

添付資料

温室効果ガス排出量の削減効果及び資源循環の効果算出シート

事業名：例.〇〇〇〇の再資源化

■該当する類型

類型	
----	--

■基準シナリオの種別

--

シート1に日付を入力してください

■目次

1	シナリオの概要と機能単位
2	算出範囲
3	インベントリデータ一覧
4-1	算出結果_温室効果ガス排出量の削減効果（製品バスケット法の場合）
4-2	算出結果_温室効果ガス排出量の削減効果（負荷回避法の場合）
5-1	算出結果_資源循環の効果（類型①）※
5-2	算出結果_資源循環の効果（類型②）※
5-3	算出結果_資源循環の効果（類型③）※
6	改訂履歴

※該当する類型の様式のみ作成すること

1.シナリオの概要と機能単位

改訂番号 2 入力日

事業名：例.〇〇〇〇の再資源化

■該当する類型

■基準シナリオの種別

類型

■シナリオの概要と機能単位

記入項目		事業シナリオ	基準シナリオ
シナリオ の概要	対象廃棄物	例.廃プラスチック類（一般廃棄物）	例.廃プラスチック類（一般廃棄物）
	再資源化の方法	例.〇〇の導入によるマテリアルリサイクル事業。基準シナリオと比べ、□□の工程を導入することで残渣の回収率や△△が向上している。	例：以下に示す出典に基づき、□□（循環資源名）の平均的な処理割合を把握し、これを基準シナリオとして設定した。なお、対象廃棄物である〇〇は、〜〜〜〜の観点から□□と同様の処理実態を有すると考えられるため、□□の処理割合を代表値として用いることは妥当である。
			出典
機能単位	対象廃棄物を構成する素材や物質の種類と割合	例.対象廃棄物1tあたりPPO t、PE△ t、PET□ t	例.対象廃棄物1tあたりPPO t、PE△ t、PET□ t
	製造する再生材の種類と割合	例. 再生PP：● t 再生PE：▲ t 再生PET：■ t	例. 再生PP：◎ t 再生PE：▼ t 再生PET：◆ t
	再生材以外に発生するものの種類と割合	例. 残渣（熱回収）：★ t 残渣（埋立）：☆ t	例. 残渣（熱回収）：○ t 残渣（埋立）：◎ t
温室効果ガス排出量の削減効果の算出方法に負荷回避法を用いる場合に○と入力する			

2.算出範囲

事業名：例.〇〇〇〇の再資源化(類型)

■各シナリオのプロセス

- 事業A：事業シナリオの再資源化プロセス
- 事業B：基準シナリオに再資源化や熱回収の工程があり、事業シナリオにはその工程がない場合、その再資源化や熱回収によって得られる製品・サービスの天然資源由来の製造プロセス
- 基準A：基準シナリオの処理プロセス
- 基準B：事業シナリオの再資源化と同じ製品・サービスの製造におけるプライマリー材での製造プロセス

