>29.0</td><td>14.90</td><td>17.88</td><td>4.47</td></tr></table>	呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			材料費及び器具損料		溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)	交流溶接の場合	直流溶接の場合	80	STW370	4.5	0.20	0.20	0.20	労務費の2.0%	労務費の5.0%	100	〃	4.9	0.22	0.22	0.22	125	〃	5.1	0.25	0.25	0.25	150	〃	5.5	0.26	0.26	0.26	200	〃	6.4	0.33	0.66	0.33	250	〃	6.4	0.38	0.76	0.38	300	〃	6.4	0.41	0.82	0.41	350	STW400	6.0	0.47	0.94	0.47	400	〃	6.0	0.49	0.98	0.49	450	〃	6.0	0.50	1.00	0.50	500	〃	6.0	0.55	1.10	0.55	労務費の4.5%	労務費の9.5%	600	〃	6.0	0.63	1.26	0.63	700	〃	7.0	0.92	1.84	0.92	800	〃	8.0	1.01	2.02	〃	900	〃	8.0	1.13	2.06	〃	1000	〃	9.0	1.39	2.29	0.93	1100	〃	10.0	1.69	2.54	1.03	1200	〃	11.0	2.03	3.05	1.04	1350	〃	12.0	2.51	3.77	〃	1500	〃	14.0	3.31	4.41	1.21	1600	〃	15.0	3.85	5.13	1.28	労務費の6.5%	労務費の12.5%	1650	〃	15.0	3.97	5.29	1.32	1800	〃	16.0	3.69	4.92	1.23	1900	〃	17.0	4.00	5.20	1.29	2000	〃	18.0	4.35	5.22	1.31	2100	〃	19.0	5.01	6.01	1.50	2200	〃	20.0	5.74	6.89	1.72	2300	〃	21.0	6.53	7.84	1.96	2400	〃	22.0	7.38	8.86	2.21	2500	〃	23.0	8.30	9.96	2.49	2600	〃	24.0	9.30	11.16	2.79	労務費の2.0%	労務費の5.0%	2700	〃	25.0	10.36	12.43	3.11	2800	〃	26.0	11.50	13.80	3.45	2900	〃	27.0	12.72	15.26	3.82	3000	〃	29.0	14.90	17.88	4.47	<table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th rowspan="2">鋼管規格</th><th rowspan="2">板厚 (mm)</th><th colspan="3">労務費</th><th colspan="2">諸雑費（材料費及び器具損料）</th></tr><tr><th>溶接工 (人)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>世話役 (人)</th><th>交流溶接の場合</th><th>直流溶接の場合</th></tr><tr><td>80</td><td>STW370</td><td>4.5</td><td>0.20</td><td>0.20</td><td>0.20</td><td rowspan="10">労務費の2.0%</td><td rowspan="10">労務費の5.0%</td></tr><tr><td>100</td><td>〃</td><td>4.9</td><td>0.22</td><td>0.22</td><td>0.22</td></tr><tr><td>125</td><td>〃</td><td>5.1</td><td>0.25</td><td>0.25</td><td>0.25</td></tr><tr><td>150</td><td>〃</td><td>5.5</td><td>0.26</td><td>0.26</td><td>0.26</td></tr><tr><td>200</td><td>〃</td><td>6.4</td><td>0.33</td><td>0.66</td><td>0.33</td></tr><tr><td>250</td><td>〃</td><td>6.4</td><td>0.38</td><td>0.76</td><td>0.38</td></tr><tr><td>300</td><td>〃</td><td>6.4</td><td>0.41</td><td>0.82</td><td>0.41</td></tr><tr><td>350</td><td>STW400</td><td>6.0</td><td>0.47</td><td>0.94</td><td>0.47</td></tr><tr><td>400</td><td>〃</td><td>6.0</td><td>0.49</td><td>0.98</td><td>0.49</td></tr><tr><td>450</td><td>〃</td><td>6.0</td><td>0.50</td><td>1.00</td><td>0.50</td></tr><tr><td>500</td><td>〃</td><td>6.0</td><td>0.55</td><td>1.10</td><td>0.55</td><td rowspan="10">労務費の4.5%</td><td rowspan="10">労務費の9.5%</td></tr><tr><td>600</td><td>〃</td><td>6.0</td><td>0.63</td><td>1.26</td><td>0.63</td></tr><tr><td>700</td><td>〃</td><td>7.0</td><td>0.92</td><td>1.84</td><td>0.92</td></tr><tr><td>800</td><td>〃</td><td>8.0</td><td>1.01</td><td>2.02</td><td>〃</td></tr><tr><td>900</td><td>〃</td><td>8.0</td><td>1.13</td><td>2.06</td><td>〃</td></tr><tr><td>1000</td><td>〃</td><td>9.0</td><td>1.39</td><td>2.29</td><td>0.93</td></tr><tr><td>1100</td><td>〃</td><td>10.0</td><td>1.69</td><td>2.54</td><td>1.03</td></tr><tr><td>1200</td><td>〃</td><td>11.0</td><td>2.03</td><td>3.05</td><td>1.04</td></tr><tr><td>1350</td><td>〃</td><td>12.0</td><td>2.51</td><td>3.77</td><td>〃</td></tr><tr><td>1500</td><td>〃</td><td>14.0</td><td>3.31</td><td>4.41</td><td>1.21</td></tr><tr><td>1600</td><td>〃</td><td>15.0</td><td>3.85</td><td>5.13</td><td>1.28</td><td rowspan="10">労務費の6.5%</td><td rowspan="10">労務費の12.5%</td></tr><tr><td>1650</td><td>〃</td><td>15.0</td><td>3.97</td><td>5.29</td><td>1.32</td></tr><tr><td>1800</td><td>〃</td><td>16.0</td><td>3.69</td><td>4.92</td><td>1.23</td></tr><tr><td>1900</td><td>〃</td><td>17.0</td><td>4.00</td><td>5.20</td><td>1.29</td></tr><tr><td>2000</td><td>〃</td><td>18.0</td><td>4.35</td><td>5.22</td><td>1.31</td></tr><tr><td>2100</td><td>〃</td><td>19.0</td><td>5.01</td><td>6.01</td><td>1.50</td></tr><tr><td>2200</td><td>〃</td><td>20.0</td><td>5.74</td><td>6.89</td><td>1.72</td></tr><tr><td>2300</td><td>〃</td><td>21.0</td><td>6.53</td><td>7.84</td><td>1.96</td></tr><tr><td>2400</td><td>〃</td><td>22.0</td><td>7.38</td><td>8.86</td><td>2.21</td></tr><tr><td>2500</td><td>〃</td><td>23.0</td><td>8.30</td><td>9.96</td><td>2.49</td></tr><tr><td>2600</td><td>〃</td><td>24.0</td><td>9.30</td><td>11.16</td><td>2.79</td><td rowspan="5">労務費の2.0%</td><td rowspan="5">労務費の5.0%</td></tr><tr><td>2700</td><td>〃</td><td>25.0</td><td>10.36</td><td>12.43</td><td>3.11</td></tr><tr><td>2800</td><td>〃</td><td>26.0</td><td>11.50</td><td>13.80</td><td>3.45</td></tr><tr><td>2900</td><td>〃</td><td>27.0</td><td>12.72</td><td>15.26</td><td>3.82</td></tr><tr><td>3000</td><td>〃</td><td>29.0</td><td>14.90</td><td>17.88</td><td>4.47</td></tr></table>	呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			諸雑費（材料費及び器具損料）		溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)	交流溶接の場合	直流溶接の場合	80	STW370	4.5	0.20	0.20	0.20	労務費の2.0%	労務費の5.0%	100	〃	4.9	0.22	0.22	0.22	125	〃	5.1	0.25	0.25	0.25	150	〃	5.5	0.26	0.26	0.26	200	〃	6.4	0.33	0.66	0.33	250	〃	6.4	0.38	0.76	0.38	300	〃	6.4	0.41	0.82	0.41	350	STW400	6.0	0.47	0.94	0.47	400	〃	6.0	0.49	0.98	0.49	450	〃	6.0	0.50	1.00	0.50	500	〃	6.0	0.55	1.10	0.55	労務費の4.5%	労務費の9.5%	600	〃	6.0	0.63	1.26	0.63	700	〃	7.0	0.92	1.84	0.92	800	〃	8.0	1.01	2.02	〃	900	〃	8.0	1.13	2.06	〃	1000	〃	9.0	1.39	2.29	0.93	1100	〃	10.0	1.69	2.54	1.03	1200	〃	11.0	2.03	3.05	1.04	1350	〃	12.0	2.51	3.77	〃	1500	〃	14.0	3.31	4.41	1.21	1600	〃	15.0	3.85	5.13	1.28	労務費の6.5%	労務費の12.5%	1650	〃	15.0	3.97	5.29	1.32	1800	〃	16.0	3.69	4.92	1.23	1900	〃	17.0	4.00	5.20	1.29	2000	〃	18.0	4.35	5.22	1.31	2100	〃	19.0	5.01	6.01	1.50	2200	〃	20.0	5.74	6.89	1.72	2300	〃	21.0	6.53	7.84	1.96	2400	〃	22.0	7.38	8.86	2.21	2500	〃	23.0	8.30	9.96	2.49	2600	〃	24.0	9.30	11.16	2.79	労務費の2.0%	労務費の5.0%	2700	〃	25.0	10.36	12.43	3.11	2800	〃	26.0	11.50	13.80	3.45	2900	〃	27.0	12.72	15.26	3.82	3000	〃	29.0	14.90	17.88
呼び径 (mm)	鋼管規格				板厚 (mm)	労務費			材料費及び器具損料																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)		交流溶接の場合	直流溶接の場合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
80	STW370	4.5	0.20	0.20	0.20	労務費の2.0%	労務費の5.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
100	〃	4.9	0.22	0.22	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
125	〃	5.1	0.25	0.25	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
150	〃	5.5	0.26	0.26	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
200	〃	6.4	0.33	0.66	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
250	〃	6.4	0.38	0.76	0.38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
300	〃	6.4	0.41	0.82	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
350	STW400	6.0	0.47	0.94	0.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
400	〃	6.0	0.49	0.98	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
450	〃	6.0	0.50	1.00	0.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
500	〃	6.0	0.55	1.10	0.55	労務費の4.5%	労務費の9.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
600	〃	6.0	0.63	1.26	0.63																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
700	〃	7.0	0.92	1.84	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
800	〃	8.0	1.01	2.02	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
900	〃	8.0	1.13	2.06	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1000	〃	9.0	1.39	2.29	0.93																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1100	〃	10.0	1.69	2.54	1.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1200	〃	11.0	2.03	3.05	1.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1350	〃	12.0	2.51	3.77	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1500	〃	14.0	3.31	4.41	1.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1600	〃	15.0	3.85	5.13	1.28	労務費の6.5%	労務費の12.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1650	〃	15.0	3.97	5.29	1.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1800	〃	16.0	3.69	4.92	1.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1900	〃	17.0	4.00	5.20	1.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2000	〃	18.0	4.35	5.22	1.31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2100	〃	19.0	5.01	6.01	1.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2200	〃	20.0	5.74	6.89	1.72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2300	〃	21.0	6.53	7.84	1.96																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2400	〃	22.0	7.38	8.86	2.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2500	〃	23.0	8.30	9.96	2.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2600	〃	24.0	9.30	11.16	2.79	労務費の2.0%	労務費の5.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2700	〃	25.0	10.36	12.43	3.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2800	〃	26.0	11.50	13.80	3.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2900	〃	27.0	12.72	15.26	3.82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
3000	〃	29.0	14.90	17.88	4.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			諸雑費（材料費及び器具損料）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)	交流溶接の場合	直流溶接の場合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
80	STW370	4.5	0.20	0.20	0.20	労務費の2.0%	労務費の5.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
100	〃	4.9	0.22	0.22	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
125	〃	5.1	0.25	0.25	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
150	〃	5.5	0.26	0.26	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
200	〃	6.4	0.33	0.66	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
250	〃	6.4	0.38	0.76	0.38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
300	〃	6.4	0.41	0.82	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
350	STW400	6.0	0.47	0.94	0.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
400	〃	6.0	0.49	0.98	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
450	〃	6.0	0.50	1.00	0.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
500	〃	6.0	0.55	1.10	0.55	労務費の4.5%	労務費の9.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
600	〃	6.0	0.63	1.26	0.63																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
700	〃	7.0	0.92	1.84	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
800	〃	8.0	1.01	2.02	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
900	〃	8.0	1.13	2.06	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1000	〃	9.0	1.39	2.29	0.93																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1100	〃	10.0	1.69	2.54	1.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1200	〃	11.0	2.03	3.05	1.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1350	〃	12.0	2.51	3.77	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1500	〃	14.0	3.31	4.41	1.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1600	〃	15.0	3.85	5.13	1.28	労務費の6.5%	労務費の12.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1650	〃	15.0	3.97	5.29	1.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1800	〃	16.0	3.69	4.92	1.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1900	〃	17.0	4.00	5.20	1.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2000	〃	18.0	4.35	5.22	1.31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2100	〃	19.0	5.01	6.01	1.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2200	〃	20.0	5.74	6.89	1.72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2300	〃	21.0	6.53	7.84	1.96																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2400	〃	22.0	7.38	8.86	2.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2500	〃	23.0	8.30	9.96	2.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2600	〃	24.0	9.30	11.16	2.79	労務費の2.0%	労務費の5.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2700	〃	25.0	10.36	12.43	3.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2800	〃	26.0	11.50	13.80	3.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2900	〃	27.0	12.72	15.26	3.82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
3000	〃	29.0	14.90	17.88	4.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)								改定 (平成 26 年度)							
P61	(2) 呼び厚さ B 種 第 5 表								(2) 呼び厚さ B 種 第 5 表							
	(1箇所当たり)								(1箇所当たり)							
	呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			材料費及び器具損料		呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			諸雑費（材料費及び器具損料）	
				溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)	交流溶接の場合	直流溶接の場合				溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)	交流溶接の場合	直流溶接の場合
	80	STW290	4.2	0.18	0.18	0.18	労務費の2.0%	労務費の5.0%	80	STW290	4.2	0.18	0.18	0.18	労務費の2.0%	労務費の5.0%
	100	〃	4.5	0.20	0.20	0.20			100	〃	4.5	0.20	0.20	0.20		
	125	〃	4.5	0.22	0.22	0.22			125	〃	4.5	0.22	0.22	0.22		
	150	〃	5.0	0.24	0.24	0.24			150	〃	5.0	0.24	0.24	0.24		
	200	〃	5.8	0.29	0.58	0.29			200	〃	5.8	0.29	0.58	0.29		
	250	〃	6.6	0.40	0.80	0.40			250	〃	6.6	0.40	0.80	0.40		
	300	〃	6.9	0.45	0.90	0.45			300	〃	6.9	0.45	0.90	0.45		
	350								350							
	400								400							
	450								450							
	500								500							
	600								600							
	700	STW400B	6.0	0.75	1.50	0.75	労務費の2.0%	労務費の5.0%	700	STW400B	6.0	0.75	1.50	0.75	労務費の2.0%	労務費の5.0%
	800	〃	7.0	0.91	1.82	0.83	労務費の5.5%	労務費の11.0%	800	〃	7.0	0.91	1.82	0.83	労務費の5.5%	労務費の11.0%
	900	〃	7.0	1.02	1.86	0.83			900	〃	7.0	1.02	1.86	0.83		
	1000	〃	8.0	1.26	2.08	0.84			1000	〃	8.0	1.26	2.08	0.84		
	1100	〃	8.0	1.39	2.09	0.85			1100	〃	8.0	1.39	2.09	0.85		
	1200	〃	9.0	1.67	2.51	0.85			1200	〃	9.0	1.67	2.51	0.85		
	1350	〃	10.0	2.08	3.12	0.86			1350	〃	10.0	2.08	3.12	0.86		
	1500	〃	11.0	2.54	3.39	0.93			1500	〃	11.0	2.54	3.39	0.93		
	1600	〃	12.0	2.98	3.97	0.99			1600	〃	12.0	2.98	3.97	0.99		
	1650	〃	12.0	3.07	4.09	1.02			1650	〃	12.0	3.07	4.09	1.02		
	1800	〃	13.0	3.66	4.88	1.22			1800	〃	13.0	3.66	4.88	1.22		
	1900	〃	14.0	4.21	5.47	1.36			1900	〃	14.0	4.21	5.47	1.36		
	2000	〃	15.0	4.82	5.78	1.45			2000	〃	15.0	4.82	5.78	1.45		
	2100	〃	16.0	4.31	5.17	1.29			2100	〃	16.0	4.31	5.17	1.29		
	2200	〃	16.0	4.51	5.41	1.35			2200	〃	16.0	4.51	5.41	1.35		
	2300	〃	17.0	4.85	5.82	1.46			2300	〃	17.0	4.85	5.82	1.46		
	2400	〃	18.0	5.22	6.26	1.57			2400	〃	18.0	5.22	6.26	1.57		
	2500	〃	18.0	5.44	6.53	1.63			2500	〃	18.0	5.44	6.53	1.63		
	2600	〃	19.0	6.21	7.45	1.86			2600	〃	19.0	6.21	7.45	1.86		
	2700	〃	20.0	7.05	8.46	2.12			2700	〃	20.0	7.05	8.46	2.12		
	2800	〃	21.0	7.96	9.55	2.39			2800	〃	21.0	7.96	9.55	2.39		
	2900	〃	21.0	8.25	9.90	2.48			2900	〃	21.0	8.25	9.90	2.48		
	3000	〃	22.0	9.24	11.09	2.77			3000	〃	22.0	9.24	11.09	2.77		

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
P62	2-4-5 電気溶接歩掛表 (裏当溶接) 第 6 表 (1箇所当り)	2-4-5 電気溶接歩掛表 (裏当溶接) 第 6 表 (1箇所当り)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	<table><tr><th rowspan="3">呼び径 (mm)</th><th rowspan="3">鋼管規格</th><th rowspan="3">板厚 (mm)</th><th colspan="3">労務費</th><th colspan="2" rowspan="2">材料費及び器具損料</th></tr><tr><th>溶接工</th><th>特殊作業員</th><th>世話役</th></tr><tr><th>(人)</th><th>(人)</th><th>(人)</th><th>交流溶接の場合</th><th>直流溶接の場合</th></tr><tr><td>800</td><td>STW400</td><td>8.0</td><td>1.04</td><td>2.08</td><td>0.95</td><td rowspan="2">労務費の3.5%</td><td>労務費の6.5%</td></tr><tr><td>900</td><td>〃</td><td>8.0</td><td>1.16</td><td>2.11</td><td>0.95</td><td>労務費の7.0%</td></tr><tr><td>1000</td><td>〃</td><td>9.0</td><td>1.46</td><td>2.41</td><td>0.98</td><td>労務費の4.0%</td><td>労務費の8.0%</td></tr><tr><td>1100</td><td>〃</td><td>10.0</td><td>1.82</td><td>2.73</td><td>1.11</td><td>労務費の4.5%</td><td>労務費の9.0%</td></tr><tr><td>1200</td><td>〃</td><td>11.0</td><td>2.20</td><td>3.30</td><td>1.12</td><td rowspan="2">労務費の5.0%</td><td>労務費の9.5%</td></tr><tr><td>1350</td><td>〃</td><td>12.0</td><td>2.74</td><td>4.11</td><td>1.14</td><td>労務費の10.0%</td></tr><tr><td>1500</td><td>〃</td><td>14.0</td><td>3.68</td><td>4.91</td><td>1.35</td><td rowspan="2">労務費の5.5%</td><td rowspan="4">労務費の11.0%</td></tr><tr><td>1600</td><td>〃</td><td>15.0</td><td>4.33</td><td>5.77</td><td>1.44</td></tr><tr><td>1650</td><td>〃</td><td>15.0</td><td>4.43</td><td>5.91</td><td>1.48</td><td rowspan="2">労務費の6.0%</td><td rowspan="2">労務費の11.5%</td></tr><tr><td>1800</td><td>〃</td><td>16.0</td><td>5.28</td><td>7.04</td><td>1.76</td></tr><tr><td>1900</td><td>〃</td><td>17.0</td><td>6.10</td><td>7.93</td><td>1.97</td><td rowspan="12">労務費の6.5%</td><td rowspan="4">労務費の12.0%</td></tr><tr><td>2000</td><td>〃</td><td>18.0</td><td>6.91</td><td>8.29</td><td>2.07</td></tr><tr><td>2100</td><td>〃</td><td>19.0</td><td>7.83</td><td>9.40</td><td>2.35</td></tr><tr><td>2200</td><td>〃</td><td>20.0</td><td>8.85</td><td>10.62</td><td>2.66</td></tr><tr><td>2300</td><td>〃</td><td>21.0</td><td>9.95</td><td>11.94</td><td>2.99</td><td rowspan="8">労務費の12.5%</td></tr><tr><td>2400</td><td>〃</td><td>22.0</td><td>11.15</td><td>13.38</td><td>3.35</td></tr><tr><td>2500</td><td>〃</td><td>23.0</td><td>12.44</td><td>14.93</td><td>3.73</td></tr><tr><td>2600</td><td>〃</td><td>24.0</td><td>13.83</td><td>16.60</td><td>4.15</td></tr><tr><td>2700</td><td>〃</td><td>25.0</td><td>15.31</td><td>18.37</td><td>4.59</td></tr><tr><td>2800</td><td>〃</td><td>26.0</td><td>16.88</td><td>20.26</td><td>5.06</td></tr><tr><td>2900</td><td>〃</td><td>27.0</td><td>18.58</td><td>22.30</td><td>5.57</td></tr><tr><td>3000</td><td>〃</td><td>29.0</td><td>21.59</td><td>25.91</td><td>6.48</td></tr></table>	呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			材料費及び器具損料		溶接工	特殊作業員	世話役	(人)	(人)	(人)	交流溶接の場合	直流溶接の場合	800	STW400	8.0	1.04	2.08	0.95	労務費の3.5%	労務費の6.5%	900	〃	8.0	1.16	2.11	0.95	労務費の7.0%	1000	〃	9.0	1.46	2.41	0.98	労務費の4.0%	労務費の8.0%	1100	〃	10.0	1.82	2.73	1.11	労務費の4.5%	労務費の9.0%	1200	〃	11.0	2.20	3.30	1.12	労務費の5.0%	労務費の9.5%	1350	〃	12.0	2.74	4.11	1.14	労務費の10.0%	1500	〃	14.0	3.68	4.91	1.35	労務費の5.5%	労務費の11.0%	1600	〃	15.0	4.33	5.77	1.44	1650	〃	15.0	4.43	5.91	1.48	労務費の6.0%	労務費の11.5%	1800	〃	16.0	5.28	7.04	1.76	1900	〃	17.0	6.10	7.93	1.97	労務費の6.5%	労務費の12.0%	2000	〃	18.0	6.91	8.29	2.07	2100	〃	19.0	7.83	9.40	2.35	2200	〃	20.0	8.85	10.62	2.66	2300	〃	21.0	9.95	11.94	2.99	労務費の12.5%	2400	〃	22.0	11.15	13.38	3.35	2500	〃	23.0	12.44	14.93	3.73	2600	〃	24.0	13.83	16.60	4.15	2700	〃	25.0	15.31	18.37	4.59	2800	〃	26.0	16.88	20.26	5.06	2900	〃	27.0	18.58	22.30	5.57	3000	〃	29.0	21.59	25.91	6.48	<table><tr><th rowspan="3">呼び径 (mm)</th><th rowspan="3">鋼管規格</th><th rowspan="3">板厚 (mm)</th><th colspan="3">労務費</th><th colspan="2">諸雑費 (材料費及び器具損料)</th></tr><tr><th>溶接工</th><th>特殊作業員</th><th>世話役</th><th rowspan="2">交流溶接の場合</th><th rowspan="2">直流溶接の場合</th></tr><tr><th>(人)</th><th>(人)</th><th>(人)</th></tr><tr><td>800</td><td>STW400</td><td>8.0</td><td>1.04</td><td>2.08</td><td>0.95</td><td rowspan="2">労務費の3.5%</td><td>労務費の6.5%</td></tr><tr><td>900</td><td>〃</td><td>8.0</td><td>1.16</td><td>2.11</td><td>0.95</td><td>労務費の7.0%</td></tr><tr><td>1000</td><td>〃</td><td>9.0</td><td>1.46</td><td>2.41</td><td>0.98</td><td>労務費の4.0%</td><td>労務費の8.0%</td></tr><tr><td>1100</td><td>〃</td><td>10.0</td><td>1.82</td><td>2.73</td><td>1.11</td><td>労務費の4.5%</td><td>労務費の9.0%</td></tr><tr><td>1200</td><td>〃</td><td>11.0</td><td>2.20</td><td>3.30</td><td>1.12</td><td rowspan="2">労務費の5.0%</td><td>労務費の9.5%</td></tr><tr><td>1350</td><td>〃</td><td>12.0</td><td>2.74</td><td>4.11</td><td>1.14</td><td>労務費の10.0%</td></tr><tr><td>1500</td><td>〃</td><td>14.0</td><td>3.68</td><td>4.91</td><td>1.35</td><td rowspan="2">労務費の5.5%</td><td rowspan="4">労務費の11.0%</td></tr><tr><td>1600</td><td>〃</td><td>15.0</td><td>4.33</td><td>5.77</td><td>1.44</td></tr><tr><td>1650</td><td>〃</td><td>15.0</td><td>4.43</td><td>5.91</td><td>1.48</td><td rowspan="2">労務費の6.0%</td><td rowspan="2">労務費の11.5%</td></tr><tr><td>1800</td><td>〃</td><td>16.0</td><td>5.28</td><td>7.04</td><td>1.76</td></tr><tr><td>1900</td><td>〃</td><td>17.0</td><td>6.10</td><td>7.93</td><td>1.97</td><td rowspan="12">労務費の6.5%</td><td rowspan="4">労務費の12.0%</td></tr><tr><td>2000</td><td>〃</td><td>18.0</td><td>6.91</td><td>8.29</td><td>2.07</td></tr><tr><td>2100</td><td>〃</td><td>19.0</td><td>7.83</td><td>9.40</td><td>2.35</td></tr><tr><td>2200</td><td>〃</td><td>20.0</td><td>8.85</td><td>10.62</td><td>2.66</td></tr><tr><td>2300</td><td>〃</td><td>21.0</td><td>9.95</td><td>11.94</td><td>2.99</td><td rowspan="8">労務費の12.5%</td></tr><tr><td>2400</td><td>〃</td><td>22.0</td><td>11.15</td><td>13.38</td><td>3.35</td></tr><tr><td>2500</td><td>〃</td><td>23.0</td><td>12.44</td><td>14.93</td><td>3.73</td></tr><tr><td>2600</td><td>〃</td><td>24.0</td><td>13.83</td><td>16.60</td><td>4.15</td></tr><tr><td>2700</td><td>〃</td><td>25.0</td><td>15.31</td><td>18.37</td><td>4.59</td></tr><tr><td>2800</td><td>〃</td><td>26.0</td><td>16.88</td><td>20.26</td><td>5.06</td></tr><tr><td>2900</td><td>〃</td><td>27.0</td><td>18.58</td><td>22.30</td><td>5.57</td></tr><tr><td>3000</td><td>〃</td><td>29.0</td><td>21.59</td><td>25.91</td><td>6.48</td></tr></table>	呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			諸雑費 (材料費及び器具損料)		溶接工	特殊作業員	世話役	交流溶接の場合	直流溶接の場合	(人)	(人)	(人)	800	STW400	8.0	1.04	2.08	0.95	労務費の3.5%	労務費の6.5%	900	〃	8.0	1.16	2.11	0.95	労務費の7.0%	1000	〃	9.0	1.46	2.41	0.98	労務費の4.0%	労務費の8.0%	1100	〃	10.0	1.82	2.73	1.11	労務費の4.5%	労務費の9.0%	1200	〃	11.0	2.20	3.30	1.12	労務費の5.0%	労務費の9.5%	1350	〃	12.0	2.74	4.11	1.14	労務費の10.0%	1500	〃	14.0	3.68	4.91	1.35	労務費の5.5%	労務費の11.0%	1600	〃	15.0	4.33	5.77	1.44	1650	〃	15.0	4.43	5.91	1.48	労務費の6.0%	労務費の11.5%	1800	〃	16.0	5.28	7.04	1.76	1900	〃	17.0	6.10	7.93	1.97	労務費の6.5%	労務費の12.0%	2000	〃	18.0	6.91	8.29	2.07	2100	〃	19.0	7.83	9.40	2.35	2200	〃	20.0	8.85	10.62	2.66	2300	〃	21.0	9.95	11.94	2.99	労務費の12.5%	2400	〃	22.0	11.15	13.38	3.35	2500	〃	23.0	12.44	14.93	3.73	2600	〃	24.0	13.83	16.60	4.15	2700	〃	25.0	15.31	18.37	4.59	2800	〃	26.0	16.88	20.26	5.06	2900	〃	27.0	18.58	22.30	5.57	3000	〃	29.0	21.59	25.91	6.48
	呼び径 (mm)				鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			材料費及び器具損料																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
							溶接工	特殊作業員	世話役																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		(人)	(人)	(人)			交流溶接の場合	直流溶接の場合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	800	STW400	8.0	1.04	2.08	0.95	労務費の3.5%	労務費の6.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	900	〃	8.0	1.16	2.11	0.95		労務費の7.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	1000	〃	9.0	1.46	2.41	0.98	労務費の4.0%	労務費の8.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	1100	〃	10.0	1.82	2.73	1.11	労務費の4.5%	労務費の9.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	1200	〃	11.0	2.20	3.30	1.12	労務費の5.0%	労務費の9.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	1350	〃	12.0	2.74	4.11	1.14		労務費の10.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	1500	〃	14.0	3.68	4.91	1.35	労務費の5.5%	労務費の11.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	1600	〃	15.0	4.33	5.77	1.44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	1650	〃	15.0	4.43	5.91	1.48	労務費の6.0%		労務費の11.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	1800	〃	16.0	5.28	7.04	1.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	1900	〃	17.0	6.10	7.93	1.97	労務費の6.5%	労務費の12.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	2000	〃	18.0	6.91	8.29	2.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	2100	〃	19.0	7.83	9.40	2.35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	2200	〃	20.0	8.85	10.62	2.66																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	2300	〃	21.0	9.95	11.94	2.99		労務費の12.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	2400	〃	22.0	11.15	13.38	3.35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	2500	〃	23.0	12.44	14.93	3.73																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	2600	〃	24.0	13.83	16.60	4.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	2700	〃	25.0	15.31	18.37	4.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	2800	〃	26.0	16.88	20.26	5.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	2900	〃	27.0	18.58	22.30	5.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
3000	〃	29.0	21.59	25.91	6.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
呼び径 (mm)	鋼管規格	板厚 (mm)	労務費			諸雑費 (材料費及び器具損料)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			溶接工	特殊作業員	世話役	交流溶接の場合	直流溶接の場合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			(人)	(人)	(人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
800	STW400	8.0	1.04	2.08	0.95	労務費の3.5%	労務費の6.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
900	〃	8.0	1.16	2.11	0.95		労務費の7.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1000	〃	9.0	1.46	2.41	0.98	労務費の4.0%	労務費の8.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1100	〃	10.0	1.82	2.73	1.11	労務費の4.5%	労務費の9.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1200	〃	11.0	2.20	3.30	1.12	労務費の5.0%	労務費の9.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1350	〃	12.0	2.74	4.11	1.14		労務費の10.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1500	〃	14.0	3.68	4.91	1.35	労務費の5.5%	労務費の11.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1600	〃	15.0	4.33	5.77	1.44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1650	〃	15.0	4.43	5.91	1.48	労務費の6.0%		労務費の11.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1800	〃	16.0	5.28	7.04	1.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1900	〃	17.0	6.10	7.93	1.97	労務費の6.5%	労務費の12.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2000	〃	18.0	6.91	8.29	2.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2100	〃	19.0	7.83	9.40	2.35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2200	〃	20.0	8.85	10.62	2.66																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2300	〃	21.0	9.95	11.94	2.99		労務費の12.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2400	〃	22.0	11.15	13.38	3.35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2500	〃	23.0	12.44	14.93	3.73																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2600	〃	24.0	13.83	16.60	4.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2700	〃	25.0	15.31	18.37	4.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2800	〃	26.0	16.88	20.26	5.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2900	〃	27.0	18.58	22.30	5.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
3000	〃	29.0	21.59	25.91	6.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
P64	2-4-6 ステンレス鋼管電気溶接歩掛表 第 8 表 (1箇所当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th rowspan="2">板厚 (mm)</th><th colspan="3">労 務 費</th><th colspan="2" rowspan="2">材料費及び器具損料</th></tr><tr><th>ステンレス溶接工 (人)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>世話役 (人)</th></tr><tr><td rowspan="3">80</td><td>3.0</td><td>0.22</td><td>0.44</td><td>0.22</td><td rowspan="35">労務費の6.0%</td><td rowspan="35">労務費の9.0%</td></tr><tr><td>4.0</td><td>0.26</td><td>0.52</td><td>0.26</td></tr><tr><td>5.5</td><td>0.32</td><td>0.64</td><td>0.32</td></tr><tr><td rowspan="3">100</td><td>3.0</td><td>0.25</td><td>0.50</td><td>0.25</td></tr><tr><td>4.0</td><td>0.30</td><td>0.60</td><td>0.30</td></tr><tr><td>6.0</td><td>0.44</td><td>0.88</td><td>0.44</td></tr><tr><td rowspan="3">125</td><td>3.4</td><td>0.30</td><td>0.60</td><td>0.30</td></tr><tr><td>5.0</td><td>0.40</td><td>0.80</td><td>0.40</td></tr><tr><td>6.6</td><td>0.57</td><td>1.14</td><td>0.57</td></tr><tr><td rowspan="3">150</td><td>3.4</td><td>0.32</td><td>0.64</td><td>0.32</td></tr><tr><td>5.0</td><td>0.42</td><td>0.84</td><td>0.42</td></tr><tr><td>7.1</td><td>0.64</td><td>1.28</td><td>0.64</td></tr><tr><td rowspan="3">200</td><td>4.0</td><td>0.42</td><td>0.84</td><td>0.42</td></tr><tr><td>6.5</td><td>0.69</td><td>1.38</td><td>0.69</td></tr><tr><td>8.2</td><td>0.88</td><td>1.76</td><td>0.88</td></tr><tr><td rowspan="3">250</td><td>4.0</td><td>0.47</td><td>0.94</td><td>0.47</td></tr><tr><td>6.5</td><td>0.79</td><td>1.58</td><td>0.79</td></tr><tr><td>9.3</td><td>1.14</td><td>2.28</td><td>1.14</td></tr><tr><td rowspan="4">300</td><td>4.0</td><td>0.54</td><td>1.08</td><td>0.54</td></tr><tr><td>4.5</td><td>0.58</td><td>1.16</td><td>0.58</td></tr><tr><td>6.5</td><td>0.90</td><td>1.80</td><td>0.90</td></tr><tr><td>10.3</td><td>1.49</td><td>2.98</td><td>1.49</td></tr><tr><td rowspan="2">350</td><td>5.0</td><td>0.66</td><td>1.32</td><td>0.66</td></tr><tr><td>6.0</td><td>0.87</td><td>1.74</td><td>0.87</td></tr><tr><td rowspan="2">400</td><td>5.0</td><td>0.72</td><td>1.44</td><td>0.72</td></tr><tr><td>6.0</td><td>0.92</td><td>1.84</td><td>0.92</td></tr><tr><td rowspan="2">450</td><td>5.0</td><td>0.76</td><td>1.52</td><td>0.76</td></tr><tr><td>6.0</td><td>0.97</td><td>1.94</td><td>0.97</td></tr><tr><td rowspan="2">500</td><td>5.5</td><td>0.90</td><td>1.80</td><td>0.90</td></tr><tr><td>6.0</td><td>1.06</td><td>2.12</td><td>1.06</td></tr><tr><td rowspan="2">600</td><td>6.0</td><td>1.15</td><td>2.30</td><td>1.15</td></tr><tr><td>6.5</td><td>1.25</td><td>2.50</td><td>1.25</td></tr><tr><td rowspan="3">700</td><td>6.0</td><td>1.30</td><td>2.60</td><td>1.30</td></tr><tr><td>7.0</td><td>1.52</td><td>3.04</td><td>1.52</td></tr><tr><td>8.0</td><td>1.75</td><td>3.50</td><td>1.75</td></tr></table>	呼び径 (mm)	板厚 (mm)	労 務 費			材料費及び器具損料		ステンレス溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)	80	3.0	0.22	0.44	0.22	労務費の6.0%	労務費の9.0%	4.0	0.26	0.52	0.26	5.5	0.32	0.64	0.32	100	3.0	0.25	0.50	0.25	4.0	0.30	0.60	0.30	6.0	0.44	0.88	0.44	125	3.4	0.30	0.60	0.30	5.0	0.40	0.80	0.40	6.6	0.57	1.14	0.57	150	3.4	0.32	0.64	0.32	5.0	0.42	0.84	0.42	7.1	0.64	1.28	0.64	200	4.0	0.42	0.84	0.42	6.5	0.69	1.38	0.69	8.2	0.88	1.76	0.88	250	4.0	0.47	0.94	0.47	6.5	0.79	1.58	0.79	9.3	1.14	2.28	1.14	300	4.0	0.54	1.08	0.54	4.5	0.58	1.16	0.58	6.5	0.90	1.80	0.90	10.3	1.49	2.98	1.49	350	5.0	0.66	1.32	0.66	6.0	0.87	1.74	0.87	400	5.0	0.72	1.44	0.72	6.0	0.92	1.84	0.92	450	5.0	0.76	1.52	0.76	6.0	0.97	1.94	0.97	500	5.5	0.90	1.80	0.90	6.0	1.06	2.12	1.06	600	6.0	1.15	2.30	1.15	6.5	1.25	2.50	1.25	700	6.0	1.30	2.60	1.30	7.0	1.52	3.04	1.52	8.0	1.75	3.50	1.75	2-4-6 ステンレス鋼管電気溶接歩掛表 第 8 表 (1箇所当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th rowspan="2">板厚 (mm)</th><th colspan="3">労 務 費</th><th colspan="2">諸雑費 (材料費及び器具損料)</th></tr><tr><th>ステンレス溶接工 (人)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>世話役 (人)</th><th>交流溶接の場合</th><th>直流溶接の場合</th></tr><tr><td rowspan="3">80</td><td>3.0</td><td>0.22</td><td>0.44</td><td>0.22</td><td rowspan="35">労務費の6.0%</td><td rowspan="35">労務費の9.0%</td></tr><tr><td>4.0</td><td>0.26</td><td>0.52</td><td>0.26</td></tr><tr><td>5.5</td><td>0.32</td><td>0.64</td><td>0.32</td></tr><tr><td rowspan="3">100</td><td>3.0</td><td>0.25</td><td>0.50</td><td>0.25</td></tr><tr><td>4.0</td><td>0.30</td><td>0.60</td><td>0.30</td></tr><tr><td>6.0</td><td>0.44</td><td>0.88</td><td>0.44</td></tr><tr><td rowspan="3">125</td><td>3.4</td><td>0.30</td><td>0.60</td><td>0.30</td></tr><tr><td>5.0</td><td>0.40</td><td>0.80</td><td>0.40</td></tr><tr><td>6.6</td><td>0.57</td><td>1.14</td><td>0.57</td></tr><tr><td rowspan="3">150</td><td>3.4</td><td>0.32</td><td>0.64</td><td>0.32</td></tr><tr><td>5.0</td><td>0.42</td><td>0.84</td><td>0.42</td></tr><tr><td>7.1</td><td>0.64</td><td>1.28</td><td>0.64</td></tr><tr><td rowspan="3">200</td><td>4.0</td><td>0.42</td><td>0.84</td><td>0.42</td></tr><tr><td>6.5</td><td>0.69</td><td>1.38</td><td>0.69</td></tr><tr><td>8.2</td><td>0.88</td><td>1.76</td><td>0.88</td></tr><tr><td rowspan="3">250</td><td>4.0</td><td>0.47</td><td>0.94</td><td>0.47</td></tr><tr><td>6.5</td><td>0.79</td><td>1.58</td><td>0.79</td></tr><tr><td>9.3</td><td>1.14</td><td>2.28</td><td>1.14</td></tr><tr><td rowspan="4">300</td><td>4.0</td><td>0.54</td><td>1.08</td><td>0.54</td></tr><tr><td>4.5</td><td>0.58</td><td>1.16</td><td>0.58</td></tr><tr><td>6.5</td><td>0.90</td><td>1.80</td><td>0.90</td></tr><tr><td>10.3</td><td>1.49</td><td>2.98</td><td>1.49</td></tr><tr><td rowspan="2">350</td><td>5.0</td><td>0.66</td><td>1.32</td><td>0.66</td></tr><tr><td>6.0</td><td>0.87</td><td>1.74</td><td>0.87</td></tr><tr><td rowspan="2">400</td><td>5.0</td><td>0.72</td><td>1.44</td><td>0.72</td></tr><tr><td>6.0</td><td>0.92</td><td>1.84</td><td>0.92</td></tr><tr><td rowspan="2">450</td><td>5.0</td><td>0.76</td><td>1.52</td><td>0.76</td></tr><tr><td>6.0</td><td>0.97</td><td>1.94</td><td>0.97</td></tr><tr><td rowspan="2">500</td><td>5.5</td><td>0.90</td><td>1.80</td><td>0.90</td></tr><tr><td>6.0</td><td>1.06</td><td>2.12</td><td>1.06</td></tr><tr><td rowspan="2">600</td><td>6.0</td><td>1.15</td><td>2.30</td><td>1.15</td></tr><tr><td>6.5</td><td>1.25</td><td>2.50</td><td>1.25</td></tr><tr><td rowspan="3">700</td><td>6.0</td><td>1.30</td><td>2.60</td><td>1.30</td></tr><tr><td>7.0</td><td>1.52</td><td>3.04</td><td>1.52</td></tr><tr><td>8.0</td><td>1.75</td><td>3.50</td><td>1.75</td></tr></table>	呼び径 (mm)	板厚 (mm)	労 務 費			諸雑費 (材料費及び器具損料)		ステンレス溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)	交流溶接の場合	直流溶接の場合	80	3.0	0.22	0.44	0.22	労務費の6.0%	労務費の9.0%	4.0	0.26	0.52	0.26	5.5	0.32	0.64	0.32	100	3.0	0.25	0.50	0.25	4.0	0.30	0.60	0.30	6.0	0.44	0.88	0.44	125	3.4	0.30	0.60	0.30	5.0	0.40	0.80	0.40	6.6	0.57	1.14	0.57	150	3.4	0.32	0.64	0.32	5.0	0.42	0.84	0.42	7.1	0.64	1.28	0.64	200	4.0	0.42	0.84	0.42	6.5	0.69	1.38	0.69	8.2	0.88	1.76	0.88	250	4.0	0.47	0.94	0.47	6.5	0.79	1.58	0.79	9.3	1.14	2.28	1.14	300	4.0	0.54	1.08	0.54	4.5	0.58	1.16	0.58	6.5	0.90	1.80	0.90	10.3	1.49	2.98	1.49	350	5.0	0.66	1.32	0.66	6.0	0.87	1.74	0.87	400	5.0	0.72	1.44	0.72	6.0	0.92	1.84	0.92	450	5.0	0.76	1.52	0.76	6.0	0.97	1.94	0.97	500	5.5	0.90	1.80	0.90	6.0	1.06	2.12	1.06	600	6.0	1.15	2.30	1.15	6.5	1.25	2.50	1.25	700	6.0	1.30	2.60	1.30	7.0	1.52	3.04	1.52	8.0	1.75	3.50	1.75
呼び径 (mm)	板厚 (mm)			労 務 費					材料費及び器具損料																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		ステンレス溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
80	3.0	0.22	0.44	0.22	労務費の6.0%	労務費の9.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	4.0	0.26	0.52	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	5.5	0.32	0.64	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
100	3.0	0.25	0.50	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	4.0	0.30	0.60	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.0	0.44	0.88	0.44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
125	3.4	0.30	0.60	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	5.0	0.40	0.80	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.6	0.57	1.14	0.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
150	3.4	0.32	0.64	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	5.0	0.42	0.84	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	7.1	0.64	1.28	0.64																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
200	4.0	0.42	0.84	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.5	0.69	1.38	0.69																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	8.2	0.88	1.76	0.88																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
250	4.0	0.47	0.94	0.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.5	0.79	1.58	0.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	9.3	1.14	2.28	1.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
300	4.0	0.54	1.08	0.54																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	4.5	0.58	1.16	0.58																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.5	0.90	1.80	0.90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	10.3	1.49	2.98	1.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
350	5.0	0.66	1.32	0.66																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.0	0.87	1.74	0.87																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
400	5.0	0.72	1.44	0.72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.0	0.92	1.84	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
450	5.0	0.76	1.52	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.0	0.97	1.94	0.97																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
500	5.5	0.90	1.80	0.90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.0	1.06	2.12	1.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
600	6.0	1.15	2.30	1.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.5	1.25	2.50	1.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
700	6.0	1.30	2.60	1.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	7.0	1.52	3.04	1.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	8.0	1.75	3.50	1.75																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	板厚 (mm)	労 務 費			諸雑費 (材料費及び器具損料)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
		ステンレス溶接工 (人)	特殊作業員 (人)	世話役 (人)	交流溶接の場合	直流溶接の場合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
80	3.0	0.22	0.44	0.22	労務費の6.0%	労務費の9.0%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	4.0	0.26	0.52	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	5.5	0.32	0.64	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
100	3.0	0.25	0.50	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	4.0	0.30	0.60	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.0	0.44	0.88	0.44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
125	3.4	0.30	0.60	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	5.0	0.40	0.80	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.6	0.57	1.14	0.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
150	3.4	0.32	0.64	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	5.0	0.42	0.84	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	7.1	0.64	1.28	0.64																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
200	4.0	0.42	0.84	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.5	0.69	1.38	0.69																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	8.2	0.88	1.76	0.88																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
250	4.0	0.47	0.94	0.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.5	0.79	1.58	0.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	9.3	1.14	2.28	1.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
300	4.0	0.54	1.08	0.54																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	4.5	0.58	1.16	0.58																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.5	0.90	1.80	0.90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	10.3	1.49	2.98	1.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
350	5.0	0.66	1.32	0.66																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.0	0.87	1.74	0.87																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
400	5.0	0.72	1.44	0.72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.0	0.92	1.84	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
450	5.0	0.76	1.52	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.0	0.97	1.94	0.97																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
500	5.5	0.90	1.80	0.90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.0	1.06	2.12	1.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
600	6.0	1.15	2.30	1.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	6.5	1.25	2.50	1.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
700	6.0	1.30	2.60	1.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	7.0	1.52	3.04	1.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	8.0	1.75	3.50	1.75																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
P65	2-4-7 内外面塗装歩掛表 内面：液状エポキシ樹脂塗装 (0.3mm、0.5mm 塗) 外面：タールエポキシ (2 回塗り、0.3 mm) 第 9 表 (1箇所当り) <table><tr><th rowspan="4">呼 び 径 (mm)</th><th colspan="6">内 面 塗 装 費</th><th colspan="3">外 面 塗 装 費</th></tr><tr><th colspan="3">0.3mm</th><th colspan="3">0.5mm</th><th colspan="3">2回塗り (0.3mm)</th></tr><tr><th>労務費</th><th colspan="2">材料費</th><th>労務費</th><th colspan="2">材料費</th><th>労務費</th><th>材料費</th><th rowspan="2">消耗品及び 工具損料</th></tr><tr><th>塗装工</th><th>エポキシ 樹脂</th><th>消耗品及び 工具損料</th><th>塗装工</th><th>エポキシ 樹脂</th><th>消耗品及び 工具損料</th><th>塗装工</th><th>タール エポキシ</th></tr><tr><td></td><td>(人)</td><td>(kg)</td><td></td><td>(人)</td><td>(kg)</td><td></td><td>(人)</td><td>(kg)</td><td></td></tr><tr><td>80</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.06</td><td rowspan="20">材料費の 75%</td></tr><tr><td>100</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.07</td></tr><tr><td>125</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.09</td></tr><tr><td>150</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr><tr><td>200</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.14</td></tr><tr><td>250</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.17</td></tr><tr><td>300</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.20</td></tr><tr><td>350</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.22</td></tr><tr><td>400</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.26</td></tr><tr><td>450</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.29</td></tr><tr><td>500</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.19</td><td>0.32</td></tr><tr><td>600</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.19</td><td>0.38</td></tr><tr><td>700</td><td>0.27</td><td>0.37</td><td rowspan="8">材料費の 75%</td><td>0.40</td><td>0.62</td><td rowspan="8">材料費の 75%</td><td>0.20</td><td>0.45</td></tr><tr><td>800</td><td>0.40</td><td>0.60</td><td>0.60</td><td>1.00</td><td>0.27</td><td>0.61</td></tr><tr><td>900</td><td>0.40</td><td>0.68</td><td>0.60</td><td>1.13</td><td>0.27</td><td>0.69</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.60</td><td>0.75</td><td>0.90</td><td>1.26</td><td>0.40</td><td>0.77</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.60</td><td>0.83</td><td>0.90</td><td>1.38</td><td>0.40</td><td>0.84</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.60</td><td>0.90</td><td>0.90</td><td>1.51</td><td>0.40</td><td>0.92</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.60</td><td>1.02</td><td>0.90</td><td>1.70</td><td>0.40</td><td>1.03</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.60</td><td>1.13</td><td>0.90</td><td>1.88</td><td>0.50</td><td>1.15</td></tr><tr><td>1600</td><td>0.60</td><td>1.70</td><td rowspan="18">材料費の 100%</td><td>0.90</td><td>2.85</td><td rowspan="18">材料費の 100%</td><td>0.50</td><td>1.74</td><td rowspan="17">材料費の 100%</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.60</td><td>1.76</td><td>0.90</td><td>2.94</td><td>0.50</td><td>1.79</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.60</td><td>1.92</td><td>0.90</td><td>2.21</td><td>0.50</td><td>1.95</td></tr><tr><td>1900</td><td>1.00</td><td>2.03</td><td>1.50</td><td>3.38</td><td>0.83</td><td>2.06</td></tr><tr><td>2000</td><td>1.00</td><td>2.13</td><td>1.50</td><td>3.56</td><td>1.00</td><td>2.17</td></tr><tr><td>2100</td><td>1.00</td><td>2.24</td><td>1.50</td><td>3.74</td><td>1.00</td><td>2.28</td></tr><tr><td>2200</td><td>1.00</td><td>2.34</td><td>1.50</td><td>3.92</td><td>1.00</td><td>2.39</td></tr><tr><td>2300</td><td>1.20</td><td>2.45</td><td>1.80</td><td>4.09</td><td>1.20</td><td>2.50</td></tr><tr><td>2400</td><td>1.20</td><td>2.56</td><td>1.80</td><td>4.27</td><td>1.20</td><td>2.60</td></tr><tr><td>2500</td><td>1.20</td><td>2.66</td><td>1.80</td><td>4.45</td><td>1.20</td><td>2.71</td></tr><tr><td>2600</td><td>1.20</td><td>2.77</td><td>1.80</td><td>4.63</td><td>1.20</td><td>2.82</td></tr><tr><td>2700</td><td>1.50</td><td>2.88</td><td>2.25</td><td>4.80</td><td>1.50</td><td>2.93</td></tr><tr><td>2800</td><td>1.50</td><td>2.98</td><td>2.25</td><td>4.98</td><td>1.50</td><td>3.04</td></tr><tr><td>2900</td><td>1.50</td><td>3.09</td><td>2.25</td><td>5.16</td><td>1.50</td><td>3.15</td></tr><tr><td>3000</td><td>1.50</td><td>3.19</td><td>2.25</td><td>5.33</td><td>1.50</td><td>3.26</td></tr></table> 備考 1. 内外面塗装費には、ウエス、マスク、ワイヤブラシ、手袋、塗装刷毛、その他雑品工具類を含む。 2. 口径700mm以下については現場状況によりオールステンレス、管端ステンレス、管端ステンレスクラット等を考慮すること。 3. 塗装口数が著しく少ない場合は、別途算出することが出来る。 4. 外面塗装がエポキシ樹脂の場合、タールエポキシ樹脂をエポキシ樹脂と読み替える。	呼 び 径 (mm)	内 面 塗 装 費						外 面 塗 装 費			0.3mm			0.5mm			2回塗り (0.3mm)			労務費	材料費		労務費	材料費		労務費	材料費	消耗品及び 工具損料	塗装工	エポキシ 樹脂	消耗品及び 工具損料	塗装工	エポキシ 樹脂	消耗品及び 工具損料	塗装工	タール エポキシ		(人)	(kg)		(人)	(kg)		(人)	(kg)		80	—	—	—	—	—	—	0.10	0.06	材料費の 75%	100	—	—	—	—	—	—	0.10	0.07	125	—	—	—	—	—	—	0.10	0.09	150	—	—	—	—	—	—	0.10	0.10	200	—	—	—	—	—	—	0.10	0.14	250	—	—	—	—	—	—	0.11	0.17	300	—	—	—	—	—	—	0.11	0.20	350	—	—	—	—	—	—	0.11	0.22	400	—	—	—	—	—	—	0.18	0.26	450	—	—	—	—	—	—	0.18	0.29	500	—	—	—	—	—	—	0.19	0.32	600	—	—	—	—	—	—	0.19	0.38	700	0.27	0.37	材料費の 75%	0.40	0.62	材料費の 75%	0.20	0.45	800	0.40	0.60	0.60	1.00	0.27	0.61	900	0.40	0.68	0.60	1.13	0.27	0.69	1000	0.60	0.75	0.90	1.26	0.40	0.77	1100	0.60	0.83	0.90	1.38	0.40	0.84	1200	0.60	0.90	0.90	1.51	0.40	0.92	1350	0.60	1.02	0.90	1.70	0.40	1.03	1500	0.60	1.13	0.90	1.88	0.50	1.15	1600	0.60	1.70	材料費の 100%	0.90	2.85	材料費の 100%	0.50	1.74	材料費の 100%	1650	0.60	1.76	0.90	2.94	0.50	1.79	1800	0.60	1.92	0.90	2.21	0.50	1.95	1900	1.00	2.03	1.50	3.38	0.83	2.06	2000	1.00	2.13	1.50	3.56	1.00	2.17	2100	1.00	2.24	1.50	3.74	1.00	2.28	2200	1.00	2.34	1.50	3.92	1.00	2.39	2300	1.20	2.45	1.80	4.09	1.20	2.50	2400	1.20	2.56	1.80	4.27	1.20	2.60	2500	1.20	2.66	1.80	4.45	1.20	2.71	2600	1.20	2.77	1.80	4.63	1.20	2.82	2700	1.50	2.88	2.25	4.80	1.50	2.93	2800	1.50	2.98	2.25	4.98	1.50	3.04	2900	1.50	3.09	2.25	5.16	1.50	3.15	3000	1.50	3.19	2.25	5.33	1.50	3.26	2-4-7 内外面塗装歩掛表 内面：液状エポキシ樹脂塗装 (0.3mm、0.5mm 塗) 外面：タールエポキシ (2 回塗り、0.3 mm) 第 9 表 (1箇所当り) <table><tr><th rowspan="4">呼 び 径 (mm)</th><th colspan="6">内 面 塗 装 費 (現場塗装幅240mm)</th><th colspan="3">外 面 塗 装 費</th></tr><tr><th colspan="3">0.3mm</th><th colspan="3">0.5mm</th><th colspan="3">2回塗り (0.3mm)</th></tr><tr><th>労務費</th><th colspan="2">材料費</th><th>労務費</th><th colspan="2">材料費</th><th>労務費</th><th>材料費</th><th rowspan="2">諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)</th></tr><tr><th>塗装工</th><th>エポキシ 樹脂</th><th>諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)</th><th>塗装工</th><th>エポキシ 樹脂</th><th>諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)</th><th>塗装工</th><th>タール エポキシ</th></tr><tr><td></td><td>(人)</td><td>(kg)</td><td></td><td>(人)</td><td>(kg)</td><td></td><td>(人)</td><td>(kg)</td><td></td></tr><tr><td>80</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.06</td><td rowspan="20">材料費の 75%</td></tr><tr><td>100</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.07</td></tr><tr><td>125</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.09</td></tr><tr><td>150</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr><tr><td>200</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.10</td><td>0.14</td></tr><tr><td>250</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.17</td></tr><tr><td>300</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.20</td></tr><tr><td>350</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.11</td><td>0.22</td></tr><tr><td>400</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.26</td></tr><tr><td>450</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.18</td><td>0.29</td></tr><tr><td>500</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.19</td><td>0.32</td></tr><tr><td>600</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>0.19</td><td>0.38</td></tr><tr><td>700</td><td>0.27</td><td>0.37</td><td rowspan="8">材料費の 75%</td><td>0.40</td><td>0.62</td><td rowspan="8">材料費の 75%</td><td>0.20</td><td>0.45</td></tr><tr><td>800</td><td>0.40</td><td>0.60</td><td>0.60</td><td>1.00</td><td>0.27</td><td>0.61</td></tr><tr><td>900</td><td>0.40</td><td>0.68</td><td>0.60</td><td>1.13</td><td>0.27</td><td>0.69</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.60</td><td>0.75</td><td>0.90</td><td>1.26</td><td>0.40</td><td>0.77</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.60</td><td>0.83</td><td>0.90</td><td>1.38</td><td>0.40</td><td>0.84</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.60</td><td>0.90</td><td>0.90</td><td>1.51</td><td>0.40</td><td>0.92</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.60</td><td>1.02</td><td>0.90</td><td>1.70</td><td>0.40</td><td>1.03</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.60</td><td>1.13</td><td>0.90</td><td>1.88</td><td>0.50</td><td>1.15</td></tr><tr><td>1600</td><td>0.60</td><td>1.21</td><td rowspan="15">材料費の 100%</td><td>0.90</td><td>2.01</td><td rowspan="15">材料費の 100%</td><td>0.50</td><td>1.74</td><td rowspan="15">材料費の 100%</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.60</td><td>1.24</td><td>0.90</td><td>2.08</td><td>0.50</td><td>1.79</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.60</td><td>1.36</td><td>0.90</td><td>2.27</td><td>0.50</td><td>1.95</td></tr><tr><td>1900</td><td>1.00</td><td>1.43</td><td>1.50</td><td>2.39</td><td>0.83</td><td>2.06</td></tr><tr><td>2000</td><td>1.00</td><td>1.51</td><td>1.50</td><td>2.52</td><td>1.00</td><td>2.17</td></tr><tr><td>2100</td><td>1.00</td><td>1.58</td><td>1.50</td><td>2.64</td><td>1.00</td><td>2.28</td></tr><tr><td>2200</td><td>1.00</td><td>1.66</td><td>1.50</td><td>2.77</td><td>1.00</td><td>2.39</td></tr><tr><td>2300</td><td>1.20</td><td>1.73</td><td>1.80</td><td>2.90</td><td>1.20</td><td>2.50</td></tr><tr><td>2400</td><td>1.20</td><td>1.81</td><td>1.80</td><td>3.02</td><td>1.20</td><td>2.60</td></tr><tr><td>2500</td><td>1.20</td><td>1.88</td><td>1.80</td><td>3.15</td><td>1.20</td><td>2.71</td></tr><tr><td>2600</td><td>1.20</td><td>1.96</td><td>1.80</td><td>3.27</td><td>1.20</td><td>2.82</td></tr><tr><td>2700</td><td>1.50</td><td>2.04</td><td>2.25</td><td>3.40</td><td>1.50</td><td>2.93</td></tr><tr><td>2800</td><td>1.50</td><td>2.11</td><td>2.25</td><td>3.53</td><td>1.50</td><td>3.04</td></tr><tr><td>2900</td><td>1.50</td><td>2.19</td><td>2.25</td><td>3.65</td><td>1.50</td><td>3.15</td></tr><tr><td>3000</td><td>1.50</td><td>2.26</td><td>2.25</td><td>3.78</td><td>1.50</td><td>3.26</td></tr></table> 備考 1. 本歩掛表は現場塗装幅を240mmとして算出したものである。その他の塗装幅の場合は別途算出すること。なお、現場塗装幅240mm以上340mm以下の場合は、本歩掛表の値を適用できる。 ・エポキシ樹脂塗装 (0.3mm塗) のエポキシ樹脂使用量 (kg) = 塗装面積 (m2) × 1.00 (kg/m2) ・エポキシ樹脂塗装 (0.5mm塗) のエポキシ樹脂使用量 (kg) = 塗装面積 (m2) × 1.67 (kg/m2) 2. 内外面塗装費については、ウエス、マスク、ワイヤブラシ、手袋、塗装刷毛、その他雑品工具類を含む。 3. 呼び径700mm以下については現場状況によりオールステンレス、管端ステンレス、管端ステンレスクラット等を考慮すること。 4. 塗装口数が著しく少ない場合は、別途算出することが出来る。 5. 外面塗装がエポキシ樹脂の場合、タールエポキシ樹脂をエポキシ樹脂と読み替える。	呼 び 径 (mm)	内 面 塗 装 費 (現場塗装幅240mm)						外 面 塗 装 費			0.3mm			0.5mm			2回塗り (0.3mm)			労務費	材料費		労務費	材料費		労務費	材料費	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	塗装工	エポキシ 樹脂	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	塗装工	エポキシ 樹脂	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	塗装工	タール エポキシ		(人)	(kg)		(人)	(kg)		(人)	(kg)		80	—	—	—	—	—	—	0.10	0.06	材料費の 75%	100	—	—	—	—	—	—	0.10	0.07	125	—	—	—	—	—	—	0.10	0.09	150	—	—	—	—	—	—	0.10	0.10	200	—	—	—	—	—	—	0.10	0.14	250	—	—	—	—	—	—	0.11	0.17	300	—	—	—	—	—	—	0.11	0.20	350	—	—	—	—	—	—	0.11	0.22	400	—	—	—	—	—	—	0.18	0.26	450	—	—	—	—	—	—	0.18	0.29	500	—	—	—	—	—	—	0.19	0.32	600	—	—	—	—	—	—	0.19	0.38	700	0.27	0.37	材料費の 75%	0.40	0.62	材料費の 75%	0.20	0.45	800	0.40	0.60	0.60	1.00	0.27	0.61	900	0.40	0.68	0.60	1.13	0.27	0.69	1000	0.60	0.75	0.90	1.26	0.40	0.77	1100	0.60	0.83	0.90	1.38	0.40	0.84	1200	0.60	0.90	0.90	1.51	0.40	0.92	1350	0.60	1.02	0.90	1.70	0.40	1.03	1500	0.60	1.13	0.90	1.88	0.50	1.15	1600	0.60	1.21	材料費の 100%	0.90	2.01	材料費の 100%	0.50	1.74	材料費の 100%	1650	0.60	1.24	0.90	2.08	0.50	1.79	1800	0.60	1.36	0.90	2.27	0.50	1.95	1900	1.00	1.43	1.50	2.39	0.83	2.06	2000	1.00	1.51	1.50	2.52	1.00	2.17	2100	1.00	1.58	1.50	2.64	1.00	2.28	2200	1.00	1.66	1.50	2.77	1.00	2.39	2300	1.20	1.73	1.80	2.90	1.20	2.50	2400	1.20	1.81	1.80	3.02	1.20	2.60	2500	1.20	1.88	1.80	3.15	1.20	2.71	2600	1.20	1.96	1.80	3.27	1.20	2.82	2700	1.50	2.04	2.25	3.40	1.50	2.93	2800	1.50	2.11	2.25	3.53	1.50	3.04	2900	1.50	2.19	2.25	3.65	1.50	3.15	3000	1.50	2.26	2.25	3.78	1.50	3.26
呼 び 径 (mm)	内 面 塗 装 費						外 面 塗 装 費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	0.3mm			0.5mm			2回塗り (0.3mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	労務費		材料費		労務費	材料費		労務費	材料費	消耗品及び 工具損料																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	塗装工	エポキシ 樹脂	消耗品及び 工具損料	塗装工	エポキシ 樹脂	消耗品及び 工具損料	塗装工	タール エポキシ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	(人)	(kg)		(人)	(kg)		(人)	(kg)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
80	—	—	—	—	—	—	0.10	0.06	材料費の 75%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
100	—	—	—	—	—	—	0.10	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
125	—	—	—	—	—	—	0.10	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
150	—	—	—	—	—	—	0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
200	—	—	—	—	—	—	0.10	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
250	—	—	—	—	—	—	0.11	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
300	—	—	—	—	—	—	0.11	0.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
350	—	—	—	—	—	—	0.11	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
400	—	—	—	—	—	—	0.18	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
450	—	—	—	—	—	—	0.18	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
500	—	—	—	—	—	—	0.19	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
600	—	—	—	—	—	—	0.19	0.38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
700	0.27	0.37	材料費の 75%	0.40	0.62	材料費の 75%	0.20	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
800	0.40	0.60		0.60	1.00		0.27	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
900	0.40	0.68		0.60	1.13		0.27	0.69																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1000	0.60	0.75		0.90	1.26		0.40	0.77																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1100	0.60	0.83		0.90	1.38		0.40	0.84																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1200	0.60	0.90		0.90	1.51		0.40	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1350	0.60	1.02		0.90	1.70		0.40	1.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1500	0.60	1.13		0.90	1.88		0.50	1.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1600	0.60	1.70	材料費の 100%	0.90	2.85	材料費の 100%	0.50	1.74	材料費の 100%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1650	0.60	1.76		0.90	2.94		0.50	1.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1800	0.60	1.92		0.90	2.21		0.50	1.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1900	1.00	2.03		1.50	3.38		0.83	2.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2000	1.00	2.13		1.50	3.56		1.00	2.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2100	1.00	2.24		1.50	3.74		1.00	2.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2200	1.00	2.34		1.50	3.92		1.00	2.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2300	1.20	2.45		1.80	4.09		1.20	2.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2400	1.20	2.56		1.80	4.27		1.20	2.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2500	1.20	2.66		1.80	4.45		1.20	2.71																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2600	1.20	2.77		1.80	4.63		1.20	2.82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2700	1.50	2.88		2.25	4.80		1.50	2.93																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2800	1.50	2.98		2.25	4.98		1.50	3.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2900	1.50	3.09		2.25	5.16		1.50	3.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
3000	1.50	3.19		2.25	5.33		1.50	3.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
呼 び 径 (mm)	内 面 塗 装 費 (現場塗装幅240mm)						外 面 塗 装 費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	0.3mm			0.5mm			2回塗り (0.3mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	労務費	材料費		労務費	材料費		労務費	材料費	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	塗装工	エポキシ 樹脂	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	塗装工	エポキシ 樹脂	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	塗装工	タール エポキシ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	(人)	(kg)		(人)	(kg)		(人)	(kg)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
80	—	—	—	—	—	—	0.10	0.06	材料費の 75%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
100	—	—	—	—	—	—	0.10	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
125	—	—	—	—	—	—	0.10	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
150	—	—	—	—	—	—	0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
200	—	—	—	—	—	—	0.10	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
250	—	—	—	—	—	—	0.11	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
300	—	—	—	—	—	—	0.11	0.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
350	—	—	—	—	—	—	0.11	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
400	—	—	—	—	—	—	0.18	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
450	—	—	—	—	—	—	0.18	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
500	—	—	—	—	—	—	0.19	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
600	—	—	—	—	—	—	0.19	0.38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
700	0.27	0.37	材料費の 75%	0.40	0.62	材料費の 75%	0.20	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
800	0.40	0.60		0.60	1.00		0.27	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
900	0.40	0.68		0.60	1.13		0.27	0.69																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1000	0.60	0.75		0.90	1.26		0.40	0.77																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1100	0.60	0.83		0.90	1.38		0.40	0.84																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1200	0.60	0.90		0.90	1.51		0.40	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1350	0.60	1.02		0.90	1.70		0.40	1.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1500	0.60	1.13		0.90	1.88		0.50	1.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1600	0.60	1.21	材料費の 100%	0.90	2.01	材料費の 100%	0.50	1.74	材料費の 100%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1650	0.60	1.24		0.90	2.08		0.50	1.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1800	0.60	1.36		0.90	2.27		0.50	1.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1900	1.00	1.43		1.50	2.39		0.83	2.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2000	1.00	1.51		1.50	2.52		1.00	2.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2100	1.00	1.58		1.50	2.64		1.00	2.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2200	1.00	1.66		1.50	2.77		1.00	2.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2300	1.20	1.73		1.80	2.90		1.20	2.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2400	1.20	1.81		1.80	3.02		1.20	2.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2500	1.20	1.88		1.80	3.15		1.20	2.71																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2600	1.20	1.96		1.80	3.27		1.20	2.82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2700	1.50	2.04		2.25	3.40		1.50	2.93																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2800	1.50	2.11		2.25	3.53		1.50	3.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2900	1.50	2.19		2.25	3.65		1.50	3.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
3000	1.50	2.26		2.25	3.78		1.50	3.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																											
P66	内面：無溶剤型エポキシ樹脂塗装 (0. 5mm 塗) 第 10 表 <table><tr><th rowspan="5">呼び径 (mm)</th><th colspan="6">内 面 塗 装 費</th></tr><tr><th colspan="6">0. 5mm</th></tr><tr><th colspan="3">管円周部 (1口当り)</th><th colspan="3">管軸方向部 (1㎡当り)</th></tr><tr><th>労務費</th><th colspan="2">材料費</th><th>労務費</th><th colspan="2">材料費</th></tr><tr><th>塗装工 (人)</th><th>無溶剤型 エポキシ樹脂 (kg)</th><th>消耗品 及び 工具損料</th><th>塗装工 (人)</th><th>無溶剤型 エポキシ樹脂 (kg)</th><th>消耗品 及び 工具損料</th></tr><tr><td>800</td><td>1. 08</td><td>1. 30</td><td rowspan="5">材料費の 75%</td><td rowspan="10">1. 60</td><td rowspan="12">2. 16</td><td rowspan="13">材料費の 75%</td></tr><tr><td>900</td><td>〃</td><td>1. 47</td></tr><tr><td>1000</td><td>1. 61</td><td>1. 63</td></tr><tr><td>1100</td><td>〃</td><td>1. 79</td></tr><tr><td>1200</td><td>〃</td><td>1. 96</td></tr><tr><td>1350</td><td>〃</td><td>2. 20</td></tr><tr><td>1500</td><td>1. 61</td><td>3. 38</td><td colspan="4" rowspan="4">材料費の 75%</td></tr><tr><td>1600</td><td>〃</td><td>3. 61</td></tr><tr><td>1800</td><td>〃</td><td>4. 15</td></tr></table> (注) 水道用無溶剤型エポキシ樹脂塗装 (厚0. 5mm) の使用量＝塗装面積×2. 16kg/㎡	呼び径 (mm)	内 面 塗 装 費						0. 5mm						管円周部 (1口当り)			管軸方向部 (1㎡当り)			労務費	材料費		労務費	材料費		塗装工 (人)	無溶剤型 エポキシ樹脂 (kg)	消耗品 及び 工具損料	塗装工 (人)	無溶剤型 エポキシ樹脂 (kg)	消耗品 及び 工具損料	800	1. 08	1. 30	材料費の 75%	1. 60	2. 16	材料費の 75%	900	〃	1. 47	1000	1. 61	1. 63	1100	〃	1. 79	1200	〃	1. 96	1350	〃	2. 20	1500	1. 61	3. 38	材料費の 75%				1600	〃	3. 61	1800	〃	4. 15	内面：無溶剤型エポキシ樹脂塗装 (0. 5mm 塗) 第 10 表 <table><tr><th rowspan="5">呼び径 (mm)</th><th colspan="6">内面塗装費</th></tr><tr><th colspan="3">0. 5mm (塗装幅240mm)</th><th colspan="3">0. 5mm</th></tr><tr><th colspan="3">管円周部 (1 口当たり)</th><th colspan="3">管軸方向部 (1㎡当たり)</th></tr><tr><th>労務費</th><th colspan="2">材料費</th><th>労務費</th><th colspan="2">材料費</th></tr><tr><th>塗装工 (人)</th><th>エポキシ 樹脂 (kg)</th><th>諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)</th><th>塗装工 (人)</th><th>エポキシ 樹脂 (kg)</th><th>諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)</th></tr><tr><td>800</td><td>1. 08</td><td>1. 30</td><td rowspan="10">材料費の 75%</td><td rowspan="22">1. 60</td><td rowspan="22">2. 16</td><td rowspan="22">材料費の 75%</td></tr><tr><td>900</td><td>1. 08</td><td>1. 47</td></tr><tr><td>1000</td><td>1. 61</td><td>1. 63</td></tr><tr><td>1100</td><td>1. 61</td><td>1. 79</td></tr><tr><td>1200</td><td>1. 61</td><td>1. 96</td></tr><tr><td>1350</td><td>1. 61</td><td>2. 20</td></tr><tr><td>1500</td><td>1. 61</td><td>2. 44</td></tr><tr><td>1600</td><td>1. 61</td><td>2. 61</td></tr><tr><td>1650</td><td>1. 61</td><td>2. 69</td></tr><tr><td>1800</td><td>1. 61</td><td>2. 93</td></tr><tr><td>1900</td><td>2. 63</td><td>3. 09</td><td colspan="4" rowspan="12">材料費の 100%</td></tr><tr><td>2000</td><td>2. 63</td><td>3. 26</td></tr><tr><td>2100</td><td>2. 63</td><td>3. 42</td></tr><tr><td>2200</td><td>2. 63</td><td>3. 58</td></tr><tr><td>2300</td><td>3. 13</td><td>3. 75</td></tr><tr><td>2400</td><td>3. 13</td><td>3. 91</td></tr><tr><td>2500</td><td>3. 13</td><td>4. 07</td></tr><tr><td>2600</td><td>3. 13</td><td>4. 23</td></tr><tr><td>2700</td><td>4. 17</td><td>4. 40</td></tr><tr><td>2800</td><td>4. 17</td><td>4. 56</td></tr><tr><td>2900</td><td>4. 17</td><td>4. 72</td></tr><tr><td>3000</td><td>4. 17</td><td>4. 89</td></tr></table> (注) 本歩掛表は現場塗装幅を240mmとして算出したものである。その他の塗装幅の場合は別途算出すること。なお、現場塗装幅240mm以上340mm以下の場合の労務費は、本歩掛表の値を適用できる。 ・水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗装 (厚0. 5mm) の使用量＝塗装面積×2. 16kg/㎡	呼び径 (mm)	内面塗装費						0. 5mm (塗装幅240mm)			0. 5mm			管円周部 (1 口当たり)			管軸方向部 (1㎡当たり)			労務費	材料費		労務費	材料費		塗装工 (人)	エポキシ 樹脂 (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	塗装工 (人)	エポキシ 樹脂 (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	800	1. 08	1. 30	材料費の 75%	1. 60	2. 16	材料費の 75%	900	1. 08	1. 47	1000	1. 61	1. 63	1100	1. 61	1. 79	1200	1. 61	1. 96	1350	1. 61	2. 20	1500	1. 61	2. 44	1600	1. 61	2. 61	1650	1. 61	2. 69	1800	1. 61	2. 93	1900	2. 63	3. 09	材料費の 100%				2000	2. 63	3. 26	2100	2. 63	3. 42	2200	2. 63	3. 58	2300	3. 13	3. 75	2400	3. 13	3. 91	2500	3. 13	4. 07	2600	3. 13	4. 23	2700	4. 17	4. 40	2800	4. 17	4. 56	2900	4. 17	4. 72	3000	4. 17	4. 89
呼び径 (mm)	内 面 塗 装 費																																																																																																																																																																												
	0. 5mm																																																																																																																																																																												
	管円周部 (1口当り)			管軸方向部 (1㎡当り)																																																																																																																																																																									
	労務費		材料費		労務費	材料費																																																																																																																																																																							
	塗装工 (人)	無溶剤型 エポキシ樹脂 (kg)	消耗品 及び 工具損料	塗装工 (人)	無溶剤型 エポキシ樹脂 (kg)	消耗品 及び 工具損料																																																																																																																																																																							
800	1. 08	1. 30	材料費の 75%	1. 60	2. 16	材料費の 75%																																																																																																																																																																							
900	〃	1. 47																																																																																																																																																																											
1000	1. 61	1. 63																																																																																																																																																																											
1100	〃	1. 79																																																																																																																																																																											
1200	〃	1. 96																																																																																																																																																																											
1350	〃	2. 20																																																																																																																																																																											
1500	1. 61	3. 38	材料費の 75%																																																																																																																																																																										
1600	〃	3. 61																																																																																																																																																																											
1800	〃	4. 15																																																																																																																																																																											
呼び径 (mm)	内面塗装費																																																																																																																																																																												
	0. 5mm (塗装幅240mm)			0. 5mm																																																																																																																																																																									
	管円周部 (1 口当たり)			管軸方向部 (1㎡当たり)																																																																																																																																																																									
	労務費	材料費		労務費	材料費																																																																																																																																																																								
	塗装工 (人)	エポキシ 樹脂 (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)	塗装工 (人)	エポキシ 樹脂 (kg)	諸雑費 (消耗品 及び 工具損料)																																																																																																																																																																							
800	1. 08	1. 30	材料費の 75%	1. 60	2. 16	材料費の 75%																																																																																																																																																																							
900	1. 08	1. 47																																																																																																																																																																											
1000	1. 61	1. 63																																																																																																																																																																											
1100	1. 61	1. 79																																																																																																																																																																											
1200	1. 61	1. 96																																																																																																																																																																											
1350	1. 61	2. 20																																																																																																																																																																											
1500	1. 61	2. 44																																																																																																																																																																											
1600	1. 61	2. 61																																																																																																																																																																											
1650	1. 61	2. 69																																																																																																																																																																											
1800	1. 61	2. 93																																																																																																																																																																											
1900	2. 63	3. 09	材料費の 100%																																																																																																																																																																										
2000	2. 63	3. 26																																																																																																																																																																											
2100	2. 63	3. 42																																																																																																																																																																											
2200	2. 63	3. 58																																																																																																																																																																											
2300	3. 13	3. 75																																																																																																																																																																											
2400	3. 13	3. 91																																																																																																																																																																											
2500	3. 13	4. 07																																																																																																																																																																											
2600	3. 13	4. 23																																																																																																																																																																											
2700	4. 17	4. 40																																																																																																																																																																											
2800	4. 17	4. 56																																																																																																																																																																											
2900	4. 17	4. 72																																																																																																																																																																											
3000	4. 17	4. 89																																																																																																																																																																											

