# 主要排出源における排出量のトレンド及び削減対策・効果とパラメーターとの関係性について

# <目次>

・燃料の燃焼分野(CO <sub>2</sub> )	p.1
・エネルギー分野(各種炉)	p.3
・燃料からの漏出分野	p.4
・工業プロセス及び製品の使用分野	p.5
・運輸分野(CH <sub>4</sub> 、N <sub>2</sub> O)	p.6
・工業プロセス及び製品の使用分野(HFC等4ガス分野)	p.7
・農業分野	p.9
・土地利用、土地利用変化及び林業(LULUCF)分野	p.10
・廃棄物分野	p.11
・NMVOC分野	p.13

#### 燃料の燃焼分野(CO2)の主要排出源における排出量のトレンド及び削減対策・効果とパラメーターとの関係性について

排出量(ktCO<sub>2</sub>) 変化率 温室効果ガス総排 出電に占める割合 (CO<sub>2</sub>) 総排出 に占める割合 (%) (2019年度) (2013年度比 2013年度比 (2019年度) (2019年度) (2019年度) (2019年度) (2019年度) (2019年度) (2019年度) (2019年度) 削減効果が表れるバラメーター及び 改善の必要性・方向性 (※削減効果の適切な反映のため今後 改善が必要なバラメーターは赤太字で表 (CO<sub>2</sub>)総排出 に占める案積割 量に占める割合 合 (%) (2019年 (2019年度) 度) 2030年度排出削減目標に向けた主な削減対策 (※地球温暖化対策計画(令和3年10月22日閣議決定)に記載の対策は赤太字で表示) 国内公表区分 区分(温室効果ガスインベントリ) 総合エネルギー統計区分 ガス種 火力発電所の熱効率維持対策等による発電の高効率化 安全が確認された原子力発電の活用 再生可能エネルギー(電気・熱)の最大限の導入 水素・アンモニア混焼技術の開発 ネルギー転換(電気・熱配分前) エネルギー転換部門 1. エネルギー産業 CO<sub>2</sub> 燃料消費量 526,339 432,928 35.7% 42.19 42.1% 348,412 24% 🕍 ※ただし、自家用発電、自家用電 (製油所·発電所等) カに伴う排出は含まない。 電気·熱配分後排出量 既築住宅の省エネ基準への適合推進 高効率給温器(ヒートボンプ給温器、潜熱回収型、燃料電池)の導入 高効率照明の導入 浄化槽の省エネルギー化 ・アンにはいロエネルテーと トップランナー制度等による機器の省エネルギー性能向上 HEMS・スマートメーター・スマートホームデバイスの導入や省エネルギー情報提供を通じた徹底的なエ 家庭部門 4. その他部門 CO<sub>2</sub> 128,734 207,594 159,236 🛊 24% 🦊 -23% 13.1% 15.5% ネルギー管理の実施 ・クールビズ・ウォームビズの実施徹底の促進 家庭エコ診断再生可能エネルギー電気の積極的な使用 【業種(産業部門)模断】 ・産業界空間機器(電気系:バッケーシエアコン、チリングユニット、ターボ冷凍機、燃料系:カスヒート ボンブ、吸収で合業機)の導入 ・高効率産業ヒートボンブの導入 - 高効率産業とトトポンプの導入
- 企業県高効準原理の導入
- 化成業工業炉 (誘導加熱型、金属溶解型、断熱強化型、廃熱回収型、原材料余熱型) の導入
- 高数準産業用モータ、インパータの導入
- 高数準産業用モータ、インパータの導入
- コージェネルーションの導入
- コージェネルーションの導入
- 石炭、重油からガス等への燃料転換
- FEMSを利用と徹底的なエネルギー管理の実施
- 建築物の省エネルギー化
- 再生可能エネルギー(電気・熱) の利用拡大
/ (社会(金属) 2. 製造業及び建設 産業部門(工場等) a. 鉄鋼 燃料消費量 鉄鋼業 CO<sub>2</sub> 174,380 182,266 154,554 🔌 -11% -15% 12.8% 15.0% 30.5% 【鉄鋼業】 (終網業)
- 主な電力需要設備(酸素プラント、送風機、圧縮空気の3設備)の効率改善
- 廃プラスチックの製鉄所でのグラカルリサイクル拡大
- コークス炉の改善効率
- 1979年度以前に運転開始した自常発電設備、共同火力発電設備の高効率化
(予備機、廃止等が決定した設備は除く。)
- 高炉炉頂圧の圧力回復発電、コークス炉における顕熱回収、焼結排熱回収設備、転炉排熱回
- 高炉炉頂圧の圧力回復発電、コークス炉における顕熱回収、焼結排熱回収設備、転炉排熱回
- 高小炉炉頂圧の バアが以上の正プロロのでは、コープスアーにおりも同時にロベッルの2017年に日本は 新的製鉄プロセス(コークス代替還元制(フェロコークス))の導入 境調和型製鉄プロセス(複製ガス中水素や未利用低温排熱の利用)の導入 - 公共交通機関及び自転車の利用促進 - 次世代自動車の普及、燃費改善等 - 道路交通流対策の推進 - 自動走行の推進 運輸部門(自動車等) b. 自動車 旅客(乗用車) **7** 18% 🕍 燃料消費量、炭素排出係数 3. 運輸 CO<sub>2</sub> 81,878 107,805 96,808 -10% 8.0% 9.49 39.9% エコドライブ カーシェアリング 【業種(産業部門)横断】 【石油製品製造業(エネルギー転換)】 エネルギー転換部門 1. エネルギー産業 エネルギー転換(電気・熱配分後) CO<sub>2</sub> **№** -10% **№** 燃料消費量 96,213 102,712 熱の有効利用の推進 高度制御・高効率機器の導入 動力系の効率改善 プロセスの大規模な改良・高度化 (製油所·発電所等) ・次世代自動車の普及、燃費改善等・道路交通流対策の推進 - 自動走行の推進
- ユコドライブ関連機器導入による自動車運送事業等のグリーン化
- 非両の大型化、トレーラー化、トラック輸送の効率化の推進
- 共同輸配送の推進
- トローン物流の社会実装
- 港湾の配通な選択による貨物の陸上輸送距離の削減
- 静川物派に関するモーダルシフト・輸送効率化の推進
- 海上輸送へのモーダルシフトの推進
- 鉄道貨物輸送へのモーダルシフトの推進 自動走行の推進 運輸部門(自動車等) CO<sub>2</sub> 91,993 75,829 <u>⊌</u> -189 6.3% 7.49 55.79 【業種(産業部門)横断】 【化学工業】 1047上乗」 ・化学の省エネルギープロセス技術の導入 ・自然エネルギー由来の水素を用いた二酸化炭素原料化技術の導入 ・連転方法(圧力・温度・流量・環流比等条件変更、連転台数削減、生産計画の改善、長期連続連 2. 製造業及び建設 産業部門(工場等) 化学工業(含石油石炭製品)  $CO_2$ 63,675 68,407 56,243 🕍 -12% 🕍 4.6% -18% 5.5% 転・寿命延長、時間短縮、高度制御・制御強化・計算機高度化、再利用・リサイクル・その他)の改善 ・排出エネルギー (排出温冷熱利用・回収、廃液・廃油・廃ガス等の燃料化、蓄熱・その他) の回収・プロセスの合理化 (製法転換、方式変更・触媒変更、ビンチ解析適用・その他) 【業種横断】 2. 製造業及び建設 (鉄鋼業を参照のこと) 【機械製造業】 産業部門 (工場等) a. その他 機械製造業 CO-58.931 52,580 40.241 -23% 3.3% 3.99 65.0% 燃料消費量 【業種(業務その他部門)横断】 ・新築・既築建築物の省エネルギー化 高効率業務用給湯機 (ヒートボンプ給湯器、潜熱回収型給湯器) の導入 ・高効率照明の導入 風効率系明の導入 トップランナー制度等による機器の省エネルギー性能向上 BEMSの活用、省エネ診断等を通じた徹底的なエネルギー管理の実施 地域マイクログリット等による、エネルギーの地産地消及び面的利用の促進 業務その他部門 (商業・サービス・事業所等) 1. その他部門 CO<sub>2</sub> 14,748 ♠ 163% 3.2% 3.8% 燃料消費量 ・クールビズ・ウォームビズの実施徹底の促進 ・再生可能エネルギー(電気・熱)の利用拡大 スマートエネルギーネットワークの導入 【業種(産業部門)横断】 【窯業・土石製品製造業】 2. 製造業及び建設 ・無乗・エロ政師教壇集型 ・ 病熱発電、スラグ用堅型ミル、石炭用堅型ミル、高効率クーラーの導入 ・ 廃棄物の熟エネルギー代替としての利用 ・ セメント製造プロセス低温焼成関連技術の導入 窯業・土石製品製造業 産業部門(工場等) f. 窯業土石 CO<sub>2</sub> 53,888 34,807 29,077 🖖 -46% 🕍 2.4% 2.8% 71.6% 燃料消費量 -16% ガラス溶融プロセス技術の導入 業務その他部門 . その他部門 . 業務 宿泊業・飲食サービス業 CO<sub>2</sub> 12,881 23,957 86% -259 2.0% 2.3% 74.0% 燃料消費量 31,984 (商業・サービス・事業所等) 業務その他部門 【業種(業務その他部門)横断】 (卸売業・小売業を参照のこと) 4. その他部門 a. 業務 医療•福祉 CO<sub>2</sub> 24,914 22,316 98% 🔌 -10% 1.8% 2.2% 76.1% 燃料消費量 11,263 (商業・サービス・事業所等) 【業種(産業部門)横断】 製造業及び建設 業部門(工場等) 32,65 78.2% 【パルプ・紙・紙加工品製造業】 【業種(産業部門)横断】 2. 製造業及び建設 80.2% 【食品飲料製造業】 13 産業部門(工場等) e. 食品加工·飲料 食品飲料製造業  $CO_2$ 14,033 25,014 20,298 45% -19% 1.7% 2.0% 燃料消費量 ・嫌気排水処理の推進 ・共同配送、容器包装規格統一、賞味期限の取扱い 業務その他部門 4. その他部門 . 業務 他サービス業 CO<sub>2</sub> 9,757 19,752 19,510 100% 1.6% 1.9% 燃料消費量 (商業・サービス・事業所等) 業務その他部門 82.0% 生活関連サービス業・娯楽業 1.5% 燃料消費量 4. その他部門 a. 業務 CO<sub>2</sub> 15,241 21,703 17,614 16% -199 1.79 83.8% (商業・サービス・事業所等) 業務その他部門 【業種(業務その他部門)横断】 教育,学習支援業 燃料消費量 4. その他部門 . 業務 CO<sub>2</sub> 6,121 19,184 16.401 168% -159 1.4% 1.6% 85.4% (商業・サービス・事業所等) 業務その他部門 分類不能•内訳推計誤差 CO<sub>2</sub> -56% -23% 燃料消費量 4. その他部門 a. 業務 37,369 21,120 1.3% 1.6% 86.9% 16,341 (商業・サービス・事業所等) 【業種(産業部門)横断】 18 産業部門(工場等) c. 農林水産業 燃料消費量 4. その他部門 CO<sub>2</sub> 12,172 11,322 11,091 -9% -2% 0.9% 1.1% 88.0%【農業】 |原来| |施設国芸における省エネ設備(ヒートボンブ、木質パイオマス利用加温設備、多段式サーモ)の導入 ・省エネ農機(自動操舵装置、電動農機)の導入 89.0% 【業種 (産業部門) 横断】 2. 製造業及び建設 19 産業部門 (工場等) g. その他 プラスチック・ゴム・皮革製品製造業 CO<sub>2</sub> 13,286 12,457 10,423 4 -229 -16% 0.9% 1.09 燃料消費量 ・機材・装備品等への新技術導入、管制の高度化による連航方式の改善、持続可能な航空燃料 (SAF) 燃料消費量、炭素排出係数 21 運輸部門 (自動車等) CO<sub>2</sub> 9,276 🖈 56% 3. 運輸 旅客 (航空) 7% 0.8% 0.9% 89.9% a. 航空 5,937 8,643

1

	業務その他部門														【業種 (業務その他部門) 横断] (御売業・小売業を参照のこと)	
20	(商業・サービス・事業所等)	4. その他部門	a. 業務	電気ガス熱供給水道業	CO <sub>2</sub>	5,019	12,327	8,979	79%	6 🖖 -	-27%	0.7%	0.9%	90.8%	「電気ガス無供給水道集」 ・上下水道における省エネルギー・再生可能エネルギーの導入	燃料消費量
22 j	産業部門(工場等)	2. 製造業及び建設 業	g. その他	繊維工業	CO <sub>2</sub>	20,876	9,635	8,128	-61%	6 <u>24</u> -	-16%	0.7%	0.8%	91.6%	【業種(産業部門)横断] (鉄銅業を参照のごと)	燃料消費量
24	重輸部門(自動車等)	3. 運輸	c. 鉄道	旅客(鉄道)	CO <sub>2</sub>	7,013	9,396	7,499	7%	ó 🌵 -	-20%	0.6%	0.7%	92.3%	·公共交通機関及び自転車の利用促進 ·地域公共交通利便增進事業を通じた路線効率化 ·省工ネ型車両の導入	燃料消費量
23 j	産業部門 (工場等)	2. 製造業及び建設 業	b. 非鉄金属	非鉄金属製造業	CO <sub>2</sub>	14,939	10,126	7,349	<b>↓</b> -51%	i 🌓 -	-27%	0.6%	0.7%	93.0%	【樂種(座樂部門)横断】 (鉄銅業を参照のこと)	燃料消費量
26	業務その他部門 (商業・サービス・事業所等)	4. その他部門	a. 業務	運輸業・郵便業	CO <sub>2</sub>	4,212	8,654	7,301 /	<b>↑</b> 73%	6 <u>≥</u> 4 -	-16%	0.6%	0.7%	93.8%	【業権 (業務その他部門) 横断] (卸充業・小売業を参照のごと) 【連翰業・郵便業】 ・鉄道施設への省エス設備の導入 ・空港施設・空港車両の二酸化炭素削減取組 ・物流施設の省エネルギー機器導入 ・省エネルギー型荷役機械等の導入の推進	燃料消費量
25 j	<b>産業部門(工場等)</b>	2. 製造業及び建設 業	g. その他	金属製品製造業	CO <sub>2</sub>	7,938	8,718	7,116	<b>≥</b> -10%	ó <b>≥</b> 1 -	-18%	0.6%	0.7%	94.4%	【業種(産業部門)横断】 (鉄銅業を参照のこと) 【金鳳製品製造業】 - 再生可能エネルギーを利用した風力発電用ペアリング	燃料消費量
28 3	<b>重輸部門(自動車等)</b>	3. 運輸	d. 船舶	貨物(船舶)	CO <sub>2</sub>	8,697	7,165	6,930	J -20%	ó <b>→</b>	-3%	0.6%	0.7%	95.1%	・省エネルギー型船舶の普及促進 ・ドローン物流の社会実装 ・静脈物流に関するモーダルシフト・輸送効率化の推進 ・海上輸送へのモーダルシフトの推進 ・鉄道貨物輸送へのモーダルシフトの推進	燃料消費量
27 j	<b>産業部門(工場等)</b>	2. 製造業及び建設 業	g. その他	建設業	CO <sub>2</sub>	11,751	7,534	6,486	<b>J</b> -45%	ó <b>≥</b> 1 -	-14%	0.5%	0.6%	95.7%	【業種(産業部門)横断] (鉄銅業を参照のこと) 【建設業】 ・感質性能の優れた建設機械、更には革新的建設機械(電気、水素、バイオマス等)の導入	燃料消費量
29	業務その他部門 (商業・サービス・事業所等)	4. その他部門	a. 業務	情報通信業	CO <sub>2</sub>	1,429	7,490	6,448	<b>↑</b> 351%	ó 얼 -	-14%	0.5%	0.6%	96.4%	【築種(業務その他部門)横断]	燃料消費量
30	業務その他部門 (商業・サービス・事業所等)	4. その他部門	a. 業務	不動産業·物品賃貸業	CO <sub>2</sub>	5,110	6,836	5,601	7 10%	ó <u>w</u> -	-18%	0.5%	0.5%	96.9%	(銀売業・小売業を参照のごと)	燃料消費量
32	重輸部門(自動車等)	3. 運輸	b. 自動車	旅客 (バス)	CO <sub>2</sub>	5,108	4,504	3,992	<b>↓</b> -22%	ó <b>≥</b> 1 -	-11%	0.3%	0.4%	97.3%	- 次世代自動車の普及、燃費改善等 - 遊路交通流対策の推進 - 自動走行の推進 - エコドライブ関連機器導入による自動車運送事業等のグリーン化	燃料消費量、炭素排出係数
31	業務その他部門 (商業・サービス・事業所等)	4. その他部門	a. 業務	学術研究・専門・技術サービス業	CO <sub>2</sub>	2,428	5,541	3,848	<b>§</b> 59%	ó 🌵 -	-31%	0.3%	0.4%	97.7%	【業種 (業務その他部門) 横断] (卸売業・小売業を参照のこと)	燃料消費量
34	<b>重輸部門(自動車等)</b>	3. 運輸	d. 船舶	旅客(船舶)	CO <sub>2</sub>	4,603	3,569	3,324	<b>↓</b> -28%	ó <u></u>	-7%	0.3%	0.3%	98.0%	- 省工ネルギー型船舶の普及促進 - LNG燃料船の導入	燃料消費量
35 i	<b>雀業部門(工場等)</b>	4. その他部門	c. 農林水産業	漁業	CO <sub>2</sub>	7,729	3,791	3,275	<b>J</b> -58%	6 <u>24</u> -	-14%	0.3%	0.3%	98.3%	【集種 (産業部門) 横断] (鉄銅業を参照のごと) (油業) ・出来漁船への転換 ・LNG燃料館の導入	燃料消費量
33	業務その他部門 (商業・サービス・事業所等)	4. その他部門	a. 業務	公務	CO <sub>2</sub>	1,720	4,435	3,120	<b>↑</b> 81%	6 • -	-30%	0.3%	0.3%		[業種 (業務その他部門) 横断] (即売業・小売業を参照のこと) (22期) - LED 泊路原明の整備促進 - 高度・通路交通システム (ITS) の権進による信号機の集中制御化 - 信号機の改良・プロファイル (ハイブリッド) 化 - 信号機の改良・プロファイル (ハイブリッド) 化	燃料消費量
36 j	<b>産業部門(工場等)</b>	2. 製造業及び建設 業	d. パルプ・紙	印刷·同関連業	CO <sub>2</sub>	4,149	3,682	2,679	<b>↓</b> -35%	6 <b>4</b> -	-27%	0.2%	0.3%	98.9%	【業種(産業部門)横断】 (失調業を参照のごと) [印耶・同関連業] ・省エネ型印刷主要資材の開発の推進	燃料消費量
37 j	産業部門(工場等)	2. 製造業及び建設 業	g. その他	木製品·家具他工業	CO <sub>2</sub>	3,762	2,506	2,478	<b>↓</b> -34%	ó <b>⇒</b>	-1%	0.2%	0.2%	99.1%	【薬種(産薬部門)横断】 (鉄銅業を参照のこと)	燃料消費量
	業務その他部門 (商業・サービス・事業所等)	4. その他部門	a. 業務	金融業·保険業	CO <sub>2</sub>	2,477	3,008	2,273	-8%	ó <b>ψ</b> -	-24%	0.2%	0.2%	99.3%	【業種(業務その他部門)横断] (卸売業・小売業を参照のこと)	燃料消費量
39 j	<b>産業部門(工場等)</b>	2. 製造業及び建設 業	g. その他	鉱業他	CO <sub>2</sub>	5,580	1,638	1,350	<b>-76</b> %	δ <b>≥</b> 1 -	-18%	0.1%	0.1%	99.5%	【業権(産業部門)横断] (鉄鋼業を参照のごと) (鉱業他) ・熱電変換材料の普及	燃料消費量
40 3	重輸部門(自動車等)	3. 運輸	a. 航空	貨物(航空)	CO <sub>2</sub>	1,226	1,506	1,212	<b>≫</b> -1%	ó 🐿 -	-20%	0.1%	0.1%	99.6%	・機材・装備品等への新技術導入、管制の高度化による運航方式の改善、持続可能な航空燃料 (SAF) ・静脈物流に関するモーダルシフト・輸送効率化の推進 ・海上輸送へのモーダルシフトの推進 ・鉄道貨物輸送へのモーダルシフトの推進	燃料消費量、 <mark>炭素排出係数</mark>
41	<b>産業部門(工場等)</b>	2. 製造業及び建設 業	g. その他	他製造業	CO <sub>2</sub>	1,394	1,750	1,113	<b>↓</b> -20%	6 <b>4</b> -	-36%	0.1%	0.1%	99.7%	(薬種(産業部門)横断) (鉄銅業を参照のごと)	燃料消費量
43 j	<b>産業部門(工場等)</b>	4. その他部門	c. 農林水産業	水産養殖業	CO <sub>2</sub>	1,008	876	732	<b>↓</b> -27%	6 얼 -	-16%	0.1%	0.1%	99.8%		燃料消費量
-	重輸部門(自動車等)	3. 運輸	b. 自動車	二輪車	CO <sub>2</sub>	1,374	837	716	<b>48</b> %	6 <u>34</u> -	-14%	0.1%	0.1%	99.8%	- 次世代自動車の普及、燃費改善等 - 遊路交通流対策の推進	燃料消費量、炭素排出係数
	業務その他部門 (商業・サービス・事業所等)	4. その他部門	a. 業務	複合サービス事業	CO <sub>2</sub>	1,043	959	615	<b>↓</b> -41%	ъ <b>•</b> -	-36%	0.1%	0.1%	99.9%	【樂報 (業務その他部門) 横断[ (卸売業・小売業を参照のこと)	燃料消費量
45 j	<b>産業部門(工場等)</b>	4. その他部門	c. 農林水産業	林業	CO <sub>2</sub>	1,232	600	605	-51%	6 →	1%	0.0%	0.1%	100.0%	「銀種 (産業部門) 横断] (鉄鋼業を参照のこと)	燃料消費量
		3. 運輸	c. 鉄道	貨物(鉄道)	CO <sub>2</sub>	600	539		J -38%		-31%	0.0%	0.0%	100.0%	・金工名型車両の導入 ・静脈物派に関するモーダルシフト・輸送効率化の推進 ・海上輸送へのモーダルシフトの推進 ・鉄道貨物輸送へのモーダルシフトの推進	燃料消費量
3	産業部門(工場等) 重輸部門(自動車等) 業務その他部門(商業・サービス	·事業所等)				503,378 208,428 130,818	224,244	205,956	<b>1</b> %	6 🕍	17% 8% 19%	31.7% 17.0% 15.9%	37.4% 20.0% 18.8%			
	家庭部門 エネルギー転換部門(製油所・発					128,734	207,594			о́ <b></b>	23%	13.1%	15.5% 8.4%			
3	然料の燃焼分野総排出量 主1:分野総排出量に占める割合	が1%未満の排出源は精						1,028,778			-17%	84.9%	100.0%			