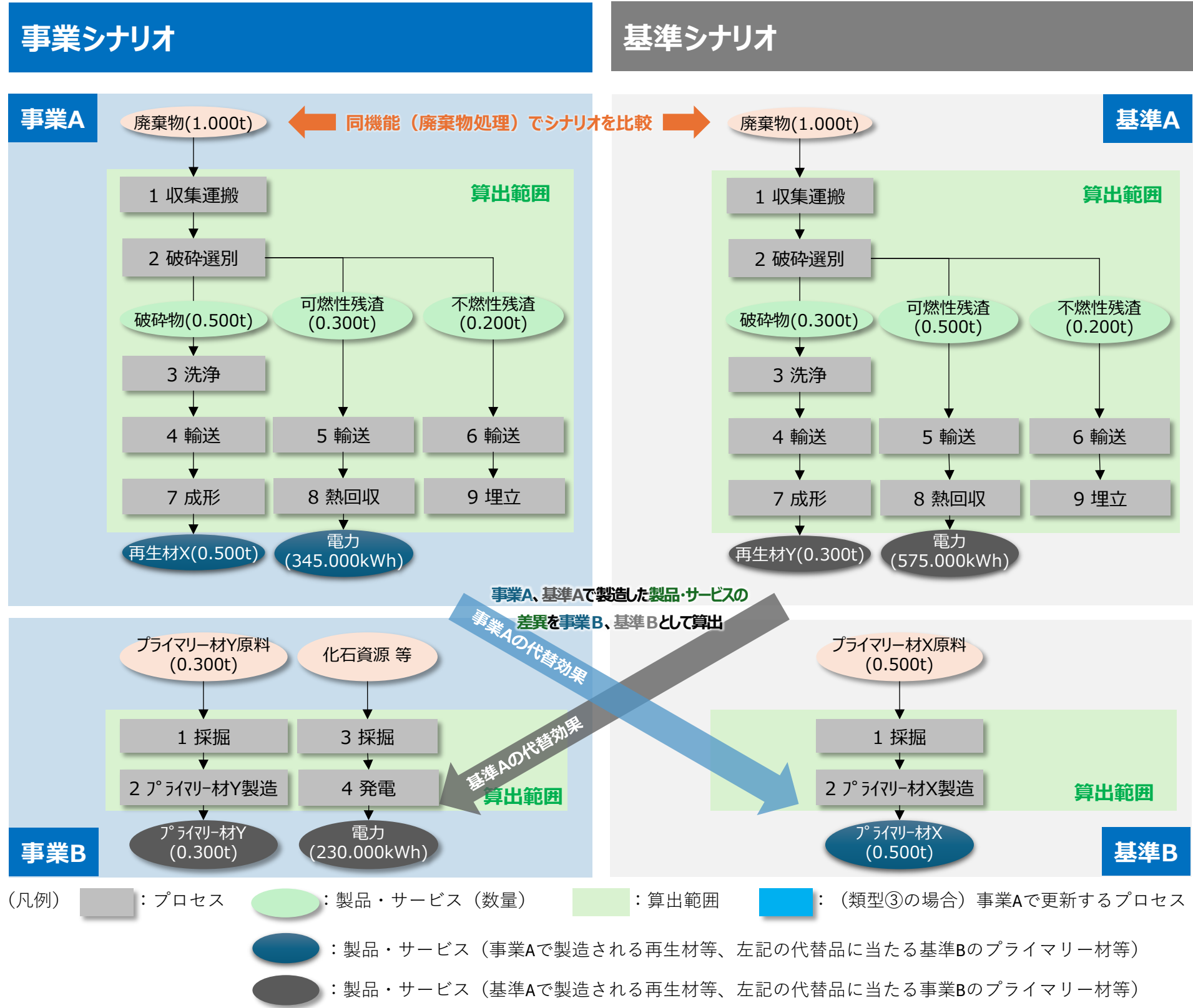
■算出範囲

- 類型①：A⇒収集運搬から残渣処理処分を含む再資源化等のプロセスまで B⇒天然資源由来の製品製造プロセスまで
- 類型②：A⇒収集運搬を除く残渣処理処分を含む再資源化等のプロセスまで B⇒天然資源由来の製品製造プロセスまで
- 類型③：A⇒収集運搬を除く残渣処理処分を含む再資源化等のプロセスのうち事業シナリオで設備更新等を実施するプロセスによって影響を受けるプロセス B⇒天然資源由来の製品製造プロセスまで

■物質収支

算出範囲（事業A、基準A、事業B、基準B）ごとに、「受け入れられる廃棄物・製品」と「外部へ渡される廃棄物・製品」の数量を記載すること。

なお、算出範囲内で、選別工程や熱処理工程などにより複数の中間生成物が発生または製造される場合は、それぞれの数量を記載すること。



3.インベントリデーター一覧

事業名：例.〇〇〇〇の再資源化(類型)

(1) 温室効果ガス排出量の削減効果に関するインベントリデータ

①事業シナリオ

カテゴリ	No.		プロセス	区分	数値	単位	活動量等の数値を計算した場合に 用いた値、数式	出典における数値の定義・考え方	出典	出典番号
	プロセス	参照								
事業A	1	a		活動量						
		b		排出係数						
	2	a		活動量						
		b		排出係数						
	3	a		活動量						
		b		排出係数						
	4	a		活動量						
		b		排出係数						
	5	a		活動量						
		b		排出係数						
	6	a		活動量						
		b		排出係数						
	7	a		活動量						
		b		排出係数						
	8	a		活動量						
		b		排出係数						
	9	a		活動量						
		b		排出係数						
	10	a		活動量						
		b		排出係数						
	11	a		活動量						
		b		排出係数						
事業B	1	a		活動量						
		b		排出係数						
	2	a		活動量						
		b		排出係数						
	3	a		活動量						
		b		排出係数						
	4	a		活動量						
		b		排出係数						
	5	a		活動量						
		b		排出係数						
	6	a		活動量						
		b		排出係数						
	7	a		活動量						
		b		排出係数						
	8	a		活動量						
		b		排出係数						
	9	a		活動量						
		b		排出係数						
	10	a		活動量						
		b		排出係数						
	11	a		活動量						
		b		排出係数						
	12	a		活動量						
		b		排出係数						
	13	a		活動量						
		b		排出係数						

