## 分析結果報告書[17]共通試料3(模擬水質試料:1,4-ジオキサン)

## 1,4-ジオキサン

スプリット比

の色が付いた回答欄に選択肢番号ご記入ください。 の色が付いた回答欄に自由回答をご記入ください。 の色が付いた回答欄に数値をご記入ください。

	の色が付いた回答欄に数値をご記り ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
	〇 のような図形で選択肢を囲んでも結果には反映されません。         例: 1.1未満 2.1以上2未満 300       4.5以上10未満 5.10以上		
	1例: 1.1木渦 2.1以上2禾満 3	1.5以上5木為 4.5以上10木為 5.10以上	
分析主担当者	↓回答欄	1	
経験年数(年)		1. 1未満 2. 1以上2未満 3. 2以上5未満 4. 5以上10未満 5. 10以上	
実績(年間の分析試料数)		1.50未満 2.50以上100未満 3.100以上200未満 4.200以上500未満 5.500以上	
分析(主)担当者以外の分析結果の確認		1. あり 2. なし	
VOC 分析の経験等			
環境水·地下水·排水試料		1. あり 2. なし	
土壌試料		1. あり 2. なし	
大気試料		1. あり 2. なし	
試料の保存状況			
保存方法 注)		1. 冷暗所保存 2. 保存しない(直ちに分析) 3. その他	
3. その他(右のセルにご記入ください)			
保存温度(°C)		1. 4未満 2. 4以上5未満 3. 5以上6未満 4. 6以上10未満 5. 10以上	
注)冷蔵保存、冷凍保存は冷暗所保存に含	む		
分析方法等			
分析開始日		2023/〇/〇〇の形でご記入ください	
分析終了日		2023/〇/〇〇の形でご記入ください	
分析方法		1. パージ・トラップ-ガスクロマトグラフ質量分析法(PT-GC/MS) 2. ヘッドスペース-ガスクロマトグラフ質量分析法(HS-GC/MS) 3. その他	
3. その他(右のセルにご記入ください)			
分析に使用した水		1. ミネラルウォーター 2. 蒸留水 3. イオン交換水 4. 超純水 5. その他	
5. その他(右のセルにご記入ください)			
パージ・トラップ条件			
8 NOW 1 - NO 3 1 4 5-4-44 FI		mL(平均値でお答えください)	
パージ管に導入した試料量		<u></u>	
バーン官に導入した試料重 装置のメーカー		1. GLサイエンス 2. テレダイン・テクマー 3. Ol アナリティカル 4. その他	
		1. GLサイエンス 2. テレダイン・テクマー 3. OI アナリティカル 4. その他	
装置のメーカー		1. GLサイエンス 2. テレダイン・テクマー 3. OI アナリティカル 4. その他 1. 2005以前 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前 5. 2020以降	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください)		1. 2005以前 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置—製造年(西暦)		1. 2005以前 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前 5. 2020以降	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置―製造年(西暦) パージ管容積(mL)		1. 2005以前 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前 5. 2020以降	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置-製造年(西暦) パージ管容積(mL) パージ条件-パージガス		1. 2005以前 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前 5. 2020以降	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置―製造年(西暦) パージ管容積(mL) パージ条件-パージガス 3. その他(右のセルにご記入ください)		1. 2005以前 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前 5. 2020以降 mL 1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置―製造年(西暦) パージ管容積(mL) パージ条件ーパージガス 3. その他(右のセルにご記入ください) パージ条件ーパージ管温度(℃)		1. 2005以前 5. 2020以降 mL 1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他 1. 40未満 2. 40以上60未満 3. 60以上	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置―製造年(西暦) パージ管容積(mL) パージ条件-パージガス 3. その他(右のセルにご記入ください) パージ条件-パージ管温度(°C) パージ条件-ガス流量(mL/min)		1. 2005以前 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前 5. 2020以降 mL 1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他 1. 40未満 2. 40以上60未満 3. 60以上 1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置―製造年(西暦) パージ管容積(mL) パージ条件ーパージガス 3. その他(右のセルにご記入ください) パージ条件ーパージ管温度(°C) パージ条件ーガス流量(mL/min) パージ条件ー時間(min)		1. 2005以前 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前 5. 2020以降 mL 1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他 1. 40未満 2. 40以上60未満 3. 60以上 1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上 1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上 1. ポリマー(Tenax TA等)+カーボンモレキュ 1. ポリマー(Tenax TA等)+カーボンモレキュ	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置―製造年(西暦) パージ管容積(mL) パージ条件ーパージガス 3. その他(右のセルにご記入ください) パージ条件ーパージ管温度(°C) パージ条件ーガス流量(mL/min) パージ条件ー時間(min) トラップ管の充填剤		1. 2005以前 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前 5. 2020以降 mL 1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他 1. 40未満 2. 40以上60未満 3. 