エネルギー転換部門(製油所・発電所等) 燃料の燃焼分野 総排出量 注1:分野総排出量に占める割合が1%未満の排出源は精緻化及び削減対策の検討は行っていない。 注2:分野総排出量に占める割合が架計90%を超える上位の排出源を、水色で表示。

#### エネルギー分野(各種炉)の主要排出源における排出量のトレンド及び削減対策・効果とパラメーターとの関係性について

※本資料の目的は、以下のとおり。・削減対策の削減効果が、温室効果ガス排出・吸収目録(温室効果ガスインベントリ)で使用されているパラメーターの変化を通じて適切に排出量に反映される形になっているかどうかの確認・現在の温室効果ガスインベントリにおける算定方法や、現行対策及び今後想定される追加対策等を踏まえた、今後算定方法を改善している必要のある排出源やパラメーターの特定(算定方法の改善や追加対策の検討における基礎資料としての活用を想定)

				1		※変化率	は20%以上:	<b>№ 、5~20%</b>		、-20~-5%: 🥞 、-20%	6未満: 🌵		別:法効果が事わるパラノーカー及び
<b>見よりまなり</b>	□八 (海南秋·	1#7 /> **> LII	_11) <del>- 1</del> 14€	排出	量(ktCO	2)		化率		エネルギー分野(各種 炉)総排出量に占める割		2030年度排出削減目標に向けた主な削減対策	削減効果が表れるバラメーター及び 改善の必要性・方向性
国内公表区分	<b>运力</b> (温奎划茅	見ガスインベントリ)	ガス種	1000 500	2012/2017			9年度)	(%)	合(%)	占める累積割合 (2019年度)	<ul><li>(※地球温暖化対策計画(令和3年10月22日 閣議決定)に記載の対策は赤太字で表示)</li></ul>	(※削減効果の適切な反映のため今後改善が必要なバラメーターは赤ス
エネルギー転換部門 (製油								2013年度比		(2019年度)			字で表示) ・燃料種別、炉種別のN <sub>2</sub> O排出係数
所·発電所等)	1. エネルギー産業	a. 発電及び熱供給	N <sub>2</sub> O	512	1,971	1,583	<b>1</b> 209%	<u>≥</u> -20%	0.13%	33.7%	33.7%	燃料の燃焼(CO <sub>2</sub> )を参照	・水素・アンモニアの燃料消費実態
													・燃料種別、炉種別のN <sub>2</sub> O排出係数
産業部門(工場等)	2. 製造業及び建設業	f. 窯業土石	N <sub>2</sub> O	237	486	442	<b>1</b> 86%	<u>≥</u> -9%	0.04%	9.4%	43.1%	"	※工業炉での燃料利用が進んだ場合は、水素・アンモニアの燃料消費。 要素を
													費実態 ・燃料種別、炉種別のN <sub>2</sub> O排出係数
産業部門(工場等)	2. 製造業及び建設業	a. 鉄鋼	N <sub>2</sub> O	333	394	403	<b>1</b> 21%	<b>⇒</b> 2%	0.03%	8.6%	51.7%	"	※工業炉での燃料利用が進んだ場合は、水素・アンモニアの燃料消
													費実態
産業部門(工場等)	2. 製造業及び建設業	d. パルプ・紙	N <sub>2</sub> O	144	349	200	<b>108%</b>	→ -14%	0.02%	6.4%	58.0%	"	・燃料種別、炉種別のN2O排出係数 ※工業炉での燃料利用が進んだ場合は、水素・アンモニアの燃料消
	Z. BERNO EDR	G. 7775 1100	1120	111	545	233	10070	1470	0.02 /0	0.470	30.070		費実態
エネルギー転換部門 (製油													・燃料種別、炉種別のN <sub>2</sub> O排出係数
所·発電所等)	1. エネルギー産業	b. 石油精製	N <sub>2</sub> O	313	360	279	≥ -11%	<b>↓</b> -23%	0.02%	5.9%	64.0%	"	※工業炉での燃料利用が進んだ場合は、水素・アンモニアの燃料消費実態
													貞美版 ・燃料種別、炉種別のN <sub>2</sub> O排出係数
産業部門(工場等)	2. 製造業及び建設業	c. 化学	N <sub>2</sub> O	219	315	274	<b>1</b> 25%	<u>⊌</u> -13%	0.02%	5.8%	69.8%	"	※工業炉での燃料利用が進んだ場合は、水素・アンモニアの燃料消
₩ 757 み /b +0188 / 文字 # 11										1			費実態
業務その他部門(商業・サービス・事業所等)	4. その他部門	a. 業務	N <sub>2</sub> O	91	157	243	<b>166%</b>	<b>↑</b> 54%	0.02%	5.2%	75.0%	"	・燃料種別、炉種別のN <sub>2</sub> O排出係数
産業部門(工場等)	2. 製造業及び建設業	a. 鉄鋼	CH <sub>4</sub>	21	90	224	<b>1036%</b>	♠ 159%	0.02%	5.0%	79.9%	"	・燃料種別、炉種別のCH <sub>4</sub> 排出係数
(注来IPI ) (工物计)	2. 教但未及び建议未	a. sxs9	CH4	21		234	1030%	Ar 13970	0.02%	3.0%	73.370		・ 然が付金が、 が一年がりのこれ。
家庭部門	4. その他部門	b. 家庭	CH <sub>4</sub>	117	171	228	<b>1</b> 96%	<b>1</b> 34%	0.02%	4.9%	84.8%	"	・燃料種別、炉種別のCH <sub>4</sub> 排出係数
***************************************							~						・燃料種別、炉種別のN <sub>2</sub> O排出係数
産業部門(工場等)	2. 製造業及び建設業	g. その他	N <sub>2</sub> O	176	160	139	<b>4</b> -21%	<b>≥</b> -13%	0.01%	3.0%	87.7%	"	・建設業における移動発生源(建設機械)の燃料消費実態
		3. 3.3.2	2										※工業炉での燃料利用が進んだ場合は、水素・アンモニアの燃料消費実態
エネルギー転換部門(製油	1. エネルギー産業	a. 発電及び熱供給	CH <sub>4</sub>	222	134	107	<ul><li>↓ -52%</li></ul>	<b>⊌</b> -20%	0.01%	2.3%	90.0%	"	・燃料種別、炉種別のCH₄排出係数
所·発電所等)	1. エベルヤー圧果	а. жихожим	CH <sub>4</sub>	222	134	107	-32%	-20%	0.01%	2.370	90.0%	"	
産業部門 (工場等)	4. その他部門	c. 農林水産業	N <sub>2</sub> O	157	77	74	<b>⊌</b> -53%	→ -5%	0.01%	1.6%	91.6%	"	<ul><li>・燃料種別、炉種別のN<sub>2</sub>O排出係数</li><li>・農林水産業における移動発生源(農業機械等)の燃料消費実態</li></ul>
産業部門(工場等)	2. 製造業及び建設業	f. 窯業土石	CH₄	82	80	66	3 -19%	→ 17%	0.01%	1.4%	93.0%	"	·燃料種別、炉種別のCH』排出係数
性未即 1 (工物守)	2. 表但未次U注取未	1. 赤未上石	CH4	02	80		<u>a</u> -1970	=1770	0.01%	1.470	93.070	,,	・ 旅行性の、 が一性が少しに 4 野に山木女
家庭部門	4. その他部門	b. 家庭	N <sub>2</sub> O	103	74	60	<b>↓</b> -42%	<b>≥</b> -18%	0.00%	1.3%	94.3%	"	・燃料種別、炉種別のN <sub>2</sub> O排出係数
産業部門(工場等)	つ #以生業13.7 (Z申=八業	g. その他	CH <sub>4</sub>	49	50	F1	→ 4%	→ 1%	0.00%	1.10/	95.4%	"	·燃料種別、炉種別のCH <sub>4</sub> 排出係数
	2. 製造業及び建設業	g. Cone	СП4	49	50	51	<del>9</del> 4%	9 1%	0.00%	1.1%	95.4%	"	・建設業における移動発生源(建設機械)の燃料消費実態
業務その他部門(商業・サービス・事業所等)	4. その他部門	a. 業務	CH₄	19	48	45	<b>138%</b>	<u>≥</u> -6%	0.00%	1.0%	96.3%	"	·燃料種別、炉種別のCH₄排出係数
	5 #1\# ** T7 7 67 #=0.**	1 11°11 = 7 60°	CLI	26	26	2.6	• 270/	10/	0.000/	0.00/	07.40/		
産業部門(工場等)	2. 製造業及び建設業	d. パルプ・紙	CH₄	26	36	36	<b>1</b> 37%	→ 1%	0.00%	0.8%	97.1%	"	・燃料種別、炉種別のCH <sub>4</sub> 排出係数
エネルギー転換部門 (製油 所・発電所等)	1. エネルギー産業	c. 固体燃料製造及び他 エネルギー産業	CH <sub>4</sub>	2	13	27	<b>1175%</b>	<b>116%</b>	0.00%	0.6%	97.7%	"	·燃料種別、炉種別のCH₄排出係数
	5 #IV###T7 # 67###D##		N.O				- F00/	2004	0.000/	0.40/	00.40/		一般料理団 長種団のいる特出な数
産業部門(工場等)	2. 製造業及び建設業	e. 食品加工·飲料	N <sub>2</sub> O	50	34	21	<b>-58%</b>	<b>↓</b> -38%	0.00%	0.4%	98.1%	"	・燃料種別、炉種別のN <sub>2</sub> O排出係数
産業部門(工場等)	2. 製造業及び建設業	c. 化学	CH <sub>4</sub>	65	27	18	<b>-73%</b>	<b>↓</b> -35%	0.00%	0.4%	98.5%	"	·燃料種別、炉種別のCH₄排出係数
**************************************	- #U##T - 67#=0.##	A D La T Abity	611										MINISTER ASSESSMENT OF THE PROPERTY OF THE PRO
産業部門(工場等)	2. 製造業及び建設業	e. 食品加工·飲料	CH₄	11	21	16	<b>1</b> 43%	<del>-26</del> %	0.00%	0.3%	98.8%	"	・燃料種別、炉種別のCH <sub>4</sub> 排出係数
エネルギー転換部門(製油	1. エネルギー産業	c. 固体燃料製造及び他	N <sub>2</sub> O	8	21	14	<b>1</b> 84%	<b>↓</b> -33%	0.00%	0.3%	99.1%	"	・燃料種別、炉種別のN <sub>2</sub> O排出係数
所·発電所等)		エネルギー産業											・燃料種別、炉種別のCH。排出係数
産業部門(工場等)	4. その他部門	c. 農林水産業	CH₄	73	17	14	<b>-81%</b>	<u></u> -16%	0.00%	0.3%	99.4%	"	・農林水産業における移動発生源(農業機械等)の燃料消費実態
産業部門(工場等)	2. 製造業及び建設業	b. 非鉄金属	N <sub>2</sub> O	30	14	13	<b>↓</b> -57%	<u>≥</u> -6%	0.00%	0.3%	99.7%	"	・燃料種別、炉種別のN <sub>2</sub> O排出係数
**************************************					_								
産業部門(工場等)	2. 製造業及び建設業	b. 非鉄金属	CH₄	2	3	8	<b>224%</b>	<b>152%</b>	0.00%	0.2%	99.9%	"	・燃料種別、炉種別のCH <sub>4</sub> 排出係数
エネルギー転換部門 (製油	1. エネルギー産業	b. 石油精製	CH₄	10	6	6	<b>⊌</b> -37%	→ 1%	0.00%	0.1%	100.0%	"	・燃料種別、炉種別のCH4排出係数
所·発電所等) 産業部門(工場等)		-		1,676	2,152	2,104	♠ 26%	_		44.8%			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
業務その他部門(商業・サービ	ス・事業所等)			110	205	288	<b>161%</b>	<b>1</b> 40%	0.02%	6.1%	0.0%		
家庭部門 エネルギー転換部門 (製油所	· 発雷所等)			220 1,066	245 2,506	289 2,017	<ul><li>↑ 31%</li><li>↑ 89%</li></ul>			6.1% 42.9%			
エイルイー 転換的 」 (製油が 各種炉分野 総排出量	70-B//IT/					4,698				100.0%			