	14	a		活動量						
		b		排出係数						
	15	a		活動量						
		b		排出係数						
	16	a		活動量						
		b		排出係数						
	17	a		活動量						
		b		排出係数						
	18	a		活動量						
		b		排出係数						
	19	a		活動量						
		b		排出係数						
	20	a		活動量						
		b		排出係数						

②基準シナリオ

カテゴリ	No.		プロセス	区分	数値	単位	活動量等の数値を計算した場合に 用いた値、数式	出典における数値の定義・考え方	出典	出典番号
	プロセス	参照								
基準A	1	a		活動量						
		b		排出係数						
	2	a		活動量						
		b		排出係数						
	3	a		活動量						
		b		排出係数						
	4	a		活動量						
		b		排出係数						
	5	a		活動量						
		b		排出係数						
	6	a		活動量						
		b		排出係数						
	7	a		活動量						
		b		排出係数						
	8	a		活動量						
		b		排出係数						
	9	a		活動量						
		b		排出係数						
	10	a		活動量						
		b		排出係数						
	11	a		活動量						
		b		排出係数						
	12	a		活動量						
		b		排出係数						
	13	a		活動量						
		b		排出係数						
	14	a		活動量						
		b		排出係数						
	15	a		活動量						
		b		排出係数						
	16	a		活動量						
		b		排出係数						
	17	a		活動量						
		b		排出係数						
	18	a		活動量						
		b		排出係数						
	19	a		活動量						
		b		排出係数						
	20	a		活動量						
		b		排出係数						
	1	a		活動量						
		b		排出係数						
	2	a		活動量						
		b		排出係数						
	3	a		活動量						
		b		排出係数						
	4	a		活動量						
		b		排出係数						
	5	a		活動量						
		b		排出係数						
	6	a		活動量						
		b		排出係数						
	7	a		活動量						
		b		排出係数						
	8	a		活動量						
		b		排出係数						
	a	a		活動量						

基準B	9	b		排出係数						
		a		活動量						
	10	b		排出係数						
		a		活動量						
	11	b		排出係数						
		a		活動量						
	12	b		排出係数						
		a		活動量						
	13	b		排出係数						
		a		活動量						
	14	b		排出係数						
		a		活動量						
	15	b		排出係数						
		a		活動量						
	16	b		排出係数						
		a		活動量						
	17	b		排出係数						
		a		活動量						
	18	b		排出係数						
		a		活動量						
	19	b		排出係数						
		a		活動量						
	20	b		排出係数						
		a		活動量						

（２）資源循環の効果に関するインベントリデータ

③事業シナリオ

カテゴリ	No.	再生材	数値	単位	活動量等の数値を計算した場合に 用いた値、数式	出典における数値の定義・考え方	出典	出典番号
事業A	1			t				
	2			t				
	3			t				
	4			t				
	5			t				
	6			t				
	7			t				
	8			t				
	9			t				
	10			t				
	11			t				
	12			t				
	13			t				
	14			t				
	15			t				
	16			t				
	17			t				
	18			t				
	19			t				
	20			t				

④基準シナリオ

カテゴリ	No.	再生材	数値	単位	活動量等の数値を計算した場合に 用いた値、数式	出典における数値の定義・考え方	出典	出典番号
基準A	1			t				
	2			t				
	3			t				
	4			t				
	5			t				
	6			t				
	7			t				
	8			t				
	9			t				
	10			t				
	11			t				
	12			t				
	13			t				
	14			t				
	15			t				
	16			t				
	17			t				
	18			t				
	19			t				
	20			t				

3-1.インベントリデータ一覧 設備リスト

改訂番号 2 入力日 シート1に日付を入力してください

事業名：例.〇〇〇〇の再資源化(類型)

3.インベントリデータにおいて、「区分」の活動量を電力消費量とした場合にそのプロセスに関わる設備リストをプロセス毎に作成する。

カテゴリ	No.	プロセス	設備名称	台数	定格出力[kW]	負荷率[%]	消費電力[kW]	備考
	プロセス							
							0	
							0	
							0	
							0	
							0	
							0	
							0	
							0	
			プロセス内電力 小計				0	

