

## 外れ値等に関するアンケート (底質試料: PCB)

- ・該当する番号 (1、2、・・・) を必ず○で囲んでください。  
B、Cについては予め○を付けています。
- ・( ) 内等は必要事項等をわかる範囲で記入してください。

### A. 機関コードと機関名

機関コード ( )  
機関名 ( )  
氏名 ( ) 電話番号 ( )

### B. 対象試料、項目

底質試料 (PCB): 1. 全 PCB

### C. 外れ値等の内容

内容: 1. Grubbs の方法による外れ値 (小さい値)  
2. Grubbs の方法による外れ値 (大きい値)  
3. 不検出  
4. 平均値の 0.113 倍以下の値 (小さい値)

### D. 外れ値等の原因 (D 3 及び D 4 については、原因がわかる場合に回答してください)

#### D 1 外れ値等の原因だと思われる操作の箇所

1. 前処理等 (試料の分取、試料溶液の調製、希釈等)
2. 測定 (GC-ECD、GC/MS 等)
3. 濃度の算出 (計算間違い)
4. 結果の報告 (記載間違い)
5. その他 ( )
6. 不明

#### D 2 原因は (D 1 で 1~2 の場合に回答してください)

1. 分析方法が不適当
2. 分析機器の調整不足
3. 汚染(空試験値が大きい)
4. 標準液濃度の差異
5. チャート等の読み間違い
6. 感度不足
7. 共存物質の影響
8. 不適切な検量線
9. その他 ( )

#### D 3 上記の具体的な原因は (D 1 で 1~5 を選択した場合に回答してください)

#### D 4 その原因は、1.明確である 2.推測に基づくものである

### E. 外れ値等に関する対応・改善

#### E 1 上記の外れ値及びその原因は、

1. 調査結果 (中間報告) を見る前にわかっていた。
2. 調査結果 (中間報告) 又はこの調査用紙でわかった。
3. 調査結果 (中間報告) 又はこの調査用紙が来ても原因はわからなかった。

#### E 2 わかった後に行う (予定を含む) 対応・改善を具体的に記入してください。

### F. 品質管理システム

#### F 1 分析結果の確認は何人でしたか (分析者本人を含めない)。

: 1. 他の確認なし 2. 1人 3. 2人 4. 3人 5. 4人以上

#### F 2 F 1 の確認は、検量線、チャート類を含みますか。

: 1. 含む 2. 含まない (1人でも確認した場合には、「含む」とする)

#### F 3 底質試料中の PCB の分析操作に関する SOP (標準作業手順書) を作成していますか。また、SOP とおりに分析しましたか。

1. 作成しており、SOP とおりに分析した
2. 作成しているが、SOP とおりに分析しなかった
3. 作成していない

ご協力ありがとうございました。