各種炉分野 総排出量 注1:基本的に燃料の燃焼(CO<sub>2</sub>)の対策を実施することで、CH<sub>4</sub>、N<sub>2</sub>Oの排出量も減少する。 注2:分野総排出量に占める割合が緊計90%を超える上位の排出源を、水色で表示。

#### 燃料からの漏出分野の主要排出源における排出量のトレンド及び削減対策・効果とパラメーターとの関係性について

						※変化	率は20%以	(上:俞、5	~20% :	: 糿、-!	5~5% : 🧼 、	-20~-5% : 🖄 、-20			2030年度排出削減目標に向けた主な	削減効果が表れるバラメーター
		区分(温室効果ガスイ)	<b>ッベントリ)</b>		ガス種	排出	量(ktCO	<sub>2</sub> )		変化 (2019		温室効果ガス総排出 量に占める割合 (%)	燃料からの漏出分野総排出量に占める割合(%)	分野総排出量に 占める累積割合 (2019年度)	削減対策	改善の必要性・方向性 (※削減効果の適切な反映のな
		I	T		60	1990年度	2013年度	2019年度	19904	年度比	2013年度比	(2019年度)	(2019年度)	(2019年度)	市本学で表示)	で表示)
L. 固体燃料		a. 石炭採掘	i. 坑内掘	閉山炭鉱	CO <sub>2</sub> , CH <sub>4</sub>	840	456	408	<b>-</b>	-51%	-11%	0.034%	36.7%	36.7%		
レギー生産由系	その排出	c. 通気弁及びフレア リング	通気弁	天然ガス産業	CO <sub>2</sub>	58	202	204	<b>^</b> 2	255%	<b>)</b> 1%	0.017%	18.4%	55.0%	・放散ガスの削減	排出係数
2. 石油、大然 レギー生産由3	ガス及びその他エネ その排出	d. その他(地熱発電	における蒸気の生産し	2伴う漏出)	CO <sub>2</sub> 、	110	226	178	<b>^</b>	63%	-21%	0.015%	16.0%	71.1%		
レギー生産由系		<b>b. 天然ガス</b>	ii. 生産		CO <sub>2</sub> 、 CH <sub>4</sub>	104	162	138	<b>^</b>	32%	-14%	0.011%	12.4%	83.5%	・放散ガスの削減	排出係数
2. 石油、天然 レギー生産由۶	ガス及びその他エネ その排出	<b>b.</b> 天然ガス	iii. 処理		CO <sub>2</sub> , CH <sub>4</sub>	39	56	47	a	19%	<u></u> -16%	0.004%	4.2%	87.7%	・放散ガスの削減	排出係数
2. 石油、天然 レギー生産由3	ガス及びその他エネ その排出	b. 天然ガス	iv. 輸送と貯蔵		CH <sub>4</sub>	27	18	23	<u>a</u> -	-17%	<b>^</b> 28%	0.002%	2.0%	89.8%		
L. 固体燃料		b. 固体燃料転換(フ	CH <sub>4</sub>	86	31	22	<b>4</b> -	-74%	-28%	0.002%	2.0%	91.7%				
1. 固体燃料		a. 石炭採掘	CO <sub>2</sub> 、 CH <sub>4</sub>	3,553	17	17	<b>J</b> -1	.00%	<b>≥</b> 2%	0.001%	1.6%	93.3%				
1. 固体燃料		a. 石炭採掘	i. 坑内掘	採掘後工程	CO <sub>2</sub> 、	284	22	9	<b>4</b> -	-97%	-58%	0.001%	0.8%	94.1%		
2. 石油、天然 ドー生産由来の	ガス及びその他エネル )排出	a. 石油	iv. 精製及び貯蔵	,	CH₄	13	13	11	<b>3</b> 1 -	-15%	-13%	0.001%	1.0%	95.2%		
1. 固体燃料		a. 石炭採掘	ii. 露天掘	採掘時	CO <sub>2</sub> 、 CH <sub>4</sub>	24	15	11	<b>4</b> -	-54%	-23%	0.001%	1.0%	96.2%		
ドー生産由来の	排出	c. 通気弁及びフレアリ ング	フレアリング	石油産業	CO <sub>2</sub> , CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	18	11	10	<b>.</b> -	-41% \$	-7%	0.001%	0.9%	97.1%		
2. 石油、天然 ドー生産由来 <i>0</i>	ガス及びその他エネル )排出	b. 天然ガス	v. 供給		CH₄	4	10	10	<b>1</b>	75%	€ 3%	0.001%	0.9%	98.0%		
ドー生産由来の		a. 石油	ii. 生産		CO <sub>2</sub> 、 CH <sub>4</sub>	11	9	8	<b>.</b>	-24%	→ -4%	0.001%	0.8%	98.8%		
F-生産田来0	)排出	c. 通気弁及びフレアリ ング		天然ガス産業	CO <sub>2</sub> , CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	6	9	8	A	19%	-16%	0.001%	0.7%	99.4%		
2. 石油、天然 ドー生産由来 <i>0</i>	ガス及びその他エネル )排出	c. 通気弁及びフレアリング	通気弁	石油産業	CO <sub>2</sub> 、 CH <sub>4</sub>	8	5	4	<b>.</b> -	-41%	<u>₩</u> -7%	0.000%	0.4%	99.8%		
1. 固体燃料		a. 石炭採掘	ii. 露天掘	採掘後工程	CO <sub>2</sub> 、 CH <sub>4</sub>	2	1	1	<b>4</b> -	-54%	-23%	0.000%	0.1%	99.9%		
2. 石油、天然 ド-生産由来の	ガス及びその他エネル )排出	a. 石油	iii. 輸送		CO <sub>2</sub> 、 CH <sub>4</sub>	1	1	1	<b>⇒</b>	1%	<b>⊌</b> -28%	0.000%	0.1%	100.0%		
2. 石油、天然 ドー生産由来の	ガス及びその他エネル )排出	c. 通気弁及びフレアリ ング	フレアリング	コンバインド	CO <sub>2</sub> , CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	0	0	0	₩ -1	.00%	<b>▶</b> -100%	0.000%	0.0%	100.0%		
1. 固体燃料		c. その他				NO	NO	NO		-	-	-	-	100.0%		
F-生産田米0	ガス及びその他エネル )排出		i. 試掘			IE	IE	IE		-		-	-	100.0%		
F-生産田米0	ガス及びその他エネル )排出		v. 石油製品の供給			NE	NE	NE		-		-	-	100.0%		
F-生産田米0	ガス及びその他エネル )排出					NO	NO	NO		-		-	-	100.0%		
1-生産田米の	ガス及びその他エネル )排出			IE	IE	IE		-	-	-	-	100.0%				
F-生産田米()	ガス及びその他エネル )排出		vi. その他		IE, NA, NO	IE, NA, NO	IE, NA, NO		-		-	-	100.0%			
2. 石油、天然 ドー生産由来の	ガス及びその他エネル )排出	c. 通気弁及びフレアリ ング	通気弁	コンバインド		IE, NO	IE, NO	IE, NO		-		-	-	100.0%		
1. 固体燃料						4,789	542	469	<u> </u>	-90% \$	<u></u> −13%	0.0%	42.1%			

派は1 分野総排出量に占める割合が1%未満の排出源は、精緻化及び削減対策の検討は行っていない。 注2:分野総排出量に占める割合が1%未満の排出源は、精緻化及び削減対策の検討は行っていない。 注2:分野総排出量に占める割合が累計90%を超える上位の排出源を、水色で表示。

# 工業プロセス及び製品の使用分野の主要排出源における排出量のトレンド及び削減対策・効果とパラメーターとの関係性について

※本資料の目的は、以下のとおり。・削減対策の削減効果が、温室効果ガス排出・吸収目録(温室効果ガスインベントリ)で使用されているパラメーターの変化を通じて適切に排出量に反映される形になっているかどうかの確認・現在の温室効果ガスインベントリにおける算定方法や、現行対策及び今後想定される追加対策等を踏まえた、今後算定方法を改善していく必要のある排出源やパラメーターの特定(算定方法の改善や追加対策の検討における基礎資料としての活用を想定)