カテゴリ	No.	プロセス	設備名称	台数	定格出力[kW]	負荷率[%]	消費電力[kW]	備考
	プロセス							
							0	
							0	
							0	
							0	
							0	
							0	
							0	
							0	
			プロセス内電力 小計				0	

4-1.算出結果_温室効果ガス排出量の削減効果（製品バスケット法の場合）

改訂番号

2

入力日

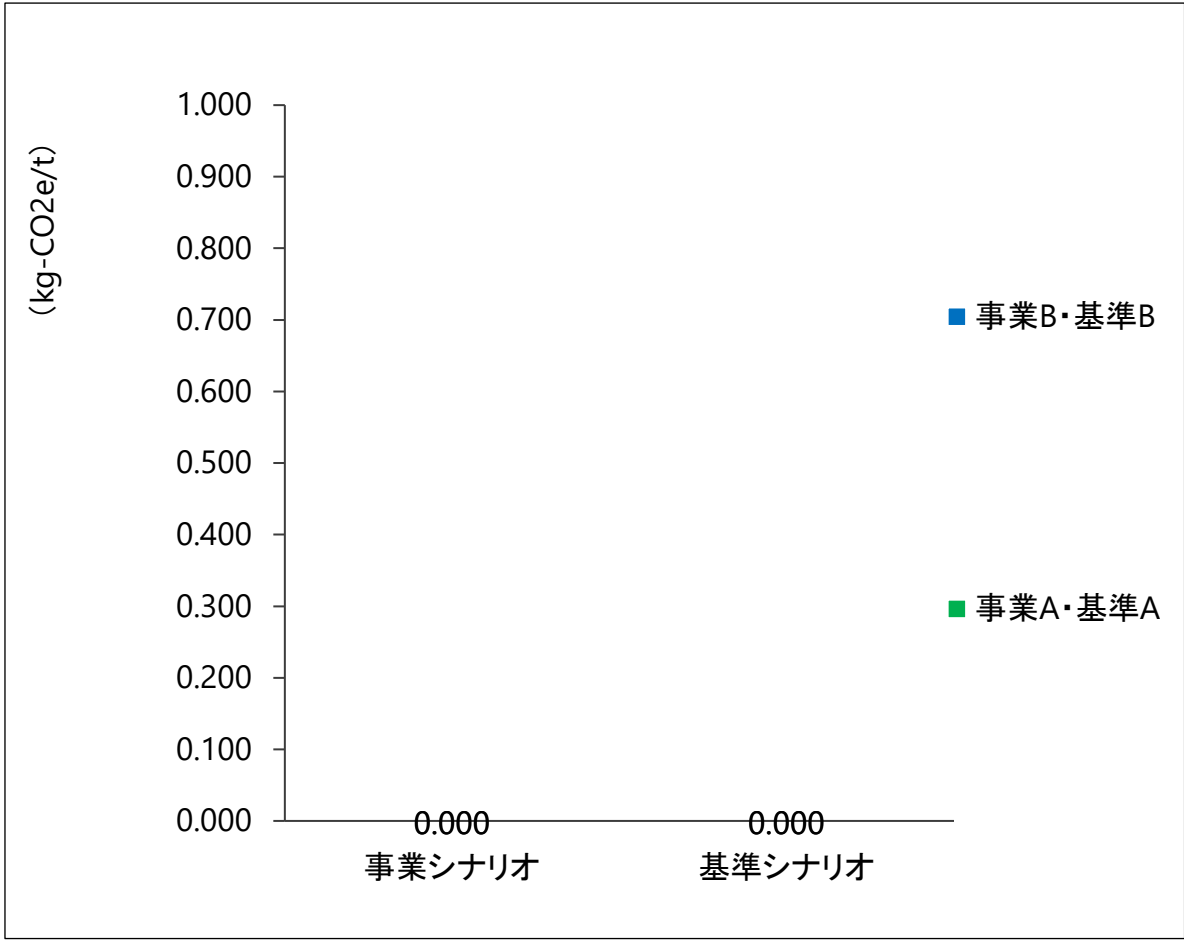
シート1に日付を入力してください

事業名：例.〇〇〇〇の再資源化(類型)