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																			
P67	2-4-8 外面塗装歩掛表 (ジョイントコート) 1) 熱収縮系タイプ 第 10 表	2-4-8 外面塗装歩掛表 (ジョイントコート) 1) 熱収縮系タイプ 第 10 表																																																																																																																																																																																																																																			
	(1箇所当り)	(1箇所当り)																																																																																																																																																																																																																																			
	<table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>塗装工 (人)</th><th>ジョイントコート (熱収縮タイプ) (個)</th><th>消耗品及び工具損料</th></tr><tr><td>80</td><td>0.03</td><td>1.00</td><td rowspan="2">材料費の5%</td></tr><tr><td>100</td><td>0.03</td><td>1.00</td></tr><tr><td>125</td><td>0.04</td><td>1.00</td><td rowspan="8">材料費の6%</td></tr><tr><td>150</td><td>0.05</td><td>1.00</td></tr><tr><td>200</td><td>0.06</td><td>1.00</td></tr><tr><td>250</td><td>0.08</td><td>1.00</td></tr><tr><td>300</td><td>0.09</td><td>1.00</td></tr><tr><td>350</td><td>0.10</td><td>1.00</td></tr><tr><td>400</td><td>0.11</td><td>1.00</td></tr><tr><td>450</td><td>0.13</td><td>1.00</td></tr><tr><td>500</td><td>0.16</td><td>1.00</td><td rowspan="8">材料費の8%</td></tr><tr><td>600</td><td>0.19</td><td>1.00</td></tr><tr><td>700</td><td>0.22</td><td>1.00</td></tr><tr><td>800</td><td>0.26</td><td>1.00</td></tr><tr><td>900</td><td>0.29</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.35</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.39</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.42</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.47</td><td>1.00</td><td rowspan="6">材料費の9%</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.53</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1600</td><td>0.61</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.63</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.69</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1900</td><td>0.73</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2000</td><td>0.77</td><td>1.00</td><td rowspan="10">材料費の10%</td></tr><tr><td>2100</td><td>0.80</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2200</td><td>0.84</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2300</td><td>0.88</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2400</td><td>0.92</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2500</td><td>0.96</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2600</td><td>1.00</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2700</td><td>1.03</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2800</td><td>1.07</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2900</td><td>1.11</td><td>1.00</td></tr><tr><td>3000</td><td>1.15</td><td>1.00</td></tr></table>	呼び径 (mm)	塗装工 (人)	ジョイントコート (熱収縮タイプ) (個)	消耗品及び工具損料	80	0.03	1.00	材料費の5%	100	0.03	1.00	125	0.04	1.00	材料費の6%	150	0.05	1.00	200	0.06	1.00	250	0.08	1.00	300	0.09	1.00	350	0.10	1.00	400	0.11	1.00	450	0.13	1.00	500	0.16	1.00	材料費の8%	600	0.19	1.00	700	0.22	1.00	800	0.26	1.00	900	0.29	1.00	1000	0.35	1.00	1100	0.39	1.00	1200	0.42	1.00	1350	0.47	1.00	材料費の9%	1500	0.53	1.00	1600	0.61	1.00	1650	0.63	1.00	1800	0.69	1.00	1900	0.73	1.00	2000	0.77	1.00	材料費の10%	2100	0.80	1.00	2200	0.84	1.00	2300	0.88	1.00	2400	0.92	1.00	2500	0.96	1.00	2600	1.00	1.00	2700	1.03	1.00	2800	1.07	1.00	2900	1.11	1.00	3000	1.15	1.00	<table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>塗装工 (人)</th><th>ジョイントコート (熱収縮タイプ) (個)</th><th>諸雑費 (消耗品及び工具損料)</th></tr><tr><td>80</td><td>0.03</td><td>1.00</td><td rowspan="2">材料費の5%</td></tr><tr><td>100</td><td>0.03</td><td>1.00</td></tr><tr><td>125</td><td>0.04</td><td>1.00</td><td rowspan="8">材料費の6%</td></tr><tr><td>150</td><td>0.05</td><td>1.00</td></tr><tr><td>200</td><td>0.06</td><td>1.00</td></tr><tr><td>250</td><td>0.08</td><td>1.00</td></tr><tr><td>300</td><td>0.09</td><td>1.00</td></tr><tr><td>350</td><td>0.10</td><td>1.00</td></tr><tr><td>400</td><td>0.11</td><td>1.00</td></tr><tr><td>450</td><td>0.13</td><td>1.00</td></tr><tr><td>500</td><td>0.16</td><td>1.00</td><td rowspan="8">材料費の8%</td></tr><tr><td>600</td><td>0.19</td><td>1.00</td></tr><tr><td>700</td><td>0.22</td><td>1.00</td></tr><tr><td>800</td><td>0.26</td><td>1.00</td></tr><tr><td>900</td><td>0.29</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.35</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.39</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.42</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.47</td><td>1.00</td><td rowspan="6">材料費の9%</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.53</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1600</td><td>0.61</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.63</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.69</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1900</td><td>0.73</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2000</td><td>0.77</td><td>1.00</td><td rowspan="10">材料費の10%</td></tr><tr><td>2100</td><td>0.80</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2200</td><td>0.84</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2300</td><td>0.88</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2400</td><td>0.92</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2500</td><td>0.96</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2600</td><td>1.00</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2700</td><td>1.03</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2800</td><td>1.07</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2900</td><td>1.11</td><td>1.00</td></tr><tr><td>3000</td><td>1.15</td><td>1.00</td></tr></table>	呼び径 (mm)	塗装工 (人)	ジョイントコート (熱収縮タイプ) (個)	諸雑費 (消耗品及び工具損料)	80	0.03	1.00	材料費の5%	100	0.03	1.00	125	0.04	1.00	材料費の6%	150	0.05	1.00	200	0.06	1.00	250	0.08	1.00	300	0.09	1.00	350	0.10	1.00	400	0.11	1.00	450	0.13	1.00	500	0.16	1.00	材料費の8%	600	0.19	1.00	700	0.22	1.00	800	0.26	1.00	900	0.29	1.00	1000	0.35	1.00	1100	0.39	1.00	1200	0.42	1.00	1350	0.47	1.00	材料費の9%	1500	0.53	1.00	1600	0.61	1.00	1650	0.63	1.00	1800	0.69	1.00	1900	0.73	1.00	2000	0.77	1.00	材料費の10%	2100	0.80	1.00	2200	0.84	1.00	2300	0.88	1.00	2400	0.92	1.00	2500	0.96	1.00	2600	1.00	1.00	2700	1.03	1.00	2800	1.07	1.00	2900	1.11	1.00	3000	1.15
呼び径 (mm)	塗装工 (人)	ジョイントコート (熱収縮タイプ) (個)	消耗品及び工具損料																																																																																																																																																																																																																																		
80	0.03	1.00	材料費の5%																																																																																																																																																																																																																																		
100	0.03	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
125	0.04	1.00	材料費の6%																																																																																																																																																																																																																																		
150	0.05	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
200	0.06	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
250	0.08	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
300	0.09	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
350	0.10	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
400	0.11	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
450	0.13	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
500	0.16	1.00	材料費の8%																																																																																																																																																																																																																																		
600	0.19	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
700	0.22	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
800	0.26	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
900	0.29	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
1000	0.35	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
1100	0.39	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
1200	0.42	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
1350	0.47	1.00	材料費の9%																																																																																																																																																																																																																																		
1500	0.53	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
1600	0.61	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
1650	0.63	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
1800	0.69	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
1900	0.73	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2000	0.77	1.00	材料費の10%																																																																																																																																																																																																																																		
2100	0.80	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2200	0.84	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2300	0.88	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2400	0.92	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2500	0.96	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2600	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2700	1.03	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2800	1.07	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2900	1.11	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
3000	1.15	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
呼び径 (mm)	塗装工 (人)	ジョイントコート (熱収縮タイプ) (個)	諸雑費 (消耗品及び工具損料)																																																																																																																																																																																																																																		
80	0.03	1.00	材料費の5%																																																																																																																																																																																																																																		
100	0.03	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
125	0.04	1.00	材料費の6%																																																																																																																																																																																																																																		
150	0.05	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
200	0.06	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
250	0.08	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
300	0.09	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
350	0.10	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
400	0.11	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
450	0.13	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
500	0.16	1.00	材料費の8%																																																																																																																																																																																																																																		
600	0.19	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
700	0.22	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
800	0.26	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
900	0.29	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
1000	0.35	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
1100	0.39	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
1200	0.42	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
1350	0.47	1.00	材料費の9%																																																																																																																																																																																																																																		
1500	0.53	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
1600	0.61	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
1650	0.63	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
1800	0.69	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
1900	0.73	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2000	0.77	1.00	材料費の10%																																																																																																																																																																																																																																		
2100	0.80	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2200	0.84	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2300	0.88	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2400	0.92	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2500	0.96	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2600	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2700	1.03	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2800	1.07	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
2900	1.11	1.00																																																																																																																																																																																																																																			
3000	1.15	1.00																																																																																																																																																																																																																																			

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																																																																																																																											
P68	2) ゴム系シートタイプ 第 11 表 (1箇所当り)	2) ゴム系シートタイプ 第 11 表 (1箇所当り)																																																																																																																																																																											
	<table><tr><th rowspan="3">呼び径 (mm)</th><th colspan="3">外面塗装費</th></tr><tr><th>労務費</th><th colspan="2">材料費</th></tr><tr><th>塗装工(人)</th><th>ゴムシート材(個)</th><th>工具損料</th></tr><tr><td>80</td><td>0.06</td><td>1.00</td><td rowspan="20">材料費の2%</td></tr><tr><td>100</td><td>0.06</td><td>1.00</td></tr><tr><td>125</td><td>0.06</td><td>1.00</td></tr><tr><td>150</td><td>0.07</td><td>1.00</td></tr><tr><td>200</td><td>0.07</td><td>1.00</td></tr><tr><td>250</td><td>0.07</td><td>1.00</td></tr><tr><td>300</td><td>0.07</td><td>1.00</td></tr><tr><td>350</td><td>0.10</td><td>1.00</td></tr><tr><td>400</td><td>0.11</td><td>1.00</td></tr><tr><td>450</td><td>0.13</td><td>1.00</td></tr><tr><td>500</td><td>0.14</td><td>1.00</td></tr><tr><td>600</td><td>0.18</td><td>1.00</td></tr><tr><td>700</td><td>0.20</td><td>1.00</td></tr><tr><td>800</td><td>0.26</td><td>1.00</td></tr><tr><td>900</td><td>0.31</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.40</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.44</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.49</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.53</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.54</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1600</td><td>0.59</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.63</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.71</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1900</td><td>0.75</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2000</td><td>0.80</td><td>1.00</td></tr></table>	呼び径 (mm)	外面塗装費			労務費	材料費		塗装工(人)	ゴムシート材(個)	工具損料	80	0.06	1.00	材料費の2%	100	0.06	1.00	125	0.06	1.00	150	0.07	1.00	200	0.07	1.00	250	0.07	1.00	300	0.07	1.00	350	0.10	1.00	400	0.11	1.00	450	0.13	1.00	500	0.14	1.00	600	0.18	1.00	700	0.20	1.00	800	0.26	1.00	900	0.31	1.00	1000	0.40	1.00	1100	0.44	1.00	1200	0.49	1.00	1350	0.53	1.00	1500	0.54	1.00	1600	0.59	1.00	1650	0.63	1.00	1800	0.71	1.00	1900	0.75	1.00	2000	0.80	1.00	<table><tr><th rowspan="3">呼び径 (mm)</th><th colspan="3">外面塗装費</th></tr><tr><th>労務費</th><th colspan="2">材料費</th></tr><tr><th>塗装工(人)</th><th>ゴムシート材(個)</th><th>諸雑費(工具損料)</th></tr><tr><td>80</td><td>0.06</td><td>1.00</td><td rowspan="20">材料費の2%</td></tr><tr><td>100</td><td>0.06</td><td>1.00</td></tr><tr><td>125</td><td>0.06</td><td>1.00</td></tr><tr><td>150</td><td>0.07</td><td>1.00</td></tr><tr><td>200</td><td>0.07</td><td>1.00</td></tr><tr><td>250</td><td>0.07</td><td>1.00</td></tr><tr><td>300</td><td>0.07</td><td>1.00</td></tr><tr><td>350</td><td>0.10</td><td>1.00</td></tr><tr><td>400</td><td>0.11</td><td>1.00</td></tr><tr><td>450</td><td>0.13</td><td>1.00</td></tr><tr><td>500</td><td>0.14</td><td>1.00</td></tr><tr><td>600</td><td>0.18</td><td>1.00</td></tr><tr><td>700</td><td>0.20</td><td>1.00</td></tr><tr><td>800</td><td>0.26</td><td>1.00</td></tr><tr><td>900</td><td>0.31</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.40</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.44</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.49</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.53</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.54</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1600</td><td>0.59</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.63</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.71</td><td>1.00</td></tr><tr><td>1900</td><td>0.75</td><td>1.00</td></tr><tr><td>2000</td><td>0.80</td><td>1.00</td></tr></table>	呼び径 (mm)	外面塗装費			労務費	材料費		塗装工(人)	ゴムシート材(個)	諸雑費(工具損料)	80	0.06	1.00	材料費の2%	100	0.06	1.00	125	0.06	1.00	150	0.07	1.00	200	0.07	1.00	250	0.07	1.00	300	0.07	1.00	350	0.10	1.00	400	0.11	1.00	450	0.13	1.00	500	0.14	1.00	600	0.18	1.00	700	0.20	1.00	800	0.26	1.00	900	0.31	1.00	1000	0.40	1.00	1100	0.44	1.00	1200	0.49	1.00	1350	0.53	1.00	1500	0.54	1.00	1600	0.59	1.00	1650	0.63	1.00	1800	0.71	1.00	1900	0.75	1.00	2000	0.80
呼び径 (mm)	外面塗装費																																																																																																																																																																												
	労務費		材料費																																																																																																																																																																										
	塗装工(人)	ゴムシート材(個)	工具損料																																																																																																																																																																										
80	0.06	1.00	材料費の2%																																																																																																																																																																										
100	0.06	1.00																																																																																																																																																																											
125	0.06	1.00																																																																																																																																																																											
150	0.07	1.00																																																																																																																																																																											
200	0.07	1.00																																																																																																																																																																											
250	0.07	1.00																																																																																																																																																																											
300	0.07	1.00																																																																																																																																																																											
350	0.10	1.00																																																																																																																																																																											
400	0.11	1.00																																																																																																																																																																											
450	0.13	1.00																																																																																																																																																																											
500	0.14	1.00																																																																																																																																																																											
600	0.18	1.00																																																																																																																																																																											
700	0.20	1.00																																																																																																																																																																											
800	0.26	1.00																																																																																																																																																																											
900	0.31	1.00																																																																																																																																																																											
1000	0.40	1.00																																																																																																																																																																											
1100	0.44	1.00																																																																																																																																																																											
1200	0.49	1.00																																																																																																																																																																											
1350	0.53	1.00																																																																																																																																																																											
1500	0.54	1.00																																																																																																																																																																											
1600	0.59	1.00																																																																																																																																																																											
1650	0.63	1.00																																																																																																																																																																											
1800	0.71	1.00																																																																																																																																																																											
1900	0.75	1.00																																																																																																																																																																											
2000	0.80	1.00																																																																																																																																																																											
呼び径 (mm)	外面塗装費																																																																																																																																																																												
	労務費	材料費																																																																																																																																																																											
	塗装工(人)	ゴムシート材(個)	諸雑費(工具損料)																																																																																																																																																																										
80	0.06	1.00	材料費の2%																																																																																																																																																																										
100	0.06	1.00																																																																																																																																																																											
125	0.06	1.00																																																																																																																																																																											
150	0.07	1.00																																																																																																																																																																											
200	0.07	1.00																																																																																																																																																																											
250	0.07	1.00																																																																																																																																																																											
300	0.07	1.00																																																																																																																																																																											
350	0.10	1.00																																																																																																																																																																											
400	0.11	1.00																																																																																																																																																																											
450	0.13	1.00																																																																																																																																																																											
500	0.14	1.00																																																																																																																																																																											
600	0.18	1.00																																																																																																																																																																											
700	0.20	1.00																																																																																																																																																																											
800	0.26	1.00																																																																																																																																																																											
900	0.31	1.00																																																																																																																																																																											
1000	0.40	1.00																																																																																																																																																																											
1100	0.44	1.00																																																																																																																																																																											
1200	0.49	1.00																																																																																																																																																																											
1350	0.53	1.00																																																																																																																																																																											
1500	0.54	1.00																																																																																																																																																																											
1600	0.59	1.00																																																																																																																																																																											
1650	0.63	1.00																																																																																																																																																																											
1800	0.71	1.00																																																																																																																																																																											
1900	0.75	1.00																																																																																																																																																																											
2000	0.80	1.00																																																																																																																																																																											
P72	2-5-3 管明示テープ歩掛表 第 3 表 (100m当り)	2-5-3 管明示テープ歩掛表 第 3 表 (100m当り)																																																																																																																																																																											
	<table><tr><th>管口径・寸法</th><th>普通作業員(人)</th><th>天端明示の有無</th></tr><tr><td>φ 50以下</td><td>0.09</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 75×4000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 75×5000</td><td>0.10</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 100×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 100×5000</td><td>0.10</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 125×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 150×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 150×5000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 200×4000</td><td>0.13</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 250×4000</td><td>0.14</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 300×4000</td><td>0.15</td><td>無</td></tr></table>	管口径・寸法	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 50以下	0.09	無	φ 75×4000	0.11	無	φ 75×5000	0.10	無	φ 100×4000	0.12	無	φ 100×5000	0.10	無	φ 125×4000	0.12	無	φ 150×4000	0.12	無	φ 150×5000	0.11	無	φ 200×4000	0.13	無	φ 250×4000	0.14	無	φ 300×4000	0.15	無	<table><tr><th>呼び径・寸法 (mm)</th><th>普通作業員(人)</th><th>天端明示の有無</th></tr><tr><td>φ 50以下</td><td>0.09</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 75×4000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 75×5000</td><td>0.10</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 100×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 100×5000</td><td>0.10</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 125×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 150×4000</td><td>0.12</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 150×5000</td><td>0.11</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 200×4000</td><td>0.13</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 250×4000</td><td>0.14</td><td>無</td></tr><tr><td>φ 300×4000</td><td>0.15</td><td>無</td></tr></table>	呼び径・寸法 (mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無	φ 50以下	0.09	無	φ 75×4000	0.11	無	φ 75×5000	0.10	無	φ 100×4000	0.12	無	φ 100×5000	0.10	無	φ 125×4000	0.12	無	φ 150×4000	0.12	無	φ 150×5000	0.11	無	φ 200×4000	0.13	無	φ 250×4000	0.14	無	φ 300×4000	0.15	無																																																																																																			
管口径・寸法	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																																																																																																																											
φ 50以下	0.09	無																																																																																																																																																																											
φ 75×4000	0.11	無																																																																																																																																																																											
φ 75×5000	0.10	無																																																																																																																																																																											
φ 100×4000	0.12	無																																																																																																																																																																											
φ 100×5000	0.10	無																																																																																																																																																																											
φ 125×4000	0.12	無																																																																																																																																																																											
φ 150×4000	0.12	無																																																																																																																																																																											
φ 150×5000	0.11	無																																																																																																																																																																											
φ 200×4000	0.13	無																																																																																																																																																																											
φ 250×4000	0.14	無																																																																																																																																																																											
φ 300×4000	0.15	無																																																																																																																																																																											
呼び径・寸法 (mm)	普通作業員(人)	天端明示の有無																																																																																																																																																																											
φ 50以下	0.09	無																																																																																																																																																																											
φ 75×4000	0.11	無																																																																																																																																																																											
φ 75×5000	0.10	無																																																																																																																																																																											
φ 100×4000	0.12	無																																																																																																																																																																											
φ 100×5000	0.10	無																																																																																																																																																																											
φ 125×4000	0.12	無																																																																																																																																																																											
φ 150×4000	0.12	無																																																																																																																																																																											
φ 150×5000	0.11	無																																																																																																																																																																											
φ 200×4000	0.13	無																																																																																																																																																																											
φ 250×4000	0.14	無																																																																																																																																																																											
φ 300×4000	0.15	無																																																																																																																																																																											

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																								
P73	2-6-2 ポリエチレン管 (融着接合) 布設歩掛表	2-6-2 ポリエチレン管 (融着接合) 布設歩掛表																																																																																																																																																																								
	1) 歩掛	1) 歩掛																																																																																																																																																																								
	<table><tr><th colspan="6">ポリエチレン管 (融着接合 (EF接合)) 布設工</th></tr><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">据付工 (10m 当り)</th><th colspan="3">継手工 (1箇所 当り)</th></tr><tr><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>機械器具損料及び消耗品</th></tr><tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td rowspan="6">労務費の8.5%</td></tr><tr><td>75</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>100</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td>150</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td>0.09</td><td>0.09</td></tr><tr><td>200</td><td>0.25</td><td>0.49</td><td>0.13</td><td>0.13</td></tr></table>	ポリエチレン管 (融着接合 (EF接合)) 布設工						呼び径 (mm)	据付工 (10m 当り)		継手工 (1箇所 当り)			配管工 (人)	普通作業員 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	機械器具損料及び消耗品	50	0.10	0.18	0.04	0.04	労務費の8.5%	75	0.10	0.18	0.05	0.05	100	0.12	0.20	0.07	0.07	150	0.18	0.26	0.09	0.09	200	0.25	0.49	0.13	0.13	<table><tr><th colspan="6">ポリエチレン管 (融着接合 (EF接合)) 布設工</th></tr><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">据付工 (10m 当り)</th><th colspan="3">継手工 (1箇所 当り)</th></tr><tr><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>諸雑費 (機械器具損料及び消耗品)</th></tr><tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td rowspan="6">労務費の8.5%</td></tr><tr><td>75</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>100</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td>150</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td>0.09</td><td>0.09</td></tr><tr><td>200</td><td>0.25</td><td>0.49</td><td>0.13</td><td>0.13</td></tr></table>	ポリエチレン管 (融着接合 (EF接合)) 布設工						呼び径 (mm)	据付工 (10m 当り)		継手工 (1箇所 当り)			配管工 (人)	普通作業員 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費 (機械器具損料及び消耗品)	50	0.10	0.18	0.04	0.04	労務費の8.5%	75	0.10	0.18	0.05	0.05	100	0.12	0.20	0.07	0.07	150	0.18	0.26	0.09	0.09	200	0.25	0.49	0.13	0.13																																																																																		
ポリエチレン管 (融着接合 (EF接合)) 布設工																																																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	据付工 (10m 当り)		継手工 (1箇所 当り)																																																																																																																																																																							
	配管工 (人)	普通作業員 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	機械器具損料及び消耗品																																																																																																																																																																					
50	0.10	0.18	0.04	0.04	労務費の8.5%																																																																																																																																																																					
75	0.10	0.18	0.05	0.05																																																																																																																																																																						
100	0.12	0.20	0.07	0.07																																																																																																																																																																						
150	0.18	0.26	0.09	0.09																																																																																																																																																																						
200	0.25	0.49	0.13	0.13																																																																																																																																																																						
ポリエチレン管 (融着接合 (EF接合)) 布設工																																																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	据付工 (10m 当り)		継手工 (1箇所 当り)																																																																																																																																																																							
	配管工 (人)	普通作業員 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費 (機械器具損料及び消耗品)																																																																																																																																																																					
50	0.10	0.18	0.04	0.04	労務費の8.5%																																																																																																																																																																					
75	0.10	0.18	0.05	0.05																																																																																																																																																																						
100	0.12	0.20	0.07	0.07																																																																																																																																																																						
150	0.18	0.26	0.09	0.09																																																																																																																																																																						
200	0.25	0.49	0.13	0.13																																																																																																																																																																						
	2) 代価表	2) 代価表																																																																																																																																																																								
	ポリエチレン管 (融着接合) 継手工	ポリエチレン管 (融着接合) 継手工																																																																																																																																																																								
	<table><tr><th colspan="6">(1箇所 当り)</th></tr><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>金 額</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>配管工</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>機械器具損料・消耗品</td><td></td><td>%</td><td>8.5</td><td></td><td>労務費の8.5%</td></tr><tr><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	(1箇所 当り)						名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	金 額	摘 要	配管工		人				普通作業員		人				機械器具損料・消耗品		%	8.5		労務費の8.5%	諸雑費		式	1		端数処理	計						<table><tr><th colspan="6">(1箇所 当り)</th></tr><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>金 額</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>配管工</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>諸雑費 (機械器具損料・消耗品)</td><td></td><td>%</td><td>8.5</td><td></td><td>労務費の8.5%</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	(1箇所 当り)						名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	金 額	摘 要	配管工		人				普通作業員		人				諸雑費 (機械器具損料・消耗品)		%	8.5		労務費の8.5%	計																																																																																															
(1箇所 当り)																																																																																																																																																																										
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																																																																																																					
配管工		人																																																																																																																																																																								
普通作業員		人																																																																																																																																																																								
機械器具損料・消耗品		%	8.5		労務費の8.5%																																																																																																																																																																					
諸雑費		式	1		端数処理																																																																																																																																																																					
計																																																																																																																																																																										
(1箇所 当り)																																																																																																																																																																										
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																																																																																																					
配管工		人																																																																																																																																																																								
普通作業員		人																																																																																																																																																																								
諸雑費 (機械器具損料・消耗品)		%	8.5		労務費の8.5%																																																																																																																																																																					
計																																																																																																																																																																										
P75	第 1-2 表 鉄筋コンクリート管布設歩掛表	第 1-2 表 鉄筋コンクリート管布設歩掛表																																																																																																																																																																								
	<table><tr><th rowspan="2">種 目</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="11">呼び径 (mm)</th></tr><tr><th>200</th><th>250</th><th>300</th><th>350</th><th>400</th><th>450</th><th>500</th><th>600</th><th>700</th><th>800</th></tr><tr><td>世 話 役 人</td><td></td><td>0.31</td><td>0.32</td><td>0.33</td><td>0.34</td><td>0.35</td><td>0.36</td><td>0.37</td><td>0.39</td><td>0.41</td><td>4.30</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員 人</td><td></td><td>0.62</td><td>0.64</td><td>0.66</td><td>0.68</td><td>0.70</td><td>0.72</td><td>0.74</td><td>0.78</td><td>0.82</td><td>0.86</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員 人</td><td></td><td>0.62</td><td>0.64</td><td>0.66</td><td>0.68</td><td>0.70</td><td>0.72</td><td>0.74</td><td>1.17</td><td>1.23</td><td>1.29</td></tr><tr><td>トラッククレーン賃料 日</td><td></td><td>0.31</td><td>0.32</td><td>0.33</td><td>0.34</td><td>0.35</td><td>0.36</td><td>0.37</td><td>0.39</td><td>0.41</td><td>0.43</td></tr><tr><td>諸 雑 費 %</td><td></td><td colspan="11">1</td></tr></table>	種 目	単 位	呼び径 (mm)											200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	世 話 役 人		0.31	0.32	0.33	0.34	0.35	0.36	0.37	0.39	0.41	4.30	特 殊 作 業 員 人		0.62	0.64	0.66	0.68	0.70	0.72	0.74	0.78	0.82	0.86	普 通 作 業 員 人		0.62	0.64	0.66	0.68	0.70	0.72	0.74	1.17	1.23	1.29	トラッククレーン賃料 日		0.31	0.32	0.33	0.34	0.35	0.36	0.37	0.39	0.41	0.43	諸 雑 費 %		1											<table><tr><th rowspan="2">種 目</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="11">呼び径 (mm)</th></tr><tr><th>200</th><th>250</th><th>300</th><th>350</th><th>400</th><th>450</th><th>500</th><th>600</th><th>700</th><th>800</th></tr><tr><td>世 話 役 人</td><td></td><td>0.31</td><td>0.32</td><td>0.33</td><td>0.34</td><td>0.35</td><td>0.36</td><td>0.37</td><td>0.39</td><td>0.41</td><td>0.43</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員 人</td><td></td><td>0.62</td><td>0.64</td><td>0.66</td><td>0.68</td><td>0.70</td><td>0.72</td><td>0.74</td><td>0.78</td><td>0.82</td><td>0.86</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員 人</td><td></td><td>0.62</td><td>0.64</td><td>0.66</td><td>0.68</td><td>0.70</td><td>0.72</td><td>0.74</td><td>1.17</td><td>1.23</td><td>1.29</td></tr><tr><td>トラッククレーン賃料 日</td><td></td><td>0.31</td><td>0.32</td><td>0.33</td><td>0.34</td><td>0.35</td><td>0.36</td><td>0.37</td><td>0.39</td><td>0.41</td><td>0.43</td></tr><tr><td>諸 雑 費 %</td><td></td><td colspan="11">1</td></tr></table>	種 目	単 位	呼び径 (mm)											200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	世 話 役 人		0.31	0.32	0.33	0.34	0.35	0.36	0.37	0.39	0.41	0.43	特 殊 作 業 員 人		0.62	0.64	0.66	0.68	0.70	0.72	0.74	0.78	0.82	0.86	普 通 作 業 員 人		0.62	0.64	0.66	0.68	0.70	0.72	0.74	1.17	1.23	1.29	トラッククレーン賃料 日		0.31	0.32	0.33	0.34	0.35	0.36	0.37	0.39	0.41	0.43	諸 雑 費 %		1										
	種 目			単 位	呼び径 (mm)																																																																																																																																																																					
200		250	300		350	400	450	500	600	700	800																																																																																																																																																															
世 話 役 人		0.31	0.32	0.33	0.34	0.35	0.36	0.37	0.39	0.41	4.30																																																																																																																																																															
特 殊 作 業 員 人		0.62	0.64	0.66	0.68	0.70	0.72	0.74	0.78	0.82	0.86																																																																																																																																																															
普 通 作 業 員 人		0.62	0.64	0.66	0.68	0.70	0.72	0.74	1.17	1.23	1.29																																																																																																																																																															
トラッククレーン賃料 日		0.31	0.32	0.33	0.34	0.35	0.36	0.37	0.39	0.41	0.43																																																																																																																																																															
諸 雑 費 %		1																																																																																																																																																																								
種 目	単 位	呼び径 (mm)																																																																																																																																																																								
		200	250	300	350	400	450	500	600	700	800																																																																																																																																																															
世 話 役 人		0.31	0.32	0.33	0.34	0.35	0.36	0.37	0.39	0.41	0.43																																																																																																																																																															
特 殊 作 業 員 人		0.62	0.64	0.66	0.68	0.70	0.72	0.74	0.78	0.82	0.86																																																																																																																																																															
普 通 作 業 員 人		0.62	0.64	0.66	0.68	0.70	0.72	0.74	1.17	1.23	1.29																																																																																																																																																															
トラッククレーン賃料 日		0.31	0.32	0.33	0.34	0.35	0.36	0.37	0.39	0.41	0.43																																																																																																																																																															
諸 雑 費 %		1																																																																																																																																																																								

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																																															
P76	2-7-2 カラー継手歩掛表 第 3 表	2-7-2 カラー継手歩掛表 第 3 表																																																																																																																																																																																															
	(1口当り) <table><tr><th>管径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>モルタル工 (m³)</th></tr><tr><td>75</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.002</td></tr><tr><td>100</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.003</td></tr><tr><td>125</td><td>0.06</td><td>0.07</td><td>0.003</td></tr><tr><td>150</td><td>0.06</td><td>0.08</td><td>0.003</td></tr><tr><td>200</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.004</td></tr><tr><td>250</td><td>0.08</td><td>0.11</td><td>0.005</td></tr><tr><td>300</td><td>0.09</td><td>0.13</td><td>0.007</td></tr><tr><td>350</td><td>0.10</td><td>0.15</td><td>0.008</td></tr><tr><td>400</td><td>0.11</td><td>0.18</td><td>0.009</td></tr><tr><td>450</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>0.014</td></tr><tr><td>500</td><td>0.13</td><td>0.23</td><td>0.015</td></tr><tr><td>600</td><td>0.14</td><td>0.29</td><td>0.018</td></tr><tr><td>700</td><td>0.17</td><td>0.37</td><td>0.021</td></tr><tr><td>800</td><td>0.20</td><td>0.49</td><td>0.024</td></tr><tr><td>900</td><td>0.23</td><td>0.58</td><td>0.027</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.26</td><td>0.68</td><td>0.044</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.29</td><td>0.78</td><td>0.048</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.35</td><td>0.91</td><td>0.053</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.40</td><td>1.11</td><td>0.059</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.48</td><td>1.33</td><td>0.080</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.56</td><td>1.58</td><td>0.087</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.64</td><td>1.95</td><td>0.095</td></tr><tr><td>2000</td><td>0.75</td><td>2.54</td><td>0.104</td></tr></table>	管径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	モルタル工 (m ³)	75	0.06	0.06	0.002	100	0.06	0.06	0.003	125	0.06	0.07	0.003	150	0.06	0.08	0.003	200	0.08	0.09	0.004	250	0.08	0.11	0.005	300	0.09	0.13	0.007	350	0.10	0.15	0.008	400	0.11	0.18	0.009	450	0.12	0.20	0.014	500	0.13	0.23	0.015	600	0.14	0.29	0.018	700	0.17	0.37	0.021	800	0.20	0.49	0.024	900	0.23	0.58	0.027	1000	0.26	0.68	0.044	1100	0.29	0.78	0.048	1200	0.35	0.91	0.053	1350	0.40	1.11	0.059	1500	0.48	1.33	0.080	1650	0.56	1.58	0.087	1800	0.64	1.95	0.095	2000	0.75	2.54	0.104	(1口当り) <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>モルタル工 (m³)</th></tr><tr><td>75</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.002</td></tr><tr><td>100</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.003</td></tr><tr><td>125</td><td>0.06</td><td>0.07</td><td>0.003</td></tr><tr><td>150</td><td>0.06</td><td>0.08</td><td>0.003</td></tr><tr><td>200</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.004</td></tr><tr><td>250</td><td>0.08</td><td>0.11</td><td>0.005</td></tr><tr><td>300</td><td>0.09</td><td>0.13</td><td>0.007</td></tr><tr><td>350</td><td>0.10</td><td>0.15</td><td>0.008</td></tr><tr><td>400</td><td>0.11</td><td>0.18</td><td>0.009</td></tr><tr><td>450</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>0.014</td></tr><tr><td>500</td><td>0.13</td><td>0.23</td><td>0.015</td></tr><tr><td>600</td><td>0.14</td><td>0.29</td><td>0.018</td></tr><tr><td>700</td><td>0.17</td><td>0.37</td><td>0.021</td></tr><tr><td>800</td><td>0.20</td><td>0.49</td><td>0.024</td></tr><tr><td>900</td><td>0.23</td><td>0.58</td><td>0.027</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.26</td><td>0.68</td><td>0.044</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.29</td><td>0.78</td><td>0.048</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.35</td><td>0.91</td><td>0.053</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.40</td><td>1.11</td><td>0.059</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.48</td><td>1.33</td><td>0.080</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.56</td><td>1.58</td><td>0.087</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.64</td><td>1.95</td><td>0.095</td></tr><tr><td>2000</td><td>0.75</td><td>2.54</td><td>0.104</td></tr></table>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	モルタル工 (m ³)	75	0.06	0.06	0.002	100	0.06	0.06	0.003	125	0.06	0.07	0.003	150	0.06	0.08	0.003	200	0.08	0.09	0.004	250	0.08	0.11	0.005	300	0.09	0.13	0.007	350	0.10	0.15	0.008	400	0.11	0.18	0.009	450	0.12	0.20	0.014	500	0.13	0.23	0.015	600	0.14	0.29	0.018	700	0.17	0.37	0.021	800	0.20	0.49	0.024	900	0.23	0.58	0.027	1000	0.26	0.68	0.044	1100	0.29	0.78	0.048	1200	0.35	0.91	0.053	1350	0.40	1.11	0.059	1500	0.48	1.33	0.080	1650	0.56	1.58	0.087	1800	0.64	1.95	0.095	2000	0.75	2.54
管径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	モルタル工 (m ³)																																																																																																																																																																																														
75	0.06	0.06	0.002																																																																																																																																																																																														
100	0.06	0.06	0.003																																																																																																																																																																																														
125	0.06	0.07	0.003																																																																																																																																																																																														
150	0.06	0.08	0.003																																																																																																																																																																																														
200	0.08	0.09	0.004																																																																																																																																																																																														
250	0.08	0.11	0.005																																																																																																																																																																																														
300	0.09	0.13	0.007																																																																																																																																																																																														
350	0.10	0.15	0.008																																																																																																																																																																																														
400	0.11	0.18	0.009																																																																																																																																																																																														
450	0.12	0.20	0.014																																																																																																																																																																																														
500	0.13	0.23	0.015																																																																																																																																																																																														
600	0.14	0.29	0.018																																																																																																																																																																																														
700	0.17	0.37	0.021																																																																																																																																																																																														
800	0.20	0.49	0.024																																																																																																																																																																																														
900	0.23	0.58	0.027																																																																																																																																																																																														
1000	0.26	0.68	0.044																																																																																																																																																																																														
1100	0.29	0.78	0.048																																																																																																																																																																																														
1200	0.35	0.91	0.053																																																																																																																																																																																														
1350	0.40	1.11	0.059																																																																																																																																																																																														
1500	0.48	1.33	0.080																																																																																																																																																																																														
1650	0.56	1.58	0.087																																																																																																																																																																																														
1800	0.64	1.95	0.095																																																																																																																																																																																														
2000	0.75	2.54	0.104																																																																																																																																																																																														
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	モルタル工 (m ³)																																																																																																																																																																																														
75	0.06	0.06	0.002																																																																																																																																																																																														
100	0.06	0.06	0.003																																																																																																																																																																																														
125	0.06	0.07	0.003																																																																																																																																																																																														
150	0.06	0.08	0.003																																																																																																																																																																																														
200	0.08	0.09	0.004																																																																																																																																																																																														
250	0.08	0.11	0.005																																																																																																																																																																																														
300	0.09	0.13	0.007																																																																																																																																																																																														
350	0.10	0.15	0.008																																																																																																																																																																																														
400	0.11	0.18	0.009																																																																																																																																																																																														
450	0.12	0.20	0.014																																																																																																																																																																																														
500	0.13	0.23	0.015																																																																																																																																																																																														
600	0.14	0.29	0.018																																																																																																																																																																																														
700	0.17	0.37	0.021																																																																																																																																																																																														
800	0.20	0.49	0.024																																																																																																																																																																																														
900	0.23	0.58	0.027																																																																																																																																																																																														
1000	0.26	0.68	0.044																																																																																																																																																																																														
1100	0.29	0.78	0.048																																																																																																																																																																																														
1200	0.35	0.91	0.053																																																																																																																																																																																														
1350	0.40	1.11	0.059																																																																																																																																																																																														
1500	0.48	1.33	0.080																																																																																																																																																																																														
1650	0.56	1.58	0.087																																																																																																																																																																																														
1800	0.64	1.95	0.095																																																																																																																																																																																														
2000	0.75	2.54	0.104																																																																																																																																																																																														

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																
P79	2-7-3 ソケット継手歩掛表 第 4 表 (1口当り) <table><tr><th>管径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th></tr><tr><td>75</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>100</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>125</td><td>0.04</td><td>0.05</td></tr><tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.05</td></tr><tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.06</td></tr><tr><td>250</td><td>0.05</td><td>0.07</td></tr><tr><td>300</td><td>0.05</td><td>0.08</td></tr><tr><td>350</td><td>0.05</td><td>0.09</td></tr><tr><td>400</td><td>0.06</td><td>0.10</td></tr><tr><td>450</td><td>0.06</td><td>0.11</td></tr><tr><td>500</td><td>0.06</td><td>0.12</td></tr><tr><td>600</td><td>0.07</td><td>0.14</td></tr><tr><td>700</td><td>0.08</td><td>0.16</td></tr><tr><td>800</td><td>0.10</td><td>0.22</td></tr><tr><td>900</td><td>0.12</td><td>0.25</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.14</td><td>0.29</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.16</td><td>0.33</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.20</td><td>0.39</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.24</td><td>0.48</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.30</td><td>0.59</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.36</td><td>0.71</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.42</td><td>0.84</td></tr><tr><td>2000</td><td>0.50</td><td>1.00</td></tr></table>	管径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	75	0.04	0.04	100	0.04	0.04	125	0.04	0.05	150	0.04	0.05	200	0.05	0.06	250	0.05	0.07	300	0.05	0.08	350	0.05	0.09	400	0.06	0.10	450	0.06	0.11	500	0.06	0.12	600	0.07	0.14	700	0.08	0.16	800	0.10	0.22	900	0.12	0.25	1000	0.14	0.29	1100	0.16	0.33	1200	0.20	0.39	1350	0.24	0.48	1500	0.30	0.59	1650	0.36	0.71	1800	0.42	0.84	2000	0.50	1.00	2-7-3 ソケット継手歩掛表 第 4 表 (1口当り) <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th></tr><tr><td>75</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>100</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>125</td><td>0.04</td><td>0.05</td></tr><tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.05</td></tr><tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.06</td></tr><tr><td>250</td><td>0.05</td><td>0.07</td></tr><tr><td>300</td><td>0.05</td><td>0.08</td></tr><tr><td>350</td><td>0.05</td><td>0.09</td></tr><tr><td>400</td><td>0.06</td><td>0.10</td></tr><tr><td>450</td><td>0.06</td><td>0.11</td></tr><tr><td>500</td><td>0.06</td><td>0.12</td></tr><tr><td>600</td><td>0.07</td><td>0.14</td></tr><tr><td>700</td><td>0.08</td><td>0.16</td></tr><tr><td>800</td><td>0.10</td><td>0.22</td></tr><tr><td>900</td><td>0.12</td><td>0.25</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.14</td><td>0.29</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.16</td><td>0.33</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.20</td><td>0.39</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.24</td><td>0.48</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.30</td><td>0.59</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.36</td><td>0.71</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.42</td><td>0.84</td></tr><tr><td>2000</td><td>0.50</td><td>1.00</td></tr></table>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	75	0.04	0.04	100	0.04	0.04	125	0.04	0.05	150	0.04	0.05	200	0.05	0.06	250	0.05	0.07	300	0.05	0.08	350	0.05	0.09	400	0.06	0.10	450	0.06	0.11	500	0.06	0.12	600	0.07	0.14	700	0.08	0.16	800	0.10	0.22	900	0.12	0.25	1000	0.14	0.29	1100	0.16	0.33	1200	0.20	0.39	1350	0.24	0.48	1500	0.30	0.59	1650	0.36	0.71	1800	0.42	0.84	2000	0.50	1.00
	管径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)																																																																																																																																															
75	0.04	0.04																																																																																																																																																
100	0.04	0.04																																																																																																																																																
125	0.04	0.05																																																																																																																																																
150	0.04	0.05																																																																																																																																																
200	0.05	0.06																																																																																																																																																
250	0.05	0.07																																																																																																																																																
300	0.05	0.08																																																																																																																																																
350	0.05	0.09																																																																																																																																																
400	0.06	0.10																																																																																																																																																
450	0.06	0.11																																																																																																																																																
500	0.06	0.12																																																																																																																																																
600	0.07	0.14																																																																																																																																																
700	0.08	0.16																																																																																																																																																
800	0.10	0.22																																																																																																																																																
900	0.12	0.25																																																																																																																																																
1000	0.14	0.29																																																																																																																																																
1100	0.16	0.33																																																																																																																																																
1200	0.20	0.39																																																																																																																																																
1350	0.24	0.48																																																																																																																																																
1500	0.30	0.59																																																																																																																																																
1650	0.36	0.71																																																																																																																																																
1800	0.42	0.84																																																																																																																																																
2000	0.50	1.00																																																																																																																																																
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)																																																																																																																																																
75	0.04	0.04																																																																																																																																																
100	0.04	0.04																																																																																																																																																
125	0.04	0.05																																																																																																																																																
150	0.04	0.05																																																																																																																																																
200	0.05	0.06																																																																																																																																																
250	0.05	0.07																																																																																																																																																
300	0.05	0.08																																																																																																																																																
350	0.05	0.09																																																																																																																																																
400	0.06	0.10																																																																																																																																																
450	0.06	0.11																																																																																																																																																
500	0.06	0.12																																																																																																																																																
600	0.07	0.14																																																																																																																																																
700	0.08	0.16																																																																																																																																																
800	0.10	0.22																																																																																																																																																
900	0.12	0.25																																																																																																																																																
1000	0.14	0.29																																																																																																																																																
1100	0.16	0.33																																																																																																																																																
1200	0.20	0.39																																																																																																																																																
1350	0.24	0.48																																																																																																																																																
1500	0.30	0.59																																																																																																																																																
1650	0.36	0.71																																																																																																																																																
1800	0.42	0.84																																																																																																																																																
2000	0.50	1.00																																																																																																																																																
	2-8-3 鋳鉄管切断・溝切り加工歩掛表 第 3-1 表 切断・溝切り同時 (NS 形・SⅡ形・GX 形/パイプ切削切断機使用) (1口当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="3">NS形・SⅡ形</th><th colspan="3">GX形</th><th rowspan="2">諸雑費</th></tr><tr><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>機械損料 (日)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>機械損料 (日)</th></tr><tr><td>75</td><td>0.15</td><td>1.00</td><td>0.21</td><td>0.15</td><td>1.00</td><td>0.21</td><td rowspan="9">労務費の5%</td></tr><tr><td>100</td><td>0.16</td><td>1.02</td><td>0.22</td><td>0.16</td><td>1.02</td><td>0.22</td></tr><tr><td>150</td><td>0.18</td><td>1.06</td><td>0.25</td><td>0.18</td><td>1.06</td><td>0.25</td></tr><tr><td>200</td><td>0.20</td><td>1.10</td><td>0.27</td><td>0.20</td><td>1.10</td><td>0.27</td></tr><tr><td>250</td><td>0.22</td><td>1.14</td><td>0.30</td><td>0.22</td><td>1.14</td><td>0.30</td></tr><tr><td>300</td><td>0.24</td><td>1.18</td><td>0.32</td><td colspan="3" rowspan="4"></td></tr><tr><td>350</td><td>0.26</td><td>1.22</td><td>0.35</td></tr><tr><td>400</td><td>0.28</td><td>1.25</td><td>0.37</td></tr><tr><td>450</td><td>0.31</td><td>1.29</td><td>0.40</td></tr></table>	呼び径 (mm)	NS形・SⅡ形			GX形			諸雑費	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	75	0.15	1.00	0.21	0.15	1.00	0.21	労務費の5%	100	0.16	1.02	0.22	0.16	1.02	0.22	150	0.18	1.06	0.25	0.18	1.06	0.25	200	0.20	1.10	0.27	0.20	1.10	0.27	250	0.22	1.14	0.30	0.22	1.14	0.30	300	0.24	1.18	0.32				350	0.26	1.22	0.35	400	0.28	1.25	0.37	450	0.31	1.29	0.40	2-8-3 鋳鉄管切断・溝切り加工歩掛表 第 3-1 表 切断・溝切り同時 (NS 形・SⅡ形・GX 形/パイプ切削切断機使用) (1口当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="3">NS形・SⅡ形</th><th colspan="3">GX形</th><th rowspan="2">諸雑費</th></tr><tr><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>機械損料 (日)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>機械損料 (日)</th></tr><tr><td>75</td><td>0.15</td><td>1.00</td><td>0.21</td><td>0.15</td><td>1.00</td><td>0.21</td><td rowspan="9">労務費の5%</td></tr><tr><td>100</td><td>0.16</td><td>1.02</td><td>0.22</td><td>0.16</td><td>1.02</td><td>0.22</td></tr><tr><td>150</td><td>0.18</td><td>1.06</td><td>0.25</td><td>0.18</td><td>1.06</td><td>0.25</td></tr><tr><td>200</td><td>0.20</td><td>1.10</td><td>0.27</td><td>0.20</td><td>1.10</td><td>0.27</td></tr><tr><td>250</td><td>0.22</td><td>1.14</td><td>0.30</td><td>0.22</td><td>1.14</td><td>0.30</td></tr><tr><td>300</td><td>0.24</td><td>1.18</td><td>0.32</td><td>0.24</td><td>1.18</td><td>0.32</td></tr><tr><td>350</td><td>0.26</td><td>1.22</td><td>0.35</td><td colspan="3" rowspan="3"></td></tr><tr><td>400</td><td>0.28</td><td>1.25</td><td>0.37</td></tr><tr><td>450</td><td>0.31</td><td>1.29</td><td>0.40</td></tr></table>	呼び径 (mm)	NS形・SⅡ形			GX形			諸雑費	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	75	0.15	1.00	0.21	0.15	1.00	0.21	労務費の5%	100	0.16	1.02	0.22	0.16	1.02	0.22	150	0.18	1.06	0.25	0.18	1.06	0.25	200	0.20	1.10	0.27	0.20	1.10	0.27	250	0.22	1.14	0.30	0.22	1.14	0.30	300	0.24	1.18	0.32	0.24	1.18	0.32	350	0.26	1.22	0.35				400	0.28	1.25	0.37	450	0.31	1.29	0.40			
呼び径 (mm)	NS形・SⅡ形			GX形			諸雑費																																																																																																																																											
	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)																																																																																																																																												
75	0.15	1.00	0.21	0.15	1.00	0.21	労務費の5%																																																																																																																																											
100	0.16	1.02	0.22	0.16	1.02	0.22																																																																																																																																												
150	0.18	1.06	0.25	0.18	1.06	0.25																																																																																																																																												
200	0.20	1.10	0.27	0.20	1.10	0.27																																																																																																																																												
250	0.22	1.14	0.30	0.22	1.14	0.30																																																																																																																																												
300	0.24	1.18	0.32																																																																																																																																															
350	0.26	1.22	0.35																																																																																																																																															
400	0.28	1.25	0.37																																																																																																																																															
450	0.31	1.29	0.40																																																																																																																																															
呼び径 (mm)	NS形・SⅡ形			GX形			諸雑費																																																																																																																																											
	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)																																																																																																																																												
75	0.15	1.00	0.21	0.15	1.00	0.21	労務費の5%																																																																																																																																											
100	0.16	1.02	0.22	0.16	1.02	0.22																																																																																																																																												
150	0.18	1.06	0.25	0.18	1.06	0.25																																																																																																																																												
200	0.20	1.10	0.27	0.20	1.10	0.27																																																																																																																																												
250	0.22	1.14	0.30	0.22	1.14	0.30																																																																																																																																												
300	0.24	1.18	0.32	0.24	1.18	0.32																																																																																																																																												
350	0.26	1.22	0.35																																																																																																																																															
400	0.28	1.25	0.37																																																																																																																																															
450	0.31	1.29	0.40																																																																																																																																															