March   Marc				※C:秘匿値	Ī	;				、-5~5%: ⋺ 、-20 工業プロセス及び製品			削減効果が表れるパラメーター及び
	区分(温室効	果ガスインベントリ)	ガス種	排品	出量(ktCO <sub>2</sub>	<u>,</u> )			排出量に占める	の使用分野総排出量	占める累積割合	(※地球温暖化対策計画(令和3年10月22日閣	改善の必要性・方向性
************************************				1990年度	2013年度	2019年度	1990年度比	2013年度			(2019年度)	議決定)に記載の対策は赤太字で表示)	
**************************************	A. 鉱物産業	1. セメント製造	CO <sub>2</sub>	38,701	26,805	25,328	<b>↓</b> 35%	<b>7</b> 9 69	6 2%	54.9%	54.9%	・廃棄物原料の有効利用 ・CKD(セメントキルンダスト)の回収・利用	<ul><li>・廃棄物等投入量</li><li>・CKD補正係数</li><li>・CO2回収・貯留量(※将来的にセメント産業</li><li>CO2回収・貯留が実施された場合、算定式に反</li></ul>
************************************	A. 鉱物産業	2. 生石灰製造	CO <sub>2</sub>	6,674	5,767	5,481	≌ 18%	<b>⇒</b> 5°	6 0.5%	11.9%	66.8%	削減対策は特にないものの、一部企業において、 「焼成炉排ガス中のCO₂回収技術」に関する検討	
************************************	C 全庫型语		CO <sub>2</sub>	6,888	6,044	5,376	<b>J</b> 22%	<b>2</b> 11	0.4%	11.7%	78.4%	、 替することで、焼成炉における ${ m CO}_2$ 原単位の改善が	
大学学校   1.74年7月日	D. 燃料由来の非エネル ギー製品及び溶剤の使 用	NMVOCの焼却	CO <sub>2</sub>	1,648	2,385	2,317	<b>1</b> 41%	<b>⇒</b> 3°	0.2%	5.0%	83.4%		<ul><li>・溶剤供給量(※実績値が得られないため、各製品の販売数量に基づく推計値であり、実際のVOC使用量と乖離が生じている可能性あり)・溶剤リサイクル量</li></ul>
************************************	B. 化学産業	1. アンモニア製造	CO <sub>2</sub>	3,418	1,932	1,704	<b>J</b> 50%	<b>≥</b> 129	6 0.1%	3.7%	87.1%	再生可能エネルギーによる水の電気分解から得る 方法に変更	·CO <sub>2</sub> 回収·貯留量
	B. 化学産業	カーボンブラック	CO <sub>2</sub>	1,633	1,294	1,178	<b>J</b> 28%	<b>2</b> 99	0.1%	2.6%	89.7%	植物油を原料としたカーボンブラックの製造	カーボンブラック生産量当たりの排出係数(※ 植物油を原料としたパイオマス由来のカーボンブラクが普及してきた段階で、排出係数を見直す必あり)
1. 世子紫雀	A. 鉱物産業	その他	CO <sub>2</sub>	2,493	1,260	873	65%	<b>4</b> 31°	6 0.1%	1.9%	91.6%		
1. 化学経験 (PULL-PUR)	A. 鉱物産業	セラミックス製品	CO <sub>2</sub>	930	930	686	<b>1</b> 26%	<b>4</b> 26°	0.1%	1.5%	93.1%		
3. の特別の協議とは、物料・心が最高工作とは、						Ü							
世代 明明							•						
- 大学学権	使用	利用	N <sub>2</sub> O	15	283	311	<b>1986%</b>	<b>7</b> 10°	6 0.03%	0.7%	95.3%	NLO放煙生器の設置(主道)の提合)と稼働変	
- MASA DEFENDENCIAL MATERIAL		2. 硝酸製造	N <sub>2</sub> O	736	459	304	<b>59</b> %	<b>4</b> 349	6 0.03%	0.7%	95.9%	-	工場別の硝酸生産量当たりの排出係数
全部機構	D. 燃料由来の非エネル ギー製品及び溶剤の使用	1. 潤滑油の使用	CO <sub>2</sub>	343	269	252	<b>4</b> 27%	<b>3</b> 69	6 0.02%	0.5%	96.5%	植物油ベースの金属加工油等の普及	バイオマス由来潤滑油消費量
3. 化学産業													
							•						
## 1998 ## 1999 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ## 1998 ##		カプロラクタム						_				_	N <sub>2</sub> O分解率、N <sub>2</sub> O分解装置稼働率
3. かどんでき葉 エチレン CC2 C C C C Z 556 M 7% 0.01% 0.2% 98.8% N/イオエチレンの建産 M 大 イノンの生産業態に分別形式	C. 金属製造	鉄鋼製造における電気炉の使	CO <sub>2</sub>	298	140	139	<b>↓</b> 53%	→ 1 <sup>o</sup>	6 0.01%	0.3%	98.4%		
4. 任子産業 無水マルン酸 CO <sub>2</sub> 123 89 85 319 55% 0.01% 0.2% 98.9% 1.50m 2.6m 2.6m 2.6m 2.7m 2.7m 2.7m 2.7m 2.7m 2.7m 2.7m 2.7	B. 化学産業	3. アジピン酸製造	N <sub>2</sub> O	7,211	229	94	<b>y</b> 99%	<b>4</b> 599	6 0.01%	0.2%	98.6%		工場別のカブロラクタム生産量当たりの排出係数
4. 6の機 2、食品・飲料産業 CO <sub>2</sub> 64 82 79 % 23% % 4% 0.01% 0.2% 99.1% 0.1% 99.3% 機利用 N <sub>Q</sub> 276 75 63 % 77% 1 16% 0.01% 0.1% 99.3% 機利用で全角積砂等に使用される理能化器素が表の使用 の CO <sub>2</sub> 102 60 57 % 45% 1 5% 0.005% 0.1% 99.5% と CO <sub>2</sub> 117 59 60 % 4.9% 1 1% 0.005% 0.1% 99.5% と CO <sub>2</sub> 117 59 60 % 4.9% 1 1% 0.005% 0.1% 99.5% と CO <sub>2</sub> 119 48 47 % 61% 1 2% 0.005% 0.1% 99.5% と CO <sub>2</sub> 119 48 47 % 61% 1 2% 0.005% 0.1% 99.6% と CO <sub>2</sub> 119 48 47 % 61% 1 2% 0.005% 0.1% 99.5% と CO <sub>2</sub> 119 48 47 % 61% 1 2% 0.005% 0.1% 99.5% と CO <sub>2</sub> 119 48 47 % 61% 1 2% 0.005% 0.1% 99.6% と CO <sub>2</sub> 119 48 47 % 61% 1 2% 0.005% 0.1% 99.5% と CO <sub>2</sub> 119 48 47 % 61% 1 2% 0.005% 0.1% 99.5% と CO <sub>2</sub> 119 48 47 % 61% 1 2% 0.005% 0.1% 99.5% と CO <sub>2</sub> 119 48 47 % 61% 1 2% 0.005% 0.1% 99.5% と CO <sub>2</sub> 119 48 47 % 61% 1 2% 0.005% 0.1% 99.5% と CO <sub>2</sub> 119 48 47 % 61% 1 2% 0.005% 0.1% 99.9% と CO <sub>2</sub> 119 48 47 % 61% 1 2% 0.005% 0.1% 99.9% と CO <sub>2</sub> 110 % 2 2% 0.004% 0.1% 99.8% と CO <sub>2</sub> 1 28 27 % 45% 1 2% 0.002% 0.05% 99.8% CO <sub>2</sub> プリー水素の菌及 工場別の水素生産量当た別出係数	B. 化学産業	エチレン	CO <sub>2</sub>	С	С	С	<b>5</b> %	<b>1</b> 79	6 0.01%	0.2%	98.8%	バイオエチレンの製造	バイオエチレンの生産量
3. 化学産業 シロカーバド CO C C C V 38% 9 4% 0.01% 0.1% 99.3%  医療規則で含身体的で使用される亜酸化菌素  大次の使用なの製造が B 機材用 N <sub>2</sub> O 276 75 63 V 77% 116% 0.01% 0.1% 99.5%  3. 化学産業 他大分別機 CO 117 59 60 V 49% 9 1% 0.005% 0.1% 99.5%  3. 化学産業 6. 二酸化チタン製造 CO 102 60 57 V 45% 12% 0.005% 1.1% 99.6%  2. 他製品及が指物使用 CO 119 48 47 V 61% 9 2% 0.004% 0.1% 99.8%  2. 他型品及が指物使用 CO 5 6 28 27 V 45% 9 2% 0.002% 0.1% 99.8%  4. その他用途でワーラ気の使 CO 119 48 47 V 61% 9 2% 0.005% 0.1% 99.8%  2. パラインそうの使用 CO 5 6 28 27 V 45% 9 2% 0.002% 0.1% 99.8%  4. その他 3. その他 CO 2 0.3 11 21 V 7 5946% 7 86% 0.002% 0.05% 99.8%  4. その他 3. その他 CO 2 0.3 11 21 V 7 5946% 7 86% 0.002% 0.05% 99.9%  4. その他 3. その他 CO 2 0.3 11 21 V 7 5946% 7 86% 0.002% 0.05% 99.9%  4. その他 3. その他 CO 2 0.3 11 21 V 7 5946% 7 86% 0.002% 0.05% 99.9%  4. その他 3. その他 CO 2 0.3 11 21 V 7 5946% 7 86% 0.002% 0.05% 99.9%  4. その他 3. その他 CO 2 0.3 11 21 V 7 5946% 7 86% 0.002% 0.05% 99.9%  4. その他 3. その他 CO 2 0 4 9 9 - ↑ 166% 0.001% 0.03% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 10	B. 化学産業	無水マレイン酸	CO <sub>2</sub>	123	89	85	<b>J</b> 31%	<b>⇒</b> 5°	6 0.01%	0.2%	98.9%		
3. 代学産業 スチレン CH4 CD	H. その他 R. 化学卒業			64	82								
3. 化学産業 無大ク川酸 CO <sub>2</sub> 117 59 60 ♥ 49% ● 1% 0.005% 0.1% 99.5% 0.1% 99.5% 0.2% 0.005% 0.1% 99.6% 0.2% 0.005% 0.1% 99.6% 0.2% 0.004% 0.1% 99.7% 月出 2、パラスとみの使用 CO <sub>2</sub> 50 28 27 ♥ 45% ● 2% 0.002% 0.1% 99.8% 0.2% 0.005% 0.1% 99.8% 0.2% 0.005% 0.1% 99.8% 0.2% 0.005% 0.1% 99.8% 0.2% 0.005% 0.1% 99.8% 0.005% 0.1% 99.8% 0.005% 0.1% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.05% 0.	G. その他製品の製造及び 使用			276	75								笑気ガス出荷量
A. 鉱物産業		無水フタル酸	CO <sub>2</sub>	117	59	60	<b>4</b> 9%	→ 1°	6 0.005%	0.1%	99.5%	WAS TO THE TENT TO	
出版的機能	B. 化学産業		CO <sub>2</sub>	102	60	57	<b>4</b> 5%	<b>3</b> 69	6 0.005%	0.1%	99.6%		
E 製品及び溶剤の使用 2.75万/2つの使用 CC2 50 28 27 ▼ 45% ▼ 25% 0.002% 0.05% 99.8% CC2プリー水素の普及 工場別の水素生産量当たり排出係数 4. その他 3. その他 CC2 0.3 11 21 ↑ 5946% ↑ 86% 0.002% 0.05% 99.9%	A. 鉱物産業	てい他の用述でのソーダ火の使 用	CO <sub>2</sub>	119	48	47	61%	⇒ 29	0.004%	0.1%	99.7%		
3. その他 S. その他 CO <sub>2</sub> 0.3 11 21 か 5946% 86% 0.002% 0.05% 99.9% 3. 化学産業 酸化エチレン CH <sub>4</sub> C C C C 26% 12% 0.001% 0.04% 99.9% 3. 化学産業	D. 燃料由来の非エネル ギー製品及び溶剤の使用	2. パラフィンろうの使用	CO <sub>2</sub>	50	28	27	<b>4</b> 5%	⇒ 29	6 0.002%	0.1%	99.8%		
8. 化学産業 酸化エチレン CH4 C C C V 26% 12% 0.001% 0.04% 99.9%  C. 金属製造 鉄鋼製造における電気炉の使 用 CH4 18 15 13 ↓ 27% 10% 0.001% 0.03% 100.0%  D. 燃料由来の非エネル 示義検媒 CO2 0 4 9 一 168% 0.001% 0.02% 100.0%  3. 化学産業 カーボンブラック CH4 C C C ↓ 28% 9 9% 0.0002% 0.01% 100.0%  C. 金属製造 2. フェロアロイ製造 CH4 5 3 3 3 ↓ 39% 12% 0.0002% 0.01% 100.0%  3. 化学産業 エチレン CH4 C C C プラ 5% 7% 0.0002% 0.01% 100.0%  3. 化学産業 スチレン CH4 C C C プラ 5% 7% 0.0002% 0.01% 100.0%  3. 化学産業 シリコンカーバイド CH4 C C C C 11% ↓ 22% 0.0001% 0.003% 100.0%  3. 化学産業 シリコンカーバイド CH4 C C C C 35% 7% 0.0002% 0.001% 100.0%  3. 化学産業 シリコンカーバイド CH4 C C C C 35% 7% 0.0002% 0.0004% 100.0%  3. 化学産業 フチレン CH4 C C C C 11% ↓ 22% 0.0001% 0.003% 100.0%  3. 化学産業 シリコンカーバイド CH4 C C C M 11% ↓ 22% 0.0001% 0.003% 100.0%  3. 化学産業 16,698 6,074 4,923 71% 29% → 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7%	B. 化学産業	水素	CO <sub>2</sub>	6	28	21	<b>1</b> 241%	<b>4</b> 25°	0.002%	0.05%	99.8%	CO <sub>2</sub> フリー水素の普及	工場別の水素生産量当たり排出係数
<ul> <li>た 金属製造 無調製造における電気炉の使用</li> <li>CH4 18 15 13 27% 10% 0.001% 0.03% 100.0%</li> <li>成料由来の非エネル 尿素触媒 CO2 0 4 9</li></ul>	H. その他		_										
R	B. 化学産業		CH₄	С	С	С	26%	<u>≥</u> 12°	6 0.001%	0.04%	99.9%		
- 製品及び溶剤の使用	C. 金禹製造	用	CH₄	18	15	13	<b>4</b> 27%	<b>10</b> °	6 0.001%	0.03%	100.0%		
C. 金属製造 2. フェロアロイ製造 CH <sub>4</sub> 5 3 3 3 4 39% 3 12% 0.0002% 0.01% 100.0% 3. 化学産業 エチレン CH <sub>4</sub> C C C 5% 5% 7% 0.0002% 0.01% 100.0% 100.0% 3. 化学産業 メチレン CH <sub>4</sub> C C C C 11% 22% 0.0001% 0.003% 100.0% 3. 化学産業 シリコンカーバイド CH <sub>4</sub> C C C C 35% 10 0.0002% 0.0004% 100.0% 100.0% 3. 化学産業 49,230 35,004 32,606 4 34% 7% 2.7% 70.7% 3. 化学産業 16,698 6,074 4,923 71% 3 19% 0.4% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100.0% 100	D. 燃料田米の非エイル ギー製品及び溶剤の使用	尿素触媒	CO <sub>2</sub>	0	4	9	-	<b>↑</b> 168°	6 0.001%	0.02%	100.0%		
3. 化学産業 エチレン CH <sub>4</sub> C C C S 5% 3 7% 0.0002% 0.01% 100.0% 3. 化学産業 スチレン CH <sub>4</sub> C C C 3 11% ♥ 22% 0.0001% 0.003% 100.0% 3. 化学産業 シリコンカーバイド CH <sub>4</sub> C C C ▼ 35% 1 % 0.00002% 0.0004% 100.0% A 鉱物産業 49,230 35,004 32,606 ♥ 34% 3 7% 2.7% 70.7% 3. 化学産業 16,698 6,074 4,923 ♥ 71% 3 19% 0.4% 10.7% 5. 金属製造 7,267 6,208 5,531 ♥ 24% 3 11% 0.5% 12.0% 5. 6% 5. その他製品の製造及び使用 291 359 374 ↑ 29% 3 4% 0.03% 0.8%		カーボンブラック	-	С	С			<b>a</b> 90					
3. 化学産業 スチレン CH <sub>4</sub> C C C V 11% ↓ 22% 0.0001% 0.003% 100.0% 3. 化学産業 シリコンカーバイド CH <sub>4</sub> C C C ↓ 35% → 1% 0.00002% 0.0004% 100.0% A. 鉱物産業 49,230 35,004 32,606 ↓ 34% № 7% 2.7% 70.7% 3. 化学産業 16,698 6,074 4,923 ↓ 71% № 19% 0.4% ↓ 10.7% 5. 金属製造 7,267 6,208 5,531 ↓ 24% № 11% 0.5% ↓ 12.0% 5. 6% 5. その他製品の製造及び使用 2,040 2,685 2,605 ↑ 28% → 3% 0.2% 5.6% 5. その他製品の製造及び使用 291 359 374 ↑ 29% → 4% 0.03% 0.8%	C. 金属製造			5									
3. 化学産業 シリコンカーバイド CH4 C C C V 35% → 1% 0.0002% 0.0004% 100.0% 100.0% A. 鉱物産業 49,230 35,004 32,606 → 34% → 7% 2.7% 70.7% 3. 化学産業 16,698 6,074 4,923 → 71% → 19% 0.4% 10.7% 5. 金属製造 7,267 6,208 5,531 → 24% → 11% 0.5% 12.0% 5. 金属製造 7,267 6,208 5,531 → 24% → 11% 0.5% 12.0% 5. 6% 5. その他製品の製造及び使用 291 359 374 ↑ 29% → 4% 0.03% 0.8%				С	С		-						
A. 鉱物産業 49,230 35,004 32,606 V 34% 7% 2.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.7% 70.	B. 化学産業			C	C	C							
C. 金属製造       7,267       6,208       5,531       4       24%       11%       0.5%       12.0%         D. 燃料由来の非エネルギー製品及び溶剤の使用       2,040       2,685       2,605       ↑       28%       →       3%       0.2%       5.6%         G. その他製品の製造及び使用       291       359       374       ↑       29%       →       4%       0.03%       0.8%	A. 鉱物産業	ンリコンルーハイト	CH <sub>4</sub>				34%	<b>≥</b> 7°	6 2.7%	70.7%	100.0%		
D. 燃料由来の非エネルギー製品及び溶剤の使用 2,040 2,685 2,605 ↑ 28% → 3% 0.2% 5.6% 5.6% 5.6% 5.6の也製品の製造及び使用 291 359 374 ↑ 29% → 4% 0.03% 0.8%							_						
	D. 燃料由来の非エネルギー			2,040	2,685	2,605	<b>1</b> 28%	→ 30	6 0.2%	5.6%			
工業プロセス及び製品の使用分野 総排出量 75,591 50,422 46,139 ♥ 39% № 8% 3.8% 100.0%	H. その他				94		_						

注:分野総排出量に占める割合が累計90%を超える上位の排出源を、水色で表示。

#### 運輸分野( $CH_4$ 、 $N_2O$ )の主要排出源における排出量のトレンド及び削減対策・効果とパラメーターとの関係性について

※本資料の目的は、以下のとおり。・削減対策の削減効果が、温室効果ガス排出・吸収目録(温室効果ガスインベントリ)で使用されているパラメーターの変化を通じて適切に排出量に反映される形になっているかどうかの確認・現在の温室効果ガスインベントリにおける算定方法や、現行対策及び今後想定される追加対策等を踏まえた、今後算定方法を改善していく必要のある排出源やパラメーターの特定(算定方法の改善や追加対策の検討における基礎資料としての活用を想定)

※変化率は20%以上:♠ 、5~20%:泵 、-5~5%:参 、-20~-5%: 🧆 、-20%未満: 🦊

							※変化学は	20%以上:	↑ 、5~20%:   √				
	区分(温室効果ガスインベント)	J)	ガス種	排出	出量(ktCO <sub>2</sub>	,)		化率 9年度)	温室効果ガス総排出 量に占める割合 (%)	運輸分野総排出量に 占める割合(%) (2019年度)	分野総排出量に占 める累積割合 (2019年度)	2030年度排出削減目標に向けた主な削減対策 (※地球温暖化対策計画(令和3年10月22日間議決定)に記載の対策は赤太字で表示)	削減効果が表れるパラメーター及び 改善の必要性・方向性 (※削減効果の適切な反映のため今後改善が必
		1		1990年度	2013年度	2019年度	1990年度比	2013年度比	(2019年度)	(2015+127	(2013412)		要なパラメーターは赤太字で表示)
1		b. 自動車	N₂O	3,457	1,569	1,407	<b>⊎</b> 59%	≥ ≥ 10%	0.1%	80.2%	80.2%	・交通女主地図の受備(信号機の成長) ・高度道路交通システム(ITS)の推進(信号機の集中制御化) ・自動走行の推進 ・環境に配慮した自動車使用等の促進による自動車運送事業等のグリーン化	·走行量、保有台数、排出係数 (四輪車)
2		b. 自動車	CH <sub>4</sub>	253	124	94	<b>ψ</b> 63%	<b>4</b> 249	0.0%	5.4%	85.6%	- 公共交通機関の利用促進 - トラック輸送の効率化、共同輸配送の推進 - 海運グリーン化総合対策 - 鉄道貨物輸送へのモーグルシフトの推進 - 港湾の最適な選択による貨物の陸上輸送距離の削減 - 港湾における総合的低炭素化 (静脈物流に関するモーダルシフト) - 自動車用燃料におけるバイオ燃料の普及促進	·走行量、始動回数、排出係数 (二輪車)
3 1.	A. エネルギー分野 3. 連輸	a. 航空	N <sub>2</sub> O	64	89	92	<b>1</b> 43%	3%	0.0%	5.2%	90.8%	- エネルギー効率の良い新機材の導入 - 航空交通システムの高度化 - 代替航空燃料の普及促進	-燃料消費量、排出係数
4		d. 船舶	N <sub>2</sub> O	108	83	79	<b>↓</b> 26%	- → 4%	0.0%	4.5%	95.3%	・省エネに資する船舶の普及促進 ・船舶の技術開発・実証・導入促進(LNG燃料船の導入等)	·燃料消費量、 <mark>排出係数</mark>
5		c. 鉄道	N <sub>2</sub> O	110	62	57	<b>4</b> 8%	9%	0.0%	3.2%	98.5%	・鉄道のエネルギー消費効率の向上	•燃料消費量、排出係数
6		d. 船舶	CH₄	32	24	23	<b>ψ</b> 26%	- → 4%	0.0%	1.3%	99.9%	・省エネに資する船舶の普及促進 ・船舶の技術開発・実証・導入促進(LNG燃料船の導入等)	·燃料消費量、 <mark>排出係数</mark>
7		a. 航空	CH₄	6	2	2	<b>ψ</b> 73%	<b>3</b> 99	0.0%	0.1%	100.0%	・エネルギー効率の良い新機材の導入 ・航空交通システムの高度化 ・代替航空燃料の普及促進	- 燃料消費量、排出係数
8		c. 鉄道	CH₄	1	1	1	<b>4</b> 8%	9%	0.0%	0.0%	100.0%	・鉄道のエネルギー消費効率の向上	•燃料消費量、排出係数
1.A.3.	a. 航空			70	91	93	<b>↑</b> 34%	⇒ 2%	0.0%	5.3%			
1.A.3.	b. 自動車			3,710	1,693	1,501	₩ 60%	<u>≥</u> 11%	0.1%	85.6%			
1.A.3.	c. 鉄道			111	63	57	<b>4</b> 8%	9%	0.0%	3.3%			
1.A.3.	d. 船舶			140	108	103	<b>J</b> 26%	→ 4%	0.0%	5.9%			
運輸分	野 総排出量			4,031	1,955	1,755	<b>4</b> 56%	<u>≥</u> 10%	0.1%	100.0%	100.0%		

注:分野総排出量に占める割合が累計90%を超える上位の排出源を、水色で表示。

#### 工業プロセス及び製品の使用分野(HFC等4ガス分野)の主要排出源における排出量のトレンド及び削減対策・効果とパラメーターとの関係性について

※本資料の目的は、以下のとおり。・削減対策の削減効果が、温室効果ガス排出・吸収目録(温室効果ガスインベントリ)で使用されているパラメーターの変化を通じて適切に排出量に反映される形になっているかどうかの確認・現在のインベントリにおける算定方法や、現行対策及び今後想定される追加対策等を踏まえた、今後算定方法を改善していく必要のある排出源やパラメーターの特定(算定方法の改善や追加対策の検討における基礎資料としての活用を想定)