（１）温室効果ガス排出量の削減効果

①廃棄物1t当たりの削減量

カテゴリ	項目	排出量 (kg-CO2e/t)
事業A	事業シナリオの再資源化プロセス	0.000
事業B	基準シナリオに再資源化や熱回収の工程があり、事業シナリオにはその工程がない場合、その再資源化や熱回収によって得られる製品・サービスの天然資源・プライマリー材由来の製造プロセス	0.000
基準A	基準シナリオの処理プロセス	0.000
基準B	事業シナリオの再資源化と同じ製品・サービスの製造におけるプライマリー材での製造プロセス	0.000
温室効果ガス排出量の削減効果[kg-CO2e/t] (基準A+基準B)-(事業A+事業B)		0.000
温室効果ガス排出量の削減効果[%] ((基準A+基準B)-(事業A+事業B))/(基準A+基準B)		0



(2) 算出結果の詳細

①事業シナリオ

カテゴリ	No.	プロセス	活動量			排出係数			排出量 (kg-CO2e/t)
			参照No.	数値	単位	参照No.	数値	単位	
事業A	1	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	2	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	3	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	4	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	5	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	6	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	7	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	8	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	9	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	10	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	11	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	12	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	13	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	14	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	15	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	16	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	17	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	18	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	19	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	20	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
合計									0.000

カテゴリ	No.	プロセス	活動量			排出係数			排出量
			参照No.	数値	単位	参照No.	数値	単位	(kg-CO2e/t)
事業B	1	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	2	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	3	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	4	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	5	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	6	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	7	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	8	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	9	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	10	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	11	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	12	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	13	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	14	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	15	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	16	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	17	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	18	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	19	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	20	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
合計									0.000

②基準シナリオ

カテゴリ	No.	プロセス	活動量			排出係数			排出量 (kg-CO2e/t)
			参照No.	数値	単位	参照No.	数値	単位	
基準A	1	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	2	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	3	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	4	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	5	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	6	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	7	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	8	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	9	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	10	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	11	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	12	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	13	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	14	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	15	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	16	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	17	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	18	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	19	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	20	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
合計									0.000

カテゴリ	No.	プロセス	活動量			排出係数			排出量
			参照No.	数値	単位	参照No.	数値	単位	(kg-CO2e/t)
基準B	1	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	2	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	3	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	4	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	5	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	6	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	7	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	8	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	9	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	10	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	11	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	12	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	13	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	14	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	15	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	16	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	17	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	18	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	19	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	20	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
合計									0.000