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
P80	第 3-3 表 切断・溝切り 2 工程 (NS 形・GX 形/専用工具使用) (1口当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="4">NS形</th><th colspan="4">GX形</th><th rowspan="2">諸雑費</th></tr><tr><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>機械損料 (日)</th><th>溝切り・切断刃 損耗率</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>機械損料 (日)</th><th>溝切り・切断刃 損耗率</th></tr><tr><td>75</td><td>0.16</td><td>0.33</td><td>0.19</td><td>0.014</td><td>0.16</td><td>0.33</td><td>0.19</td><td>0.014</td><td rowspan="9">労務費の1%</td></tr><tr><td>100</td><td>0.17</td><td>0.34</td><td>0.19</td><td>0.017</td><td>0.17</td><td>0.34</td><td>0.19</td><td>0.017</td></tr><tr><td>150</td><td>0.18</td><td>0.36</td><td>0.21</td><td>0.025</td><td>0.18</td><td>0.36</td><td>0.21</td><td>0.025</td></tr><tr><td>200</td><td>0.20</td><td>0.38</td><td>0.22</td><td>0.032</td><td>0.20</td><td>0.38</td><td>0.22</td><td>0.032</td></tr><tr><td>250</td><td>0.21</td><td>0.40</td><td>0.24</td><td>0.040</td><td>0.21</td><td>0.40</td><td>0.24</td><td>0.040</td></tr><tr><td>300</td><td>0.25</td><td>0.46</td><td>0.26</td><td>0.048</td><td colspan="4" rowspan="4"></td></tr><tr><td>350</td><td>0.27</td><td>0.49</td><td>0.28</td><td>0.055</td></tr><tr><td>400</td><td>0.28</td><td>0.52</td><td>0.31</td><td>0.089</td></tr><tr><td>450</td><td>0.31</td><td>0.54</td><td>0.33</td><td>0.100</td></tr></table>	呼び径 (mm)	NS形				GX形				諸雑費	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	溝切り・切断刃 損耗率	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	溝切り・切断刃 損耗率	75	0.16	0.33	0.19	0.014	0.16	0.33	0.19	0.014	労務費の1%	100	0.17	0.34	0.19	0.017	0.17	0.34	0.19	0.017	150	0.18	0.36	0.21	0.025	0.18	0.36	0.21	0.025	200	0.20	0.38	0.22	0.032	0.20	0.38	0.22	0.032	250	0.21	0.40	0.24	0.040	0.21	0.40	0.24	0.040	300	0.25	0.46	0.26	0.048					350	0.27	0.49	0.28	0.055	400	0.28	0.52	0.31	0.089	450	0.31	0.54	0.33	0.100	第 3-3 表 切断・溝切り 2 工程 (NS 形・GX 形/専用工具使用) (1口当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="4">NS形</th><th colspan="4">GX形</th><th rowspan="2">諸雑費</th></tr><tr><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>機械損料 (日)</th><th>溝切り・切断刃 損耗率</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>機械損料 (日)</th><th>溝切り・切断刃 損耗率</th></tr><tr><td>75</td><td>0.16</td><td>0.33</td><td>0.19</td><td>0.014</td><td>0.16</td><td>0.33</td><td>0.19</td><td>0.014</td><td rowspan="9">労務費の1%</td></tr><tr><td>100</td><td>0.17</td><td>0.34</td><td>0.19</td><td>0.017</td><td>0.17</td><td>0.34</td><td>0.19</td><td>0.017</td></tr><tr><td>150</td><td>0.18</td><td>0.36</td><td>0.21</td><td>0.025</td><td>0.18</td><td>0.36</td><td>0.21</td><td>0.025</td></tr><tr><td>200</td><td>0.20</td><td>0.38</td><td>0.22</td><td>0.032</td><td>0.20</td><td>0.38</td><td>0.22</td><td>0.032</td></tr><tr><td>250</td><td>0.21</td><td>0.40</td><td>0.24</td><td>0.040</td><td>0.21</td><td>0.40</td><td>0.24</td><td>0.040</td></tr><tr><td>300</td><td>0.25</td><td>0.46</td><td>0.26</td><td>0.048</td><td>0.25</td><td>0.46</td><td>0.26</td><td>0.048</td></tr><tr><td>350</td><td>0.27</td><td>0.49</td><td>0.28</td><td>0.055</td><td colspan="4" rowspan="4"></td></tr><tr><td>400</td><td>0.28</td><td>0.52</td><td>0.31</td><td>0.089</td></tr><tr><td>450</td><td>0.31</td><td>0.54</td><td>0.33</td><td>0.100</td></tr></table>	呼び径 (mm)	NS形				GX形				諸雑費	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	溝切り・切断刃 損耗率	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	溝切り・切断刃 損耗率	75	0.16	0.33	0.19	0.014	0.16	0.33	0.19	0.014	労務費の1%	100	0.17	0.34	0.19	0.017	0.17	0.34	0.19	0.017	150	0.18	0.36	0.21	0.025	0.18	0.36	0.21	0.025	200	0.20	0.38	0.22	0.032	0.20	0.38	0.22	0.032	250	0.21	0.40	0.24	0.040	0.21	0.40	0.24	0.040	300	0.25	0.46	0.26	0.048	0.25	0.46	0.26	0.048	350	0.27	0.49	0.28	0.055					400	0.28	0.52	0.31	0.089	450	0.31	0.54	0.33	0.100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
呼び径 (mm)	NS形				GX形				諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	溝切り・切断刃 損耗率	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	溝切り・切断刃 損耗率																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
75	0.16	0.33	0.19	0.014	0.16	0.33	0.19	0.014	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
100	0.17	0.34	0.19	0.017	0.17	0.34	0.19	0.017																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
150	0.18	0.36	0.21	0.025	0.18	0.36	0.21	0.025																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
200	0.20	0.38	0.22	0.032	0.20	0.38	0.22	0.032																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
250	0.21	0.40	0.24	0.040	0.21	0.40	0.24	0.040																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
300	0.25	0.46	0.26	0.048																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
350	0.27	0.49	0.28	0.055																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
400	0.28	0.52	0.31	0.089																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
450	0.31	0.54	0.33	0.100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
呼び径 (mm)	NS形				GX形				諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	溝切り・切断刃 損耗率	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	溝切り・切断刃 損耗率																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
75	0.16	0.33	0.19	0.014	0.16	0.33	0.19	0.014	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
100	0.17	0.34	0.19	0.017	0.17	0.34	0.19	0.017																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
150	0.18	0.36	0.21	0.025	0.18	0.36	0.21	0.025																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
200	0.20	0.38	0.22	0.032	0.20	0.38	0.22	0.032																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
250	0.21	0.40	0.24	0.040	0.21	0.40	0.24	0.040																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
300	0.25	0.46	0.26	0.048	0.25	0.46	0.26	0.048																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
350	0.27	0.49	0.28	0.055																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
400	0.28	0.52	0.31	0.089																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
450	0.31	0.54	0.33	0.100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
P81	2-8-4 鋼管切断歩掛表 第 4 表 (1口当り) <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>規格</th><th>板厚 (mm)</th><th>溶接工 (人)</th><th>消耗品及び工具損料</th><th>規格</th><th>板厚 (mm)</th><th>溶接工 (人)</th><th>消耗品及び工具損料</th></tr><tr><td>80</td><td>STW370</td><td>4.5</td><td>0.14</td><td rowspan="7">労務費の7.5%</td><td>STW290</td><td>4.2</td><td>0.13</td><td rowspan="7">労務費の7.5%</td></tr><tr><td>100</td><td>"</td><td>4.9</td><td>0.15</td><td>"</td><td>4.5</td><td>0.14</td></tr><tr><td>125</td><td>"</td><td>5.1</td><td>0.18</td><td>"</td><td>4.5</td><td>0.16</td></tr><tr><td>150</td><td>"</td><td>5.5</td><td>0.20</td><td>"</td><td>5.0</td><td>0.18</td></tr><tr><td>200</td><td>"</td><td>6.4</td><td>0.25</td><td>"</td><td>5.8</td><td>0.23</td></tr><tr><td>250</td><td>"</td><td>6.4</td><td>0.26</td><td>"</td><td>6.6</td><td>0.27</td></tr><tr><td>300</td><td>"</td><td>6.4</td><td>0.33</td><td>"</td><td>6.9</td><td>0.36</td></tr><tr><td>350</td><td>STW400</td><td>6.0</td><td>0.45</td><td rowspan="28">労務費の7.5%</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td rowspan="5"></td></tr><tr><td>400</td><td>"</td><td>6.0</td><td>0.54</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>450</td><td>"</td><td>6.0</td><td>0.63</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>500</td><td>"</td><td>6.0</td><td>0.72</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>600</td><td>"</td><td>6.0</td><td>0.81</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>700</td><td>"</td><td>7.0</td><td>1.09</td><td>STW400B</td><td>6.0</td><td>0.94</td><td rowspan="23">労務費の7.5%</td></tr><tr><td>800</td><td>"</td><td>8.0</td><td>1.24</td><td>"</td><td>7.0</td><td>1.14</td></tr><tr><td>900</td><td>"</td><td>8.0</td><td>1.38</td><td>"</td><td>7.0</td><td>1.21</td></tr><tr><td>1000</td><td>"</td><td>9.0</td><td>1.68</td><td>"</td><td>8.0</td><td>1.49</td></tr><tr><td>1100</td><td>"</td><td>10.0</td><td>1.82</td><td>"</td><td>8.0</td><td>1.53</td></tr><tr><td>1200</td><td>"</td><td>11.0</td><td>2.11</td><td>"</td><td>9.0</td><td>1.73</td></tr><tr><td>1350</td><td>"</td><td>12.0</td><td>2.57</td><td>"</td><td>10.0</td><td>2.14</td></tr><tr><td>1500</td><td>"</td><td>14.0</td><td>3.29</td><td>"</td><td>11.0</td><td>2.58</td></tr><tr><td>1600</td><td>"</td><td>15.0</td><td>3.63</td><td>"</td><td>12.0</td><td>2.90</td></tr><tr><td>1650</td><td>"</td><td>15.0</td><td>3.74</td><td>"</td><td>12.0</td><td>2.99</td></tr><tr><td>1800</td><td>"</td><td>16.0</td><td>3.95</td><td>"</td><td>13.0</td><td>3.21</td></tr><tr><td>1900</td><td>"</td><td>17.0</td><td>4.20</td><td>"</td><td>14.0</td><td>3.64</td></tr><tr><td>2000</td><td>"</td><td>18.0</td><td>4.45</td><td>"</td><td>15.0</td><td>4.06</td></tr><tr><td>2100</td><td>"</td><td>19.0</td><td>4.95</td><td>"</td><td>16.0</td><td>4.56</td></tr><tr><td>2200</td><td>"</td><td>20.0</td><td>5.43</td><td>"</td><td>16.0</td><td>4.78</td></tr><tr><td>2300</td><td>"</td><td>21.0</td><td>5.99</td><td>"</td><td>17.0</td><td>5.28</td></tr><tr><td>2400</td><td>"</td><td>22.0</td><td>6.51</td><td>"</td><td>18.0</td><td>5.85</td></tr><tr><td>2500</td><td>"</td><td>23.0</td><td>7.12</td><td>"</td><td>18.0</td><td>6.09</td></tr><tr><td>2600</td><td>"</td><td>24.0</td><td>7.69</td><td>"</td><td>19.0</td><td>6.70</td></tr><tr><td>2700</td><td>"</td><td>25.0</td><td>8.35</td><td>"</td><td>20.0</td><td>7.29</td></tr><tr><td>2800</td><td>"</td><td>26.0</td><td>8.97</td><td>"</td><td>21.0</td><td>7.96</td></tr><tr><td>2900</td><td>"</td><td>27.0</td><td>9.68</td><td>"</td><td>21.0</td><td>8.24</td></tr><tr><td>3000</td><td>"</td><td>29.0</td><td>10.75</td><td>"</td><td>22.0</td><td>8.95</td></tr></table>	呼び径 (mm)	規格	板厚 (mm)					溶接工 (人)	消耗品及び工具損料	規格	板厚 (mm)	溶接工 (人)	消耗品及び工具損料	80	STW370	4.5	0.14	労務費の7.5%	STW290	4.2	0.13	労務費の7.5%	100	"	4.9	0.15	"	4.5	0.14	125	"	5.1	0.18	"	4.5	0.16	150	"	5.5	0.20	"	5.0	0.18	200	"	6.4	0.25	"	5.8	0.23	250	"	6.4	0.26	"	6.6	0.27	300	"	6.4	0.33	"	6.9	0.36	350	STW400	6.0	0.45	労務費の7.5%	—	—	—		400	"	6.0	0.54	—	—	—	450	"	6.0	0.63	—	—	—	500	"	6.0	0.72	—	—	—	600	"	6.0	0.81	—	—	—	700	"	7.0	1.09	STW400B	6.0	0.94	労務費の7.5%	800	"	8.0	1.24	"	7.0	1.14	900	"	8.0	1.38	"	7.0	1.21	1000	"	9.0	1.68	"	8.0	1.49	1100	"	10.0	1.82	"	8.0	1.53	1200	"	11.0	2.11	"	9.0	1.73	1350	"	12.0	2.57	"	10.0	2.14	1500	"	14.0	3.29	"	11.0	2.58	1600	"	15.0	3.63	"	12.0	2.90	1650	"	15.0	3.74	"	12.0	2.99	1800	"	16.0	3.95	"	13.0	3.21	1900	"	17.0	4.20	"	14.0	3.64	2000	"	18.0	4.45	"	15.0	4.06	2100	"	19.0	4.95	"	16.0	4.56	2200	"	20.0	5.43	"	16.0	4.78	2300	"	21.0	5.99	"	17.0	5.28	2400	"	22.0	6.51	"	18.0	5.85	2500	"	23.0	7.12	"	18.0	6.09	2600	"	24.0	7.69	"	19.0	6.70	2700	"	25.0	8.35	"	20.0	7.29	2800	"	26.0	8.97	"	21.0	7.96	2900	"	27.0	9.68	"	21.0	8.24	3000	"	29.0	10.75	"	22.0	8.95	2-8-4 鋼管切断歩掛表 第 4 表 (1口当り) <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>規格</th><th>板厚 (mm)</th><th>溶接工 (人)</th><th>諸雑費 (消耗品及び工具損料)</th><th>規格</th><th>板厚 (mm)</th><th>溶接工 (人)</th><th>諸雑費 (消耗品及び工具損料)</th></tr><tr><td>80</td><td>STW370</td><td>4.5</td><td>0.14</td><td rowspan="7">労務費の7.5%</td><td>STW290</td><td>4.2</td><td>0.13</td><td rowspan="7">労務費の7.5%</td></tr><tr><td>100</td><td>"</td><td>4.9</td><td>0.15</td><td>"</td><td>4.5</td><td>0.14</td></tr><tr><td>125</td><td>"</td><td>5.1</td><td>0.18</td><td>"</td><td>4.5</td><td>0.16</td></tr><tr><td>150</td><td>"</td><td>5.5</td><td>0.20</td><td>"</td><td>5.0</td><td>0.18</td></tr><tr><td>200</td><td>"</td><td>6.4</td><td>0.25</td><td>"</td><td>5.8</td><td>0.23</td></tr><tr><td>250</td><td>"</td><td>6.4</td><td>0.26</td><td>"</td><td>6.6</td><td>0.27</td></tr><tr><td>300</td><td>"</td><td>6.4</td><td>0.33</td><td>"</td><td>6.9</td><td>0.36</td></tr><tr><td>350</td><td>STW400</td><td>6.0</td><td>0.45</td><td rowspan="28">労務費の7.5%</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td rowspan="28">労務費の7.5%</td></tr><tr><td>400</td><td>"</td><td>6.0</td><td>0.54</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>450</td><td>"</td><td>6.0</td><td>0.63</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>500</td><td>"</td><td>6.0</td><td>0.72</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>600</td><td>"</td><td>6.0</td><td>0.81</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>700</td><td>"</td><td>7.0</td><td>1.09</td><td>STW400B</td><td>6.0</td><td>0.94</td></tr><tr><td>800</td><td>"</td><td>8.0</td><td>1.24</td><td>"</td><td>7.0</td><td>1.14</td></tr><tr><td>900</td><td>"</td><td>8.0</td><td>1.38</td><td>"</td><td>7.0</td><td>1.21</td></tr><tr><td>1000</td><td>"</td><td>9.0</td><td>1.68</td><td>"</td><td>8.0</td><td>1.49</td></tr><tr><td>1100</td><td>"</td><td>10.0</td><td>1.82</td><td>"</td><td>8.0</td><td>1.53</td></tr><tr><td>1200</td><td>"</td><td>11.0</td><td>2.11</td><td>"</td><td>9.0</td><td>1.73</td></tr><tr><td>1350</td><td>"</td><td>12.0</td><td>2.57</td><td>"</td><td>10.0</td><td>2.14</td></tr><tr><td>1500</td><td>"</td><td>14.0</td><td>3.29</td><td>"</td><td>11.0</td><td>2.58</td></tr><tr><td>1600</td><td>"</td><td>15.0</td><td>3.63</td><td>"</td><td>12.0</td><td>2.90</td></tr><tr><td>1650</td><td>"</td><td>15.0</td><td>3.74</td><td>"</td><td>12.0</td><td>2.99</td></tr><tr><td>1800</td><td>"</td><td>16.0</td><td>3.95</td><td>"</td><td>13.0</td><td>3.21</td></tr><tr><td>1900</td><td>"</td><td>17.0</td><td>4.20</td><td>"</td><td>14.0</td><td>3.64</td></tr><tr><td>2000</td><td>"</td><td>18.0</td><td>4.45</td><td>"</td><td>15.0</td><td>4.06</td></tr><tr><td>2100</td><td>"</td><td>19.0</td><td>4.95</td><td>"</td><td>16.0</td><td>4.56</td></tr><tr><td>2200</td><td>"</td><td>20.0</td><td>5.43</td><td>"</td><td>16.0</td><td>4.78</td></tr><tr><td>2300</td><td>"</td><td>21.0</td><td>5.99</td><td>"</td><td>17.0</td><td>5.28</td></tr><tr><td>2400</td><td>"</td><td>22.0</td><td>6.51</td><td>"</td><td>18.0</td><td>5.85</td></tr><tr><td>2500</td><td>"</td><td>23.0</td><td>7.12</td><td>"</td><td>18.0</td><td>6.09</td></tr><tr><td>2600</td><td>"</td><td>24.0</td><td>7.69</td><td>"</td><td>19.0</td><td>6.70</td></tr><tr><td>2700</td><td>"</td><td>25.0</td><td>8.35</td><td>"</td><td>20.0</td><td>7.29</td></tr><tr><td>2800</td><td>"</td><td>26.0</td><td>8.97</td><td>"</td><td>21.0</td><td>7.96</td></tr><tr><td>2900</td><td>"</td><td>27.0</td><td>9.68</td><td>"</td><td>21.0</td><td>8.24</td></tr><tr><td>3000</td><td>"</td><td>29.0</td><td>10.75</td><td>"</td><td>22.0</td><td>8.95</td></tr></table>	呼び径 (mm)	規格	板厚 (mm)	溶接工 (人)	諸雑費 (消耗品及び工具損料)	規格	板厚 (mm)	溶接工 (人)	諸雑費 (消耗品及び工具損料)	80	STW370	4.5	0.14	労務費の7.5%	STW290	4.2	0.13	労務費の7.5%	100	"	4.9	0.15	"	4.5	0.14	125	"	5.1	0.18	"	4.5	0.16	150	"	5.5	0.20	"	5.0	0.18	200	"	6.4	0.25	"	5.8	0.23	250	"	6.4	0.26	"	6.6	0.27	300	"	6.4	0.33	"	6.9	0.36	350	STW400	6.0	0.45	労務費の7.5%	—	—	—	労務費の7.5%	400	"	6.0	0.54	—	—	—	450	"	6.0	0.63	—	—	—	500	"	6.0	0.72	—	—	—	600	"	6.0	0.81	—	—	—	700	"	7.0	1.09	STW400B	6.0	0.94	800	"	8.0	1.24	"	7.0	1.14	900	"	8.0	1.38	"	7.0	1.21	1000	"	9.0	1.68	"	8.0	1.49	1100	"	10.0	1.82	"	8.0	1.53	1200	"	11.0	2.11	"	9.0	1.73	1350	"	12.0	2.57	"	10.0	2.14	1500	"	14.0	3.29	"	11.0	2.58	1600	"	15.0	3.63	"	12.0	2.90	1650	"	15.0	3.74	"	12.0	2.99	1800	"	16.0	3.95	"	13.0	3.21	1900	"	17.0	4.20	"	14.0	3.64	2000	"	18.0	4.45	"	15.0	4.06	2100	"	19.0	4.95	"	16.0	4.56	2200	"	20.0	5.43	"	16.0	4.78	2300	"	21.0	5.99	"	17.0	5.28	2400	"	22.0	6.51	"	18.0	5.85	2500	"	23.0	7.12	"	18.0	6.09	2600	"	24.0	7.69	"	19.0	6.70	2700	"	25.0	8.35	"	20.0	7.29	2800	"	26.0	8.97	"	21.0	7.96	2900	"	27.0	9.68	"	21.0	8.24	3000	"	29.0
呼び径 (mm)	規格	板厚 (mm)	溶接工 (人)	消耗品及び工具損料	規格	板厚 (mm)	溶接工 (人)	消耗品及び工具損料																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
80	STW370	4.5	0.14	労務費の7.5%	STW290	4.2	0.13	労務費の7.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
100	"	4.9	0.15		"	4.5	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
125	"	5.1	0.18		"	4.5	0.16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
150	"	5.5	0.20		"	5.0	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
200	"	6.4	0.25		"	5.8	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
250	"	6.4	0.26		"	6.6	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
300	"	6.4	0.33		"	6.9	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
350	STW400	6.0	0.45	労務費の7.5%	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
400	"	6.0	0.54		—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
450	"	6.0	0.63		—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
500	"	6.0	0.72		—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
600	"	6.0	0.81		—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
700	"	7.0	1.09		STW400B	6.0	0.94	労務費の7.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
800	"	8.0	1.24		"	7.0	1.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
900	"	8.0	1.38		"	7.0	1.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1000	"	9.0	1.68		"	8.0	1.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1100	"	10.0	1.82		"	8.0	1.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1200	"	11.0	2.11		"	9.0	1.73																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1350	"	12.0	2.57		"	10.0	2.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1500	"	14.0	3.29		"	11.0	2.58																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1600	"	15.0	3.63		"	12.0	2.90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1650	"	15.0	3.74		"	12.0	2.99																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1800	"	16.0	3.95		"	13.0	3.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1900	"	17.0	4.20		"	14.0	3.64																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2000	"	18.0	4.45		"	15.0	4.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2100	"	19.0	4.95		"	16.0	4.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2200	"	20.0	5.43		"	16.0	4.78																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2300	"	21.0	5.99		"	17.0	5.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2400	"	22.0	6.51		"	18.0	5.85																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2500	"	23.0	7.12		"	18.0	6.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2600	"	24.0	7.69		"	19.0	6.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2700	"	25.0	8.35		"	20.0	7.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2800	"	26.0	8.97		"	21.0	7.96																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2900	"	27.0	9.68		"	21.0	8.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
3000	"	29.0	10.75		"	22.0	8.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
呼び径 (mm)	規格	板厚 (mm)	溶接工 (人)	諸雑費 (消耗品及び工具損料)	規格	板厚 (mm)	溶接工 (人)	諸雑費 (消耗品及び工具損料)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
80	STW370	4.5	0.14	労務費の7.5%	STW290	4.2	0.13	労務費の7.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
100	"	4.9	0.15		"	4.5	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
125	"	5.1	0.18		"	4.5	0.16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
150	"	5.5	0.20		"	5.0	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
200	"	6.4	0.25		"	5.8	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
250	"	6.4	0.26		"	6.6	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
300	"	6.4	0.33		"	6.9	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
350	STW400	6.0	0.45	労務費の7.5%	—	—	—	労務費の7.5%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
400	"	6.0	0.54		—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
450	"	6.0	0.63		—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
500	"	6.0	0.72		—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
600	"	6.0	0.81		—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
700	"	7.0	1.09		STW400B	6.0	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
800	"	8.0	1.24		"	7.0	1.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
900	"	8.0	1.38		"	7.0	1.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1000	"	9.0	1.68		"	8.0	1.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1100	"	10.0	1.82		"	8.0	1.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1200	"	11.0	2.11		"	9.0	1.73																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1350	"	12.0	2.57		"	10.0	2.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1500	"	14.0	3.29		"	11.0	2.58																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1600	"	15.0	3.63		"	12.0	2.90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1650	"	15.0	3.74		"	12.0	2.99																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1800	"	16.0	3.95		"	13.0	3.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1900	"	17.0	4.20		"	14.0	3.64																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2000	"	18.0	4.45		"	15.0	4.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2100	"	19.0	4.95		"	16.0	4.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2200	"	20.0	5.43		"	16.0	4.78																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2300	"	21.0	5.99		"	17.0	5.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2400	"	22.0	6.51		"	18.0	5.85																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2500	"	23.0	7.12		"	18.0	6.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2600	"	24.0	7.69		"	19.0	6.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2700	"	25.0	8.35		"	20.0	7.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2800	"	26.0	8.97		"	21.0	7.96																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2900	"	27.0	9.68		"	21.0	8.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
3000	"	29.0	10.75		"	22.0	8.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
P84	2-9-1 仕切弁設置歩掛表(縦・横型) 第 1 表 鋳鉄製仕切弁設置(機械力)歩掛表(縦・横型) (1基当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th colspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th><th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th></tr><tr><th>配管工(人)</th><th>普通作業員(人)</th><th>縦型</th><th>横型</th></tr><tr><td>100以下</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td rowspan="7">クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊</td><td rowspan="7">—</td><td>0.40</td><td>—</td></tr><tr><td>125</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td>0.47</td><td>—</td></tr><tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.06</td><td>0.49</td><td>—</td></tr><tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td>0.57</td><td>—</td></tr><tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.73</td><td>—</td></tr><tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr><tr><td>350</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr><tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td rowspan="5">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td rowspan="5">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.29</td></tr><tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.96</td><td>—</td><td>0.30</td></tr><tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.47</td><td>—</td><td>0.32</td></tr><tr><td>600</td><td>1.13</td><td>3.61</td><td>—</td><td>0.34</td></tr><tr><td>700</td><td>1.44</td><td>4.22</td><td>—</td><td>0.36</td></tr><tr><td>800</td><td>1.65</td><td>5.25</td><td rowspan="4">16t吊</td><td rowspan="4">16t吊</td><td>—</td><td>0.40</td></tr><tr><td>900</td><td>1.85</td><td>5.97</td><td>—</td><td>0.43</td></tr><tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>6.70</td><td>—</td><td>0.45</td></tr><tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>7.11</td><td>—</td><td>0.52</td></tr><tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>7.31</td><td rowspan="2">20t吊</td><td>20t吊</td><td>—</td><td>0.53</td></tr><tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>7.42</td><td>25t吊</td><td>—</td><td>0.59</td></tr><tr><td>1500</td><td>2.79</td><td>7.53</td><td>25t吊</td><td>30t吊</td><td>—</td><td>0.70</td></tr></table> 備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。 4. 呼び径350mm以下の吊込み機械は、現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックハウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックハウ(クレーン仕様)は、「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。 第 2 表 鋼板製仕切弁設置(機械力)歩掛表(縦・横型) (1基当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th colspan="2">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型</th></tr><tr><th>配管工(人)</th><th>普通作業員(人)</th><th>機種</th><th>賃料(日)</th></tr><tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>6.18</td><td rowspan="3">16t吊</td><td>0.43</td></tr><tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>6.71</td><td>0.45</td></tr><tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>7.24</td><td>0.48</td></tr><tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>7.62</td><td>20t吊</td><td>0.53</td></tr><tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>8.29</td><td rowspan="2">25t吊</td><td>0.59</td></tr><tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>8.82</td><td>0.61</td></tr><tr><td>1650</td><td>2.98</td><td>9.34</td><td>30t吊</td><td>0.62</td></tr><tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>9.87</td><td>35t吊</td><td>0.68</td></tr><tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>10.40</td><td>40t吊</td><td>0.79</td></tr></table> 備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型	100以下	0.03	0.05	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	—	0.40	—	125	0.03	0.05	0.47	—	150	0.04	0.06	0.49	—	200	0.05	0.08	0.57	—	250	0.06	0.10	0.73	—	300	0.11	0.17	0.91	—	350	0.18	0.43	1.10	—	400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.29	450	0.62	1.96	—	0.30	500	0.82	2.47	—	0.32	600	1.13	3.61	—	0.34	700	1.44	4.22	—	0.36	800	1.65	5.25	16t吊	16t吊	—	0.40	900	1.85	5.97	—	0.43	1000	2.06	6.70	—	0.45	1100	2.16	7.11	—	0.52	1200	2.37	7.31	20t吊	20t吊	—	0.53	1350	2.58	7.42	25t吊	—	0.59	1500	2.79	7.53	25t吊	30t吊	—	0.70	呼び径 (mm)	労務費		トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型		配管工(人)	普通作業員(人)	機種	賃料(日)	1000	2.06	6.18	16t吊	0.43	1100	2.16	6.71	0.45	1200	2.37	7.24	0.48	1350	2.58	7.62	20t吊	0.53	1500	2.78	8.29	25t吊	0.59	1600	2.88	8.82	0.61	1650	2.98	9.34	30t吊	0.62	1800	3.09	9.87	35t吊	0.68	2000	3.19	10.40	40t吊	0.79	2-9-1 仕切弁設置歩掛表(縦・横型) 第 1 表 鋳鉄製仕切弁設置(機械力)歩掛表(縦・横型) (1基当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th colspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th><th rowspan="2">クレーン 賃料(日)</th></tr><tr><th>配管工(人)</th><th>普通作業員(人)</th><th>縦型</th><th>横型</th></tr><tr><td>100以下</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td rowspan="7">クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊</td><td rowspan="7">—</td><td>0.40</td><td>—</td></tr><tr><td>125</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td>0.47</td><td>—</td></tr><tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.06</td><td>0.49</td><td>—</td></tr><tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td>0.57</td><td>—</td></tr><tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.73</td><td>—</td></tr><tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr><tr><td>350</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr><tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td rowspan="5">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td rowspan="5">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.29</td></tr><tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.96</td><td>—</td><td>0.30</td></tr><tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.47</td><td>—</td><td>0.32</td></tr><tr><td>600</td><td>1.13</td><td>3.61</td><td>—</td><td>0.34</td></tr><tr><td>700</td><td>1.44</td><td>4.22</td><td>—</td><td>0.36</td></tr><tr><td>800</td><td>1.65</td><td>5.25</td><td rowspan="4">16t吊</td><td rowspan="4">16t吊</td><td>—</td><td>0.40</td></tr><tr><td>900</td><td>1.85</td><td>5.97</td><td>—</td><td>0.43</td></tr><tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>6.70</td><td>—</td><td>0.45</td></tr><tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>7.11</td><td>—</td><td>0.52</td></tr><tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>7.31</td><td rowspan="2">20t吊</td><td>20t吊</td><td>—</td><td>0.53</td></tr><tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>7.42</td><td>25t吊</td><td>—</td><td>0.59</td></tr><tr><td>1500</td><td>2.79</td><td>7.53</td><td>25t吊</td><td>30t吊</td><td>—</td><td>0.70</td></tr></table> 備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。 4. 呼び径350mm以下の吊込み機械は、現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックハウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックハウ(クレーン仕様)は、「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。 5. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。 第 2 表 鋼板製仕切弁設置(機械力)歩掛表(縦・横型) (1基当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th colspan="2">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型</th></tr><tr><th>配管工(人)</th><th>普通作業員(人)</th><th>機種</th><th>賃料(日)</th></tr><tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>6.18</td><td rowspan="3">16t吊</td><td>0.43</td></tr><tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>6.71</td><td>0.45</td></tr><tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>7.24</td><td>0.48</td></tr><tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>7.62</td><td>20t吊</td><td>0.53</td></tr><tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>8.29</td><td rowspan="2">25t吊</td><td>0.59</td></tr><tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>8.82</td><td>0.61</td></tr><tr><td>1650</td><td>2.98</td><td>9.34</td><td>30t吊</td><td>0.62</td></tr><tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>9.87</td><td>35t吊</td><td>0.68</td></tr><tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>10.40</td><td>40t吊</td><td>0.79</td></tr></table> 備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。 4. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型	100以下	0.03	0.05	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	—	0.40	—	125	0.03	0.05	0.47	—	150	0.04	0.06	0.49	—	200	0.05	0.08	0.57	—	250	0.06	0.10	0.73	—	300	0.11	0.17	0.91	—	350	0.18	0.43	1.10	—	400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.29	450	0.62	1.96	—	0.30	500	0.82	2.47	—	0.32	600	1.13	3.61	—	0.34	700	1.44	4.22	—	0.36	800	1.65	5.25	16t吊	16t吊	—	0.40	900	1.85	5.97	—	0.43	1000	2.06	6.70	—	0.45	1100	2.16	7.11	—	0.52	1200	2.37	7.31	20t吊	20t吊	—	0.53	1350	2.58	7.42	25t吊	—	0.59	1500	2.79	7.53	25t吊	30t吊	—	0.70	呼び径 (mm)	労務費		トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型		配管工(人)	普通作業員(人)	機種	賃料(日)	1000	2.06	6.18	16t吊	0.43	1100	2.16	6.71	0.45	1200	2.37	7.24	0.48	1350	2.58	7.62	20t吊	0.53	1500	2.78	8.29	25t吊	0.59	1600	2.88	8.82	0.61	1650	2.98	9.34	30t吊	0.62	1800	3.09	9.87	35t吊	0.68	2000	3.19	10.40	40t吊	0.79
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
100以下	0.03	0.05	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	—	0.40	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
125	0.03	0.05			0.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
150	0.04	0.06			0.49	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
200	0.05	0.08			0.57	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
250	0.06	0.10			0.73	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
300	0.11	0.17			0.91	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
350	0.18	0.43			1.10	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
450	0.62	1.96			—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
500	0.82	2.47			—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
600	1.13	3.61			—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
700	1.44	4.22			—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
800	1.65	5.25	16t吊	16t吊	—	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
900	1.85	5.97			—	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1000	2.06	6.70			—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1100	2.16	7.11			—	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1200	2.37	7.31	20t吊	20t吊	—	0.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1350	2.58	7.42		25t吊	—	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1500	2.79	7.53	25t吊	30t吊	—	0.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
呼び径 (mm)	労務費		トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	配管工(人)	普通作業員(人)	機種	賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1000	2.06	6.18	16t吊	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1100	2.16	6.71		0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1200	2.37	7.24		0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1350	2.58	7.62	20t吊	0.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1500	2.78	8.29	25t吊	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1600	2.88	8.82		0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1650	2.98	9.34	30t吊	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1800	3.09	9.87	35t吊	0.68																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2000	3.19	10.40	40t吊	0.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間(h)	クレーン 賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	配管工(人)	普通作業員(人)	縦型	横型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
100以下	0.03	0.05	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	—	0.40	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
125	0.03	0.05			0.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
150	0.04	0.06			0.49	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
200	0.05	0.08			0.57	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
250	0.06	0.10			0.73	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
300	0.11	0.17			0.91	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
350	0.18	0.43			1.10	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
450	0.62	1.96			—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
500	0.82	2.47			—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
600	1.13	3.61			—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
700	1.44	4.22			—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
800	1.65	5.25	16t吊	16t吊	—	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
900	1.85	5.97			—	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1000	2.06	6.70			—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1100	2.16	7.11			—	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1200	2.37	7.31	20t吊	20t吊	—	0.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1350	2.58	7.42		25t吊	—	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1500	2.79	7.53	25t吊	30t吊	—	0.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
呼び径 (mm)	労務費		トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	配管工(人)	普通作業員(人)	機種	賃料(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1000	2.06	6.18	16t吊	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1100	2.16	6.71		0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1200	2.37	7.24		0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1350	2.58	7.62	20t吊	0.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1500	2.78	8.29	25t吊	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1600	2.88	8.82		0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1650	2.98	9.34	30t吊	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1800	3.09	9.87	35t吊	0.68																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2000	3.19	10.40	40t吊	0.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																						
P85	第 3 表 仕切弁 バタフライ弁設置(人力)歩掛表(縦・横型) (1基当り)	第 3 表 仕切弁 バタフライ弁設置(人力)歩掛表(縦・横型) (1基当り)																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	<table><tr><th> 職種 呼び径 (mm) </th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th></tr><tr><td>50</td><td>0.03</td><td>0.15</td></tr><tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.19</td></tr><tr><td>100</td><td>0.07</td><td>0.23</td></tr><tr><td>125</td><td>0.09</td><td>0.30</td></tr><tr><td>150</td><td>0.10</td><td>0.37</td></tr><tr><td>200</td><td>0.17</td><td>0.45</td></tr><tr><td>250</td><td>0.24</td><td>0.61</td></tr><tr><td>300</td><td>0.37</td><td>0.90</td></tr><tr><td>350</td><td>0.53</td><td>1.27</td></tr></table> 備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。	職種 呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	50	0.03	0.15	75	0.05	0.19	100	0.07	0.23	125	0.09	0.30	150	0.10	0.37	200	0.17	0.45	250	0.24	0.61	300	0.37	0.90	350	0.53	1.27	<table><tr><th> 職種 呼び径 (mm) </th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th></tr><tr><td>50</td><td>0.03</td><td>0.15</td></tr><tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.19</td></tr><tr><td>100</td><td>0.07</td><td>0.23</td></tr><tr><td>125</td><td>0.09</td><td>0.30</td></tr><tr><td>150</td><td>0.10</td><td>0.37</td></tr><tr><td>200</td><td>0.17</td><td>0.45</td></tr><tr><td>250</td><td>0.24</td><td>0.61</td></tr><tr><td>300</td><td>0.37</td><td>0.90</td></tr><tr><td>350</td><td>0.53</td><td>1.27</td></tr></table> 備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。 4. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。	職種 呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	50	0.03	0.15	75	0.05	0.19	100	0.07	0.23	125	0.09	0.30	150	0.10	0.37	200	0.17	0.45	250	0.24	0.61	300	0.37	0.90	350	0.53	1.27																																																																																																																																																																																																																										
職種 呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)																																																																																																																																																																																																																																																																																						
50	0.03	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																						
75	0.05	0.19																																																																																																																																																																																																																																																																																						
100	0.07	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																						
125	0.09	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																						
150	0.10	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																						
200	0.17	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																						
250	0.24	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																						
300	0.37	0.90																																																																																																																																																																																																																																																																																						
350	0.53	1.27																																																																																																																																																																																																																																																																																						
職種 呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)																																																																																																																																																																																																																																																																																						
50	0.03	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																						
75	0.05	0.19																																																																																																																																																																																																																																																																																						
100	0.07	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																						
125	0.09	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																						
150	0.10	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																						
200	0.17	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																						
250	0.24	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																						
300	0.37	0.90																																																																																																																																																																																																																																																																																						
350	0.53	1.27																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	第 4 表 バタフライ弁設置(機械力)歩掛表(鋳鉄製及び鋼板製) (1基当り)	第 4 表 バタフライ弁設置(機械力)歩掛表(鋳鉄製及び鋼板製) (1基当り)																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	<table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th colspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン 運転時間 (h)</th><th rowspan="2">クレーン 賃料 (日)</th></tr><tr><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>縦型</th><th>横型</th></tr><tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td rowspan="4">クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊</td><td rowspan="11">—</td><td>0.57</td><td>—</td></tr><tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.73</td><td>—</td></tr><tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr><tr><td>350</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr><tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td colspan="2" rowspan="7">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.28</td></tr><tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.60</td><td>—</td><td>0.29</td></tr><tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.04</td><td>—</td><td>0.30</td></tr><tr><td>600</td><td>1.13</td><td>2.95</td><td>—</td><td>0.32</td></tr><tr><td>700</td><td>1.44</td><td>3.44</td><td>—</td><td>0.33</td></tr><tr><td>800</td><td>1.65</td><td>3.94</td><td>—</td><td>0.34</td></tr><tr><td>900</td><td>1.85</td><td>4.44</td><td>—</td><td>0.35</td></tr><tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>4.94</td><td>4.9t吊</td><td>—</td><td>0.36</td></tr><tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>5.46</td><td rowspan="6">16t吊</td><td rowspan="6">16t吊</td><td>—</td><td>0.39</td></tr><tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>6.08</td><td>—</td><td>0.41</td></tr><tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>6.59</td><td>—</td><td>0.43</td></tr><tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>7.52</td><td>—</td><td>0.45</td></tr><tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>7.83</td><td>—</td><td>0.47</td></tr><tr><td>1650</td><td>2.99</td><td>7.98</td><td>—</td><td>0.48</td></tr><tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>8.14</td><td rowspan="2">20t吊</td><td rowspan="2">20t吊</td><td>—</td><td>0.50</td></tr><tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>8.45</td><td>—</td><td>0.55</td></tr><tr><td>2100</td><td>3.29</td><td>8.60</td><td rowspan="2">25t吊</td><td rowspan="2">25t吊</td><td>—</td><td>0.56</td></tr><tr><td>2200</td><td>3.40</td><td>8.76</td><td>—</td><td>0.59</td></tr><tr><td>2400</td><td>3.50</td><td>8.96</td><td>30t吊</td><td></td><td>—</td><td>0.62</td></tr></table> 備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。 4. 呼び径350mm以下の吊込み機械は、現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は、「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	縦型	横型	200	0.05	0.08	クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊	—	0.57	—	250	0.06	0.10	0.73	—	300	0.11	0.17	0.91	—	350	0.18	0.43	1.10	—	400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊		—	0.28	450	0.62	1.60	—	0.29	500	0.82	2.04	—	0.30	600	1.13	2.95	—	0.32	700	1.44	3.44	—	0.33	800	1.65	3.94	—	0.34	900	1.85	4.44	—	0.35	1000	2.06	4.94	4.9t吊	—	0.36	1100	2.16	5.46	16t吊	16t吊	—	0.39	1200	2.37	6.08	—	0.41	1350	2.58	6.59	—	0.43	1500	2.78	7.52	—	0.45	1600	2.88	7.83	—	0.47	1650	2.99	7.98	—	0.48	1800	3.09	8.14	20t吊	20t吊	—	0.50	2000	3.19	8.45	—	0.55	2100	3.29	8.60	25t吊	25t吊	—	0.56	2200	3.40	8.76	—	0.59	2400	3.50	8.96	30t吊		—	0.62	<table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th colspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン 運転時間 (h)</th><th rowspan="2">クレーン 賃料 (日)</th></tr><tr><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>縦型</th><th>横型</th></tr><tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td rowspan="4">クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊</td><td rowspan="11">—</td><td>0.57</td><td>—</td></tr><tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.73</td><td>—</td></tr><tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr><tr><td>350</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr><tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td colspan="2" rowspan="7">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.28</td></tr><tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.60</td><td>—</td><td>0.29</td></tr><tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.04</td><td>—</td><td>0.30</td></tr><tr><td>600</td><td>1.13</td><td>2.95</td><td>—</td><td>0.32</td></tr><tr><td>700</td><td>1.44</td><td>3.44</td><td>—</td><td>0.33</td></tr><tr><td>800</td><td>1.65</td><td>3.94</td><td>—</td><td>0.34</td></tr><tr><td>900</td><td>1.85</td><td>4.44</td><td>—</td><td>0.35</td></tr><tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>4.94</td><td>4.9t吊</td><td>—</td><td>0.36</td></tr><tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>5.46</td><td rowspan="6">16t吊</td><td rowspan="6">16t吊</td><td>—</td><td>0.39</td></tr><tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>6.08</td><td>—</td><td>0.41</td></tr><tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>6.59</td><td>—</td><td>0.43</td></tr><tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>7.52</td><td>—</td><td>0.45</td></tr><tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>7.83</td><td>—</td><td>0.47</td></tr><tr><td>1650</td><td>2.99</td><td>7.98</td><td>—</td><td>0.48</td></tr><tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>8.14</td><td rowspan="2">20t吊</td><td rowspan="2">20t吊</td><td>—</td><td>0.50</td></tr><tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>8.45</td><td>—</td><td>0.55</td></tr><tr><td>2100</td><td>3.29</td><td>8.60</td><td rowspan="2">25t吊</td><td rowspan="2">25t吊</td><td>—</td><td>0.56</td></tr><tr><td>2200</td><td>3.40</td><td>8.76</td><td>—</td><td>0.59</td></tr><tr><td>2400</td><td>3.50</td><td>8.96</td><td>30t吊</td><td></td><td>—</td><td>0.62</td></tr></table> 備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。 4. 呼び径350mm以下の吊込み機械は、現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は、「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。 5. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	縦型	横型	200	0.05	0.08	クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊	—	0.57	—	250	0.06	0.10	0.73	—	300	0.11	0.17	0.91	—	350	0.18	0.43	1.10	—	400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊		—	0.28	450	0.62	1.60	—	0.29	500	0.82	2.04	—	0.30	600	1.13	2.95	—	0.32	700	1.44	3.44	—	0.33	800	1.65	3.94	—	0.34	900	1.85	4.44	—	0.35	1000	2.06	4.94	4.9t吊	—	0.36	1100	2.16	5.46	16t吊	16t吊	—	0.39	1200	2.37	6.08	—	0.41	1350	2.58	6.59	—	0.43	1500	2.78	7.52	—	0.45	1600	2.88	7.83	—	0.47	1650	2.99	7.98	—	0.48	1800	3.09	8.14	20t吊	20t吊	—	0.50	2000	3.19	8.45	—	0.55	2100	3.29	8.60	25t吊	25t吊	—	0.56	2200	3.40	8.76	—	0.59	2400	3.50	8.96	30t吊		—	0.62
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	配管工 (人)	普通作業員 (人)	縦型	横型																																																																																																																																																																																																																																																																																				
200	0.05	0.08	クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊	—	0.57	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
250	0.06	0.10			0.73	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
300	0.11	0.17			0.91	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
350	0.18	0.43			1.10	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊		—	0.28																																																																																																																																																																																																																																																																																		
450	0.62	1.60			—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																		
500	0.82	2.04			—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																		
600	1.13	2.95			—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																		
700	1.44	3.44			—	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																		
800	1.65	3.94			—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																		
900	1.85	4.44			—	0.35																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1000	2.06	4.94	4.9t吊	—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1100	2.16	5.46	16t吊	16t吊	—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1200	2.37	6.08			—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1350	2.58	6.59			—	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1500	2.78	7.52			—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1600	2.88	7.83			—	0.47																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1650	2.99	7.98			—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1800	3.09	8.14	20t吊	20t吊	—	0.50																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2000	3.19	8.45			—	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2100	3.29	8.60	25t吊	25t吊	—	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2200	3.40	8.76			—	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2400	3.50	8.96	30t吊		—	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	配管工 (人)	普通作業員 (人)	縦型	横型																																																																																																																																																																																																																																																																																				
200	0.05	0.08	クレーン 付トラック 4t積、2.9t吊	—	0.57	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
250	0.06	0.10			0.73	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
300	0.11	0.17			0.91	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
350	0.18	0.43			1.10	—																																																																																																																																																																																																																																																																																		
400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊		—	0.28																																																																																																																																																																																																																																																																																		
450	0.62	1.60			—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																		
500	0.82	2.04			—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																		
600	1.13	2.95			—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																		
700	1.44	3.44			—	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																		
800	1.65	3.94			—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																		
900	1.85	4.44			—	0.35																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1000	2.06	4.94	4.9t吊	—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1100	2.16	5.46	16t吊	16t吊	—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1200	2.37	6.08			—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1350	2.58	6.59			—	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1500	2.78	7.52			—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1600	2.88	7.83			—	0.47																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1650	2.99	7.98			—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1800	3.09	8.14	20t吊	20t吊	—	0.50																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2000	3.19	8.45			—	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2100	3.29	8.60	25t吊	25t吊	—	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2200	3.40	8.76			—	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2400	3.50	8.96	30t吊		—	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																		

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																																																																																																																		
P86	第 5 表 合成樹脂製弁設置(人力)歩掛表 (1基当り) <table><tr><th> 職 種 呼び径 (mm) </th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>50</td><td>0.03</td><td>0.12</td><td></td></tr><tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.12</td><td></td></tr><tr><td>100</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td></td></tr><tr><td>125</td><td>0.09</td><td>0.13</td><td></td></tr><tr><td>150</td><td>0.10</td><td>0.13</td><td></td></tr></table> 備考 1. 本表の合成樹脂製弁とは、水道用合成樹脂(耐衝撃性塩化ビニル)製仕切弁及びバタフライ弁をいう。 2. 合成樹脂製弁と直接接合する管は硬質塩化ビニル管もしくはポリエチレン管に限るものとする。 3. 本表には管との接合は含まれていない。 4. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 5. 現場の状況に応じ、割増することができる。 2-9-2 空気弁及び空気弁座設置歩掛表 第 6 表 (1基当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">空気弁設置</th><th colspan="2">空気弁座(人孔ふた)設置</th></tr><tr><th>配管工(人)</th><th>普通作業員(人)</th><th>配管工(人)</th><th>普通作業員(人)</th></tr><tr><td>16～25</td><td>0.05</td><td>0.10</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.21</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>75</td><td>0.15</td><td>0.31</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr><tr><td>100</td><td>0.21</td><td>0.41</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr><tr><td>150</td><td>0.31</td><td>0.62</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr><tr><td>200</td><td>0.41</td><td>0.82</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr></table> 備考 歩掛は、20m程度の現場内小運搬、据付及び接合を含む。	職 種 呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	摘 要	50	0.03	0.12		75	0.05	0.12		100	0.07	0.12		125	0.09	0.13		150	0.10	0.13		呼び径 (mm)	空気弁設置		空気弁座(人孔ふた)設置		配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	16～25	0.05	0.10	—	—	50	0.10	0.21	—	—	75	0.15	0.31	0.26	0.52	100	0.21	0.41	0.26	0.52	150	0.31	0.62	0.26	0.52	200	0.41	0.82	0.26	0.52	第 5 表 合成樹脂製弁設置(人力)歩掛表 (1基当り) <table><tr><th> 職 種 呼び径 (mm) </th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>50</td><td>0.03</td><td>0.12</td><td></td></tr><tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.12</td><td></td></tr><tr><td>100</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td></td></tr><tr><td>125</td><td>0.09</td><td>0.13</td><td></td></tr><tr><td>150</td><td>0.10</td><td>0.13</td><td></td></tr></table> 備考 1. 本表の合成樹脂製弁とは、水道用合成樹脂(耐衝撃性塩化ビニル)製仕切弁及びバタフライ弁をいう。 2. 合成樹脂製弁と直接接合する管は硬質塩化ビニル管もしくはポリエチレン管に限るものとする。 3. 本表には管との接合は含まれていない。 4. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 5. 現場の状況に応じ、割増することができる。 6. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。 2-9-2 空気弁及び空気弁座設置歩掛表 第 6 表 (1基当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">空気弁設置</th><th colspan="2">空気弁座(人孔ふた)設置</th></tr><tr><th>配管工(人)</th><th>普通作業員(人)</th><th>配管工(人)</th><th>普通作業員(人)</th></tr><tr><td>16～25</td><td>0.05</td><td>0.10</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.21</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>75</td><td>0.15</td><td>0.31</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr><tr><td>100</td><td>0.21</td><td>0.41</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr><tr><td>150</td><td>0.31</td><td>0.62</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr><tr><td>200</td><td>0.41</td><td>0.82</td><td>0.26</td><td>0.52</td></tr></table> 備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬、据付及び接合を含む。 2. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。	職 種 呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	摘 要	50	0.03	0.12		75	0.05	0.12		100	0.07	0.12		125	0.09	0.13		150	0.10	0.13		呼び径 (mm)	空気弁設置		空気弁座(人孔ふた)設置		配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)	16～25	0.05	0.10	—	—	50	0.10	0.21	—	—	75	0.15	0.31	0.26	0.52	100	0.21	0.41	0.26	0.52	150	0.31	0.62	0.26	0.52	200	0.41	0.82	0.26	0.52																																				
	職 種 呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	摘 要																																																																																																																																																																
50	0.03	0.12																																																																																																																																																																		
75	0.05	0.12																																																																																																																																																																		
100	0.07	0.12																																																																																																																																																																		
125	0.09	0.13																																																																																																																																																																		
150	0.10	0.13																																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	空気弁設置		空気弁座(人孔ふた)設置																																																																																																																																																																	
	配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																
16～25	0.05	0.10	—	—																																																																																																																																																																
50	0.10	0.21	—	—																																																																																																																																																																
75	0.15	0.31	0.26	0.52																																																																																																																																																																
100	0.21	0.41	0.26	0.52																																																																																																																																																																
150	0.31	0.62	0.26	0.52																																																																																																																																																																
200	0.41	0.82	0.26	0.52																																																																																																																																																																
職 種 呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	摘 要																																																																																																																																																																	
50	0.03	0.12																																																																																																																																																																		
75	0.05	0.12																																																																																																																																																																		
100	0.07	0.12																																																																																																																																																																		
125	0.09	0.13																																																																																																																																																																		
150	0.10	0.13																																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	空気弁設置		空気弁座(人孔ふた)設置																																																																																																																																																																	
	配管工(人)	普通作業員(人)	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																
16～25	0.05	0.10	—	—																																																																																																																																																																
50	0.10	0.21	—	—																																																																																																																																																																
75	0.15	0.31	0.26	0.52																																																																																																																																																																
100	0.21	0.41	0.26	0.52																																																																																																																																																																
150	0.31	0.62	0.26	0.52																																																																																																																																																																
200	0.41	0.82	0.26	0.52																																																																																																																																																																
P87	第 8 表 緊急遮断弁設置(機械力)歩掛表 (1基当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th rowspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th><th rowspan="2">クレーン賃料 (日)</th></tr><tr><th>配管工(人)</th><th>普通作業員(人)</th></tr><tr><td>100</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td rowspan="3">クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊</td><td>0.73</td><td>—</td></tr><tr><td>150</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr><tr><td>200</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr><tr><td>250</td><td>0.71</td><td>1.79</td><td rowspan="8">トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.30</td></tr><tr><td>300</td><td>0.81</td><td>2.03</td><td>—</td><td>0.30</td></tr><tr><td>350</td><td>0.92</td><td>2.31</td><td>—</td><td>0.31</td></tr><tr><td>400</td><td>1.02</td><td>2.59</td><td>—</td><td>0.31</td></tr><tr><td>450</td><td>1.22</td><td>3.09</td><td>—</td><td>0.32</td></tr><tr><td>500</td><td>1.33</td><td>3.38</td><td>—</td><td>0.32</td></tr><tr><td>600</td><td>1.58</td><td>4.04</td><td>—</td><td>0.34</td></tr><tr><td>700</td><td>1.72</td><td>4.42</td><td>—</td><td>0.34</td></tr><tr><td>800</td><td>1.96</td><td>5.05</td><td rowspan="3">16t吊</td><td>—</td><td>0.36</td></tr><tr><td>900</td><td>2.27</td><td>5.85</td><td>—</td><td>0.38</td></tr><tr><td>1000</td><td>2.44</td><td>6.30</td><td>—</td><td>0.39</td></tr></table> 備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。 4. 緊急遮断弁の作動確認試験のための費用は含まれていない。 5. 呼び径200mm以下の吊込み機械は、現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種	クレーン 運転時間(h)	クレーン賃料 (日)	配管工(人)	普通作業員(人)	100	0.06	0.10	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	0.73	—	150	0.11	0.17	0.91	—	200	0.18	0.43	1.10	—	250	0.71	1.79	トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30	300	0.81	2.03	—	0.30	350	0.92	2.31	—	0.31	400	1.02	2.59	—	0.31	450	1.22	3.09	—	0.32	500	1.33	3.38	—	0.32	600	1.58	4.04	—	0.34	700	1.72	4.42	—	0.34	800	1.96	5.05	16t吊	—	0.36	900	2.27	5.85	—	0.38	1000	2.44	6.30	—	0.39	第 8 表 緊急遮断弁設置(機械力)歩掛表 (1基当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th rowspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン 運転時間(h)</th><th rowspan="2">クレーン賃料 (日)</th></tr><tr><th>配管工(人)</th><th>普通作業員(人)</th></tr><tr><td>100</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td rowspan="3">クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊</td><td>0.73</td><td>—</td></tr><tr><td>150</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr><tr><td>200</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr><tr><td>250</td><td>0.71</td><td>1.79</td><td rowspan="8">トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>—</td><td>0.30</td></tr><tr><td>300</td><td>0.81</td><td>2.03</td><td>—</td><td>0.30</td></tr><tr><td>350</td><td>0.92</td><td>2.31</td><td>—</td><td>0.31</td></tr><tr><td>400</td><td>1.02</td><td>2.59</td><td>—</td><td>0.31</td></tr><tr><td>450</td><td>1.22</td><td>3.09</td><td>—</td><td>0.32</td></tr><tr><td>500</td><td>1.33</td><td>3.38</td><td>—</td><td>0.32</td></tr><tr><td>600</td><td>1.58</td><td>4.04</td><td>—</td><td>0.34</td></tr><tr><td>700</td><td>1.72</td><td>4.42</td><td>—</td><td>0.34</td></tr><tr><td>800</td><td>1.96</td><td>5.05</td><td rowspan="3">16t吊</td><td>—</td><td>0.36</td></tr><tr><td>900</td><td>2.27</td><td>5.85</td><td>—</td><td>0.38</td></tr><tr><td>1000</td><td>2.44</td><td>6.30</td><td>—</td><td>0.39</td></tr></table> 備考 1. 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 2. 本表にはフランジ接合は含まれていない。 3. 現場の状況に応じ、割増することができる。 4. 緊急遮断弁の作動確認試験のための費用は含まれていない。 5. 呼び径200mm以下の吊込み機械は、現場の状況に応じ、トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型4.9t吊、または、バックホウ(クレーン仕様)クローラ型クレーン機能付2.9t吊を使用することができる。なお、バックホウ(クレーン仕様)は「クレーン等安全規則」、「移動式クレーン構造規格」に準拠した機械である。 6. 撤去歩掛は、上記歩掛に補正係数0.6を乗じて算出する。	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種	クレーン 運転時間(h)	クレーン賃料 (日)	配管工(人)	普通作業員(人)	100	0.06	0.10	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	0.73	—	150	0.11	0.17	0.91	—	200	0.18	0.43	1.10	—	250	0.71	1.79	トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30	300	0.81	2.03	—	0.30	350	0.92	2.31	—	0.31	400	1.02	2.59	—	0.31	450	1.22	3.09	—	0.32	500	1.33	3.38	—	0.32	600	1.58	4.04	—	0.34	700	1.72	4.42	—	0.34	800	1.96	5.05	16t吊	—	0.36	900	2.27	5.85	—	0.38	1000	2.44	6.30	—	0.39
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種	クレーン 運転時間(h)				クレーン賃料 (日)																																																																																																																																																												
	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																		
100	0.06	0.10	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	0.73	—																																																																																																																																																															
150	0.11	0.17		0.91	—																																																																																																																																																															
200	0.18	0.43		1.10	—																																																																																																																																																															
250	0.71	1.79	トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30																																																																																																																																																															
300	0.81	2.03		—	0.30																																																																																																																																																															
350	0.92	2.31		—	0.31																																																																																																																																																															
400	1.02	2.59		—	0.31																																																																																																																																																															
450	1.22	3.09		—	0.32																																																																																																																																																															
500	1.33	3.38		—	0.32																																																																																																																																																															
600	1.58	4.04		—	0.34																																																																																																																																																															
700	1.72	4.42		—	0.34																																																																																																																																																															
800	1.96	5.05	16t吊	—	0.36																																																																																																																																																															
900	2.27	5.85		—	0.38																																																																																																																																																															
1000	2.44	6.30		—	0.39																																																																																																																																																															
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種	クレーン 運転時間(h)	クレーン賃料 (日)																																																																																																																																																															
	配管工(人)	普通作業員(人)																																																																																																																																																																		
100	0.06	0.10	クレーン付 トラック 4t積、2.9t吊	0.73	—																																																																																																																																																															
150	0.11	0.17		0.91	—																																																																																																																																																															
200	0.18	0.43		1.10	—																																																																																																																																																															
250	0.71	1.79	トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	—	0.30																																																																																																																																																															
300	0.81	2.03		—	0.30																																																																																																																																																															
350	0.92	2.31		—	0.31																																																																																																																																																															
400	1.02	2.59		—	0.31																																																																																																																																																															
450	1.22	3.09		—	0.32																																																																																																																																																															
500	1.33	3.38		—	0.32																																																																																																																																																															
600	1.58	4.04		—	0.34																																																																																																																																																															
700	1.72	4.42		—	0.34																																																																																																																																																															
800	1.96	5.05	16t吊	—	0.36																																																																																																																																																															
900	2.27	5.85		—	0.38																																																																																																																																																															
1000	2.44	6.30		—	0.39																																																																																																																																																															

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)							改定(平成 26 年度)									
P90	接合材使用量								接合材使用量								
		単位	円形				角形			単位	円形				角形		
			1号	2号	3号	4号	1号	3号			1号	2号	3号	4号	1号	2号	
	接合材	g/箇所	25	30	25	30	35	45	接合材	g/箇所	25	30	25	30	35	45	
P91	第 2 表								第 2 表								
	管種		補正対象歩掛					補正係数	管種		補正対象歩掛					補正係数	
	铸铁管	K 形	「メカニカル継手歩掛表」					0.60	铸铁管	K 形	「メカニカル継手歩掛表」					0.60	
		フランジ	「フランジ継手歩掛表」							フランジ	「フランジ継手歩掛表」						
		T 形	「T 形継手歩掛表」							T 形	「T 形継手歩掛表」						
		SⅡ形	「メカニカル継手歩掛表」					1.00		铸铁管	SⅡ形	「メカニカル継手歩掛表」					1.00
		S 形															
		NS 形直管	75～450	「NS 形継手接合歩掛表」			2.50	NS 形直管			75～450	「NS 形継手接合歩掛表」			2.50		
			500～1000	〃			0.70				500～1000	〃			0.70		
		NS 形異形管	75～250	〃			2.50	NS 形異形管			75～250	〃			2.50		
			300～450	「メカニカル継手歩掛表」			2.50				300～450	「メカニカル継手歩掛表」			2.50		
			500～1000	「NS 形継手接合歩掛表」			0.70				500～1000	「NS 形継手接合歩掛表」			0.70		
	備考 1. 補正対象とする歩掛は、離脱防止・異形管等の割増を考慮しない継手歩掛表を指す。 2. SⅡ形、S形およびNS形の場合、ロックリング取外しまで含む。 3. NS形直管500～1000mmにおいてライナ取外しを含む場合のみ、補正係数を10%割増する 4. 本表以外の継手の場合は別途考慮すること。																
P92	2-10-4 石綿管継手取外し歩掛表								2-10-4 石綿管継手取外し歩掛表								
	(1) カラー継手取外し工				(2) 铸铁継手取外し工				(1) カラー継手取外し工				(2) 铸铁継手取外し工				
	第 3 表				第 4 表				第 3 表				第 4 表				
	(1口当り)				(1口当り)				(1口当り)				(1口当り)				
	管径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)		管径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)		呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)		呼び径(mm)	配管工(人)	普通作業員(人)		
	75	0.02	0.02		75	0.04	0.04		75	0.02	0.02		75	0.04	0.04		
	100	0.04	0.04		100	0.05	0.05		100	0.04	0.04		100	0.05	0.05		
	125	0.04	0.04		125	0.05	0.05		125	0.04	0.04		125	0.05	0.05		
	150	0.04	0.04		150	0.07	0.07		150	0.04	0.04		150	0.07	0.07		
	200	0.04	0.04		200	0.08	0.08		200	0.04	0.04		200	0.08	0.08		
	250	0.05	0.05		250	0.11	0.11		250	0.05	0.05		250	0.11	0.11		
	300	0.05	0.05		300	0.13	0.13		300	0.05	0.05		300	0.13	0.13		
	350	0.07	0.07		350	0.15	0.15		350	0.07	0.07		350	0.15	0.15		
	400	0.07	0.07		400	0.17	0.17		400	0.07	0.07		400	0.17	0.17		
	450	0.08	0.08		450	0.19	0.19		450	0.08	0.08		450	0.19	0.19		
	500	0.08	0.08		500	0.21	0.21		500	0.08	0.08		500	0.21	0.21		
	600	0.11	0.11		600	0.25	0.25		600	0.11	0.11		600	0.25	0.25		

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																				
	2-10-6 石綿管吊上げ積込み歩掛表 (1) 機械力 第 6 表 (10m 当り)	2-10-6 石綿管吊上げ積込み歩掛表 (1) 機械力 第 6 表 (10m 当り)																																																																																				
	<table><tr><th rowspan="2">管 径 (mm)</th><th colspan="2">労 務 費 (人)</th><th colspan="2">トラッククレーン (油圧式)</th></tr><tr><th>配 管 工</th><th>普通作業員</th><th>機 種</th><th>賃料 (日)</th></tr><tr><td>200</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td rowspan="8">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊</td><td>0.07</td></tr><tr><td>250</td><td>0.04</td><td>0.06</td><td>0.08</td></tr><tr><td>300</td><td>0.04</td><td>0.07</td><td>0.08</td></tr><tr><td>350</td><td>0.04</td><td>0.09</td><td>0.08</td></tr><tr><td>400</td><td>0.04</td><td>0.11</td><td>0.09</td></tr><tr><td>450</td><td>0.05</td><td>0.12</td><td>0.09</td></tr><tr><td>500</td><td>0.05</td><td>0.13</td><td>0.10</td></tr><tr><td>600</td><td>0.05</td><td>0.17</td><td>0.12</td></tr></table>	管 径 (mm)	労 務 費 (人)		トラッククレーン (油圧式)		配 管 工	普通作業員	機 種	賃料 (日)	200	0.04	0.05	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	0.07	250	0.04	0.06	0.08	300	0.04	0.07	0.08	350	0.04	0.09	0.08	400	0.04	0.11	0.09	450	0.05	0.12	0.09	500	0.05	0.13	0.10	600	0.05	0.17	0.12	<table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労 務 費 (人)</th><th colspan="2">トラッククレーン (油圧式)</th></tr><tr><th>配 管 工</th><th>普通作業員</th><th>機 種</th><th>賃料 (日)</th></tr><tr><td>200</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td rowspan="8">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊</td><td>0.07</td></tr><tr><td>250</td><td>0.04</td><td>0.06</td><td>0.08</td></tr><tr><td>300</td><td>0.04</td><td>0.07</td><td>0.08</td></tr><tr><td>350</td><td>0.04</td><td>0.09</td><td>0.08</td></tr><tr><td>400</td><td>0.04</td><td>0.11</td><td>0.09</td></tr><tr><td>450</td><td>0.05</td><td>0.12</td><td>0.09</td></tr><tr><td>500</td><td>0.05</td><td>0.13</td><td>0.10</td></tr><tr><td>600</td><td>0.05</td><td>0.17</td><td>0.12</td></tr></table>	呼び径 (mm)	労 務 費 (人)		トラッククレーン (油圧式)		配 管 工	普通作業員	機 種	賃料 (日)	200	0.04	0.05	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	0.07	250	0.04	0.06	0.08	300	0.04	0.07	0.08	350	0.04	0.09	0.08	400	0.04	0.11	0.09	450	0.05	0.12	0.09	500	0.05	0.13	0.10	600	0.05	0.17	0.12
	管 径 (mm)		労 務 費 (人)		トラッククレーン (油圧式)																																																																																	
		配 管 工	普通作業員	機 種	賃料 (日)																																																																																	
	200	0.04	0.05	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	0.07																																																																																	
	250	0.04	0.06		0.08																																																																																	
	300	0.04	0.07		0.08																																																																																	
	350	0.04	0.09		0.08																																																																																	
	400	0.04	0.11		0.09																																																																																	
	450	0.05	0.12		0.09																																																																																	
500	0.05	0.13	0.10																																																																																			
600	0.05	0.17	0.12																																																																																			
呼び径 (mm)	労 務 費 (人)		トラッククレーン (油圧式)																																																																																			
	配 管 工	普通作業員	機 種	賃料 (日)																																																																																		
200	0.04	0.05	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	0.07																																																																																		
250	0.04	0.06		0.08																																																																																		
300	0.04	0.07		0.08																																																																																		
350	0.04	0.09		0.08																																																																																		
400	0.04	0.11		0.09																																																																																		
450	0.05	0.12		0.09																																																																																		
500	0.05	0.13		0.10																																																																																		
600	0.05	0.17		0.12																																																																																		
	(2) 人力 第 7 表 (10m 当り)	(2) 人力 第 7 表 (10m 当り)																																																																																				
	<table><tr><th>管 径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th></tr><tr><td>75</td><td>0.07</td><td>0.11</td></tr><tr><td>100</td><td>0.08</td><td>0.12</td></tr><tr><td>125</td><td>0.08</td><td>0.12</td></tr><tr><td>150</td><td>0.12</td><td>0.17</td></tr><tr><td>200</td><td>0.17</td><td>0.32</td></tr><tr><td>250</td><td>0.20</td><td>0.42</td></tr><tr><td>300</td><td>0.20</td><td>0.65</td></tr></table>	管 径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	75	0.07	0.11	100	0.08	0.12	125	0.08	0.12	150	0.12	0.17	200	0.17	0.32	250	0.20	0.42	300	0.20	0.65	<table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th></tr><tr><td>75</td><td>0.07</td><td>0.11</td></tr><tr><td>100</td><td>0.08</td><td>0.12</td></tr><tr><td>125</td><td>0.08</td><td>0.12</td></tr><tr><td>150</td><td>0.12</td><td>0.17</td></tr><tr><td>200</td><td>0.17</td><td>0.32</td></tr><tr><td>250</td><td>0.20</td><td>0.42</td></tr><tr><td>300</td><td>0.20</td><td>0.65</td></tr></table>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	75	0.07	0.11	100	0.08	0.12	125	0.08	0.12	150	0.12	0.17	200	0.17	0.32	250	0.20	0.42	300	0.20	0.65																																				
	管 径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)																																																																																			
	75	0.07	0.11																																																																																			
	100	0.08	0.12																																																																																			
	125	0.08	0.12																																																																																			
	150	0.12	0.17																																																																																			
	200	0.17	0.32																																																																																			
	250	0.20	0.42																																																																																			
	300	0.20	0.65																																																																																			
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)																																																																																				
75	0.07	0.11																																																																																				
100	0.08	0.12																																																																																				
125	0.08	0.12																																																																																				
150	0.12	0.17																																																																																				
200	0.17	0.32																																																																																				
250	0.20	0.42																																																																																				
300	0.20	0.65																																																																																				
P97	第 1 表 貯水槽の容量	第 1 表 貯水槽の容量																																																																																				
	<table><tr><th>貯水槽容量 (m³)</th><th>管 径 (mm)</th><th>長 さ (m)</th></tr><tr><td rowspan="2">50</td><td>1500</td><td>28.9</td></tr><tr><td>2000</td><td>17.0</td></tr><tr><td rowspan="3">60</td><td>1500</td><td>34.9</td></tr><tr><td>2000</td><td>20.0</td></tr><tr><td>2600</td><td>12.3</td></tr><tr><td rowspan="2">100</td><td>2000</td><td>33.0</td></tr><tr><td>2600</td><td>19.3</td></tr></table>	貯水槽容量 (m ³)	管 径 (mm)	長 さ (m)	50	1500	28.9	2000	17.0	60	1500	34.9	2000	20.0	2600	12.3	100	2000	33.0	2600	19.3	<table><tr><th>貯水槽容量 (m³)</th><th>呼び径 (mm)</th><th>長 さ (m)</th></tr><tr><td rowspan="2">50</td><td>1500</td><td>28.9</td></tr><tr><td>2000</td><td>17.0</td></tr><tr><td rowspan="3">60</td><td>1500</td><td>34.9</td></tr><tr><td>2000</td><td>20.0</td></tr><tr><td>2600</td><td>12.3</td></tr><tr><td rowspan="2">100</td><td>2000</td><td>33.0</td></tr><tr><td>2600</td><td>19.3</td></tr></table>	貯水槽容量 (m ³)	呼び径 (mm)	長 さ (m)	50	1500	28.9	2000	17.0	60	1500	34.9	2000	20.0	2600	12.3	100	2000	33.0	2600	19.3																																												
貯水槽容量 (m ³)	管 径 (mm)	長 さ (m)																																																																																				
50	1500	28.9																																																																																				
	2000	17.0																																																																																				
60	1500	34.9																																																																																				
	2000	20.0																																																																																				
	2600	12.3																																																																																				
100	2000	33.0																																																																																				
	2600	19.3																																																																																				
貯水槽容量 (m ³)	呼び径 (mm)	長 さ (m)																																																																																				
50	1500	28.9																																																																																				
	2000	17.0																																																																																				
60	1500	34.9																																																																																				
	2000	20.0																																																																																				
	2600	12.3																																																																																				
100	2000	33.0																																																																																				
	2600	19.3																																																																																				
P98	第 4 表 給水室内配管工 (分散型) (1 式 当り)	第 4 表 給水室内配管工 (分散型) (1 式 当り)																																																																																				
	<table><tr><th>管 径</th><th>配 管 工</th><th>普通作業員</th><th>諸 雑 費</th></tr><tr><td>100</td><td>4.74 人</td><td>7.82 人</td><td>労務費の 1%</td></tr><tr><td>150</td><td>4.82</td><td>7.92</td><td>〃</td></tr><tr><td>200</td><td>4.94</td><td>8.04</td><td>〃</td></tr><tr><td>250</td><td>5.12</td><td>8.22</td><td>〃</td></tr></table>	管 径	配 管 工	普通作業員	諸 雑 費	100	4.74 人	7.82 人	労務費の 1%	150	4.82	7.92	〃	200	4.94	8.04	〃	250	5.12	8.22	〃	<table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>配 管 工</th><th>普通作業員</th><th>諸 雑 費</th></tr><tr><td>100</td><td>4.74 人</td><td>7.82 人</td><td>労務費の 1%</td></tr><tr><td>150</td><td>4.82</td><td>7.92</td><td>〃</td></tr><tr><td>200</td><td>4.94</td><td>8.04</td><td>〃</td></tr><tr><td>250</td><td>5.12</td><td>8.22</td><td>〃</td></tr></table>	呼び径 (mm)	配 管 工	普通作業員	諸 雑 費	100	4.74 人	7.82 人	労務費の 1%	150	4.82	7.92	〃	200	4.94	8.04	〃	250	5.12	8.22	〃																																												
管 径	配 管 工	普通作業員	諸 雑 費																																																																																			
100	4.74 人	7.82 人	労務費の 1%																																																																																			
150	4.82	7.92	〃																																																																																			
200	4.94	8.04	〃																																																																																			
250	5.12	8.22	〃																																																																																			
呼び径 (mm)	配 管 工	普通作業員	諸 雑 費																																																																																			
100	4.74 人	7.82 人	労務費の 1%																																																																																			
150	4.82	7.92	〃																																																																																			
200	4.94	8.04	〃																																																																																			
250	5.12	8.22	〃																																																																																			
	第 6 表 空気弁室内配管工 (集中型) (1 箇所 当り)	第 6 表 空気弁室内配管工 (集中型) (1 箇所 当り)																																																																																				
	<table><tr><th>管 径</th><th>配 管 工</th><th>普通作業員</th><th>諸 雑 費</th></tr><tr><td>100</td><td>1.16 人</td><td>2.30 人</td><td>労務費の 1%</td></tr><tr><td>150</td><td>1.22</td><td>2.36</td><td>〃</td></tr><tr><td>200</td><td>1.28</td><td>2.42</td><td>〃</td></tr><tr><td>250</td><td>1.40</td><td>2.54</td><td>〃</td></tr></table>	管 径	配 管 工	普通作業員	諸 雑 費	100	1.16 人	2.30 人	労務費の 1%	150	1.22	2.36	〃	200	1.28	2.42	〃	250	1.40	2.54	〃	<table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>配 管 工</th><th>普通作業員</th><th>諸 雑 費</th></tr><tr><td>100</td><td>1.16 人</td><td>2.30 人</td><td>労務費の 1%</td></tr><tr><td>150</td><td>1.22</td><td>2.36</td><td>〃</td></tr><tr><td>200</td><td>1.28</td><td>2.42</td><td>〃</td></tr><tr><td>250</td><td>1.40</td><td>2.54</td><td>〃</td></tr></table>	呼び径 (mm)	配 管 工	普通作業員	諸 雑 費	100	1.16 人	2.30 人	労務費の 1%	150	1.22	2.36	〃	200	1.28	2.42	〃	250	1.40	2.54	〃																																												
管 径	配 管 工	普通作業員	諸 雑 費																																																																																			
100	1.16 人	2.30 人	労務費の 1%																																																																																			
150	1.22	2.36	〃																																																																																			
200	1.28	2.42	〃																																																																																			
250	1.40	2.54	〃																																																																																			
呼び径 (mm)	配 管 工	普通作業員	諸 雑 費																																																																																			
100	1.16 人	2.30 人	労務費の 1%																																																																																			
150	1.22	2.36	〃																																																																																			
200	1.28	2.42	〃																																																																																			
250	1.40	2.54	〃																																																																																			