区	分 (温室効果ガスインベント	(u.	ガス種		出量(ktCO <sub>2</sub> )			比率 9年度)		温室効果ガス総排 出量に占める割合 (2019年度)		める割合	分野総排出量に占 める累積割合 (2019年度)	2030年度排出削減目標に向けた主な削減対策 (※地球温暖化対策計画(令和3年10月22日間議決定)に 記載の対策は赤太字で表示)	削減効果が表れるパラメーター及び 改善の必要性・方向性 (※削減効果の適切な反映のため今後改善が必要なパ
: オゾン層破壊物質の (計動質の使用	1. 冷蔵庫及び空調機 器	業務用冷凍空調機器	HFCs	0	19,979	33,741			69%	3%		60.9%		・ガス・製品製造分野におけるノンフロン・低GWP化の推進:フロン類使用製品のノンフロン・低GWP化を進めるため、製造業者等に対して、温室効果低減のための目標値を定め、製造業者でに出荷する製品区分ごとに加重平均で目標達成を定める制度を導入、省エネ型自然冷媒機器の導入支援・業務用冷凍空調機器の使用時におけるフロン類の漏えい防止:フロン排出抑制法に基づくフロン類算定漏えい量報告、公表制度の効果的な運用、法律の適切な実施・運用(都道府県が実施する指導・監督の支援、普及啓発等)、IoT遠隔監視システム等の導入・普及支援、機器1台当たり冷媒回収率向上に向けた課題整理・実証	ターは赤太字で表示)  ・代替ガスを使用した機器の生産・稼働・廃棄台数等 ・ガスの回収量 ・生産時・稼働時の冷媒充填量 ・生産時、現場設置時冷媒漏えい率 ・使用時冷媒漏えい率
: オゾン層破壊物質の 代替物質の使用	1. 冷蔵庫及び空調機 器	固定空調機器(家庭用エアコン)	HFCs	0	5,733	9,290	-	- <b>^</b>	62%	0.8%		16.8%		・微燃性冷媒使用製品の安全性評価及び安全基準第定及び啓発活動の実施 にO2冷媒使用冷凍機の安全基準の整備 ・廃家庭用エアコンのプロン類の回収・適正処理:家電リサイクル法の適切な実施・運用、普及啓発等により、廃家庭用エアコンの回収率向上対策を実施 ・低GWP冷媒やノンフコン冷媒への転換を推進(可燃性冷媒	・ガスの回収量 ・生産時・稼働時の冷媒充填量 ・生産時冷媒漏えい率
. オゾン層破壊物質の 代替物質の使用	2. 発泡	ウレタンフォーム	HFCs	0	2,076	2,825	_	- 1	36%	0.2%		5.1%	82.8%	のリスク評価と国際規格への我が国の意見の提示) ・新発泡剤HFOによる全ての分野での技術確立 ・「住宅用現場吹付け断熱材」のノンフロン化の推進	・使用時冷媒漏えい率 ・代替ガスへの転換により回避されたHFCs使用量
: オゾン層破壊物質の 式替物質の使用	1. 冷蔵庫及び空調機 器	輸送機器用空調機器	HFCs	0	3,002	2,752	-	- 20	8%	0.2%		5.0%	87.7%	(カーエアコン) ・冷媒の低漏えい化:低漏れ技術の製品展開と更なる製造 管理の強化:徹底を推進	・生産時冷媒漏えい率 ・稼働時冷媒漏えい率 ・代替ガスを使用した機器の生産・稼働・廃棄台数等 ・ガスの回収量 ・生産時・稼働時冷媒漏えい率
. 電子産業	1. 半導体製造		PFCs	1,423	1,556	1,676	<b>7</b> 18%	6 🔊	8%	0.1%		3.0%	90.8%	・	・ガスの回収・再利用量 ・代替ガスの転換により回避されたHFCs等購入量 ・除書装置設置率 ・除書効率
. オゾン層破壊物質の代替物質の使用 (1) その他の製品製造及	5. 溶剤	精密機器洗浄溶剤	HFCs、 PFCs	4,550	1,518	1,558	<b>4</b> 66%	6 →	3%	0.1%		2.8%	93.6%	・GWP物質への移行促進(PFC及びPFPEからHFE等へ) ・流れ方式からバッチ方式の採用による蒸発量の抑制 ・工程を湿式から乾式に変更し、PFCそのものを使用しない工程に変更	・代替ガスへの転換により回避されたPFCs等使用量
使用	2. その他の製品の使用	加速器	SF <sub>6</sub>	702	801	789	<b>7</b> 129	6 🧇	2%	0.07%		1.4%	95.0%	・代替物質の開発 ・SF <sub>6</sub> ガス回収設備の継続的な強化	・代替物質を使用した機器の稼働台数等
6. その他の製品製造及 F使用	1. 電気設備		SF <sub>6</sub>	8,112	643	573	<b>4</b> 93%	6 🛂	11%	0.0%		1.0%	96.0%	<ul> <li>・ガス回収設備の効率的な運用</li> <li>・代替ガスの開発</li> <li>&lt;電気業&gt;</li> <li>・SF<sub>6</sub>ガス回収装置の適切な配備と運用</li> <li>・大型回収装置の効率的な運用</li> </ul>	・算定式上での回収量等の考慮 ・使用時漏えい率を全年一定値から各年値へ更新 ・代替ガスへの転換により回避されたSF。購入量・保存
・オゾン層破壊物質の代替物質の使用	4. エアゾール	一般用エアゾール	HFCs	0	335	357	-	- 27	6%	0.03%		0.6%	96.7%	・ノンフロン製品への代替化の推進(安全を担保しながら) ・生産等での固定ロスを更に削減することが可能か検討 ・HFO-1234ze(E)への取り組み	・代替ガスへの転換により回避されたHFCs使用量
. 金属工業	4. マグネシウム製造		SF <sub>6</sub>	147	160	251	<b>↑</b> 71%	6	57%	0.02%		0.5%	97.1%	・代替ガスの更なる採用、そのための技術開発(コスト増加や 設備腐食という課題の解決) ・発火しにくいマグネシウム合金(難燃合金)の開発	・代替ガスへの転換により回避されたSF <sub>6</sub> 使用量
電子産業	1. 半導体製造		NF <sub>3</sub>	27	110	224	<b>^</b> 719%	6 🏠 1	104%	0.02%		0.4%	97.5%	・除害装置の除害効率向上及び省エネ化、省スペース化による更なる整備 ・ガスの回収、再利用システムの導入(不純物濃度の低減、 回収後の再利用環境の構築等が課題) ・低GWPガス・ノンフロンガスへの代替	・ガスの回収・再利用量 ・代替ガスへの転換により回避されたHFCs等購入量・除害装置設置率 ・除害装置設置率
オゾン層破壊物質の代 物質の使用	4. エアゾール	医療用エアゾール (MDI)	HFCs	0	154	215	-	- 1	40%	0.02%		0.4%	97.9%	- 既存のHFC-MDIからDPI (噴射剤を使用しない粉末吸入 剤) 等への転換及び新規吸入剤としてDPI等を主軸に普及 - HFC-MDIの製剤改良 ・配合剤の開発によりHFCの使用量を低減 - 製造時に回収したHFCの破壊処理の実施	・DPIの普及により回避されたHFCs使用量・製剤改良により回避されたHFCs使用量
. 電子産業	1. 半導体製造		SF <sub>6</sub>	309	181	174	<b>4</b> 4%	6 →	4%	0.01%		0.3%	98.2%	- 除書装置の除書効率向上及び省エネ化、省スペース化による更なる整備 ・ガスの回収、再利用システムの導入(不純物濃度の低減、 回収後の再利用環境の構築等が課題) ・低GWPガス・ノンコレガスへの代替 ・除書装置の除書効率向上、及び省エネ化、省スペース化に	・ガスの回収・再利用量 ・代替ガスへの転換により回避されたHFCs等購入量 ・除書装置設置率 ・除書数率
. 電子産業 オゾン層破壊物質の代	2. 液晶製造	高発泡ポリエチレンフォー	SF <sub>6</sub>	110	170	147	<b>↑</b> 34%	6 🔰	13%	0.01%		0.3%	98.5%	・新発泡剤HFOによる全ての分野での技術確立	- ガスの回収・再利用量 ・代替ガスの転換により回避されたHFCs等購入量 ・除書装置設置率 ・除書効率
オゾン層破壊物質の代 物質の使用 オゾン層破壊物質の代		Д	HFCs	1	140		<b>10354</b> %		0%	0.01%		0.3%	98.8%	・「住宅用現場吹付け断熱材」のノンフロン化の推進	・代替ガスへの転換により回避されたHFCs使用量
・ 物質の使用 ・ ・ 化学産業	9. フッ素化合物の生産	ドライクリーニング溶剤	HFCs	2	131	122			9%	0.01%		0.2%	99.2%	・代替物質の開発 ・ガス・製品製造分野におけるノンフロン・低GWP化の推進 (指定製品のノンフロン・低GWP化に係る技術開発) ・製造時、出荷時の漏えい防止、回収・破壊技術の開発、回 収ガスの再利用等を継続し、更なる排出抑制の強化 ・冷媒、発泡剤、噴射剤、溶剤等の低GWP品の開発・安定 供給	・代替物質を使用した機器の稼働・廃棄台数等 ・代替ガスへの転換により回避されたHFCs製造量
. 電子産業	1. 半導体製造		HFCs	1	109	99	<b>13492</b> %	6 🐿	9%	0.01%		0.2%	99.4%	・除書装置の除書効率向上及び省エネ化、省スペース化による更なる整備 ・ガスの回収、再利用システムの導入(不純物濃度の低減、回収後の再利用環境の構築等が課題) ・低GWPガス・ノンフロンガスへの代替	・ガスの回収・再利用量 ・代替ガスへの転換により回避されたHFCs等購入量 ・除害装置設置率 ・除害装置設置率
. 電子産業	2. 液晶製造		PFCs	31	76	75	<b>1</b> 40%	% →	1%	0.01%		0.1%	99.5%	- 除害装置の除害効率向上及び省エネ化、省スペース化による更なる整備 ・ガスの回収、再利用システムの導入 (不純物濃度の低減、 回収後の再利用環境の構築等が課題) ・低GWPガス・ノンコロンガスへの代替 ・ガス・製品製造分野におけるノンフロン・低GWP化の推進	・ガスの回収・再利用量 ・代替ガスへの転換により回避されたHFCs等購入量 ・除害装置設置率 ・除害効率
. 化学産業	9. フッ素化合物の生産		PFCs	331	111	64	₩ 81%	6 🖖	42%	0.01%		0.1%	99.6%	(指定製品のノンフロン・低GWP化に係る技術開発)・製造プラントのクローズド化等漏えいの削減及び同期利用	・代替ガスへの転換により回避されたPFCs製造量
i. その他の製品製造及 使用	2. その他の製品の使用	消費用途・商業用途の 熱伝導流体(鉄道用シ リコン整流器)	PFCs	0	10	49	-	- 🛧 3	368%	0.00%		0.1%	99.7%		
i. 化学産業	9. フッ素化合物の生産	製造時の漏出	SF <sub>6</sub>	3,471	93	40	<b>y</b> 99%	6 🛡	57%	0.00%		0.1%	99.8%	・ガス・製品製造分野におけるノンフロン・低GWP化の推進 (指定製品のノンフロン・低GWP化に係る技術開発) ・製造プラントのクローズド化等隔えいの削減及び回収利用 ・出荷時におけるガスのボンベ充填時の漏えい防止 ・返却ボンベに残存しているガスの適正処理 ・代替物質の開発	・代替ガスへの転換により回避されたSF。製造量
. その他の製品製造及 使用	2. その他の製品の使用	防衛利用(AWACS)	SF <sub>6</sub>	0	28	28	_	>	0%	0.00%	***************************************	0.1%	99.8%	・ガス・製品製造分野におけるノンフロン・低GWP化の推進	
. 化学産業	9. フッ素化合物の生産	製造時の漏出	NF <sub>3</sub>	3	1,486	19	<b>↑</b> 591%	6 🖖	99%	0.00%		0.0%	99.9%	(指定製品のノンフロン・低GWP化に係る技術開発) ・製造プラントのクローズド化等漏えいの削減及び回収利用 ・出荷時におけるガスのボンベ充填時の漏えい防止 ・返却ボンベに残存しているガスの適正処理 ・代替物質の開発	・代替ガスへの転換により回避されたNF3製造量
. 電子産業	2. 液晶製造		NF <sub>3</sub>	3	21	19	<b>↑</b> 638%	6 🐿	13%	0.002%		0.0%	99.9%	・除害装置の除害効率向上及び省エネ化、省スペース化による更なる整備 ・ガスの回収、再利用システムの導入(不純物濃度の低減、 回収後の再利用環境の構築等が課題) ・低GWPガス・ノンフロンガスへの代替	・ガスの回収・再利用量 ・代替ガスへの転換により回避されたHFCs等購入量 ・除害装置設置率 ・除害物事

	区分	・ (温室効果ガスインベント!	J)	ガス種	排	出量(ktCO₂	)	变(l (2019			出量に占める割合	排出量に占める割合	分野総排出量に占 める累積割合	2030年度排出削減目標に向けた主な削減対策 (※地球温暖化対策計画(令和3年10月22日間議決定)に	削減効果が表れるパラメーター及び 改善の必要性・方向性 (※削減効果の適切な反映のため今後改善が必要なパラメー
					1990年度	2013年度	2019年度	1990年度比	201	3年度比	(2019年度)	(2019年度)	(2019年度)	記載の対策は赤太字で表示)	ターは赤太字で表示)
26	B. 化学産業	<ul><li>ロ フッチル 今物の生産</li></ul>	副生ガスの排出 — HCFC-22の製造	HFCs	15,929	16	13	<b>J</b> 100%	b 21	18%	0.001%	0.0%	99.9%	・ガス・製品製造分野におけるノンフロン・低GWP化の推進 (指定製品のノンフロン・低GWP化に係る技術開発) ・製造プラントのクローズド化等漏えいの削減及び回収利用 ・出荷時におけるガスのボンベ充填時の漏えい防止 ・返却ボンベに残存しているガスの適正処理 ・代替物質の開発	・代替ガスへの転換により回避されたHFCs製造量
	F. オゾン層破壊物質の代替物質の使用		押出発泡ポリスチレン フォーム	HFCs	0	13	13	-	-	0%	0.001%	0.0%	100.0%	・新発泡剤HFOによる全ての分野での技術確立 ・「住宅用現場吹付け断熱材」のノンフロン化の推進	・代替ガスへの転換により回避されたHFCs使用量
28	F. オゾン層破壊物質の代替物質の使用	1. 冷蔵庫及び空調機 器	自動販売機	HFCs	0	22	12	_		46%	0.001%	0.0%	100.0%	・HFC自販機のガスリーク故障率及び修理時の漏えい量の更なる低減 ・紙カップ式飲料自販機についても、グリーン冷媒化を促進	・代替ガスへの転換により回避されたHFCs使用量
29	替物質の使用	3. 消火剤		HFCs	0	9	10	-	A	13%	0.001%	0.0%	100.0%		
30	F. オゾン層破壊物質の代替物質の使用	1. 冷蔵庫及び空調機 器	家庭用冷蔵庫	HFCs	0	289	2	_	•	99%	0.000%	0.0%	100.0%		
		2. 液晶製造		HFCs	0	2	2	<b>^</b> 244992%	b <b>4</b>	25%	0.000%	0.0%	100.0%	・除害装置の除害効率向上及び省エネ化、省スペース化による更な各整備 ・ガスの回収、再利用システムの導入(不純物濃度の低減、 回収後の再利用環境の構築等が課題) ・低GWPガス・ノンフロンガスへの代替	・ガスの回収・再利用量 ・代替ガスへの転換により回避されたHFCs等購入量 ・除害装置設置率 ・除害物率
		4. マグネシウム製造		HFCs	0	1	1	_	V P	11%	0.000%	0.0%	100.0%		
		3. アルミニウム製造		PFCs	336	16	0	¥		100%	0.000%	0.0%	100.0%		
	B. 化学産業				19,735	1,837	256	99%		86%	0%				
	C. 金属工業 E. 電子産業				482 1,904	177 2,225	252 2,416	48% 27%		43% 9%	0% 0%				
	<u>c. 电</u> 于生果 F. オゾン層破壊物質の代替	<b>基物質の使用</b>			4,551	33,378	51,038	1021%		53%	4%				
, i	G. その他の製品製造及び				8,814	1,482	1,438	<b>№</b> 84%		3%	0%				
	工業プロセス及び製品の使		総排出量		35,354	39,099		<b>↑</b> 57%	<b>1</b>	42%	4.6%				

注:分野総排出量に占める割合が累計90%を超える上位の排出源を、水色で表示。

# 農業分野の主要排出源における排出量のトレンド及び削減対策・効果とパラメーターとの関係性について

- ※本資料の目的は、以下のとおり。・削減対策の削減効果が、温室効果ガス排出・吸収目録(温室効果ガスインベントリ)で使用されているパラメーターの変化を通じて適切に排出量に反映される形になっているかどうかの確認・現在の温室効果ガスインベントリにおける算定方法や、現行対策及び今後想定される追加対策等を踏まえた、今後算定方法を改善していく必要のある排出源やパラメーターの特定(算定方法の改善や追加対策の検討における基礎資料としての活用を想定)

