

外れ値等に関するアンケート(ばいじん試料)

- ・該当する番号(1、2、・・・)を必ず で囲んでください。
B、Cについては予め を付けています。
- ・()内等は必要事項等をわかる範囲で記入してください。
- ・2枚(A~H)になっています。

A. 機関コードと機関名

機関コード ()
機関名 ()
氏名 () 電話番号 ()

B. 対象試料、項目

ばいじん試料1(試料A、試料B、試料C、試料D)

1. P C D D 異性体

- ① 2,3,7,8-TeCDD ② 1,2,3,7,8-PeCDD ③ 1,2,3,4,7,8-HxCDD ④ 1,2,3,6,7,8-HxCDD
⑤ 1,2,3,7,8,9-HxCDD ⑥ 1,2,3,4,6,7,8-HpCDD ⑦ 0CDD

2. P C D F 異性体

- ① 2,3,7,8-TeCDF ② 1,2,3,7,8-PeCDF ③ 2,3,4,7,8-PeCDF ④ 1,2,3,4,7,8-HxCDF
⑤ 1,2,3,6,7,8-HxCDF ⑥ 1,2,3,7,8,9-HxCDF ⑦ 2,3,4,6,7,8-HxCDF
⑧ 1,2,3,4,6,7,8-HpCDF ⑨ 1,2,3,4,7,8,9-HpCDF ⑩ 0CDF

3. コプラナー P C B 異性体

- ノンオルト (① 3,3',4,4'-TeCB ② 3,4,4',5'-TeCB ③ 3,3',4,4',5'-PeCB
④ 3,3',4,4',5,5'-HxCB)

- モノオルト (① 2',3,4,4',5'-PeCB ② 2,3',4,4',5'-PeCB ③ 2,3,3',4,4'-PeCB
④ 2,3,4,4',5'-PeCB ⑤ 2,3',4,4',5,5'-HxCB ⑥ 2,3,3',4,4',5'-HxCB
⑦ 2,3,3',4,4',5'-HxCB ⑧ 2,3,3',4,4',5,5'-HpCB)

4. T E Q

- ① PCDD + PCDF ② コプラナー-PCB ③ PCDD+PCDF + コプラナー-PCB

ばいじん試料2(試料A、試料B、試料C、試料D)

1. P C D D 異性体

- ① 2,3,7,8-TeCDD ② 1,2,3,7,8-PeCDD ③ 1,2,3,4,7,8-HxCDD ④ 1,2,3,6,7,8-HxCDD
⑤ 1,2,3,7,8,9-HxCDD ⑥ 1,2,3,4,6,7,8-HpCDD ⑦ 0CDD

2. P C D F 異性体

- ① 2,3,7,8-TeCDF ② 1,2,3,7,8-PeCDF ③ 2,3,4,7,8-PeCDF ④ 1,2,3,4,7,8-HxCDF
⑤ 1,2,3,6,7,8-HxCDF ⑥ 1,2,3,7,8,9-HxCDF ⑦ 2,3,4,6,7,8-HxCDF
⑧ 1,2,3,4,6,7,8-HpCDF ⑨ 1,2,3,4,7,8,9-HpCDF ⑩ 0CDF

3. コプラナー P C B 異性体

- ノンオルト (① 3,3',4,4'-TeCB ② 3,4,4',5'-TeCB ③ 3,3',4,4',5'-PeCB
④ 3,3',4,4',5,5'-HxCB)

- モノオルト (① 2',3,4,4',5'-PeCB ② 2,3',4,4',5'-PeCB ③ 2,3,3',4,4'-PeCB
④ 2,3,4,4',5'-PeCB ⑤ 2,3',4,4',5,5'-HxCB ⑥ 2,3,3',4,4',5'-HxCB
⑦ 2,3,3',4,4',5'-HxCB ⑧ 2,3,3',4,4',5,5'-HpCB)

4. T E Q

- ① PCDD + PCDF ② コプラナー-PCB ③ PCDD+PCDF + コプラナー-PCB

C. 外れ値等の内容

- 内容: 1. グラフス方法による外れ値(小さい値)
2. グラフス方法による外れ値(大きい値)

(2枚目へ続く)

(続き)

D . 外れ値等の原因 (原因がわかる場合に回答してください)

D 1 原因 : 1. 単純な間違い (1. 記載間違い 2. 計算間違い 3. その他)
2. 分析手法上の問題 (1. 分析方法が不適當 2. 分析機器の調整不足 3. 汚染
4. 標準液濃度の差異 5. 加マトグラム等の読み間違い
6. その他)

3. 不明

D 2 上記の原因を具体的に記入してください。

D 3 その原因は、1. 明確である
2. 推測に基づくものである

E . 外れ値等に関する対応・改善

E 1 上記の外れ値及びその原因は、1. わかっていた
2. この調査用紙が来るまでわかっていなかった
3. この調査用紙が来ても原因はわからなかった

E 2 わかった後に行う (予定を含む) 対応・改善を具体的に記入してください。

F . 品質管理システム

F 1 品質管理システムの導入 : 1. あり 2. なし
F 2 分析操作に関する標準作業手順書の作成 : 1. あり 2. なし
F 3 内部監査の実施 : 1. あり 2. なし
F 4 外部監査の実施 : 1. あり 2. なし
F 5 職員の教育・訓練の実施 : 1. あり 2. なし
F 6 不確かさを考慮していますか : 1. あり 2. なし
「あり」の場合はその値及び単位を記入してください ()

G . 現地調査の希望 (E 1 において 3 の場合に回答してください)

1. 希望する
2. 希望しない

H . その他

抽出、クリーンアップ時に光分解のことを考慮していますか : 1. あり 2. なし
「あり」の場合はその内容を具体的に記入してください

()

ご協力ありがとうございました。