

インドネシアの工場空調及びプロセス冷却用のエネルギー削減

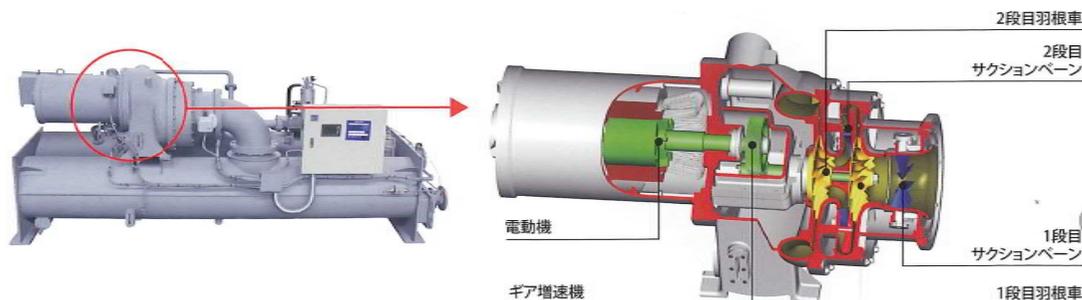
プロジェクト実施者:(日本側)荏原冷熱システム(株)、日本工営(株) (インドネシア側)Primatexco Indonesia

GHG排出削減プロジェクトの概要

インドネシアの繊維工場では、製品の品質確保のために温度・湿度管理が必要であり、工場内空調に大量のエネルギーが消費されている。このため、旧式冷凍機2基(230USRt、250USRt(※))を、新型省エネ冷凍機1基(500USRt)に更新し、CO2を削減する。

(※ USRt:アメリカ冷凍トン(冷凍機の能力を表す単位の一つ。1冷凍トンとは24時間に0°Cの水1tを氷にするために除去すべき熱量))

導入する新型省エネ冷凍機は、高効率の圧縮機、エコマイザーサイクル及び冷媒過冷却サイクルを採用し、省エネ化を図っている。



JCM設備補助事業実施サイト

PT. Primatexco Indonesia工場
(中部ジャワ州バタン(Batang)市)



想定GHG排出削減量

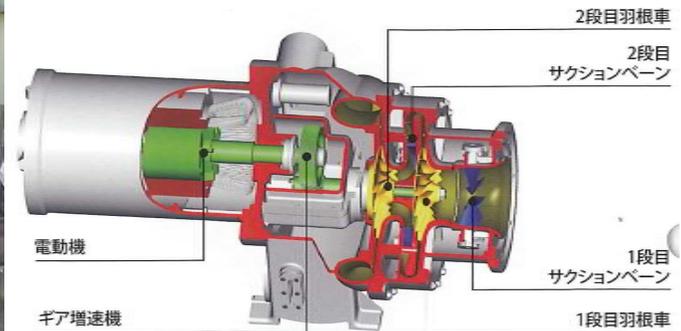
117tCO2/年(累積削減見込み量819tCO2)

省エネ型ターボ冷凍機を利用した工場設備冷却の導入

プロジェクト実施者：(日本側)荏原冷熱システム、日本工営 (インドネシア側) Nikawa Textile Industry

GHG排出削減プロジェクトの概要

インドネシアの繊維工場では、製品の品質確保のために温度・湿度管理が必要であり、工場内空調に大量のエネルギーが消費されている。このため、旧式冷凍機を新型省エネ冷凍機1基(500 USRt※)に更新し、CO2を削減する。



(※ USRt: アメリカ冷凍トン(冷凍機の能力を表す単位の一つ。1冷凍トンとは24時間に0°Cの水1tを氷にするために除去すべき熱量))

導入する新型省エネ冷凍機は、高効率の圧縮機、エコマイザーサイクル及び冷媒過冷却サイクルを採用し、省エネ化を図っている。

想定GHG排出削減量

205tCO₂/年(累積削減見込み量1,435tCO₂)

事業実施サイト

PT. Nikawa Textile 工場
(西ジャワ州Karawang(カラワン))