			※変	化率は20%」	以上: 🦍 、!	5~20	0% : 🐬	、-5~5%:∌	、-20~-5%:🥞	、-20%未満:	Ψ.		
区分(温室効果)	ガスインベントリ)	ガス種		出量(ktCO <sub>2</sub>	•		(201	化率 9年度)	排出量に占める 割合(%)	農業分野総排出 量に占める割合 (%)	分野総排出量に 占める累積割合 (2019年度)		(※削減効果の適切な反映のため今後改善が必要
			1990年度	2013年度	2019年度	199	0年度比	2013年度比	(2019年度)	(2019年度)	(2015-112)		なパラメーターは赤太字で表示)
1 C. 稲作		CH₄	12,129	12,078	11,946	<b>₽</b>	-2%	→ -1%	1.0%	37.7%	37.7%	農地土壌に関連する温室効果ガス排出削減対策 (水田メタン排出削減):中干し期間の延長、施用 する有機物を稲わらから堆肥に転換	<ul> <li>・排水性割合(全年度固定)</li> <li>・水管理割合(全年度固定、中干し延長割合の設定が必要)</li> <li>・施用有機物別排出係数(稲わらと堆肥で異なる排出係数算定式を適用する必要あり、中干し延長時の排出係数を設定する必要あり)</li> </ul>
2 <b>A. 消化管内発酵</b>	1. #	CH <sub>4</sub>	8,966	7,364	7,201	N	-20%	-2%	0.6%	22.7%	60.4%	ルーメン内発酵の制御(脂肪酸カルシウムの添加等)	・牛の種類・年(月)齢区分別排出係数(乾物摂取量に依存。乾物摂取量当たりの排出係数は固定)・飼養頭数(対策が実施されている頭数の把握が必
3 B. 家畜排せつ物の管理	1. 牛	CH₄	2,743	2,162	2,123	•	-23%	→ -2%	0.2%	6.7%	67.1%	<ul><li>・家畜排せつ物管理方法の変更</li><li>・高度処理の実施</li></ul>	・高度処理の実施割合 (現在設定なし) ・高度処理時の排出係数 (現在設定なし)
4 D. 農用地の土壌	a.2.有機質肥料	N <sub>2</sub> O	1,600	1,257	1,392	21	-13%	<b>7</b> 11%	0.1%	4.4%	71.5%		
5 D. 農用地の土壌	b.2. 窒素溶脱·流出	N <sub>2</sub> O	1,635	1,256	1,280	•	-22%	<del>-}</del> 2%	0.1%	4.0%	75.6%	農地土壌に関連する温室効果ガス排出削減対策 (施肥に伴う一酸化二窒素削減):施肥量の低減 等	
6 <b>B. 家畜排せつ物の管理</b>	1. 牛	N <sub>2</sub> O	1,323	1,385	1,280	<b>&gt;</b>	-3%	<b>≥</b> -8%	0.1%	4.0%	79.6%	・家畜排せつ物管理方法の変更・高度処理の実施	・高度処理の実施割合 (現在設定なし) ・高度処理時の排出係数 (現在設定なし)
7 D. 農用地の土壌	a.1. 化学肥料	N <sub>2</sub> O	1,843	1,255	1,229	4	-33%	→ -2%	0.1%	3.9%	83.5%	・農地土壌に関連する温室効果ガス排出削減対策(施肥に伴う一酸化二窒素削減):施肥量の低減	・N <sub>2</sub> O排出が少ない肥料の排出係数(現在1種類だけ設定) ・N <sub>2</sub> O排出が少ない肥料の施用量(現在1種類だけ設定) ・N <sub>2</sub> O排出が少ない肥料の施用量(現在1種類だけ設定)
8 B. 家畜排せつ物の管理	3. 豚	N <sub>2</sub> O	1,052	1,241	1,210	A	15%	→ -2%	0.1%	3.8%	87.3%	<ul><li>・家畜排せつ物管理方法の変更</li><li>・高度処理の実施</li><li>・アミノ酸バランス改善飼料の使用</li></ul>	・高度処理の実施割合 (現在設定なし) ・高度処理時の排出係数 (現在設定なし)
9 <b>B. 家畜排せつ物の管理</b>	5. 間接N₂O排出	N <sub>2</sub> O	1,357	879	909	•	-33%	→ 3%	0.1%	2.9%	90.2%	・家畜排せつ物管理方法の変更 ・高度処理の実施 ・アミノ酸バランス改善飼料の使用	- 高度処理の実施割合 (現在設定なし) - 高度処理時の排出係数 (現在設定なし)
10 D. 農用地の土壌	b.1. 大気沈降	N <sub>2</sub> O	801	605	644	N	-20%	7%	0.1%	2.0%	92.2%	農地土壌に関連する温室効果ガス排出削減対策 (施肥に伴う一酸化二窒素削減):施肥量の低減 等	
L1 D. 農用地の土壌	a.4. 作物残渣	N <sub>2</sub> O	707	597	557	4	-21%	<b>≥</b> -7%	0.0%	1.8%	94.0%	13	
12 D. 農用地の土壌	。 土壌有機物の変	N <sub>2</sub> O	411	372	360	<b>O</b>	-12%	→ -3%	0.0%	1.1%	95.1%		
	化による無機化・	_				-							
<ul><li>.3 A. 消化管内発酵</li><li>.4 B. 家畜排せつ物の管理</li></ul>	3. 豚 4. その他 (鶏)	CH <sub>4</sub>	397 411	334	320 289	<b>4</b>	-19% -30%	<ul><li>→ -4%</li><li>≥ -7%</li></ul>	0.0%	0.9%	96.1% 97.0%	- 家畜排せつ物管理方法の変更 - 高度処理の実施 - アミノ酸パランス改善飼料の使用	- 高度処理の実施割合 (現在設定なし) - 高度処理時の排出係数 (現在設定なし)
L5 H. 尿素施用		CO <sub>2</sub>	59	198	248	1	323%	<b>1</b> 25%	0.0%	0.8%	97.8%		
.6 G. 石灰施用		CO <sub>2</sub>	550	380	242	Ψ	-56%	<b>₩</b> -36%	0.0%	0.8%	98.6%	・家畜排せつ物管理方法の変更	・高度処理の実施割合(現在設定なし)
7 B. 家畜排せつ物の管理	3. 豚	CH₄	306	133	123	•	-60%	<b>≥</b> -7%	0.0%	0.4%	99.0%	・高度処理の実施	・高度処理の実施制合(現在設定なり)・高度処理時の排出係数(現在設定なり)
8 D. 農用地の土壌	a.6. 有機質土壌の耕	N <sub>2</sub> O	85	84	82	<b>&gt;</b>	-3%	<b>→</b> -2%	0.0%	0.3%	99.2%		
9 B. 家畜排せつ物の管理	4. その他(鶏)	CH₄	58	68	77	1	32%	<b>7</b> 13%	0.0%	0.2%	99.5%	<ul><li>・家畜排せつ物管理方法の変更</li><li>・高度処理の実施</li></ul>	・高度処理の実施割合 (現在設定なし) ・高度処理時の排出係数 (現在設定なし)
20 A. 消化管内発酵	4. その他	CH₄	56	36	38	4	-32%	→ 5%	0.0%	0.1%	99.6%		PROCESS OF THE PROCES
21 D. 農用地の土壌	a.3. 放牧家畜の排せつ	N <sub>2</sub> O	54	39	37	•	-32%	<u>⊌</u> -7%	0.0%	0.1%	99.7%		
22 F. 農作物残渣の野焼き	1. 穀物	CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	86	38	29	4	-66%	<b>↓</b> -23%	0.0%	0.1%	99.8%		
23 F. 農作物残渣の野焼き	5. その他	CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	33	24	22	Ť	-33%	-5%	0.0%	0.1%	99.9%		
24 F. 農作物残渣の野焼き 25 F. 農作物残渣の野焼き	2. 豆類 3. 根菜類	CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	27 19	19 13	19 12	-	-28% -36%	→ 3% → -7%	0.0%	0.1%	99.9% 100.0%		
26 B. 家畜排せつ物の管理	4. その他 (鶏以外)	CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	17	6	6		-65%	<u>&gt; -/%</u> → 4%	0.0%	0.0%	100.0%		
27 A. 消化管内発酵	2. めん羊	CH <sub>4</sub>	4	3	4	4	2%	↑ 23%	0.0%	0.0%	100.0%		
28 F. 農作物残渣の野焼き	4. さとうきび	CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	1	1	1	•	-33%	→ 1%	0.0%	0.0%	100.0%		
29 B. 家畜排せつ物の管理 A. 消化管内発酵	2. めん羊	CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	9,423	7,737	7,563	<b>→</b>	2% -20%	↑ 23%     → -2%	0.0%	0.0% 23.9%	100.0%		
B. 家畜排せつ物の管理			7,268	6,185	6,018	27	-17%	<ul><li>30 -2%</li><li>30 -3%</li></ul>	0.5%	19.0%			
C. 稲作			12,129	12,078	11,946	<b>&gt;</b>	-2%	→ -1%	1.0%	37.7%			
D. 農用地の土壌 F. 農作物残渣の野焼き			7,135 166	5,466 94	5,581 84	4	-22% -49%	<ul><li>→ 2%</li><li>→ -11%</li></ul>	0.5%	17.6% 0.3%			
G. 石灰施用			550	380	242	Į.	-56%	<b>↓</b> -36%	0.0%				
H. 尿素施用			59		248		323%	♠ 25%					

注:分野総排出量に占める割合が累計90%を超える上位の排出源を、水色で表示。

### 土地利用、土地利用変化及び林業(LULUCF)分野における主要排出・吸収源における排出量のトレンド及び削減対策・効果とパラメーターとの関係性について

※本資料の目的は以下のとおり。・削減対策の削減効果が、温室効果ガス排出・吸収目録(温室効果ガスインベントリ)で使用されているパラメーターの変化を通じて適切に排出量に反映される形になっているかどうかの確認・現在の温室効果ガスインベントリにおける算定方法や、現行対策及び今後想定される追加対策等を踏まえた、今後算定方法を改善していく必要のある排出源やパラメーターの特定(算定方法の改善や追加対策の検討における基礎資料としての活用を想定)

※変化率は20%以上:♠ 、5~20%:泵 、-5~5%:参 、-20~-5%: 🥞 、-20%未満: 🦊

	区分	・(温室効果ガスイ	ンベントリ)	ガス種		吸収量(ktC	_	(2019	化率 年度比)	割合 (%)	LULUCF分野総 排出・吸収量に占 める割合(%)	分野累積割合 (絶対値による 計算)	2030年度排出削減目標に向けた主な削減対策 (※地球温暖化対策計画(令和3年10月22日閣議決 定)に記載の対策は赤太字で表示)	削減効果が表れるパラメーター及び改善の必要性・方向性 (※削減効果の適切な反映のため今後改善が必要なパラメー ターは赤太字で表示)
1 A		転用のない森林	生体バイオマス						2013年度比	(2015)	(2019年度)	(2019年度)	森林吸収源対策(適切な森林整備・保全などの取組) ・適切な間伐や主伐後の再造林の実施 ・成長等に優れたエリートツリー等の種苗の効率的な開発及び	- 森林簿
1 A. 森林	**	#広州のない株体	主体ハイオマス	CO <sub>2</sub>	-68,099	-67,956	-53,733	-21%	<b>↓</b> -21%	-4.4%	107.2%	76.7%	・	・北接衣 (成長単の女化寺を及味するための情報更新も必要) ・モデル入力値となる堆肥施用量 (アンケート集計に利用する専
2 <b>B.</b> 農 <sup>は</sup> 3 <b>A.</b> 森林		農地管理(鉱質土 転用のない森林	壌) 土壌	CO <sub>2</sub>	5,951 -264	4,086 -2,490	3,710			0.3%	-7.4% 4.0%	82.0% 84.9%	- 土壌への堆肥や緑肥などの有機物の継続的な施用等により 炭素蓄積量を増大	業・兼業割合の代替把握方法) ・モデル入力値となる緑肥投入量
		報用のない株林	工場	CO <sub>2</sub>	-264	-2,490	-1,994	<b>↑</b> 656%	<b>≥</b> -20%	-0.2%	4.0%	84.9%	森林吸収源対策(木材及び木質バイオマス利用の推進)	·建築着工床面積
G. 伐i 4 製品 ( 林)	森		建築物	CO <sub>2</sub>	-555	-810	·	<b>1</b> 216%			3.5%		・住宅等への地域材利用の推進 ・都市等における木材利用の一層の促進や、それに資する製品 技術の開発・普及等 ・国産材の安定供給体制の構築	<ul><li>・建築物の構造別着工床面積当たりの木材使用量原単位 (非木造住宅の原単位の更新が必要)</li><li>・国産材率</li></ul>
5 <b>E. 開 A. 森</b>			森林減少 枯死有機物	CO <sub>2</sub>	4,257 -4,025	1,491 1,707	1,623 1,352	<ul><li>-62%</li><li>-134%</li></ul>	<ul><li>∅</li><li>√</li><li>−21%</li></ul>	0.1%	-3.2% -2.7%	89.7% 91.6%		
7 E. 開発	発地	施設緑地	転用のない開発地	CO <sub>2</sub>	-1,362	-1,863	-1,308	→ -4%	<b>↓</b> -30%	-0.1%	2.6%	93.5%	都市緑化等の推進 ・施設緑地における緑化空間の創出 ・多様な手法・主体による市街地等の新たな緑の創出	<ul><li>・対象地の面積</li><li>・施設緑地以外の対象地面積</li><li>・実成長期間(現在は最大30年まで)</li></ul>
8 B. 農地	地	有機質土壌の耕起、	排水	CO <sub>2</sub> , CH <sub>4</sub>	1,221	1,182	1,159	<b>≥</b> -5%	→ -2%	0.1%	-2.3%	95.1%		・算定が面積連動。適切な水位管理と排出の関係の整理、及びその状況を把握できる活動量、排出係数。
9 C. 草均	地	牧草地管理(鉱質	土壌)	CO <sub>2</sub>	465	874	933	<b>1</b> 01%	<b>7</b> 7%	0.1%	-1.9%	96.5%	農地土壌炭素吸収源対策 ・土壌への堆肥や緑肥などの有機物の継続的な施用等により 炭素蓄積量を増大	・モデル入力値となる堆肥施用量 (アンケート集計に利用する専業・兼業割合の代替把握方法) ・モデル入力値となる緑肥投入量
10 A. 森林	₩	転用された森林(全	≥炭素プ−ル)	CO <sub>2</sub>	-6,674	-1,249	-879	<b>↓</b> -87%	<b>ψ</b> -30%	-0.1%	1.8%	97.7%	森林吸収源対策(適切な森林整備・保全などの取組) ・適切な間伐や主伐後の再造林の実施 ・成長等に優れたエリートツリー等の種苗の効率的な開発及び 生産拡大等 ・未立木地や造林未済地の解消、荒廃した里山林等の再生	- 森林簿 ・収穫表 (成長量の変化等を反映するための情報更新も必要)
G. 伐拉 11 製品( 林)		伐採木材製品	その他木材利用	CO <sub>2</sub>	638	740	-269	<b>↓</b> -142%	<b>↓</b> -136%	0.0%	0.5%	98.1%	森林吸収源対策(木材及び木質バイオマス利用の推進)	·製材品出荷量、合板生産量、木質ポード販売量 ・国産材率
12 F. その	他	その他の土地への 転用	森林減少	CO <sub>2</sub>	1,151	172	218	-81%	<b>↑</b> 27%	0.0%	-0.4%	98.4%		
13 B. 農地			面積変化	CO <sub>2</sub>	280 146	144 149	177 160	-37%			-0.4% -0.3%	98.7% 98.9%		
14 A. 森林 G. 伐拉 15 製品 ( 林)	採木材		紙製品	N <sub>2</sub> O CO <sub>2</sub>	-533	374	148	<ul><li>10%</li><li>↓ -128%</li></ul>		0.0%	-0.3%	99.1%	森林吸収源対策(木材及び木質バイオマス利用の推進)	・紙製品生産量 ・国産材率
16	7% HJh	農地への転用	農地の転用	CO <sub>2</sub>	1,576 210	111 57	126	-92%	<b>7</b> 14%		-0.3% -0.1%	99.3% 99.4%		
17 E. 開多 18 E. 開多		開発地への転用施設緑地	転用された開発地	CO <sub>2</sub>	-248	-115	-58	<ul><li>4 -65%</li><li>4 -77%</li></ul>		0.0%	0.1%	99.5%	都市緑化等の推進	・対象地の面積 ・施設縁地以外の対象地面積 ・実成長期間(現在は最大30年まで)
		特別緑地保全地区		CO <sub>2</sub>	-20	-48	-51		* 1		0.1%	99.5%		
20 E. 開到 21 C. 草均		開発地への転用 草地への転用	草地の転用 転用に伴う排出	CO <sub>2</sub>	94 231	45 237	43 39	-54% -83%	<ul><li>→ -4%</li><li>→ -84%</li></ul>	0.0%	-0.1% -0.1%	99.6% 99.7%		
22 C. 草均		草地への転用	生体バイオマス増加	CO <sub>2</sub>	-54	-34	-38	-30%	-		0.1%	99.7%		
23 F. その	他	その他の土地への 転用	農地からの転用	CO <sub>2</sub>	12	4	32	<b>162%</b>	♠ 657%	0.0%	-0.1%	99.8%	,	
24 C. 草均	地	草地更新その他の土地への	有機質土壌	CO <sub>2</sub> , CH <sub>4</sub>	23	33	29	♠ 27%		0.0%	-0.1%	99.8%	)	
25 F. その		転用	草地からの転用	CO <sub>2</sub>	8	5	30	<b>1</b> 257%	-		-0.1%	99.8%		
26 <mark>C. 草均</mark> 27 D. 湿均		野焼き 湿地への転用	森林減少等	CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O CO <sub>2</sub>	26 91	26 24	26 23	<ul><li>→ 0%</li><li><b>ψ</b> -74%</li></ul>	<ul><li>⇒ 0%</li><li>⇒ -1%</li></ul>		-0.1% 0.0%	99.9% 99.9%		
28 B. 農均	地	果樹剪定枝焼却		CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	32	22	20	-37%	9%	0.0%	0.0%	99.9%		
29 E. 開多 30 B. 農均			有機質土壌 転用された農地	CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O N <sub>2</sub> O	35 34	11 5	11 8	-68% -77%	→ 2% ♠ 48%		0.0% 0.0%	100.0%		
31 B. 農均	地	バイオ炭の施用		CO <sub>2</sub>	-18	-10	-6	-69%	-42%	0.0%	0.0%	100.0%		・バイオ炭施用量
32 <mark>A. 森林</mark> 33 F. その		森林火災 森林減少	無機化N2O	CH₄ N₂O	10 13	<u>4</u> 5	5 3	-49% -80%	<ul><li>↑ 28%</li><li>↓ -43%</li></ul>	0.0%	0.0%	100.0% 100.0%		
34 C. 草均	地	草地更新	鉱質土壌の無機化	N <sub>2</sub> O	2	4	2	<b>≥</b> -6%	-40%	0.0%	0.0%	100.0%		
35 A. 森林 36 A. 森林		森林への施肥 森林火災		N₂O N₂O	1	0	0	-39% -49%	<u>9</u> -9%	0.0%	0.0%	100.0% 100.0%		
37 B. 農均	地	耕作放棄地		CO <sub>2</sub>	NA	NA	NA	1570	2070	5.570	. 0.070	_30.070		
40 C. 草均 41 C. 草均		採草放牧地 荒地			NO NA	NO NA	NO NA							
42 D. 湿均	地	貯水池以外の湛水は	也	CH <sub>4</sub>	IE	IE	IE							
43 D. 湿b 44 D. 湿b		自然湖沼·河川等 泥炭採掘		CO <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> O	NA -	NA -	NA -							
45 D. 湿均	地	再湛水	⊒, \4Fæt∓†, ,	CO <sub>2</sub> , CH <sub>4</sub>	NE		NE							
46 D. 湿5 47 D. 湿5		沿岸湿地(マングロ 沿岸湿地(湿地・ヨ		CO <sub>2</sub>	NE NE		NE NE							
48 D. 湿均	地	沿岸湿地(海草藻		CO <sub>2</sub>	NE	NE	NE							
49 D. 湿均 50 E. 開卵		養殖 その他の緑地		N <sub>2</sub> O CO <sub>2</sub>	NA NE	NA NE	NA NE							
A. 森林	林				-78,904	-69,834	-55,088	-30%	-21%					
B. 農均 C. 草均					9,075 693	5,541 1,140	5,195 991	<ul><li>43%</li><li>↑ 43%</li></ul>	<ul><li>3 -6%</li><li>3 -13%</li></ul>	0.4%	-10.4% -2.0%			
D. 湿均	地				91	24	23	<del>-74</del> %	→ -1%	0.0%	0.0%			
E. 開卵 F. その					2,965 1,185	-421 186	335 283	<ul><li>-89%</li><li>-76%</li></ul>	<ul><li></li></ul>		-0.7% -0.6%			
	採木材製		불수명 쌍생님나무		-450	304	-1,874	<b>316%</b>	<b>↓</b> -715%	-0.2%	3.7%			
工吧村	יוד, די	地利用変化及び林美	長刀野 総排出重		-65,344	-63,060	-50,134		1	-4.1%	100.0%		ı	ı

