

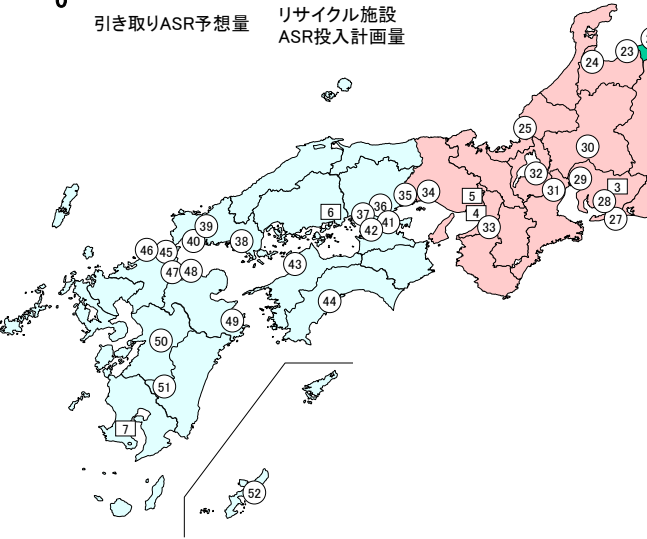
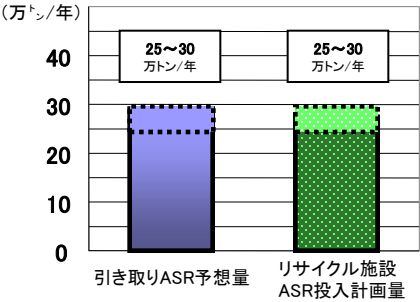
THチーム シュレッダーダストの引き取り・再資源化の体制及び実績

(○:リサイクル施設、□:焼却・埋立施設)

THチーム

- ダイハツ工業株式会社
- トヨタ自動車株式会社
- 日野自動車株式会社
- 本田技研工業株式会社
- ビー・エム・ダブリュ株式会社
- Stellantis ジャパン株式会社
- フォルクスワーゲングループジャパン株式会社

THチーム 令和5年度引き取りASR予想量とリサイクル施設ASR投入計画量



THチーム令和5年4月～令和6年3月ASR再資源化実績(t)

指定引取場所におけるASR引取量	246, 577
リサイクル施設投入ASR量	246, 577
リサイクル施設排出残渣量	8, 977

リサイクル技術分類凡例:

技術分類番号	リサイクル施設の種類の
1	燃料代替＋原料化
2	焼却処理＋熱回収＋原料化
3	乾留ガス化＋ガス利用＋原料化
4	乾留ガス化＋熱回収＋原料化
5	素材選別＋燃料代替

指定引取場所となる再資源化施設(リサイクル)

地図上の番号	施設名	施設利用率	リサイクル技術分類
①	株式会社マテック 石狩ASR資源化工場	0.65	5
②	株式会社マテック 苫小牧ASR資源化工場	0.43	5
③	株式会社SRテック	0.96	5
④	太平洋セメント株式会社 上磯工場	0.94	1
⑤	株式会社エコネコ 函館支社	0.77	5
⑥	株式会社青南RER	0.47	4
⑦	東京製鋼株式会社 八戸工場(炭化炉)	0.44	4
⑧	八戸セメント株式会社	0.91	1
⑨	エコシステム小坂株式会社	0.49	1
⑩	太平洋セメント株式会社 大船渡工場	0.94	1
⑪	小名浜製鉄株式会社 小名浜製鉄所	1.00	1
⑫	ASRリサイクリング鹿島株式会社	0.85	3
⑬	住友大阪セメント株式会社 栃木工場	0.90	1
⑭	群桐エコロ株式会社 群馬ハイブリッドグリーンセンター	0.41	2
⑮	オリックス資源循環株式会社 寄居工場	0.69	4
⑯	太平洋セメント株式会社 熊谷工場	0.93	1
⑰	株式会社シタラ興産 サンライズFUKAYA工場	0.55	5
⑱	太平洋セメント株式会社 埼玉工場	0.94	1
⑲	有明興業株式会社 リサイクルポート	0.80	5
⑳	有明興業株式会社 若洲工場	0.75	5
㉑	東港金属株式会社 千葉工場	0.94	5
㉒	明星セメント株式会社 糸魚川工場	0.97	1
㉓	JX金属三日市リサイクル株式会社	0.52	1
㉔	株式会社HARITA ASR再資源化施設	0.87	5
㉕	敦賀セメント株式会社	0.85	1
㉖	株式会社エコネコ	0.88	5
㉗	明海リサイクルセンター株式会社	0.83	5
㉘	豊田メタル株式会社	0.87	5
㉙	株式会社アビジ	0.76	5
㊀	住友大阪セメント株式会社 岐阜工場	0.93	1
㊁	太平洋セメント株式会社 藤原工場	0.93	1
㊂	藤本金属株式会社 ASR再資源化施設	1.00	5
㊃	DINS関西株式会社	0.53	2
㊄	マキウラ鋼業株式会社 中島ASR再資源化施設	0.81	5
㊅	住友大阪セメント株式会社 赤穂工場	0.92	1
㊆	エコシステム岡山株式会社	0.66	1
㊇	水島エコワークス株式会社	0.75	3
㊈	東ソー株式会社 南陽事業所	0.94	1
㊉	UBE三菱セメント株式会社 伊佐セメント工場	0.88	1
㊀	共栄製鋼株式会社 山口事業所	0.55	3
㊁	三菱マテリアル株式会社 直島製鉄所	0.95	1
㊂	三木鋼業株式会社 ASR資源化工場	1.00	5
㊃	金城産業株式会社 エコセンター	0.91	5
㊄	住友大阪セメント株式会社 高知工場	0.88	1
㊅	九州メタル産業株式会社 本社工場(ASR再資源化)	1.00	5
㊆	光和精鉱株式会社	0.59	2
㊇	UBE三菱セメント株式会社 九州工場苅田第一地区	1.00	1
㊈	UBE三菱セメント株式会社 九州工場苅田第二地区	0.89	1
㊉	太平洋セメント株式会社 大分工場	0.94	1
㊀	株式会社カネムラエコワークス 宇土本社工場	0.96	5
㊁	九州北清株式会社	0.41	2
㊂	拓南商事株式会社	0.84	5

指定引取場所となる再資源化施設(焼却・埋立)

地図上の番号	施設名	再資源化の方法
㊂	株式会社アルアンドビー 登別事業所	埋立
㊃	エコシステム千葉株式会社	焼却
㊄	公益財団法人豊田加茂環境整備公社	埋立
㊅	株式会社ダイカン 本社工場	焼却
㊆	大栄環境株式会社 三木処分場	埋立
㊇	ツネシカマテックス株式会社 福山工場	焼却
㊈	ジャパニウェスト株式会社 谷山臨海工場	焼却