60以上 1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上 1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上 1. ポリマー(Tenax TA等)+グラファイト 2. ポリマー(Tenax TA等)+カーボンモレキュ	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置ー製造年(西暦) パージ管容積(mL) パージ条件-パージガス 3. その他(右のセルにご記入ください) パージ条件-パージ管温度(°C) パージ条件-時間(min) パージ条件-時間(min) トラップ管の充填剤 3. その他(右のセルにご記入ください)		1. 2005以前    2. 2005以降2010以前    3. 2010以降2015以前    4. 2015以降2020以前    5. 2020以降  mL     1. ヘリウム    2. 窒素    3. その他  1. 40未満    2. 40以上60未満    3. 60以上  1. 10未満    2. 10以上20未満    3. 20以上50未満    4. 50以上100未満    5. 100以上    1. 5未満    2. 5以上10未満    3. 10以上15未満    4. 15以上    1. ポリマー(Tenax TA等) + グラファイト    2. ポリマー(Tenax TA等) + カーボンモレキュラーシーブ    3. その他	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置―製造年(西暦) パージ管容積(mL) パージ条件ーパージガス 3. その他(右のセルにご記入ください) パージ条件ーパージ管温度(°C) パージ条件ーガス流量(mL/min) パージ条件ー時間(min) トラップ管の充填剤 3. その他(右のセルにご記入ください) ドライパージ条件ーガス		1. 2005以前 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前 5. 2020以降  mL  1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他  1. 40未満 2. 40以上60未満 3. 60以上  1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上 1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上  1. ポリマー(Tenax TA等) + グラファイト 2. ポリマー(Tenax TA等) + カーボンモレキュラーシーブ 3. その他	
接置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置一製造年(西暦) パージ管容積(mL) パージ条件-パージガス 3. その他(右のセルにご記入ください) パージ条件-パージ管温度(°C) パージ条件-ガス流量(mL/min) パージ条件-時間(min) トラップ管の充填剤 3. その他(右のセルにご記入ください) ドライパージ条件ーガス 3. その他(右のセルにご記入ください)		1. 2005以前 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前 5. 2020以降  mL 1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他  1. 40未満 2. 40以上60未満 3. 60以上  1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上 1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上 1. ポリマー(Tenax TA等) + グラファイト 2. ポリマー(Tenax TA等) + カーボンモレキュラーシーブ 3. その他  1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置―製造年(西暦) パージ管容積(mL) パージ条件ーパージガス 3. その他(右のセルにご記入ください) パージ条件ーパージ管温度(°C) パージ条件ーガス流量(mL/min) パージ条件ー時間(min) トラップ管の充填剤 3. その他(右のセルにご記入ください) ドライパージ条件ーガス 3. その他(右のセルにご記入ください) ドライパージ条件ーガス流量(mL/min)		1. 2005以前 5. 2020以降 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前 5. 2020以降 mL 1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他 1. 40未満 2. 40以上60未満 3. 60以上 1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上 1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上 1. ポリマー(Tenax TA等) + グラファイト 2. ポリマー(Tenax TA等) + カーボンモレキュラーシーブ 3. その他 1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他 1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置一製造年(西暦) パージ管容積(mL) パージ条件ーパージガス 3. その他(右のセルにご記入ください) パージ条件ーパージ管温度(°C) パージ条件ー所力ス流量(mL/min) パージ条件ー時間(min) トラップ管の充填剤 3. その他(右のセルにご記入ください) ドライパージ条件ーガス 3. その他(右のセルにご記入ください) ドライパージ条件ーガス流量(mL/min)		1. 2005以前 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前 5. 2020以降  mL  1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他  1. 40未満 2. 40以上60未満 3. 60以上  1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上  1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上  1. ポリマー(Tenax TA等) + グラファイト 2. ポリマー(Tenax TA等) + カーボンモレキュラーシーブ 3. その他  1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他  1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上  1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上  1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置一製造年(西暦) パージ管容積(mL) パージ条件ーパージガス 3. その他(右のセルにご記入ください) パージ条件ーパージ管温度(°C) パージ条件ー所のにが高温度(mL/min) トラップ管の充填剤 3. その他(右のセルにご記入ください) ドライパージ条件ーガス 3. その他(右のセルにご記入ください) ドライパージ条件ーガス 方で、発性ーガス 方で、発性ーガス流量(mL/min) ドライパージ条件ー時間(min) トラップ管脱着温度(°C)		1. 2005以前 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前 5. 2020以降  mL  1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他  1. 