注:分野総排出量に占める割合が累計90%(絶対値による計算)を超える上位の排出源を、水色で表示。

#### 廃棄物分野の主要排出源における排出量のトレンド及び削減対策・効果とパラメーターとの関係性について

※本資料の目的は、以下のとおり。・削減対策の削減効果が、温室効果ガス排出・吸収目録(温室効果ガスインベントリ)で使用されているパラメーターの変化を通じて適切に排出量に反映される形になっているかどうかの確認・現在の温室効果ガスインベントリにおける算定方法や、現行対策及び今後想定される追加対策等を踏まえた、今後算定方法を改善していく必要のある排出源やパラメーターの特定(算定方法の改善や追加対策の検討における基礎資料としての活用を想定)

137.11	の温室効果ガスインベントリバ	このいる异た刀広い、 め	11对束及00岁後总定。	これの近川刈水寺で晒み								: 🕙 、-20%未満	i: <b>4</b>	このいるを従兵を	2030年度排出削減目標に向けた主な削減	
		区分(温室効果ガスイ)	ンベントリ)		ガス種		出量(ktCO		(201	化率 19年度)	e me 11.	温室効果ガス総 排出量に占める 割合(%) (2019年度)	出帯によめる割	分野総排出量に 占める累積割合 (2019年度)	対策 (※地球温暖化対策計画(令和3年10月 22日閣議決定)に記載の対策は赤太字で表	削減効果が表れるパラメーター及び 改善の必要性・方向性 (※削減効果の適切な反映のため今後改善 善が必要なパラメーターは赤太字で表示)
	<b>『5.C.</b> D焼却(エネルギー分野及び <del>う</del> 野計上分を合計)	焼却	産業廃棄物	廃油	CO <sub>2</sub>	7,283	8,600	8,902	1990年度上	6 <del>3</del>	4%	0.7%	22.4%	22.4%	示)	
1	1.A. 廃棄物の焼却(エネル	5.C.1. 廃棄物の焼却 1.A. 廃棄物の原燃料利用	産業廃棄物	廃油	CO <sub>2</sub>	3,592	4,796	5,047	↑ 41%	6 🔊	5%	0.4%	12.7%			・我が国独自のCO <sub>2</sub> 排出係数(現在調査
2	ギー分野計上分) 1.A. 廃棄物の焼却(エネル ギー分野計上分)	1.A. エネルギー回収を伴う 焼却	産業廃棄物	廃油	CO <sub>2</sub>	21	152	147	♠ 607%	6 🕏	-3%	0.0%	0.4%		・廃油(廃溶剤)のマテリアルリサイクル促進により、廃油の焼却に伴う非エネルギー起源 CO <sub>2</sub> 排出量を削減	中) ·活動量(原燃料利用量、有価物発生 量、焼却量)(現在調査中)
3	チーカショコエカ) 5.C. 廃棄物の焼却と野焼き	1. 廃棄物の焼却	産業廃棄物	廃油	CO <sub>2</sub>	3,670	3,652	3,708	<b>→</b> 1%	6 🤿	2%	0.3%	9.3%		CO 2117 LLL C 1934W	·非化石資源由来炭素割合(現在調査中)
		1.A. 廃棄物の原燃料利用、 エネルギー回収を伴う 焼却 5.C.1. 廃棄物の焼却		廃プラスチック類	CO <sub>2</sub>	2,217	6,448	7,390	<b>↑</b> 233%	6 🔊	15%	0.6%	18.6%	41.1%		
1	1.A. 廃棄物の焼却(エネル ギー分野計上分)		産業廃棄物	廃プラスチック類	CO <sub>2</sub>	55	1,893	2,573	<b>1</b> 4,614%	6 1	36%	0.2%	6.5%		・カーボンニュートラルであるバイオマスプラス チックの普及を促進し、製品に使用される化石	北北京地位内内内 林山龙鲈 / 田本明本
2	1.A.	1.A. エネルギー回収を伴う 焼却	産業廃棄物	廃プラスチック類	CO <sub>2</sub>	2,131	3,947	3,817	<b>↑</b> 79%	6 🕏	-3%	0.3%	9.6%		燃料由来のプラスチックを代替することにより、 産業廃棄物であるプラスチックの焼却に伴う非 エネルギー起源CO2の排出量を削減 ・3Rの推進等により産業廃棄物であるプラス	<ul> <li>・我が国独自のCO<sub>2</sub>排出係数(現在調査中)</li> <li>・活動量(原燃料利用量、有価物発生量、焼却量)(現在調査中)</li> </ul>
3	5.C. 廃棄物の焼却と野焼き	1. 廃棄物の焼却	産業廃棄物	廃プラスチック類	CO <sub>2</sub>	31	608	1,000	↑ 3,122%	6	64%	0.1%	2.5%		チック類の焼却量を削減し、産業廃棄物であるプラスチック類の焼却に伴う非エネルギー起源CO2の排出量を削減	•非化石資源由来炭素割合
	び5.C. D焼却(エネルギー分野及び 分野計上分を合計)	1.A. エネルギー回収を伴う 焼却 5.C.1. 廃棄物の焼却	一般廃棄物	プラスチック・ ペットボトル	CO <sub>2</sub>	9,232	6,819	6,562	<b>4</b> -29%	6 →	-4%	0.5%	16.5%	57.6%		
1	1.A. 廃棄物の焼却(エネル ギー分野計上分)	1.A.	一般廃棄物	プラスチック	CO <sub>2</sub>	3,981	2,127	1,608	<b>-6</b> 0%	6 <b>4</b> -	-24%	0.1%	4.1%		・カーボンニュートラルであるバイオマスプラス チックの普及を促進し、製品に使用される化石 燃料由来のプラスチックを代替することにより、	
2	1.A. 廃棄物の焼却(エネル ギー分野計上分)	1.A. エネルギー回収を伴う 焼却	一般廃棄物	ペットボトル	CO <sub>2</sub>	336	318	472	<b>↑</b> 41%	6	48%	0.0%	1.2%		一般廃棄物であるプラスチックの焼却に伴う非 エネルギー起源CO <sub>2</sub> の排出量を削減 ・レジ袋有料化等により一般廃棄物であるプラ スチック類の排出を抑制し、また、プラスチック	・我が国独自のCO <sub>2</sub> 排出係数 ・活動量(原燃料利用量、焼却量) ・非化石資源由来炭素割合
3	5.C. 廃棄物の焼却と野焼き 5.C.	1. 廃棄物の焼却	一般廃棄物	プラスチック	CO <sub>2</sub>	4,625	4,213	4,305		6 →	2%	0.4%	10.9%		資源の分別収集・リサイクル等による再生利用 を推進することにより、その焼却量を削減し、プ ラスチック類の焼却に伴う非エネルギー起源	7FIUTIQ#MUA/ARBIT
4	廃棄物の焼却と野焼き	1. 廃棄物の焼却	一般廃棄物	ペットボトル	CO <sub>2</sub>	289	161	176	-39%	6 🔊	10%	0.0%	0.4%		CO <sub>2</sub> の排出量を削減 ・有機性の一般廃棄物の直接埋立を原則とし	
5.A. <b>固形廃</b> 棄	裏物の処分	1. 管理処分場			CH₄	9,596	3,830	2,772	<b>-71</b> 9	6 🔱 -	-28%	0.2%	7.0%	64.6%	て廃止することにより有機性の一般廃棄物の 直接埋立量を削減し、産業廃棄物については 3Rの推進等により最終処分量の削減を図り、 有機性の一般廃棄物・産業廃棄物の生物分 解に伴うCH <sub>4</sub> 排出量の削減を図る。 ・一般廃棄物、産業廃棄物最終処分場の新 認の際に準好気性埋立構造を採用するととも に、集排水管末端を開放状態で管理すること により、嫌気性埋立構造と比べて有機性の廃 棄物の生物分解に伴うCH <sub>4</sub> 発生を抑制	·CH4排出係数(一部、我が国独自) ·活動量(有機性産業廃棄物埋立量)
1.A. 廃棄物の	D焼却(エネルギー分野計上	1.A. 廃棄物の原燃料利用	ごみ固形燃料	RPF	CO <sub>2</sub>	0	1,344	1,451		- 39	8%	0.1%	3.7%	68.3%		
5.C. 廃棄物の	D焼却及び野焼き	1. 廃棄物の焼却	産業廃棄物	(CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O)	CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	1,134	1,405	1,386	<b>♠</b> 22%	6 →	-1%	0.1%	3.5%	71.8%	・焼却温度を800℃から850℃に上昇させる ことで、下水汚泥焼却時のN20排出を抑制 ・既存の焼却炉を新型炉に転換することで、下 水汚泥焼却時のN20排出を抑制 ・焼却されていた汚泥を固形燃料に転換することで焼却時のN20排出を抑制	·我が国独自のN <sub>2</sub> O排出係数(現在国土 交通省が調査中) ·活動量(下水汚泥焼却量)
5.C. 廃棄物の	D焼却及び野焼き	1. 廃棄物の焼却	産業廃棄物	感染性廃棄物·廃油 (特定管理産業廃棄 物)	CO <sub>2</sub>	916	1,192	1,334	<b>1</b> 46%	6 🔊	12%	0.1%	3.4%	75.1%		
	D焼却(エネルギー分野及び 分野計上分を合計) 	1.A. エネルギー回収を伴う 焼却 5.C.1. 廃棄物の焼却	一般廃棄物	合成繊維くず	CO <sub>2</sub>	1,099	1,338	1,208	<b>7</b> 10%	6 🐸 -	-10%	0.1%	3.0%	78.2%		
1	1.A. 廃棄物の焼却(エネル <u>ギー分野計上分)</u>	1.A. エネルギー回収を <del>伴</del> う <u>焼却</u>	一般廃棄物	合成繊維くず	CO <sub>2</sub>	591	889	879	<b>1</b> 49%	6 🧇	-1%	0.1%	2.2%			
2 1.A.及7		1. 廃棄物の焼却 1.A. エネルギー回収を伴う	一般廃棄物	合成繊維くず	CO <sub>2</sub>	508	449	329	-35%	6 <b>4</b> -	27%	0.0%	0.8%			
	D焼却(エネルギー分野及び 分野計上分を合計) 1.A.	1.A.   1.A.	一般廃棄物	紙くず	CO <sub>2</sub>	1,276	1,345	1,192	≥ -7%	6 🐿 -	·11%	0.1%	3.0%	81.2%		
1	廃棄物の焼却(エネル ギー分野計上分) 5.C.	焼却	一般廃棄物	紙くず	CO <sub>2</sub>	686	893	867			-3%	0.1%	2.2%			
1.A. 京喜物/2	廃棄物の焼却と野焼き D焼却(エネルギー分野計上	1. 廃棄物の焼却 1.A.	一般廃棄物	紙くず	CO <sub>2</sub>	590 527	451 958	973			28%	0.0%	0.8% 2.5%	83.6%		
分) 5.D.		廃棄物の原燃料利用 1. 生活排水	廃タイヤ 生活排水処理施設	合併処理浄化槽	CH <sub>4</sub>	388	726	665			-8%	0.1%	1.7%	85.3%		
* 排水処理 5.D. 2 排水処理		1. 生活排水	自然界における分解		N <sub>2</sub> O	830	621	583			-6%	0.0%	1.5%	86.8%		
5.E. その他	•	石油由来の界面活性剤			CO <sub>2</sub>	703	605	582	<b>≥</b> -179	6 →	-4%	0.0%	1.5%	88.2%		
5.D.		3.産業排水			N <sub>2</sub> O	621	518		≥ -19%		-3%	0.0%	1.3%	89.5%		
排水処型 1.A.及で 5 廃棄物の		1.A. エネルギー回収を伴う 焼却 5.C.1. 廃棄物の焼却	一般廃棄物	紙おむつ	CO <sub>2</sub>	332	628		<b>1</b> 07%		10%	0.1%	1.7%	91.2%		
1	1.A. 廃棄物の焼却(エネル ギー分野計上分)	1.A.	一般廃棄物	紙おむつ	CO <sub>2</sub>	178	417	501	↑ 181%	6 🔊	20%	0.0%	1.3%			
2	5.C. 廃棄物の焼却と野焼き	1. 廃棄物の焼却	一般廃棄物	紙おむつ	CO <sub>2</sub>	153	211	187	♠ 22%	6 얼 -	11%	0.0%	0.5%			
5.D. 排水処理	<u> </u>	1. 生活排水	終末処理場		N <sub>2</sub> O	416	474	444	<b>7</b> 79	6 21	-6%	0.0%	1.1%	92.4%		
1.A.	D焼却(エネルギー分野計上	1.A. 廃棄物の原燃料利用	ごみ固形燃料	RDF	CO <sub>2</sub>	34	394	368	<b>↑</b> 972%	6 🐸	-7%	0.0%	0.9%	93.3%		
5.D. 排水処理	<b>E</b>	1. 生活排水	自然界における分解	•	CH <sub>4</sub>	1,543	454	357	<b>-77</b> 9	6 <b>4</b> -	-21%	0.0%	0.9%	94.2%		
5.D. 排水処理	<u> </u>	1. 生活排水	生活排水処理施設	合併処理浄化槽	N <sub>2</sub> O	134	319	354	<b>^</b> 164%	6 🔊	11%	0.0%	0.9%	95.1%		
5.D. 排水処理	1	1. 生活排水	終末処理場		CH <sub>4</sub>	216	314	313	<b>↑</b> 45%	6 🦈	-0%	0.0%	0.8%	95.9%		
5.B. 生物処理 1.A.		1. コンポスト化 1.A.			N <sub>2</sub> O	181	335	295			12%	0.0%	0.7%	96.6%		
2 廃棄物の 分) 1.A.	の焼却(エネルギー分野計上	エネルギー回収を伴う焼却	一般廃棄物	(CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O)	CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	368	281	281	<b>↓</b> -24%	6 →	0%	0.0%	0.7%	97.3%		
	の焼却(エネルギー分野計上	1.A. 廃棄物の原燃料利用	一般廃棄物		CO <sub>2</sub>	0	239	228		- 🆈	-5%	0.0%	0.6%	97.9%		