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																																																																																																															
P102	第 7 表 貯水槽内配管工(集中型) (1式当り) <table><tr><td>管 径</td><td>配 管 工</td><td>普 通 作 業 員</td><td>諸 雑 費</td></tr><tr><td>100</td><td>2.13人</td><td>1.10人</td><td>労務費の1%</td></tr><tr><td>150</td><td>2.79</td><td>1.35</td><td>〃</td></tr><tr><td>200</td><td>3.42</td><td>1.97</td><td>〃</td></tr><tr><td>250</td><td>4.04</td><td>2.53</td><td>〃</td></tr></table>	管 径	配 管 工	普 通 作 業 員	諸 雑 費	100	2.13人	1.10人	労務費の1%	150	2.79	1.35	〃	200	3.42	1.97	〃	250	4.04	2.53	〃	第 7 表 貯水槽内配管工(集中型) (1式当り) <table><tr><td>呼び径(mm)</td><td>配 管 工</td><td>普 通 作 業 員</td><td>諸 雑 費</td></tr><tr><td>100</td><td>2.13人</td><td>1.10人</td><td>労務費の1%</td></tr><tr><td>150</td><td>2.79</td><td>1.35</td><td>〃</td></tr><tr><td>200</td><td>3.42</td><td>1.97</td><td>〃</td></tr><tr><td>250</td><td>4.04</td><td>2.53</td><td>〃</td></tr></table>	呼び径(mm)	配 管 工	普 通 作 業 員	諸 雑 費	100	2.13人	1.10人	労務費の1%	150	2.79	1.35	〃	200	3.42	1.97	〃	250	4.04	2.53	〃																																																																																																																							
	管 径	配 管 工	普 通 作 業 員	諸 雑 費																																																																																																																																																													
	100	2.13人	1.10人	労務費の1%																																																																																																																																																													
	150	2.79	1.35	〃																																																																																																																																																													
	200	3.42	1.97	〃																																																																																																																																																													
	250	4.04	2.53	〃																																																																																																																																																													
	呼び径(mm)	配 管 工	普 通 作 業 員	諸 雑 費																																																																																																																																																													
	100	2.13人	1.10人	労務費の1%																																																																																																																																																													
	150	2.79	1.35	〃																																																																																																																																																													
	200	3.42	1.97	〃																																																																																																																																																													
250	4.04	2.53	〃																																																																																																																																																														
第 6-3 表 コンクリートセグメント寸法表 [参考] 単位:mm <table><tr><td>標準番号</td><td>セグメント外径</td><td>厚さ</td><td>セグメント内径</td></tr><tr><td>S5 ～ S8</td><td rowspan="2">2000</td><td>75</td><td>1850</td></tr><tr><td>S9 ～ S12</td><td>100</td><td>1800</td></tr><tr><td>S13 ～ S14</td><td rowspan="2">2150</td><td>100</td><td>1950</td></tr><tr><td>S15 ～ S17</td><td>125</td><td>1900</td></tr><tr><td>S18 ～ S19</td><td rowspan="2">2350</td><td>100</td><td>2150</td></tr><tr><td>S20 ～ S22</td><td>125</td><td>2100</td></tr><tr><td>S23 ～ S24</td><td rowspan="2">2550</td><td>100</td><td>2350</td></tr><tr><td>S25 ～ S27</td><td>125</td><td>2300</td></tr><tr><td>S28 ～ S29</td><td rowspan="2">2750</td><td>100</td><td>2550</td></tr><tr><td>S30 ～ S32</td><td>125</td><td>2500</td></tr><tr><td>S33 ～ S34</td><td rowspan="2">2950</td><td>100</td><td>2750</td></tr><tr><td>S35 ～ S37</td><td>125</td><td>2700</td></tr><tr><td>S38 ～ S40</td><td rowspan="2">3150</td><td>125</td><td>2900</td></tr><tr><td>S41 ～ S43</td><td>150</td><td>2850</td></tr><tr><td>S44 ～ S46</td><td rowspan="2">3350</td><td>125</td><td>3100</td></tr><tr><td>S47 ～ S49</td><td>150</td><td>3050</td></tr><tr><td>S50</td><td rowspan="3">3550</td><td>125</td><td>3300</td></tr><tr><td>S51 ～ S52</td><td>150</td><td>3250</td></tr><tr><td>S53</td><td>175</td><td>3200</td></tr><tr><td>S54</td><td rowspan="3">3800</td><td>125</td><td>3550</td></tr><tr><td>S55 ～ S56</td><td>150</td><td>3500</td></tr><tr><td>S57</td><td>175</td><td>3450</td></tr></table>	標準番号	セグメント外径	厚さ	セグメント内径	S5 ～ S8	2000	75	1850	S9 ～ S12	100	1800	S13 ～ S14	2150	100	1950	S15 ～ S17	125	1900	S18 ～ S19	2350	100	2150	S20 ～ S22	125	2100	S23 ～ S24	2550	100	2350	S25 ～ S27	125	2300	S28 ～ S29	2750	100	2550	S30 ～ S32	125	2500	S33 ～ S34	2950	100	2750	S35 ～ S37	125	2700	S38 ～ S40	3150	125	2900	S41 ～ S43	150	2850	S44 ～ S46	3350	125	3100	S47 ～ S49	150	3050	S50	3550	125	3300	S51 ～ S52	150	3250	S53	175	3200	S54	3800	125	3550	S55 ～ S56	150	3500	S57	175	3450	第 6-3 表 鋼製セグメント寸法表 [参考] 単位:mm <table><tr><td>標準番号</td><td>セグメント外径</td><td>厚さ</td><td>セグメント内径</td></tr><tr><td>S5 ～ S8</td><td rowspan="2">2000</td><td>75</td><td>1850</td></tr><tr><td>S9 ～ S12</td><td>100</td><td>1800</td></tr><tr><td>S13 ～ S14</td><td rowspan="2">2150</td><td>100</td><td>1950</td></tr><tr><td>S15 ～ S17</td><td>125</td><td>1900</td></tr><tr><td>S18 ～ S19</td><td rowspan="2">2350</td><td>100</td><td>2150</td></tr><tr><td>S20 ～ S22</td><td>125</td><td>2100</td></tr><tr><td>S23 ～ S24</td><td rowspan="2">2550</td><td>100</td><td>2350</td></tr><tr><td>S25 ～ S27</td><td>125</td><td>2300</td></tr><tr><td>S28 ～ S29</td><td rowspan="2">2750</td><td>100</td><td>2550</td></tr><tr><td>S30 ～ S32</td><td>125</td><td>2500</td></tr><tr><td>S33 ～ S34</td><td rowspan="2">2950</td><td>100</td><td>2750</td></tr><tr><td>S35 ～ S37</td><td>125</td><td>2700</td></tr><tr><td>S38 ～ S40</td><td rowspan="2">3150</td><td>125</td><td>2900</td></tr><tr><td>S41 ～ S43</td><td>150</td><td>2850</td></tr><tr><td>S44 ～ S46</td><td rowspan="2">3350</td><td>125</td><td>3100</td></tr><tr><td>S47 ～ S49</td><td>150</td><td>3050</td></tr><tr><td>S50</td><td rowspan="3">3550</td><td>125</td><td>3300</td></tr><tr><td>S51 ～ S52</td><td>150</td><td>3250</td></tr><tr><td>S53</td><td>175</td><td>3200</td></tr><tr><td>S54</td><td rowspan="3">3800</td><td>125</td><td>3550</td></tr><tr><td>S55 ～ S56</td><td>150</td><td>3500</td></tr><tr><td>S57</td><td>175</td><td>3450</td></tr></table>	標準番号	セグメント外径	厚さ	セグメント内径	S5 ～ S8	2000	75	1850	S9 ～ S12	100	1800	S13 ～ S14	2150	100	1950	S15 ～ S17	125	1900	S18 ～ S19	2350	100	2150	S20 ～ S22	125	2100	S23 ～ S24	2550	100	2350	S25 ～ S27	125	2300	S28 ～ S29	2750	100	2550	S30 ～ S32	125	2500	S33 ～ S34	2950	100	2750	S35 ～ S37	125	2700	S38 ～ S40	3150	125	2900	S41 ～ S43	150	2850	S44 ～ S46	3350	125	3100	S47 ～ S49	150	3050	S50	3550	125	3300	S51 ～ S52	150	3250	S53	175	3200	S54	3800	125	3550	S55 ～ S56	150	3500	S57	175	3450
標準番号	セグメント外径	厚さ	セグメント内径																																																																																																																																																														
S5 ～ S8	2000	75	1850																																																																																																																																																														
S9 ～ S12		100	1800																																																																																																																																																														
S13 ～ S14	2150	100	1950																																																																																																																																																														
S15 ～ S17		125	1900																																																																																																																																																														
S18 ～ S19	2350	100	2150																																																																																																																																																														
S20 ～ S22		125	2100																																																																																																																																																														
S23 ～ S24	2550	100	2350																																																																																																																																																														
S25 ～ S27		125	2300																																																																																																																																																														
S28 ～ S29	2750	100	2550																																																																																																																																																														
S30 ～ S32		125	2500																																																																																																																																																														
S33 ～ S34	2950	100	2750																																																																																																																																																														
S35 ～ S37		125	2700																																																																																																																																																														
S38 ～ S40	3150	125	2900																																																																																																																																																														
S41 ～ S43		150	2850																																																																																																																																																														
S44 ～ S46	3350	125	3100																																																																																																																																																														
S47 ～ S49		150	3050																																																																																																																																																														
S50	3550	125	3300																																																																																																																																																														
S51 ～ S52		150	3250																																																																																																																																																														
S53		175	3200																																																																																																																																																														
S54	3800	125	3550																																																																																																																																																														
S55 ～ S56		150	3500																																																																																																																																																														
S57		175	3450																																																																																																																																																														
標準番号	セグメント外径	厚さ	セグメント内径																																																																																																																																																														
S5 ～ S8	2000	75	1850																																																																																																																																																														
S9 ～ S12		100	1800																																																																																																																																																														
S13 ～ S14	2150	100	1950																																																																																																																																																														
S15 ～ S17		125	1900																																																																																																																																																														
S18 ～ S19	2350	100	2150																																																																																																																																																														
S20 ～ S22		125	2100																																																																																																																																																														
S23 ～ S24	2550	100	2350																																																																																																																																																														
S25 ～ S27		125	2300																																																																																																																																																														
S28 ～ S29	2750	100	2550																																																																																																																																																														
S30 ～ S32		125	2500																																																																																																																																																														
S33 ～ S34	2950	100	2750																																																																																																																																																														
S35 ～ S37		125	2700																																																																																																																																																														
S38 ～ S40	3150	125	2900																																																																																																																																																														
S41 ～ S43		150	2850																																																																																																																																																														
S44 ～ S46	3350	125	3100																																																																																																																																																														
S47 ～ S49		150	3050																																																																																																																																																														
S50	3550	125	3300																																																																																																																																																														
S51 ～ S52		150	3250																																																																																																																																																														
S53		175	3200																																																																																																																																																														
S54	3800	125	3550																																																																																																																																																														
S55 ～ S56		150	3500																																																																																																																																																														
S57		175	3450																																																																																																																																																														
P129	5-3-4 配管歩掛表 5-3-4-1 ダクタイル鋳鉄管(既設管内配管用) 1. 標準工程 第 12 表 (m/日) <table><tr><td>管 径(mm)</td><td>400以下</td><td>500</td><td>600</td><td>700</td><td>800</td><td>900</td><td>1000</td><td>1100</td><td>1200</td><td>1350</td></tr><tr><td>日進量(m)</td><td>28</td><td>26</td><td>25</td><td>24</td><td>22</td><td>21</td><td>20</td><td>18</td><td>17</td><td>16</td></tr></table>	管 径(mm)	400以下	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1350	日進量(m)	28	26	25	24	22	21	20	18	17	16	5-3-4 配管歩掛表 5-3-4-1 ダクタイル鋳鉄管(既設管内配管用) 1. 標準工程 第 12 表 (m/日) <table><tr><td>呼び径(mm)</td><td>400以下</td><td>500</td><td>600</td><td>700</td><td>800</td><td>900</td><td>1000</td><td>1100</td><td>1200</td><td>1350</td></tr><tr><td>日進量(m)</td><td>28</td><td>26</td><td>25</td><td>24</td><td>22</td><td>21</td><td>20</td><td>18</td><td>17</td><td>16</td></tr></table>	呼び径(mm)	400以下	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1350	日進量(m)	28	26	25	24	22	21	20	18	17	16																																																																																																																			
管 径(mm)	400以下	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1350																																																																																																																																																							
日進量(m)	28	26	25	24	22	21	20	18	17	16																																																																																																																																																							
呼び径(mm)	400以下	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1350																																																																																																																																																							
日進量(m)	28	26	25	24	22	21	20	18	17	16																																																																																																																																																							

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																								
P130	2. 標準歩掛 (1) 管据付費 第 13 表 (1m 当り) <table><tr><th rowspan="2">新設管径 (mm)</th><th rowspan="2">世話役 (人)</th><th rowspan="2">配管工 (人)</th><th rowspan="2">普通作業員 (人)</th><th colspan="2">トラッククレーン運転時間</th></tr><tr><th>規格</th><th>(日)</th></tr><tr><td>400以下</td><td>0. 010</td><td>0. 021</td><td>0. 031</td><td rowspan="6">4. 9t 吊</td><td>0. 024</td></tr><tr><td>500</td><td>0. 015</td><td>0. 029</td><td>0. 043</td><td>0. 026</td></tr><tr><td>600</td><td>0. 018</td><td>0. 036</td><td>0. 055</td><td>0. 028</td></tr><tr><td>700</td><td>0. 022</td><td>0. 044</td><td>0. 066</td><td>0. 030</td></tr><tr><td>800</td><td>0. 026</td><td>0. 052</td><td>0. 080</td><td>0. 032</td></tr><tr><td>900</td><td>0. 030</td><td>0. 063</td><td>0. 092</td><td>0. 034</td></tr><tr><td>1000</td><td>0. 039</td><td>0. 078</td><td>0. 117</td><td rowspan="4">16 t 吊</td><td>0. 036</td></tr><tr><td>1100</td><td>0. 047</td><td>0. 093</td><td>0. 138</td><td>0. 039</td></tr><tr><td>1200</td><td>0. 054</td><td>0. 108</td><td>0. 163</td><td>0. 042</td></tr><tr><td>1350</td><td>0. 066</td><td>0. 132</td><td>0. 206</td><td>0. 046</td></tr></table>	新設管径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン運転時間		規格	(日)	400以下	0. 010	0. 021	0. 031	4. 9t 吊	0. 024	500	0. 015	0. 029	0. 043	0. 026	600	0. 018	0. 036	0. 055	0. 028	700	0. 022	0. 044	0. 066	0. 030	800	0. 026	0. 052	0. 080	0. 032	900	0. 030	0. 063	0. 092	0. 034	1000	0. 039	0. 078	0. 117	16 t 吊	0. 036	1100	0. 047	0. 093	0. 138	0. 039	1200	0. 054	0. 108	0. 163	0. 042	1350	0. 066	0. 132	0. 206	0. 046	2. 標準歩掛 (1) 管据付費 第 13 表 (1m 当り) <table><tr><th rowspan="2">新設呼び径 (mm)</th><th rowspan="2">世話役 (人)</th><th rowspan="2">配管工 (人)</th><th rowspan="2">普通作業員 (人)</th><th colspan="2">トラッククレーン運転時間</th></tr><tr><th>規格</th><th>(日)</th></tr><tr><td>400以下</td><td>0. 010</td><td>0. 021</td><td>0. 031</td><td rowspan="6">4. 9t 吊</td><td>0. 024</td></tr><tr><td>500</td><td>0. 015</td><td>0. 029</td><td>0. 043</td><td>0. 026</td></tr><tr><td>600</td><td>0. 018</td><td>0. 036</td><td>0. 055</td><td>0. 028</td></tr><tr><td>700</td><td>0. 022</td><td>0. 044</td><td>0. 066</td><td>0. 030</td></tr><tr><td>800</td><td>0. 026</td><td>0. 052</td><td>0. 080</td><td>0. 032</td></tr><tr><td>900</td><td>0. 030</td><td>0. 063</td><td>0. 092</td><td>0. 034</td></tr><tr><td>1000</td><td>0. 039</td><td>0. 078</td><td>0. 117</td><td rowspan="4">16 t 吊</td><td>0. 036</td></tr><tr><td>1100</td><td>0. 047</td><td>0. 093</td><td>0. 138</td><td>0. 039</td></tr><tr><td>1200</td><td>0. 054</td><td>0. 108</td><td>0. 163</td><td>0. 042</td></tr><tr><td>1350</td><td>0. 066</td><td>0. 132</td><td>0. 206</td><td>0. 046</td></tr></table>	新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン運転時間		規格	(日)	400以下	0. 010	0. 021	0. 031	4. 9t 吊	0. 024	500	0. 015	0. 029	0. 043	0. 026	600	0. 018	0. 036	0. 055	0. 028	700	0. 022	0. 044	0. 066	0. 030	800	0. 026	0. 052	0. 080	0. 032	900	0. 030	0. 063	0. 092	0. 034	1000	0. 039	0. 078	0. 117	16 t 吊	0. 036	1100	0. 047	0. 093	0. 138	0. 039	1200	0. 054	0. 108	0. 163	0. 042	1350	0. 066	0. 132	0. 206	0. 046
	新設管径 (mm)					世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン運転時間																																																																																																																	
		規格	(日)																																																																																																																							
	400以下	0. 010	0. 021	0. 031	4. 9t 吊	0. 024																																																																																																																				
	500	0. 015	0. 029	0. 043		0. 026																																																																																																																				
	600	0. 018	0. 036	0. 055		0. 028																																																																																																																				
	700	0. 022	0. 044	0. 066		0. 030																																																																																																																				
	800	0. 026	0. 052	0. 080		0. 032																																																																																																																				
	900	0. 030	0. 063	0. 092		0. 034																																																																																																																				
	1000	0. 039	0. 078	0. 117	16 t 吊	0. 036																																																																																																																				
1100	0. 047	0. 093	0. 138	0. 039																																																																																																																						
1200	0. 054	0. 108	0. 163	0. 042																																																																																																																						
1350	0. 066	0. 132	0. 206	0. 046																																																																																																																						
新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン運転時間																																																																																																																						
				規格	(日)																																																																																																																					
400以下	0. 010	0. 021	0. 031	4. 9t 吊	0. 024																																																																																																																					
500	0. 015	0. 029	0. 043		0. 026																																																																																																																					
600	0. 018	0. 036	0. 055		0. 028																																																																																																																					
700	0. 022	0. 044	0. 066		0. 030																																																																																																																					
800	0. 026	0. 052	0. 080		0. 032																																																																																																																					
900	0. 030	0. 063	0. 092		0. 034																																																																																																																					
1000	0. 039	0. 078	0. 117	16 t 吊	0. 036																																																																																																																					
1100	0. 047	0. 093	0. 138		0. 039																																																																																																																					
1200	0. 054	0. 108	0. 163		0. 042																																																																																																																					
1350	0. 066	0. 132	0. 206		0. 046																																																																																																																					
	(2) 管接合費 第 14-1 表 (PⅡ形) (1箇所 当り) <table><tr><th>新設管径 (mm)</th><th>世話役 (人)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>諸雑費 (式)</th></tr><tr><td>400以下</td><td>0. 07</td><td>0. 14</td><td>0. 14</td><td rowspan="10">労務費の1%</td></tr><tr><td>500</td><td>0. 08</td><td>0. 15</td><td>0. 15</td></tr><tr><td>600</td><td>0. 08</td><td>0. 16</td><td>0. 16</td></tr><tr><td>700</td><td>0. 17</td><td>0. 33</td><td>0. 33</td></tr><tr><td>800</td><td>0. 18</td><td>0. 36</td><td>0. 36</td></tr><tr><td>900</td><td>0. 19</td><td>0. 38</td><td>0. 38</td></tr><tr><td>1000</td><td>0. 20</td><td>0. 40</td><td>0. 40</td></tr><tr><td>1100</td><td>0. 22</td><td>0. 44</td><td>0. 44</td></tr><tr><td>1200</td><td>0. 24</td><td>0. 47</td><td>0. 47</td></tr><tr><td>1350</td><td>0. 25</td><td>0. 50</td><td>0. 50</td></tr></table>	新設管径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費 (式)	400以下	0. 07	0. 14	0. 14	労務費の1%	500	0. 08	0. 15	0. 15	600	0. 08	0. 16	0. 16	700	0. 17	0. 33	0. 33	800	0. 18	0. 36	0. 36	900	0. 19	0. 38	0. 38	1000	0. 20	0. 40	0. 40	1100	0. 22	0. 44	0. 44	1200	0. 24	0. 47	0. 47	1350	0. 25	0. 50	0. 50	(2) 管接合費 第 14-1 表 (PⅡ形) (1箇所 当り) <table><tr><th>新設呼び径 (mm)</th><th>世話役 (人)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>諸雑費 (式)</th></tr><tr><td>400以下</td><td>0. 07</td><td>0. 14</td><td>0. 14</td><td rowspan="10">労務費の1%</td></tr><tr><td>500</td><td>0. 08</td><td>0. 15</td><td>0. 15</td></tr><tr><td>600</td><td>0. 08</td><td>0. 16</td><td>0. 16</td></tr><tr><td>700</td><td>0. 17</td><td>0. 33</td><td>0. 33</td></tr><tr><td>800</td><td>0. 18</td><td>0. 36</td><td>0. 36</td></tr><tr><td>900</td><td>0. 19</td><td>0. 38</td><td>0. 38</td></tr><tr><td>1000</td><td>0. 20</td><td>0. 40</td><td>0. 40</td></tr><tr><td>1100</td><td>0. 22</td><td>0. 44</td><td>0. 44</td></tr><tr><td>1200</td><td>0. 24</td><td>0. 47</td><td>0. 47</td></tr><tr><td>1350</td><td>0. 25</td><td>0. 50</td><td>0. 50</td></tr></table>	新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費 (式)	400以下	0. 07	0. 14	0. 14	労務費の1%	500	0. 08	0. 15	0. 15	600	0. 08	0. 16	0. 16	700	0. 17	0. 33	0. 33	800	0. 18	0. 36	0. 36	900	0. 19	0. 38	0. 38	1000	0. 20	0. 40	0. 40	1100	0. 22	0. 44	0. 44	1200	0. 24	0. 47	0. 47	1350	0. 25	0. 50	0. 50																												
新設管径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費 (式)																																																																																																																						
400以下	0. 07	0. 14	0. 14	労務費の1%																																																																																																																						
500	0. 08	0. 15	0. 15																																																																																																																							
600	0. 08	0. 16	0. 16																																																																																																																							
700	0. 17	0. 33	0. 33																																																																																																																							
800	0. 18	0. 36	0. 36																																																																																																																							
900	0. 19	0. 38	0. 38																																																																																																																							
1000	0. 20	0. 40	0. 40																																																																																																																							
1100	0. 22	0. 44	0. 44																																																																																																																							
1200	0. 24	0. 47	0. 47																																																																																																																							
1350	0. 25	0. 50	0. 50																																																																																																																							
新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費 (式)																																																																																																																						
400以下	0. 07	0. 14	0. 14	労務費の1%																																																																																																																						
500	0. 08	0. 15	0. 15																																																																																																																							
600	0. 08	0. 16	0. 16																																																																																																																							
700	0. 17	0. 33	0. 33																																																																																																																							
800	0. 18	0. 36	0. 36																																																																																																																							
900	0. 19	0. 38	0. 38																																																																																																																							
1000	0. 20	0. 40	0. 40																																																																																																																							
1100	0. 22	0. 44	0. 44																																																																																																																							
1200	0. 24	0. 47	0. 47																																																																																																																							
1350	0. 25	0. 50	0. 50																																																																																																																							
	第 14-2 表 (PN 形) (1箇所 当り) <table><tr><th>新設管径 (mm)</th><th>世話役 (人)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>機械損料 (日)</th><th>諸雑費 (式)</th></tr><tr><td>400以下</td><td>0. 07</td><td>0. 14</td><td>0. 14</td><td>0. 14</td><td rowspan="3">労務費の6%</td></tr><tr><td>500</td><td>0. 08</td><td>0. 15</td><td>0. 15</td><td>0. 15</td></tr><tr><td>600</td><td>0. 08</td><td>0. 16</td><td>0. 16</td><td>0. 16</td></tr><tr><td>700</td><td>0. 17</td><td>0. 33</td><td>0. 33</td><td>0. 17</td><td rowspan="4">労務費の3%</td></tr><tr><td>800</td><td>0. 18</td><td>0. 36</td><td>0. 36</td><td>0. 18</td></tr><tr><td>900</td><td>0. 19</td><td>0. 38</td><td>0. 38</td><td>0. 19</td></tr><tr><td>1000</td><td>0. 20</td><td>0. 40</td><td>0. 40</td><td>0. 20</td></tr><tr><td>1100</td><td>0. 22</td><td>0. 44</td><td>0. 44</td><td>0. 22</td><td rowspan="3">労務費の2%</td></tr><tr><td>1200</td><td>0. 24</td><td>0. 47</td><td>0. 47</td><td>0. 24</td></tr><tr><td>1350</td><td>0. 25</td><td>0. 50</td><td>0. 50</td><td>0. 25</td></tr></table>	新設管径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費 (式)	400以下	0. 07	0. 14	0. 14	0. 14	労務費の6%	500	0. 08	0. 15	0. 15	0. 15	600	0. 08	0. 16	0. 16	0. 16	700	0. 17	0. 33	0. 33	0. 17	労務費の3%	800	0. 18	0. 36	0. 36	0. 18	900	0. 19	0. 38	0. 38	0. 19	1000	0. 20	0. 40	0. 40	0. 20	1100	0. 22	0. 44	0. 44	0. 22	労務費の2%	1200	0. 24	0. 47	0. 47	0. 24	1350	0. 25	0. 50	0. 50	0. 25	第 14-2 表 (PN 形) (1箇所 当り) <table><tr><th>新設呼び径 (mm)</th><th>世話役 (人)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>機械損料 (日)</th><th>諸雑費 (式)</th></tr><tr><td>400以下</td><td>0. 07</td><td>0. 14</td><td>0. 14</td><td>0. 14</td><td rowspan="3">労務費の6%</td></tr><tr><td>500</td><td>0. 08</td><td>0. 15</td><td>0. 15</td><td>0. 15</td></tr><tr><td>600</td><td>0. 08</td><td>0. 16</td><td>0. 16</td><td>0. 16</td></tr><tr><td>700</td><td>0. 17</td><td>0. 33</td><td>0. 33</td><td>0. 17</td><td rowspan="4">労務費の3%</td></tr><tr><td>800</td><td>0. 18</td><td>0. 36</td><td>0. 36</td><td>0. 18</td></tr><tr><td>900</td><td>0. 19</td><td>0. 38</td><td>0. 38</td><td>0. 19</td></tr><tr><td>1000</td><td>0. 20</td><td>0. 40</td><td>0. 40</td><td>0. 20</td></tr><tr><td>1100</td><td>0. 22</td><td>0. 44</td><td>0. 44</td><td>0. 22</td><td rowspan="3">労務費の2%</td></tr><tr><td>1200</td><td>0. 24</td><td>0. 47</td><td>0. 47</td><td>0. 24</td></tr><tr><td>1350</td><td>0. 25</td><td>0. 50</td><td>0. 50</td><td>0. 25</td></tr></table>	新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費 (式)	400以下	0. 07	0. 14	0. 14	0. 14	労務費の6%	500	0. 08	0. 15	0. 15	0. 15	600	0. 08	0. 16	0. 16	0. 16	700	0. 17	0. 33	0. 33	0. 17	労務費の3%	800	0. 18	0. 36	0. 36	0. 18	900	0. 19	0. 38	0. 38	0. 19	1000	0. 20	0. 40	0. 40	0. 20	1100	0. 22	0. 44	0. 44	0. 22	労務費の2%	1200	0. 24	0. 47	0. 47	0. 24	1350	0. 25	0. 50	0. 50	0. 25		
新設管径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費 (式)																																																																																																																					
400以下	0. 07	0. 14	0. 14	0. 14	労務費の6%																																																																																																																					
500	0. 08	0. 15	0. 15	0. 15																																																																																																																						
600	0. 08	0. 16	0. 16	0. 16																																																																																																																						
700	0. 17	0. 33	0. 33	0. 17	労務費の3%																																																																																																																					
800	0. 18	0. 36	0. 36	0. 18																																																																																																																						
900	0. 19	0. 38	0. 38	0. 19																																																																																																																						
1000	0. 20	0. 40	0. 40	0. 20																																																																																																																						
1100	0. 22	0. 44	0. 44	0. 22	労務費の2%																																																																																																																					
1200	0. 24	0. 47	0. 47	0. 24																																																																																																																						
1350	0. 25	0. 50	0. 50	0. 25																																																																																																																						
新設呼び径 (mm)	世話役 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費 (式)																																																																																																																					
400以下	0. 07	0. 14	0. 14	0. 14	労務費の6%																																																																																																																					
500	0. 08	0. 15	0. 15	0. 15																																																																																																																						
600	0. 08	0. 16	0. 16	0. 16																																																																																																																						
700	0. 17	0. 33	0. 33	0. 17	労務費の3%																																																																																																																					
800	0. 18	0. 36	0. 36	0. 18																																																																																																																						
900	0. 19	0. 38	0. 38	0. 19																																																																																																																						
1000	0. 20	0. 40	0. 40	0. 20																																																																																																																						
1100	0. 22	0. 44	0. 44	0. 22	労務費の2%																																																																																																																					
1200	0. 24	0. 47	0. 47	0. 24																																																																																																																						
1350	0. 25	0. 50	0. 50	0. 25																																																																																																																						

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																																																																																																										
P131	(3) 管挿入費 ア. 編成人員 第 15 表 (1m 当り) <table><tr><th>新設管径 (mm)</th><th>世 話 役 (人)</th><th>配 管 工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>電 工 (人)</th></tr><tr><td>400以下</td><td>0.02</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.02</td></tr><tr><td>500</td><td>0.02</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.02</td></tr><tr><td>600</td><td>0.02</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.02</td></tr><tr><td>700</td><td>0.03</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.03</td></tr><tr><td>800</td><td>0.03</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.03</td></tr><tr><td>900</td><td>0.04</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.04</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.04</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td>0.04</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.04</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>0.04</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.05</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>0.05</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.05</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td>0.05</td></tr></table>	新設管径 (mm)	世 話 役 (人)	配 管 工 (人)	普通作業員 (人)	電 工 (人)	400以下	0.02	0.04	0.04	0.02	500	0.02	0.04	0.04	0.02	600	0.02	0.04	0.04	0.02	700	0.03	0.06	0.06	0.03	800	0.03	0.07	0.07	0.03	900	0.04	0.07	0.07	0.04	1000	0.04	0.08	0.08	0.04	1100	0.04	0.09	0.09	0.04	1200	0.05	0.09	0.09	0.05	1350	0.05	0.10	0.10	0.05	(3) 管挿入費 ア. 編成人員 第 15 表 (1m 当り) <table><tr><th>新設呼び径 (mm)</th><th>世 話 役 (人)</th><th>配 管 工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>電 工 (人)</th></tr><tr><td>400以下</td><td>0.02</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.02</td></tr><tr><td>500</td><td>0.02</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.02</td></tr><tr><td>600</td><td>0.02</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.02</td></tr><tr><td>700</td><td>0.03</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.03</td></tr><tr><td>800</td><td>0.03</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.03</td></tr><tr><td>900</td><td>0.04</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.04</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.04</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td>0.04</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.04</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>0.04</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.05</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>0.05</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.05</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td>0.05</td></tr></table>	新設呼び径 (mm)	世 話 役 (人)	配 管 工 (人)	普通作業員 (人)	電 工 (人)	400以下	0.02	0.04	0.04	0.02	500	0.02	0.04	0.04	0.02	600	0.02	0.04	0.04	0.02	700	0.03	0.06	0.06	0.03	800	0.03	0.07	0.07	0.03	900	0.04	0.07	0.07	0.04	1000	0.04	0.08	0.08	0.04	1100	0.04	0.09	0.09	0.04	1200	0.05	0.09	0.09	0.05	1350	0.05	0.10	0.10	0.05																																												
	新設管径 (mm)	世 話 役 (人)	配 管 工 (人)	普通作業員 (人)	電 工 (人)																																																																																																																																																							
	400以下	0.02	0.04	0.04	0.02																																																																																																																																																							
500	0.02	0.04	0.04	0.02																																																																																																																																																								
600	0.02	0.04	0.04	0.02																																																																																																																																																								
700	0.03	0.06	0.06	0.03																																																																																																																																																								
800	0.03	0.07	0.07	0.03																																																																																																																																																								
900	0.04	0.07	0.07	0.04																																																																																																																																																								
1000	0.04	0.08	0.08	0.04																																																																																																																																																								
1100	0.04	0.09	0.09	0.04																																																																																																																																																								
1200	0.05	0.09	0.09	0.05																																																																																																																																																								
1350	0.05	0.10	0.10	0.05																																																																																																																																																								
新設呼び径 (mm)	世 話 役 (人)	配 管 工 (人)	普通作業員 (人)	電 工 (人)																																																																																																																																																								
400以下	0.02	0.04	0.04	0.02																																																																																																																																																								
500	0.02	0.04	0.04	0.02																																																																																																																																																								
600	0.02	0.04	0.04	0.02																																																																																																																																																								
700	0.03	0.06	0.06	0.03																																																																																																																																																								
800	0.03	0.07	0.07	0.03																																																																																																																																																								
900	0.04	0.07	0.07	0.04																																																																																																																																																								
1000	0.04	0.08	0.08	0.04																																																																																																																																																								
1100	0.04	0.09	0.09	0.04																																																																																																																																																								
1200	0.05	0.09	0.09	0.05																																																																																																																																																								
1350	0.05	0.10	0.10	0.05																																																																																																																																																								
	イ. 機械器具 第 16 表 (400m 全損) <table><tr><th>新設管径 (mm)</th><th>先導金具 (個)</th><th>ジャッキ台 (kg)</th><th>挿入台 (kg)</th><th>押し角 (kg)</th></tr><tr><td>400以下</td><td>4</td><td>50</td><td>417</td><td>200</td></tr><tr><td>500</td><td>4</td><td>50</td><td>417</td><td>220</td></tr><tr><td>600</td><td>6</td><td>50</td><td>417</td><td>240</td></tr><tr><td>700</td><td>6</td><td>50</td><td>417</td><td>240</td></tr><tr><td>800</td><td>8</td><td>70</td><td>417</td><td>280</td></tr><tr><td>900</td><td>8</td><td>70</td><td>703</td><td>410</td></tr><tr><td>1000</td><td>10</td><td>70</td><td>703</td><td>500</td></tr><tr><td>1100</td><td>10</td><td>100</td><td>703</td><td>550</td></tr><tr><td>1200</td><td>12</td><td>100</td><td>703</td><td>580</td></tr><tr><td>1350</td><td>12</td><td>100</td><td>1,107</td><td>1,010</td></tr></table>	新設管径 (mm)	先導金具 (個)	ジャッキ台 (kg)	挿入台 (kg)	押し角 (kg)	400以下	4	50	417	200	500	4	50	417	220	600	6	50	417	240	700	6	50	417	240	800	8	70	417	280	900	8	70	703	410	1000	10	70	703	500	1100	10	100	703	550	1200	12	100	703	580	1350	12	100	1,107	1,010	イ. 機械器具 第 16 表 (400m 全損) <table><tr><th>新設呼び径 (mm)</th><th>先導金具 (個)</th><th>ジャッキ台 (kg)</th><th>挿入台 (kg)</th><th>押し角 (kg)</th></tr><tr><td>400以下</td><td>4</td><td>50</td><td>417</td><td>200</td></tr><tr><td>500</td><td>4</td><td>50</td><td>417</td><td>220</td></tr><tr><td>600</td><td>6</td><td>50</td><td>417</td><td>240</td></tr><tr><td>700</td><td>6</td><td>50</td><td>417</td><td>240</td></tr><tr><td>800</td><td>8</td><td>70</td><td>417</td><td>280</td></tr><tr><td>900</td><td>8</td><td>70</td><td>703</td><td>410</td></tr><tr><td>1000</td><td>10</td><td>70</td><td>703</td><td>500</td></tr><tr><td>1100</td><td>10</td><td>100</td><td>703</td><td>550</td></tr><tr><td>1200</td><td>12</td><td>100</td><td>703</td><td>580</td></tr><tr><td>1350</td><td>12</td><td>100</td><td>1,107</td><td>1,010</td></tr></table>	新設呼び径 (mm)	先導金具 (個)	ジャッキ台 (kg)	挿入台 (kg)	押し角 (kg)	400以下	4	50	417	200	500	4	50	417	220	600	6	50	417	240	700	6	50	417	240	800	8	70	417	280	900	8	70	703	410	1000	10	70	703	500	1100	10	100	703	550	1200	12	100	703	580	1350	12	100	1,107	1,010																																												
新設管径 (mm)	先導金具 (個)	ジャッキ台 (kg)	挿入台 (kg)	押し角 (kg)																																																																																																																																																								
400以下	4	50	417	200																																																																																																																																																								
500	4	50	417	220																																																																																																																																																								
600	6	50	417	240																																																																																																																																																								
700	6	50	417	240																																																																																																																																																								
800	8	70	417	280																																																																																																																																																								
900	8	70	703	410																																																																																																																																																								
1000	10	70	703	500																																																																																																																																																								
1100	10	100	703	550																																																																																																																																																								
1200	12	100	703	580																																																																																																																																																								
1350	12	100	1,107	1,010																																																																																																																																																								
新設呼び径 (mm)	先導金具 (個)	ジャッキ台 (kg)	挿入台 (kg)	押し角 (kg)																																																																																																																																																								
400以下	4	50	417	200																																																																																																																																																								
500	4	50	417	220																																																																																																																																																								
600	6	50	417	240																																																																																																																																																								
700	6	50	417	240																																																																																																																																																								
800	8	70	417	280																																																																																																																																																								
900	8	70	703	410																																																																																																																																																								
1000	10	70	703	500																																																																																																																																																								
1100	10	100	703	550																																																																																																																																																								
1200	12	100	703	580																																																																																																																																																								
1350	12	100	1,107	1,010																																																																																																																																																								
	第 17 表 (400m 全損) <table><tr><th>新設管径 (mm)</th><th>ストラット (組×kg)</th><th>油圧ジャッキ能力 (T)×2台</th><th>分 流 器</th><th>油圧ポンプ (kVA)</th><th>油圧ホース能力 (T)×5台</th><th>作 動 油 (L/m・台)</th></tr><tr><td>400以下</td><td>672</td><td>50</td><td>1</td><td>3.7</td><td>50</td><td>0.25</td></tr><tr><td>500</td><td>672</td><td>50</td><td>1</td><td>3.7</td><td>50</td><td>0.25</td></tr><tr><td>600</td><td>672</td><td>50</td><td>1</td><td>3.7</td><td>50</td><td>0.25</td></tr><tr><td>700</td><td>672</td><td>50</td><td>1</td><td>3.7</td><td>50</td><td>0.25</td></tr><tr><td>800</td><td>672</td><td>80</td><td>1</td><td>7.5</td><td>100</td><td>0.30</td></tr><tr><td>900</td><td>672</td><td>80</td><td>1</td><td>7.5</td><td>100</td><td>0.30</td></tr><tr><td>1000</td><td>960</td><td>80</td><td>1</td><td>7.5</td><td>100</td><td>0.30</td></tr><tr><td>1100</td><td>960</td><td>100</td><td>1</td><td>7.5</td><td>100</td><td>0.30</td></tr><tr><td>1200</td><td>960</td><td>100</td><td>1</td><td>7.5</td><td>100</td><td>0.30</td></tr><tr><td>1350</td><td>960</td><td>100</td><td>1</td><td>7.5</td><td>100</td><td>0.30</td></tr></table>	新設管径 (mm)	ストラット (組×kg)	油圧ジャッキ能力 (T)×2台	分 流 器	油圧ポンプ (kVA)	油圧ホース能力 (T)×5台	作 動 油 (L/m・台)	400以下	672	50	1	3.7	50	0.25	500	672	50	1	3.7	50	0.25	600	672	50	1	3.7	50	0.25	700	672	50	1	3.7	50	0.25	800	672	80	1	7.5	100	0.30	900	672	80	1	7.5	100	0.30	1000	960	80	1	7.5	100	0.30	1100	960	100	1	7.5	100	0.30	1200	960	100	1	7.5	100	0.30	1350	960	100	1	7.5	100	0.30	第 17 表 (400m 全損) <table><tr><th>新設呼び径 (mm)</th><th>ストラット (組×kg)</th><th>油圧ジャッキ能力 (T)×2台</th><th>分 流 器</th><th>油圧ポンプ (kVA)</th><th>油圧ホース能力 (T)×5台</th><th>作 動 油 (L/m・台)</th></tr><tr><td>400以下</td><td>672</td><td>50</td><td>1</td><td>3.7</td><td>50</td><td>0.25</td></tr><tr><td>500</td><td>672</td><td>50</td><td>1</td><td>3.7</td><td>50</td><td>0.25</td></tr><tr><td>600</td><td>672</td><td>50</td><td>1</td><td>3.7</td><td>50</td><td>0.25</td></tr><tr><td>700</td><td>672</td><td>50</td><td>1</td><td>3.7</td><td>50</td><td>0.25</td></tr><tr><td>800</td><td>672</td><td>80</td><td>1</td><td>7.5</td><td>100</td><td>0.30</td></tr><tr><td>900</td><td>672</td><td>80</td><td>1</td><td>7.5</td><td>100</td><td>0.30</td></tr><tr><td>1000</td><td>960</td><td>80</td><td>1</td><td>7.5</td><td>100</td><td>0.30</td></tr><tr><td>1100</td><td>960</td><td>100</td><td>1</td><td>7.5</td><td>100</td><td>0.30</td></tr><tr><td>1200</td><td>960</td><td>100</td><td>1</td><td>7.5</td><td>100</td><td>0.30</td></tr><tr><td>1350</td><td>960</td><td>100</td><td>1</td><td>7.5</td><td>100</td><td>0.30</td></tr></table>	新設呼び径 (mm)	ストラット (組×kg)	油圧ジャッキ能力 (T)×2台	分 流 器	油圧ポンプ (kVA)	油圧ホース能力 (T)×5台	作 動 油 (L/m・台)	400以下	672	50	1	3.7	50	0.25	500	672	50	1	3.7	50	0.25	600	672	50	1	3.7	50	0.25	700	672	50	1	3.7	50	0.25	800	672	80	1	7.5	100	0.30	900	672	80	1	7.5	100	0.30	1000	960	80	1	7.5	100	0.30	1100	960	100	1	7.5	100	0.30	1200	960	100	1	7.5	100	0.30	1350	960	100	1	7.5	100	0.30
新設管径 (mm)	ストラット (組×kg)	油圧ジャッキ能力 (T)×2台	分 流 器	油圧ポンプ (kVA)	油圧ホース能力 (T)×5台	作 動 油 (L/m・台)																																																																																																																																																						
400以下	672	50	1	3.7	50	0.25																																																																																																																																																						
500	672	50	1	3.7	50	0.25																																																																																																																																																						
600	672	50	1	3.7	50	0.25																																																																																																																																																						
700	672	50	1	3.7	50	0.25																																																																																																																																																						
800	672	80	1	7.5	100	0.30																																																																																																																																																						
900	672	80	1	7.5	100	0.30																																																																																																																																																						
1000	960	80	1	7.5	100	0.30																																																																																																																																																						
1100	960	100	1	7.5	100	0.30																																																																																																																																																						
1200	960	100	1	7.5	100	0.30																																																																																																																																																						
1350	960	100	1	7.5	100	0.30																																																																																																																																																						
新設呼び径 (mm)	ストラット (組×kg)	油圧ジャッキ能力 (T)×2台	分 流 器	油圧ポンプ (kVA)	油圧ホース能力 (T)×5台	作 動 油 (L/m・台)																																																																																																																																																						
400以下	672	50	1	3.7	50	0.25																																																																																																																																																						
500	672	50	1	3.7	50	0.25																																																																																																																																																						
600	672	50	1	3.7	50	0.25																																																																																																																																																						
700	672	50	1	3.7	50	0.25																																																																																																																																																						
800	672	80	1	7.5	100	0.30																																																																																																																																																						
900	672	80	1	7.5	100	0.30																																																																																																																																																						
1000	960	80	1	7.5	100	0.30																																																																																																																																																						
1100	960	100	1	7.5	100	0.30																																																																																																																																																						
1200	960	100	1	7.5	100	0.30																																																																																																																																																						
1350	960	100	1	7.5	100	0.30																																																																																																																																																						

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																												
P133	第 18 表 (1箇所当たり) <table><tr><th rowspan="2">新設管径 (mm)</th><th rowspan="2">世 話 役 (人)</th><th rowspan="2">と び 工 (人)</th><th rowspan="2">普通作業員 (人)</th><th colspan="2">トラッククレーン運転時間</th><th rowspan="2">床版材</th></tr><tr><th>規格</th><th>(日)</th></tr><tr><td>300～600</td><td>1.0</td><td>2.0</td><td>3.0</td><td>4.9t吊</td><td>2.0</td><td>労務費の10%</td></tr><tr><td>700～900</td><td>1.0</td><td>2.0</td><td>4.0</td><td>〃</td><td>2.0</td><td>〃 の15%</td></tr><tr><td>1000～1350</td><td>1.5</td><td>3.0</td><td>5.0</td><td>〃</td><td>3.0</td><td>〃 の15%</td></tr></table>	新設管径 (mm)	世 話 役 (人)	と び 工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン運転時間		床版材	規格	(日)	300～600	1.0	2.0	3.0	4.9t吊	2.0	労務費の10%	700～900	1.0	2.0	4.0	〃	2.0	〃 の15%	1000～1350	1.5	3.0	5.0	〃	3.0	〃 の15%	第 18 表 (1箇所当たり) <table><tr><th rowspan="2">新設呼び径 (mm)</th><th rowspan="2">世 話 役 (人)</th><th rowspan="2">と び 工 (人)</th><th rowspan="2">普通作業員 (人)</th><th colspan="2">トラッククレーン運転時間</th><th rowspan="2">床版材</th></tr><tr><th>規格</th><th>(日)</th></tr><tr><td>300～600</td><td>1.0</td><td>2.0</td><td>3.0</td><td>4.9t吊</td><td>2.0</td><td>労務費の10%</td></tr><tr><td>700～900</td><td>1.0</td><td>2.0</td><td>4.0</td><td>〃</td><td>2.0</td><td>〃 の15%</td></tr><tr><td>1000～1350</td><td>1.5</td><td>3.0</td><td>5.0</td><td>〃</td><td>3.0</td><td>〃 の15%</td></tr></table>	新設呼び径 (mm)	世 話 役 (人)	と び 工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン運転時間		床版材	規格	(日)	300～600	1.0	2.0	3.0	4.9t吊	2.0	労務費の10%	700～900	1.0	2.0	4.0	〃	2.0	〃 の15%	1000～1350	1.5	3.0	5.0	〃	3.0	〃 の15%
	新設管径 (mm)					世 話 役 (人)	と び 工 (人)		普通作業員 (人)	トラッククレーン運転時間		床版材																																																		
		規格	(日)																																																											
	300～600	1.0	2.0	3.0	4.9t吊	2.0	労務費の10%																																																							
	700～900	1.0	2.0	4.0	〃	2.0	〃 の15%																																																							
	1000～1350	1.5	3.0	5.0	〃	3.0	〃 の15%																																																							
	新設呼び径 (mm)	世 話 役 (人)	と び 工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン運転時間		床版材																																																							
					規格	(日)																																																								
	300～600	1.0	2.0	3.0	4.9t吊	2.0	労務費の10%																																																							
	700～900	1.0	2.0	4.0	〃	2.0	〃 の15%																																																							
1000～1350	1.5	3.0	5.0	〃	3.0	〃 の15%																																																								
(1) 使用機械 ア. ウインチ引込方式	(1) 使用機械 ア. ウインチ引込方式	(1) 使用機械 ア. ウインチ引込方式																																																												
第 23 表	<table><tr><th>管径(mm)</th><th>トラッククレーン</th><th>ウインチ(複胴式)</th><th>先導金具</th><th>ワイヤー</th></tr><tr><td>800～1800</td><td>油圧伸縮ジブ型16 t 吊</td><td>22KW3t</td><td>4個</td><td>引込・引戻用10mm</td></tr></table>	管径(mm)	トラッククレーン	ウインチ(複胴式)	先導金具	ワイヤー	800～1800	油圧伸縮ジブ型16 t 吊	22KW3t	4個	引込・引戻用10mm	第 23 表	<table><tr><th>呼び径(mm)</th><th>トラッククレーン</th><th>ウインチ(複胴式)</th><th>先導金具</th><th>ワイヤー</th></tr><tr><td>800～1800</td><td>油圧伸縮ジブ型16 t 吊</td><td>22KW3t</td><td>4個</td><td>引込・引戻用10mm</td></tr></table>	呼び径(mm)	トラッククレーン	ウインチ(複胴式)	先導金具	ワイヤー	800～1800	油圧伸縮ジブ型16 t 吊	22KW3t	4個	引込・引戻用10mm																																							
管径(mm)	トラッククレーン	ウインチ(複胴式)	先導金具	ワイヤー																																																										
800～1800	油圧伸縮ジブ型16 t 吊	22KW3t	4個	引込・引戻用10mm																																																										
呼び径(mm)	トラッククレーン	ウインチ(複胴式)	先導金具	ワイヤー																																																										
800～1800	油圧伸縮ジブ型16 t 吊	22KW3t	4個	引込・引戻用10mm																																																										
(2) 編成人員	(2) 編成人員	(2) 編成人員																																																												
第 24 表	<table><tr><th>管径(mm)</th><th>世 話 役 (人)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>配 管 工 (人)</th></tr><tr><td>800～1350</td><td>1</td><td>4</td><td>3</td></tr><tr><td>1500～1800</td><td>1</td><td>4</td><td>4</td></tr></table>	管径(mm)	世 話 役 (人)	特殊作業員 (人)	配 管 工 (人)	800～1350	1	4	3	1500～1800	1	4	4	第 24 表	<table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>世 話 役 (人)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>配 管 工 (人)</th></tr><tr><td>800～1350</td><td>1</td><td>4</td><td>3</td></tr><tr><td>1500～1800</td><td>1</td><td>4</td><td>4</td></tr></table>	呼び径 (mm)	世 話 役 (人)	特殊作業員 (人)	配 管 工 (人)	800～1350	1	4	3	1500～1800	1	4	4																																			
管径(mm)	世 話 役 (人)	特殊作業員 (人)	配 管 工 (人)																																																											
800～1350	1	4	3																																																											
1500～1800	1	4	4																																																											
呼び径 (mm)	世 話 役 (人)	特殊作業員 (人)	配 管 工 (人)																																																											
800～1350	1	4	3																																																											
1500～1800	1	4	4																																																											
(3) 標準作業量	(3) 標準作業量	(3) 標準作業量																																																												
第 25 表	<table><tr><th>管径(mm)</th><th>作業量(m)</th><th>管径(mm)</th><th>作業量(m)</th></tr><tr><td>1000以下</td><td>24</td><td>1500</td><td>23</td></tr><tr><td>1100</td><td>23</td><td>1600</td><td>22</td></tr><tr><td>1200</td><td>22</td><td>1800</td><td>20</td></tr><tr><td>1350</td><td>20</td><td></td><td></td></tr></table>	管径(mm)	作業量(m)	管径(mm)	作業量(m)	1000以下	24	1500	23	1100	23	1600	22	1200	22	1800	20	1350	20			第 25 表	<table><tr><th>呼び径(mm)</th><th>作業量(m)</th><th>呼び径(mm)</th><th>作業量(m)</th></tr><tr><td>1000以下</td><td>24</td><td>1500</td><td>23</td></tr><tr><td>1100</td><td>23</td><td>1600</td><td>22</td></tr><tr><td>1200</td><td>22</td><td>1800</td><td>20</td></tr><tr><td>1350</td><td>20</td><td></td><td></td></tr></table>	呼び径(mm)	作業量(m)	呼び径(mm)	作業量(m)	1000以下	24	1500	23	1100	23	1600	22	1200	22	1800	20	1350	20																					
管径(mm)	作業量(m)	管径(mm)	作業量(m)																																																											
1000以下	24	1500	23																																																											
1100	23	1600	22																																																											
1200	22	1800	20																																																											
1350	20																																																													
呼び径(mm)	作業量(m)	呼び径(mm)	作業量(m)																																																											
1000以下	24	1500	23																																																											
1100	23	1600	22																																																											
1200	22	1800	20																																																											
1350	20																																																													
第 25-2 表	<table><tr><th>管径(mm)</th><th>作業量(m)</th><th>管径(mm)</th><th>作業量(m)</th></tr><tr><td>1000以下</td><td>18</td><td>1500</td><td>17</td></tr><tr><td>1100</td><td>17</td><td>1600</td><td>16</td></tr><tr><td>1200</td><td>16</td><td>1800</td><td>15</td></tr><tr><td>1350</td><td>15</td><td></td><td></td></tr></table>	管径(mm)	作業量(m)	管径(mm)	作業量(m)	1000以下	18	1500	17	1100	17	1600	16	1200	16	1800	15	1350	15			第 25-2 表	<table><tr><th>呼び径(mm)</th><th>作業量(m)</th><th>呼び径(mm)</th><th>作業量(m)</th></tr><tr><td>1000以下</td><td>18</td><td>1500</td><td>17</td></tr><tr><td>1100</td><td>17</td><td>1600</td><td>16</td></tr><tr><td>1200</td><td>16</td><td>1800</td><td>15</td></tr><tr><td>1350</td><td>15</td><td></td><td></td></tr></table>	呼び径(mm)	作業量(m)	呼び径(mm)	作業量(m)	1000以下	18	1500	17	1100	17	1600	16	1200	16	1800	15	1350	15																					
管径(mm)	作業量(m)	管径(mm)	作業量(m)																																																											
1000以下	18	1500	17																																																											
1100	17	1600	16																																																											
1200	16	1800	15																																																											
1350	15																																																													
呼び径(mm)	作業量(m)	呼び径(mm)	作業量(m)																																																											
1000以下	18	1500	17																																																											
1100	17	1600	16																																																											
1200	16	1800	15																																																											
1350	15																																																													
P134	(2) 編成人員	(2) 編成人員																																																												
	第 29 表	第 29 表	<table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>世 話 役 (人)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>溶 接 工 (人)</th></tr><tr><td>800～1350</td><td>0.5</td><td>3</td><td>2</td></tr><tr><td>1500～1800</td><td>0.5</td><td>4</td><td>2</td></tr></table>	呼び径 (mm)	世 話 役 (人)	特殊作業員 (人)	溶 接 工 (人)	800～1350	0.5	3	2	1500～1800	0.5	4	2																																															
	呼び径 (mm)	世 話 役 (人)	特殊作業員 (人)	溶 接 工 (人)																																																										
	800～1350	0.5	3	2																																																										
	1500～1800	0.5	4	2																																																										

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																
P135	(3) 標準作業量 第 30 表 <table><tr><th>管 径 (mm)</th><th>作 業 量 (m)</th><th>管 径 (mm)</th><th>作 業 量 (m)</th></tr><tr><td>1000以下</td><td>24</td><td>1500</td><td>23</td></tr><tr><td>1100</td><td>23</td><td>1600</td><td>22</td></tr><tr><td>1200</td><td>22</td><td>1800</td><td>20</td></tr><tr><td>1350</td><td>20</td><td></td><td></td></tr></table> (1) 使用機械、消耗品類 第 32 表 <table><tr><th>管 径 (mm)</th><th>チェーンブロック</th><th>レバーブロック</th><th>溶 接 機</th><th>ゴムスペーサ</th><th>溶 接 棒</th></tr><tr><td>800～1800</td><td>3t</td><td>3t</td><td>300A</td><td>4個</td><td>5kg</td></tr></table> (2) 編成人員 第 33 表 <table><tr><th>管 径 (mm)</th><th>世 話 役 (人)</th><th>溶 接 工 (人)</th><th>特殊作業員 (人)</th></tr><tr><td>800～1800</td><td>0. 5</td><td>2. 0</td><td>4. 0</td></tr></table>	管 径 (mm)	作 業 量 (m)	管 径 (mm)	作 業 量 (m)	1000以下	24	1500	23	1100	23	1600	22	1200	22	1800	20	1350	20			管 径 (mm)	チェーンブロック	レバーブロック	溶 接 機	ゴムスペーサ	溶 接 棒	800～1800	3t	3t	300A	4個	5kg	管 径 (mm)	世 話 役 (人)	溶 接 工 (人)	特殊作業員 (人)	800～1800	0. 5	2. 0	4. 0	(3) 標準作業量 第 30 表 <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>作 業 量 (m)</th><th>呼び径 (mm)</th><th>作 業 量 (m)</th></tr><tr><td>1000以下</td><td>24</td><td>1500</td><td>23</td></tr><tr><td>1100</td><td>23</td><td>1600</td><td>22</td></tr><tr><td>1200</td><td>22</td><td>1800</td><td>20</td></tr><tr><td>1350</td><td>20</td><td></td><td></td></tr></table> (1) 使用機械、消耗品類 第 32 表 <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>チェーンブロック</th><th>レバーブロック</th><th>溶 接 機</th><th>ゴムスペーサ</th><th>溶 接 棒</th></tr><tr><td>800～1800</td><td>3t</td><td>3t</td><td>300A</td><td>4個</td><td>5kg</td></tr></table> (2) 編成人員 第 33 表 <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>世 話 役 (人)</th><th>溶 接 工 (人)</th><th>特殊作業員 (人)</th></tr><tr><td>800～1800</td><td>0. 5</td><td>2. 0</td><td>4. 0</td></tr></table>	呼び径 (mm)	作 業 量 (m)	呼び径 (mm)	作 業 量 (m)	1000以下	24	1500	23	1100	23	1600	22	1200	22	1800	20	1350	20			呼び径 (mm)	チェーンブロック	レバーブロック	溶 接 機	ゴムスペーサ	溶 接 棒	800～1800	3t	3t	300A	4個	5kg	呼び径 (mm)	世 話 役 (人)	溶 接 工 (人)	特殊作業員 (人)	800～1800	0. 5	2. 0	4. 0
管 径 (mm)	作 業 量 (m)	管 径 (mm)	作 業 量 (m)																																																																															
1000以下	24	1500	23																																																																															
1100	23	1600	22																																																																															
1200	22	1800	20																																																																															
1350	20																																																																																	
管 径 (mm)	チェーンブロック	レバーブロック	溶 接 機	ゴムスペーサ	溶 接 棒																																																																													
800～1800	3t	3t	300A	4個	5kg																																																																													
管 径 (mm)	世 話 役 (人)	溶 接 工 (人)	特殊作業員 (人)																																																																															
800～1800	0. 5	2. 0	4. 0																																																																															
呼び径 (mm)	作 業 量 (m)	呼び径 (mm)	作 業 量 (m)																																																																															
1000以下	24	1500	23																																																																															
1100	23	1600	22																																																																															
1200	22	1800	20																																																																															
1350	20																																																																																	
呼び径 (mm)	チェーンブロック	レバーブロック	溶 接 機	ゴムスペーサ	溶 接 棒																																																																													
800～1800	3t	3t	300A	4個	5kg																																																																													
呼び径 (mm)	世 話 役 (人)	溶 接 工 (人)	特殊作業員 (人)																																																																															
800～1800	0. 5	2. 0	4. 0																																																																															
P136	(3) 標準作業量 第 34 表 <table><tr><th>管 径 (mm)</th><th>作 業 量 (m)</th></tr><tr><td>800～1100</td><td>12</td></tr><tr><td>1200～1350</td><td>11</td></tr><tr><td>1500</td><td>10</td></tr><tr><td>1600</td><td>9</td></tr><tr><td>1800</td><td>8</td></tr></table> 第 34-2 表 <table><tr><th>管 径 (mm)</th><th>作 業 量 (m)</th></tr><tr><td>800～1100</td><td>9</td></tr><tr><td>1200～1350</td><td>8</td></tr><tr><td>1500</td><td>8</td></tr><tr><td>1600</td><td>7</td></tr><tr><td>1800</td><td>6</td></tr></table> (2) 塗装工 (水道用液状エポキシ樹脂塗装) 積算は、「2-4-7 内外面塗装歩掛」による。巻込鋼管の管軸方向は、次式で算出する。 管軸方向溶接箇所塗装工＝管軸方向塗装面積×㎡ 当り 塗装費 ただし、㎡ 当り 塗装費＝代価 (1 口 当り 塗装費) ÷ (周長×0. 24m 又は 0. 34m) (3) 塗装工 (水道用無溶剤型エポキシ樹脂塗装) 積算は、「2-4-7 内外面塗装歩掛」による。巻込鋼管の管軸方向は、次式で算出する。 管軸方向溶接箇所塗装工＝管軸方向塗装面積×㎡ 当り 塗装費 ただし、㎡ 当り 塗装費＝代価 (1 口 当り 塗装費) ÷ (周長×0. 24m 又は 0. 34m)	管 径 (mm)	作 業 量 (m)	800～1100	12	1200～1350	11	1500	10	1600	9	1800	8	管 径 (mm)	作 業 量 (m)	800～1100	9	1200～1350	8	1500	8	1600	7	1800	6	(3) 標準作業量 第 34 表 <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>作 業 量 (m)</th></tr><tr><td>800～1100</td><td>12</td></tr><tr><td>1200～1350</td><td>11</td></tr><tr><td>1500</td><td>10</td></tr><tr><td>1600</td><td>9</td></tr><tr><td>1800</td><td>8</td></tr></table> 第 34-2 表 <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>作 業 量 (m)</th></tr><tr><td>800～1100</td><td>9</td></tr><tr><td>1200～1350</td><td>8</td></tr><tr><td>1500</td><td>8</td></tr><tr><td>1600</td><td>7</td></tr><tr><td>1800</td><td>6</td></tr></table> (2) 塗装工 (水道用液状エポキシ樹脂塗装) 積算は、「2-4-7 内外面塗装歩掛」による。巻込鋼管の管軸方向は、次式で算出する。 管軸方向溶接箇所塗装工＝管軸方向塗装面積×㎡ 当り 塗装費 ただし、㎡ 当り 塗装費＝代価 (1 口 当り 塗装費) ÷ (周長×0. 24m 又は 0. 34m) (3) 塗装工 (水道用無溶剤型エポキシ樹脂塗装) 積算は、「2-4-7 内外面塗装歩掛」による。巻込鋼管の管軸方向は、次式で算出する。 管軸方向溶接箇所塗装工＝管軸方向塗装面積×㎡ 当り 塗装費 ただし、㎡ 当り 塗装費＝代価 (1 口 当り 塗装費) ÷ (周長×0. 24m 又は 0. 34m)	呼び径 (mm)	作 業 量 (m)	800～1100	12	1200～1350	11	1500	10	1600	9	1800	8	呼び径 (mm)	作 業 量 (m)	800～1100	9	1200～1350	8	1500	8	1600	7	1800	6																																
管 径 (mm)	作 業 量 (m)																																																																																	
800～1100	12																																																																																	
1200～1350	11																																																																																	
1500	10																																																																																	
1600	9																																																																																	
1800	8																																																																																	
管 径 (mm)	作 業 量 (m)																																																																																	
800～1100	9																																																																																	
1200～1350	8																																																																																	
1500	8																																																																																	
1600	7																																																																																	
1800	6																																																																																	
呼び径 (mm)	作 業 量 (m)																																																																																	
800～1100	12																																																																																	
1200～1350	11																																																																																	
1500	10																																																																																	
1600	9																																																																																	
1800	8																																																																																	
呼び径 (mm)	作 業 量 (m)																																																																																	
800～1100	9																																																																																	
1200～1350	8																																																																																	
1500	8																																																																																	
1600	7																																																																																	
1800	6																																																																																	

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																												
P137	第 37 表 <table><tr><th>新設管径 (mm)</th><th>換気ファン規格 (軸流式)</th><th>空気清浄装置</th></tr><tr><td>800～1350</td><td>風量130m³/min 2.2kw</td><td rowspan="2">建損表 (11欄)</td></tr><tr><td>1500～1800</td><td>〃 185 〃 3.7kw</td></tr></table>	新設管径 (mm)	換気ファン規格 (軸流式)	空気清浄装置	800～1350	風量130m ³ /min 2.2kw	建損表 (11欄)	1500～1800	〃 185 〃 3.7kw	第 37 表 <table><tr><th>新設呼び径 (mm)</th><th>換気ファン規格 (軸流式)</th><th>空気清浄装置</th></tr><tr><td>800～1350</td><td>風量130m³/min 2.2kw</td><td rowspan="2">建損表 (11欄)</td></tr><tr><td>1500～1800</td><td>〃 185 〃 3.7kw</td></tr></table>	新設呼び径 (mm)	換気ファン規格 (軸流式)	空気清浄装置	800～1350	風量130m ³ /min 2.2kw	建損表 (11欄)	1500～1800	〃 185 〃 3.7kw																																																												
新設管径 (mm)	換気ファン規格 (軸流式)	空気清浄装置																																																																												
800～1350	風量130m ³ /min 2.2kw	建損表 (11欄)																																																																												
1500～1800	〃 185 〃 3.7kw																																																																													
新設呼び径 (mm)	換気ファン規格 (軸流式)	空気清浄装置																																																																												
800～1350	風量130m ³ /min 2.2kw	建損表 (11欄)																																																																												
1500～1800	〃 185 〃 3.7kw																																																																													
P141	第 51 表 (1日当り) <table><tr><th rowspan="2">管 路 (mm)</th><th colspan="3">測量作業</th><th>作業補助</th></tr><tr><th>測量技師</th><th>測量助手</th><th>普通作業員</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>800～1600</td><td>1</td><td>2</td><td>—</td><td>2</td></tr><tr><td>1800～2600</td><td>1</td><td>2</td><td>1</td><td>2</td></tr></table> (注) 1. 既設管径1800mm以上の作業における普通作業員は、測点マーキング及び内径測定における足場組立解体等の作業に必要なため計上する。 2. 作業補助の普通作業員は、作業孔(立坑、空気弁部)における照明、換気設備の管理、排水作業、覆工板の開閉等を行うため、作業孔(両側各1名)計上する。 (2) 標準作業量 第 52 表 (1口当り) <table><tr><th colspan="2"></th><th colspan="3">作業量 (T) (m)</th></tr><tr><th colspan="2">継手箇所数 (100m当り)</th><th>20以下</th><th>21～30</th><th>31以上</th></tr><tr><td rowspan="2">管 径</td><td>800～1100mm</td><td>90</td><td>70</td><td>50</td></tr><tr><td>1200～2600mm</td><td>110</td><td>90</td><td>70</td></tr></table>	管 路 (mm)	測量作業			作業補助	測量技師	測量助手	普通作業員	普通作業員	800～1600	1	2	—	2	1800～2600	1	2	1	2			作業量 (T) (m)			継手箇所数 (100m当り)		20以下	21～30	31以上	管 径	800～1100mm	90	70	50	1200～2600mm	110	90	70	第 51 表 (1日当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="3">測量作業</th><th>作業補助</th></tr><tr><th>測量技師</th><th>測量助手</th><th>普通作業員</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>800～1600</td><td>1</td><td>2</td><td>—</td><td>2</td></tr><tr><td>1800～2600</td><td>1</td><td>2</td><td>1</td><td>2</td></tr></table> (注) 1. 既設呼び径1800mm以上の作業における普通作業員は、測点マーキング及び内径測定における足場組立解体等の作業に必要なため計上する。 2. 作業補助の普通作業員は、作業孔(立坑、空気弁部)における照明、換気設備の管理、排水作業、覆工板の開閉等を行うため、作業孔(両側各1名)計上する。 (2) 標準作業量 第 52 表 (1口当り) <table><tr><th colspan="2"></th><th colspan="3">作業量 (T) (m)</th></tr><tr><th colspan="2">継手箇所数 (100m当り)</th><th>20以下</th><th>21～30</th><th>31以上</th></tr><tr><td rowspan="2">呼 び 径</td><td>800～1100mm</td><td>90</td><td>70</td><td>50</td></tr><tr><td>1200～2600mm</td><td>110</td><td>90</td><td>70</td></tr></table>	呼び径 (mm)	測量作業			作業補助	測量技師	測量助手	普通作業員	普通作業員	800～1600	1	2	—	2	1800～2600	1	2	1	2			作業量 (T) (m)			継手箇所数 (100m当り)		20以下	21～30	31以上	呼 び 径	800～1100mm	90	70	50	1200～2600mm	110	90	70
管 路 (mm)	測量作業			作業補助																																																																										
	測量技師	測量助手	普通作業員	普通作業員																																																																										
800～1600	1	2	—	2																																																																										
1800～2600	1	2	1	2																																																																										
		作業量 (T) (m)																																																																												
継手箇所数 (100m当り)		20以下	21～30	31以上																																																																										
管 径	800～1100mm	90	70	50																																																																										
	1200～2600mm	110	90	70																																																																										
呼び径 (mm)	測量作業			作業補助																																																																										
	測量技師	測量助手	普通作業員	普通作業員																																																																										
800～1600	1	2	—	2																																																																										
1800～2600	1	2	1	2																																																																										
		作業量 (T) (m)																																																																												
継手箇所数 (100m当り)		20以下	21～30	31以上																																																																										
呼 び 径	800～1100mm	90	70	50																																																																										
	1200～2600mm	110	90	70																																																																										
P143	第 1 表 (人/100m³) <table><tr><th>掘 削 機 種</th><th>世 話 役</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>山積0.08m³ [平積0.06m³]</td><td>2.9</td><td>5.0</td></tr><tr><td>山積0.13m³ [平積0.10m³]</td><td>1.3</td><td>3.5</td></tr><tr><td>山積0.28m³ [平積0.20m³]</td><td>1.1</td><td>3.0</td></tr><tr><td>山積0.45m³ [平積0.35m³]</td><td>0.9</td><td>2.4</td></tr><tr><td>山積0.80m³ [平積0.60m³]</td><td>0.5</td><td>1.3</td></tr></table> 備考 1. 世話役は現場での指揮・指導を行うものとする。 2. 普通作業員は補助的作業(土砂の切崩し、床均し、埋設物付近の掘削、会所堀等)を行うものとする。	掘 削 機 種	世 話 役	普通作業員	山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	2.9	5.0	山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	1.3	3.5	山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	1.1	3.0	山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	0.9	2.4	山積0.80m ³ [平積0.60m ³]	0.5	1.3	第 1 表 (人/100m³) <table><tr><th>掘 削 機 種</th><th>世 話 役</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m³[平積0.06m³]</td><td>2.4</td><td>6.4</td></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m³[平積0.1m³]</td><td>2.2</td><td>6.0</td></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m³[平積0.2m³]</td><td>1.8</td><td>5.0</td></tr><tr><td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³]</td><td>1.4</td><td>4.0</td></tr><tr><td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³]</td><td>0.9</td><td>3.0</td></tr></table> 備考 1. 世話役は現場での指揮・指導を行うものとする。 2. 普通作業員は補助的作業(土砂の切崩し、床均し等の作業)を行うものとする。	掘 削 機 種	世 話 役	普通作業員	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	2.4	6.4	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	2.2	6.0	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	1.8	5.0	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	1.4	4.0	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]	0.9	3.0																																								
掘 削 機 種	世 話 役	普通作業員																																																																												
山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	2.9	5.0																																																																												
山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	1.3	3.5																																																																												
山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	1.1	3.0																																																																												
山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	0.9	2.4																																																																												
山積0.80m ³ [平積0.60m ³]	0.5	1.3																																																																												
掘 削 機 種	世 話 役	普通作業員																																																																												
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	2.4	6.4																																																																												
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	2.2	6.0																																																																												
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	1.8	5.0																																																																												
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	1.4	4.0																																																																												
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]	0.9	3.0																																																																												

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																			
	第 2 表 (100m³当り) <table><tr><th>掘 削 機 種</th><th>運転時間 (時間)</th></tr><tr><td>山積0.08m³ [平積0.06m³]</td><td>21.0</td></tr><tr><td>山積0.13m³ [平積0.10m³]</td><td>17.2</td></tr><tr><td>山積0.28m³ [平積0.20m³]</td><td>12.8</td></tr><tr><td>山積0.45m³ [平積0.35m³]</td><td>9.2</td></tr><tr><td>山積0.80m³ [平積0.60m³]</td><td>6.3</td></tr></table>	掘 削 機 種	運転時間 (時間)	山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	21.0	山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	17.2	山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	12.8	山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	9.2	山積0.80m ³ [平積0.60m ³]	6.3	第 2 表 (100m³当り) <table><tr><th>掘 削 機 種</th><th>運転時間 (時間)</th></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m³[平積0.06m³]</td><td>15.2</td></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m³[平積0.1m³]</td><td>13.6</td></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m³[平積0.2m³]</td><td>9.7</td></tr><tr><td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³]</td><td>6.6</td></tr><tr><td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³]</td><td>3.0</td></tr></table>	掘 削 機 種	運転時間 (時間)	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	15.2	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	13.6	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	9.7	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	6.6	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]	3.0											
	掘 削 機 種	運転時間 (時間)																																			
	山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	21.0																																			
	山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	17.2																																			
	山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	12.8																																			
	山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	9.2																																			
	山積0.80m ³ [平積0.60m ³]	6.3																																			
	掘 削 機 種	運転時間 (時間)																																			
	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	15.2																																			
	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	13.6																																			
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	9.7																																				
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	6.6																																				
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]	3.0																																				
第 3 表 (1日当り) <table><tr><th>掘 削 機 種</th><th>施工量 (m³)</th></tr><tr><td>山積0.08m³ [平積0.06m³]</td><td>20</td></tr><tr><td>山積0.13m³ [平積0.10m³]</td><td>32</td></tr><tr><td>山積0.28m³ [平積0.20m³]</td><td>43</td></tr><tr><td>山積0.45m³ [平積0.35m³]</td><td>60</td></tr><tr><td>山積0.80m³ [平積0.60m³]</td><td>87</td></tr></table>	掘 削 機 種	施工量 (m ³)	山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	20	山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	32	山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	43	山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	60	山積0.80m ³ [平積0.60m ³]	87	第 3 表 (1日当り) <table><tr><th>掘 削 機 種</th><th>施工量 (m³)</th></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m³[平積0.06m³]</td><td>43</td></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m³[平積0.1m³]</td><td>48</td></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m³[平積0.2m³]</td><td>67</td></tr><tr><td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³]</td><td>99</td></tr><tr><td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³]</td><td>217</td></tr></table>	掘 削 機 種	施工量 (m ³)	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	43	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	48	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	67	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	99	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]	217												
掘 削 機 種	施工量 (m ³)																																				
山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	20																																				
山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	32																																				
山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	43																																				
山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	60																																				
山積0.80m ³ [平積0.60m ³]	87																																				
掘 削 機 種	施工量 (m ³)																																				
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	43																																				
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	48																																				
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	67																																				
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	99																																				
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]	217																																				
	備考 礫質土、砂、砂質土、粘性土に適用する。																																				
	(3) 単価表																																				
	第 4 表 小型バックホウ掘削積込 (1m³当り) <table><tr><th>名 称</th><th>形 状</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>第1表</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>バックホウ運転費</td><td>山積000m³(平積000m³)</td><td>日</td><td></td><td>第3表 (100/日当り施工量)</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m³当り</td></tr><tr><td>1 m³ 当 り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m³</td></tr></table>	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人		第1表	普 通 作 業 員		人		〃	バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	日		第3表 (100/日当り施工量)	諸 雑 費		式	1	端数処理	計				100m ³ 当り	1 m ³ 当 り				計/100m ³	
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																	
世 話 役		人		第1表																																	
普 通 作 業 員		人		〃																																	
バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	日		第3表 (100/日当り施工量)																																	
諸 雑 費		式	1	端数処理																																	
計				100m ³ 当り																																	
1 m ³ 当 り				計/100m ³																																	

