

南部・中部地域の配電網におけるアモルファス高効率変圧器の導入

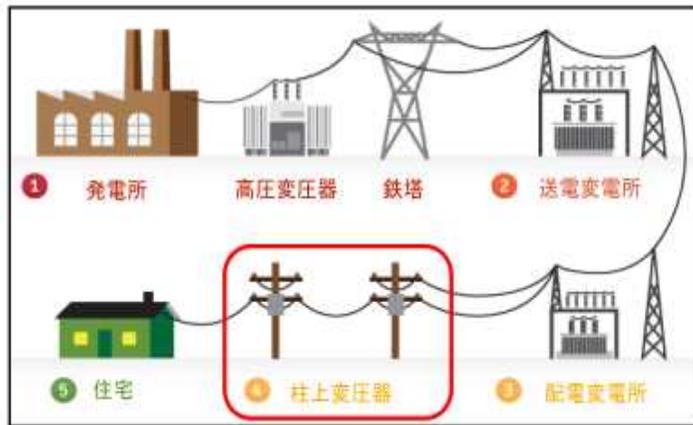
プロジェクト実施者：(日本側) 裕幸計装株式会社、(ベトナム側) EVN SPC, EVN HCMC, EVN CPC, EVN Danang

GHG排出削減プロジェクトの概要

ベトナム南部・中部地域の配電網に一般的なケイ素鋼変圧器に替えて、高効率なアモルファス変圧器を導入することにより、配電に係る電力ロス（配電用変圧器の無負荷損失）を低減するとともに、発電由来のCO₂を削減する。

当該変圧器はEVN SPC（南部配電網）へ2,683台、EVN HCMC（ホーチミン市配電網）へ892台、EVN CPC（中部配電網）へ977台、EVN Danang（ダナン市配電網）へ282台の計4,834台導入される。

ベトナム変圧器メーカーのTHIBIDIが当該変圧器を製造するが、変圧器のコア部分のアモルファス合金は、全て島根県にある日立金属の安来工場で製造、供給される。



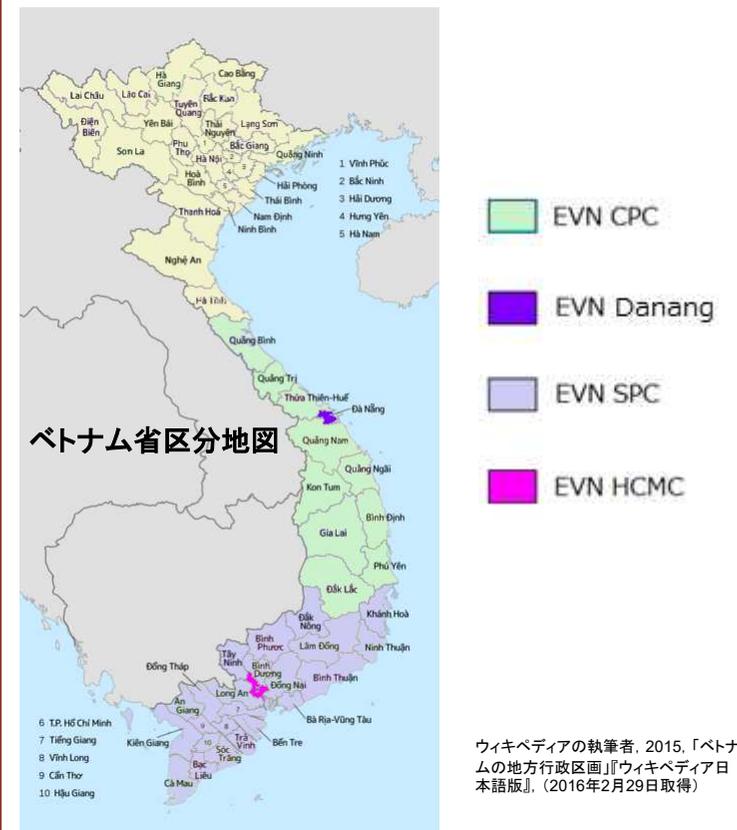
上記「④柱上変圧器」が設備補助対象

アモルファス
高効率変圧器

想定GHG排出削減量

3,885 tCO₂/年

JCM設備補助事業実施サイト



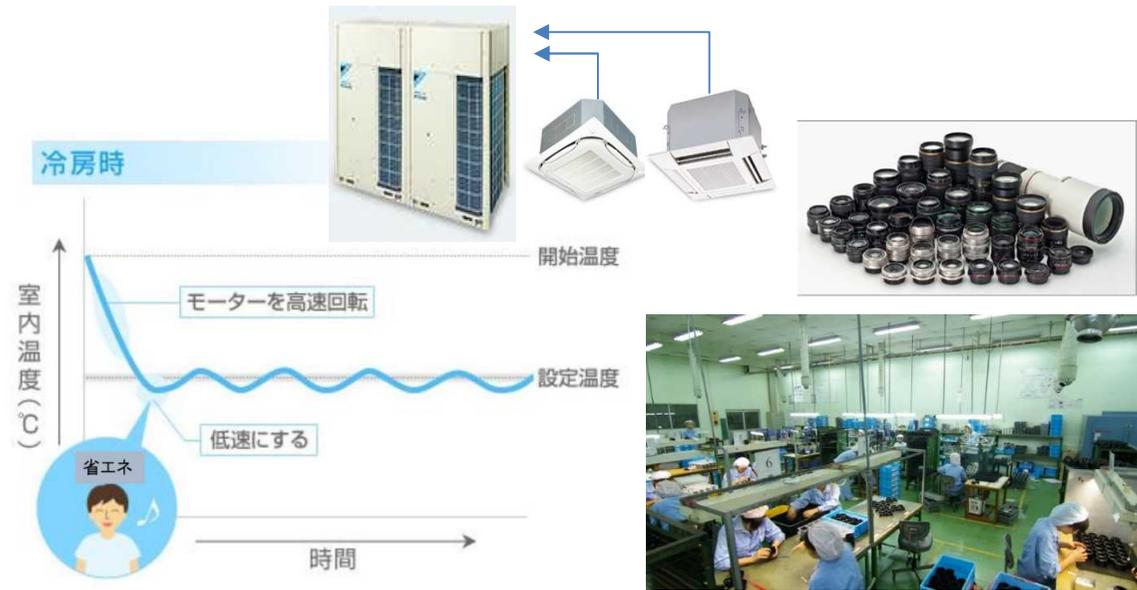
レンズ工場における省エネ型空調設備の導入

プロジェクト実施者：(日本側) (株)リコー、(ベトナム側) RICOH IMAGING PRODUCTS (Vietnam) CO., LTD.

GHG排出削減プロジェクトの概要

ハノイ市東部にある一眼レフカメラ等の交換レンズ工場における空調設備を、高効率かつ低消費電力の機器に更新する。省エネルギーによる温室効果ガスの排出削減及びオペレーションコスト削減を図り、既存工場の省エネ型工場への転換を行う。また、適切なオペレーション・モニタリングの実施を担保するための、工場職員への研修等を実施する。

同時に職場労働環境の改善により製品品質の安定・向上が期待でき、メンテナンスコストの低減も見込まれる。



想定GHG排出削減量

147tCO₂/年

JCM設備補助事業実施サイト