40未満 2. 40以上60未満 3. 60以上  1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上  1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上  1. ポリマー(Tenax TA等) + グラファイト 2. ポリマー(Tenax TA等) + カーボンモレキュラーシーブ 3. その他  1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他  1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上  1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上  1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上  1. 150未満 2. 150以上200未満 3. 200以上250未満 4. 250以上	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置―製造年(西暦) パージ管容積(mL) パージ条件ーパージガス 3. その他(右のセルにご記入ください) パージ条件ーパージ管温度(°C) パージ条件ーガス流量(mL/min) パージ条件ー時間(min) トラップ管の充填剤 3. その他(右のセルにご記入ください) ドライパージ条件ーガス 3. その他(右のセルにご記入ください) ドライパージ条件ーガス流量(mL/min) ドライパージ条件ーガス流量(mL/min) ドライパージ条件ーヴェ流音(mL/min) ドライパージ条件ーが可能 は (mL/min) ドライパージ条件ー時間(min)		1. 2005以前 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前 5. 2020以降  mL  1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他  1. 40未満 2. 40以上60未満 3. 60以上  1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上  1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上  1. ポリマー(Tenax TA等)+グラファイト 2. ポリマー(Tenax TA等)+カーボンモレキュラーシーブ 3. その他  1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他  1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上  1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上  1. 150未満 2. 15以上20未満 3. 20以上50未満 4. 250以上  1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置一製造年(西暦) パージ管容積(mL) パージ条件-パージガス 3. その他(右のセルにご記入ください) パージ条件-パージ管温度(°C) パージ条件-ガス流量(mL/min) パージ条件-時間(min) トラップ管の充填剤 3. その他(右のセルにご記入ください) ドライパージ条件ーガス 3. その他(右のセルにご記入ください) ドライパージ条件ーガス流量(mL/min) ドライパージ条件ーガス流量(mL/min) ドライパージ条件ーガス流量(mL/min) ドライパージ条件ー時間(min) トラップ管脱着温度(°C) トラップ管脱着時間(min) クライオフォーカス		1. 2005以前 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前 5. 2020以降  mL  1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他  1. 40未満 2. 40以上60未満 3. 60以上  1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上 1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上 1. ポリマー(Tenax TA等) + グラファイト 2. ポリマー(Tenax TA等) + カーボンモレキュラーシーブ 3. その他  1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他  1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上 1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上 1. 150未満 2. 15以上200未満 3. 20以上50未満 4. 15以上 1. 150未満 2. 15以上200未満 3. 10以上15未満 4. 15以上 1. 150未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上 1. 150未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上 1. 使用する 2. 使用しない	
装置のメーカー 4. その他(右のセルにご記入ください) 装置一製造年(西暦) パージ管容積(mL) パージ条件-パージガス 3. その他(右のセルにご記入ください) パージ条件-パージ管温度(°C) パージ条件-ガス流量(mL/min) パージ条件-時間(min) トラップ管の充填剤 3. その他(右のセルにご記入ください) ドライパージ条件ーガス 3. その他(右のセルにご記入ください) ドライパージ条件ーガス流量(mL/min) ドライパージ条件ーガス 5. その他(右のセルにご記入ください) ドライパージ条件ーガス流量(mL/min) ドライパージ条件ー時間(min) トラップ管脱着温度(°C) トラップ管脱着時間(min) クライオフォーカス クライオフォーカス グライオフォーカス グライオフォーカス 脱着温度(°C)		1. 2005以前 2. 2005以降2010以前 3. 2010以降2015以前 4. 2015以降2020以前 5. 2020以降  mL  1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他  1. 40未満 2. 40以上60未満 3. 60以上  1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上  1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上  1. ポリマー(Tenax TA等) + グラファイト 2. ポリマー(Tenax TA等) + カーボンモレキュラーシーブ 3. その他  1. ヘリウム 2. 窒素 3. その他  1. 10未満 2. 10以上20未満 3. 20以上50未満 4. 50以上100未満 5. 100以上  1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上  1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上  1. 150未満 2. 150以上200未満 3. 200以上250未満 4. 250以上  1. 5未満 2. 5以上10未満 3. 10以上15未満 4. 15以上  1. 使用する 2. 使用しない  1. 150未満 2. 150以上200未満 3. 200以上250未満 4. 250以上	