25 年度版 頁番号 P144	現行(平成 25 年度) (3) 単価表 第 4 表 バックホウ掘削積込 (100m³当り) <table><tr><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>第1表(必要に応じて計上)</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>〃 (〃)</td></tr><tr><td>バックホウ運転費</td><td>山積000m³(平積000m³)</td><td>時間</td><td></td><td>第2表</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m³当り</td></tr><tr><td>1 m³ 当 り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m³</td></tr></table> (4) 機械運転表 第 5 表 <table><tr><td>機 械 名</td><td>規 格</td><td>運転日当り運転時間</td><td>指定事項</td></tr><tr><td rowspan="2">小型バックホウ</td><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m³[平積0.06m³]</td><td></td><td>運転労務数量 → 0.24 燃 料 消 費 量 → 3.20 機 械 損 料 数 量 → 0.24(日)</td></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m³[平積0.1m³]</td><td></td><td>運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 4.40 機 械 損 料 数 量 → 0.17(日)</td></tr><tr><td rowspan="3">バックホウ</td><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m³[平積0.2m³]</td><td></td><td>運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 7.2 機 械 損 料 数 量 → 1.0</td></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³ [平積0.35m³]</td><td></td><td>運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 11.0 機 械 損 料 数 量 → 1.0</td></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積 0.8m³[平積 0.6m³]</td><td></td><td>運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 18.0 機 械 損 料 数 量 → 1.0</td></tr></table> 備考 山積 0.08m³の運転日当り運転時間は 4.2 時間とする。その他は建設機械損料表による。	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人		第1表(必要に応じて計上)	普 通 作 業 員		人		〃 (〃)	バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	時間		第2表	諸 雑 費		式	1	端数処理	計				100m ³ 当り	1 m ³ 当 り				計/100m ³	機 械 名	規 格	運転日当り運転時間	指定事項	小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]		運転労務数量 → 0.24 燃 料 消 費 量 → 3.20 機 械 損 料 数 量 → 0.24(日)	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]		運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 4.40 機 械 損 料 数 量 → 0.17(日)	バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]		運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 7.2 機 械 損 料 数 量 → 1.0	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]		運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 11.0 機 械 損 料 数 量 → 1.0	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積 0.8m ³ [平積 0.6m ³]		運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 18.0 機 械 損 料 数 量 → 1.0	改定(平成 26 年度) 第 5 表 バックホウ掘削積込 (1m³当り) <table><tr><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>第1表(必要に応じて計上)</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>バックホウ運転費</td><td>山積000m³(平積000m³)</td><td>時間</td><td></td><td>第2表</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m³当り</td></tr><tr><td>1 m³ 当 り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m³</td></tr></table> (4) 機械運転表 第 6 表 <table><tr><td>機 械 名</td><td>規 格</td><td>適用単価表</td><td>指定事項</td></tr><tr><td rowspan="2">小型バックホウ</td><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m³[平積0.06m³]</td><td>第15表</td><td>運転労務数量 → 1.00 燃 料 消 費 量 → 21 機 械 損 料 数 量 → 1.8</td></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m³[平積0.1m³]</td><td>第16表</td><td>運転労務数量 → 1.00 燃 料 消 費 量 → 29 機 械 損 料 数 量 → 1.8</td></tr><tr><td rowspan="3">バックホウ</td><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m³[平積0.2m³]</td><td rowspan="3">第17表</td><td rowspan="3"></td></tr><tr><td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³]</td></tr><tr><td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³]</td></tr></table> 備考 山積 0.08m³の運転日当り運転時間は 4.2 時間とする。その他は建設機械損料表による。	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人		第1表(必要に応じて計上)	普 通 作 業 員		人		〃	バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	時間		第2表	諸 雑 費		式	1	端数処理	計				100m ³ 当り	1 m ³ 当 り				計/100m ³	機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項	小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃 料 消 費 量 → 21 機 械 損 料 数 量 → 1.8	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	第16表	運転労務数量 → 1.00 燃 料 消 費 量 → 29 機 械 損 料 数 量 → 1.8	バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	第17表		クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																																										
世 話 役		人		第1表(必要に応じて計上)																																																																																																										
普 通 作 業 員		人		〃 (〃)																																																																																																										
バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	時間		第2表																																																																																																										
諸 雑 費		式	1	端数処理																																																																																																										
計				100m ³ 当り																																																																																																										
1 m ³ 当 り				計/100m ³																																																																																																										
機 械 名	規 格	運転日当り運転時間	指定事項																																																																																																											
小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]		運転労務数量 → 0.24 燃 料 消 費 量 → 3.20 機 械 損 料 数 量 → 0.24(日)																																																																																																											
	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]		運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 4.40 機 械 損 料 数 量 → 0.17(日)																																																																																																											
バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]		運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 7.2 機 械 損 料 数 量 → 1.0																																																																																																											
	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]		運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 11.0 機 械 損 料 数 量 → 1.0																																																																																																											
	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積 0.8m ³ [平積 0.6m ³]		運転労務数量 → 0.17 燃 料 消 費 量 → 18.0 機 械 損 料 数 量 → 1.0																																																																																																											
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																																										
世 話 役		人		第1表(必要に応じて計上)																																																																																																										
普 通 作 業 員		人		〃																																																																																																										
バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	時間		第2表																																																																																																										
諸 雑 費		式	1	端数処理																																																																																																										
計				100m ³ 当り																																																																																																										
1 m ³ 当 り				計/100m ³																																																																																																										
機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項																																																																																																											
小型バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	第15表	運転労務数量 → 1.00 燃 料 消 費 量 → 21 機 械 損 料 数 量 → 1.8																																																																																																											
	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	第16表	運転労務数量 → 1.00 燃 料 消 費 量 → 29 機 械 損 料 数 量 → 1.8																																																																																																											
バックホウ	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	第17表																																																																																																												
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]																																																																																																													
	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]																																																																																																													

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																													
P145	第 6 表 (100m³当り) <table><tr><th>機 種</th><th>運転時間 (時間)</th></tr><tr><td>山積0.08m³ [平積0.06m³]</td><td>14.3</td></tr><tr><td>山積0.13m³ [平積0.10m³]</td><td>10.7</td></tr><tr><td>山積0.28m³ [平積0.20m³]</td><td>9.0</td></tr><tr><td>山積0.45m³ [平積0.35m³]</td><td>6.9</td></tr><tr><td>山積0.80m³ [平積0.60m³]</td><td>4.1</td></tr></table>	機 種	運転時間 (時間)	山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	14.3	山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	10.7	山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	9.0	山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	6.9	山積0.80m ³ [平積0.60m ³]	4.1	第 7 表 (100m³当り) <table><tr><th>機 種</th><th>運転時間 (時間)</th></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m³[平積0.06m³]</td><td>7.9</td></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m³[平積0.1m³]</td><td>7.2</td></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m³[平積0.2m³]</td><td>5.6</td></tr><tr><td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³]</td><td>4.2</td></tr><tr><td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³]</td><td>2.3</td></tr></table> バックホウ 1 日当り施工量は次表を標準とする。 第 8 表 (1日当り) <table><tr><th>堀 削 機 種</th><th>施工量 (m³)</th></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m³[平積0.06m³]</td><td>82</td></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m³[平積0.1m³]</td><td>90</td></tr><tr><td>クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m³[平積0.2m³]</td><td>116</td></tr><tr><td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m³[平積0.35m³]</td><td>155</td></tr><tr><td>クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m³[平積0.6m³]</td><td>283</td></tr></table> 第 9 表 (100m³当り) <table><tr><th>名 称</th><th>単 位</th><th>数 量</th></tr><tr><td>世 話 役</td><td>人</td><td>2.1</td></tr><tr><td>普通作業員</td><td>人</td><td>2.9</td></tr></table> 備考 1. 世話役は現場での指揮・指導を行うものとする。 2. 普通作業員は機械投入に伴う補助労務を行うものとする。	機 種	運転時間 (時間)	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	7.9	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	7.2	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	5.6	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	4.2	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]	2.3	堀 削 機 種	施工量 (m ³)	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	82	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	90	クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	116	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	155	クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]	283	名 称	単 位	数 量	世 話 役	人	2.1	普通作業員	人	2.9
機 種	運転時間 (時間)																																														
山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	14.3																																														
山積0.13m ³ [平積0.10m ³]	10.7																																														
山積0.28m ³ [平積0.20m ³]	9.0																																														
山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	6.9																																														
山積0.80m ³ [平積0.60m ³]	4.1																																														
機 種	運転時間 (時間)																																														
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	7.9																																														
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	7.2																																														
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	5.6																																														
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	4.2																																														
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]	2.3																																														
堀 削 機 種	施工量 (m ³)																																														
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.08m ³ [平積0.06m ³]	82																																														
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.13m ³ [平積0.1m ³]	90																																														
クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.28m ³ [平積0.2m ³]	116																																														
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値) 山積0.45m ³ [平積0.35m ³]	155																																														
クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³] 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第2次基準値) 山積0.8m ³ [平積0.6m ³]	283																																														
名 称	単 位	数 量																																													
世 話 役	人	2.1																																													
普通作業員	人	2.9																																													
	第 7 表 (100m³当り) <table><tr><th>名 称</th><th>単 位</th><th>数 量</th></tr><tr><td>普通作業員</td><td>人</td><td>4</td></tr></table>	名 称	単 位	数 量	普通作業員	人	4																																								
名 称	単 位	数 量																																													
普通作業員	人	4																																													

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																																				
	第 8 表 (100m³当り) <table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単 位</th><th>数 量</th></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td>3</td></tr><tr><td>タンパ運転費</td><td>60～80kg</td><td>日</td><td>3</td></tr></table>備考 普通作業員は、締固め補助とする。 (3) 単価表 第 9 表 管路埋戻費 (機械埋戻) (100m³当り) <table><tr><th>名 称</th><th>形 状</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>第7表 (埋戻し) + 第8表 (締固め)</td></tr><tr><td>バックホウ運転費</td><td></td><td>時間</td><td></td><td>第6表</td></tr><tr><td>タ ン パ 運 転 費</td><td>60～80kg</td><td>日</td><td></td><td>第8表</td></tr><tr><td>埋 戻 材 料 費</td><td></td><td>m³</td><td></td><td>必要に応じて計上</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m³当り</td></tr><tr><td>1 m³ 当 り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m³</td></tr></table>	名 称	規 格	単 位	数 量	普通作業員		人	3	タンパ運転費	60～80kg	日	3	名 称	形 状	単位	数量	摘 要	普 通 作 業 員		人		第7表 (埋戻し) + 第8表 (締固め)	バックホウ運転費		時間		第6表	タ ン パ 運 転 費	60～80kg	日		第8表	埋 戻 材 料 費		m ³		必要に応じて計上	諸 雑 費		式	1	端数処理	計				100m ³ 当り	1 m ³ 当 り				計/100m ³	第 10 表 (100m³当り) <table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単 位</th><th>数 量</th></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td>3</td></tr><tr><td>タンパ運転費</td><td>60～80kg</td><td>日</td><td>3</td></tr></table>備考 1. 普通作業員は、締固め補助とする。 2. タンパ 1 日当りの施工量は33m³/日とする。 (3) 単価表 第 11 表 管路埋戻費 (機械埋戻・小型バックホウ) (1m³当り) <table><tr><th>名 称</th><th>形 状</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>2. 1</td><td>第9表</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>5. 9</td><td>第9表 (埋戻し) + 第10表 (締固め)</td></tr><tr><td>バックホウ運転費</td><td></td><td>日</td><td></td><td>第8表 (100/日当り施工量)</td></tr><tr><td>タ ン パ 運 転 費</td><td>60～80kg</td><td>日</td><td>3. 0</td><td>第10表</td></tr><tr><td>埋 戻 材 料 費</td><td></td><td>m³</td><td></td><td>必要に応じて計上</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m³当り</td></tr><tr><td>1 m³ 当 り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m³</td></tr></table>備考 1. 埋戻土量は、第13表の土量変化率を考慮すること。 2. タンパは賃料とする。 第 12 表 管路埋戻費 (機械埋戻・バックホウ) (1m³当り) <table><tr><th>名 称</th><th>形 状</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>2. 1</td><td>第9表</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>5. 9</td><td>第9表 (埋戻し) + 第10表 (締固め)</td></tr><tr><td>バックホウ運転費</td><td></td><td>時間</td><td></td><td>第7表</td></tr><tr><td>タ ン パ 運 転 費</td><td>60～80kg</td><td>日</td><td>3. 0</td><td>第10表</td></tr><tr><td>埋 戻 材 料 費</td><td></td><td>m³</td><td></td><td>必要に応じて計上</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m³当り</td></tr><tr><td>1 m³ 当 り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m³</td></tr></table>備考 1. 埋戻土量は、第13表の土量変化率を考慮すること。 2. タンパは賃料とする。 第 13 表 土量変化率<table><tr><th colspan="3">分類名称</th><th rowspan="2">変化率L</th><th rowspan="2">変化率C</th></tr><tr><th colspan="2">主要区分</th><th>記号</th></tr><tr><td rowspan="2">礫質土</td><td>礫</td><td>(GW) (GP) (GPs) (G-M) (G-C)</td><td>1. 20</td><td>0. 95</td></tr><tr><td>礫質土</td><td>(GM) (GC) (GO)</td><td>1. 20</td><td>0. 90</td></tr><tr><td rowspan="2">砂及び砂質土</td><td>砂</td><td>(SW) (SP) (SPu) (S-M) (S-C) (S-V)</td><td>1. 20</td><td>0. 95</td></tr><tr><td>砂質土 (普通土)</td><td>(SM) (SC) (SV)</td><td>1. 20</td><td>0. 90</td></tr></table> L = <math>\frac{\text{ほぐした土量 (m³)}}{\text{地山の土量 (m³)}}</math> C = <math>\frac{\text{締固め後の土量 (m³)}}{\text{地山の土量 (m³)}}</math> 備考 再生材を使用する場合については、変化率を別途考慮すること。	名 称	規 格	単 位	数 量	普通作業員		人	3	タンパ運転費	60～80kg	日	3	名 称	形 状	単位	数量	摘 要	世 話 役		人	2. 1	第9表	普 通 作 業 員		人	5. 9	第9表 (埋戻し) + 第10表 (締固め)	バックホウ運転費		日		第8表 (100/日当り施工量)	タ ン パ 運 転 費	60～80kg	日	3. 0	第10表	埋 戻 材 料 費		m ³		必要に応じて計上	諸 雑 費		式	1	端数処理	計				100m ³ 当り	1 m ³ 当 り				計/100m ³	名 称	形 状	単位	数量	摘 要	世 話 役		人	2. 1	第9表	普 通 作 業 員		人	5. 9	第9表 (埋戻し) + 第10表 (締固め)	バックホウ運転費		時間		第7表	タ ン パ 運 転 費	60～80kg	日	3. 0	第10表	埋 戻 材 料 費		m ³		必要に応じて計上	諸 雑 費		式	1	端数処理	計				100m ³ 当り	1 m ³ 当 り				計/100m ³	分類名称			変化率L	変化率C	主要区分		記号	礫質土	礫	(GW) (GP) (GPs) (G-M) (G-C)	1. 20	0. 95	礫質土	(GM) (GC) (GO)	1. 20	0. 90	砂及び砂質土	砂	(SW) (SP) (SPu) (S-M) (S-C) (S-V)	1. 20	0. 95	砂質土 (普通土)	(SM) (SC) (SV)	1. 20	0. 90
名 称	規 格	単 位	数 量																																																																																																																																																																																			
普通作業員		人	3																																																																																																																																																																																			
タンパ運転費	60～80kg	日	3																																																																																																																																																																																			
名 称	形 状	単位	数量	摘 要																																																																																																																																																																																		
普 通 作 業 員		人		第7表 (埋戻し) + 第8表 (締固め)																																																																																																																																																																																		
バックホウ運転費		時間		第6表																																																																																																																																																																																		
タ ン パ 運 転 費	60～80kg	日		第8表																																																																																																																																																																																		
埋 戻 材 料 費		m ³		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																		
諸 雑 費		式	1	端数処理																																																																																																																																																																																		
計				100m ³ 当り																																																																																																																																																																																		
1 m ³ 当 り				計/100m ³																																																																																																																																																																																		
名 称	規 格	単 位	数 量																																																																																																																																																																																			
普通作業員		人	3																																																																																																																																																																																			
タンパ運転費	60～80kg	日	3																																																																																																																																																																																			
名 称	形 状	単位	数量	摘 要																																																																																																																																																																																		
世 話 役		人	2. 1	第9表																																																																																																																																																																																		
普 通 作 業 員		人	5. 9	第9表 (埋戻し) + 第10表 (締固め)																																																																																																																																																																																		
バックホウ運転費		日		第8表 (100/日当り施工量)																																																																																																																																																																																		
タ ン パ 運 転 費	60～80kg	日	3. 0	第10表																																																																																																																																																																																		
埋 戻 材 料 費		m ³		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																		
諸 雑 費		式	1	端数処理																																																																																																																																																																																		
計				100m ³ 当り																																																																																																																																																																																		
1 m ³ 当 り				計/100m ³																																																																																																																																																																																		
名 称	形 状	単位	数量	摘 要																																																																																																																																																																																		
世 話 役		人	2. 1	第9表																																																																																																																																																																																		
普 通 作 業 員		人	5. 9	第9表 (埋戻し) + 第10表 (締固め)																																																																																																																																																																																		
バックホウ運転費		時間		第7表																																																																																																																																																																																		
タ ン パ 運 転 費	60～80kg	日	3. 0	第10表																																																																																																																																																																																		
埋 戻 材 料 費		m ³		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																		
諸 雑 費		式	1	端数処理																																																																																																																																																																																		
計				100m ³ 当り																																																																																																																																																																																		
1 m ³ 当 り				計/100m ³																																																																																																																																																																																		
分類名称			変化率L	変化率C																																																																																																																																																																																		
主要区分		記号																																																																																																																																																																																				
礫質土	礫	(GW) (GP) (GPs) (G-M) (G-C)	1. 20	0. 95																																																																																																																																																																																		
	礫質土	(GM) (GC) (GO)	1. 20	0. 90																																																																																																																																																																																		
砂及び砂質土	砂	(SW) (SP) (SPu) (S-M) (S-C) (S-V)	1. 20	0. 95																																																																																																																																																																																		
	砂質土 (普通土)	(SM) (SC) (SV)	1. 20	0. 90																																																																																																																																																																																		

39/71

本資料は、各工種に使用する機械のうち、標準的な機種について単価表示をしたものである。

1. 労務歩掛は、土木工事標準歩掛の建設機械運転労務歩掛による。
2. 燃料の種類及び数量は、土木工事標準歩掛の原動機燃料消費量による。
3. 表題には、機械名を記入する。
4. 燃料費の規格欄には、燃料の種類を記入する。
5. 機械損料の規格欄には、機械の規格を記入する。

第 15 表 小型バックホウ運転 1 日当り単価表

(1日当り)

名 称	規格	単位	数量	単価 (円)	金額 (円)	摘 要
特殊作業員		人				
燃 料 費		ℓ				
機 械 損 料		供用日				
諸 雑 費		式	1			
計						

第 16 表 小型バックホウ運転 1 日当り単価表

(1日当り)

名 称	規格	単位	数量	単価 (円)	金額 (円)	摘 要
運転手(特殊)		人				
燃 料 費		ℓ				
機 械 損 料		供用日				
諸 雑 費		式	1			
計						

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																										
P148	第 15 表 (100m²当り) <table><tr><th>名 称</th><th>形 状</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表12</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表13</td></tr><tr><td>バックホウ運転費</td><td>山積000m³(平積000m³)</td><td>時間</td><td></td><td>表14</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m²当り</td></tr><tr><td>1 m²当たり</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m²</td></tr></table>	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人		表12	普 通 作 業 員		人		表13	バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	時間		表14	諸 雑 費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当たり				計/100m ²	第 17 表 バックホウ運転 1 時間当り単価表 (1時間当り) <table><tr><th>名 称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>単価 (円)</th><th>金額 (円)</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>運転手 (特殊)</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>燃 料 費</td><td></td><td>ℓ</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>機 械 損 料</td><td></td><td>h</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 第 18 表 タンパ運転 1 日当り単価表 (1日当り) <table><tr><th>名 称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>単価 (円)</th><th>金額 (円)</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>特殊作業員</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>燃 料 費</td><td></td><td>ℓ</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>賃 料</td><td></td><td>供用日</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 第 23 表 (1m²当り) <table><tr><th>名 称</th><th>形 状</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>第20表</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>第21表</td></tr><tr><td>バックホウ運転費</td><td>山積000m³(平積000m³)</td><td>時間</td><td></td><td>第22表</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m²当り</td></tr><tr><td>1 m²当たり</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m²</td></tr></table>	名 称	規格	単位	数量	単価 (円)	金額 (円)	摘 要	運転手 (特殊)		人					燃 料 費		ℓ					機 械 損 料		h	1.0				諸 雑 費		式	1				計							名 称	規格	単位	数量	単価 (円)	金額 (円)	摘 要	特殊作業員		人					燃 料 費		ℓ					賃 料		供用日					諸 雑 費		式	1				計							名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人		第20表	普 通 作 業 員		人		第21表	バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	時間		第22表	諸 雑 費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当たり				計/100m ²
	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																							
世 話 役		人		表12																																																																																																																																																								
普 通 作 業 員		人		表13																																																																																																																																																								
バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	時間		表14																																																																																																																																																								
諸 雑 費		式	1	端数処理																																																																																																																																																								
計				100m ² 当り																																																																																																																																																								
1 m ² 当たり				計/100m ²																																																																																																																																																								
名 称	規格	単位	数量	単価 (円)	金額 (円)	摘 要																																																																																																																																																						
運転手 (特殊)		人																																																																																																																																																										
燃 料 費		ℓ																																																																																																																																																										
機 械 損 料		h	1.0																																																																																																																																																									
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																									
計																																																																																																																																																												
名 称	規格	単位	数量	単価 (円)	金額 (円)	摘 要																																																																																																																																																						
特殊作業員		人																																																																																																																																																										
燃 料 費		ℓ																																																																																																																																																										
賃 料		供用日																																																																																																																																																										
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																									
計																																																																																																																																																												
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																								
世 話 役		人		第20表																																																																																																																																																								
普 通 作 業 員		人		第21表																																																																																																																																																								
バックホウ運転費	山積000m ³ (平積000m ³)	時間		第22表																																																																																																																																																								
諸 雑 費		式	1	端数処理																																																																																																																																																								
計				100m ² 当り																																																																																																																																																								
1 m ² 当たり				計/100m ²																																																																																																																																																								
P150	(4) 単価表 路盤工(施工幅 1.8m 未満)100m ² ・1 層当り単価表 第 21 表 (100m²・1層当り) <table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>第18表</td></tr><tr><td>路盤材</td><td></td><td>m³</td><td>100×厚さ(m)×(1+ロス率)</td><td>第20表</td></tr><tr><td>タンパ運転</td><td>60～80kg</td><td>日</td><td></td><td>第19表</td></tr><tr><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m²当り</td></tr><tr><td>1 m²当り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m²</td></tr></table> 路盤工(施工幅 1.8m 以上)100m ² ・1 層当り単価表 第 22 表 (100m²・1層当り) <table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>第18表</td></tr><tr><td>路盤材</td><td></td><td>m³</td><td>100×厚さ(m)×(1+ロス率)</td><td>第20表</td></tr><tr><td>振動ローラ運転</td><td>排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t</td><td>日</td><td></td><td>第19表</td></tr><tr><td>タンパ運転</td><td>60～80kg</td><td>日</td><td></td><td>第19表</td></tr><tr><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m²当り</td></tr><tr><td>1 m²当り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m²</td></tr></table>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	普通作業員		人		第18表	路盤材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第20表	タンパ運転	60～80kg	日		第19表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	普通作業員		人		第18表	路盤材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第20表	振動ローラ運転	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t	日		第19表	タンパ運転	60～80kg	日		第19表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²	(4) 単価表 路盤工(施工幅 1.8m 未満)1m ² ・1 層当り単価表 第 29 表 (1m²・1層当り) <table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>第26表</td></tr><tr><td>路盤材</td><td></td><td>m³</td><td>100×厚さ(m)×(1+ロス率)</td><td>第28表</td></tr><tr><td>タンパ運転</td><td>60～80kg</td><td>日</td><td></td><td>第27表</td></tr><tr><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m²当り</td></tr><tr><td>1 m²当り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m²</td></tr></table> 路盤工(施工幅 1.8m 以上)1m ² ・1 層当り単価表 第 30 表 (1m²・1層当り) <table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>第26表</td></tr><tr><td>路盤材</td><td></td><td>m³</td><td>100×厚さ(m)×(1+ロス率)</td><td>第28表</td></tr><tr><td>振動ローラ運転</td><td>排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t</td><td>日</td><td></td><td>第27表</td></tr><tr><td>タンパ運転</td><td>60～80kg</td><td>日</td><td></td><td>第27表</td></tr><tr><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m²当り</td></tr><tr><td>1 m²当り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m²</td></tr></table>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	普通作業員		人		第26表	路盤材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第28表	タンパ運転	60～80kg	日		第27表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	普通作業員		人		第26表	路盤材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第28表	振動ローラ運転	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t	日		第27表	タンパ運転	60～80kg	日		第27表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																								
普通作業員		人		第18表																																																																																																																																																								
路盤材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第20表																																																																																																																																																								
タンパ運転	60～80kg	日		第19表																																																																																																																																																								
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																																																								
計				100m ² 当り																																																																																																																																																								
1 m ² 当り				計/100m ²																																																																																																																																																								
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																								
普通作業員		人		第18表																																																																																																																																																								
路盤材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第20表																																																																																																																																																								
振動ローラ運転	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t	日		第19表																																																																																																																																																								
タンパ運転	60～80kg	日		第19表																																																																																																																																																								
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																																																								
計				100m ² 当り																																																																																																																																																								
1 m ² 当り				計/100m ²																																																																																																																																																								
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																								
普通作業員		人		第26表																																																																																																																																																								
路盤材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第28表																																																																																																																																																								
タンパ運転	60～80kg	日		第27表																																																																																																																																																								
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																																																								
計				100m ² 当り																																																																																																																																																								
1 m ² 当り				計/100m ²																																																																																																																																																								
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																								
普通作業員		人		第26表																																																																																																																																																								
路盤材		m ³	100×厚さ(m)×(1+ロス率)	第28表																																																																																																																																																								
振動ローラ運転	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t	日		第27表																																																																																																																																																								
タンパ運転	60～80kg	日		第27表																																																																																																																																																								
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																																																								
計				100m ² 当り																																																																																																																																																								
1 m ² 当り				計/100m ²																																																																																																																																																								

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号 P152	現行 (平成 25 年度) (4) 単価表 不陸整正工 (施工幅 1.8m 未満) 100m²・1 層当り単価表 第 28 表 (100m²・1層当り) <table><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>第25表</td></tr><tr><td>補足材</td><td></td><td>m³</td><td>100×厚さ (m) × (1+ロス率)</td><td>第27表</td></tr><tr><td>タンパ運転</td><td>60～80kg</td><td>日</td><td></td><td>第26表</td></tr><tr><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m²当り</td></tr><tr><td>1 m²当り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m²</td></tr></table> 不陸整正工 (施工幅 1.8m 以上) 100m²・1 層当り単価表 第 29 表 (100m²・1層当り) <table><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>第25表</td></tr><tr><td>補足材</td><td></td><td>m³</td><td>100×厚さ (m) × (1+ロス率)</td><td>第27表</td></tr><tr><td>振動ローラ運転</td><td>排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t</td><td>日</td><td></td><td>第26表</td></tr><tr><td>タンパ運転</td><td>60～80kg</td><td>日</td><td></td><td>第26表</td></tr><tr><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m²当り</td></tr><tr><td>1 m²当り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m²</td></tr></table>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	普通作業員		人		第25表	補足材		m ³	100×厚さ (m) × (1+ロス率)	第27表	タンパ運転	60～80kg	日		第26表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	普通作業員		人		第25表	補足材		m ³	100×厚さ (m) × (1+ロス率)	第27表	振動ローラ運転	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t	日		第26表	タンパ運転	60～80kg	日		第26表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²	改定 (平成 26 年度) (4) 単価表 不陸整正工 (施工幅 1.8m 未満) 1m²・1 層当り単価表 第 36 表 (1m²・1層当り) <table><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>第33表</td></tr><tr><td>路盤材</td><td></td><td>m³</td><td>100×厚さ (m) × (1+ロス率)</td><td>第35表</td></tr><tr><td>タンパ運転</td><td>60～80kg</td><td>日</td><td></td><td>第34表</td></tr><tr><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m²当り</td></tr><tr><td>1 m²当り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m²</td></tr></table> 不陸整正工 (施工幅 1.8m 以上) 1m²・1 層当り単価表 第 37 表 (1m²・1層当り) <table><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>第33表</td></tr><tr><td>路盤材</td><td></td><td>m³</td><td>100×厚さ (m) × (1+ロス率)</td><td>第35表</td></tr><tr><td>振動ローラ運転</td><td>排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t</td><td>日</td><td></td><td>第34表</td></tr><tr><td>タンパ運転</td><td>60～80kg</td><td>日</td><td></td><td>第34表</td></tr><tr><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>端数処理</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m²当り</td></tr><tr><td>1 m²当り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m²</td></tr></table>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	普通作業員		人		第33表	路盤材		m ³	100×厚さ (m) × (1+ロス率)	第35表	タンパ運転	60～80kg	日		第34表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	普通作業員		人		第33表	路盤材		m ³	100×厚さ (m) × (1+ロス率)	第35表	振動ローラ運転	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t	日		第34表	タンパ運転	60～80kg	日		第34表	諸雑費		式	1	端数処理	計				100m ² 当り	1 m ² 当り				計/100m ²
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																				
普通作業員		人		第25表																																																																																																																																																				
補足材		m ³	100×厚さ (m) × (1+ロス率)	第27表																																																																																																																																																				
タンパ運転	60～80kg	日		第26表																																																																																																																																																				
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																																																				
計				100m ² 当り																																																																																																																																																				
1 m ² 当り				計/100m ²																																																																																																																																																				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																				
普通作業員		人		第25表																																																																																																																																																				
補足材		m ³	100×厚さ (m) × (1+ロス率)	第27表																																																																																																																																																				
振動ローラ運転	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t	日		第26表																																																																																																																																																				
タンパ運転	60～80kg	日		第26表																																																																																																																																																				
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																																																				
計				100m ² 当り																																																																																																																																																				
1 m ² 当り				計/100m ²																																																																																																																																																				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																				
普通作業員		人		第33表																																																																																																																																																				
路盤材		m ³	100×厚さ (m) × (1+ロス率)	第35表																																																																																																																																																				
タンパ運転	60～80kg	日		第34表																																																																																																																																																				
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																																																				
計				100m ² 当り																																																																																																																																																				
1 m ² 当り				計/100m ²																																																																																																																																																				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																				
普通作業員		人		第33表																																																																																																																																																				
路盤材		m ³	100×厚さ (m) × (1+ロス率)	第35表																																																																																																																																																				
振動ローラ運転	排出ガス対策型 搭乗式 コンバインド型 3～4t	日		第34表																																																																																																																																																				
タンパ運転	60～80kg	日		第34表																																																																																																																																																				
諸雑費		式	1	端数処理																																																																																																																																																				
計				100m ² 当り																																																																																																																																																				
1 m ² 当り				計/100m ²																																																																																																																																																				

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																				
P153	1) ダンプトラック(4t、2t 積車)による 10m ³ 当り運搬日数は次表を標準とする。 第 31 表	1) ダンプトラック(4t、2t 積車)による 10m ³ 当り運搬日数は次表を標準とする。 第 39 表																				
	(10m ³ 当り)	(10m ³ 当り)																				
	積込機械・規格	小型バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値)																				
	運搬機種・規格	山積0.08m ³ (平積0.06m ³) ダンプトラック 2t積																				
	DID区間：なし																					
	運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.5 以下	4.5 以下	5.5 以下	7.0 以下	9.0 以下	12.0 以下										
	運搬日数 (日)	0.56	0.66	0.71	0.81	0.86	0.96	1.06	1.16	1.36	1.56	1.86										
	運 搬 距 離 (km)	17.0 以下	20.0 以下																			
	運搬日数 (日)	2.36	3.06																			
	DID区間：あり																					
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.56	0.66	0.71	0.81	0.86	0.96	1.06	1.16	1.36	1.56	1.86											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.36	3.06																				
(10m ³ 当り)																						
積込機械・規格	バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.13m ³ (平積0.10m ³)																					
運搬機種・規格	ダンプトラック 2t車																					
DID区間：なし																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.5 以下	4.5 以下	5.5 以下	7.0 以下	9.0 以下	12.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	17.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
(10m ³ 当り)																						
積込機械・規格	小型バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0.13m ³ (平積0.10m ³)																					
運搬機種・規格	ダンプトラック 2t積																					
DID区間：なし																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.5 以下	4.5 以下	5.5 以下	7.0 以下	9.0 以下	12.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	17.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	11.0 以下											
運搬日数 (日)	0.5	0.6	0.65	0.75	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8											
運 搬 距 離 (km)	15.0 以下	20.0 以下																				
運搬日数 (日)	2.3	3.0																				
DID区間：あり																						
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下																			

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号 P154	現行(平成 25 年度)												
	(10m ³ 当り)												
	積込機械・規格	バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0. 28m ³ (平積0. 20m ³)											
	運搬機種・規格	ダンプトラック 2t車											
	DID区間：なし												
	運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.5 以下	4.5 以下	5.5 以下	6.5 以下	8.0 以下	10.5 以下	
	運搬日数 (日)	0.4	0.5	0.55	0.65	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	
	運 搬 距 離 (km)	14.0 以下	20.0 以下										
	運搬日数 (日)	1.8	2.3										
	DID区間：あり												
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.0 以下	7.5 以下	9.5 以下	12.5 以下		
運搬日数 (日)	0.4	0.5	0.55	0.65	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8		
運 搬 距 離 (km)	17.5 以下	20.0 以下											
運搬日数 (日)	2.3	3.0											
(10m ³ 当り)													
積込機械・規格	バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0. 28m ³ (平積0. 20m ³)												
運搬機種・規格	ダンプトラック 4t車												
DID区間：なし													
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.0 以下	4.5 以下	6.5 以下	10.0 以下	13.0 以下	19.0 以下	20.0 以下			
運 搬 日 数 (日)	0.25	0.3	0.35	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.5			
DID区間：あり													
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.0 以下	4.5 以下	6.5 以下	9.0 以下	12.0 以下	17.0 以下	20.0 以下			
運 搬 日 数 (日)	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.1	1.5			
(10m ³ 当り)													
積込機械・規格	バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0. 45m ³ (平積0. 35m ³)												
運搬機種・規格	ダンプトラック 4t車												
DID区間：なし													
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.5 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	10.5 以下	13.5 以下	20.0 以下			
運 搬 日 数 (日)	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.55	0.7	0.8	0.9	1.1			
DID区間：あり													
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.5 以下	5.5 以下	7.5 以下	9.5 以下	12.5 以下	17.5 以下	20.0 以下			
運 搬 日 数 (日)	0.2	0.25	0.3	0.4	0.55	0.7	0.8	0.9	1.1	1.5			
改定(平成 26 年度)													
(10m ³ 当り)													
積込機械・規格	バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0. 28m ³ (平積0. 20m ³)												
運搬機種・規格	ダンプトラック 2t積												
DID区間：なし													
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	2.5 以下	3.5 以下	4.5 以下	5.5 以下	6.5 以下	8.0 以下	10.5 以下	14.0 以下	20.0 以下
運搬日数 (日)	0.4	0.5	0.55	0.65	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3
DID区間：あり													
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	3.0 以下	4.0 以下	5.0 以下	6.0 以下	7.5 以下	9.5 以下	12.5 以下	17.5 以下	20.0 以下
運搬日数 (日)	0.4	0.5	0.55	0.65	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.3	3.0
(10m ³ 当り)													
積込機械・規格	バックホウ クローラ型・排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0. 28m ³ (平積0. 20m ³)												
運搬機種・規格	ダンプトラック 4t積												
DID区間：なし													
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.0 以下	4.5 以下	6.5 以下	10.0 以下	13.0 以下	19.0 以下	20.0 以下			
運搬日数 (日)	0.25	0.3	0.35	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.5			
DID区間：あり													
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.0 以下	4.5 以下	6.5 以下	9.0 以下	12.0 以下	17.0 以下	20.0 以下			
運搬日数 (日)	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.1	1.5			
(10m ³ 当り)													
積込機械・規格	バックホウ クローラ型 クレーン機能付 吊能力2.9t 排出ガス対策型(第1次基準値) 山積0. 45m ³ (平積0. 35m ³) 又は クローラ型 排出ガス対策型 (第1次基準値)山積0. 45m ³ 〔平積0. 35m ³ 〕												
運搬機種・規格	ダンプトラック 4t積												
DID区間：なし													
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.5 以下	5.0 以下	6.5 以下	8.0 以下	10.5 以下	13.5 以下	20.0 以下			
運搬日数 (日)	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.55	0.7	0.8	0.9	1.1			
DID区間：あり													
運 搬 距 離 (km)	0.5 以下	1.0 以下	2.0 以下	3.5 以下	5.5 以下	7.5 以下	9.5 以下	12.5 以下	17.5 以下	20.0 以下			
運搬日数 (日)	0.2	0.25	0.3	0.4	0.55	0.7	0.8	0.9	1.1	1.5			

44/71

44/71

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																															
P156	(3) 単価表 1) 発生土処理 第 33 表 (1m³当り) <table><tr><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>発 生 土 運 搬 費</td><td>ダンプトラック土砂運搬</td><td>m³</td><td></td><td></td></tr><tr><td>処 分 費</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>必要に応じて計上</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 2) 発生土運搬費 第 34 表 (10m³当り) <table><tr><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>ダンプトラック運転費</td><td>4t積又は2t積</td><td>日</td><td></td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>10m³当り</td></tr><tr><td>1m³当り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/10m³</td></tr></table> 第 35 表 (100m³当り) <table><tr><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>ダンプトラック運転費</td><td>10t積</td><td>日</td><td></td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m³当り</td></tr><tr><td>1m³当り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m³</td></tr></table> (4) 機械運転表 第 36 表 <table><tr><td>機 械 名</td><td>規 格</td><td>運転日当り運転時間</td><td>指定事項</td></tr><tr><td rowspan="9">ダンプトラック</td><td rowspan="3">10t積</td><td rowspan="3"></td><td>運転労務数量 → 1.00</td></tr><tr><td>燃 料 消 費 量 → 72</td></tr><tr><td>機械損料数量 → 1.22</td></tr><tr><td rowspan="3">4t積</td><td rowspan="3"></td><td>運転労務数量 → 1.00</td></tr><tr><td>燃 料 消 費 量 → 41</td></tr><tr><td>機械損料数量 → 1.22</td></tr><tr><td rowspan="3">2t積</td><td rowspan="3"></td><td>運転労務数量 → 1.00</td></tr><tr><td>燃 料 消 費 量 → 26</td></tr><tr><td>機械損料数量 → 1.22</td></tr></table>	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	発 生 土 運 搬 費	ダンプトラック土砂運搬	m ³			処 分 費		〃		必要に応じて計上	計					名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	ダンプトラック運転費	4t積又は2t積	日			計				10m ³ 当り	1m ³ 当り				計/10m ³	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	ダンプトラック運転費	10t積	日			計				100m ³ 当り	1m ³ 当り				計/100m ³	機 械 名	規 格	運転日当り運転時間	指定事項	ダンプトラック	10t積		運転労務数量 → 1.00	燃 料 消 費 量 → 72	機械損料数量 → 1.22	4t積		運転労務数量 → 1.00	燃 料 消 費 量 → 41	機械損料数量 → 1.22	2t積		運転労務数量 → 1.00	燃 料 消 費 量 → 26	機械損料数量 → 1.22	(3) 単価表 1) 発生土処理 第 41 表 (1m³当り) <table><tr><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>発 生 土 運 搬 費</td><td>ダンプトラック土砂運搬</td><td>m³</td><td></td><td></td></tr><tr><td>処 分 費</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>必要に応じて計上</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 2) 発生土運搬費 第 42 表 (1m³当り) <table><tr><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>ダンプトラック運転費</td><td>4t積又は2t積</td><td>日</td><td></td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>10m³当り</td></tr><tr><td>1m³当り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/10m³</td></tr></table> 第 43 表 (1m³当り) <table><tr><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>ダンプトラック運転費</td><td>10t積</td><td>日</td><td></td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m³当り</td></tr><tr><td>1m³当り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m³</td></tr></table> (4) 機械運転表 第 44 表 <table><tr><td>機 械 名</td><td>規 格</td><td>適用単価表</td><td>指定事項</td></tr><tr><td rowspan="9">ダンプトラック</td><td rowspan="3">10t積</td><td rowspan="9">第45表</td><td>運転労務数量 → 1.00</td></tr><tr><td>燃 料 消 費 量 → 72</td></tr><tr><td>機械損料数量 → 1.22</td></tr><tr><td rowspan="3">4t積</td><td>運転労務数量 → 1.00</td></tr><tr><td>燃 料 消 費 量 → 41</td></tr><tr><td>機械損料数量 → 1.22</td></tr><tr><td rowspan="3">2t積</td><td>運転労務数量 → 1.00</td></tr><tr><td>燃 料 消 費 量 → 26</td></tr><tr><td>機械損料数量 → 1.22</td></tr></table> 第 45 表 ダンプトラック運転 1 日当り単価表 (1日当り) <table><tr><td>名 称</td><td>規格</td><td>単位</td><td>数量</td><td>単価 (円)</td><td>金額 (円)</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>運転手 (一般)</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>燃 料 費</td><td></td><td>ℓ</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>機 械 損 料</td><td></td><td>供用日</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>損 耗 費</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	発 生 土 運 搬 費	ダンプトラック土砂運搬	m ³			処 分 費		〃		必要に応じて計上	計					名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	ダンプトラック運転費	4t積又は2t積	日			計				10m ³ 当り	1m ³ 当り				計/10m ³	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	ダンプトラック運転費	10t積	日			計				100m ³ 当り	1m ³ 当り				計/100m ³	機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項	ダンプトラック	10t積	第45表	運転労務数量 → 1.00	燃 料 消 費 量 → 72	機械損料数量 → 1.22	4t積	運転労務数量 → 1.00	燃 料 消 費 量 → 41	機械損料数量 → 1.22	2t積	運転労務数量 → 1.00	燃 料 消 費 量 → 26	機械損料数量 → 1.22	名 称	規格	単位	数量	単価 (円)	金額 (円)	摘 要	運転手 (一般)		人					燃 料 費		ℓ					機 械 損 料		供用日					損 耗 費		〃					諸 雑 費		式	1				計						
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																													
発 生 土 運 搬 費	ダンプトラック土砂運搬	m ³																																																																																																																																																																																																															
処 分 費		〃		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																																													
計																																																																																																																																																																																																																	
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																													
ダンプトラック運転費	4t積又は2t積	日																																																																																																																																																																																																															
計				10m ³ 当り																																																																																																																																																																																																													
1m ³ 当り				計/10m ³																																																																																																																																																																																																													
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																													
ダンプトラック運転費	10t積	日																																																																																																																																																																																																															
計				100m ³ 当り																																																																																																																																																																																																													
1m ³ 当り				計/100m ³																																																																																																																																																																																																													
機 械 名	規 格	運転日当り運転時間	指定事項																																																																																																																																																																																																														
ダンプトラック	10t積		運転労務数量 → 1.00																																																																																																																																																																																																														
			燃 料 消 費 量 → 72																																																																																																																																																																																																														
			機械損料数量 → 1.22																																																																																																																																																																																																														
	4t積		運転労務数量 → 1.00																																																																																																																																																																																																														
			燃 料 消 費 量 → 41																																																																																																																																																																																																														
			機械損料数量 → 1.22																																																																																																																																																																																																														
	2t積		運転労務数量 → 1.00																																																																																																																																																																																																														
			燃 料 消 費 量 → 26																																																																																																																																																																																																														
			機械損料数量 → 1.22																																																																																																																																																																																																														
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																													
発 生 土 運 搬 費	ダンプトラック土砂運搬	m ³																																																																																																																																																																																																															
処 分 費		〃		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																																													
計																																																																																																																																																																																																																	
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																													
ダンプトラック運転費	4t積又は2t積	日																																																																																																																																																																																																															
計				10m ³ 当り																																																																																																																																																																																																													
1m ³ 当り				計/10m ³																																																																																																																																																																																																													
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																													
ダンプトラック運転費	10t積	日																																																																																																																																																																																																															
計				100m ³ 当り																																																																																																																																																																																																													
1m ³ 当り				計/100m ³																																																																																																																																																																																																													
機 械 名	規 格	適用単価表	指定事項																																																																																																																																																																																																														
ダンプトラック	10t積	第45表	運転労務数量 → 1.00																																																																																																																																																																																																														
			燃 料 消 費 量 → 72																																																																																																																																																																																																														
			機械損料数量 → 1.22																																																																																																																																																																																																														
	4t積		運転労務数量 → 1.00																																																																																																																																																																																																														
			燃 料 消 費 量 → 41																																																																																																																																																																																																														
			機械損料数量 → 1.22																																																																																																																																																																																																														
	2t積		運転労務数量 → 1.00																																																																																																																																																																																																														
			燃 料 消 費 量 → 26																																																																																																																																																																																																														
			機械損料数量 → 1.22																																																																																																																																																																																																														
名 称	規格	単位	数量	単価 (円)	金額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																											
運転手 (一般)		人																																																																																																																																																																																																															
燃 料 費		ℓ																																																																																																																																																																																																															
機 械 損 料		供用日																																																																																																																																																																																																															
損 耗 費		〃																																																																																																																																																																																																															
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																														
計																																																																																																																																																																																																																	

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																																																																																		
P157	4) 使用材料 ① アスファルト混合物 アスファルト混合物の使用量は、次式による。 使用量(t)＝設計面積(m²)×仕上りの厚さ(mm)/1,000×締固め後の密度(t/m³)×(1＋ロス率) 第 41 表 ロス率 <table><tr><th>種 別</th><th>歩車道区分</th><th>ロス率</th></tr><tr><td rowspan="2">アスファルト混合物</td><td>車道及び路肩</td><td>＋0.07</td></tr><tr><td>歩道</td><td>＋0.10</td></tr></table> (注) 1. ロス率は、材料ロスに対する材料補正である。 2. すりつけに使用する混合物は、ロス率に含まないので別途計上する。	種 別	歩車道区分	ロス率	アスファルト混合物	車道及び路肩	＋0.07	歩道	＋0.10	4) 使用材料 ① アスファルト混合物 アスファルト混合物の使用量は、次式による。 使用量(t)＝設計面積(m²)×仕上りの厚さ(mm)/1,000×締固め後の密度(t/m³)×(1＋ロス率) 第 50 表 ロス率 <table><tr><th>種 別</th><th>歩車道区分</th><th>ロス率</th></tr><tr><td rowspan="2">アスファルト混合物</td><td>車道及び路肩</td><td>＋0.07</td></tr><tr><td>歩道</td><td>＋0.10</td></tr></table> (注) 1. ロス率は、材料ロスに対する材料補正である。 2. すりつけに使用する混合物は、ロス率に含まないので別途計上する。 アスファルト混合物の締固め後密度は、次表を参考とする。 第 51 表 アスファルト混合物締固め後密度 <table><tr><th colspan="3">(t／m³)</th></tr><tr><th>アスファルト混合物</th><th>区 分</th><th></th></tr><tr><td></td><td>車道及び路肩</td><td>歩 道</td></tr><tr><td>粗粒度及び密粒度アスファルト混合物</td><td>2.35</td><td>2.20</td></tr><tr><td>細 粒 度 ア ス フ ェ ル ト 混 合 物</td><td>2.30</td><td>2.15</td></tr><tr><td>開 粒 度 ア ス フ ェ ル ト 混 合 物</td><td>1.94</td><td>—</td></tr><tr><td>瀝 青 安 定 処 理 路 盤 材</td><td>2.35</td><td>—</td></tr></table> (注) 密粒度アスファルト混合物及び細粒度アスファルト混合物にはそれぞれギャップアスファルト混合物を含む。	種 別	歩車道区分	ロス率	アスファルト混合物	車道及び路肩	＋0.07	歩道	＋0.10	(t／m³)			アスファルト混合物	区 分			車道及び路肩	歩 道	粗粒度及び密粒度アスファルト混合物	2.35	2.20	細 粒 度 ア ス フ ェ ル ト 混 合 物	2.30	2.15	開 粒 度 ア ス フ ェ ル ト 混 合 物	1.94	—	瀝 青 安 定 処 理 路 盤 材	2.35	—																																																																																													
種 別	歩車道区分	ロス率																																																																																																																																		
アスファルト混合物	車道及び路肩	＋0.07																																																																																																																																		
	歩道	＋0.10																																																																																																																																		
種 別	歩車道区分	ロス率																																																																																																																																		
アスファルト混合物	車道及び路肩	＋0.07																																																																																																																																		
	歩道	＋0.10																																																																																																																																		
(t／m³)																																																																																																																																				
アスファルト混合物	区 分																																																																																																																																			
	車道及び路肩	歩 道																																																																																																																																		
粗粒度及び密粒度アスファルト混合物	2.35	2.20																																																																																																																																		
細 粒 度 ア ス フ ェ ル ト 混 合 物	2.30	2.15																																																																																																																																		
開 粒 度 ア ス フ ェ ル ト 混 合 物	1.94	—																																																																																																																																		
瀝 青 安 定 処 理 路 盤 材	2.35	—																																																																																																																																		
P158	(3) 単価表 1) 舗装工(人力施工)100m²・1 層当り単価表 第 45 表 <table><tr><th colspan="5">(100m²・1層当り)</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>第39表×100/D</td><td>第39.40表</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>〃 ×100/D</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>〃 ×100/D</td><td>〃</td></tr><tr><td>アスファルト混合物</td><td></td><td>t</td><td>100×厚さ(mm) /1,000×締固後密度 (t /m³)× (1＋ロス率)</td><td>第41表</td></tr><tr><td>瀝 青 材 料</td><td></td><td>ℓ</td><td></td><td>第42表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)</td></tr><tr><td>振 動 ロ ー ラ 運 転</td><td>ハンドガイド式 0.5～0.6 t</td><td>日</td><td>第38表×100/D</td><td>第38.40表</td></tr><tr><td>振動コンパクト運転</td><td>40～60kg</td><td>〃</td><td>〃 ×100/D</td><td>〃</td></tr><tr><td>砂 散 布 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>第43表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>〃</td><td>1</td><td>第44表</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m²当り</td></tr><tr><td>1 m²当り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m²</td></tr></table>	(100m²・1層当り)					名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人	第39表×100/D	第39.40表	特 殊 作 業 員		〃	〃 ×100/D	〃	普 通 作 業 員		〃	〃 ×100/D	〃	アスファルト混合物		t	100×厚さ(mm) /1,000×締固後密度 (t /m³)× (1＋ロス率)	第41表	瀝 青 材 料		ℓ		第42表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)	振 動 ロ ー ラ 運 転	ハンドガイド式 0.5～0.6 t	日	第38表×100/D	第38.40表	振動コンパクト運転	40～60kg	〃	〃 ×100/D	〃	砂 散 布 費		式	1	第43表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)	諸 雑 費		〃	1	第44表	計				100m²当り	1 m²当り				計/100m²	(3) 単価表 1) 舗装工(人力施工)1m²・1 層当り単価表 第 55 表 <table><tr><th colspan="5">(1m²・1層当り)</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>第48表×100/D</td><td>第48.49表</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>〃 ×100/D</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>〃 ×100/D</td><td>〃</td></tr><tr><td>アスファルト混合物</td><td></td><td>t</td><td>100×厚さ(mm) /1,000×締固後密度 (t /m³)× (1＋ロス率)</td><td>第50表</td></tr><tr><td>瀝 青 材 料</td><td></td><td>ℓ</td><td></td><td>第52表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)</td></tr><tr><td>振 動 ロ ー ラ 運 転</td><td>ハンドガイド式 0.5～0.6 t</td><td>日</td><td>第47表×100/D</td><td>第47.49表</td></tr><tr><td>振動コンパクト運転</td><td>40～60kg</td><td>〃</td><td>〃 ×100/D</td><td>〃</td></tr><tr><td>砂 散 布 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>第53表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>〃</td><td>1</td><td>第54表</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td>100m²当り</td></tr><tr><td>1 m²当り</td><td></td><td></td><td></td><td>計/100m²</td></tr></table>	(1m²・1層当り)					名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人	第48表×100/D	第48.49表	特 殊 作 業 員		〃	〃 ×100/D	〃	普 通 作 業 員		〃	〃 ×100/D	〃	アスファルト混合物		t	100×厚さ(mm) /1,000×締固後密度 (t /m³)× (1＋ロス率)	第50表	瀝 青 材 料		ℓ		第52表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)	振 動 ロ ー ラ 運 転	ハンドガイド式 0.5～0.6 t	日	第47表×100/D	第47.49表	振動コンパクト運転	40～60kg	〃	〃 ×100/D	〃	砂 散 布 費		式	1	第53表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)	諸 雑 費		〃	1	第54表	計				100m²当り	1 m²当り				計/100m²
(100m²・1層当り)																																																																																																																																				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																
世 話 役		人	第39表×100/D	第39.40表																																																																																																																																
特 殊 作 業 員		〃	〃 ×100/D	〃																																																																																																																																
普 通 作 業 員		〃	〃 ×100/D	〃																																																																																																																																
アスファルト混合物		t	100×厚さ(mm) /1,000×締固後密度 (t /m³)× (1＋ロス率)	第41表																																																																																																																																
瀝 青 材 料		ℓ		第42表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)																																																																																																																																
振 動 ロ ー ラ 運 転	ハンドガイド式 0.5～0.6 t	日	第38表×100/D	第38.40表																																																																																																																																
振動コンパクト運転	40～60kg	〃	〃 ×100/D	〃																																																																																																																																
砂 散 布 費		式	1	第43表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)																																																																																																																																
諸 雑 費		〃	1	第44表																																																																																																																																
計				100m²当り																																																																																																																																
1 m²当り				計/100m²																																																																																																																																
(1m²・1層当り)																																																																																																																																				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																
世 話 役		人	第48表×100/D	第48.49表																																																																																																																																
特 殊 作 業 員		〃	〃 ×100/D	〃																																																																																																																																
普 通 作 業 員		〃	〃 ×100/D	〃																																																																																																																																
アスファルト混合物		t	100×厚さ(mm) /1,000×締固後密度 (t /m³)× (1＋ロス率)	第50表																																																																																																																																
瀝 青 材 料		ℓ		第52表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)																																																																																																																																
振 動 ロ ー ラ 運 転	ハンドガイド式 0.5～0.6 t	日	第47表×100/D	第47.49表																																																																																																																																
振動コンパクト運転	40～60kg	〃	〃 ×100/D	〃																																																																																																																																
砂 散 布 費		式	1	第53表 (本舗装の場合等必要に応じて計上)																																																																																																																																
諸 雑 費		〃	1	第54表																																																																																																																																
計				100m²当り																																																																																																																																
1 m²当り				計/100m²																																																																																																																																

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																						
P161	1-3-4 管挿入歩掛表 1) 推進管内鑄鉄管挿入所要時間 <table><tr><th>項目</th><th colspan="6">管挿入工</th><th>備 考</th></tr><tr><th rowspan="2">管路</th><th>管据付時間①</th><th colspan="2">管継手時間②</th><th>管挿入時間③</th><th colspan="2">管挿入工所要(計) ①+②+③</th><th rowspan="2"></th></tr><tr><th>1本当り (4m) (時間)</th><th>普通継手 (耐震) 1本当り (4m) (時間)</th><th></th><th>1本当り (4m) (時間)</th><th>普通継手 (耐震) 1本当り (4m) (時間)</th><th></th></tr><tr><td>φ 75</td><td>0.15</td><td>0.40</td><td>(0.52)</td><td>0.21</td><td>0.76</td><td>(0.88)</td><td rowspan="12">ストラット N=8個/4m ストラット取付時間 0.0167h/個 (1分/個) ジャッキ操作時間 押し操作 9秒/回 引き操作 17秒/回 0.0072時間/個 (26秒/回) 1本当り挿入時間 (τ) (τ)=8×(0.0167+ 0.0072)×1/0.9= 0.21時間/本</td></tr><tr><td>φ 100</td><td>0.15</td><td>0.40</td><td>(0.52)</td><td>0.21</td><td>0.76</td><td>(0.88)</td></tr><tr><td>φ 150</td><td>0.15</td><td>0.48</td><td>(0.62)</td><td>0.21</td><td>0.84</td><td>(0.98)</td></tr><tr><td>φ 200</td><td>0.15</td><td>0.56</td><td>(0.73)</td><td>0.21</td><td>0.92</td><td>(1.09)</td></tr><tr><td>φ 250</td><td>0.15</td><td>0.64</td><td>(0.83)</td><td>0.21</td><td>1.00</td><td>(1.19)</td></tr><tr><td>φ 300</td><td>0.15</td><td>0.72</td><td>(0.94)</td><td>0.21</td><td>1.08</td><td>(1.30)</td></tr><tr><td>φ 350</td><td>0.20</td><td>0.72</td><td>(0.94)</td><td>0.21</td><td>1.13</td><td>(1.35)</td></tr><tr><td>φ 400</td><td>0.20</td><td>0.80</td><td>(1.04)</td><td>0.21</td><td>1.21</td><td>(1.45)</td></tr><tr><td>φ 450</td><td>0.20</td><td>0.88</td><td>(1.14)</td><td>0.21</td><td>1.29</td><td>(1.55)</td></tr><tr><td>φ 500</td><td>0.20</td><td>0.96</td><td>(1.25)</td><td>0.21</td><td>1.37</td><td>(1.66)</td></tr><tr><td>φ 600</td><td>0.20</td><td>1.12</td><td>(1.46)</td><td>0.21</td><td>1.53</td><td>(1.87)</td></tr><tr><td>φ 700</td><td>0.20</td><td>1.28</td><td>(1.66)</td><td>0.21</td><td>1.69</td><td>(2.07)</td></tr></table>	項目	管挿入工						備 考	管路	管据付時間①	管継手時間②		管挿入時間③	管挿入工所要(計) ①+②+③			1本当り (4m) (時間)	普通継手 (耐震) 1本当り (4m) (時間)		1本当り (4m) (時間)	普通継手 (耐震) 1本当り (4m) (時間)		φ 75	0.15	0.40	(0.52)	0.21	0.76	(0.88)	ストラット N=8個/4m ストラット取付時間 0.0167h/個 (1分/個) ジャッキ操作時間 押し操作 9秒/回 引き操作 17秒/回 0.0072時間/個 (26秒/回) 1本当り挿入時間 (τ) (τ)=8×(0.0167+ 0.0072)×1/0.9= 0.21時間/本	φ 100	0.15	0.40	(0.52)	0.21	0.76	(0.88)	φ 150	0.15	0.48	(0.62)	0.21	0.84	(0.98)	φ 200	0.15	0.56	(0.73)	0.21	0.92	(1.09)	φ 250	0.15	0.64	(0.83)	0.21	1.00	(1.19)	φ 300	0.15	0.72	(0.94)	0.21	1.08	(1.30)	φ 350	0.20	0.72	(0.94)	0.21	1.13	(1.35)	φ 400	0.20	0.80	(1.04)	0.21	1.21	(1.45)	φ 450	0.20	0.88	(1.14)	0.21	1.29	(1.55)	φ 500	0.20	0.96	(1.25)	0.21	1.37	(1.66)	φ 600	0.20	1.12	(1.46)	0.21	1.53	(1.87)	φ 700	0.20	1.28	(1.66)	0.21	1.69	(2.07)	1-3-4 管挿入歩掛表 1) 推進管内鑄鉄管挿入所要時間 <table><tr><th>項目</th><th colspan="6">管挿入工</th><th>備 考</th></tr><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th>管据付時間①</th><th colspan="2">管継手時間②</th><th>管挿入時間③</th><th colspan="2">管挿入工所要(計) ①+②+③</th><th rowspan="2"></th></tr><tr><th>1本当り (4m) (時間)</th><th>普通継手 (耐震) 1本当り (4m) (時間)</th><th></th><th>1本当り (4m) (時間)</th><th>普通継手 (耐震) 1本当り (4m) (時間)</th><th></th></tr><tr><td>φ 75</td><td>0.15</td><td>0.40</td><td>(0.52)</td><td>0.21</td><td>0.76</td><td>(0.88)</td><td rowspan="12">ストラット N=8個/4m ストラット取付時間 0.0167h/個 (1分/個) ジャッキ操作時間 押し操作 9秒/回 引き操作 17秒/回 0.0072時間/個 (26秒/回) 1本当り挿入時間 (τ) (τ)=8×(0.0167+ 0.0072)×1/0.9= 0.21時間/本</td></tr><tr><td>φ 100</td><td>0.15</td><td>0.40</td><td>(0.52)</td><td>0.21</td><td>0.76</td><td>(0.88)</td></tr><tr><td>φ 150</td><td>0.15</td><td>0.48</td><td>(0.62)</td><td>0.21</td><td>0.84</td><td>(0.98)</td></tr><tr><td>φ 200</td><td>0.15</td><td>0.56</td><td>(0.73)</td><td>0.21</td><td>0.92</td><td>(1.09)</td></tr><tr><td>φ 250</td><td>0.15</td><td>0.64</td><td>(0.83)</td><td>0.21</td><td>1.00</td><td>(1.19)</td></tr><tr><td>φ 300</td><td>0.15</td><td>0.72</td><td>(0.94)</td><td>0.21</td><td>1.08</td><td>(1.30)</td></tr><tr><td>φ 350</td><td>0.20</td><td>0.72</td><td>(0.94)</td><td>0.21</td><td>1.13</td><td>(1.35)</td></tr><tr><td>φ 400</td><td>0.20</td><td>0.80</td><td>(1.04)</td><td>0.21</td><td>1.21</td><td>(1.45)</td></tr><tr><td>φ 450</td><td>0.20</td><td>0.88</td><td>(1.14)</td><td>0.21</td><td>1.29</td><td>(1.55)</td></tr><tr><td>φ 500</td><td>0.20</td><td>0.96</td><td>(1.25)</td><td>0.21</td><td>1.37</td><td>(1.66)</td></tr><tr><td>φ 600</td><td>0.20</td><td>1.12</td><td>(1.46)</td><td>0.21</td><td>1.53</td><td>(1.87)</td></tr><tr><td>φ 700</td><td>0.20</td><td>1.28</td><td>(1.66)</td><td>0.21</td><td>1.69</td><td>(2.07)</td></tr></table>	項目	管挿入工						備 考	呼び径 (mm)	管据付時間①	管継手時間②		管挿入時間③	管挿入工所要(計) ①+②+③			1本当り (4m) (時間)	普通継手 (耐震) 1本当り (4m) (時間)		1本当り (4m) (時間)	普通継手 (耐震) 1本当り (4m) (時間)		φ 75	0.15	0.40	(0.52)	0.21	0.76	(0.88)	ストラット N=8個/4m ストラット取付時間 0.0167h/個 (1分/個) ジャッキ操作時間 押し操作 9秒/回 引き操作 17秒/回 0.0072時間/個 (26秒/回) 1本当り挿入時間 (τ) (τ)=8×(0.0167+ 0.0072)×1/0.9= 0.21時間/本	φ 100	0.15	0.40	(0.52)	0.21	0.76	(0.88)	φ 150	0.15	0.48	(0.62)	0.21	0.84	(0.98)	φ 200	0.15	0.56	(0.73)	0.21	0.92	(1.09)	φ 250	0.15	0.64	(0.83)	0.21	1.00	(1.19)	φ 300	0.15	0.72	(0.94)	0.21	1.08	(1.30)	φ 350	0.20	0.72	(0.94)	0.21	1.13	(1.35)	φ 400	0.20	0.80	(1.04)	0.21	1.21	(1.45)	φ 450	0.20	0.88	(1.14)	0.21	1.29	(1.55)	φ 500	0.20	0.96	(1.25)	0.21	1.37	(1.66)	φ 600	0.20	1.12	(1.46)	0.21	1.53	(1.87)	φ 700	0.20	1.28	(1.66)	0.21	1.69	(2.07)
項目	管挿入工						備 考																																																																																																																																																																																																																	
管路	管据付時間①	管継手時間②		管挿入時間③	管挿入工所要(計) ①+②+③																																																																																																																																																																																																																			
	1本当り (4m) (時間)	普通継手 (耐震) 1本当り (4m) (時間)		1本当り (4m) (時間)	普通継手 (耐震) 1本当り (4m) (時間)																																																																																																																																																																																																																			
φ 75	0.15	0.40	(0.52)	0.21	0.76	(0.88)	ストラット N=8個/4m ストラット取付時間 0.0167h/個 (1分/個) ジャッキ操作時間 押し操作 9秒/回 引き操作 17秒/回 0.0072時間/個 (26秒/回) 1本当り挿入時間 (τ) (τ)=8×(0.0167+ 0.0072)×1/0.9= 0.21時間/本																																																																																																																																																																																																																	
φ 100	0.15	0.40	(0.52)	0.21	0.76	(0.88)																																																																																																																																																																																																																		
φ 150	0.15	0.48	(0.62)	0.21	0.84	(0.98)																																																																																																																																																																																																																		
φ 200	0.15	0.56	(0.73)	0.21	0.92	(1.09)																																																																																																																																																																																																																		
φ 250	0.15	0.64	(0.83)	0.21	1.00	(1.19)																																																																																																																																																																																																																		
φ 300	0.15	0.72	(0.94)	0.21	1.08	(1.30)																																																																																																																																																																																																																		
φ 350	0.20	0.72	(0.94)	0.21	1.13	(1.35)																																																																																																																																																																																																																		
φ 400	0.20	0.80	(1.04)	0.21	1.21	(1.45)																																																																																																																																																																																																																		
φ 450	0.20	0.88	(1.14)	0.21	1.29	(1.55)																																																																																																																																																																																																																		
φ 500	0.20	0.96	(1.25)	0.21	1.37	(1.66)																																																																																																																																																																																																																		
φ 600	0.20	1.12	(1.46)	0.21	1.53	(1.87)																																																																																																																																																																																																																		
φ 700	0.20	1.28	(1.66)	0.21	1.69	(2.07)																																																																																																																																																																																																																		
項目	管挿入工						備 考																																																																																																																																																																																																																	
呼び径 (mm)	管据付時間①	管継手時間②		管挿入時間③	管挿入工所要(計) ①+②+③																																																																																																																																																																																																																			
	1本当り (4m) (時間)	普通継手 (耐震) 1本当り (4m) (時間)		1本当り (4m) (時間)	普通継手 (耐震) 1本当り (4m) (時間)																																																																																																																																																																																																																			
φ 75	0.15	0.40	(0.52)	0.21	0.76	(0.88)	ストラット N=8個/4m ストラット取付時間 0.0167h/個 (1分/個) ジャッキ操作時間 押し操作 9秒/回 引き操作 17秒/回 0.0072時間/個 (26秒/回) 1本当り挿入時間 (τ) (τ)=8×(0.0167+ 0.0072)×1/0.9= 0.21時間/本																																																																																																																																																																																																																	
φ 100	0.15	0.40	(0.52)	0.21	0.76	(0.88)																																																																																																																																																																																																																		
φ 150	0.15	0.48	(0.62)	0.21	0.84	(0.98)																																																																																																																																																																																																																		
φ 200	0.15	0.56	(0.73)	0.21	0.92	(1.09)																																																																																																																																																																																																																		
φ 250	0.15	0.64	(0.83)	0.21	1.00	(1.19)																																																																																																																																																																																																																		
φ 300	0.15	0.72	(0.94)	0.21	1.08	(1.30)																																																																																																																																																																																																																		
φ 350	0.20	0.72	(0.94)	0.21	1.13	(1.35)																																																																																																																																																																																																																		
φ 400	0.20	0.80	(1.04)	0.21	1.21	(1.45)																																																																																																																																																																																																																		
φ 450	0.20	0.88	(1.14)	0.21	1.29	(1.55)																																																																																																																																																																																																																		
φ 500	0.20	0.96	(1.25)	0.21	1.37	(1.66)																																																																																																																																																																																																																		
φ 600	0.20	1.12	(1.46)	0.21	1.53	(1.87)																																																																																																																																																																																																																		
φ 700	0.20	1.28	(1.66)	0.21	1.69	(2.07)																																																																																																																																																																																																																		
P164	A-2-6 型枠工 (残置) (10m²当り) <table><tr><th>名 称</th><th>形状寸法</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>0.1</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>0.3</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>0.2</td><td></td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>型 枠 材 料 費 (発泡スチロール、合板)</td><td></td><td>m²</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>1m²当り</td><td></td><td></td><td></td><td>計÷10</td></tr></table>	名 称	形状寸法	単 位	数 量	摘 要	一 般 世 話 役		人	0.1		特 殊 作 業 員		人	0.3		普 通 作 業 員		人	0.2		諸 雑 費		式	1		型 枠 材 料 費 (発泡スチロール、合板)		m ²	10		計					1m ² 当り				計÷10	A-2-6 型枠工 (残置) (1m²当り) <table><tr><th>名 称</th><th>形状寸法</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>0.1</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>0.3</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>0.2</td><td></td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>型 枠 材 料 費 (発泡スチロール、合板)</td><td></td><td>m²</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>1m²当り</td><td></td><td></td><td></td><td>計÷10</td></tr></table>	名 称	形状寸法	単 位	数 量	摘 要	一 般 世 話 役		人	0.1		特 殊 作 業 員		人	0.3		普 通 作 業 員		人	0.2		諸 雑 費		式	1		型 枠 材 料 費 (発泡スチロール、合板)		m ²	10		計					1m ² 当り				計÷10																																																																																																																																						
名 称	形状寸法	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																				
一 般 世 話 役		人	0.1																																																																																																																																																																																																																					
特 殊 作 業 員		人	0.3																																																																																																																																																																																																																					
普 通 作 業 員		人	0.2																																																																																																																																																																																																																					
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																					
型 枠 材 料 費 (発泡スチロール、合板)		m ²	10																																																																																																																																																																																																																					
計																																																																																																																																																																																																																								
1m ² 当り				計÷10																																																																																																																																																																																																																				
名 称	形状寸法	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																				
一 般 世 話 役		人	0.1																																																																																																																																																																																																																					
特 殊 作 業 員		人	0.3																																																																																																																																																																																																																					
普 通 作 業 員		人	0.2																																																																																																																																																																																																																					
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																					
型 枠 材 料 費 (発泡スチロール、合板)		m ²	10																																																																																																																																																																																																																					
計																																																																																																																																																																																																																								
1m ² 当り				計÷10																																																																																																																																																																																																																				
P165	1-3-6 水道管継手歩掛表 A-3-1 継手工 (NS 形を除く) (1箇所当り) <table><tr><th rowspan="2">管径 (mm)</th><th rowspan="2">配管工 (人)</th><th rowspan="2">普通作業員 (人)</th><th rowspan="2">諸雑費</th><th colspan="3">モルタル充填工</th><th rowspan="2">備 考</th></tr><tr><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>モルタル量 (m³)</th></tr><tr><td>75以下</td><td>0.05</td><td>—</td><td>労務費の1%</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td rowspan="12"></td></tr><tr><td>100</td><td>0.05</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>150</td><td>0.06</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>200</td><td>0.07</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>250</td><td>0.08</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>300</td><td>0.09</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>350</td><td>0.09</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>400</td><td>0.10</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>450</td><td>0.11</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>500</td><td>0.12</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>600</td><td>0.14</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>700</td><td>0.16</td><td>—</td><td>〃</td><td>0.20</td><td>0.07</td><td>0.0074</td></tr></table>	管径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	モルタル充填工			備 考	配管工 (人)	普通作業員 (人)	モルタル量 (m ³)	75以下	0.05	—	労務費の1%	—	—	—		100	0.05	—	〃	—	—	—	150	0.06	—	〃	—	—	—	200	0.07	—	〃	—	—	—	250	0.08	—	〃	—	—	—	300	0.09	—	〃	—	—	—	350	0.09	—	〃	—	—	—	400	0.10	—	〃	—	—	—	450	0.11	—	〃	—	—	—	500	0.12	—	〃	—	—	—	600	0.14	—	〃	—	—	—	700	0.16	—	〃	0.20	0.07	0.0074	1-3-6 水道管継手歩掛表 A-3-1 継手工 (NS 形を除く) (1箇所当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th rowspan="2">配管工 (人)</th><th rowspan="2">普通作業員 (人)</th><th rowspan="2">諸雑費</th><th colspan="3">モルタル充填工</th><th rowspan="2">備 考</th></tr><tr><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>モルタル量 (m³)</th></tr><tr><td>75以下</td><td>0.05</td><td>—</td><td>労務費の1%</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td rowspan="12"></td></tr><tr><td>100</td><td>0.05</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>150</td><td>0.06</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>200</td><td>0.07</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>250</td><td>0.08</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>300</td><td>0.09</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>350</td><td>0.09</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>400</td><td>0.10</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>450</td><td>0.11</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>500</td><td>0.12</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>600</td><td>0.14</td><td>—</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>700</td><td>0.16</td><td>—</td><td>〃</td><td>0.20</td><td>0.07</td><td>0.0074</td></tr></table>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	モルタル充填工			備 考	配管工 (人)	普通作業員 (人)	モルタル量 (m ³)	75以下	0.05	—	労務費の1%	—	—	—		100	0.05	—	〃	—	—	—	150	0.06	—	〃	—	—	—	200	0.07	—	〃	—	—	—	250	0.08	—	〃	—	—	—	300	0.09	—	〃	—	—	—	350	0.09	—	〃	—	—	—	400	0.10	—	〃	—	—	—	450	0.11	—	〃	—	—	—	500	0.12	—	〃	—	—	—	600	0.14	—	〃	—	—	—	700	0.16	—	〃	0.20	0.07	0.0074																						
管径 (mm)	配管工 (人)					普通作業員 (人)	諸雑費	モルタル充填工			備 考																																																																																																																																																																																																													
		配管工 (人)	普通作業員 (人)	モルタル量 (m ³)																																																																																																																																																																																																																				
75以下	0.05	—	労務費の1%	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
100	0.05	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
150	0.06	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
200	0.07	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
250	0.08	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
300	0.09	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
350	0.09	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
400	0.10	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
450	0.11	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
500	0.12	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
600	0.14	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
700	0.16	—	〃	0.20	0.07	0.0074																																																																																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	モルタル充填工			備 考																																																																																																																																																																																																																	
				配管工 (人)	普通作業員 (人)	モルタル量 (m ³)																																																																																																																																																																																																																		
75以下	0.05	—	労務費の1%	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
100	0.05	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
150	0.06	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
200	0.07	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
250	0.08	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
300	0.09	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
350	0.09	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
400	0.10	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
450	0.11	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
500	0.12	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
600	0.14	—	〃	—	—	—																																																																																																																																																																																																																		
700	0.16	—	〃	0.20	0.07	0.0074																																																																																																																																																																																																																		