4-2.算出結果_温室効果ガス排出量の削減効果（負荷回避法の場合）

改訂番号

2

入力日

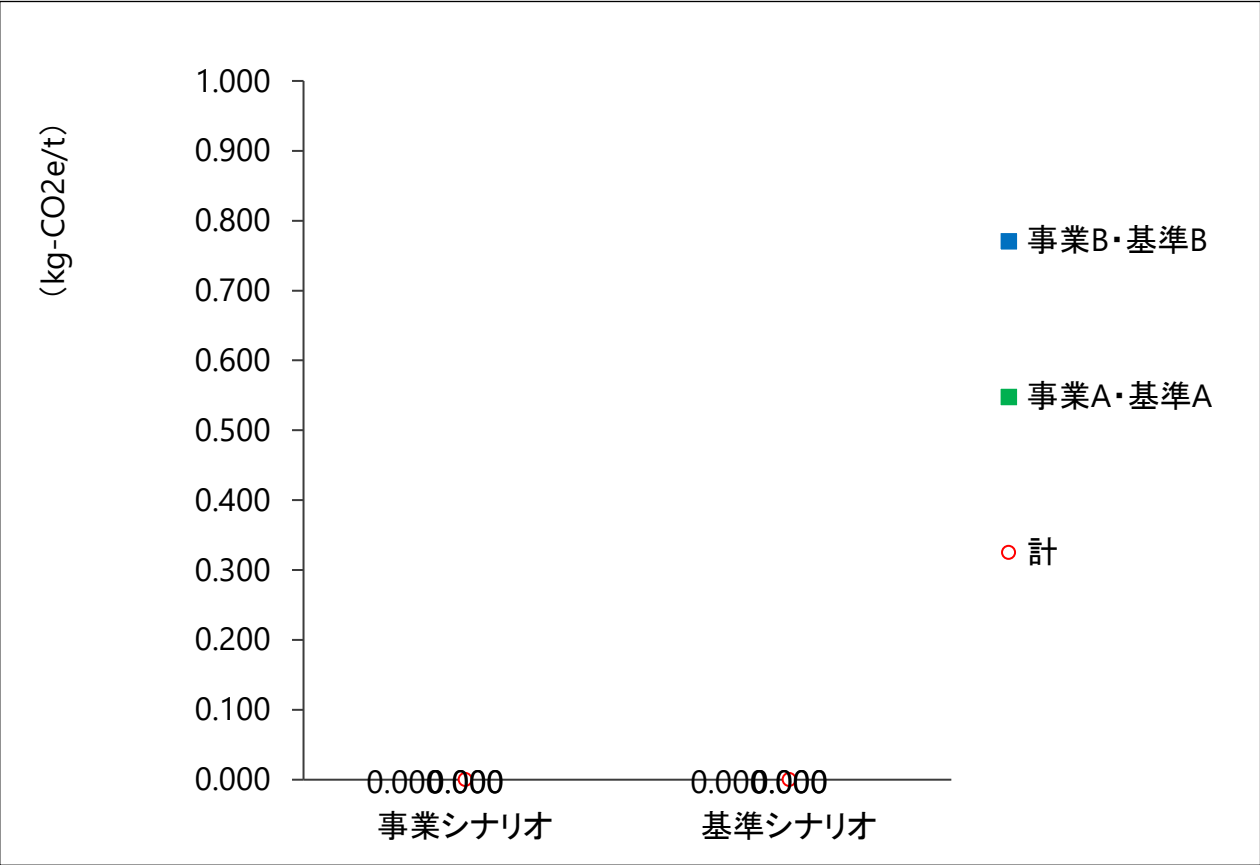
シート1に日付を入力してください

事業名：例.〇〇〇〇の再資源化(類型)

（１）温室効果ガス排出量の削減効果

①廃棄物1t当たりの削減量

カテゴリ	項目	排出量 (kg-CO2e/t)
事業A	事業の取組実施による温室効果ガス排出量	0.000
基準B	事業シナリオの再資源化と同じ製品の製造における、プライマリー材製造工程での温室効果ガス排出量(負の排出量として計上)	0.000
事業A＋基準B		0.000
基準A	廃棄物の適正処理、再資源化又は熱回収の工程での温室効果ガス排出量	0.000
事業B	基準シナリオで再資源化や熱回収が行われていたと設定した場合に、従来の処理が行われなくなってしまうことを補うために必要な工程での温室効果ガス排出量（負の排出量として計上）	0.000
基準A＋事業B		0.000
温室効果ガス排出量の削減効果[kg-CO2e/t] (事業A＋基準B)-(基準A＋事業B)		0.000
温室効果ガス排出量の削減効果[%] ((事業A＋基準B)-(基準A＋事業B))/(基準A＋基準B)		0



(2) 算出結果の詳細

①事業シナリオ

カテゴリ	No.	プロセス	活動量			排出係数			排出量 (kg-CO2e/t)
			参照No.	数値	単位	参照No.	数値	単位	
事業A	1	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	2	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	3	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	4	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	5	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	6	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	7	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	8	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	9	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	10	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	11	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	12	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	13	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	14	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	15	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	16	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	17	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	18	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	19	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	20	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
合計									0.000

カテゴリ	No.	プロセス	活動量			排出係数			排出量
			参照No.	数値	単位	参照No.	数値	単位	(kg-CO2e/t)
基準B	1	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	2	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	3	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	4	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	5	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	6	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	7	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	8	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	9	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	10	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	11	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	12	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	13	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	14	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	15	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	16	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	17	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	18	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	19	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
合計									0.000

②基準シナリオ

カテゴリ	No.	プロセス	活動量			排出係数			排出量 (kg-CO2e/t)
			参照No.	数値	単位	参照No.	数値	単位	
基準A	1	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	2	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	3	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	4	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	5	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	6	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	7	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	8	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	9	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	10	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	11	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	12	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	13	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	14	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	15	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	16	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	17	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	18	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	19	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	20	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
合計									0.000