(例:1/10を導入する場合→10と記入)

## ヘッドスペース条件

試料量(mL)	mL
試験液の希釈倍率	倍(希釈しない場合には、希釈倍率を「1」とする。)
バイアル容積(mL)	mL
塩析操作	1. 実施する 2. 実施しない
塩化ナトリウムの添加量(g/試料10 mL)	g/試料10 mL
装置のメーカー	1. アジレント 2. 島津製作所 3. パーキンエルマー 4. 日本電子 5. テレダイン・テクマー 6. その他
6. その他(右のセルにご記入ください)	
装置-製造年(西曆)	1.2005以前 2.2005以降2010以前 3.2010以降2015以前 4.2015以降2020以前 5.2020以降
平衡化温度(°C)	1.60未満 2.60以上70未満 3.70以上80未満 4.80以上
平衡化時間(min)	1. 20未満 2. 20以上30未満 3. 30以上40未満 4. 40以上
GCへの導入方法	1. ループ方式 2. 圧カバランス方式 3. トラップ方式 4. その他
4. その他(右のセルにご記入ください)	
ループ方式-ループ体積(mL)	mL
圧力バランス方式-注入時間(min)	min
トラップ方式-トラップ管の充填剤	1. ポリマー (Tenax TA等) + グラファイト 2. ポリマー (Tenax TA等) + カーボンモレキュラーシーブ 3. その他
3. その他(右のセルにご記入ください)	
トラップ方式-ループ体積(mL)	mL
トラップ方式-注入時間(mim)	min
トラップ方式-トラップ回数(回)	
スプリット設定	1. 有り 2. 無し
スプリット比	(例:1/10を導入する場合→10と記入)
1回のパージ流量(mL/min)	mL/min
1回のパージ時間(min)	min

## GC条件

down!	
装置のメーカー	1. アジレント 2. 島津製作所 3. サーモフィッシャー 4. その他
4. その他(右のセルにご記入ください)	
カラム	1.624系 2.AQUATIC(1,2) 3.CP7410 4.VOCOL 5.DB-1301 6.1系 7.5MS系 8.その他
カラム-内径(mm)	mm
カラム-長さ(m)	m
カラム-膜厚(μm)	μ m
昇温条件-初期温度(°C)	°C
昇温条件-初期温度保持(min)	min
昇温条件-1回目昇温 (°C/min)	°C/min
昇温条件-1回目到達温度 (°C)	°C
昇温条件-1回目温度保持 (min)	min
昇温条件-2回目昇温 (°C/min)	°C/min
昇温条件-2回目到達温度(°C)	°C
昇温条件-2回目温度保持 (min)	min
昇温条件-3回目昇温 (°C/min)	°C/min
昇温条件-3回目到達温度(°C)	°C
昇温条件-3回目温度保持 (min)	 min