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
P166	A-3-2 継手工 (NS 形) (1箇所当り) <table><tr><th>管径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>諸径費</th></tr><tr><td>75</td><td>0.05</td><td>—</td><td>労務費の1%</td></tr><tr><td>100</td><td>0.05</td><td>—</td><td>〃</td></tr><tr><td>150</td><td>0.05</td><td>—</td><td>〃</td></tr><tr><td>200</td><td>0.06</td><td>—</td><td>〃</td></tr><tr><td>250</td><td>0.07</td><td>—</td><td>〃</td></tr></table>	管径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸径費	75	0.05	—	労務費の1%	100	0.05	—	〃	150	0.05	—	〃	200	0.06	—	〃	250	0.07	—	〃	A-3-2 継手工 (NS 形) (1箇所当り) <table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>75</td><td>0.05</td><td>—</td><td>労務費の1%</td></tr><tr><td>100</td><td>0.05</td><td>—</td><td>〃</td></tr><tr><td>150</td><td>0.05</td><td>—</td><td>〃</td></tr><tr><td>200</td><td>0.06</td><td>—</td><td>〃</td></tr><tr><td>250</td><td>0.07</td><td>—</td><td>〃</td></tr></table>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	75	0.05	—	労務費の1%	100	0.05	—	〃	150	0.05	—	〃	200	0.06	—	〃	250	0.07	—	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	管径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸径費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	75	0.05	—	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	100	0.05	—	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	150	0.05	—	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	200	0.06	—	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	250	0.07	—	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	75	0.05	—	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	100	0.05	—	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
150	0.05	—	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
200	0.06	—	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
250	0.07	—	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1-4-2 サドル分水栓建込み歩掛表 第 1 表 (1箇所当り) <table><tr><th colspan="2">配水管</th><th colspan="2">13</th><th colspan="2">20</th><th colspan="2">25</th><th colspan="2">30</th><th colspan="2">40</th><th colspan="2">50</th></tr><tr><th>管轄</th><th>口径</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="8">鑄鉄管</td><td>75</td><td rowspan="3">0.07</td><td rowspan="3">0.07</td><td rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.10</td><td rowspan="3">0.10</td><td rowspan="3">0.11</td><td rowspan="3">0.11</td><td rowspan="3">0.12</td><td rowspan="3">0.12</td></tr><tr><td>100</td></tr><tr><td>150</td></tr><tr><td>200</td><td rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.10</td><td rowspan="3">0.10</td><td rowspan="3">0.11</td><td rowspan="3">0.11</td><td rowspan="3">0.12</td><td rowspan="3">0.12</td><td rowspan="3">0.13</td><td rowspan="3">0.13</td></tr><tr><td>250</td></tr><tr><td>300</td></tr><tr><td>350</td><td rowspan="2">0.09</td><td rowspan="2">0.09</td><td rowspan="2">0.10</td><td rowspan="2">0.10</td><td rowspan="2">0.11</td><td rowspan="2">0.11</td><td rowspan="2">0.12</td><td rowspan="2">0.12</td><td rowspan="2">0.13</td><td rowspan="2">0.13</td><td rowspan="2">0.14</td><td rowspan="2">0.14</td></tr><tr><td>400</td></tr><tr><td rowspan="7">ビニール管</td><td>40</td><td rowspan="2">0.05</td><td rowspan="2">0.05</td><td rowspan="2">0.06</td><td rowspan="2">0.06</td><td rowspan="2">0.07</td><td rowspan="2">0.07</td><td rowspan="2">—</td><td rowspan="2">—</td><td rowspan="2">—</td><td rowspan="2">—</td><td rowspan="2">—</td><td rowspan="2">—</td></tr><tr><td>50</td></tr><tr><td>75</td><td rowspan="3">0.06</td><td rowspan="3">0.06</td><td rowspan="3">0.07</td><td rowspan="3">0.07</td><td rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.10</td><td rowspan="3">0.10</td><td rowspan="3">0.11</td><td rowspan="3">0.11</td></tr><tr><td>100</td></tr><tr><td>125</td></tr><tr><td>150</td><td rowspan="2">0.07</td><td rowspan="2">0.07</td><td rowspan="2">0.08</td><td rowspan="2">0.08</td><td rowspan="2">0.09</td><td rowspan="2">0.09</td><td rowspan="2">0.10</td><td rowspan="2">0.10</td><td rowspan="2">0.11</td><td rowspan="2">0.11</td><td rowspan="2">0.12</td><td rowspan="2">0.12</td></tr><tr><td>200</td></tr><tr><td rowspan="5">ポリエチレン管</td><td>50</td><td>—</td><td>—</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>75</td><td>—</td><td>—</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr><tr><td>100</td><td>—</td><td>—</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr><tr><td>150</td><td>—</td><td>—</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr><tr><td>200</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr></table>	配水管		13		20		25		30		40		50		管轄	口径	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	鑄鉄管	75	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	100	150	200	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	250	300	350	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14	400	ビニール管	40	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	—	—	—	—	—	—	50	75	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	100	125	150	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	200	ポリエチレン管	50	—	—	0.05	0.05	0.06	0.06	—	—	—	—	—	—	75	—	—	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	100	—	—	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	150	—	—	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1-4-2 サドル分水栓建込み歩掛表 第 1 表 (1箇所当り) <table><tr><th colspan="2">配水管</th><th colspan="2">13</th><th colspan="2">20</th><th colspan="2">25</th><th colspan="2">30</th><th colspan="2">40</th><th colspan="2">50</th></tr><tr><th>管種</th><th>呼び径 (mm)</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="8">鑄鉄管</td><td>75</td><td rowspan="3">0.07</td><td rowspan="3">0.07</td><td rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.10</td><td rowspan="3">0.10</td><td rowspan="3">0.11</td><td rowspan="3">0.11</td><td rowspan="3">0.12</td><td rowspan="3">0.12</td></tr><tr><td>100</td></tr><tr><td>150</td></tr><tr><td>200</td><td rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.10</td><td rowspan="3">0.10</td><td rowspan="3">0.11</td><td rowspan="3">0.11</td><td rowspan="3">0.12</td><td rowspan="3">0.12</td><td rowspan="3">0.13</td><td rowspan="3">0.13</td></tr><tr><td>250</td></tr><tr><td>300</td></tr><tr><td>350</td><td rowspan="2">0.09</td><td rowspan="2">0.09</td><td rowspan="2">0.10</td><td rowspan="2">0.10</td><td rowspan="2">0.11</td><td rowspan="2">0.11</td><td rowspan="2">0.12</td><td rowspan="2">0.12</td><td rowspan="2">0.13</td><td rowspan="2">0.13</td><td rowspan="2">0.14</td><td rowspan="2">0.14</td></tr><tr><td>400</td></tr><tr><td rowspan="7">ビニル管</td><td>40</td><td rowspan="2">0.05</td><td rowspan="2">0.05</td><td rowspan="2">0.06</td><td rowspan="2">0.06</td><td rowspan="2">0.07</td><td rowspan="2">0.07</td><td rowspan="2">—</td><td rowspan="2">—</td><td rowspan="2">—</td><td rowspan="2">—</td><td rowspan="2">—</td><td rowspan="2">—</td></tr><tr><td>50</td></tr><tr><td>75</td><td rowspan="3">0.06</td><td rowspan="3">0.06</td><td rowspan="3">0.07</td><td rowspan="3">0.07</td><td rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.10</td><td rowspan="3">0.10</td><td rowspan="3">0.11</td><td rowspan="3">0.11</td></tr><tr><td>100</td></tr><tr><td>125</td></tr><tr><td>150</td><td rowspan="2">0.07</td><td rowspan="2">0.07</td><td rowspan="2">0.08</td><td rowspan="2">0.08</td><td rowspan="2">0.09</td><td rowspan="2">0.09</td><td rowspan="2">0.10</td><td rowspan="2">0.10</td><td rowspan="2">0.11</td><td rowspan="2">0.11</td><td rowspan="2">0.12</td><td rowspan="2">0.12</td></tr><tr><td>200</td></tr><tr><td rowspan="6">ポリエチレン管</td><td>50</td><td>—</td><td>—</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>75</td><td>—</td><td>—</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr><tr><td>100</td><td>—</td><td>—</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr><tr><td>150</td><td>—</td><td>—</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr><tr><td>200</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr></table>	配水管		13		20		25		30		40		50		管種	呼び径 (mm)	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	鑄鉄管	75	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	100	150	200	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	250	300	350	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14	400	ビニル管	40	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	—	—	—	—	—	—	50	75	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	100	125	150	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	200	ポリエチレン管	50	—	—	0.05	0.05	0.06	0.06	—	—	—	—	—	—	75	—	—	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	100	—	—	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	150	—	—	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
配水管		13		20		25		30		40		50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
管轄	口径	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
鑄鉄管	75	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	150																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	200	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	250																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	350	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
ビニール管	40	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	75	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	125																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	150	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	200																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
ポリエチレン管	50	—	—	0.05	0.05	0.06	0.06	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	75	—	—	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	100	—	—	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	150	—	—	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
配水管		13		20		25		30		40		50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
管種	呼び径 (mm)	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
鑄鉄管	75	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	150																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	200	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	250																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	350	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
ビニル管	40	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	75	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	125																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	150	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	200																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
ポリエチレン管	50	—	—	0.05	0.05	0.06	0.06	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	75	—	—	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	100	—	—	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	150	—	—	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	1-4-3 止水栓取付け歩掛表 第 2 表 (1箇所当り) <table><tr><th rowspan="2">口 径</th><th colspan="2">銅、鉛管用</th><th colspan="2">鋼管用</th><th colspan="2">VP用</th><th colspan="2">PP用</th></tr><tr><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>13</td><td>0.11</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td>0.03</td><td>0.04</td><td>0.02</td></tr><tr><td>20</td><td>0.13</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.04</td><td>0.07</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td>0.02</td></tr><tr><td>25</td><td>0.17</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.05</td><td>0.06</td><td>0.04</td></tr><tr><td>30</td><td>0.17</td><td>0.09</td><td>0.14</td><td>0.07</td><td>0.11</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td>0.04</td></tr><tr><td>40</td><td>0.21</td><td>0.11</td><td>0.16</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>0.07</td><td>0.08</td><td>0.05</td></tr><tr><td>50</td><td>0.24</td><td>0.12</td><td>0.18</td><td>0.10</td><td>0.13</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.05</td></tr></table>	口 径	銅、鉛管用		鋼管用		VP用		PP用		配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	13	0.11	0.05	0.07	0.04	0.05	0.03	0.04	0.02	20	0.13	0.07	0.09	0.04	0.07	0.03	0.05	0.02	25	0.17	0.09	0.12	0.07	0.09	0.05	0.06	0.04	30	0.17	0.09	0.14	0.07	0.11	0.05	0.08	0.04	40	0.21	0.11	0.16	0.09	0.12	0.07	0.08	0.05	50	0.24	0.12	0.18	0.10	0.13	0.08	0.09	0.05	1-4-3 止水栓取付け歩掛表 第 2 表 (1箇所当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">銅、鉛管用</th><th colspan="2">鋼管用</th><th colspan="2">VP用</th><th colspan="2">PP用</th></tr><tr><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>13</td><td>0.11</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td>0.03</td><td>0.04</td><td>0.02</td></tr><tr><td>20</td><td>0.13</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.04</td><td>0.07</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td>0.02</td></tr><tr><td>25</td><td>0.17</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.05</td><td>0.06</td><td>0.04</td></tr><tr><td>30</td><td>0.17</td><td>0.09</td><td>0.14</td><td>0.07</td><td>0.11</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td>0.04</td></tr><tr><td>40</td><td>0.21</td><td>0.11</td><td>0.16</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>0.07</td><td>0.08</td><td>0.05</td></tr><tr><td>50</td><td>0.24</td><td>0.12</td><td>0.18</td><td>0.10</td><td>0.13</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.05</td></tr></table>	呼び径 (mm)	銅、鉛管用		鋼管用		VP用		PP用		配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	13	0.11	0.05	0.07	0.04	0.05	0.03	0.04	0.02	20	0.13	0.07	0.09	0.04	0.07	0.03	0.05	0.02	25	0.17	0.09	0.12	0.07	0.09	0.05	0.06	0.04	30	0.17	0.09	0.14	0.07	0.11	0.05	0.08	0.04	40	0.21	0.11	0.16	0.09	0.12	0.07	0.08	0.05	50	0.24	0.12	0.18	0.10	0.13	0.08	0.09	0.05																																																																																																																																																																																																																															
口 径	銅、鉛管用		鋼管用		VP用		PP用																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
13	0.11	0.05	0.07	0.04	0.05	0.03	0.04	0.02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
20	0.13	0.07	0.09	0.04	0.07	0.03	0.05	0.02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
25	0.17	0.09	0.12	0.07	0.09	0.05	0.06	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
30	0.17	0.09	0.14	0.07	0.11	0.05	0.08	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
40	0.21	0.11	0.16	0.09	0.12	0.07	0.08	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
50	0.24	0.12	0.18	0.10	0.13	0.08	0.09	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
呼び径 (mm)	銅、鉛管用		鋼管用		VP用		PP用																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
13	0.11	0.05	0.07	0.04	0.05	0.03	0.04	0.02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
20	0.13	0.07	0.09	0.04	0.07	0.03	0.05	0.02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
25	0.17	0.09	0.12	0.07	0.09	0.05	0.06	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
30	0.17	0.09	0.14	0.07	0.11	0.05	0.08	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
40	0.21	0.11	0.16	0.09	0.12	0.07	0.08	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
50	0.24	0.12	0.18	0.10	0.13	0.08	0.09	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																						
P167	1-4-4 鋼管切断ネジ切り歩掛表 第 3 表 (1箇所当たり) <table><tr><th rowspan="2">口 径</th><th colspan="2">労 務 費</th><th rowspan="2">諸 径 費</th><th rowspan="2">適 用</th></tr><tr><th>配管工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>13</td><td>0.04</td><td>0.03</td><td rowspan="6">労務費の3%</td><td rowspan="6">ネジ切りは、オースター使用による。</td></tr><tr><td>20</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr><tr><td>25</td><td>0.05</td><td>0.04</td></tr><tr><td>32</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>40</td><td>0.06</td><td>0.05</td></tr><tr><td>50</td><td>0.07</td><td>0.06</td></tr></table>	口 径	労 務 費		諸 径 費	適 用	配管工	普通作業員	13	0.04	0.03	労務費の3%	ネジ切りは、オースター使用による。	20	0.04	0.03	25	0.05	0.04	32	0.05	0.05	40	0.06	0.05	50	0.07	0.06	1-4-4 鋼管切断ネジ切り歩掛表 第 3 表 (1箇所当たり) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労 務 費</th><th rowspan="2">諸雑費</th><th rowspan="2">適 用</th></tr><tr><th>配管工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>13</td><td>0.04</td><td>0.03</td><td rowspan="6">労務費の3%</td><td rowspan="6">ネジ切りは、オースター使用による。</td></tr><tr><td>20</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr><tr><td>25</td><td>0.05</td><td>0.04</td></tr><tr><td>32</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>40</td><td>0.06</td><td>0.05</td></tr><tr><td>50</td><td>0.07</td><td>0.06</td></tr></table>	呼び径 (mm)	労 務 費		諸雑費	適 用	配管工	普通作業員	13	0.04	0.03	労務費の3%	ネジ切りは、オースター使用による。	20	0.04	0.03	25	0.05	0.04	32	0.05	0.05	40	0.06	0.05	50	0.07	0.06																																																																
	口 径		労 務 費				諸 径 費	適 用																																																																																																																
		配管工	普通作業員																																																																																																																					
	13	0.04	0.03	労務費の3%	ネジ切りは、オースター使用による。																																																																																																																			
	20	0.04	0.03																																																																																																																					
	25	0.05	0.04																																																																																																																					
	32	0.05	0.05																																																																																																																					
	40	0.06	0.05																																																																																																																					
	50	0.07	0.06																																																																																																																					
	呼び径 (mm)	労 務 費		諸雑費	適 用																																																																																																																			
配管工		普通作業員																																																																																																																						
13	0.04	0.03	労務費の3%	ネジ切りは、オースター使用による。																																																																																																																				
20	0.04	0.03																																																																																																																						
25	0.05	0.04																																																																																																																						
32	0.05	0.05																																																																																																																						
40	0.06	0.05																																																																																																																						
50	0.07	0.06																																																																																																																						
1-4-5 不凍水栓取付け歩掛表 (VP 用) 第 4 表 (1箇所当たり) <table><tr><th rowspan="2">口 径</th><th colspan="2">地 下 式</th><th colspan="2">地 上 式</th><th rowspan="2">適 用</th></tr><tr><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>13</td><td>0.06</td><td>0.04</td><td>0.11</td><td>0.06</td><td rowspan="6">寒冷地における給水栓 及び立上り管の凍結防 止を目的とする。</td></tr><tr><td>20</td><td>0.08</td><td>0.04</td><td>0.13</td><td>0.07</td></tr><tr><td>25</td><td>0.10</td><td>0.06</td><td>0.17</td><td>0.09</td></tr><tr><td>30</td><td>0.12</td><td>0.06</td><td>0.17</td><td>0.09</td></tr><tr><td>40</td><td>0.13</td><td>0.08</td><td>0.21</td><td>0.11</td></tr><tr><td>50</td><td>0.16</td><td>0.08</td><td>0.21</td><td>0.11</td></tr></table>	口 径	地 下 式		地 上 式		適 用	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	13	0.06	0.04	0.11	0.06	寒冷地における給水栓 及び立上り管の凍結防 止を目的とする。	20	0.08	0.04	0.13	0.07	25	0.10	0.06	0.17	0.09	30	0.12	0.06	0.17	0.09	40	0.13	0.08	0.21	0.11	50	0.16	0.08	0.21	0.11	1-4-5 不凍水栓取付け歩掛表 (VP 用) 第 4 表 (1箇所当たり) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">地 下 式</th><th colspan="2">地 上 式</th><th rowspan="2">適 用</th></tr><tr><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>13</td><td>0.06</td><td>0.04</td><td>0.11</td><td>0.06</td><td rowspan="6">寒冷地における給水栓 及び立上り管の凍結防 止を目的とする。</td></tr><tr><td>20</td><td>0.08</td><td>0.04</td><td>0.13</td><td>0.07</td></tr><tr><td>25</td><td>0.10</td><td>0.06</td><td>0.17</td><td>0.09</td></tr><tr><td>30</td><td>0.12</td><td>0.06</td><td>0.17</td><td>0.09</td></tr><tr><td>40</td><td>0.13</td><td>0.08</td><td>0.21</td><td>0.11</td></tr><tr><td>50</td><td>0.16</td><td>0.08</td><td>0.21</td><td>0.11</td></tr></table>	呼び径 (mm)	地 下 式		地 上 式		適 用	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	13	0.06	0.04	0.11	0.06	寒冷地における給水栓 及び立上り管の凍結防 止を目的とする。	20	0.08	0.04	0.13	0.07	25	0.10	0.06	0.17	0.09	30	0.12	0.06	0.17	0.09	40	0.13	0.08	0.21	0.11	50	0.16	0.08	0.21	0.11																																					
口 径		地 下 式		地 上 式			適 用																																																																																																																	
	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員																																																																																																																				
13	0.06	0.04	0.11	0.06	寒冷地における給水栓 及び立上り管の凍結防 止を目的とする。																																																																																																																			
20	0.08	0.04	0.13	0.07																																																																																																																				
25	0.10	0.06	0.17	0.09																																																																																																																				
30	0.12	0.06	0.17	0.09																																																																																																																				
40	0.13	0.08	0.21	0.11																																																																																																																				
50	0.16	0.08	0.21	0.11																																																																																																																				
呼び径 (mm)	地 下 式		地 上 式		適 用																																																																																																																			
	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員																																																																																																																				
13	0.06	0.04	0.11	0.06	寒冷地における給水栓 及び立上り管の凍結防 止を目的とする。																																																																																																																			
20	0.08	0.04	0.13	0.07																																																																																																																				
25	0.10	0.06	0.17	0.09																																																																																																																				
30	0.12	0.06	0.17	0.09																																																																																																																				
40	0.13	0.08	0.21	0.11																																																																																																																				
50	0.16	0.08	0.21	0.11																																																																																																																				
P182	(1) 管径による補正 ① 小口径 ア. 詳細設計 (新設、布設替) 第 10 表 <table><tr><th colspan="2">管径 (mm)</th><th>350</th><th>300</th><th>250</th><th>200</th><th>150</th><th>100以下</th></tr><tr><td rowspan="2">補正係数</td><td>床付深さ一定 (2.0m未満)</td><td>1.00</td><td>0.96</td><td>0.93</td><td>0.92</td><td>0.91</td><td>0.90</td></tr><tr><td>床付深さ変化 (2.0m以上)</td><td>1.31</td><td>1.26</td><td>1.22</td><td>1.20</td><td>1.19</td><td>1.18</td></tr></table> イ. 簡易設計 第 11 表 <table><tr><th>管 径 (mm)</th><th>250</th><th>200</th><th>150</th><th>100</th><th>75</th><th>50</th></tr><tr><th>補 正 係 数</th><td>1.0</td><td>0.98</td><td>0.96</td><td>0.94</td><td>0.92</td><td>0.7</td></tr></table> ② 大口径 第 12 表 <table><tr><th>管 径 (mm)</th><th>400～700</th><th>800</th><th>900</th><th>1000</th><th>1100</th></tr><tr><th>補 正 係 数</th><td>0.90</td><td>0.91</td><td>0.92</td><td>0.93</td><td>0.96</td></tr></table> <table><tr><th>管 径 (mm)</th><th>1200</th><th>1350</th><th>1500</th><th>1600以上</th></tr><tr><th>補 正 係 数</th><td>1.00</td><td>1.06</td><td>1.09</td><td>1.10</td></tr></table>	管径 (mm)		350	300	250	200	150	100以下	補正係数	床付深さ一定 (2.0m未満)	1.00	0.96	0.93	0.92	0.91	0.90	床付深さ変化 (2.0m以上)	1.31	1.26	1.22	1.20	1.19	1.18	管 径 (mm)	250	200	150	100	75	50	補 正 係 数	1.0	0.98	0.96	0.94	0.92	0.7	管 径 (mm)	400～700	800	900	1000	1100	補 正 係 数	0.90	0.91	0.92	0.93	0.96	管 径 (mm)	1200	1350	1500	1600以上	補 正 係 数	1.00	1.06	1.09	1.10	(1) 管径による補正 ① 小口径 ア. 詳細設計 (新設、布設替) 第 10 表 <table><tr><th colspan="2">呼び径 (mm)</th><th>350</th><th>300</th><th>250</th><th>200</th><th>150</th><th>100以下</th></tr><tr><td rowspan="2">補正係数</td><td>床付深さ一定 (2.0m未満)</td><td>1.00</td><td>0.96</td><td>0.93</td><td>0.92</td><td>0.91</td><td>0.90</td></tr><tr><td>床付深さ変化 (2.0m以上)</td><td>1.31</td><td>1.26</td><td>1.22</td><td>1.20</td><td>1.19</td><td>1.18</td></tr></table> イ. 簡易設計 第 11 表 <table><tr><th>呼 び 径 (mm)</th><th>250</th><th>200</th><th>150</th><th>100</th><th>75</th><th>50</th></tr><tr><th>補 正 係 数</th><td>1.0</td><td>0.98</td><td>0.96</td><td>0.94</td><td>0.92</td><td>0.7</td></tr></table> ② 大口径 第 12 表 <table><tr><th>呼 び 径 (mm)</th><th>400～700</th><th>800</th><th>900</th><th>1000</th><th>1100</th></tr><tr><th>補 正 係 数</th><td>0.90</td><td>0.91</td><td>0.92</td><td>0.93</td><td>0.96</td></tr></table> <table><tr><th>呼 び 径 (mm)</th><th>1200</th><th>1350</th><th>1500</th><th>1600以上</th></tr><tr><th>補 正 係 数</th><td>1.00</td><td>1.06</td><td>1.09</td><td>1.10</td></tr></table>	呼び径 (mm)		350	300	250	200	150	100以下	補正係数	床付深さ一定 (2.0m未満)	1.00	0.96	0.93	0.92	0.91	0.90	床付深さ変化 (2.0m以上)	1.31	1.26	1.22	1.20	1.19	1.18	呼 び 径 (mm)	250	200	150	100	75	50	補 正 係 数	1.0	0.98	0.96	0.94	0.92	0.7	呼 び 径 (mm)	400～700	800	900	1000	1100	補 正 係 数	0.90	0.91	0.92	0.93	0.96	呼 び 径 (mm)	1200	1350	1500	1600以上	補 正 係 数	1.00	1.06	1.09	1.10
	管径 (mm)		350	300	250	200	150	100以下																																																																																																																
	補正係数	床付深さ一定 (2.0m未満)	1.00	0.96	0.93	0.92	0.91	0.90																																																																																																																
		床付深さ変化 (2.0m以上)	1.31	1.26	1.22	1.20	1.19	1.18																																																																																																																
	管 径 (mm)	250	200	150	100	75	50																																																																																																																	
	補 正 係 数	1.0	0.98	0.96	0.94	0.92	0.7																																																																																																																	
	管 径 (mm)	400～700	800	900	1000	1100																																																																																																																		
	補 正 係 数	0.90	0.91	0.92	0.93	0.96																																																																																																																		
	管 径 (mm)	1200	1350	1500	1600以上																																																																																																																			
	補 正 係 数	1.00	1.06	1.09	1.10																																																																																																																			
呼び径 (mm)		350	300	250	200	150	100以下																																																																																																																	
補正係数	床付深さ一定 (2.0m未満)	1.00	0.96	0.93	0.92	0.91	0.90																																																																																																																	
	床付深さ変化 (2.0m以上)	1.31	1.26	1.22	1.20	1.19	1.18																																																																																																																	
呼 び 径 (mm)	250	200	150	100	75	50																																																																																																																		
補 正 係 数	1.0	0.98	0.96	0.94	0.92	0.7																																																																																																																		
呼 び 径 (mm)	400～700	800	900	1000	1100																																																																																																																			
補 正 係 数	0.90	0.91	0.92	0.93	0.96																																																																																																																			
呼 び 径 (mm)	1200	1350	1500	1600以上																																																																																																																				
補 正 係 数	1.00	1.06	1.09	1.10																																																																																																																				

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																																														
P183	第 14 表 <table><tr><th> 設計条件 指数 </th><th>1</th><th>3</th><th>5</th><th>7</th></tr><tr><td>1地域環境</td><td>主として郊外 又は住宅数 少量</td><td>主として小市 街地又は住居 地区</td><td>主として商業 地区又は住宅 密集地</td><td>—</td></tr><tr><td>2道路幅員</td><td>広い</td><td>標準</td><td>狭い</td><td>—</td></tr><tr><td>3埋設物</td><td>なし</td><td>あり</td><td>多い</td><td>—</td></tr><tr><td>4土質</td><td>—</td><td>—</td><td>部分的に検討を 要する</td><td>大部分が検討を 要する</td></tr></table> 備考 1. 「地域環境」は住居等に対する振動、騒音の検討業務の度合いを示す。 2. 「道路幅員」は作業帯を確保したり残りの道路幅員が3.5mを標準とする。 3. 「埋設物」は土工断面内に埋設物1本が設計区間の50%程度露出する場合を標準とする。 4. 「土質」は軟弱地盤又は流動化しやすい砂質地盤等で、基礎構造又は仮設工法の検討業務の度合を示す。 第 16 表 <table><tr><th>管径(mm)</th><th>700以下</th><th>800</th><th>900</th><th>1000</th><th>1100</th></tr><tr><td>α</td><td>0.50</td><td>0.49</td><td>0.49</td><td>0.48</td><td>0.47</td></tr></table> <table><tr><th>管径(mm)</th><th>1200</th><th>1350</th><th>1500</th><th>1600以上</th></tr><tr><td>α</td><td>0.45</td><td>0.42</td><td>0.41</td><td>0.41</td></tr></table> (6) 土工事を伴わない場合 共同溝内等で土工事を伴わない工事の委託設計歩掛は、基本歩掛の 80%とする。 この場合、2-1-2 補正に準じて管径、延長及び工事案件数による補正を行う。	設計条件 指数	1	3	5	7	1地域環境	主として郊外 又は住宅数 少量	主として小市 街地又は住居 地区	主として商業 地区又は住宅 密集地	—	2道路幅員	広い	標準	狭い	—	3埋設物	なし	あり	多い	—	4土質	—	—	部分的に検討を 要する	大部分が検討を 要する	管径(mm)	700以下	800	900	1000	1100	α	0.50	0.49	0.49	0.48	0.47	管径(mm)	1200	1350	1500	1600以上	α	0.45	0.42	0.41	0.41	第 14 表 <table><tr><th> 設計条件 指数 </th><th>1</th><th>3</th><th>5</th><th>7</th></tr><tr><td>1地域環境</td><td>主として郊外 又は住宅数 少量</td><td>主として小市 街地又は住居 地区</td><td>主として商業 地区又は住宅 密集地</td><td>—</td></tr><tr><td>2道路幅員</td><td>広い</td><td>標準</td><td>狭い</td><td>—</td></tr><tr><td>3埋設物</td><td>なし</td><td>あり</td><td>多い</td><td>—</td></tr><tr><td>4土質</td><td>—</td><td>—</td><td>部分的に検討を 要する</td><td>大部分が検討を 要する</td></tr></table> 備考 1. 「地域環境」は住居等に対する振動、騒音の検討業務の度合いを示す。 2. 「道路幅員」は作業帯を確保したり残りの道路幅院が.5mを標準をする。 3. 「埋設物」は土工断面内に埋設物1本が設計区間の50%程度露出する場合を「あり」とする。 4. 「土質」は軟弱地盤又は流動化しやすい砂質地盤で、基礎構造又は仮説工法の検討業務の度合いを示す。 第 16 表 <table><tr><th>呼び径(mm)</th><th>700以下</th><th>800</th><th>900</th><th>1000</th><th>1100</th></tr><tr><td>α</td><td>0.50</td><td>0.49</td><td>0.49</td><td>0.48</td><td>0.47</td></tr></table> <table><tr><th>呼び径(mm)</th><th>1200</th><th>1350</th><th>1500</th><th>1600以上</th></tr><tr><td>α</td><td>0.45</td><td>0.42</td><td>0.41</td><td>0.41</td></tr></table> (6) 土工事を伴わない場合 共同溝内等で土工事を伴わない工事の委託設計歩掛は、基本歩掛の 80%とする。 この場合、2-1-2 補正に準じて管径、延長及び工事案件数による補正を行う。 (7) 複数管径を含む場合等の補正の考え方 次の考え方により基本歩掛(第 1 表、第 6 表、第 8 表、第 9 表)を補正する。 ①適用する基本歩掛が同一で複数管径を含む場合 ・管径補正係数については、それぞれの管径における補正係数を設計延長で加重平均した値とする。 ・延長補正係数については、複数管径の合計設計延長に対する値とする。 ②適用する基本歩掛が異なる場合 ・適用する基本歩掛ごとに①の考え方により補正を行い、合算する。 参考：設計人工の計算例 ①のケース：<u>呼び径 200 mm・延長 100 m・新設、呼び径 300 mm・延長 300 m・新設</u>(基本歩掛第 1 表) ・管径補正係数＝(100 m×0.92+300 m×0.96) / (100 m+300 m)＝0.95 ・延長補正係数＝0.70 (複数呼び径の合計設計延長＝100 m+300 m＝400 mの補正係数) ・設計人工　＝基本歩掛×管径補正係数×延長補正係数×その他の補正係数※ ＝第 1 表歩掛×0.95×0.70×その他の補正係数※ ②のケース：<u>呼び径 200 mm・延長 100 m・新設、呼び径 300 mm・延長 300 m・新設</u>(基本歩掛第 1 表) <u>呼び径 400 mm・延長 200 m・新設</u>(基本歩掛第 8 表) a)<u>呼び径 200 mm・延長 100 m・新設、呼び径 300 mm・延長 300 m・新設</u>の設計人工(設計人工 a) ・管径補正係数＝0.95(①のケースと同様の考え方) ・延長補正係数＝0.70(	設計条件 指数	1	3	5	7	1地域環境	主として郊外 又は住宅数 少量	主として小市 街地又は住居 地区	主として商業 地区又は住宅 密集地	—	2道路幅員	広い	標準	狭い	—	3埋設物	なし	あり	多い	—	4土質	—	—	部分的に検討を 要する	大部分が検討を 要する	呼び径(mm)	700以下	800	900	1000	1100	α	0.50	0.49	0.49	0.48	0.47	呼び径(mm)	1200	1350	1500	1600以上	α	0.45	0.42	0.41	0.41
設計条件 指数	1	3	5	7																																																																																												
1地域環境	主として郊外 又は住宅数 少量	主として小市 街地又は住居 地区	主として商業 地区又は住宅 密集地	—																																																																																												
2道路幅員	広い	標準	狭い	—																																																																																												
3埋設物	なし	あり	多い	—																																																																																												
4土質	—	—	部分的に検討を 要する	大部分が検討を 要する																																																																																												
管径(mm)	700以下	800	900	1000	1100																																																																																											
α	0.50	0.49	0.49	0.48	0.47																																																																																											
管径(mm)	1200	1350	1500	1600以上																																																																																												
α	0.45	0.42	0.41	0.41																																																																																												
設計条件 指数	1	3	5	7																																																																																												
1地域環境	主として郊外 又は住宅数 少量	主として小市 街地又は住居 地区	主として商業 地区又は住宅 密集地	—																																																																																												
2道路幅員	広い	標準	狭い	—																																																																																												
3埋設物	なし	あり	多い	—																																																																																												
4土質	—	—	部分的に検討を 要する	大部分が検討を 要する																																																																																												
呼び径(mm)	700以下	800	900	1000	1100																																																																																											
α	0.50	0.49	0.49	0.48	0.47																																																																																											
呼び径(mm)	1200	1350	1500	1600以上																																																																																												
α	0.45	0.42	0.41	0.41																																																																																												

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																																																
P201	第 11-2 表 現地調査基本歩掛 1業務当り(単位:人) <table><tr><th>作業内容</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>現地調査</td><td></td><td></td><td>3.8</td><td>3.8</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr></table> 備考 1. 本表は1業務、1回当りの歩掛である。 2. 技師(A)、技師(B)の歩掛は、各工種(土木、建築、電気)それぞれ1名としたものである。したがって、業務に該当する工種がない場合は、その分歩掛から減じる。	作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考	現地調査			3.8	3.8			1回当り	第 11-2 表 現地調査基本歩掛 1業務当り(単位:人) <table><tr><th>作業内容</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>現地調査</td><td></td><td></td><td>3.8</td><td>3.8</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr></table> 備考 1. 本表は1業務、1回当りの歩掛である。 2. 技師(A)、技師(B)の歩掛は、土木、建築、電気に係るものである。 業務に該当する工種がない場合は、それぞれ1工種につき、（歩掛×1/3）を減じる。	作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考	現地調査			3.8	3.8			1回当り																																																																
作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考																																																																																											
現地調査			3.8	3.8			1回当り																																																																																											
作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考																																																																																											
現地調査			3.8	3.8			1回当り																																																																																											
P208	3-2-2-3 設計協議(基本設計及び詳細設計)基本歩掛 第 6 表 設計協議基本歩掛 1業務当り(単位:人) <table><tr><th>作 業 内 容</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>第 1 回 打 合 せ</td><td></td><td>1.0</td><td>4.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>中 間 打 合 せ</td><td></td><td></td><td>4.0</td><td>4.0</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr><tr><td>最 終 打 合 せ</td><td></td><td>1.0</td><td>4.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 備考 1. 一般的な中間打合せは、設計計画、設計図作成、数量計算などの時点において、必要な打合せ回数を計上する。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、各工種(土木、建築、機械、電気)それぞれ1名としたものである。したがって、業務に該当する工種がない場合は、その分歩掛から減じる。 第 7-2 表 現地調査基本歩掛 1業務当り(単位:人) <table><tr><th>作業内容</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>現地調査</td><td></td><td></td><td>5.10</td><td>5.10</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr></table> 備考 1. 本表は1業務、1回当りの歩掛である。 2. 技師(A)、技師(B)の歩掛は、各工種(土木、建築、機械、電気)それぞれ1名としたものである。したがって、業務に該当する工種がない場合は、その分歩掛から減じる。	作 業 内 容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考	第 1 回 打 合 せ		1.0	4.0					中 間 打 合 せ			4.0	4.0			1回当り	最 終 打 合 せ		1.0	4.0					作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考	現地調査			5.10	5.10			1回当り	3-2-2-3 設計協議(基本設計及び詳細設計)基本歩掛 第 6 表 設計協議基本歩掛 1業務当り(単位:人) <table><tr><th>作 業 内 容</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>第 1 回 打 合 せ</td><td></td><td>1.0</td><td>4.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>中 間 打 合 せ</td><td></td><td></td><td>4.0</td><td>4.0</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr><tr><td>最 終 打 合 せ</td><td></td><td>1.0</td><td>4.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 備考 1. 一般的な中間打合せは、設計計画、設計図作成、数量計算などの時点において、必要な打合せ回数を計上する。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、土木、建築、機械、電気に係るものである。 業務に該当する工種がない場合は、それぞれ1工種につき、（歩掛×1/4）を減じる。 第 7-2 表 現地調査基本歩掛 1業務当り(単位:人) <table><tr><th>作業内容</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>現地調査</td><td></td><td></td><td>5.10</td><td>5.10</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr></table> 備考 1. 本表は1業務、1回当りの歩掛である。 2. 技師(A)、技師(B)の歩掛は、土木、建築、機械、電気に係るものである。 業務に該当する工種がない場合は、それぞれ1工種につき、（歩掛×1/4）を減じる。	作 業 内 容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考	第 1 回 打 合 せ		1.0	4.0					中 間 打 合 せ			4.0	4.0			1回当り	最 終 打 合 せ		1.0	4.0					作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考	現地調査			5.10	5.10			1回当り
作 業 内 容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考																																																																																											
第 1 回 打 合 せ		1.0	4.0																																																																																															
中 間 打 合 せ			4.0	4.0			1回当り																																																																																											
最 終 打 合 せ		1.0	4.0																																																																																															
作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考																																																																																											
現地調査			5.10	5.10			1回当り																																																																																											
作 業 内 容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考																																																																																											
第 1 回 打 合 せ		1.0	4.0																																																																																															
中 間 打 合 せ			4.0	4.0			1回当り																																																																																											
最 終 打 合 せ		1.0	4.0																																																																																															
作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考																																																																																											
現地調査			5.10	5.10			1回当り																																																																																											
P235	3-3-2-3 設計協議(基本設計及び詳細設計)基本歩掛 第 6 表 設計協議基本歩掛 1業務当り(単位:人) <table><tr><th>作 業 内 容</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>第 1 回 打 合 せ</td><td></td><td>1.0</td><td>4.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>中 間 打 合 せ</td><td></td><td></td><td>4.0</td><td>4.0</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr><tr><td>最 終 打 合 せ</td><td></td><td>1.0</td><td>4.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 備考 1. 一般的な中間打合せは、設計計画、設計図作成、数量計算などの時点において、必要な打合せ回数を計上する。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、各工種(土木、建築、機械、電気)それぞれ1名としたものである。がって、業務に該当する工種がない場合は、その工種分を歩掛から減じる。 第 7-2 表 現地調査基本歩掛 1業務当り(単位:人) <table><tr><th>作業内容</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>現地調査</td><td></td><td></td><td>5.1</td><td>5.1</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr></table> 備考 1. 本表は1業務、1回当りの歩掛である。 2. 技師(A)、技師(B)の歩掛は、各工種(土木、建築、機会、電気)それぞれ1名としたものである。したがって業務に該当する工種がない場合は、その工種分を歩掛から減じる。	作 業 内 容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考	第 1 回 打 合 せ		1.0	4.0					中 間 打 合 せ			4.0	4.0			1回当り	最 終 打 合 せ		1.0	4.0					作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考	現地調査			5.1	5.1			1回当り	3-3-2-3 設計協議(基本設計及び詳細設計)基本歩掛 第 6 表 設計協議基本歩掛 1業務当り(単位:人) <table><tr><th>作 業 内 容</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>第 1 回 打 合 せ</td><td></td><td>1.0</td><td>4.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>中 間 打 合 せ</td><td></td><td></td><td>4.0</td><td>4.0</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr><tr><td>最 終 打 合 せ</td><td></td><td>1.0</td><td>4.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 備考 1. 一般的な中間打合せは、設計計画、設計図作成、数量計算などの時点において、必要な打合せ回数を計上する。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、土木、建築、機械、電気に係るものである。 業務に該当する工種がない場合は、それぞれ1工種につき、（歩掛×1/4）を減じる。 第 7-2 表 現地調査基本歩掛 1業務当り(単位:人) <table><tr><th>作業内容</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>現地調査</td><td></td><td></td><td>5.1</td><td>5.1</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr></table> 備考 1. 本表は1業務、1回当りの歩掛である。 2. 技師(A)、技師(B)の歩掛は、土木、建築、機械、電気に係るものである。 業務に該当する工種がない場合は、それぞれ1工種につき、（歩掛×1/4）を減じる。	作 業 内 容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考	第 1 回 打 合 せ		1.0	4.0					中 間 打 合 せ			4.0	4.0			1回当り	最 終 打 合 せ		1.0	4.0					作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考	現地調査			5.1	5.1			1回当り
作 業 内 容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考																																																																																											
第 1 回 打 合 せ		1.0	4.0																																																																																															
中 間 打 合 せ			4.0	4.0			1回当り																																																																																											
最 終 打 合 せ		1.0	4.0																																																																																															
作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考																																																																																											
現地調査			5.1	5.1			1回当り																																																																																											
作 業 内 容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考																																																																																											
第 1 回 打 合 せ		1.0	4.0																																																																																															
中 間 打 合 せ			4.0	4.0			1回当り																																																																																											
最 終 打 合 せ		1.0	4.0																																																																																															
作業内容	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考																																																																																											
現地調査			5.1	5.1			1回当り																																																																																											

25 年度版 頁番号 P240	現行(平成 25 年度) 第 4 章 耐震補強設計歩掛	改定(平成 26 年度) 第 4 章 耐震補強設計歩掛 （「第 1 節 水管橋 耐震診断（詳細診断）歩掛及び耐震補強設計歩掛」、「第 4 節 浄水場土木施設耐震補強歩掛」を新たに追加し、現行（平成 25 年度）の「第 1 節 浄水場土木施設耐震診断（詳細診断）歩掛」は第 3 節に移動する。） 第 1 節 水管橋 耐震診断（詳細診断）歩掛及び耐震補強設計歩掛 4-1-1 適用範囲 この積算歩掛は、水管橋に係る耐震診断（詳細診断）及び耐震補強工事の実施設計を業務委託する場合に適用する。 耐震補強工事を行うためには、耐震診断（詳細診断）を行い、既存施設の耐震性の程度を把握し、耐震性能を満足しているかどうかの判断を行う。その後、施設の更新を含めた耐震化対策の検討を経た上で、耐震補強工事の設計を行う手順となる。 本設計歩掛では、この手順を基本として考える一方、耐震診断（詳細診断）の結果、補強を必要としない場合、あるいは耐震診断（詳細診断）を行わず耐震補強を実施する場合を想定し、耐震診断（詳細診断）と耐震補強工事の実施設計の基本歩掛を別々に示した。 第 1 表 耐震診断（詳細診断）と耐震補強工事の実施設計における歩掛表使用ケース <table><tr><td>歩掛表使用ケース</td><td>耐震診断(詳細診断)</td><td>耐震補強工事の実施設計</td></tr><tr><td>標準的な手順</td><td>基本歩掛(第3表)</td><td>基本歩掛（第5表）</td></tr><tr><td>耐震診断のみ (耐震診断の結果、補強が必要ない場合)</td><td>基本歩掛(第3表)</td><td>—</td></tr><tr><td>耐震補強工事のみ (簡易診断で補強が必要であると判断した場合)</td><td>—</td><td>基本歩掛（第5表）</td></tr><tr><td>高度な解析（動的解析等）を実施する場合</td><td>別途積算</td><td>別途積算</td></tr></table> ただし、耐震診断（詳細診断）の結果、水管橋を新設する場合は、耐震補強工事の実施設計歩掛を使用せず、水管橋設計歩掛を適用するものとする。 また、次に示す診断・設計業務については別途設計委託料を算出する。 (ア) 河川あるいは道路に付随する管理用道路、仮設道路（迂回路含む）及び造成 (イ) 景観を考慮した特殊な構造及び形状の異なる水管橋の設計に係る業務 (ウ) 河川占用申請業務 (エ) 水管橋の設計分界は、右・左岸橋台の伸縮可とう管までとし、それに接続する管路施設 (オ) 上下流 10m を超える護岸及び河川改修 (カ) 動的解析による照査 (キ) 既設水管橋の取りこわしの設計 (ク) 水管橋の劣化状況を把握するための各種試験及び劣化目視調査 (ケ) 水管橋の管体本体の補強設計 (コ) 水管橋の補修設計 4-1-2 基本歩掛 4-1-2-1 耐震診断（詳細診断） 第 2 表 水管橋 耐震診断（詳細診断）の構成 <table><tr><td>業務内容</td><td>基準歩掛</td></tr><tr><td>設計協議</td><td>第6表により積算計上</td></tr><tr><td>現地調査</td><td>第7表により積算計上</td></tr><tr><td>水管橋上部工の耐震診断 (詳細診断)</td><td>第3表により積算計上</td></tr><tr><td>橋台工の耐震診断</td><td rowspan="3">別途計上する</td></tr><tr><td>橋脚工の耐震診断</td></tr><tr><td>基礎工の耐震診断</td></tr></table>	歩掛表使用ケース	耐震診断(詳細診断)	耐震補強工事の実施設計	標準的な手順	基本歩掛(第3表)	基本歩掛（第5表）	耐震診断のみ (耐震診断の結果、補強が必要ない場合)	基本歩掛(第3表)	—	耐震補強工事のみ (簡易診断で補強が必要であると判断した場合)	—	基本歩掛（第5表）	高度な解析（動的解析等）を実施する場合	別途積算	別途積算	業務内容	基準歩掛	設計協議	第6表により積算計上	現地調査	第7表により積算計上	水管橋上部工の耐震診断 (詳細診断)	第3表により積算計上	橋台工の耐震診断	別途計上する	橋脚工の耐震診断	基礎工の耐震診断
歩掛表使用ケース	耐震診断(詳細診断)	耐震補強工事の実施設計																											
標準的な手順	基本歩掛(第3表)	基本歩掛（第5表）																											
耐震診断のみ (耐震診断の結果、補強が必要ない場合)	基本歩掛(第3表)	—																											
耐震補強工事のみ (簡易診断で補強が必要であると判断した場合)	—	基本歩掛（第5表）																											
高度な解析（動的解析等）を実施する場合	別途積算	別途積算																											
業務内容	基準歩掛																												
設計協議	第6表により積算計上																												
現地調査	第7表により積算計上																												
水管橋上部工の耐震診断 (詳細診断)	第3表により積算計上																												
橋台工の耐震診断	別途計上する																												
橋脚工の耐震診断																													
基礎工の耐震診断																													

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

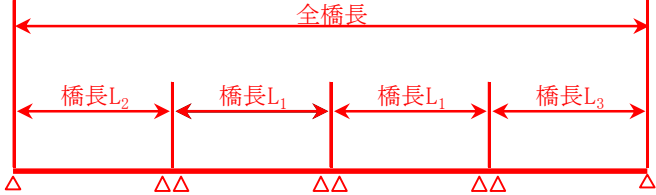
25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		第 3-1 表 水管橋上部工の耐震診断（詳細診断） パイプビーム形式基本歩掛 1橋当たり(単位：人) <table><tr><th colspan="2">作業項目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>計</th></tr><tr><td>既存資料調査</td><td>既存資料収集・整理</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>1.6</td></tr><tr><td rowspan="2">診断条件 整理</td><td>地盤検討</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>1.5</td></tr><tr><td>耐震基本方針及び設計地震動設定</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>1.5</td></tr><tr><td rowspan="4">耐震診断 評価</td><td>解析モデル作成</td><td></td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.2</td><td></td><td>0.6</td></tr><tr><td>耐震診断</td><td></td><td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.4</td><td></td><td>1.1</td></tr><tr><td>耐震性能の照査</td><td></td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.2</td><td></td><td>0.6</td></tr><tr><td>総合評価</td><td></td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td></td><td>0.4</td></tr><tr><td rowspan="6">対策案の 検討</td><td>補強対策検討</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>1.0</td></tr><tr><td>劣化対策検討</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.7</td></tr><tr><td>対策後の構造解析</td><td></td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.3</td><td></td><td>0.7</td></tr><tr><td>施工検討</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.9</td></tr><tr><td>対策案の概算工事費作成</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.9</td></tr><tr><td>補強図・補修図の作成</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.5</td><td>1.4</td></tr><tr><td colspan="2">報告書作成</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.7</td><td>1.8</td></tr><tr><td colspan="2">照査</td><td></td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.6</td><td>0.6</td><td></td><td>1.8</td></tr><tr><td colspan="2">小計</td><td></td><td>0.9</td><td>2.4</td><td>4.6</td><td>5.5</td><td>3.1</td><td>16.5</td></tr></table> 備考 1. 本歩掛表は、パイプビーム形式及び橋梁添架形式に適する。 2. 基準橋長（径間）20m 3. 添架形式の場合は、各歩掛を10％減じる。 4. 本表の内、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 5. 作業項目の診断条件整理は、レベル1地震動及びレベル2地震動を含むものとし、レベル2地震動の設定は、水道施設耐震工法指針・解説2009年版方法1～4によるものとする。 ただし、方法1による場合は、別途計上する。 6. 作業項目の耐震診断評価における解析手法は、静的解析とし、他の解析手法による場合は、別途計上する。 第 3-2 表 水管橋上部工の耐震診断（詳細診断） フランジ補剛形式基本歩掛 1橋当たり(単位：人) <table><tr><th colspan="2">作業項目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>計</th></tr><tr><td>既存資料調査</td><td>既存資料収集・整理</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>1.6</td></tr><tr><td rowspan="2">診断条件 整理</td><td>地盤検討</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>1.5</td></tr><tr><td>耐震基本方針及び設計地震動設定</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>1.5</td></tr><tr><td rowspan="4">耐震診断 評価</td><td>解析モデル作成</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td></td><td>1.0</td></tr><tr><td>耐震診断</td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.5</td><td>0.7</td><td></td><td>2.1</td></tr><tr><td>耐震性能の照査</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td></td><td>1.0</td></tr><tr><td>総合評価</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td></td><td>0.6</td></tr><tr><td rowspan="6">対策案の 検討</td><td>補強対策検討</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.5</td><td>0.7</td><td>0.8</td><td>2.1</td></tr><tr><td>劣化対策検討</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.5</td><td>1.4</td></tr><tr><td>対策後の構造解析</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.4</td><td></td><td>1.2</td></tr><tr><td>施工検討</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.5</td><td>0.6</td><td>0.7</td><td>1.9</td></tr><tr><td>対策案の概算工事費作成</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.5</td><td>0.6</td><td>0.7</td><td>1.9</td></tr><tr><td>補強図・補修図の作成</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.7</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>2.7</td></tr><tr><td colspan="2">報告書作成</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.9</td><td>1.2</td><td>1.4</td><td>3.6</td></tr><tr><td colspan="2">照査</td><td></td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.7</td><td>0.9</td><td></td><td>2.2</td></tr><tr><td colspan="2">小計</td><td>0.5</td><td>1.0</td><td>3.1</td><td>6.9</td><td>8.8</td><td>6.0</td><td>26.3</td></tr></table> 備考 1. 基準橋長（径間）25m 2. 本表の内、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 3. 作業項目の診断条件整理は、レベル1地震動及びレベル2地震動を含むものとし、レベル2地震動の設定は、水道施設耐震工法指針・解説2009年版方1～4によるものとする。 ただし、方法1による場合は、別途計上する。 4. 作業項目の耐震診断評価における解析手法は、静的解析とし、他の解析手法による場合は、別途計上する。	作業項目		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	既存資料調査	既存資料収集・整理			0.3	0.5	0.5	0.3	1.6	診断条件 整理	地盤検討			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5	耐震基本方針及び設計地震動設定			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5	耐震診断 評価	解析モデル作成		0.1	0.1	0.2	0.2		0.6	耐震診断		0.2	0.2	0.3	0.4		1.1	耐震性能の照査		0.1	0.1	0.2	0.2		0.6	総合評価		0.1	0.1	0.1	0.1		0.4	対策案の 検討	補強対策検討			0.1	0.2	0.4	0.3	1.0	劣化対策検討			0.1	0.2	0.3	0.1	0.7	対策後の構造解析		0.1	0.1	0.2	0.3		0.7	施工検討			0.1	0.2	0.3	0.3	0.9	対策案の概算工事費作成			0.1	0.2	0.3	0.3	0.9	補強図・補修図の作成			0.1	0.3	0.5	0.5	1.4	報告書作成				0.1	0.4	0.6	0.7	1.8	照査			0.3	0.3	0.6	0.6		1.8	小計			0.9	2.4	4.6	5.5	3.1	16.5	作業項目		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	既存資料調査	既存資料収集・整理			0.3	0.5	0.5	0.3	1.6	診断条件 整理	地盤検討			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5	耐震基本方針及び設計地震動設定			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5	耐震診断 評価	解析モデル作成	0.1	0.1	0.2	0.2	0.4		1.0	耐震診断	0.1	0.3	0.5	0.5	0.7		2.1	耐震性能の照査	0.1	0.1	0.2	0.2	0.4		1.0	総合評価	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2		0.6	対策案の 検討	補強対策検討			0.1	0.5	0.7	0.8	2.1	劣化対策検討			0.1	0.3	0.5	0.5	1.4	対策後の構造解析	0.1	0.1	0.3	0.3	0.4		1.2	施工検討			0.1	0.5	0.6	0.7	1.9	対策案の概算工事費作成			0.1	0.5	0.6	0.7	1.9	補強図・補修図の作成			0.1	0.7	0.9	1.0	2.7	報告書作成				0.1	0.9	1.2	1.4	3.6	照査			0.3	0.3	0.7	0.9		2.2	小計		0.5	1.0	3.1	6.9	8.8	6.0	26.3
作業項目		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																																																																																										
既存資料調査	既存資料収集・整理			0.3	0.5	0.5	0.3	1.6																																																																																																																																																																																																																																																																																										
診断条件 整理	地盤検討			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	耐震基本方針及び設計地震動設定			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																										
耐震診断 評価	解析モデル作成		0.1	0.1	0.2	0.2		0.6																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	耐震診断		0.2	0.2	0.3	0.4		1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	耐震性能の照査		0.1	0.1	0.2	0.2		0.6																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	総合評価		0.1	0.1	0.1	0.1		0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																										
対策案の 検討	補強対策検討			0.1	0.2	0.4	0.3	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	劣化対策検討			0.1	0.2	0.3	0.1	0.7																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	対策後の構造解析		0.1	0.1	0.2	0.3		0.7																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	施工検討			0.1	0.2	0.3	0.3	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	対策案の概算工事費作成			0.1	0.2	0.3	0.3	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	補強図・補修図の作成			0.1	0.3	0.5	0.5	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																										
報告書作成				0.1	0.4	0.6	0.7	1.8																																																																																																																																																																																																																																																																																										
照査			0.3	0.3	0.6	0.6		1.8																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計			0.9	2.4	4.6	5.5	3.1	16.5																																																																																																																																																																																																																																																																																										
作業項目		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																																																																																										
既存資料調査	既存資料収集・整理			0.3	0.5	0.5	0.3	1.6																																																																																																																																																																																																																																																																																										
診断条件 整理	地盤検討			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	耐震基本方針及び設計地震動設定			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																										
耐震診断 評価	解析モデル作成	0.1	0.1	0.2	0.2	0.4		1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	耐震診断	0.1	0.3	0.5	0.5	0.7		2.1																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	耐震性能の照査	0.1	0.1	0.2	0.2	0.4		1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	総合評価	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2		0.6																																																																																																																																																																																																																																																																																										
対策案の 検討	補強対策検討			0.1	0.5	0.7	0.8	2.1																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	劣化対策検討			0.1	0.3	0.5	0.5	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	対策後の構造解析	0.1	0.1	0.3	0.3	0.4		1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	施工検討			0.1	0.5	0.6	0.7	1.9																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	対策案の概算工事費作成			0.1	0.5	0.6	0.7	1.9																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	補強図・補修図の作成			0.1	0.7	0.9	1.0	2.7																																																																																																																																																																																																																																																																																										
報告書作成				0.1	0.9	1.2	1.4	3.6																																																																																																																																																																																																																																																																																										
照査			0.3	0.3	0.7	0.9		2.2																																																																																																																																																																																																																																																																																										
小計		0.5	1.0	3.1	6.9	8.8	6.0	26.3																																																																																																																																																																																																																																																																																										

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																				
		第 3-3 表 水管橋上部工の耐震診断（詳細診断） トラス補剛形式基本歩掛 1橋当り (単位：人) <table><tr><th colspan="2">作業項目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師 (A)</th><th>技師 (B)</th><th>技師 (C)</th><th>技術員</th><th>計</th></tr><tr><td>既存資料調査</td><td>既存資料収集・整理</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>1.6</td></tr><tr><td rowspan="2">診断条件 整理</td><td>地盤検討</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>1.5</td></tr><tr><td>耐震基本方針及び設計地震動設定</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>1.5</td></tr><tr><td rowspan="4">耐震診断 評価</td><td>解析モデル作成</td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.6</td><td>0.9</td><td>1.4</td><td></td><td>3.3</td></tr><tr><td>耐震診断</td><td>0.2</td><td>0.7</td><td>1.3</td><td>1.9</td><td>2.8</td><td></td><td>6.9</td></tr><tr><td>耐震性能の照査</td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.6</td><td>0.9</td><td>1.4</td><td></td><td>3.3</td></tr><tr><td>総合評価</td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.8</td><td></td><td>2.1</td></tr><tr><td rowspan="6">対策案の 検討</td><td>補強対策検討</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>1.3</td><td>2.0</td><td>1.9</td><td>5.3</td></tr><tr><td>劣化対策検討</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.9</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>3.5</td></tr><tr><td>対策後の構造解析</td><td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.8</td><td>1.1</td><td>1.7</td><td></td><td>4.1</td></tr><tr><td>施工検討</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>1.2</td><td>1.7</td><td>1.6</td><td>4.6</td></tr><tr><td>対策案の概算工事費作成</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>1.2</td><td>1.7</td><td>1.6</td><td>4.6</td></tr><tr><td>補強図・補修図の作成</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>1.7</td><td>2.6</td><td>2.5</td><td>6.9</td></tr><tr><td colspan="2">報告書作成</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>2.3</td><td>3.4</td><td>3.2</td><td>9.0</td></tr><tr><td colspan="2">照査</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>1.2</td><td>2.0</td><td></td><td>4.3</td></tr><tr><td colspan="2">小計</td><td>0.9</td><td>2.2</td><td>5.7</td><td>16.7</td><td>24.1</td><td>12.9</td><td>62.5</td></tr></table> 備考 1. 基準橋長（径間）72.5m 2. 本表の内、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 3. 作業項目の診断条件整理は、レベル1地震動及びレベル2地震動を含むものとし、レベル2地震動の設定は、水道施設耐震工法指針・解説2009年版方1～4によるものとする。 ただし、方法1による場合は、別途計上する。 4. 作業項目の耐震診断評価における解析手法は、静的解析とし、他の解析手法による場合は、別途計上する。 4-1-2-2 耐震補強工事の実施設計 第 4 表 水管橋 耐震補強工事の実施設計の構成 <table><tr><th>業務内容</th><th>基準歩掛</th></tr><tr><td>設計協議</td><td>第 6 表により積算計上</td></tr><tr><td>現地調査</td><td>第 7 表により積算計上</td></tr><tr><td>関係機関との協議資料作成</td><td>第 8 表により積算計上</td></tr><tr><td>施工計画</td><td>第 9 表により積算計上</td></tr><tr><td>既存資料調査</td><td>第 10 表により積算計上</td></tr><tr><td>水管橋上部工の 耐震補強工事の実施設計</td><td>第 5 表により積算計上</td></tr><tr><td>橋台工の実施設計</td><td rowspan="5">別途計上する</td></tr><tr><td>橋脚工の実施設計</td></tr><tr><td>基礎工の実施設計</td></tr><tr><td>架設工の実施設計</td></tr><tr><td>仮設工の実施設計</td></tr></table>	作業項目		技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	計	既存資料調査	既存資料収集・整理			0.3	0.5	0.5	0.3	1.6	診断条件 整理	地盤検討			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5	耐震基本方針及び設計地震動設定			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5	耐震診断 評価	解析モデル作成	0.1	0.3	0.6	0.9	1.4		3.3	耐震診断	0.2	0.7	1.3	1.9	2.8		6.9	耐震性能の照査	0.1	0.3	0.6	0.9	1.4		3.3	総合評価	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8		2.1	対策案の 検討	補強対策検討			0.1	1.3	2.0	1.9	5.3	劣化対策検討			0.1	0.9	1.3	1.2	3.5	対策後の構造解析	0.1	0.4	0.8	1.1	1.7		4.1	施工検討			0.1	1.2	1.7	1.6	4.6	対策案の概算工事費作成			0.1	1.2	1.7	1.6	4.6	補強図・補修図の作成			0.1	1.7	2.6	2.5	6.9	報告書作成				0.1	2.3	3.4	3.2	9.0	照査		0.3	0.3	0.5	1.2	2.0		4.3	小計		0.9	2.2	5.7	16.7	24.1	12.9	62.5	業務内容	基準歩掛	設計協議	第 6 表により積算計上	現地調査	第 7 表により積算計上	関係機関との協議資料作成	第 8 表により積算計上	施工計画	第 9 表により積算計上	既存資料調査	第 10 表により積算計上	水管橋上部工の 耐震補強工事の実施設計	第 5 表により積算計上	橋台工の実施設計	別途計上する	橋脚工の実施設計	基礎工の実施設計	架設工の実施設計	仮設工の実施設計
作業項目		技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	計																																																																																																																																																														
既存資料調査	既存資料収集・整理			0.3	0.5	0.5	0.3	1.6																																																																																																																																																														
診断条件 整理	地盤検討			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5																																																																																																																																																														
	耐震基本方針及び設計地震動設定			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5																																																																																																																																																														
耐震診断 評価	解析モデル作成	0.1	0.3	0.6	0.9	1.4		3.3																																																																																																																																																														
	耐震診断	0.2	0.7	1.3	1.9	2.8		6.9																																																																																																																																																														
	耐震性能の照査	0.1	0.3	0.6	0.9	1.4		3.3																																																																																																																																																														
	総合評価	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8		2.1																																																																																																																																																														
対策案の 検討	補強対策検討			0.1	1.3	2.0	1.9	5.3																																																																																																																																																														
	劣化対策検討			0.1	0.9	1.3	1.2	3.5																																																																																																																																																														
	対策後の構造解析	0.1	0.4	0.8	1.1	1.7		4.1																																																																																																																																																														
	施工検討			0.1	1.2	1.7	1.6	4.6																																																																																																																																																														
	対策案の概算工事費作成			0.1	1.2	1.7	1.6	4.6																																																																																																																																																														
	補強図・補修図の作成			0.1	1.7	2.6	2.5	6.9																																																																																																																																																														
報告書作成				0.1	2.3	3.4	3.2	9.0																																																																																																																																																														
照査		0.3	0.3	0.5	1.2	2.0		4.3																																																																																																																																																														
小計		0.9	2.2	5.7	16.7	24.1	12.9	62.5																																																																																																																																																														
業務内容	基準歩掛																																																																																																																																																																					
設計協議	第 6 表により積算計上																																																																																																																																																																					
現地調査	第 7 表により積算計上																																																																																																																																																																					
関係機関との協議資料作成	第 8 表により積算計上																																																																																																																																																																					
施工計画	第 9 表により積算計上																																																																																																																																																																					
既存資料調査	第 10 表により積算計上																																																																																																																																																																					
水管橋上部工の 耐震補強工事の実施設計	第 5 表により積算計上																																																																																																																																																																					
橋台工の実施設計	別途計上する																																																																																																																																																																					
橋脚工の実施設計																																																																																																																																																																						
基礎工の実施設計																																																																																																																																																																						
架設工の実施設計																																																																																																																																																																						
仮設工の実施設計																																																																																																																																																																						