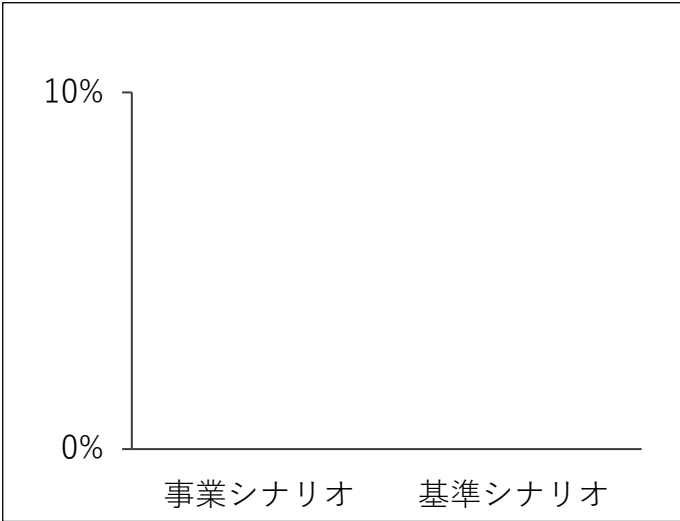
カテゴリ	No.	プロセス	活動量			排出係数			排出量
			参照No.	数値	単位	参照No.	数値	単位	(kg-CO2e/t)
事業B	1	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	2	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	3	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	4	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	5	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	6	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	7	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	8	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	9	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	10	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	11	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	12	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	13	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	14	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	15	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	16	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	17	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	18	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	19	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
	20	0	a	0.000	0	b	0.000	0	0.000
合計									0.000

事業名：例.〇〇〇〇の再資源化(類型)

（１）資源循環の効果

①廃棄物1t当たりの資源循環の効果

項目	事業シナリオ	基準シナリオ
廃棄物の処理量（t）	1.000	1.000
再生材供給量（t）	0.000	0.000
再生材供給量/ 廃棄物の処理量（%）	0%	0%
資源循環の効果 ＝事業シナリオ－基準シナリオ		0pt



（２）算出結果の詳細

活動量等については、「3.インベントリデーター一覧」に出典、算出方法等を記載すること。

①事業シナリオ

No.	再生材供給量（t）		
	項目名	数値	単位
1	0	0.000	t
2	0	0.000	t
3	0	0.000	t
4	0	0.000	t
5	0	0.000	t
6	0	0.000	t
7	0	0.000	t
8	0	0.000	t
9	0	0.000	t
10	0	0.000	t
11	0	0.000	t
12	0	0.000	t
13	0	0.000	t
14	0	0.000	t
15	0	0.000	t
16	0	0.000	t
17	0	0.000	t
18	0	0.000	t
19	0	0.000	t
20	0	0.000	t
合計		0.000	t

②基準シナリオ

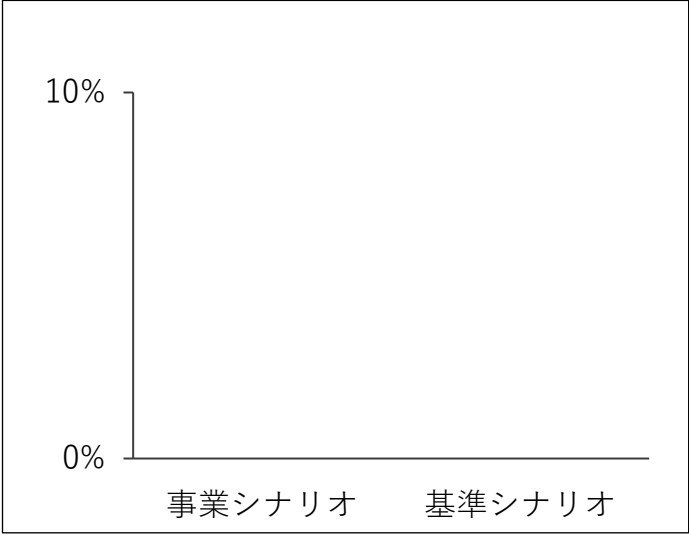
No.	再生材供給量（t）		
	項目名	数値	単位
1	0	0.000	t
2	0	0.000	t
3	0	0.000	t
4	0	0.000	t
5	0	0.000	t
6	0	0.000	t
7	0	0.000	t
8	0	0.000	t
9	0	0.000	t
10	0	0.000	t
11	0	0.000	t
12	0	0.000	t
13	0	0.000	t
14	0	0.000	t
15	0	0.000	t
16	0	0.000	t
17	0	0.000	t
18	0	0.000	t
19	0	0.000	t
20	0	0.000	t
合計		0.000	t

事業名：例.〇〇〇〇の再資源化(類型)

（１）資源循環の効果

①廃棄物1t当たりの資源循環の効果

項目	事業シナリオ	基準シナリオ
廃棄物の処理量（t）	1.000	1.000
特定の再生材製造量（t）	0.000	0.000
特定の再生材製造量/廃棄物の処理量（％）	0%	0%
資源循環の効果 ＝事業シナリオ－基準シナリオ		0pt