		1
昇温条件-4回目昇温 (°C/min)	°C/min	
昇温条件-4回目到達温度 (°C)	°C	
昇温条件-4回目温度保持(min)	min	
昇温条件-最終温度 (°C)	°C	
昇温条件-最終温度保持温度保持 (min)	min	
注入条件-注入口温度(℃)	1.50未満 2.50以上100未満 3.100以上150未満 4.1 上250未満 6.250以上	50以上200未満 5. 200以
注入条件-注入方法	1. ダイレクト 2.スプリット 3.スプリットレス 4.パルスド	スプリット 5.その他
5. その他(右のセルにご記入ください)		
キャリヤーガス条件-制御モード	1. 流量(線速度)一定 2. 圧力一定 3. その他	
3. その他(右のセルにご記入ください)		
キャリヤーガス条件-種類	1. ヘリウム 2. 水素 3. 窒素	
キャリヤーガス条件-流量	(初期温度での流量を記入する)	
キャリヤーガス条件-流量単位	1. mL/min 2. cm/s	
キャリヤーガス条件-圧力 	(初期温度での圧力を記入する)	
キャリヤーガス条件-圧力単位	1. psi 2. kpa 3. その他	
6. その他(右のセルにご記入ください)		
MS条件		
装置のメーカー	1. アジレント 2. 島津製作所 3. 日本電子 4. その他	
4. その他(右のセルにご記入ください)		
装置型式	1. 四重極 2. イオントラップ 3. タンデム(MS/MS) 4.	その他
4. その他(右のセルにご記入ください)	1 000 0 100 0 7 0 10	
イオン検出法	1. SIM 2. MC 3. その他	
3. その他(右のセルにご記入ください)	1 00 0 70%	
定量用質量数(m/z)	1. 88 2. その他	
2. その他(右のセルにご記入ください)		
標準液	4. 冯人振维注 6. 伊朗标准注	
標準原液-区分	1. 混合標準液 2. 個別標準液	1 4 4 4 5 白 分田
標準原液-メーカー	1. 関東化学 2. フジフイルム和光純薬 3. GLサイエンス 製	、 4. その他 5. 自私調
4. その他(右のセルにご記入ください)	4 A # / L + A A # / L +	
標準原液-保存方法	1. 冷蔵保存 2. 冷凍保存	·//+5\
検量線標準液の保存方法   4. その他(右のセルにご記入ください)	1. 冷蔵保存 2. 冷凍保存 3. 保存しない(調製後直ちに	.万加) 4. その他
検量線標準液の保存日数(日)	1.2未満 2.2以上5未満 3.5以上10未満 4.10以上20 5.30以上	
検量線標準液の保存温度(°C)	120未満 220以上0未満 3.0以上5未満 4.5以」	
定量方法•下限值等	1. 20不過 2. 20以上0不過 3. 0以上3不過 4. 3以 3	-10+港 5 10以上
定量方法· F 核循号		上10未満 5. 10以上
定量方法		
	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ 5. その他	
5. その他(右のセルにご記入ください)	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ	
5. その他(右のセルにご記入ください) 内標準物質	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ	
	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ 5. その他	
内標準物質	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ 5. その他 1. 使用する 2. 使用しない	
内標準物質 内標準物質の種類	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ 5. その他 1. 使用する 2. 使用しない	
内標準物質 内標準物質の種類 2. その他(右のセルにご記入ください)	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ 5. その他 1. 使用する 2. 使用しない 1. 1.4-ジオキサン-d8 2. その他	
内標準物質 内標準物質の種類 2. その他(右のセルにご記入ください) 内標準物質添加量(ng)	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ 5. その他 1. 使用する 2. 使用しない 1. 1.4-ジオキサン-d8 2. その他	
内標準物質 内標準物質の種類 2. その他(右のセルにご記入ください) 内標準物質添加量(ng) 検量線作成点数	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ 5. その他 1. 使用する 2. 使用しない 1. 1.4-ジオキサン-d8 2. その他	