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																
		第 5-1 表 水管橋上部工の耐震補強工事の実施設計 パイプビーム形式基本歩掛 1橋当り (単位: 人) <table><tr><th>作 業 項 目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師 (A)</th><th>技師 (B)</th><th>技師 (C)</th><th>技術員</th><th>計</th></tr><tr><td>設計計画</td><td></td><td>0.4</td><td>0.6</td><td></td><td></td><td></td><td>1.0</td></tr><tr><td>設計計算</td><td></td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>1.5</td><td>1.8</td><td></td><td>4.2</td></tr><tr><td>設計図</td><td></td><td></td><td></td><td>1.2</td><td>1.7</td><td>2.3</td><td>5.2</td></tr><tr><td>数量計算</td><td></td><td></td><td></td><td>0.7</td><td>1.2</td><td>1.5</td><td>3.4</td></tr><tr><td>審査</td><td></td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td></td><td>2.7</td></tr><tr><td>報告書作成</td><td></td><td></td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>0.6</td><td></td><td>1.3</td></tr><tr><td>小計</td><td></td><td>1.3</td><td>1.8</td><td>4.6</td><td>6.3</td><td>3.8</td><td>17.8</td></tr></table> 備考 1. 本歩掛は、パイプビーム形式及び橋梁添架形式に適用する。 2. 基準橋長（径間）20m 3. 添架形式の場合は、各歩掛を10％減じる。 4. 本表の内、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 5. 作業項目の設計計算は、レベル1地震動及びレベル2地震動に対する計算を含むもので、レベル2地震動の設定は、水道施設耐震工法指針・解説2009年版方法1～4によるものとし、方法1による場合は、別途計上する。 解析手法は、静的解析とし、他の解析手法による場合は、別途計上する。 6. 補強方法は、落橋防止装置の設置、伸縮可とう管の伸縮量増強、リングサポートの改造・補強など 水管橋の支承部における改造・補強を対象とする。 7. 管体本体の補強がある場合は、別途計上する。 第 5-2 表 水管橋上部工の耐震補強工事の実施設計 フランジ補剛形式基本歩掛 1橋当り (単位: 人) <table><tr><th>作 業 項 目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師 (A)</th><th>技師 (B)</th><th>技師 (C)</th><th>技術員</th><th>計</th></tr><tr><td>設計計画</td><td>0.3</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td></td><td>0.9</td></tr><tr><td>設計計算</td><td></td><td>0.5</td><td>0.9</td><td>1.5</td><td>2.3</td><td></td><td>5.2</td></tr><tr><td>設計図</td><td></td><td></td><td></td><td>1.8</td><td>2.4</td><td>3.5</td><td>7.7</td></tr><tr><td>数量計算</td><td></td><td></td><td></td><td>1.4</td><td>1.8</td><td>2.3</td><td>5.5</td></tr><tr><td>審査</td><td></td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.7</td><td>1.1</td><td></td><td>2.4</td></tr><tr><td>報告書作成</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td></td><td>0.9</td></tr><tr><td>小計</td><td>0.3</td><td>1.0</td><td>1.9</td><td>5.6</td><td>8.0</td><td>5.8</td><td>22.6</td></tr></table> 備考 1. 基準橋長（径間）25m 2. 本表の内、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 3. 作業項目の設計計算は、レベル1地震動及びレベル2地震動に対する計算を含むもので、レベル2地震動の設定は、水道施設耐震工法指針・解説2009年版方法1～4によるものとし、方法1による場合は、別途計上する。 解析手法は、静的解析とし、他の解析手法による場合は、別途計上する。 4. 補強方法は、落橋防止装置の設置、伸縮可とう管の伸縮量増強、リングサポートの改造・補強など 水管橋の支承部における改造・補強を対象とする。 5. 管体本体の補強がある場合は、別途計上する。 第 5-3 表 水管橋上部工の耐震補強工事の実施設計 トラス補剛形式基本歩掛 1橋当り (単位: 人) <table><tr><th>作 業 項 目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師 (A)</th><th>技師 (B)</th><th>技師 (C)</th><th>技術員</th><th>計</th></tr><tr><td>設計計画</td><td>0.5</td><td>0.5</td><td>1.5</td><td></td><td></td><td></td><td>2.5</td></tr><tr><td>設計計算</td><td></td><td>1.5</td><td>2.3</td><td>5.6</td><td>8.5</td><td></td><td>17.9</td></tr><tr><td>設計図</td><td></td><td></td><td></td><td>5.3</td><td>7.6</td><td>8.1</td><td>21.0</td></tr><tr><td>数量計算</td><td></td><td></td><td></td><td>3.3</td><td>5.1</td><td>4.8</td><td>13.2</td></tr><tr><td>審査</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>1.2</td><td>2.1</td><td></td><td>4.4</td></tr><tr><td>報告書作成</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td></td><td>1.1</td></tr><tr><td>小計</td><td>0.8</td><td>2.3</td><td>4.6</td><td>15.7</td><td>23.8</td><td>12.9</td><td>60.1</td></tr></table> 備考 1. 基準橋長（径間）72.5m 2. 本表の内、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 3. 作業項目の設計計算は、レベル1地震動及びレベル2地震動に対する計算を含むもので、レベル2地震動の設定は、水道施設耐震工法指針・解説2009年版方法1～4によるものとし、方法1による場合は、別途計上する。 解析手法は、静的解析とし、他の解析手法による場合は、別途計上する。 4. 補強方法は、落橋防止装置の設置、伸縮可とう管の伸縮量増強、リングサポートの改造・補強など 水管橋の支承部における改造・補強を対象とする。 5. 管体本体の補強がある場合は、別途計上する。	作 業 項 目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	計	設計計画		0.4	0.6				1.0	設計計算		0.5	0.4	1.5	1.8		4.2	設計図				1.2	1.7	2.3	5.2	数量計算				0.7	1.2	1.5	3.4	審査		0.4	0.4	0.9	1.0		2.7	報告書作成			0.4	0.3	0.6		1.3	小計		1.3	1.8	4.6	6.3	3.8	17.8	作 業 項 目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	計	設計計画	0.3	0.2	0.4				0.9	設計計算		0.5	0.9	1.5	2.3		5.2	設計図				1.8	2.4	3.5	7.7	数量計算				1.4	1.8	2.3	5.5	審査		0.3	0.3	0.7	1.1		2.4	報告書作成			0.3	0.2	0.4		0.9	小計	0.3	1.0	1.9	5.6	8.0	5.8	22.6	作 業 項 目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	計	設計計画	0.5	0.5	1.5				2.5	設計計算		1.5	2.3	5.6	8.5		17.9	設計図				5.3	7.6	8.1	21.0	数量計算				3.3	5.1	4.8	13.2	審査	0.3	0.3	0.5	1.2	2.1		4.4	報告書作成			0.3	0.3	0.5		1.1	小計	0.8	2.3	4.6	15.7	23.8	12.9	60.1
作 業 項 目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	計																																																																																																																																																																																											
設計計画		0.4	0.6				1.0																																																																																																																																																																																											
設計計算		0.5	0.4	1.5	1.8		4.2																																																																																																																																																																																											
設計図				1.2	1.7	2.3	5.2																																																																																																																																																																																											
数量計算				0.7	1.2	1.5	3.4																																																																																																																																																																																											
審査		0.4	0.4	0.9	1.0		2.7																																																																																																																																																																																											
報告書作成			0.4	0.3	0.6		1.3																																																																																																																																																																																											
小計		1.3	1.8	4.6	6.3	3.8	17.8																																																																																																																																																																																											
作 業 項 目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	計																																																																																																																																																																																											
設計計画	0.3	0.2	0.4				0.9																																																																																																																																																																																											
設計計算		0.5	0.9	1.5	2.3		5.2																																																																																																																																																																																											
設計図				1.8	2.4	3.5	7.7																																																																																																																																																																																											
数量計算				1.4	1.8	2.3	5.5																																																																																																																																																																																											
審査		0.3	0.3	0.7	1.1		2.4																																																																																																																																																																																											
報告書作成			0.3	0.2	0.4		0.9																																																																																																																																																																																											
小計	0.3	1.0	1.9	5.6	8.0	5.8	22.6																																																																																																																																																																																											
作 業 項 目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	計																																																																																																																																																																																											
設計計画	0.5	0.5	1.5				2.5																																																																																																																																																																																											
設計計算		1.5	2.3	5.6	8.5		17.9																																																																																																																																																																																											
設計図				5.3	7.6	8.1	21.0																																																																																																																																																																																											
数量計算				3.3	5.1	4.8	13.2																																																																																																																																																																																											
審査	0.3	0.3	0.5	1.2	2.1		4.4																																																																																																																																																																																											
報告書作成			0.3	0.3	0.5		1.1																																																																																																																																																																																											
小計	0.8	2.3	4.6	15.7	23.8	12.9	60.1																																																																																																																																																																																											

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																
		4-1-2-3 設計協議（耐震診断及び耐震補強工事の実施設計）基本歩掛 第 6 表 設計協議基本歩掛 1業務当り (単位: 人) <table><tr><th>作業項目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師 (A)</th><th>技師 (B)</th><th>技師 (C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>第 1 回打合せ</td><td></td><td>1. 0</td><td>1. 0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>中間打合せ</td><td></td><td></td><td>1. 0</td><td>1. 0</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr><tr><td>最終打合せ</td><td></td><td>1. 0</td><td>1. 0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 備考 1. 一般的な中間打合せは、適宜必要な打合せ回数を計上する。 2. 関係機関との協議が必要な場合においては適宜業務内容に応じて中間打合せを追加する。 4-1-2-4 現地調査（耐震診断及び耐震補強工事の実施設計）基本歩掛 第 7 表 現地調査基本歩掛 1業務当り (単位: 人) <table><tr><th>作業項目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師 (A)</th><th>技師 (B)</th><th>技師 (C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>現地調査</td><td></td><td></td><td>1. 3</td><td>1. 3</td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 備考 1. 1 業務当り、最大 2 橋とする。 4-1-2-5 関係機関との協議資料作成（耐震補強工事の実施設計）基本歩掛 第 8 表 関係機関との協議資料作成基本歩掛 1業務当り (単位: 人) <table><tr><th>作業項目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師 (A)</th><th>技師 (B)</th><th>技師 (C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>協議資料作成</td><td></td><td></td><td></td><td>1. 4</td><td>1. 4</td><td>1. 4</td><td></td></tr></table> 4-1-2-6 施工計画（耐震補強工事の実施設計）基本歩掛 第 9 表 施工計画基本歩掛 1橋当り (単位: 人) <table><tr><th>作業項目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師 (A)</th><th>技師 (B)</th><th>技師 (C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>施工計画</td><td></td><td></td><td>1. 2</td><td>1. 8</td><td>2. 3</td><td></td><td></td></tr></table> 4-1-2-7 既存資料調査（耐震補強工事の実施設計）基本歩掛 第 10 表 既存資料調査基本歩掛 1業務当り (単位: 人) <table><tr><th>作業項目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師 (A)</th><th>技師 (B)</th><th>技師 (C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>既存資料調査</td><td></td><td></td><td>0. 6</td><td>1. 0</td><td>1. 0</td><td>0. 7</td><td>1回当り</td></tr></table> 4-1-3 補正 4-1-3-1 橋長による補正 水管橋上部工の耐震診断（詳細診断）及び耐震補強工事の実施設計歩掛（第 3 表及び第 5 表）は、基準橋長（径間）における歩掛であるので、第 11 表により橋長補正を行う。 第 11 表 橋長に係る補正係数 <table><tr><th>形式</th><th>基準橋長</th><th>標準橋長</th><th>橋長補正係数</th></tr><tr><td>パイプビーム形式</td><td>20m</td><td>5m～ 35m</td><td>$y = (1.599L + 68.02)/100$ L：橋長(m)</td></tr><tr><td>フランジ補剛形式</td><td>25m</td><td>10m～ 40m</td><td>$y = (0.936L + 76.60)/100$ L：橋長(m)</td></tr><tr><td>その他の補剛形式</td><td>72.5m</td><td>35m～ 110m</td><td>$y = (0.392L + 71.58)/100$ L：橋長(m)</td></tr></table> 備考 1. 補正係数は、標準橋長の範囲内の数値を代入した値を適用し、小数点以下第4位を四捨五入し、小数点以下第3位とする。 2. 標準橋長の下限值未満の場合は、下限値の補正係数とし、上限値を超える場合は別途考慮する。	作業項目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	備考	第 1 回打合せ		1. 0	1. 0					中間打合せ			1. 0	1. 0			1回当り	最終打合せ		1. 0	1. 0					作業項目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	備考	現地調査			1. 3	1. 3				作業項目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	備考	協議資料作成				1. 4	1. 4	1. 4		作業項目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	備考	施工計画			1. 2	1. 8	2. 3			作業項目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	備考	既存資料調査			0. 6	1. 0	1. 0	0. 7	1回当り	形式	基準橋長	標準橋長	橋長補正係数	パイプビーム形式	20m	5m～ 35m	$y = (1.599L + 68.02)/100$ L：橋長(m)	フランジ補剛形式	25m	10m～ 40m	$y = (0.936L + 76.60)/100$ L：橋長(m)	その他の補剛形式	72.5m	35m～ 110m	$y = (0.392L + 71.58)/100$ L：橋長(m)
作業項目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	備考																																																																																																											
第 1 回打合せ		1. 0	1. 0																																																																																																															
中間打合せ			1. 0	1. 0			1回当り																																																																																																											
最終打合せ		1. 0	1. 0																																																																																																															
作業項目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	備考																																																																																																											
現地調査			1. 3	1. 3																																																																																																														
作業項目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	備考																																																																																																											
協議資料作成				1. 4	1. 4	1. 4																																																																																																												
作業項目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	備考																																																																																																											
施工計画			1. 2	1. 8	2. 3																																																																																																													
作業項目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	備考																																																																																																											
既存資料調査			0. 6	1. 0	1. 0	0. 7	1回当り																																																																																																											
形式	基準橋長	標準橋長	橋長補正係数																																																																																																															
パイプビーム形式	20m	5m～ 35m	$y = (1.599L + 68.02)/100$ L：橋長(m)																																																																																																															
フランジ補剛形式	25m	10m～ 40m	$y = (0.936L + 76.60)/100$ L：橋長(m)																																																																																																															
その他の補剛形式	72.5m	35m～ 110m	$y = (0.392L + 71.58)/100$ L：橋長(m)																																																																																																															

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)
P240	第 1 節 浄水場土木施設 耐震診断（詳細診断）歩掛 4-1-1 適用範囲 (略)	4-1-3-2 類似構造物による補正 第 3 表における、既存資料調査、診断条件整理、耐震診断評価、対策案の検討、報告書作成、第 5 表における、設計計算、設計図、数量計算を別にする必要がある構造物についての歩掛は、次式による。 類似構造物の歩掛＝基本歩掛×橋長補正係数×0.65 注) 1. 橋長が変化するが、同一橋種の場合は類似構造物として取り扱う。 2. 橋長が同一で、橋種も同一の場合は連続していても 1 橋分のみ計上する。 (例) 4 径間、基本構造物 2 箇所、類似構造物 2 箇所の場合の補正計算  (類似構造物1) (基本構造物) (基本構造物) (類似構造物2) ①基本構造物 (橋長 L₁ m) 注) L₁は、L₂及びL₃より大とする。 補正係数0＝ (橋長補正) L₁ m× 1.0 (2箇所分) ②類似構造物1 (橋長 L₂ m) 補正係数1＝ (橋長補正 L₂ m) × 0.65 ③類似構造物2 (橋長 L₃ m) 補正係数2＝ (橋長補正 L₃ m) × 0.65 第 3 節 浄水場土木施設 耐震診断（詳細診断）歩掛 4-3-1 適用範囲 (略)

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)										改定 (平成 26 年度)									
P241	4-1-2 基本歩掛																			
	4-1-2-1 耐震診断(詳細診断)																			
	第 3-1 表 (1/3)2,000m ³ ／日以上(急速ろ過方式) 浄水場土木施設耐震診断(詳細診断)基本歩掛内訳																			
	(単位:人)																			
	作 業 項 目		土 木 設 計																	
技師長			主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計												
	設 計 協 議		4-1-2-2 第4表により積算計上																	
	現 地 調 査		4-1-2-3 第5表により積算計上																	
	既存資料調査	既存資料収集・整理	4-1-2-4 第6表により積算計上																	
	診断条件整理	地盤検討	4-1-2-4 第6表により積算計上																	
		耐震基本方針及び設計地震動設定	4-1-2-4 第6表により積算計上																	
	浄 水 場 施 設		基準(対象)水量10,000m ³ /日																	
着水井	耐震 診断 評価	解析モデル作成		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9											
		耐震診断		0.3	0.7	1.1	1.1	0.7	3.9											
		耐震性能の照査		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9											
		総合評価		0.2	0.1	0.4	0.4	0.1	1.2											
	対策 案の 検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5											
		劣化対策検討			0.3	0.4	0.4	0.1	1.2											
		対策後の構造解析		0.2	0.4	0.7	0.6	0.4	2.3											
		施工検討		0.2	0.3	0.4	0.3	0.1	1.3											
		対策案の概算工事費作成		0.1	0.3	0.4	0.3	0.1	1.2											
		補強図・補修図の作成		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9											
		報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0											
	照 査		0.4	0.5				0.9												
	小 計		0.4	2.5	3.7	6.3	5.5	21.2												
急 速 攪拌池	耐震 診断 評価	解析モデル作成			0.3	0.4	0.4	0.2	1.3											
		耐震診断		0.2	0.4	0.8	0.8	0.4	2.6											
		耐震性能の照査			0.3	0.4	0.4	0.1	1.2											
		耐震性能の照査			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9											
	対策 案の 検討	補強対策検討			0.2	0.4	0.3	0.1	1.0											
		劣化対策検討			0.1	0.3	0.3		0.7											
		対策後の構造解析			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5											
		施工検討			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9											
		対策案の概算工事費作成			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9											
		補強図・補修図の作成		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4											
		報告書作成		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4											
	照 査		0.3	0.2				0.5												
	小 計		0.3	0.8	2.8	4.5	4.3	14.3												
ブロック 形成池	耐震 診断 評価	解析モデル作成		0.2	0.4	0.8	0.6	0.3	2.3											
		耐震診断		0.3	0.8	1.3	1.3	0.8	4.5											
		耐震性能の照査		0.2	0.4	0.8	0.6	0.3	2.3											
		総合評価		0.1	0.3	0.5	0.4	0.3	1.6											
	対策 案の 検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9											
		劣化対策検討			0.3	0.4	0.4	0.1	1.2											
		対策後の構造解析		0.2	0.5	0.8	0.8	0.5	2.8											
		施工検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5											
		対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5											
		補強図・補修図の作成		0.2	0.4	0.8	0.6	0.3	2.3											
		報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1											
	照 査		0.4	0.5				0.9												
	小 計		0.4	2.5	4.4	7.6	6.6	24.9												
沈でん池	耐震 診断 評価	解析モデル作成		0.4	0.7	1.3	1.1	0.6	4.1											
		耐震診断		0.6	1.5	2.5	2.4	1.5	8.5											
		耐震性能の照査		0.3	0.7	1.3	1.1	0.6	4.0											
		総合評価		0.3	0.4	0.9	0.7	0.4	2.7											
	対策 案の 検討	補強対策検討		0.3	0.5	1.0	0.9	0.4	3.1											
		劣化対策検討			0.4	0.8	0.7	0.3	2.2											
		対策後の構造解析		0.4	0.9	1.5	1.3	0.9	5.0											
		施工検討		0.3	0.5	0.9	0.7	0.4	2.8											
		対策案の概算工事費作成		0.3	0.5	0.9	0.7	0.4	2.8											
		補強図・補修図の作成		0.3	0.7	1.3	1.1	0.6	4.0											
		報告書作成		0.4	0.8	1.2	1.1	0.6	4.1											
	照 査		0.8	1.0				1.8												
	小 計		0.8	4.6	7.6	13.6	11.8	45.1												

4-3-2 基本歩掛																				
4-3-2-1 耐震診断(詳細診断)																				
第 3-1 表 (1/3)2,000m ³ ／日以上(急速ろ過方式) 浄水場土木施設耐震診断(詳細診断)基本歩掛内訳																				
(単位:人)																				
作 業 項 目		土 木 設 計																		
		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計												
設 計 協 議		4-3-2-2 第4表により積算計上																		
現 地 調 査		4-3-2-3 第5表により積算計上																		
既存資料調査	既存資料収集・整理	4-3-2-4 第6表により積算計上																		
診断条件整理	地盤検討	4-3-2-4 第6表により積算計上																		
	耐震基本方針及び設計地震動設定	4-3-2-4 第6表により積算計上																		
浄 水 場 施 設		基準(対象)水量10,000m ³ /日																		
着水井	耐震 診断 評価	解析モデル作成		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9											
		耐震診断		0.3	0.7	1.1	1.1	0.7	3.9											
		耐震性能の照査		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9											
		総合評価		0.2	0.1	0.4	0.4	0.1	1.2											
	対策 案の 検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5											
		劣化対策検討			0.3	0.4	0.4	0.1	1.2											
		対策後の構造解析		0.2	0.4	0.7	0.6	0.4	2.3											
		施工検討		0.2	0.3	0.4	0.3	0.1	1.3											
		対策案の概算工事費作成		0.1	0.3	0.4	0.3	0.1	1.2											
		補強図・補修図の作成		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9											
		報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0											
	照 査		0.4	0.5				0.9												
	小 計		0.4	2.5	3.7	6.3	5.5	21.2												
急 速 攪拌池	耐震 診断 評価	解析モデル作成			0.3	0.4	0.4	0.2	1.3											
		耐震診断		0.2	0.4	0.8	0.8	0.4	2.6											
		耐震性能の照査			0.3	0.4	0.4	0.1	1.2											
		耐震性能の照査			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9											
	対策 案の 検討	補強対策検討			0.2	0.4	0.3	0.1	1.0											
		劣化対策検討			0.1	0.3	0.3		0.7											
		対策後の構造解析			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5											
		施工検討			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9											
		対策案の概算工事費作成			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9											
		補強図・補修図の作成		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4											
		報告書作成		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4											
	照 査		0.3	0.2				0.5												
	小 計		0.3	0.8	2.8	4.5	4.3	14.3												
ブロック 形成池	耐震 診断 評価	解析モデル作成		0.2	0.4	0.8	0.6	0.3	2.3											
		耐震診断		0.3	0.8	1.3	1.3	0.8	4.5											
		耐震性能の照査		0.2	0.4	0.8	0.6	0.3	2.3											
		総合評価		0.1	0.3	0.5	0.4	0.3	1.6											
	対策 案の 検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9											
		劣化対策検討			0.3	0.4	0.4	0.1	1.2											
		対策後の構造解析		0.2	0.5	0.8	0.8	0.5	2.8											
		施工検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5											
		対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5											
		補強図・補修図の作成		0.2	0.4	0.8	0.6	0.3	2.3											
		報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1											
	照 査		0.4	0.5				0.9												
	小 計		0.4	2.5	4.4	7.6	6.6	24.9												
沈でん池	耐震 診断 評価	解析モデル作成		0.4	0.7	1.3	1.1	0.6	4.1											
		耐震診断		0.6	1.5	2.5	2.4	1.5	8.5											
		耐震性能の照査		0.3	0.7	1.3	1.1	0.6	4.0											
		総合評価		0.3	0.4	0.9	0.7	0.4	2.7											
	対策 案の 検討	補強対策検討		0.3	0.5	1.0	0.9	0.4	3.1											
		劣化対策検討			0.4	0.8	0.7	0.3	2.2											
		対策後の構造解析		0.4	0.9	1.5	1.3	0.9	5.0											
		施工検討		0.3	0.5	0.9	0.7	0.4	2.8											
		対策案の概算工事費作成		0.3	0.5	0.9	0.7	0.4	2.8											
		補強図・補修図の作成		0.3	0.7	1.3	1.1	0.6	4.0											
		報告書作成		0.4	0.8	1.2	1.1	0.6	4.1											
	照 査		0.8	1.0				1.8												
	小 計		0.8	4.6	7.6	13.6	11.8	45.1												

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版
頁番号
P242

第 3-1 表 (2/3)2,000m³／日以上(急速ろ過方式) 浄水場土木施設耐震診断(詳細診断)基本歩掛内訳
(単位:人)

作 業 項 目		土 木 設 計						
		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計
設 計 協 議		4-1-2-2 第4表により積算計上						
現 地 調 査		4-1-2-3 第5表により積算計上						
既存資料調査	既存資料収集・整理	4-1-2-4 第6表により積算計上						
診断条件整理	地盤検討	4-1-2-4 第6表により積算計上						
	耐震基本方針及び設計地震動設定	4-1-2-4 第6表により積算計上						
浄 水 場 施 設		基準(対象)水量10,000m ³ /日						
急 速 ろ過池	耐震 診断 評価	解析モデル作成	0.4	1.1	1.9	1.7	0.8	5.9
		耐震診断	0.9	2.2	3.8	3.6	2.2	12.7
		耐震性能の照査	0.4	1.1	1.9	1.7	0.8	5.9
	対策 案の 検討	総合評価	0.3	0.7	1.3	1.1	0.7	4.1
		補強対策検討	0.4	0.9	1.6	1.3	0.7	4.9
		劣化対策検討		0.7	1.1	1.1	0.4	3.3
		対策後の構造解析	0.5	1.3	2.1	2.0	1.3	7.2
		施工検討	0.3	0.8	1.2	1.1	0.6	4.0
		対策案の概算工事費作成	0.3	0.8	1.2	1.1	0.6	4.0
		補強図・補修図の作成	0.4	1.1	1.9	1.7	0.8	5.9
		報告書作成	0.4	1.2	1.9	1.7	0.9	6.1
	照 査		1.2	1.5				2.7
	小 計		1.2	5.8	11.9	19.9	9.8	66.7
塩 素 混和池	耐震 診断 評価	解析モデル作成		0.2	0.4	0.4	0.2	1.2
		耐震診断	0.2	0.4	0.8	0.7	0.4	2.5
		耐震性能の照査		0.2	0.4	0.3	0.2	1.1
		総合評価		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9
	対策 案の 検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9
		劣化対策検討		0.1	0.3	0.3		0.7
		対策後の構造解析		0.3	0.4	0.4	0.3	1.4
		施工検討		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9
		対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9
		補強図・補修図の作成		0.2	0.4	0.3	0.1	1.0
		報告書作成		0.3	0.4	0.3	0.1	1.1
	照 査		0.3	0.2				0.5
	小 計		0.3	0.4	2.5	4.3	3.9	13.1
浄水池 共同溝			第2節 配水池 耐震補強設計歩掛により積算計上					
排水池	耐震 診断 評価	解析モデル作成	0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1
		耐震診断	0.3	0.7	1.2	1.2	0.8	4.2
		耐震性能の照査	0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1
		総合評価	0.2	0.2	0.5	0.4	0.1	1.4
	対策 案の 検討	補強対策検討	0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5
		劣化対策検討		0.3	0.4	0.4	0.1	1.2
		対策後の構造解析	0.2	0.4	0.8	0.6	0.4	2.4
		施工検討	0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4
		対策案の概算工事費作成	0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4
		補強図・補修図の作成	0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1
		報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3
照 査		0.4	0.5				0.9	
小 計		0.4	2.6	4.1	6.6	6.1	22.7	
排泥池	耐震 診断 評価	解析モデル作成	0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9
		耐震診断	0.3	0.7	1.1	1.1	0.7	3.9
		耐震性能の照査	0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9
		総合評価	0.2	0.1	0.4	0.4	0.1	1.2
	対策 案の 検討	補強対策検討	0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5
		劣化対策検討		0.3	0.4	0.4	0.1	1.2
		対策後の構造解析	0.2	0.4	0.7	0.6	0.4	2.3
		施工検討	0.1	0.3	0.4	0.3	0.1	1.2
		対策案の概算工事費作成	0.1	0.3	0.4	0.3	0.1	1.2
		補強図・補修図の作成	0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9
		報告書作成		0.2	0.3	0.5	0.3	1.8
		照 査		0.4	0.5			
	小 計		0.4	2.4	3.6	6.2	5.5	20.9

改定(平成 26 年度)

第 3-1 表 (2/3)2,000m³／日以上(急速ろ過方式) 浄水場土木施設耐震診断(詳細診断)基本歩掛内訳
(単位:人)

作 業 項 目		土 木 設 計						
		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計
設 計 協 議		4-3-2-2 第4表により積算計上						
現 地 調 査		4-3-2-3 第5表により積算計上						
既存資料調査	既存資料収集・整理	4-3-2-4 第6表により積算計上						
診断条件整理	地盤検討	4-3-2-4 第6表により積算計上						
	耐震基本方針及び設計地震動設定	4-3-2-4 第6表により積算計上						
浄 水 場 施 設		基準(対象)水量10,000m ³ /日						
急 速 ろ過池	耐震 診断 評価	解析モデル作成	0.4	1.1	1.9	1.7	0.8	5.9
		耐震診断	0.9	2.2	3.8	3.6	2.2	12.7
		耐震性能の照査	0.4	1.1	1.9	1.7	0.8	5.9
	対策 案の 検討	総合評価	0.3	0.7	1.3	1.1	0.7	4.1
		補強対策検討	0.4	0.9	1.6	1.3	0.7	4.9
		劣化対策検討		0.7	1.1	1.1	0.4	3.3
		対策後の構造解析	0.5	1.3	2.1	2.0	1.3	7.2
		施工検討	0.3	0.8	1.2	1.1	0.6	4.0
		対策案の概算工事費作成	0.3	0.8	1.2	1.1	0.6	4.0
		補強図・補修図の作成	0.4	1.1	1.9	1.7	0.8	5.9
		報告書作成	0.4	1.2	1.9	1.7	0.9	6.1
	照 査		1.2	1.5				2.7
	小 計		1.2	5.8	11.9	19.9	9.8	66.7
塩 素 混和池	耐震 診断 評価	解析モデル作成		0.2	0.4	0.4	0.2	1.2
		耐震診断	0.2	0.4	0.8	0.7	0.4	2.5
		耐震性能の照査		0.2	0.4	0.3	0.2	1.1
		総合評価		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9
	対策 案の 検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9
		劣化対策検討		0.1	0.3	0.3		0.7
		対策後の構造解析		0.3	0.4	0.4	0.3	1.4
		施工検討		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9
		対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9
		補強図・補修図の作成		0.2	0.4	0.3	0.1	1.0
		報告書作成		0.3	0.4	0.3	0.1	1.1
	照 査		0.3	0.2				0.5
	小 計		0.3	0.4	2.5	4.3	3.9	13.1
浄水池 共同溝			第2節 配水池 耐震補強設計歩掛により積算計上					
排水池	耐震 診断 評価	解析モデル作成	0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1
		耐震診断	0.3	0.7	1.2	1.2	0.8	4.2
		耐震性能の照査	0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1
		総合評価	0.2	0.2	0.5	0.4	0.1	1.4
	対策 案の 検討	補強対策検討	0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5
		劣化対策検討		0.3	0.4	0.4	0.1	1.2
		対策後の構造解析	0.2	0.4	0.8	0.6	0.4	2.4
		施工検討	0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4
		対策案の概算工事費作成	0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4
		補強図・補修図の作成	0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1
		報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3
照 査		0.4	0.5				0.9	
小 計		0.4	2.6	4.1	6.6	6.1	22.7	
排泥池	耐震 診断 評価	解析モデル作成	0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9
		耐震診断	0.3	0.7	1.1	1.1	0.7	3.9
		耐震性能の照査	0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9
		総合評価	0.2	0.1	0.4	0.4	0.1	1.2
	対策 案の 検討	補強対策検討	0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5
		劣化対策検討		0.3	0.4	0.4	0.1	1.2
		対策後の構造解析	0.2	0.4	0.7	0.6	0.4	2.3
		施工検討	0.1	0.3	0.4	0.3	0.1	1.2
		対策案の概算工事費作成	0.1	0.3	0.4	0.3	0.1	1.2
		補強図・補修図の作成	0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9
		報告書作成		0.2	0.3	0.5	0.3	1.8
		照 査		0.4	0.5			
	小 計		0.4	2.4	3.6	6.2	5.5	20.9

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)										改定(平成 26 年度)													
P243	第 3-1 表 (3/3)2,000m ³ ／日以上(急速ろ過方式) 浄水場土木施設耐震診断(詳細診断)基本歩掛内訳										第 3-1 表 (3/3)2,000m ³ ／日以上(急速ろ過方式) 浄水場土木施設耐震診断(詳細診断)基本歩掛内訳													
	(単位:人)										(単位:人)													
	作 業 項 目			土 木 設 計							作 業 項 目			土 木 設 計										
				技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計				技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計				
	設 計 協 議			4-1-2-2 第4表により積算計上							設 計 協 議			4-3-2-2 第4表により積算計上										
	現 地 調 査			4-1-2-3 第5表により積算計上							現 地 調 査			4-3-2-3 第5表により積算計上										
	既存資料調査		既存資料収集・整理		4-1-2-4 第6表により積算計上							既存資料調査		既存資料収集・整理		4-3-2-4 第6表により積算計上								
	診断条件整理		地盤検討		4-1-2-4 第6表により積算計上							診断条件整理		地盤検討		4-3-2-4 第6表により積算計上								
			耐震基本方針及び設計地震動設定		4-1-2-4 第6表により積算計上									耐震基本方針及び設計地震動設定		4-3-2-4 第6表により積算計上								
	浄 水 場 施 設			基準(対象)水量10,000m ³ /日							浄 水 場 施 設			基準(対象)水量10,000m ³ /日										
	濃縮槽		耐震 診断 評価	解析モデル作成			0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1	耐震 診断 評価		解析モデル作成			0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1	
				耐震診断			0.3	0.7	1.2	1.1	0.7	4.0			耐震診断			0.3	0.7	1.2	1.1	0.7	4.0	
				耐震性能の照査			0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0			耐震性能の照査			0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0	
				総合評価			0.2	0.2	0.5	0.4	0.1	1.4			総合評価			0.2	0.2	0.5	0.4	0.1	1.4	
			対策 案の 検討		補強対策検討			0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5	対策 案の 検討		補強対策検討			0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5
					劣化対策検討				0.3	0.4	0.4	0.1	1.2			劣化対策検討				0.3	0.4	0.4	0.1	1.2
					対策後の構造解析			0.2	0.4	0.8	0.6	0.4	2.4			対策後の構造解析			0.2	0.4	0.8	0.6	0.4	2.4
					施工検討			0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4			施工検討			0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4
					対策案の概算工事費作成			0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4			対策案の概算工事費作成			0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4
					補強図・補修図の作成			0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0			補強図・補修図の作成			0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0
			報告書作成				0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0	報告書作成				0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0		
			照 査		0.4	0.5						0.9	照 査		0.4	0.5						0.9		
			小 計		0.4	2.6	4.1	6.6	5.8	2.8	22.3	小 計		0.4	2.6	4.1	6.6	5.8	2.8	22.3				
	天 日 乾燥床		耐震 診断 評価	解析モデル作成				0.3	0.4	0.4	0.1	1.2	耐震 診断 評価		解析モデル作成				0.3	0.4	0.4	0.1	1.2	
				耐震診断			0.2	0.4	0.8	0.7	0.4	2.5			耐震診断			0.2	0.4	0.8	0.7	0.4	2.5	
				耐震性能の照査			0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4			耐震性能の照査			0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4	
				総合評価				0.2	0.3	0.3	0.1	0.9			総合評価				0.2	0.3	0.3	0.1	0.9	
			対策 案の 検討		補強対策検討				0.2	0.4	0.3	0.1	1.0	対策 案の 検討		補強対策検討				0.2	0.4	0.3	0.1	1.0
					劣化対策検討				0.2	0.3	0.3	0.1	0.9			劣化対策検討				0.2	0.3	0.3	0.1	0.9
					対策後の構造解析				0.3	0.5	0.4	0.3	1.5			対策後の構造解析				0.3	0.5	0.4	0.3	1.5
					施工検討				0.2	0.3	0.3	0.1	0.9			施工検討				0.2	0.3	0.3	0.1	0.9
					対策案の概算工事費作成				0.2	0.3	0.3	0.1	0.9			対策案の概算工事費作成				0.2	0.3	0.3	0.1	0.9
					補強図・補修図の作成			0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4			補強図・補修図の作成			0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4
			報告書作成				0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4	報告書作成				0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4		
			照 査		0.3	0.2						0.5	照 査		0.3	0.2						0.5		
			小 計		0.3	1.0	2.9	4.5	4.2	1.6	14.5	小 計		0.3	1.0	2.9	4.5	4.2	1.6	14.5				

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)										改定 (平成 26 年度)									
P244	第 3-2 表 (1/2)2,000m ³ ／日未満(急速ろ過方式) 浄水場土木施設耐震診断(詳細診断) 基本歩掛内訳 (単位:人)										第 3-2 表 (1/2)2,000m ³ ／日未満(急速ろ過方式) 浄水場土木施設耐震診断(詳細診断) 基本歩掛内訳 (単位:人)									
作 業 項 目		土 木 設 計								作 業 項 目		土 木 設 計								
		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	技師長			主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計			
設 計 協 議		4-1-2-2 第4表により積算計上								設 計 協 議		4- 3 -2-2 第4表により積算計上								
現 地 調 査		4-1-2-3 第5表により積算計上								現 地 調 査		4- 3 -2-3 第5表により積算計上								
既存資料調査	既存資料収集・整理	4-1-2-4 第6表により積算計上								既存資料調査	既存資料収集・整理	4- 3 -2-4 第6表により積算計上								
診断条件整理	地盤検討	4-1-2-4 第6表により積算計上								診断条件整理	地盤検討	4- 3 -2-4 第6表により積算計上								
	耐震基本方針及び設計地震動設定	4-1-2-4 第6表により積算計上									耐震基本方針及び設計地震動設定	4- 3 -2-4 第6表により積算計上								
浄 水 場 施 設		基準 (対象) 水量10,000m ³ ／日								浄 水 場 施 設		基準 (対象) 水量10,000m ³ ／日								
着水井	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9		
		耐震診断		0.3	0.7	1.2	1.1	0.7	4.0		耐震診断		0.3	0.7	1.2	1.1	0.7	4.0		
		耐震性能の照査		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9		耐震性能の照査		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9		
		総合評価		0.2	0.1	0.4	0.4	0.1	1.2		総合評価		0.2	0.1	0.4	0.4	0.1	1.2		
	対策案 の検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5	対策案 の検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5		
		劣化対策検討			0.2	0.4	0.4	0.1	1.1		劣化対策検討			0.2	0.4	0.4	0.1	1.1		
		対策後の構造解析		0.2	0.4	0.6	0.6	0.4	2.2		対策後の構造解析		0.2	0.4	0.6	0.6	0.4	2.2		
		施工検討		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4		施工検討		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4		
		対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4		対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4		
		補強図・補修図の作成		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9		補強図・補修図の作成		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9		
		報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0		報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0		
		照 査	0.4	0.5					0.9		照 査	0.4	0.5					0.9		
	小 計	0.4	2.6	3.6	6.3	5.7	2.8	21.4	小 計	0.4	2.6	3.6	6.3	5.7	2.8	21.4				
薬品 沈でん池	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.8	2.0	3.6	3.2	1.5	11.1	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.8	2.0	3.6	3.2	1.5	11.1		
		耐震診断		1.6	4.2	7.0	6.6	4.1	23.5		耐震診断		1.6	4.2	7.0	6.6	4.1	23.5		
		耐震性能の照査		0.9	2.0	3.6	3.2	1.5	11.2		耐震性能の照査		0.9	2.0	3.6	3.2	1.5	11.2		
		総合評価		0.7	1.1	2.4	2.0	1.1	7.3		総合評価		0.7	1.1	2.4	2.0	1.1	7.3		
	対策案 の検討	補強対策検討		0.7	1.7	2.8	2.4	1.2	8.8	対策案 の検討	補強対策検討		0.7	1.7	2.8	2.4	1.2	8.8		
		劣化対策検討			1.2	2.2	2.2	0.7	6.3		劣化対策検討			1.2	2.2	2.2	0.7	6.3		
		対策後の構造解析		0.9	2.5	4.0	3.7	2.4	13.5		対策後の構造解析		0.9	2.5	4.0	3.7	2.4	13.5		
		施工検討		0.7	1.5	2.3	1.9	1.1	7.5		施工検討		0.7	1.5	2.3	1.9	1.1	7.5		
		対策案の概算工事費作成		0.7	1.5	2.3	1.9	1.1	7.5		対策案の概算工事費作成		0.7	1.5	2.3	1.9	1.1	7.5		
		補強図・補修図の作成		0.9	2.0	3.6	3.2	1.5	11.2		補強図・補修図の作成		0.9	2.0	3.6	3.2	1.5	11.2		
		報告書作成		0.9	2.2	3.4	3.1	1.7	11.3		報告書作成		0.9	2.2	3.4	3.1	1.7	11.3		
		照 査	2.2	2.7					4.9		照 査	2.2	2.7					4.9		
	小 計	2.2	11.5	21.9	37.2	33.4	17.9	124.1	小 計	2.2	11.5	21.9	37.2	33.4	17.9	124.1				
急 速 ろ過機	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5		
		耐震診断		0.2	0.6	0.9	0.8	0.5	3.0		耐震診断		0.2	0.6	0.9	0.8	0.5	3.0		
		耐震性能の照査		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5		耐震性能の照査		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5		
		総合評価		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9	総合評価			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9				
	対策案 の検討	補強対策検討		0.2	0.4	0.3	0.1	1.0	対策案 の検討	補強対策検討		0.2	0.4	0.3	0.1	1.0				
		劣化対策検討		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9		劣化対策検討		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9				
		対策後の構造解析		0.3	0.5	0.5	0.3	1.6		対策後の構造解析		0.3	0.5	0.5	0.3	1.6				
		施工検討		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9		施工検討		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9				
		対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9		対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9				
		補強図・補修図の作成		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1		1.5	補強図・補修図の作成		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5		
		報告書作成		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1		1.4	報告書作成		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4		
		照 査	0.3	0.3						0.6	照 査	0.3	0.3					0.6		
	小 計	0.3	1.3	3.1	4.9	4.4	1.7	15.7	小 計	0.3	1.3	3.1	4.9	4.4	1.7	15.7				
塩 素 混和池	耐震 診断評価	解析モデル作成			0.2	0.4	0.4	0.1	1.1	耐震 診断評価	解析モデル作成			0.2	0.4	0.4	0.1	1.1		
		耐震診断		0.2	0.4	0.8	0.7	0.4	2.5		耐震診断		0.2	0.4	0.8	0.7	0.4	2.5		
		耐震性能の照査		0.2	0.4	0.4	0.4	0.1	1.1		耐震性能の照査		0.2	0.4	0.4	0.4	0.1	1.1		
		総合評価		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9	総合評価			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9				
	対策案 の検討	補強対策検討			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9	対策案 の検討	補強対策検討			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9		
		劣化対策検討		0.1	0.3	0.3		0.7	劣化対策検討			0.1	0.3	0.3		0.7				
		対策後の構造解析		0.3	0.4	0.4	0.3	1.4	対策後の構造解析			0.3	0.4	0.4	0.3	1.4				
		施工検討		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9	施工検討			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9				
		対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.3	0.1	0.9	対策案の概算工事費作成			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9				
		補強図・補修図の作成		0.2	0.4	0.4	0.1	1.1	補強図・補修図の作成			0.2	0.4	0.4	0.1	1.1				
		報告書作成		0.3	0.4	0.3	0.1	1.1	報告書作成			0.3	0.4	0.3	0.1	1.1				
		照 査	0.3	0.3					0.6		照 査	0.3	0.3					0.6		
	小 計	0.3	0.5	2.5	4.3	4.1	1.5	13.2	小 計	0.3	0.5	2.5	4.3	4.1	1.5	13.2				
浄水池		第 2 節 配水池 耐震補強設計歩掛により積算計上								浄水池		第 2 節 配水池 耐震補強設計歩掛により積算計上								

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
P245	第 3-2 表 (2/2)2,000m³／日未満(急速ろ過方式) 浄水場土木施設耐震診断(詳細診断) 基本歩掛内訳 (単位:人) <table><tr><th colspan="2" rowspan="2">作 業 項 目</th><th colspan="7">土 木 設 計</th></tr><tr><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>計</th></tr><tr><td colspan="2">設 計 協 議</td><td colspan="7">4-1-2-2 第4表により積算計上</td></tr><tr><td colspan="2">現 地 調 査</td><td colspan="7">4-1-2-3 第5表により積算計上</td></tr><tr><td>既存資料調査</td><td>既存資料収集・整理</td><td colspan="7">4-1-2-4 第6表により積算計上</td></tr><tr><td rowspan="2">診断条件整理</td><td>地盤検討</td><td colspan="7">4-1-2-4 第6表により積算計上</td></tr><tr><td>耐震基本方針及び設計地震動設定</td><td colspan="7">4-1-2-4 第6表により積算計上</td></tr><tr><td colspan="2">浄 水 場 施 設</td><td colspan="7">基準 (対象) 水量10,000m³／日</td></tr><tr><td rowspan="13">排水池</td><td rowspan="4">耐震 診断評価</td><td>解析モデル作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.7</td><td>0.6</td><td>0.3</td><td>2.2</td></tr><tr><td>耐震診断</td><td></td><td>0.3</td><td>0.8</td><td>1.2</td><td>1.2</td><td>0.8</td><td>4.3</td></tr><tr><td>耐震性能の照査</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.6</td><td>0.3</td><td>2.1</td></tr><tr><td>総合評価</td><td></td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>1.5</td></tr><tr><td rowspan="7">対策案 の検討</td><td>補強対策検討</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.5</td></tr><tr><td>劣化対策検討</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.2</td></tr><tr><td>対策後の構造解析</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.8</td><td>0.6</td><td>0.4</td><td>2.4</td></tr><tr><td>施工検討</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.4</td></tr><tr><td>対策案の概算工事費作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.4</td></tr><tr><td>補強図・補修図の作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.6</td><td>0.3</td><td>2.1</td></tr><tr><td>報告書作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>2.0</td></tr><tr><td colspan="2">照 査</td><td>0.4</td><td>0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.9</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0.4</td><td>2.6</td><td>4.1</td><td>6.7</td><td>6.1</td><td>3.1</td><td>23.0</td></tr><tr><td rowspan="13">排泥池</td><td rowspan="4">耐震 診断評価</td><td>解析モデル作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>1.9</td></tr><tr><td>耐震診断</td><td></td><td>0.3</td><td>0.7</td><td>1.1</td><td>1.1</td><td>0.7</td><td>3.9</td></tr><tr><td>耐震性能の照査</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>1.9</td></tr><tr><td>総合評価</td><td></td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.2</td></tr><tr><td rowspan="7">対策案 の検討</td><td>補強対策検討</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.5</td></tr><tr><td>劣化対策検討</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.1</td></tr><tr><td>対策後の構造解析</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.7</td><td>0.6</td><td>0.4</td><td>2.3</td></tr><tr><td>施工検討</td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>1.2</td></tr><tr><td>対策案の概算工事費作成</td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>1.2</td></tr><tr><td>補強図・補修図の作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>1.9</td></tr><tr><td>報告書作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>2.0</td></tr><tr><td colspan="2">照 査</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.8</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0.4</td><td>2.3</td><td>3.6</td><td>6.3</td><td>5.5</td><td>2.8</td><td>20.9</td></tr><tr><td rowspan="13">濃縮槽</td><td rowspan="4">耐震 診断評価</td><td>解析モデル作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.6</td><td>0.3</td><td>2.1</td></tr><tr><td>耐震診断</td><td></td><td>0.2</td><td>0.7</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>0.7</td><td>3.9</td></tr><tr><td>耐震性能の照査</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.6</td><td>0.3</td><td>2.1</td></tr><tr><td>総合評価</td><td></td><td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.4</td></tr><tr><td rowspan="7">対策案 の検討</td><td>補強対策検討</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.5</td></tr><tr><td>劣化対策検討</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.1</td></tr><tr><td>対策後の構造解析</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.8</td><td>0.6</td><td>0.4</td><td>2.4</td></tr><tr><td>施工検討</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.4</td></tr><tr><td>対策案の概算工事費作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.4</td></tr><tr><td>補強図・補修図の作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>2.0</td></tr><tr><td>報告書作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>2.0</td></tr><tr><td colspan="2">照 査</td><td>0.4</td><td>0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.9</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0.4</td><td>2.5</td><td>4.0</td><td>6.6</td><td>5.9</td><td>2.8</td><td>22.2</td></tr><tr><td rowspan="13">天日乾燥 床</td><td rowspan="4">耐震 診断評価</td><td>解析モデル作成</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td>1.4</td></tr><tr><td>耐震診断</td><td></td><td>0.2</td><td>0.6</td><td>0.9</td><td>0.8</td><td>0.5</td><td>3.0</td></tr><tr><td>耐震性能の照査</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td>1.4</td></tr><tr><td>総合評価</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>1.0</td></tr><tr><td rowspan="7">対策案 の検討</td><td>補強対策検討</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>1.1</td></tr><tr><td>劣化対策検討</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td></td><td>0.7</td></tr><tr><td>対策後の構造解析</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>1.5</td></tr><tr><td>施工検討</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.9</td></tr><tr><td>対策案の概算工事費作成</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.9</td></tr><tr><td>補強図・補修図の作成</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td>1.4</td></tr><tr><td>報告書作成</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>1.4</td></tr><tr><td colspan="2">照 査</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.6</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>3.1</td><td>5.0</td><td>4.3</td><td>2.1</td><td>15.3</td></tr></table>	作 業 項 目		土 木 設 計							技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	設 計 協 議		4-1-2-2 第4表により積算計上							現 地 調 査		4-1-2-3 第5表により積算計上							既存資料調査	既存資料収集・整理	4-1-2-4 第6表により積算計上							診断条件整理	地盤検討	4-1-2-4 第6表により積算計上							耐震基本方針及び設計地震動設定	4-1-2-4 第6表により積算計上							浄 水 場 施 設		基準 (対象) 水量10,000m ³ ／日							排水池	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.2	0.4	0.7	0.6	0.3	2.2	耐震診断		0.3	0.8	1.2	1.2	0.8	4.3	耐震性能の照査		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1	総合評価		0.2	0.1	0.5	0.4	0.3	1.5	対策案 の検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5	劣化対策検討			0.3	0.4	0.4	0.1	1.2	対策後の構造解析		0.2	0.4	0.8	0.6	0.4	2.4	施工検討		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4	対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4	補強図・補修図の作成		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1	報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0	照 査		0.4	0.5					0.9	小 計		0.4	2.6	4.1	6.7	6.1	3.1	23.0	排泥池	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9	耐震診断		0.3	0.7	1.1	1.1	0.7	3.9	耐震性能の照査		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9	総合評価		0.2	0.1	0.4	0.4	0.1	1.2	対策案 の検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5	劣化対策検討			0.2	0.4	0.4	0.1	1.1	対策後の構造解析		0.2	0.4	0.7	0.6	0.4	2.3	施工検討		0.1	0.3	0.4	0.3	0.1	1.2	対策案の概算工事費作成		0.1	0.3	0.4	0.3	0.1	1.2	補強図・補修図の作成		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9	報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0	照 査		0.4	0.4					0.8	小 計		0.4	2.3	3.6	6.3	5.5	2.8	20.9	濃縮槽	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1	耐震診断		0.2	0.7	1.2	1.1	0.7	3.9	耐震性能の照査		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1	総合評価		0.2	0.2	0.5	0.4	0.1	1.4	対策案 の検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5	劣化対策検討			0.2	0.4	0.4	0.1	1.1	対策後の構造解析		0.2	0.4	0.8	0.6	0.4	2.4	施工検討		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4	対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4	補強図・補修図の作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0	報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0	照 査		0.4	0.5					0.9	小 計		0.4	2.5	4.0	6.6	5.9	2.8	22.2	天日乾燥 床	耐震 診断評価	解析モデル作成			0.3	0.5	0.4	0.2	1.4	耐震診断		0.2	0.6	0.9	0.8	0.5	3.0	耐震性能の照査			0.3	0.5	0.4	0.2	1.4	総合評価			0.2	0.4	0.3	0.1	1.0	対策案 の検討	補強対策検討			0.3	0.4	0.3	0.1	1.1	劣化対策検討			0.1	0.3	0.3		0.7	対策後の構造解析			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5	施工検討			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9	対策案の概算工事費作成			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9	補強図・補修図の作成			0.3	0.5	0.4	0.2	1.4	報告書作成			0.3	0.4	0.4	0.3	1.4	照 査		0.3	0.3					0.6	小 計		0.3	0.5	3.1	5.0	4.3	2.1	15.3	第 3-2 表 (2/2)2,000m³／日未満(急速ろ過方式) 浄水場土木施設耐震診断(詳細診断) 基本歩掛内訳 (単位:人) <table><tr><th colspan="2" rowspan="2">作 業 項 目</th><th colspan="7">土 木 設 計</th></tr><tr><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>計</th></tr><tr><td colspan="2">設 計 協 議</td><td colspan="7">4-3-2-2 第4表により積算計上</td></tr><tr><td colspan="2">現 地 調 査</td><td colspan="7">4-3-2-3 第5表により積算計上</td></tr><tr><td>既存資料調査</td><td>既存資料収集・整理</td><td colspan="7">4-3-2-4 第6表により積算計上</td></tr><tr><td rowspan="2">診断条件整理</td><td>地盤検討</td><td colspan="7">4-3-2-4 第6表により積算計上</td></tr><tr><td>耐震基本方針及び設計地震動設定</td><td colspan="7">4-3-2-4 第6表により積算計上</td></tr><tr><td colspan="2">浄 水 場 施 設</td><td colspan="7">基準 (対象) 水量10,000m³／日</td></tr><tr><td rowspan="13">排水池</td><td rowspan="4">耐震 診断評価</td><td>解析モデル作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.7</td><td>0.6</td><td>0.3</td><td>2.2</td></tr><tr><td>耐震診断</td><td></td><td>0.3</td><td>0.8</td><td>1.2</td><td>1.2</td><td>0.8</td><td>4.3</td></tr><tr><td>耐震性能の照査</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.6</td><td>0.3</td><td>2.1</td></tr><tr><td>総合評価</td><td></td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>1.5</td></tr><tr><td rowspan="7">対策案 の検討</td><td>補強対策検討</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.5</td></tr><tr><td>劣化対策検討</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.2</td></tr><tr><td>対策後の構造解析</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.8</td><td>0.6</td><td>0.4</td><td>2.4</td></tr><tr><td>施工検討</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.4</td></tr><tr><td>対策案の概算工事費作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.4</td></tr><tr><td>補強図・補修図の作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.6</td><td>0.3</td><td>2.1</td></tr><tr><td>報告書作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>2.0</td></tr><tr><td colspan="2">照 査</td><td>0.4</td><td>0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.9</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0.4</td><td>2.6</td><td>4.1</td><td>6.7</td><td>6.1</td><td>3.1</td><td>23.0</td></tr><tr><td rowspan="13">排泥池</td><td rowspan="4">耐震 診断評価</td><td>解析モデル作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>1.9</td></tr><tr><td>耐震診断</td><td></td><td>0.3</td><td>0.7</td><td>1.1</td><td>1.1</td><td>0.7</td><td>3.9</td></tr><tr><td>耐震性能の照査</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>1.9</td></tr><tr><td>総合評価</td><td></td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.2</td></tr><tr><td rowspan="7">対策案 の検討</td><td>補強対策検討</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.5</td></tr><tr><td>劣化対策検討</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.1</td></tr><tr><td>対策後の構造解析</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.7</td><td>0.6</td><td>0.4</td><td>2.3</td></tr><tr><td>施工検討</td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>1.2</td></tr><tr><td>対策案の概算工事費作成</td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>1.2</td></tr><tr><td>補強図・補修図の作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>1.9</td></tr><tr><td>報告書作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>2.0</td></tr><tr><td colspan="2">照 査</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.8</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0.4</td><td>2.3</td><td>3.6</td><td>6.3</td><td>5.5</td><td>2.8</td><td>20.9</td></tr><tr><td rowspan="13">濃縮槽</td><td rowspan="4">耐震 診断評価</td><td>解析モデル作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.6</td><td>0.3</td><td>2.1</td></tr><tr><td>耐震診断</td><td></td><td>0.2</td><td>0.7</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>0.7</td><td>3.9</td></tr><tr><td>耐震性能の照査</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.6</td><td>0.3</td><td>2.1</td></tr><tr><td>総合評価</td><td></td><td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.4</td></tr><tr><td rowspan="7">対策案 の検討</td><td>補強対策検討</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.5</td></tr><tr><td>劣化対策検討</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.1</td></tr><tr><td>対策後の構造解析</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.8</td><td>0.6</td><td>0.4</td><td>2.4</td></tr><tr><td>施工検討</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.4</td></tr><tr><td>対策案の概算工事費作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>1.4</td></tr><tr><td>補強図・補修図の作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>2.0</td></tr><tr><td>報告書作成</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>2.0</td></tr><tr><td colspan="2">照 査</td><td>0.4</td><td>0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.9</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0.4</td><td>2.5</td><td>4.0</td><td>6.6</td><td>5.9</td><td>2.8</td><td>22.2</td></tr><tr><td rowspan="13">天日乾燥 床</td><td rowspan="4">耐震 診断評価</td><td>解析モデル作成</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td>1.4</td></tr><tr><td>耐震診断</td><td></td><td>0.2</td><td>0.6</td><td>0.9</td><td>0.8</td><td>0.5</td><td>3.0</td></tr><tr><td>耐震性能の照査</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td>1.4</td></tr><tr><td>総合評価</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>1.0</td></tr><tr><td rowspan="7">対策案 の検討</td><td>補強対策検討</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>1.1</td></tr><tr><td>劣化対策検討</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td></td><td>0.7</td></tr><tr><td>対策後の構造解析</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>1.5</td></tr><tr><td>施工検討</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.9</td></tr><tr><td>対策案の概算工事費作成</td><td></td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.9</td></tr><tr><td>補強図・補修図の作成</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td>1.4</td></tr><tr><td>報告書作成</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>0.3</td><td>1.4</td></tr><tr><td colspan="2">照 査</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.6</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>3.1</td><td>5.0</td><td>4.3</td><td>2.1</td><td>15.3</td></tr></table>	作 業 項 目		土 木 設 計							技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	設 計 協 議		4- 3 -2-2 第4表により積算計上							現 地 調 査		4- 3 -2-3 第5表により積算計上							既存資料調査	既存資料収集・整理	4- 3 -2-4 第6表により積算計上							診断条件整理	地盤検討	4- 3 -2-4 第6表により積算計上							耐震基本方針及び設計地震動設定	4- 3 -2-4 第6表により積算計上							浄 水 場 施 設		基準 (対象) 水量10,000m ³ ／日							排水池	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.2	0.4	0.7	0.6	0.3	2.2	耐震診断		0.3	0.8	1.2	1.2	0.8	4.3	耐震性能の照査		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1	総合評価		0.2	0.1	0.5	0.4	0.3	1.5	対策案 の検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5	劣化対策検討			0.3	0.4	0.4	0.1	1.2	対策後の構造解析		0.2	0.4	0.8	0.6	0.4	2.4	施工検討		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4	対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4	補強図・補修図の作成		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1	報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0	照 査		0.4	0.5					0.9	小 計		0.4	2.6	4.1	6.7	6.1	3.1	23.0	排泥池	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9	耐震診断		0.3	0.7	1.1	1.1	0.7	3.9	耐震性能の照査		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9	総合評価		0.2	0.1	0.4	0.4	0.1	1.2	対策案 の検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5	劣化対策検討			0.2	0.4	0.4	0.1	1.1	対策後の構造解析		0.2	0.4	0.7	0.6	0.4	2.3	施工検討		0.1	0.3	0.4	0.3	0.1	1.2	対策案の概算工事費作成		0.1	0.3	0.4	0.3	0.1	1.2	補強図・補修図の作成		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9	報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0	照 査		0.4	0.4					0.8	小 計		0.4	2.3	3.6	6.3	5.5	2.8	20.9	濃縮槽	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1	耐震診断		0.2	0.7	1.2	1.1	0.7	3.9	耐震性能の照査		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1	総合評価		0.2	0.2	0.5	0.4	0.1	1.4	対策案 の検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5	劣化対策検討			0.2	0.4	0.4	0.1	1.1	対策後の構造解析		0.2	0.4	0.8	0.6	0.4	2.4	施工検討		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4	対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4	補強図・補修図の作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0	報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0	照 査		0.4	0.5					0.9	小 計		0.4	2.5	4.0	6.6	5.9	2.8	22.2	天日乾燥 床	耐震 診断評価	解析モデル作成			0.3	0.5	0.4	0.2	1.4	耐震診断		0.2	0.6	0.9	0.8	0.5	3.0	耐震性能の照査			0.3	0.5	0.4	0.2	1.4	総合評価			0.2	0.4	0.3	0.1	1.0	対策案 の検討	補強対策検討			0.3	0.4	0.3	0.1	1.1	劣化対策検討			0.1	0.3	0.3		0.7	対策後の構造解析			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5	施工検討			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9	対策案の概算工事費作成			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9	補強図・補修図の作成			0.3	0.5	0.4	0.2	1.4	報告書作成			0.3	0.4	0.4	0.3	1.4	照 査		0.3	0.3					0.6	小 計		0.3	0.5	3.1	5.0	4.3	2.1	15.3
作 業 項 目				土 木 設 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
設 計 協 議		4-1-2-2 第4表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
現 地 調 査		4-1-2-3 第5表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
既存資料調査	既存資料収集・整理	4-1-2-4 第6表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
診断条件整理	地盤検討	4-1-2-4 第6表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	耐震基本方針及び設計地震動設定	4-1-2-4 第6表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
浄 水 場 施 設		基準 (対象) 水量10,000m ³ ／日																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
排水池	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.2	0.4	0.7	0.6	0.3	2.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		耐震診断		0.3	0.8	1.2	1.2	0.8	4.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		耐震性能の照査		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		総合評価		0.2	0.1	0.5	0.4	0.3	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	対策案 の検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		劣化対策検討			0.3	0.4	0.4	0.1	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		対策後の構造解析		0.2	0.4	0.8	0.6	0.4	2.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		施工検討		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		補強図・補修図の作成		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	照 査		0.4	0.5					0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	小 計		0.4	2.6	4.1	6.7	6.1	3.1	23.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
排泥池	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		耐震診断		0.3	0.7	1.1	1.1	0.7	3.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		耐震性能の照査		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		総合評価		0.2	0.1	0.4	0.4	0.1	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	対策案 の検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		劣化対策検討			0.2	0.4	0.4	0.1	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		対策後の構造解析		0.2	0.4	0.7	0.6	0.4	2.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		施工検討		0.1	0.3	0.4	0.3	0.1	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		対策案の概算工事費作成		0.1	0.3	0.4	0.3	0.1	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		補強図・補修図の作成		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	照 査		0.4	0.4					0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	小 計		0.4	2.3	3.6	6.3	5.5	2.8	20.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
濃縮槽	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		耐震診断		0.2	0.7	1.2	1.1	0.7	3.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		耐震性能の照査		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		総合評価		0.2	0.2	0.5	0.4	0.1	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	対策案 の検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		劣化対策検討			0.2	0.4	0.4	0.1	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		対策後の構造解析		0.2	0.4	0.8	0.6	0.4	2.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		施工検討		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		補強図・補修図の作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	照 査		0.4	0.5					0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	小 計		0.4	2.5	4.0	6.6	5.9	2.8	22.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
天日乾燥 床	耐震 診断評価	解析モデル作成			0.3	0.5	0.4	0.2	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		耐震診断		0.2	0.6	0.9	0.8	0.5	3.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		耐震性能の照査			0.3	0.5	0.4	0.2	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		総合評価			0.2	0.4	0.3	0.1	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	対策案 の検討	補強対策検討			0.3	0.4	0.3	0.1	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		劣化対策検討			0.1	0.3	0.3		0.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		対策後の構造解析			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		施工検討			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		対策案の概算工事費作成			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		補強図・補修図の作成			0.3	0.5	0.4	0.2	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		報告書作成			0.3	0.4	0.4	0.3	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	照 査		0.3	0.3					0.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	小 計		0.3	0.5	3.1	5.0	4.3	2.1	15.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
作 業 項 目		土 木 設 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
設 計 協 議		4- 3 -2-2 第4表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
現 地 調 査		4- 3 -2-3 第5表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
既存資料調査	既存資料収集・整理	4- 3 -2-4 第6表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
診断条件整理	地盤検討	4- 3 -2-4 第6表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	耐震基本方針及び設計地震動設定	4- 3 -2-4 第6表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
浄 水 場 施 設		基準 (対象) 水量10,000m ³ ／日																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
排水池	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.2	0.4	0.7	0.6	0.3	2.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		耐震診断		0.3	0.8	1.2	1.2	0.8	4.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		耐震性能の照査		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		総合評価		0.2	0.1	0.5	0.4	0.3	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	対策案 の検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		劣化対策検討			0.3	0.4	0.4	0.1	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		対策後の構造解析		0.2	0.4	0.8	0.6	0.4	2.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		施工検討		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		補強図・補修図の作成		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	照 査		0.4	0.5					0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	小 計		0.4	2.6	4.1	6.7	6.1	3.1	23.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
排泥池	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		耐震診断		0.3	0.7	1.1	1.1	0.7	3.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		耐震性能の照査		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		総合評価		0.2	0.1	0.4	0.4	0.1	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	対策案 の検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		劣化対策検討			0.2	0.4	0.4	0.1	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		対策後の構造解析		0.2	0.4	0.7	0.6	0.4	2.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		施工検討		0.1	0.3	0.4	0.3	0.1	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		対策案の概算工事費作成		0.1	0.3	0.4	0.3	0.1	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		補強図・補修図の作成		0.2	0.3	0.6	0.5	0.3	1.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	照 査		0.4	0.4					0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	小 計		0.4	2.3	3.6	6.3	5.5	2.8	20.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
濃縮槽	耐震 診断評価	解析モデル作成		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		耐震診断		0.2	0.7	1.2	1.1	0.7	3.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		耐震性能の照査		0.2	0.4	0.6	0.6	0.3	2.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		総合評価		0.2	0.2	0.5	0.4	0.1	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	対策案 の検討	補強対策検討		0.2	0.3	0.5	0.4	0.1	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		劣化対策検討			0.2	0.4	0.4	0.1	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		対策後の構造解析		0.2	0.4	0.8	0.6	0.4	2.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		施工検討		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		対策案の概算工事費作成		0.2	0.3	0.4	0.4	0.1	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		補強図・補修図の作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		報告書作成		0.2	0.4	0.6	0.5	0.3	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	照 査		0.4	0.5					0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	小 計		0.4	2.5	4.0	6.6	5.9	2.8	22.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
天日乾燥 床	耐震 診断評価	解析モデル作成			0.3	0.5	0.4	0.2	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		耐震診断		0.2	0.6	0.9	0.8	0.5	3.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		耐震性能の照査			0.3	0.5	0.4	0.2	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		総合評価			0.2	0.4	0.3	0.1	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	対策案 の検討	補強対策検討			0.3	0.4	0.3	0.1	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		劣化対策検討			0.1	0.3	0.3		0.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		対策後の構造解析			0.3	0.5	0.4	0.3	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		施工検討			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		対策案の概算工事費作成			0.2	0.3	0.3	0.1	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		補強図・補修図の作成			0.3	0.5	0.4	0.2	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		報告書作成			0.3	0.4	0.4	0.3	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	照 査		0.3	0.3					0.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	小 計		0.3	0.5	3.1	5.0	4.3	2.1	15.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																																																																								
P246	4-1-2-2 設計協議(耐震診断)基本歩掛 第 4 表 設計協議基本歩掛 1 業務当り(単位:人) <table><tr><th rowspan="2">作 業 項 目</th><th colspan="8">土 木 設 計</th></tr><tr><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>計</th><th>備 考</th></tr><tr><td>第 1 回打合せ</td><td></td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td></td><td>2.0</td><td></td></tr><tr><td>中間打合せ</td><td></td><td></td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td>2.0</td><td>1 回当り</td></tr><tr><td>最終打合せ</td><td></td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td></td><td>2.0</td><td></td></tr></table> 備考 1. 一般的な中間打ち合わせは、適宜必要な打ち合わせ回数を計上する。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、土木をそれぞれ1名としたものである。したがって、この業務において建築、機械、電気に該当する工種を追加する場合は、その工種分を歩掛にそれぞれ1名ずつ加算する。 4-1-2-3 現地調査基本歩掛 第 5 表 現地調査基本歩掛 1業務当り(単位:人) <table><tr><th>作 業 項 目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>備 考</th></tr><tr><td>現 地 調 査</td><td></td><td></td><td>1.3</td><td>1.3</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr></table> 備考 1. 本表は1業務1回当りの歩掛である。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、土木をそれぞれ1名としたものである。したがって、この業務において建築、機械、電気に該当する工種を追加する場合は、その工種分を歩掛にそれぞれ1名ずつ加算する。 4-1-2-4 既存資料調査及び診断条件整理 基本歩掛 (略) 4-1-2-5 共同溝(耐震診断)基本歩掛 (略)	作 業 項 目	土 木 設 計								技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	備 考	第 1 回打合せ		1.0	1.0				2.0		中間打合せ			1.0	1.0			2.0	1 回当り	最終打合せ		1.0	1.0				2.0		作 業 項 目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備 考	現 地 調 査			1.3	1.3			1回当り	4-3-2-2 設計協議(耐震診断)基本歩掛 第 4 表 設計協議基本歩掛 1 業務当り(単位:人) <table><tr><th rowspan="2">作 業 項 目</th><th colspan="8">土 木 設 計</th></tr><tr><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>計</th><th>備 考</th></tr><tr><td>第 1 回打合せ</td><td></td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td></td><td>2.0</td><td></td></tr><tr><td>中間打合せ</td><td></td><td></td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td>2.0</td><td>1 回当り</td></tr><tr><td>最終打合せ</td><td></td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td></td><td>2.0</td><td></td></tr></table> 備考 1. 一般的な中間打ち合わせは、適宜必要な打ち合わせ回数を計上する。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、それぞれ土木に係るものである。したがって、この業務において建築、機械、電気に該当する工種を追加する場合は、それぞれ1工種につき土木に係る歩掛と同数ずつ加算する。 4-3-2-3 現地調査基本歩掛 第 5 表 現地調査基本歩掛 1業務当り(単位:人) <table><tr><th>作 業 項 目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>備 考</th></tr><tr><td>現 地 調 査</td><td></td><td></td><td>1.3</td><td>1.3</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr></table> 備考 1. 本表は1業務1回当りの歩掛である。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、それぞれ土木に係るものである。したがって、この業務において建築、機械、電気に該当する工種を追加する場合は、それぞれ1工種につき土木に係る歩掛と同数ずつ加算する。 4-3-2-4 既存資料調査及び診断条件整理 基本歩掛 (略) 4-3-2-5 共同溝(耐震診断)基本歩掛 (略)	作 業 項 目	土 木 設 計								技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	備 考	第 1 回打合せ		1.0	1.0				2.0		中間打合せ			1.0	1.0			2.0	1 回当り	最終打合せ		1.0	1.0				2.0		作 業 項 目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備 考	現 地 調 査			1.3	1.3			1回当り
作 業 項 目	土 木 設 計																																																																																																																									
	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	備 考																																																																																																																		
第 1 回打合せ		1.0	1.0				2.0																																																																																																																			
中間打合せ			1.0	1.0			2.0	1 回当り																																																																																																																		
最終打合せ		1.0	1.0				2.0																																																																																																																			
作 業 項 目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備 考																																																																																																																			
現 地 調 査			1.3	1.3			1回当り																																																																																																																			
作 業 項 目	土 木 設 計																																																																																																																									
	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	備 考																																																																																																																		
第 1 回打合せ		1.0	1.0				2.0																																																																																																																			
中間打合せ			1.0	1.0			2.0	1 回当り																																																																																																																		
最終打合せ		1.0	1.0				2.0																																																																																																																			
作 業 項 目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備 考																																																																																																																			
現 地 調 査			1.3	1.3			1回当り																																																																																																																			
P247	4-1-3 補正 補正は 4-1-3-1～4-1-3-3 の各補正係数を乗ずるものとする。 4-1-3-1 設計対象水量に係る補正 (略) 4-1-3-2 類似施設に係る補正 (略) 4-1-3-3 設備設計に係る補正 (略)	4-3-3 補正 補正は 4-3-3-1～4-3-3-3 の各補正係数を乗ずるものとする。 4-3-3-1 設計対象水量に係る補正 (略) 4-3-3-2 類似施設に係る補正 (略) 4-3-3-3 設備設計に係る補正 (略)																																																																																																																								
P248	第 2 節 配水池 耐震補強設計歩掛	第 2 節 配水池 耐震診断（詳細診断）歩掛及び耐震補強設計歩掛																																																																																																																								
P252	4-2-2-3 設計協議(耐震診断及び耐震補強工事の実施設計)基本歩掛 第 5 表 設計協議基本歩掛 1業務当り(単位:人) <table><tr><th>作業項目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>第1回打合せ</td><td></td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>中間打合せ</td><td></td><td></td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr><tr><td>最終打合せ</td><td></td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 備考 1. 一般的な中間打合せは、適宜必要な打合せ回数を計上する。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、土木をそれぞれ1名としたものである。したがって、この業務において建築、機械、電気に該当する工種を追加する場合は、その工種分を歩掛にそれぞれ1名ずつ加算する。	作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考	第1回打合せ		1.0	1.0					中間打合せ			1.0	1.0			1回当り	最終打合せ		1.0	1.0					4-2-2-3 設計協議(耐震診断及び耐震補強工事の実施設計)基本歩掛 第 5 表 設計協議基本歩掛 1業務当り(単位:人) <table><tr><th>作業項目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>備考</th></tr><tr><td>第1回打合せ</td><td></td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>中間打合せ</td><td></td><td></td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr><tr><td>最終打合せ</td><td></td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 備考 1. 一般的な中間打合せは、適宜必要な打合せ回数を計上する。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、それぞれ土木に係るものである。したがって、この業務において建築、機械、電気に該当する工種を追加する場合は、それぞれ1工種につき土木に係る歩掛と同数ずつ加算する。	作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考	第1回打合せ		1.0	1.0					中間打合せ			1.0	1.0			1回当り	最終打合せ		1.0	1.0																																																												
作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考																																																																																																																			
第1回打合せ		1.0	1.0																																																																																																																							
中間打合せ			1.0	1.0			1回当り																																																																																																																			
最終打合せ		1.0	1.0																																																																																																																							
作業項目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備考																																																																																																																			
第1回打合せ		1.0	1.0																																																																																																																							
中間打合せ			1.0	1.0			1回当り																																																																																																																			
最終打合せ		1.0	1.0																																																																																																																							