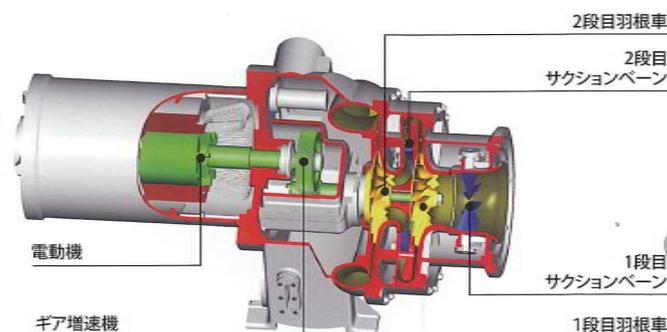


工場空調及びプロセス冷却用のエネルギー削減(フェーズ2)

プロジェクト実施者:(日本側)荏原冷熱システム、日本工営 (インドネシア側) Primatexco Indonesia

GHG排出削減プロジェクトの概要

インドネシアの繊維工場では、製品の品質確保のために温度・湿度管理が必要であり、工場内空調に大量のエネルギーが消費されている。このため、旧式冷凍機を新型省エネ冷凍機1基(500 USRt※)に更新し、CO2を削減する。



(※ USRt: アメリカ冷凍トン(冷凍機の能力を表す単位の一つ。1冷凍トンとは24時間に0°Cの水1tを氷にするために除去すべき熱量))

導入する新型省エネ冷凍機は、高効率の圧縮機、エコマイザーサイクル及び冷媒過冷却サイクルを採用し、省エネ化を図っている。

想定GHG排出削減量

152tCO2/年(累積削減見込み量1,064tCO2)

事業実施サイト

PT. Primatexco Indonesia工場
(中部ジャワ州バタン(Batang)市)

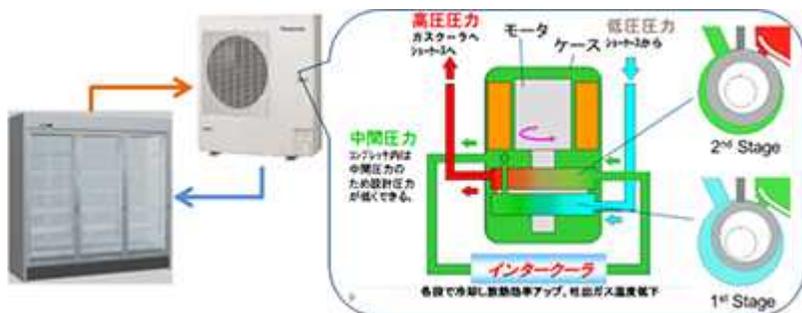


インドネシアコンビニエンスストア省エネプロジェクト

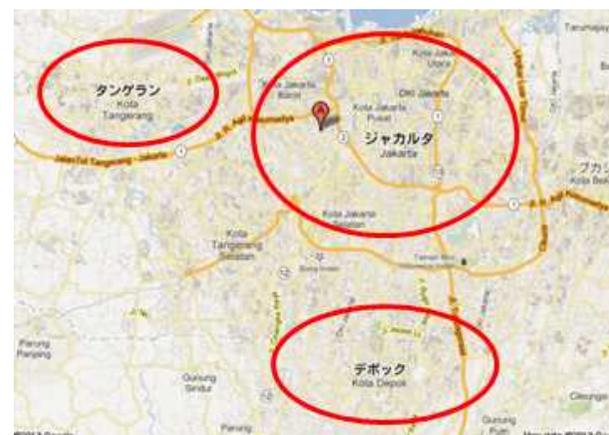
プロジェクト実施者: (日本側) ローソン (インドネシア側) Midi Utama Indonesia

GHG排出削減プロジェクトの概要

インドネシアのコンビニエンスストアに、高効率インバータエアコン、自然冷媒を用いた高効率冷蔵・冷凍ショーケース及びLED照明を導入することにより、消費電力量及びCO₂排出量を削減する。



JCM設備補助事業実施サイト



想定GHG排出削減量

141tCO₂/年(累積削減見込み量1,128tCO₂)