施設活用率 リサイクル技術分類

0.80

0.85

0.45

0.92

1.00

0.84

1.00

1.00

0.90

0.95

0.93

0.42

0.82

1

3

1

5

5

5

2

1

1

1

5

2

# THチーム シュレッダーダストの引き取り・再資源化の体制及び実績

### THチーム

ダイハツ工業株式会社

トヨタ自動車株式会社

日野自動車株式会社

本田技研工業株式会社

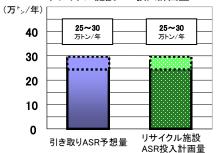
ビー・エム・ダブリュー株式会社

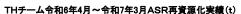
Stellantis ジャパン株式会社

フォルクスワーゲングループジャパン株式会社

#### THチーム 令和6年度引き取りASR予想量と リサイクル施設ASR投入計画量

**\***C





(○:リサイクル施設、□:焼却・埋立施設)

指定引取場所におけるASR引取量	230, 555
リサイクル施設投入ASR量	230, 555
リサイクル施設排出残渣量	8, 039

## リサイクル技術分類凡例:

技術分類番号	リサイクル施設の種類	
1	燃料代替+原料化	
2	焼却処理+熱回収+原料化	
3	乾留ガス化+ガス利用+原料化	
4	乾留ガス化+熱回収+原料化	
5	素材選別+燃料代替	

#### (2) 0.61 株式会社マテック 苫小牧ASR資源化工場 5 (3) 株式会社SRテクノ 1.00 5 0.96 4 太平洋セメント株式会社 上磯工場 1 (5) 株式会社エコネコル 函館支社 0.87 5 定 0.47 6 株式会社青南RER 4 0.43 7 東京鐵鋼株式会社 八戸工場 (炭化炉) 4 8 エコシステム小坂株式会社 0.48 1 9 太平洋セメント株式会社 大船渡工場 0.95 1 取 10 小名浜製錬株式会社 小名浜製錬所 1.00 1 11) ASRリサイクリング鹿島株式会社 0.79 3 (12) 群桐エコロ株式会社 群馬ハイブリッドクリーンセンター オリックス資源循環株式会社 寄居工場 0.59 4 (13) 太平洋セメント株式会社 熊谷工場 0.95 (14) 株式会社シタラ興産 サンライズFUKAYA工場 0.65 (15) 5 16 0.91 太平洋セメント株式会社 埼玉工場 1 (17) 有明興業株式会社 リサイクルポート 0.88 5 5 (18) 有明興業株式会社 若洲工場 0.75 (19) 東港金属株式会社 千葉工場 0.93 5 1.00 再 (20) 明星セメント株式会社 糸魚川工場 1 0.48 (21) JX金属三日市リサイクル株式会社 1 資 0.85 5 (22) 株式会社HARITA ASR再資源化施設 0.88 (23) 敦賀セメント株式会社 1 (24) 0.89 5 株式会社エコネコル 静岡支社 (25) 明海リサイクルセンター株式会社 0.69 5 (26) 豊田メタル株式会社 0.89 5 0.80 (27) 株式会社アビヅ (28) 太平洋セメント株式会社 藤原工場 0.92 1 (29) 巖本金属株式会社 ASR再資源化施設 1.00 設 0.54 DINS関西株式会社 2 (31) DINS関西株式会社 マテリアルリサイクル施設 0.71 (32) マキウラ鋼業株式会社 中島ASR再資源化施設 0.86 5 (33) エコシステム岡山株式会社 0.64 1

UBE三菱セメント株式会社 山口工場伊佐地区

九州メタル産業株式会社 本社工場(ASR再資源化)

UBE三菱セメント株式会社 九州工場苅田第一地区

UBE三菱セメント株式会社 九州工場苅田第二地区

株式会社カネムラエコワークス 宇土本社工場

共英製鋼株式会社 山口事業所

金城産業株式会社 エコセンター

太平洋セメント株式会社 大分工場

光和精鉱株式会社

九州北清株式会社

拓南商事株式会社

三菱マテリアル株式会社 直島製錬所 三木鋼業株式会社 ASR資源化工場

施設名

株式会社マテック 石狩ASR資源化工場

地図上の番号

1

34)

35)

(36)

37 38

39

40

(41)

43

(44)

#

(焼却・埋立) 再資源化施設 再資源化施設	地図上の番号	施設名	再資源化の方法
	1	株式会社アールアンドイー 登別事業所	埋立
	2	エコシステム千葉株式会社	焼却
	3	株式会社ダイカン 本社工場	焼却
	4	大栄環境株式会社 三木処分場	埋立
	5	ツネイシカムテックス株式会社 福山工場	焼却
	6	ジャパンウェイスト株式会社 谷山臨海工場	焼却