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																
	4-2-2-4 現地調査 (耐震診断及び耐震補強工事の実施設計) 基本歩掛 第 6 表 現地調査基本歩掛 1業務当り (単位:人) <table><tr><td>作業項目</td><td>技師長</td><td>主任技師</td><td>技師 (A)</td><td>技師 (B)</td><td>技師 (C)</td><td>技術員</td><td>備考</td></tr><tr><td>現地調査</td><td></td><td></td><td>1.3</td><td>1.3</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr></table> 備考 1. 本表は1業務、1回当りの歩掛である。 2. 各打合せの技師 (A)、技師 (B) の歩掛は、土木をそれぞれ1名としたものである。したがって、この業務において建築、機械、電気に該当する工種を追加する場合は、その工種分を歩掛にそれぞれ1名ずつ加算する。	作業項目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	備考	現地調査			1.3	1.3			1回当り	4-2-2-4 現地調査 (耐震診断及び耐震補強工事の実施設計) 基本歩掛 第 6 表 現地調査基本歩掛 1業務当り (単位:人) <table><tr><td>作業項目</td><td>技師長</td><td>主任技師</td><td>技師 (A)</td><td>技師 (B)</td><td>技師 (C)</td><td>技術員</td><td>備考</td></tr><tr><td>現地調査</td><td></td><td></td><td>1.3</td><td>1.3</td><td></td><td></td><td>1回当り</td></tr></table> 備考 1. 本表は1業務1回当りの歩掛である。 2. 各打合せの技師 (A)、技師 (B) の歩掛は、それぞれ土木に係るものである。したがって、この業務において建築、機械、電気に該当する工種を追加する場合は、それぞれ1工種につき土木に係る歩掛と同数ずつ加算する。	作業項目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	備考	現地調査			1.3	1.3			1回当り
作業項目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	備考																											
現地調査			1.3	1.3			1回当り																											
作業項目	技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	備考																											
現地調査			1.3	1.3			1回当り																											

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																			
		(平成 26 年度版より、「第 4 節 浄水場土木施設耐震補強歩掛」を追加。) 第 4 節 浄水場土木施設 耐震補強設計歩掛 4-4-1 適用範囲 この積算歩掛は、浄水場土木施設のうち標準的な既存鉄筋コンクリート造に係る耐震補強工事の実施設計を業務委託する場合に適用する。 耐震補強工事を行うためには、耐震診断(詳細診断)を行い、既存施設の耐震性の程度を把握し、耐震性能を満足しているかどうかの判断を行う。その後、施設の更新を含めた耐震化対策の検討を経た上で、耐震補強工事の設計を行う手順となる。 本設計歩掛では、この手順を基本として考える一方、耐震診断(詳細診断)の結果、補強を必要としない場合、あるいは耐震診断(詳細診断)を行わず耐震補強を実施する場合を想定し、耐震診断(詳細診断)と耐震補強工事の実施設計の基本歩掛を別々に示した。 第 1 表 耐震診断(詳細診断)と耐震補強工事の実施設計における歩掛表使用ケース <table><tr><th>歩掛表使用ケース</th><th>耐震診断(詳細診断)</th><th>耐震補強工事の実施設計</th></tr><tr><td>標準的な手順</td><td>別途積算(第4章第3節参照)</td><td>基本歩掛(第3表)</td></tr><tr><td>耐震診断のみ (耐震診断の結果、補強が必要ない場合)</td><td>別途積算(第4章第3節参照)</td><td>—</td></tr><tr><td>耐震補強工事のみ (簡易診断で補強が必要であると判断した場合)</td><td>—</td><td>基本歩掛(第3表)</td></tr><tr><td>高度な解析(動的解析等)を実施する場合</td><td>別途積算</td><td>別途積算</td></tr></table> 次に示す設計業務については別途積算計上する。 (ア) 既存施設が他の施設(公民館等)と一体となっている複合施設 (イ) 耐震化に伴う既存施設の撤去及び浄水場施設の新設 (ウ) 自家発電機設備、制御設備、塩素注入設備及びそれらの建築施設 (エ) 補強工事に伴う大規模な工事用の取付道路及び造成等 (オ) 事業計画(認可設計)に係る業務 (カ) 連続地中壁の本体利用 (キ) その他、第 2 表に定められていない施設 (ク) 開発行為諸手続 第 2 表 浄水場土木施設 耐震補強工事実施設計適用対象主要施設 <table><tr><th>施設名</th><th>土 木</th></tr><tr><td>浄水場 土木施設</td><td>躯体構造の補強 耐震補強に伴う壁埋め込み管(流入、流出、オーバーフロー管、排水管、ゲート)及び人孔の移設</td></tr></table> 基本歩掛は標準的なものであり、第 4 章第 3 節で示した委託内容及び以下に示す項目について別途積算計上する。 (イ) 法規による各種の指定等の解除、または公共用地占用等のための申請ならびに申請書作成業務 (ロ) 既設付帯構造物の取りこわしの設計 (ハ) 分割施工の場合 (ニ) 上部利用施設のある場合 (ホ) 構造物の劣化状況を把握するための各種試験及び劣化目視調査 (ヘ) 2 次元静的非線形解析、3 次元静的解析、動的解析、FEM 解析等の高度な解析 (ト) 日影図、模型の作成がある場合 (チ) 浄水場周辺の環境条件が次に示すように、設計業務上特別の配慮を必要とする場合 ・風致地区等で建造物に特別な構造、またはデザインを必要とする場合 ・既存の土木構造物に影響を及ぼすと判断される立地条件及び気象条件(凍結、雪害、塩害等)により、特別な検討や施設設計を伴う場合 (リ) 耐震補強工事の実施設計に伴う建築、機械及び電気設計	歩掛表使用ケース	耐震診断(詳細診断)	耐震補強工事の実施設計	標準的な手順	別途積算(第4章第3節参照)	基本歩掛(第3表)	耐震診断のみ (耐震診断の結果、補強が必要ない場合)	別途積算(第4章第3節参照)	—	耐震補強工事のみ (簡易診断で補強が必要であると判断した場合)	—	基本歩掛(第3表)	高度な解析(動的解析等)を実施する場合	別途積算	別途積算	施設名	土 木	浄水場 土木施設	躯体構造の補強 耐震補強に伴う壁埋め込み管(流入、流出、オーバーフロー管、排水管、ゲート)及び人孔の移設
歩掛表使用ケース	耐震診断(詳細診断)	耐震補強工事の実施設計																			
標準的な手順	別途積算(第4章第3節参照)	基本歩掛(第3表)																			
耐震診断のみ (耐震診断の結果、補強が必要ない場合)	別途積算(第4章第3節参照)	—																			
耐震補強工事のみ (簡易診断で補強が必要であると判断した場合)	—	基本歩掛(第3表)																			
高度な解析(動的解析等)を実施する場合	別途積算	別途積算																			
施設名	土 木																				
浄水場 土木施設	躯体構造の補強 耐震補強に伴う壁埋め込み管(流入、流出、オーバーフロー管、排水管、ゲート)及び人孔の移設																				

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		4-4-2 基本歩掛 4-4-2-2 耐震補強工事の実施設計 第 3-1 表 (1/2) 2, 000m3／日以上（急速ろ過方式）浄水場土木施設 耐震補強工事実施設計基本歩掛内訳 (単位: 人) <table><tr><th colspan="2" rowspan="2">作業項目</th><th colspan="7">土木設計</th></tr><tr><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>計</th></tr><tr><td colspan="2">設 計 協 議</td><td colspan="7">4-4-2-2 第4表により積算計上</td></tr><tr><td colspan="2">現 地 調 査</td><td colspan="7">4-4-2-3 第5表により積算計上</td></tr><tr><td colspan="2">既 存 資 料 調 査</td><td colspan="7">4-4-2-4 第6表により積算計上</td></tr><tr><td colspan="2">浄 水 場 施 設</td><td colspan="7">基準 (対象) 水量10, 000m³／日</td></tr><tr><td rowspan="8">着水井</td><td colspan="2">設 計 計 画</td><td>0. 6</td><td>0. 6</td><td>1. 2</td><td>1. 7</td><td></td><td></td><td>4. 1</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td>構 造</td><td></td><td>0. 5</td><td>1. 4</td><td>2. 3</td><td>2. 0</td><td>1. 4</td><td>7. 6</td></tr><tr><td>機 能</td><td></td><td></td><td>0. 3</td><td>0. 2</td><td>0. 1</td><td>0. 1</td><td>0. 7</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0. 2</td><td>0. 5</td><td>1. 2</td><td>1. 0</td><td>0. 5</td><td>3. 4</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>0. 9</td><td>1. 9</td><td>2. 9</td><td>2. 6</td><td>2. 0</td><td>10. 3</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0. 2</td><td>0. 6</td><td>0. 7</td><td>0. 7</td><td>0. 6</td><td>2. 8</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0. 2</td><td>0. 6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0. 8</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0. 8</td><td>3. 0</td><td>5. 9</td><td>9. 0</td><td>6. 4</td><td>4. 6</td><td>29. 7</td></tr><tr><td rowspan="8">急 速 攪拌池</td><td colspan="2">設 計 計 画</td><td>0. 2</td><td>0. 1</td><td>0. 5</td><td>0. 7</td><td>0. 6</td><td>0. 5</td><td>2. 6</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td>構 造</td><td></td><td>0. 4</td><td>1. 1</td><td>1. 3</td><td>1. 3</td><td>0. 7</td><td>4. 8</td></tr><tr><td>機 能</td><td></td><td></td><td>0. 2</td><td>0. 3</td><td>0. 1</td><td>0. 1</td><td>0. 7</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0. 1</td><td>0. 4</td><td>0. 7</td><td>0. 6</td><td>0. 3</td><td>2. 1</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>0. 6</td><td>1. 4</td><td>1. 9</td><td>1. 7</td><td>1. 2</td><td>6. 8</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0. 1</td><td>0. 4</td><td>0. 6</td><td>0. 5</td><td>0. 3</td><td>1. 9</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0. 2</td><td>0. 3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0. 5</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0. 4</td><td>1. 6</td><td>4. 0</td><td>5. 5</td><td>4. 8</td><td>3. 1</td><td>19. 4</td></tr><tr><td rowspan="8">ブロック 形 成 池 (機械式)</td><td colspan="2">設 計 計 画</td><td>0. 3</td><td>0. 3</td><td>0. 9</td><td>1. 3</td><td>1. 1</td><td>0. 7</td><td>4. 6</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td>構 造</td><td></td><td>0. 5</td><td>1. 9</td><td>2. 8</td><td>2. 1</td><td>1. 4</td><td>8. 7</td></tr><tr><td>機 能</td><td></td><td>0. 1</td><td>0. 3</td><td>0. 2</td><td>0. 1</td><td>0. 1</td><td>0. 8</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0. 3</td><td>0. 7</td><td>1. 3</td><td>1. 2</td><td>0. 6</td><td>4. 1</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>1. 1</td><td>2. 5</td><td>3. 9</td><td>3. 0</td><td>2. 2</td><td>12. 7</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0. 3</td><td>0. 6</td><td>1. 1</td><td>0. 8</td><td>0. 5</td><td>3. 3</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0. 5</td><td>0. 6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1. 1</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0. 8</td><td>3. 2</td><td>6. 9</td><td>10. 6</td><td>8. 3</td><td>5. 5</td><td>35. 3</td></tr><tr><td rowspan="8">沈でん池 (傾斜板式)</td><td colspan="2">設 計 計 画</td><td>0. 7</td><td>0. 8</td><td>1. 5</td><td>2. 4</td><td>1. 9</td><td>1. 4</td><td>8. 7</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td>構 造</td><td></td><td>1. 6</td><td>3. 3</td><td>5. 3</td><td>3. 9</td><td>3. 0</td><td>17. 1</td></tr><tr><td>機 能</td><td></td><td>0. 1</td><td>0. 2</td><td>0. 5</td><td>0. 4</td><td>0. 3</td><td>1. 5</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0. 6</td><td>1. 3</td><td>2. 4</td><td>2. 1</td><td>1. 1</td><td>7. 5</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>2. 1</td><td>4. 6</td><td>7. 1</td><td>5. 6</td><td>4. 0</td><td>23. 4</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0. 5</td><td>1. 2</td><td>1. 9</td><td>1. 5</td><td>0. 9</td><td>6. 0</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0. 8</td><td>1. 1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1. 9</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>1. 5</td><td>6. 8</td><td>12. 1</td><td>19. 6</td><td>15. 4</td><td>10. 7</td><td>66. 1</td></tr><tr><td rowspan="8">急 速 ろ過池</td><td colspan="2">設 計 計 画</td><td>0. 9</td><td>1. 1</td><td>2. 1</td><td>3. 2</td><td>2. 6</td><td>1. 9</td><td>11. 8</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td>構 造</td><td></td><td>2. 3</td><td>5. 8</td><td>8. 8</td><td>7. 1</td><td>5. 0</td><td>29. 0</td></tr><tr><td>機 能</td><td></td><td>0. 3</td><td>0. 5</td><td>0. 8</td><td>0. 5</td><td>0. 3</td><td>2. 4</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0. 8</td><td>2. 0</td><td>3. 7</td><td>3. 3</td><td>1. 8</td><td>11. 6</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>2. 9</td><td>6. 7</td><td>10. 0</td><td>8. 0</td><td>5. 7</td><td>33. 3</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0. 7</td><td>1. 9</td><td>2. 8</td><td>2. 2</td><td>1. 8</td><td>9. 4</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>1. 3</td><td>1. 6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2. 9</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>2. 2</td><td>9. 7</td><td>19. 0</td><td>29. 3</td><td>23. 7</td><td>16. 5</td><td>100. 4</td></tr><tr><td rowspan="8">塩 素 混和池</td><td colspan="2">設 計 計 画</td><td>0. 2</td><td>0. 1</td><td>0. 5</td><td>0. 6</td><td>0. 5</td><td>0. 3</td><td>2. 2</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td>構 造</td><td></td><td>0. 3</td><td>1. 0</td><td>1. 3</td><td>1. 0</td><td>0. 7</td><td>4. 3</td></tr><tr><td>機 能</td><td></td><td></td><td>0. 2</td><td>0. 3</td><td>0. 1</td><td>0. 1</td><td>0. 7</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0. 1</td><td>0. 4</td><td>0. 7</td><td>0. 6</td><td>0. 3</td><td>2. 1</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>0. 5</td><td>1. 3</td><td>2. 0</td><td>1. 5</td><td>1. 0</td><td>6. 3</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0. 1</td><td>0. 4</td><td>0. 5</td><td>0. 4</td><td>0. 2</td><td>1. 6</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0. 1</td><td>0. 2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0. 3</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0. 3</td><td>1. 3</td><td>3. 8</td><td>5. 4</td><td>4. 1</td><td>2. 6</td><td>17. 5</td></tr><tr><td>浄水池</td><td colspan="8">第 2 節 配水池 耐震補強設計歩掛により積算計上</td></tr><tr><td>共同溝</td><td colspan="8">4-4-2-5 第7表により積算計上</td></tr></table>	作業項目		土木設計							技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	設 計 協 議		4-4-2-2 第4表により積算計上							現 地 調 査		4-4-2-3 第5表により積算計上							既 存 資 料 調 査		4-4-2-4 第6表により積算計上							浄 水 場 施 設		基準 (対象) 水量10, 000m ³ ／日							着水井	設 計 計 画		0. 6	0. 6	1. 2	1. 7			4. 1	計 算	構 造		0. 5	1. 4	2. 3	2. 0	1. 4	7. 6	機 能			0. 3	0. 2	0. 1	0. 1	0. 7	施工計画			0. 2	0. 5	1. 2	1. 0	0. 5	3. 4	設 計 図 作 成			0. 9	1. 9	2. 9	2. 6	2. 0	10. 3	数 量 計 算			0. 2	0. 6	0. 7	0. 7	0. 6	2. 8	審 査		0. 2	0. 6					0. 8	小 計		0. 8	3. 0	5. 9	9. 0	6. 4	4. 6	29. 7	急 速 攪拌池	設 計 計 画		0. 2	0. 1	0. 5	0. 7	0. 6	0. 5	2. 6	計 算	構 造		0. 4	1. 1	1. 3	1. 3	0. 7	4. 8	機 能			0. 2	0. 3	0. 1	0. 1	0. 7	施工計画			0. 1	0. 4	0. 7	0. 6	0. 3	2. 1	設 計 図 作 成			0. 6	1. 4	1. 9	1. 7	1. 2	6. 8	数 量 計 算			0. 1	0. 4	0. 6	0. 5	0. 3	1. 9	審 査		0. 2	0. 3					0. 5	小 計		0. 4	1. 6	4. 0	5. 5	4. 8	3. 1	19. 4	ブロック 形 成 池 (機械式)	設 計 計 画		0. 3	0. 3	0. 9	1. 3	1. 1	0. 7	4. 6	計 算	構 造		0. 5	1. 9	2. 8	2. 1	1. 4	8. 7	機 能		0. 1	0. 3	0. 2	0. 1	0. 1	0. 8	施工計画			0. 3	0. 7	1. 3	1. 2	0. 6	4. 1	設 計 図 作 成			1. 1	2. 5	3. 9	3. 0	2. 2	12. 7	数 量 計 算			0. 3	0. 6	1. 1	0. 8	0. 5	3. 3	審 査		0. 5	0. 6					1. 1	小 計		0. 8	3. 2	6. 9	10. 6	8. 3	5. 5	35. 3	沈でん池 (傾斜板式)	設 計 計 画		0. 7	0. 8	1. 5	2. 4	1. 9	1. 4	8. 7	計 算	構 造		1. 6	3. 3	5. 3	3. 9	3. 0	17. 1	機 能		0. 1	0. 2	0. 5	0. 4	0. 3	1. 5	施工計画			0. 6	1. 3	2. 4	2. 1	1. 1	7. 5	設 計 図 作 成			2. 1	4. 6	7. 1	5. 6	4. 0	23. 4	数 量 計 算			0. 5	1. 2	1. 9	1. 5	0. 9	6. 0	審 査		0. 8	1. 1					1. 9	小 計		1. 5	6. 8	12. 1	19. 6	15. 4	10. 7	66. 1	急 速 ろ過池	設 計 計 画		0. 9	1. 1	2. 1	3. 2	2. 6	1. 9	11. 8	計 算	構 造		2. 3	5. 8	8. 8	7. 1	5. 0	29. 0	機 能		0. 3	0. 5	0. 8	0. 5	0. 3	2. 4	施工計画			0. 8	2. 0	3. 7	3. 3	1. 8	11. 6	設 計 図 作 成			2. 9	6. 7	10. 0	8. 0	5. 7	33. 3	数 量 計 算			0. 7	1. 9	2. 8	2. 2	1. 8	9. 4	審 査		1. 3	1. 6					2. 9	小 計		2. 2	9. 7	19. 0	29. 3	23. 7	16. 5	100. 4	塩 素 混和池	設 計 計 画		0. 2	0. 1	0. 5	0. 6	0. 5	0. 3	2. 2	計 算	構 造		0. 3	1. 0	1. 3	1. 0	0. 7	4. 3	機 能			0. 2	0. 3	0. 1	0. 1	0. 7	施工計画			0. 1	0. 4	0. 7	0. 6	0. 3	2. 1	設 計 図 作 成			0. 5	1. 3	2. 0	1. 5	1. 0	6. 3	数 量 計 算			0. 1	0. 4	0. 5	0. 4	0. 2	1. 6	審 査		0. 1	0. 2					0. 3	小 計		0. 3	1. 3	3. 8	5. 4	4. 1	2. 6	17. 5	浄水池	第 2 節 配水池 耐震補強設計歩掛により積算計上								共同溝	4-4-2-5 第7表により積算計上							
作業項目		土木設計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
設 計 協 議		4-4-2-2 第4表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
現 地 調 査		4-4-2-3 第5表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
既 存 資 料 調 査		4-4-2-4 第6表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
浄 水 場 施 設		基準 (対象) 水量10, 000m ³ ／日																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
着水井	設 計 計 画		0. 6	0. 6	1. 2	1. 7			4. 1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	計 算	構 造		0. 5	1. 4	2. 3	2. 0	1. 4	7. 6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		機 能			0. 3	0. 2	0. 1	0. 1	0. 7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	施工計画			0. 2	0. 5	1. 2	1. 0	0. 5	3. 4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設 計 図 作 成			0. 9	1. 9	2. 9	2. 6	2. 0	10. 3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	数 量 計 算			0. 2	0. 6	0. 7	0. 7	0. 6	2. 8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	審 査		0. 2	0. 6					0. 8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	小 計		0. 8	3. 0	5. 9	9. 0	6. 4	4. 6	29. 7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
急 速 攪拌池	設 計 計 画		0. 2	0. 1	0. 5	0. 7	0. 6	0. 5	2. 6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	計 算	構 造		0. 4	1. 1	1. 3	1. 3	0. 7	4. 8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		機 能			0. 2	0. 3	0. 1	0. 1	0. 7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	施工計画			0. 1	0. 4	0. 7	0. 6	0. 3	2. 1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設 計 図 作 成			0. 6	1. 4	1. 9	1. 7	1. 2	6. 8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	数 量 計 算			0. 1	0. 4	0. 6	0. 5	0. 3	1. 9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	審 査		0. 2	0. 3					0. 5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	小 計		0. 4	1. 6	4. 0	5. 5	4. 8	3. 1	19. 4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ブロック 形 成 池 (機械式)	設 計 計 画		0. 3	0. 3	0. 9	1. 3	1. 1	0. 7	4. 6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	計 算	構 造		0. 5	1. 9	2. 8	2. 1	1. 4	8. 7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		機 能		0. 1	0. 3	0. 2	0. 1	0. 1	0. 8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	施工計画			0. 3	0. 7	1. 3	1. 2	0. 6	4. 1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設 計 図 作 成			1. 1	2. 5	3. 9	3. 0	2. 2	12. 7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	数 量 計 算			0. 3	0. 6	1. 1	0. 8	0. 5	3. 3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	審 査		0. 5	0. 6					1. 1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	小 計		0. 8	3. 2	6. 9	10. 6	8. 3	5. 5	35. 3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
沈でん池 (傾斜板式)	設 計 計 画		0. 7	0. 8	1. 5	2. 4	1. 9	1. 4	8. 7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	計 算	構 造		1. 6	3. 3	5. 3	3. 9	3. 0	17. 1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		機 能		0. 1	0. 2	0. 5	0. 4	0. 3	1. 5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	施工計画			0. 6	1. 3	2. 4	2. 1	1. 1	7. 5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設 計 図 作 成			2. 1	4. 6	7. 1	5. 6	4. 0	23. 4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	数 量 計 算			0. 5	1. 2	1. 9	1. 5	0. 9	6. 0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	審 査		0. 8	1. 1					1. 9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	小 計		1. 5	6. 8	12. 1	19. 6	15. 4	10. 7	66. 1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
急 速 ろ過池	設 計 計 画		0. 9	1. 1	2. 1	3. 2	2. 6	1. 9	11. 8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	計 算	構 造		2. 3	5. 8	8. 8	7. 1	5. 0	29. 0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		機 能		0. 3	0. 5	0. 8	0. 5	0. 3	2. 4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	施工計画			0. 8	2. 0	3. 7	3. 3	1. 8	11. 6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設 計 図 作 成			2. 9	6. 7	10. 0	8. 0	5. 7	33. 3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	数 量 計 算			0. 7	1. 9	2. 8	2. 2	1. 8	9. 4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	審 査		1. 3	1. 6					2. 9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	小 計		2. 2	9. 7	19. 0	29. 3	23. 7	16. 5	100. 4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
塩 素 混和池	設 計 計 画		0. 2	0. 1	0. 5	0. 6	0. 5	0. 3	2. 2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	計 算	構 造		0. 3	1. 0	1. 3	1. 0	0. 7	4. 3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		機 能			0. 2	0. 3	0. 1	0. 1	0. 7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	施工計画			0. 1	0. 4	0. 7	0. 6	0. 3	2. 1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設 計 図 作 成			0. 5	1. 3	2. 0	1. 5	1. 0	6. 3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	数 量 計 算			0. 1	0. 4	0. 5	0. 4	0. 2	1. 6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	審 査		0. 1	0. 2					0. 3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	小 計		0. 3	1. 3	3. 8	5. 4	4. 1	2. 6	17. 5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
浄水池	第 2 節 配水池 耐震補強設計歩掛により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
共同溝	4-4-2-5 第7表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		第 3-1 表 (2/2) 2,000m3／日以上（急速ろ過方式）浄水場土木施設 耐震補強工事実施設計基本歩掛内訳 (単位:人) <table><tr><th colspan="2" rowspan="2">作業項目</th><th colspan="7">土木設計</th></tr><tr><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>計</th></tr><tr><td rowspan="8">排水池</td><td>設 計 計 画</td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.9</td><td>1.3</td><td>0.8</td><td>0.7</td><td>4.2</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td>構 造</td><td></td><td>0.8</td><td>1.9</td><td>2.7</td><td>2.4</td><td>1.5</td><td>9.3</td></tr><tr><td>機 能</td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.9</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0.2</td><td>0.6</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>0.5</td><td>3.6</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>0.8</td><td>2.1</td><td>3.3</td><td>2.6</td><td>1.9</td><td>10.7</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0.2</td><td>0.6</td><td>0.9</td><td>0.7</td><td>0.5</td><td>2.9</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0.2</td><td>0.6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.8</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0.4</td><td>3.0</td><td>6.4</td><td>9.7</td><td>7.7</td><td>5.2</td><td>32.4</td></tr><tr><td rowspan="8">排泥池</td><td>設 計 計 画</td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.7</td><td>1.1</td><td>0.9</td><td>0.6</td><td>3.8</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td>構 造</td><td></td><td>0.8</td><td>1.4</td><td>2.4</td><td>1.8</td><td>1.2</td><td>7.6</td></tr><tr><td>機 能</td><td></td><td></td><td>0.3</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.7</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0.2</td><td>0.5</td><td>1.1</td><td>0.9</td><td>0.5</td><td>3.2</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>0.9</td><td>2.0</td><td>3.1</td><td>2.4</td><td>1.9</td><td>10.3</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0.2</td><td>0.6</td><td>0.8</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>2.7</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0.3</td><td>0.6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.9</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0.5</td><td>3.0</td><td>5.5</td><td>8.7</td><td>6.7</td><td>4.8</td><td>29.2</td></tr><tr><td rowspan="8">濃縮槽</td><td>設 計 計 画</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>1.1</td><td>1.4</td><td>0.8</td><td>0.7</td><td>4.8</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td>構 造</td><td></td><td>1.1</td><td>1.8</td><td>2.6</td><td>2.1</td><td>1.5</td><td>9.1</td></tr><tr><td>機 能</td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.8</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0.2</td><td>0.6</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>0.5</td><td>3.6</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>0.9</td><td>1.9</td><td>2.8</td><td>2.3</td><td>1.8</td><td>9.7</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0.2</td><td>0.6</td><td>0.7</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>2.6</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0.3</td><td>0.6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.9</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0.6</td><td>3.6</td><td>6.3</td><td>8.9</td><td>7.0</td><td>5.1</td><td>31.5</td></tr><tr><td rowspan="8">天 日 乾燥床 (自然式)</td><td>設 計 計 画</td><td>0.3</td><td>0.2</td><td>0.5</td><td>0.6</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>2.7</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td>構 造</td><td></td><td>0.4</td><td>1.0</td><td>1.6</td><td>1.3</td><td>0.7</td><td>5.0</td></tr><tr><td>機 能</td><td></td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.6</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.7</td><td>0.7</td><td>0.4</td><td>2.3</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>0.4</td><td>1.4</td><td>1.9</td><td>1.6</td><td>1.4</td><td>6.7</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>1.7</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0.2</td><td>0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.7</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0.5</td><td>1.7</td><td>3.7</td><td>5.6</td><td>4.7</td><td>3.5</td><td>19.7</td></tr></table> 備考 1. 本表の内、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 2. 作業項目の計算（構造）は、レベル1地震動及びレベル2地震動に対する計算を含むもので、レベル2地震動の設定は、水道施設耐震工法指針・解説2009年版方法2～4によるものとする。ただし、方法1による場合は、別途計上する。 3. 作業項目の計算（構造）における解析手法は、2次元静的線形解析とし、他の解析手法による場合は別途計上する。 4. 作業項目の計算（機能）は、補強後の水理計算、設備計算、仮設計算等である。 5. 補強方法は、壁・スラブ・柱の増打、耐震壁の増設等による躯体構造の補強を対象とする。	作業項目		土木設計							技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	排水池	設 計 計 画	0.2	0.3	0.9	1.3	0.8	0.7	4.2	計 算	構 造		0.8	1.9	2.7	2.4	1.5	9.3	機 能		0.1	0.3	0.3	0.1	0.1	0.9	施工計画			0.2	0.6	1.2	1.1	0.5	3.6	設 計 図 作 成			0.8	2.1	3.3	2.6	1.9	10.7	数 量 計 算			0.2	0.6	0.9	0.7	0.5	2.9	審 査		0.2	0.6					0.8	小 計		0.4	3.0	6.4	9.7	7.7	5.2	32.4	排泥池	設 計 計 画	0.2	0.3	0.7	1.1	0.9	0.6	3.8	計 算	構 造		0.8	1.4	2.4	1.8	1.2	7.6	機 能			0.3	0.2	0.1	0.1	0.7	施工計画			0.2	0.5	1.1	0.9	0.5	3.2	設 計 図 作 成			0.9	2.0	3.1	2.4	1.9	10.3	数 量 計 算			0.2	0.6	0.8	0.6	0.5	2.7	審 査		0.3	0.6					0.9	小 計		0.5	3.0	5.5	8.7	6.7	4.8	29.2	濃縮槽	設 計 計 画	0.3	0.5	1.1	1.4	0.8	0.7	4.8	計 算	構 造		1.1	1.8	2.6	2.1	1.5	9.1	機 能		0.1	0.3	0.2	0.1	0.1	0.8	施工計画			0.2	0.6	1.2	1.1	0.5	3.6	設 計 図 作 成			0.9	1.9	2.8	2.3	1.8	9.7	数 量 計 算			0.2	0.6	0.7	0.6	0.5	2.6	審 査		0.3	0.6					0.9	小 計		0.6	3.6	6.3	8.9	7.0	5.1	31.5	天 日 乾燥床 (自然式)	設 計 計 画	0.3	0.2	0.5	0.6	0.6	0.5	2.7	計 算	構 造		0.4	1.0	1.6	1.3	0.7	5.0	機 能			0.1	0.3	0.1	0.1	0.6	施工計画			0.1	0.4	0.7	0.7	0.4	2.3	設 計 図 作 成			0.4	1.4	1.9	1.6	1.4	6.7	数 量 計 算			0.1	0.3	0.5	0.4	0.4	1.7	審 査		0.2	0.5					0.7	小 計		0.5	1.7	3.7	5.6	4.7	3.5	19.7
作業項目		土木設計																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
排水池	設 計 計 画	0.2	0.3	0.9	1.3	0.8	0.7	4.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	計 算	構 造		0.8	1.9	2.7	2.4	1.5	9.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		機 能		0.1	0.3	0.3	0.1	0.1	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	施工計画			0.2	0.6	1.2	1.1	0.5	3.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	設 計 図 作 成			0.8	2.1	3.3	2.6	1.9	10.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	数 量 計 算			0.2	0.6	0.9	0.7	0.5	2.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	審 査		0.2	0.6					0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	小 計		0.4	3.0	6.4	9.7	7.7	5.2	32.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
排泥池	設 計 計 画	0.2	0.3	0.7	1.1	0.9	0.6	3.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	計 算	構 造		0.8	1.4	2.4	1.8	1.2	7.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		機 能			0.3	0.2	0.1	0.1	0.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	施工計画			0.2	0.5	1.1	0.9	0.5	3.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	設 計 図 作 成			0.9	2.0	3.1	2.4	1.9	10.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	数 量 計 算			0.2	0.6	0.8	0.6	0.5	2.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	審 査		0.3	0.6					0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	小 計		0.5	3.0	5.5	8.7	6.7	4.8	29.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
濃縮槽	設 計 計 画	0.3	0.5	1.1	1.4	0.8	0.7	4.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	計 算	構 造		1.1	1.8	2.6	2.1	1.5	9.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		機 能		0.1	0.3	0.2	0.1	0.1	0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	施工計画			0.2	0.6	1.2	1.1	0.5	3.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	設 計 図 作 成			0.9	1.9	2.8	2.3	1.8	9.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	数 量 計 算			0.2	0.6	0.7	0.6	0.5	2.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	審 査		0.3	0.6					0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	小 計		0.6	3.6	6.3	8.9	7.0	5.1	31.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
天 日 乾燥床 (自然式)	設 計 計 画	0.3	0.2	0.5	0.6	0.6	0.5	2.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	計 算	構 造		0.4	1.0	1.6	1.3	0.7	5.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		機 能			0.1	0.3	0.1	0.1	0.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	施工計画			0.1	0.4	0.7	0.7	0.4	2.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	設 計 図 作 成			0.4	1.4	1.9	1.6	1.4	6.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	数 量 計 算			0.1	0.3	0.5	0.4	0.4	1.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	審 査		0.2	0.5					0.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	小 計		0.5	1.7	3.7	5.6	4.7	3.5	19.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		第 3-2 表 2,000m3／日未満（急速ろ過方式）浄水場土木施設 耐震補強工事実施設計基本歩掛内訳 (単位:人) <table><tr><th colspan="2" rowspan="2">作業項目</th><th colspan="7">土木設計</th></tr><tr><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>計</th></tr><tr><td colspan="2">設 計 協 議</td><td colspan="7">4-4-2-2 第4表により積算計上</td></tr><tr><td colspan="2">現 地 調 査</td><td colspan="7">4-4-2-3 第5表により積算計上</td></tr><tr><td colspan="2">既 存 資 料 調 査</td><td colspan="7">4-4-2-4 第6表により積算計上</td></tr><tr><td colspan="2">浄 水 場 施 設</td><td colspan="7">基準（対象）水量10,000m³／日</td></tr><tr><td rowspan="8">着水井</td><td>設 計 計 画</td><td>0.6</td><td>0.6</td><td>1.2</td><td>1.7</td><td></td><td></td><td>4.1</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td colspan="2"></td><td>0.5</td><td>1.5</td><td>2.5</td><td>2.0</td><td>1.5</td><td>8.0</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td></td><td>0.3</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.7</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0.2</td><td>0.6</td><td>1.2</td><td>1.0</td><td>0.5</td><td>3.5</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>0.9</td><td>1.9</td><td>2.9</td><td>2.6</td><td>2.0</td><td>10.3</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0.2</td><td>0.6</td><td>0.7</td><td>0.7</td><td>0.6</td><td>2.8</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0.2</td><td>0.6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.8</td></tr><tr><td colspan="2">小計</td><td>0.8</td><td>3.0</td><td>6.1</td><td>9.2</td><td>6.4</td><td>4.7</td><td>30.2</td></tr><tr><td rowspan="8">薬 品 沈でん池</td><td>設 計 計 画</td><td>2.1</td><td>2.0</td><td>4.2</td><td>6.7</td><td>5.3</td><td>3.9</td><td>24.2</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td colspan="2"></td><td>4.3</td><td>9.6</td><td>15.0</td><td>11.4</td><td>8.8</td><td>49.1</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>0.5</td><td>0.9</td><td>1.4</td><td>0.9</td><td>0.7</td><td>4.4</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>1.6</td><td>3.7</td><td>6.9</td><td>6.1</td><td>3.3</td><td>21.6</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>5.9</td><td>12.7</td><td>19.9</td><td>15.6</td><td>11.0</td><td>65.1</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>1.6</td><td>3.4</td><td>5.2</td><td>4.0</td><td>2.8</td><td>17.0</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>2.3</td><td>2.9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>5.2</td></tr><tr><td colspan="2">小計</td><td>4.4</td><td>18.8</td><td>34.5</td><td>55.1</td><td>43.3</td><td>30.5</td><td>186.6</td></tr><tr><td rowspan="8">急 速 ろ過機</td><td>設 計 計 画</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.5</td><td>0.9</td><td>0.7</td><td>0.5</td><td>2.9</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td colspan="2"></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>0.2</td><td>0.6</td><td>0.9</td><td>0.6</td><td>0.4</td><td>2.7</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.8</td><td>0.7</td><td>0.4</td><td>2.5</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>0.9</td><td>2.0</td><td>2.9</td><td>2.3</td><td>1.6</td><td>9.7</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0.2</td><td>0.5</td><td>0.8</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>2.6</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0.4</td><td>0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.9</td></tr><tr><td colspan="2">小計</td><td>0.6</td><td>2.1</td><td>4.0</td><td>6.3</td><td>4.9</td><td>3.4</td><td>21.3</td></tr><tr><td rowspan="8">塩 素 混和池</td><td>設 計 計 画</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.5</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>0.3</td><td>2.1</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td colspan="2"></td><td>0.3</td><td>1.0</td><td>1.4</td><td>1.0</td><td>0.8</td><td>4.5</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td></td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.7</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.7</td><td>0.6</td><td>0.3</td><td>2.1</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>0.5</td><td>1.3</td><td>2.0</td><td>1.5</td><td>0.9</td><td>6.2</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td>1.6</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0.1</td><td>0.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.4</td></tr><tr><td colspan="2">小計</td><td>0.2</td><td>1.4</td><td>3.8</td><td>5.5</td><td>4.1</td><td>2.6</td><td>17.6</td></tr><tr><td>浄水池</td><td colspan="2"></td><td colspan="7">第 2 節 配水池 耐震補強設計歩掛により積算計上</td></tr><tr><td rowspan="8">排水池</td><td>設 計 計 画</td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.9</td><td>1.2</td><td>0.9</td><td>0.7</td><td>4.2</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td colspan="2"></td><td>1.0</td><td>1.9</td><td>2.7</td><td>2.5</td><td>1.6</td><td>9.7</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>0.1</td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.8</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0.2</td><td>0.7</td><td>1.2</td><td>1.0</td><td>0.5</td><td>3.6</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>0.8</td><td>2.1</td><td>3.3</td><td>2.6</td><td>1.9</td><td>10.7</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0.2</td><td>0.6</td><td>0.9</td><td>0.7</td><td>0.5</td><td>2.9</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.8</td></tr><tr><td colspan="2">小計</td><td>0.5</td><td>3.1</td><td>6.4</td><td>9.6</td><td>7.8</td><td>5.3</td><td>32.7</td></tr><tr><td rowspan="8">排泥池</td><td>設 計 計 画</td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.7</td><td>1.2</td><td>0.9</td><td>0.6</td><td>3.9</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td colspan="2"></td><td>0.5</td><td>1.5</td><td>2.4</td><td>1.8</td><td>1.2</td><td>7.4</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.8</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0.2</td><td>0.5</td><td>1.1</td><td>0.9</td><td>0.5</td><td>3.2</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>0.9</td><td>2.1</td><td>3.1</td><td>2.5</td><td>1.9</td><td>10.5</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0.2</td><td>0.6</td><td>0.9</td><td>0.7</td><td>0.5</td><td>2.9</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.8</td></tr><tr><td colspan="2">小計</td><td>0.5</td><td>2.7</td><td>5.7</td><td>8.9</td><td>6.9</td><td>4.8</td><td>29.5</td></tr><tr><td rowspan="8">濃縮槽</td><td>設 計 計 画</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>1.1</td><td>1.4</td><td>0.8</td><td>0.7</td><td>4.8</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td colspan="2"></td><td>1.1</td><td>1.8</td><td>2.6</td><td>2.1</td><td>1.6</td><td>9.2</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.8</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0.2</td><td>0.6</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>0.6</td><td>3.7</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>0.9</td><td>1.9</td><td>2.8</td><td>2.3</td><td>1.8</td><td>9.7</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0.2</td><td>0.6</td><td>0.7</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>2.6</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0.3</td><td>0.6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.9</td></tr><tr><td colspan="2">小計</td><td>0.6</td><td>3.6</td><td>6.3</td><td>8.9</td><td>7.0</td><td>5.3</td><td>31.7</td></tr><tr><td rowspan="8">天 日 乾燥床 (自然式)</td><td>設 計 計 画</td><td>0.3</td><td>0.2</td><td>0.5</td><td>0.6</td><td>0.6</td><td>0.5</td><td>2.7</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td colspan="2"></td><td>0.4</td><td>1.0</td><td>1.7</td><td>1.4</td><td>0.8</td><td>5.3</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td></td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>1.0</td></tr><tr><td colspan="2">施工計画</td><td></td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.8</td><td>0.7</td><td>0.4</td><td>2.5</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>0.4</td><td>1.4</td><td>2.0</td><td>1.6</td><td>1.4</td><td>6.8</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.5</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>1.8</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.6</td></tr><tr><td colspan="2">小計</td><td>0.5</td><td>1.7</td><td>4.0</td><td>6.1</td><td>4.8</td><td>3.6</td><td>20.7</td></tr></table>	作業項目		土木設計							技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計	設 計 協 議		4-4-2-2 第4表により積算計上							現 地 調 査		4-4-2-3 第5表により積算計上							既 存 資 料 調 査		4-4-2-4 第6表により積算計上							浄 水 場 施 設		基準（対象）水量10,000m ³ ／日							着水井	設 計 計 画	0.6	0.6	1.2	1.7			4.1	計 算			0.5	1.5	2.5	2.0	1.5	8.0				0.3	0.2	0.1	0.1	0.7	施工計画			0.2	0.6	1.2	1.0	0.5	3.5	設 計 図 作 成			0.9	1.9	2.9	2.6	2.0	10.3	数 量 計 算			0.2	0.6	0.7	0.7	0.6	2.8	審 査		0.2	0.6					0.8	小計		0.8	3.0	6.1	9.2	6.4	4.7	30.2	薬 品 沈でん池	設 計 計 画	2.1	2.0	4.2	6.7	5.3	3.9	24.2	計 算			4.3	9.6	15.0	11.4	8.8	49.1			0.5	0.9	1.4	0.9	0.7	4.4	施工計画			1.6	3.7	6.9	6.1	3.3	21.6	設 計 図 作 成			5.9	12.7	19.9	15.6	11.0	65.1	数 量 計 算			1.6	3.4	5.2	4.0	2.8	17.0	審 査		2.3	2.9					5.2	小計		4.4	18.8	34.5	55.1	43.3	30.5	186.6	急 速 ろ過機	設 計 計 画	0.2	0.1	0.5	0.9	0.7	0.5	2.9	計 算								0.0			0.2	0.6	0.9	0.6	0.4	2.7	施工計画			0.2	0.4	0.8	0.7	0.4	2.5	設 計 図 作 成			0.9	2.0	2.9	2.3	1.6	9.7	数 量 計 算			0.2	0.5	0.8	0.6	0.5	2.6	審 査		0.4	0.5					0.9	小計		0.6	2.1	4.0	6.3	4.9	3.4	21.3	塩 素 混和池	設 計 計 画	0.1	0.1	0.5	0.6	0.5	0.3	2.1	計 算			0.3	1.0	1.4	1.0	0.8	4.5				0.2	0.3	0.1	0.1	0.7	施工計画			0.1	0.4	0.7	0.6	0.3	2.1	設 計 図 作 成			0.5	1.3	2.0	1.5	0.9	6.2	数 量 計 算			0.1	0.4	0.5	0.4	0.2	1.6	審 査		0.1	0.3					0.4	小計		0.2	1.4	3.8	5.5	4.1	2.6	17.6	浄水池			第 2 節 配水池 耐震補強設計歩掛により積算計上							排水池	設 計 計 画	0.2	0.3	0.9	1.2	0.9	0.7	4.2	計 算			1.0	1.9	2.7	2.5	1.6	9.7			0.1	0.2	0.3	0.1	0.1	0.8	施工計画			0.2	0.7	1.2	1.0	0.5	3.6	設 計 図 作 成			0.8	2.1	3.3	2.6	1.9	10.7	数 量 計 算			0.2	0.6	0.9	0.7	0.5	2.9	審 査		0.3	0.5					0.8	小計		0.5	3.1	6.4	9.6	7.8	5.3	32.7	排泥池	設 計 計 画	0.2	0.3	0.7	1.2	0.9	0.6	3.9	計 算			0.5	1.5	2.4	1.8	1.2	7.4			0.1	0.3	0.2	0.1	0.1	0.8	施工計画			0.2	0.5	1.1	0.9	0.5	3.2	設 計 図 作 成			0.9	2.1	3.1	2.5	1.9	10.5	数 量 計 算			0.2	0.6	0.9	0.7	0.5	2.9	審 査		0.3	0.5					0.8	小計		0.5	2.7	5.7	8.9	6.9	4.8	29.5	濃縮槽	設 計 計 画	0.3	0.5	1.1	1.4	0.8	0.7	4.8	計 算			1.1	1.8	2.6	2.1	1.6	9.2			0.1	0.3	0.2	0.1	0.1	0.8	施工計画			0.2	0.6	1.2	1.1	0.6	3.7	設 計 図 作 成			0.9	1.9	2.8	2.3	1.8	9.7	数 量 計 算			0.2	0.6	0.7	0.6	0.5	2.6	審 査		0.3	0.6					0.9	小計		0.6	3.6	6.3	8.9	7.0	5.3	31.7	天 日 乾燥床 (自然式)	設 計 計 画	0.3	0.2	0.5	0.6	0.6	0.5	2.7	計 算			0.4	1.0	1.7	1.4	0.8	5.3				0.3	0.5	0.1	0.1	1.0	施工計画			0.2	0.4	0.8	0.7	0.4	2.5	設 計 図 作 成			0.4	1.4	2.0	1.6	1.4	6.8	数 量 計 算			0.1	0.4	0.5	0.4	0.4	1.8	審 査		0.2	0.4					0.6	小計		0.5	1.7	4.0	6.1	4.8	3.6	20.7
作業項目		土木設計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
設 計 協 議		4-4-2-2 第4表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
現 地 調 査		4-4-2-3 第5表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
既 存 資 料 調 査		4-4-2-4 第6表により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
浄 水 場 施 設		基準（対象）水量10,000m ³ ／日																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
着水井	設 計 計 画	0.6	0.6	1.2	1.7			4.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計 算			0.5	1.5	2.5	2.0	1.5	8.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
					0.3	0.2	0.1	0.1	0.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	施工計画			0.2	0.6	1.2	1.0	0.5	3.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設 計 図 作 成			0.9	1.9	2.9	2.6	2.0	10.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	数 量 計 算			0.2	0.6	0.7	0.7	0.6	2.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	審 査		0.2	0.6					0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	小計		0.8	3.0	6.1	9.2	6.4	4.7	30.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
薬 品 沈でん池	設 計 計 画	2.1	2.0	4.2	6.7	5.3	3.9	24.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計 算			4.3	9.6	15.0	11.4	8.8	49.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
				0.5	0.9	1.4	0.9	0.7	4.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	施工計画			1.6	3.7	6.9	6.1	3.3	21.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設 計 図 作 成			5.9	12.7	19.9	15.6	11.0	65.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	数 量 計 算			1.6	3.4	5.2	4.0	2.8	17.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	審 査		2.3	2.9					5.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	小計		4.4	18.8	34.5	55.1	43.3	30.5	186.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
急 速 ろ過機	設 計 計 画	0.2	0.1	0.5	0.9	0.7	0.5	2.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計 算								0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
				0.2	0.6	0.9	0.6	0.4	2.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	施工計画			0.2	0.4	0.8	0.7	0.4	2.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設 計 図 作 成			0.9	2.0	2.9	2.3	1.6	9.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	数 量 計 算			0.2	0.5	0.8	0.6	0.5	2.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	審 査		0.4	0.5					0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	小計		0.6	2.1	4.0	6.3	4.9	3.4	21.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
塩 素 混和池	設 計 計 画	0.1	0.1	0.5	0.6	0.5	0.3	2.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計 算			0.3	1.0	1.4	1.0	0.8	4.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
					0.2	0.3	0.1	0.1	0.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	施工計画			0.1	0.4	0.7	0.6	0.3	2.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設 計 図 作 成			0.5	1.3	2.0	1.5	0.9	6.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	数 量 計 算			0.1	0.4	0.5	0.4	0.2	1.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	審 査		0.1	0.3					0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	小計		0.2	1.4	3.8	5.5	4.1	2.6	17.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
浄水池			第 2 節 配水池 耐震補強設計歩掛により積算計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
排水池	設 計 計 画	0.2	0.3	0.9	1.2	0.9	0.7	4.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計 算			1.0	1.9	2.7	2.5	1.6	9.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
				0.1	0.2	0.3	0.1	0.1	0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	施工計画			0.2	0.7	1.2	1.0	0.5	3.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設 計 図 作 成			0.8	2.1	3.3	2.6	1.9	10.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	数 量 計 算			0.2	0.6	0.9	0.7	0.5	2.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	審 査		0.3	0.5					0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	小計		0.5	3.1	6.4	9.6	7.8	5.3	32.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
排泥池	設 計 計 画	0.2	0.3	0.7	1.2	0.9	0.6	3.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計 算			0.5	1.5	2.4	1.8	1.2	7.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
				0.1	0.3	0.2	0.1	0.1	0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	施工計画			0.2	0.5	1.1	0.9	0.5	3.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設 計 図 作 成			0.9	2.1	3.1	2.5	1.9	10.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	数 量 計 算			0.2	0.6	0.9	0.7	0.5	2.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	審 査		0.3	0.5					0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	小計		0.5	2.7	5.7	8.9	6.9	4.8	29.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
濃縮槽	設 計 計 画	0.3	0.5	1.1	1.4	0.8	0.7	4.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計 算			1.1	1.8	2.6	2.1	1.6	9.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
				0.1	0.3	0.2	0.1	0.1	0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	施工計画			0.2	0.6	1.2	1.1	0.6	3.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設 計 図 作 成			0.9	1.9	2.8	2.3	1.8	9.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	数 量 計 算			0.2	0.6	0.7	0.6	0.5	2.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	審 査		0.3	0.6					0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	小計		0.6	3.6	6.3	8.9	7.0	5.3	31.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
天 日 乾燥床 (自然式)	設 計 計 画	0.3	0.2	0.5	0.6	0.6	0.5	2.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	計 算			0.4	1.0	1.7	1.4	0.8	5.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
					0.3	0.5	0.1	0.1	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	施工計画			0.2	0.4	0.8	0.7	0.4	2.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	設 計 図 作 成			0.4	1.4	2.0	1.6	1.4	6.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	数 量 計 算			0.1	0.4	0.5	0.4	0.4	1.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	審 査		0.2	0.4					0.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	小計		0.5	1.7	4.0	6.1	4.8	3.6	20.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															

25 年度版 頁番号	現行(平成 25 年度)	改定(平成 26 年度)																																																																
		備考 1. 本表の内、必要でない作業項目については削除して使用するものとする。 2. 作業項目の計算（構造）は、レベル1地震動及びレベル2地震動に対する計算を含むもので、レベル2地震動の設定は、水道施設耐震工法指針・解説2009年版方法2～4によるものとする。ただし、方法1による場合は、別途計上する。 3. 作業項目の計算（構造）における解析手法は、2次元静的線形解析とし、他の解析手法による場合は別途計上する。 4. 作業項目の計算（機能）は、補強後の水理計算、設備計算、仮設計算等である。 5. 補強方法は、壁・スラブ・柱の増打、耐震壁の増設等による躯体構造の補強を対象とする。 4-4-2-3 設計協議(耐震補強工事実施設計)基本歩掛 第 4 表 設計協議基本歩掛 1 業務当り（単位:人） <table><tr><th>作 業 項 目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>備 考</th></tr><tr><td>第 1 回打合せ</td><td></td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>中間打合せ</td><td></td><td></td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td>1 回当り</td></tr><tr><td>最終打合せ</td><td></td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 備考 1. 一般的な中間打ち合わせは、適宜必要な打ち合わせ回数を計上する。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、それぞれ土木に係るものである。したがって、この業務において建築、機械、電気に該当する工種を追加する場合は、それぞれ 1 工種につき土木に係る歩掛と同数ずつ加算する。 4-4-2-4 現地調査(耐震補強工事の実施設計)基本歩掛 第 5 表 現地調査基本歩掛 1 業務当り（単位:人） <table><tr><th>作 業 項 目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>備 考</th></tr><tr><td>現 地 調 査</td><td></td><td></td><td>1.3</td><td>1.3</td><td></td><td></td><td>1 回当り</td></tr></table> 備考 1. 本表は 1 業務、1 回当りの歩掛である。 2. 各打合せの技師(A)、技師(B)の歩掛は、それぞれ土木に係るものである。したがって、この業務において建築、機械、電気に該当する工種を追加する場合は、それぞれ 1 工種につき土木に係る歩掛と同数ずつ加算する。 4-4-2-5 既存資料調査(耐震補強工事実施設計)基本歩掛 第 6 表 既存資料調査基本歩掛 1 業務当り（単位:人） <table><tr><th>作 業 項 目</th><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師(A)</th><th>技師(B)</th><th>技師(C)</th><th>技術員</th><th>合計</th></tr><tr><td>既存資料調査</td><td></td><td></td><td>1.3</td><td>1.3</td><td></td><td></td><td>2.6</td></tr></table> 備考 本表は 1 業務、1 回当りの歩掛である。	作 業 項 目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備 考	第 1 回打合せ		1.0	1.0					中間打合せ			1.0	1.0			1 回当り	最終打合せ		1.0	1.0					作 業 項 目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備 考	現 地 調 査			1.3	1.3			1 回当り	作 業 項 目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	合計	既存資料調査			1.3	1.3			2.6
作 業 項 目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備 考																																																											
第 1 回打合せ		1.0	1.0																																																															
中間打合せ			1.0	1.0			1 回当り																																																											
最終打合せ		1.0	1.0																																																															
作 業 項 目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	備 考																																																											
現 地 調 査			1.3	1.3			1 回当り																																																											
作 業 項 目	技師長	主任技師	技師(A)	技師(B)	技師(C)	技術員	合計																																																											
既存資料調査			1.3	1.3			2.6																																																											

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)																																																																																																																																																																								
		4-4-2-6 共同溝 (耐震補強工事の実施設計) 基本歩掛 第 7 表 共同溝基本歩掛 1 施設あたり (単位:人) <table><tr><th colspan="3" rowspan="2">作業項目</th><th colspan="6">土木設計</th></tr><tr><th>技師長</th><th>主任技師</th><th>技師 (A)</th><th>技師 (B)</th><th>技師 (C)</th><th>技術員</th><th>計</th></tr><tr><td rowspan="8">共同溝</td><td colspan="2">設 計 計 画</td><td>0.2</td><td>0.3</td><td>0.6</td><td>0.9</td><td>0.7</td><td>0.6</td><td>3.3</td></tr><tr><td rowspan="2">計 算</td><td>構 造</td><td></td><td>0.9</td><td>2.0</td><td>2.8</td><td>2.3</td><td>1.8</td><td>9.8</td></tr><tr><td>機 能</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.0</td></tr><tr><td colspan="2">施 工 計 画</td><td></td><td>0.2</td><td>0.5</td><td>1.1</td><td>0.9</td><td>0.6</td><td>3.3</td></tr><tr><td colspan="2">設 計 図 作 成</td><td></td><td>0.7</td><td>1.9</td><td>2.7</td><td>2.1</td><td>1.6</td><td>9.0</td></tr><tr><td colspan="2">数 量 計 算</td><td></td><td>0.2</td><td>0.5</td><td>0.7</td><td>0.6</td><td>0.4</td><td>2.4</td></tr><tr><td colspan="2">審 査</td><td>0.2</td><td>0.6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.8</td></tr><tr><td colspan="2">小 計</td><td>0.4</td><td>2.9</td><td>5.5</td><td>8.2</td><td>6.6</td><td>5.0</td><td>28.6</td></tr></table> 備考 本表は、1 施設あたりの人工であり複数の施設の耐震補強工事の実施設計をする場合は、施設数を乗じて使用するものとする。施設数は断面形状によって決定する。断面形状が異なる場合には、近接していても別施設とする。 4-4-3 補正 補正は、4-4-3-1～4-4-3-4 の各補正係数を乗ずるものとする。 4-4-3-1 設計対象容量に係る補正 第 8-1 表 2,000m3／日以上 浄水場施設対象水量に係る補正係数 <table><tr><th>設計水量 (m³/日)</th><th>補正係数</th><th>設計水量 (m³/日)</th><th>補正係数</th></tr><tr><td>2,000～ 3,000未満</td><td>0.575</td><td>25,000～ 30,000未満</td><td>1.370</td></tr><tr><td>3,000～ 4,000 "</td><td>0.661</td><td>30,000～ 35,000 "</td><td>1.459</td></tr><tr><td>4,000～ 5,000 "</td><td>0.730</td><td>35,000～ 40,000 "</td><td>1.539</td></tr><tr><td>5,000～ 6,000 "</td><td>0.788</td><td>40,000～ 45,000 "</td><td>1.611</td></tr><tr><td>6,000～ 7,000 "</td><td>0.839</td><td>45,000～ 50,000 "</td><td>1.678</td></tr><tr><td>7,000～ 8,000 "</td><td>0.885</td><td>50,000～ 60,000 "</td><td>1.740</td></tr><tr><td>8,000～ 9,000 "</td><td>0.926</td><td>60,000～ 70,000 "</td><td>1.852</td></tr><tr><td>9,000～10,000 "</td><td>0.964</td><td>70,000～ 80,000 "</td><td>1.953</td></tr><tr><td>10,000～12,000 "</td><td>1.000</td><td>80,000～ 90,000 "</td><td>2.045</td></tr><tr><td>12,000～14,000 "</td><td>1.065</td><td>90,000～100,000 "</td><td>2.129</td></tr><tr><td>14,000～16,000 "</td><td>1.123</td><td>100,000～150,000 "</td><td>2.208</td></tr><tr><td>16,000～18,000 "</td><td>1.175</td><td>150,000～200,000 "</td><td>2.538</td></tr><tr><td>18,000～20,000 "</td><td>1.224</td><td>200,000</td><td>2.803</td></tr><tr><td>20,000～25,000 "</td><td>1.269</td><td></td><td></td></tr></table> 第 8-2 表 2,000m3／日未満 浄水場施設対象水量に係る補正係数 <table><tr><th>設計水量 (m³/日)</th><th>補正係数</th></tr><tr><td>50～ 100未満</td><td>0.127</td></tr><tr><td>100～ 200 "</td><td>0.168</td></tr><tr><td>200～ 300 "</td><td>0.223</td></tr><tr><td>300～ 400 "</td><td>0.262</td></tr><tr><td>400～ 600 "</td><td>0.295</td></tr><tr><td>600～ 800 "</td><td>0.347</td></tr><tr><td>800～1,000 "</td><td>0.390</td></tr><tr><td>1,000～1,500 "</td><td>0.426</td></tr><tr><td>1,500～2,000 "</td><td>0.502</td></tr></table> 備考 水量補正は耐震診断を行う各施設単位の処理水量ごとに設定する。	作業項目			土木設計						技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	計	共同溝	設 計 計 画		0.2	0.3	0.6	0.9	0.7	0.6	3.3	計 算	構 造		0.9	2.0	2.8	2.3	1.8	9.8	機 能							0.0	施 工 計 画			0.2	0.5	1.1	0.9	0.6	3.3	設 計 図 作 成			0.7	1.9	2.7	2.1	1.6	9.0	数 量 計 算			0.2	0.5	0.7	0.6	0.4	2.4	審 査		0.2	0.6					0.8	小 計		0.4	2.9	5.5	8.2	6.6	5.0	28.6	設計水量 (m ³ /日)	補正係数	設計水量 (m ³ /日)	補正係数	2,000～ 3,000未満	0.575	25,000～ 30,000未満	1.370	3,000～ 4,000 "	0.661	30,000～ 35,000 "	1.459	4,000～ 5,000 "	0.730	35,000～ 40,000 "	1.539	5,000～ 6,000 "	0.788	40,000～ 45,000 "	1.611	6,000～ 7,000 "	0.839	45,000～ 50,000 "	1.678	7,000～ 8,000 "	0.885	50,000～ 60,000 "	1.740	8,000～ 9,000 "	0.926	60,000～ 70,000 "	1.852	9,000～10,000 "	0.964	70,000～ 80,000 "	1.953	10,000～12,000 "	1.000	80,000～ 90,000 "	2.045	12,000～14,000 "	1.065	90,000～100,000 "	2.129	14,000～16,000 "	1.123	100,000～150,000 "	2.208	16,000～18,000 "	1.175	150,000～200,000 "	2.538	18,000～20,000 "	1.224	200,000	2.803	20,000～25,000 "	1.269			設計水量 (m ³ /日)	補正係数	50～ 100未満	0.127	100～ 200 "	0.168	200～ 300 "	0.223	300～ 400 "	0.262	400～ 600 "	0.295	600～ 800 "	0.347	800～1,000 "	0.390	1,000～1,500 "	0.426	1,500～2,000 "	0.502
作業項目						土木設計																																																																																																																																																																				
			技師長	主任技師	技師 (A)	技師 (B)	技師 (C)	技術員	計																																																																																																																																																																	
共同溝	設 計 計 画		0.2	0.3	0.6	0.9	0.7	0.6	3.3																																																																																																																																																																	
	計 算	構 造		0.9	2.0	2.8	2.3	1.8	9.8																																																																																																																																																																	
		機 能							0.0																																																																																																																																																																	
	施 工 計 画			0.2	0.5	1.1	0.9	0.6	3.3																																																																																																																																																																	
	設 計 図 作 成			0.7	1.9	2.7	2.1	1.6	9.0																																																																																																																																																																	
	数 量 計 算			0.2	0.5	0.7	0.6	0.4	2.4																																																																																																																																																																	
	審 査		0.2	0.6					0.8																																																																																																																																																																	
	小 計		0.4	2.9	5.5	8.2	6.6	5.0	28.6																																																																																																																																																																	
設計水量 (m ³ /日)	補正係数	設計水量 (m ³ /日)	補正係数																																																																																																																																																																							
2,000～ 3,000未満	0.575	25,000～ 30,000未満	1.370																																																																																																																																																																							
3,000～ 4,000 "	0.661	30,000～ 35,000 "	1.459																																																																																																																																																																							
4,000～ 5,000 "	0.730	35,000～ 40,000 "	1.539																																																																																																																																																																							
5,000～ 6,000 "	0.788	40,000～ 45,000 "	1.611																																																																																																																																																																							
6,000～ 7,000 "	0.839	45,000～ 50,000 "	1.678																																																																																																																																																																							
7,000～ 8,000 "	0.885	50,000～ 60,000 "	1.740																																																																																																																																																																							
8,000～ 9,000 "	0.926	60,000～ 70,000 "	1.852																																																																																																																																																																							
9,000～10,000 "	0.964	70,000～ 80,000 "	1.953																																																																																																																																																																							
10,000～12,000 "	1.000	80,000～ 90,000 "	2.045																																																																																																																																																																							
12,000～14,000 "	1.065	90,000～100,000 "	2.129																																																																																																																																																																							
14,000～16,000 "	1.123	100,000～150,000 "	2.208																																																																																																																																																																							
16,000～18,000 "	1.175	150,000～200,000 "	2.538																																																																																																																																																																							
18,000～20,000 "	1.224	200,000	2.803																																																																																																																																																																							
20,000～25,000 "	1.269																																																																																																																																																																									
設計水量 (m ³ /日)	補正係数																																																																																																																																																																									
50～ 100未満	0.127																																																																																																																																																																									
100～ 200 "	0.168																																																																																																																																																																									
200～ 300 "	0.223																																																																																																																																																																									
300～ 400 "	0.262																																																																																																																																																																									
400～ 600 "	0.295																																																																																																																																																																									
600～ 800 "	0.347																																																																																																																																																																									
800～1,000 "	0.390																																																																																																																																																																									
1,000～1,500 "	0.426																																																																																																																																																																									
1,500～2,000 "	0.502																																																																																																																																																																									

平成 26 年度水道施設整備費国庫補助事業に係る歩掛表 改定比較表

25 年度版 頁番号	現行 (平成 25 年度)	改定 (平成 26 年度)
		4-4-3-2 類似施設に係る補正 類似系列施設の耐震補強工事の実施設計を行う場合は、第 3 表基本歩掛人工に 0.65 を乗じて使用するものとする。類似構造物とは、同一の耐震補強方法で若干補強範囲が異なる施設とする。これによらない場合（耐震補強方法、補強位置が異なる場合）は、系列施設単位ごとに算定する。 4-4-3-3 設備設計に係る補正 耐震補強工事の実施設計において、壁補強に伴うゲートの付け替えなどの付帯施設の付け替えについては、この歩掛に含むものとする。部分的な設備更新（既存設備を単純に入れ替えるだけの設計作業）を行う場合は、第 3 章構造物設計歩掛第 3 節浄水場設計歩掛第 5-1 表及び第 5-2 表機械、電気的设计図作成、数量計算の基本歩掛に 15/100 を増加させ、本歩掛に加算するものとする。全面的な設備機器の更新設計を行う場合には、別途計上すること。 4-4-3-4 掘削深度に係る補正 掘削深度が大きい場合 (5m 以上 10m 未満) は、第 3 表耐震補強工事の実施基本歩掛に 15/100 増加、さらに極めて深い場合 (10m 以上) は、30/100 増加するものとする。