（２）算出結果の詳細

活動量等については、「3.インベントリデータ一覧」に出典、算出方法等を記載すること。

①事業シナリオ

No.	特定の再生材製造量（t）		
	項目名	数値	単位
1	0	0.000	t
2	0	0.000	t
3	0	0.000	t
4	0	0.000	t
5	0	0.000	t
6	0	0.000	t
7	0	0.000	t
8	0	0.000	t
9	0	0.000	t
10	0	0.000	t
11	0	0.000	t
12	0	0.000	t
13	0	0.000	t
14	0	0.000	t
15	0	0.000	t
16	0	0.000	t
17	0	0.000	t
18	0	0.000	t
19	0	0.000	t
20	0	0.000	t
合計		0.000	t

②基準シナリオ

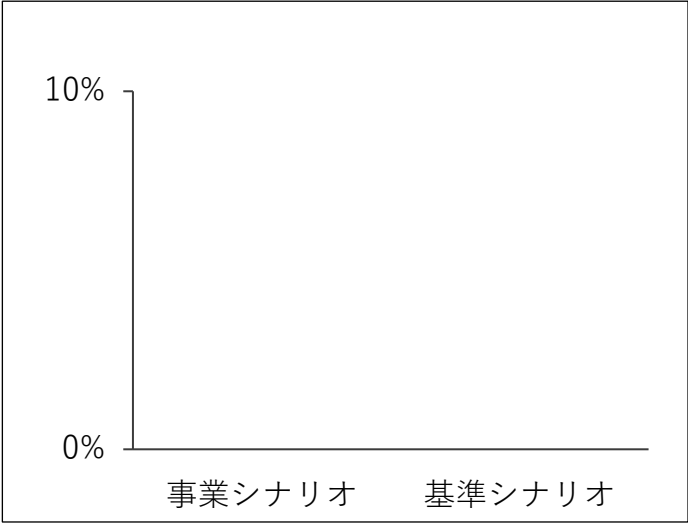
No.	特定の再生材製造量 (t)		
	項目名	数値	単位
1	0	0.000	t
2	0	0.000	t
3	0	0.000	t
4	0	0.000	t
5	0	0.000	t
6	0	0.000	t
7	0	0.000	t
8	0	0.000	t
9	0	0.000	t
10	0	0.000	t
11	0	0.000	t
12	0	0.000	t
13	0	0.000	t
14	0	0.000	t
15	0	0.000	t
16	0	0.000	t
17	0	0.000	t
18	0	0.000	t
19	0	0.000	t
20	0	0.000	t
合計		0.000	t

事業名：例.〇〇〇〇の再資源化(類型)

(1) 資源循環の効果

①廃棄物1t当たりの資源循環の効果

項目	事業シナリオ	基準シナリオ
廃棄物の処理量 (t)	1.000	1.000
再生材製造量 (t)	0.000	0.000
再生材製造量/ 廃棄物の処理量 (%)	0%	0%
資源循環の効果 = 事業シナリオー基準シナリオ		0pt



(2) 算出結果の詳細

活動量等については、「3.インベントリデーター一覧」に出典、算出方法等を記載すること。

①事業シナリオ

No.	再生材製造量 (t)		
	項目名	数値	単位
1	0	0.000	t
2	0	0.000	t
3	0	0.000	t
4	0	0.000	t
5	0	0.000	t
6	0	0.000	t
7	0	0.000	t
8	0	0.000	t
9	0	0.000	t
10	0	0.000	t
11	0	0.000	t
12	0	0.000	t
13	0	0.000	t
14	0	0.000	t
15	0	0.000	t
16	0	0.000	t
17	0	0.000	t
18	0	0.000	t
19	0	0.000	t
20	0	0.000	t
合計		0.000	t

②基準シナリオ

No.	再生材製造量（t）		
	項目名	数値	単位
1	0	0.000	t
2	0	0.000	t
3	0	0.000	t
4	0	0.000	t
5	0	0.000	t
6	0	0.000	t
7	0	0.000	t
8	0	0.000	t
9	0	0.000	t
10	0	0.000	t
11	0	0.000	t
12	0	0.000	t
13	0	0.000	t
14	0	0.000	t
15	0	0.000	t
16	0	0.000	t
17	0	0.000	t
18	0	0.000	t
19	0	0.000	t
20	0	0.000	t
合計		0.000	t

6.改訂履歴

改訂番号 2 入力日 明治33年1月0日

改訂月	改訂番号	改訂内容
令和7年11月	0	暫定版公表
令和7年11月	1	正式版公表
令和8年9月	2	設備リストの追加、全体改訂