内標準物質 内標準物質の種類 2. その他(右のセルにご記入ください) 内標準物質添加量(ng) 検量線作成点数 検量線作成範囲:最小	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ 5. その他 1. 使用する 2. 使用しない 1. 1.4-ジオキサン-d8 2. その他	
内標準物質 内標準物質の種類 2. その他(右のセルにご記入ください) 内標準物質添加量(ng) 検量線作成点数 検量線作成範囲:最小 検量線作成範囲:最大	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ 5. その他 1. 使用する 2. 使用しない 1. 1.4-ジオキサン-d8 2. その他 ng 1. 4未満 2. 4以上6以下 3. 7以上9以下 4. 10以上	
内標準物質 内標準物質の種類 2. その他(右のセルにご記入ください) 内標準物質添加量(ng) 検量線作成点数 検量線作成範囲:最小 検量線作成範囲:最大 検量線単位	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ 5. その他  1. 使用する 2. 使用しない 1. 1.4-ジオキサン-d8 2. その他  ng 1. 4未満 2. 4以上6以下 3. 7以上9以下 4. 10以上  1. pg 2. ng/mL	
内標準物質 内標準物質の種類 2. その他(右のセルにご記入ください) 内標準物質添加量(ng) 検量線作成点数 検量線作成範囲:最小 検量線作成範囲:最大 検量線単位 検量線長高濃度応答値	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ 5. その他  1. 使用する 2. 使用しない 1. 1.4-ジオキサン-d8 2. その他  ng 1. 4未満 2. 4以上6以下 3. 7以上9以下 4. 10以上  1. pg 2. ng/mL (高さ、面積値等。複数測定の場合は平均値)	
内標準物質 内標準物質の種類 2. その他(右のセルにご記入ください) 内標準物質添加量(ng) 検量線作成点数 検量線作成範囲・最小 検量線作成範囲・最大 検量線単位 検量線最高濃度応答値 空試験応答値	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ 5. その他  1. 使用する 2. 使用しない 1. 1.4-ジオキサン-d8 2. その他  ng 1. 4未満 2. 4以上6以下 3. 7以上9以下 4. 10以上  1. pg 2. ng/mL (高さ、面積値等。複数測定の場合は平均値) (同上、標準添加法では記入しない。)	
内標準物質 内標準物質の種類 2. その他(右のセルにご記入ください) 内標準物質添加量(ng) 検量線作成点数 検量線作成範囲:最小 検量線作成範囲:最大 検量線単位 検量線最高濃度応答値 空試験応答値 試料応答値 1回目	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ 5. その他  1. 使用する 2. 使用しない 1. 1.4-ジオキサン-d8 2. その他  ng 1. 4未満 2. 4以上6以下 3. 7以上9以下 4. 10以上  1. pg 2. ng/mL (高さ、面積値等。複数測定の場合は平均値) (同上、標準添加法では記入しない。) (高さ、面積値等)	
内標準物質 内標準物質の種類 2. その他(右のセルにご記入ください) 内標準物質添加量(ng) 検量線作成 (	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ 5. その他  1. 使用する 2. 使用しない 1. 1.4-ジオキサンーd8 2. その他  1. 4未満 2. 4以上6以下 3. 7以上9以下 4. 10以上  1. pg 2. ng/mL (高さ、面積値等。複数測定の場合は平均値) (同上、標準添加法では記入しない。) (高さ、面積値等) (同上)	
内標準物質 内標準物質の種類 2. その他(右のセルにご記入ください) 内標準物質添加量(ng) 検量線作成点数 検量線作成範囲:最小 検量線作成範囲:最大 検量線単位 検量線最高濃度応答値 空試験応答値 1回目 試料応答値 2回目 試料応答値 3回目	1. 絶対検量線法 2. 標準添加法 3. 内標準法 4. サ 5. その他  1. 使用する 2. 使用しない 1. 1.4-ジオキサン-d8 2. その他  1. 4未満 2. 4以上6以下 3. 7以上9以下 4. 10以上  1. pg 2. ng/mL (高さ、面積値等。複数測定の場合は平均値) (同上、標準添加法では記入しない。) (高さ、面積値等) (同上) (同上)	

分析実施にあたっての留意した点及び 問題と感じた点

1,4-ジオキサン濃度(mg/L)=

計算式