24	1.A. 廃棄物の焼却(エネルギー分野計上 分)	1.A. 廃棄物の原燃料利用	産業廃棄物	(CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O)	CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	63	157	174	<b>1</b>	74% 🔊	11%	0.0%	0.4%	98.3%	
25	5.D. 排水処理	2. 産業排水			CH <sub>4</sub>	292	150	140	<b>₩</b> -!	52% 🕍	-7%	0.0%	0.4%	98.7%	
26	5.D. 非水処理	1. 生活排水	生活排水処理施設	単独処理浄化槽	N <sub>2</sub> O	313	144	118	<b>-</b> (	52% 🔌	-18%	0.0%	0.3%	99.0%	
27	5.D. 排水処理	1. 生活排水	生活排水処理施設	単独処理浄化槽	CH₄	308	142	117	<b>-</b> (	52% 🕍	-18%	0.0%	0.3%	99.3%	
28	5.C. 棄棄物の焼却及び野焼き	1. 廃棄物の焼却	一般廃棄物	(CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O)	CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	317	142	105	<b>-</b> (	67% <b>ψ</b>	-26%	0.0%	0.3%	99.5%	
29	5.B. 生物処理	1. コンポスト化			CH <sub>4</sub>	54	100	89	<b>^</b>	54% 🕍	-12%	0.0%	0.2%	99.8%	
	5.A. 固形廃棄物の処分	3. 不適正処分			CH <sub>4</sub>	9	51	38	<b>↑</b> 34	41% 🖖	-25%	0.0%	0.1%	99.9%	
31	1.A. 発棄物の焼却(エネルギー分野計上 分)	1.A. エネルギー回収を伴う焼 却	産業廃棄物	産業廃棄物全体	CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	6	15	16	<b>1</b>	76% 🔊	8%	0.0%	0.0%	99.9%	
32	1.A. 泰春物の特却(エネルギー分野計 ト	1.A. 廃棄物の原燃料利用	ごみ固形燃料	(CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O)	CH <sub>4</sub> 、N₂O	0	9	10	<b>↑</b> 6,19	96% 🔊	5%	0.0%	0.0%	99.9%	
22	5.D. 排水処理	1. 生活排水	生活排水処理施設	汲み取り便槽	CH₄	60	13	9	<b>-</b> -8	84%	-26%	0.0%	0.0%	100.0%	
24	5.D. 非水処理	1. 生活排水	し尿処理施設	•	CH₄	131	13	7	<b>₩</b> -9	94% 🖖	-41%	0.0%	0.0%	100.0%	
35	1.A. 発棄物の焼却(エネルギー分野計上 分)	1.A. 廃棄物の原燃料利用	廃タイヤ		CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	2	6	6	<b>1</b>	75% 🐬	11%	0.0%	0.0%	100.0%	
36	5.D. 排水処理	1. 生活排水	し尿処理施設		N <sub>2</sub> O	67	5	4	<b>₩</b> -9	95% 🌓	-24%	0.0%	0.0%	100.0%	
27	5.C. 廃棄物の焼却及び野焼き	1. 廃棄物の焼却	産業廃棄物	紙くず	CO <sub>2</sub>	3	1	1	<b>ψ</b> -:	72% 🖖	-34%	0.0%	0.0%	100.0%	
	5.D. 排水処理	1. 生活排水	生活排水処理施設	コミュニティ・プラント	CH₄	2	0	1	<b>ψ</b> -:	78% 🔊	11%	0.0%	0.0%	100.0%	
39	5.D. 排水処理	1. 生活排水	生活排水処理施設	コミュニティ・プラント	N <sub>2</sub> O	6	0	0	<b>₩</b> -9	92% 🔊	11%	0.0%	0.0%	100.0%	
	5.C. 廃棄物の焼却及び野焼き	2. 廃棄物の野焼き			CO <sub>2</sub> , CH <sub>4</sub> , N <sub>2</sub> O	20	0	0	<b>-</b> 9	99% 🖊	-37%	0.0%	0.0%	100.0%	
41	1.A. 廃棄物の焼却(エネルギー分野計上 分)	1.A. エネルギー回収を伴う焼 却	産業廃棄物	紙くず	CO <sub>2</sub>	0	0	0	<b>↑</b> 1,12	26% 🖖	-39%	0.0%	0.0%	100.0%	
	5.D. 排水処理	1. 生活排水	生活排水処理施設	汲み取り便槽	N <sub>2</sub> O	0	0	0	<b>-</b> 8	84% 🆖	-26%	0.0%	0.0%	100.0%	
	1.A. 廃棄物の焼却(エネルギー分野計上 分)	1.A. 廃棄物の原燃料利用	一般廃棄物		CH <sub>4</sub> 、N₂O	0	0	0				0.0%	0.0%	100.0%	
	5.A. 固形廃棄物の処分					9,605	3,881	2,811		71% 🖖	-28%	0.2%			
[	5.B. 生物処理					235	435	383		53% 🔌	-12%	0.0%	1.0%		
ļ	5.C. 廃棄物の焼却及び野焼き	H L ///				13,714	13,739	12,976		-5%	-6%	1.1%	32.7%		
}	<ol> <li>1.A. 廃棄物の焼却(エネルギー分野)</li> <li>5.D. 排水処理</li> </ol>	11上ガ)				11,115 5,329	17,581 3,893	19,298 3,615		74% <b>3</b>	10% -7%	1.6% 0.3%	48.7% 9.1%		
}	5.E. その他					703	605	582	*	17% ⇒	-7% -4%	0.3%	1.5%		
1	発棄物分野 総排出量					40,700	40,135	39,666	_	-3% <b>&gt;</b>	-1%	3.3%	100.0%		
L	7075 1077 27 TWIN 141 II					10,700	10,133	33,000	H	3 70 -27	1 70	5.570	1001070		

注:分野総排出量に占める割合が累計90%を超える上位の排出源を、水色で表示。

#### NMVOC分野の主要排出源における排出量のトレンド及び削減対策・効果とパラメーターとの関係性について

区分(温室効果ガスインベントリ)					排出量(ktCO <sub>2</sub> )					NMVOC分野総排 出量に占める割合 (%)		こ占める累積割	2030年度排出削減目標に向けた主な削減対策 (※地球温暖化対策計画(令和3年10月22日閣議決定)に	削減効果が表れるパラメーター及び 改善の必要性・方向性 (※削減効果の適切な反映のため今後改善が必要なパラメー	
					1990年度 2013年度 2019年度			度比 20	13年度比	(2019年度)	(2019年度)		(2019年 度)	記載の対策は赤太字で表示)	(※削減効果の適切な及味のにの一接は音が必要なハフメーターは赤太字で表示)
	l由来の非エネ B及び溶剤の	3. その他	塗料の使用	2,374	828	622	<b>J</b> -73	3% ♣	-22%	0.1%	3	:1.5%	31.5%	【屋内塗装】 - 工程、設備の改善 - 原材料の転換 - 処理装置の導入 【屋外塗装】 - 低VOC塗料の使用 - 塗料の保管・貯蔵管理の徹底 - 塗装時期の変更	塗料販売量当たりの排出係数
	油、天然ガス セエネルギー生 非出	a. 石油	石油製品の供給:給油所に おける漏出	311	331	264	≥ -13	3% 🐿	-18%	0.02%	1	3.4%	44.9%	・ベイパーリターン装置(ステージ1・ステージ2)の設置	ガソリン販売量当たりの排出係数(受入ロス・給油ロス)
2.D. 燃料	由来の非エネ	3. その他	化学品の製造	390	105	120	<b>-</b> 69	9% 🔊	14%	0.01%		6.1%	51.0%	・回収・処理設備の設置 ・温度管理強化等による回収率向上	化学品の製造に伴う活動量当たりの排出係数
2.D. 燃料	由来の非エネ 品及び溶剤の	3. その他	溶剤系接着剤使用	225	116	115	<b>4</b> -49	9% ⇒	-0%	0.01%		5.8%	56.8%	-4VOC基準適合登録製品の使用 -水性形、無溶剤形、高固形分型接着剤への転換 -設備密閉度の向上	接着剤の使用に係るVOC使用量
	l由来の非エネ 品及び溶剤の	3. その他	金属洗浄	67	48	100	<b>♠</b> 50	0% 春	108%	0.01%		5.1%	61.9%	・工程・設備の改善 ・原材料の転換 ・処理装置の導入	洗净剤使用量
	由来の非エネ 品及び溶剤の	3. その他	印刷用溶剤の使用	356	101	94	<b>4</b> -73	3% 🛀	-6%	0.01%		4.8%	66.7%	・工程・設備の改善 ・原材料の転換 ・処理装置の導入	印刷工程におけるVOC使用量 大気排出率
	由来の非エネ 品及び溶剤の	3. その他	エアゾール噴射剤の使用	83	79	75	≥ -7	7% ⇒	-3%	0.01%		3.8%	70.4%	・低VOC含有製品の選択 ・標準使用量の厳守 ・適正管理の徹底	エアゾール製品生産数量 LPG・DME排出係数
	由来の非エネ 品及び溶剤の	3. その他	洗車・補修用品の使用	74	67	74	<b>⇒</b>	L% <b>7</b>	12%	0.01%		3.8%	74.2%	・低VOC含有製品の選択 ・標準使用量の厳守 ・適正管理の徹底	VOC含有率
	由来の非エネ 品及び溶剤の	3. その他	製造機器類洗浄用シンナーの使用	206	87	67	<b>4</b> -66	5% 🐿	-18%	0.01%		3.4%	77.6%	<ul><li>・洗浄工程の改良</li><li>・代替洗浄剤の導入</li><li>・回収・再生装置の導入</li><li>・洗浄装置の密閉化</li></ul>	シンナー販売量 洗浄用シンナー販売量当たりの排出係数
	油、天然ガス セエネルギー生 非出	a. 石油	石油の精製及び貯蔵: 貯蔵・ 出荷施設における漏出	113	95	68	<b>4</b> -39	9% 🖐	-27%	0.01%		3.4%	81.0%	・固定屋根式タンクの内部浮き屋根化 ・出荷設備へのベーパー回収設備の設置	石油製品の受入量当たりの排出係数
2.D. 燃料	由来の非エネ	3. その他	化粧品の使用	31	42	62	<b>1</b> 08	3% 🎓	51%	0.01%		3.2%	84.2%	・低VOC含有製品の選択 ・標準使用量の厳守 ・適正管理の徹底	化粧品種類別販売数量 VOC含有率
	l由来の非エネ B及び溶剤の	3. その他	ドライクリーニング	154	59	51	<b>4</b> -67	7% №	-13%	0.004%		2.6%	86.8%	・工程・設備の改善・水洗いへの転換 ・ホット機への転換 ・回収機能付き乾燥機への転換 ・回収機能付きハンガー乾燥機の導入	クリーニング溶剤使用量
3 <b>2.H. その</b>		2. 食品·飲料産業	食料品等(発酵)	41	28	47	<b>7</b> 14	1% 🎓	67%	0.004%		2.4%	89.2%		
	l由来の非エネ 品及び溶剤の	3. その他	芳香・消臭剤の使用	16	34	45	<b>1</b> 169	9%	23%	0.004%		2.3%	91.5%		
	由来の非エネ A及び溶剤の使	3. その他	ゴム用溶剤の使用	90	26	19	<b>J</b> -76	5% 얼	-19%	0.002%		0.9%	92.4%	・洗浄装置と洗浄方法の改良 ・保管容器の小型化・密閉化 ・溶剤回収・再利用 ・スワブ塗布量削減のための管理強化 ・溶剤等の代替品、水系製品への切り替え ・溶剤回収装置の設置 ・設備の密閉化	溶剤用揮発油使用量 揮発油使用量当たりの排出係数
6 ルギー製品	由来の非エネ 及び溶剤の使	3. その他	ラミネート接着剤の使用	10	5	19	<b>1</b> 01	L% 🕋	324%	0.002%		0.9%	93.3%	・VOC処理システムの導入 ・ノンソルラミネートプロセスの導入	ラミネート用フィルム販売量当たりの排出係数
		a. 石油	石油の輸送:船舶	39	25	20	<b>4</b> -49	9% 🖐	-22%	0.002%		1.0%	94.3%	・ベイパーリターン装置の装備 ・タンカー排出ガス処理設備の設置	貨物の荷役起源排出係数
2.D. 燃料	由来の非エネ	3. その他	防虫剤・消臭剤の使用	100	20	17	<b>-</b> 83	3% 🔌	-14%	0.001%		0.9%	95.2%	- 低VOC含有製品の選択 - 標準使用量の厳守 - 適正管理の徹底	ジクロロペンゼンの防虫剤・消臭剤としての出荷量
9 ルギー製品 用	由来の非エネ	3. その他	コーティング溶剤の使用	25	17	14	<b>J</b> -44	1% 🔌	-15%	0.001%		0.7%	95.9%	・系の密閉化 ・該当物質使用量の削減 ・反応率、回収率の向上 ・除去設備の利用	フィルム販売数量当たりの排出係数
ルモー製品 2.D. 燃料	及び溶剤の使 由来の非エネ	3. その他 3. その他	皮膚用殺菌・消毒剤の使用漁網防汚剤の使用	26 3	13 11		<ul><li>↓ -51</li><li>♠ 273</li></ul>		-6% 3%	0.001% 0.001%		0.7%	96.6% 97.2%		
ルギー製品 2.D. 燃料	及び溶剤の使 由来の非エネ 及び溶剤の使		粘着剤・剥離剤の塗布	110	20		<ul><li>♣ -90</li></ul>		-47%	0.001%		0.5%		・ホットメルト型粘着剤や水系エマルション粘着剤への変更 ・無溶剤型粘着剤への切り替え ・粘着剤の高濃度化(ハイソリッド化) ・乾燥工程からの溶剤回収・再利用 ・回収溶剤燃焼装置の導入	粘着テープ出荷量当たりの排出係数
2.D. 燃料 ルギー製品	由来の非エネ 及び溶剤の使	3. その他	コンバーティング溶剤の使用	54	10	9	<b>4</b> -83	3% 🛀	-11%	0.001%		0.4%	98.1%	・水溶性物質への転換	染色整理業における製品加工高当たりの排出係数
2.D. 燃料	由来の非エネ品及び溶剤の使		食品トレー・発泡スチロール	8	6	6	<b>J</b> -27	7% ⇒	0%	0.0005%		0.3%	98.4%		
	由来の非エネ 品及び溶剤の使	3. その他	衣料用処理剤の使用	2	4	5	<b>1</b> 169	9% 春	23%	0.0004%		0.2%	98.7%		
		b. 天然ガス	天然ガスの処理	3	2	4	<b>^</b> 20	0% 🎓	132%	0.0003%		0.2%	98.8%	・原油タンク・グリコール再生装置等におけるVOC回収・除去 設備の運転条件最適化 ・VOC除去装置の燃焼効率改善 ・ガスパイプライン工事における放散ガス量の削減	天然ガス生産量当たりの排出係数
		b. 天然ガス	天然ガスの生産	3	4	3	<b>1</b> 44	1% 🔌	-8%	0.0003%		0.2%	99.0%	・原油タンク・グリコール再生装置等におけるVOC回収・除去 設備の運転条件最適化 ・VOC除去装置の燃焼効率改善 ・ガスパイプライン工事における放散ガス量の削減	天然ガス生産量当たりの排出係数
		a. 石油	石油の精製及び貯蔵:潤滑 油の製造	5	3	3	<b>-</b> 39	9% →	-2%	0.0003%		0.2%	99.2%	・固定屋根式タンクの内部浮き屋根化 ・出荷設備へのベーバー回収設備の設置	潤滑油の国内向販売量当たりの排出係数
	由来の非エネ	3. その他	塗膜剥離剤(リムーバー)の 使用	13	3	3	<b>J</b> -77	7% 🔊	13%	0.0003%		0.2%	99.3%	・系の密閉化 ・該当物質使用量の削減 ・除去設備の利用	塗膜剥離剤(リムーバー)に係るジクロロメタンの使用量
	由来の非エネ	3. その他	湿し水溶剤の使用	8	4	3	<b>J</b> -70	)% 🕹	-33%	0.0002%		0.1%	99.5%	・VOC処理装置導入 ・材料の代替化 ・管理強化	平板印刷インキ販売数量当たりの排出係数

2.D. 燃料由来の非エネ 31 ルギー製品及び溶剤の使 用	3. その他	プラスチック発泡剤の使用	10	3	2 🍑	-76%	21	-20%	0.0002%	0.1%	99.6%	- 系の密閉化 - 該当物質使用量の削減 - 反応率、回収率の向上 - 除去設備の利用	プラスチック発泡剤に係るジクロロメタンの使用量
2.D. 燃料由来の非エネ 32 ルギー製品及び溶剤の使 用	3. その他	合成皮革溶剤の使用	6	5	2 🎍	-61%	4	-49%	0.0002%	0.1%	99.7%	- 系の密閉化 - 該当物質使用量の削減 - 反応率、回収率の向上 - 除去設備の利用	N,N-ジメチルホルムアミドの大気排出量
33 2.D. 燃料由来の非エネ ルギー製品及び溶剤の使	3. その他	試薬	3	1	2 🖖	-28%	•	57%	0.0002%	0.1%	99.8%	・回収・処理設備の設置 ・温度管理強化等による回収率向上	VOC使用量 試薬使用時の大気排出率
産由来の排出	a. 石油	石油の輸送:原油の流通	2	1	1 🍑	-54%	21	-9%	0.0001%	0.1%	99.9%	・VOC除去装置の設置	原油生産量当たりの排出係数
35 2.D. 燃料由来の非エネ ルギー製品及び溶剤の使	3. その他	くん蒸剤の使用	16	1	1 🖖	-95%	•	-41%	0.0001%	0.0%	99.9%	<ul><li>・代替薬剤の使用</li></ul>	くん蒸剤用臭化メチル使用量
産由来の排出	a. 石油	石油の生産	1	1	1 🖖	-45%	•	-30%	0.0001%	0.1%	100.0%	・VOC除去装置の設置	原油生産量当たりの排出係数
1.B.2. 石油、天然ガス 37 及びその他エネルギー生 産由来の排出	b. 天然ガス	通気弁(石油産業)	1	1	1 🖖	-24%	•	-26%	0.0000%	0.0%	100.0%		
産由来の排出	a. 石油	石油の精製及び貯蔵:製油 所における漏出	0	0	0 🔌	-12%	⇒	2%	0.00001%	0.0%	100.0%	・固定屋根式タンクの内部浮き屋根化 ・出荷設備へのペーパー回収設備の設置	製油所設備能力当たりの排出係数
1.B.2. 石油、天然ガス 39 及びその他エネルギー生 産由来の排出	b. 天然ガス	フレアリング(石油産業)	0	0	0 🍑	-24%	•	-26%	0.000002%	0.0%	100.0%		
1.B.2. 石油、天然ガス 40 及びその他エネルギー生 産由来の排出	b. 天然ガス	天然ガス生産井の点検時の漏 出	0	0	0 🍑	-24%	•	-26%	0.000002%	0.0%	100.0%		
1.B.2. 石油、天然ガス 41 及びその他エネルギー生 産由来の排出	b. 天然ガス	フレアリング (コンバインド)	0	0	0	-24%	•	-26%	0.000001%	0.0%	100.0%		
産由来の排出	b. 天然ガス	フレアリング(天然ガス産業)	0	0	0	28%	Ŋ	-10%	0.0000003%	0.0%	100.0%		
1.B.2. 石油、天然ガス及		480	464	365 🎍	-24%		-21%	0.0%	18.5%				
2.D. 燃料由来の非エネル	4,459	1,715	1,562	-65%		-9%	0.1%	79.1%					
2.H. その他 NMVOC分野 総排出量			4.980	2,207	47 🦪	15% -59%	1 10	69% -8%	0.0% 3.8%	2.4% 100.0%			
141717000万封 総併山里		4,900	2,207	1,3/3	-39%	2	-0%	3.6%	100.0%				

注:分野総排出量に占める割合が累計90%を超える上位の排出源を、水色で表示。