

လေထုလုပ်ညစ်းမှု

ကာကွယ်ခြင်း

အသိပညာပေး လမ်းညွှန်



နိဒါန်း

ဤအသိပညာပေးလမ်းညွှန်သည် မြန်မာနိုင်ငံ၏ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သစ်တောရေးရာ ဝန်ကြီးဌာန နှင့် ဂျပန်နိုင်ငံ၏ ပတ်ဝန်းကျင်ဝန်ကြီးဌာနတို့ ပူးပေါင်း၍ မြန်မာနိုင်ငံ၏ လေထုညာစွမ်းမှ ကာကွယ်ရေးကို ရည်ရွယ် ကာ နိုင်ငံတကာ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအတွက်လည်း အထောက်အကွဖြစ်စေသော ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး နည်းပညာ ဆိုင်ရာကိစ္စရပ်များကို နှစ်နိုင်ငံပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ခြင်း လုပ်ငန်း နှင့် ဆက်နွယ်၍ ရေးသားဖန်တီးထားခြင်း ဖြစ်ပါသည်။

ယခုနောက်ပိုင်း နှစ်များတွင် စက်မှုလုပ်ငန်းများတိုးတက်လာသည်နှင့်အညီ မြန်မာနိုင်ငံတွင်လည်း စွန့်ပစ်ပစ္စည်း တိုးပွားမှ ရေအရည်အသွေးကျဆင်းမှ အစရှိသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ပြဿနာများနှင့်ပတ်သက်၍ တဖြည်းဖြည်းပောင်း အလေးထား ရရှိကြပါသည်။ နေအီမားမှ ထွက်ရှိသော စွန့်ပစ်အမိုက်များကို လျှော့ချုပ်ပေး စက်ရုံများမှထွက်ရှိသော ရေဆိုးရေညာစွမ်းများအား သန်စင်ခြင်း အစရှိသည့် လုပ်ဆောင်ချက်များကို လုပ်ဆောင်ရန် လိုအပ်လျက်ရှိပြီး၊ မြန်မာပြည်သူများကလည်း လေထုညာစွမ်းမှ နှင့်ပတ်သက်ပြီး အလေးထား သတိပြုရန်လို အပ်ပါသည်။

လေထုညာစွမ်းမှ ဆိုသည်မှာ မော်တော်ကားမှ ထွက်ရှိသော ဓာတ်ငွေ့များ၊ စက်ရုံများနှင့် လျှပ်စစ်ဓာတ်အားပေး စက်ရုံများမှ ထွက်ရှိသော လေထုညာစွမ်းမှကို ဖြစ်စေသည့် အရာများသည် လေထုကို ညာစွမ်းစေခြင်းကို ဆိုလိုပါသည်။ ထိုအရာများတွင် ဆာလာဇာအောက်ဆိုပါ နှင့် နိုက်ထရှုဂျင် အောက်ဆိုပါ အစရှိသည့် လေထုကို ညာစွမ်းစေသည့် အရာများလည်း ပါဝင်နေပြီး၊ လူသားများအား မျက်စိနာကျင်ခြင်း၊ ခေါင်းကိုက်ခြင်း၊ အော့အန်ခြင်း တို့ကို ဖြစ်ပေါ်စေသည့်အပြင် လေပြန်ယောင်ရမ်းခြင်း၊ အသက်ရှုလမ်းကြောင်းဆိုင်ရာတို့အား တို့ဆိုက်စေခြင်းတို့ လည်း ဖြစ်ပေါ်စေပါသည်။ ထိုအပြင် အချို့သော ခြပ်များကြောင့် အက်စစ်မိုးရွာသွန်းခြင်းကိုပင် ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ပြီး၊ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ကိုလည်း ဆိုးကျိုးကို ဖြစ်ပေါ်စေပါသည်။ လေထုညာစွမ်းမှကို ဖြစ်ပေါ်စေသည့် ခြပ်များ တွင် ကာွန်နိုင်အောက်ဆိုပါ အစရှိသည့် ဖန်လုံအိမ် အကျိုးသက်ရောက်မှုမြင့်များသည့် အရာများလည်း ပါဝင်နေပြီး၊ ထိုအရာများအား ဆက်တိုက်ထုတ်လွှတ်နေပါက ကွဲဗျာကြီးပူဇော်မှုသည်လည်း လျှပ်မြန်စွာ ပိုမိုဖြစ်ပေါ်လာမည် ဖြစ်သည်။ ဤကဲ့သို့သော ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်မှုအခြေအနေကို ကာကွယ်ဟန်တားရန်အတွက် လေထုညာစွမ်းမှ နှင့် ပတ်သက်၍ ပြည်သူများကလည်း မှန်ကန်စွာ သိရှိနားလည်ပြီး၊ သင့်တော်သော နည်းလမ်းများဖြင့် ကာကွယ်ရန် လိုအပ်ပါသည်။

ဤအသိပညာပေးလမ်းညွှန်တွင် လေထုညာစွမ်းမှနှင့်ပတ်သက်သော အခြေခံ ဗဟိုသုတေသန မှအစ ညာစွမ်းမှကို ဖြစ်စေသော အရာများကို စောင့်ကြည့်လေ့လာသည့် နည်းလမ်းများ၊ လေထုညာစွမ်းဆိုင်ရာ နည်းပညာများ အစရှိသည်တို့ကိုလည်း ထည့်သွင်းရေးသားထားပါသည်။

အခန်း 1 တွင် လေထုညာစွမ်းမှဆိုင်ရာ ပြဿနာများအား နားလည်သော့ပေါက်စေပြီး၊ လေထုညာစွမ်းမှကို ဖြစ်စေသည့် အဓိက အရာများအား မိတ်ဆက်ပေးမည်ဖြစ်ပါသည်။

အခန်း 2 တွင် အခန်း 1 မှာ ရေးသားဖော်ပြထားသော လေထုညာစွမ်းမှကို ဖြစ်စေသည့် အဓိက အရာများသည် မည်သည့်နေရာများမှ ထွက်ရှိလာသည်ကို နားလည်သော့ပေါက်စေရန်အတွက် ထိုအရာများကို အဓိက ထုတ်လွှတ်သည့် အကြောင်းအရင်းများနှင့် ပတ်သက်၍ မိတ်ဆက်ပေးမည် ဖြစ်ပါသည်။

အခန်း 3 တွင် လေထုညာစွမ်းမှကို ဖြစ်စေသည့် အရာများအား စောင့်ကြည့်လေ့လာခြင်း နည်းလမ်းနှင့် ပတ်သက်၍ ဖော်ပြပါမည်။ စောင့်ကြည့်လေ့လာခြင်းလုပ်ငန်းသည် လေထုညာစွမ်းမှကို ဖြစ်စေသည့် အရာများ

ထွက်ရှိသည့် ပမာဏကို သဘောပေါက်သိရှိရန်အတွက် အလွန်အရေးကြီးပါသည်။
အခန်း 4 တွင် လေထုညစ်ညမ်းမှ ကာကွယ်ခြင်း နည်းပညာအား မိတ်ဆက်မည်ဖြစ်ပါသည်။ စောင့်ကြည့်လေ့လာ
ခြင်းလုပ်ငန်း၏ အကျိုးရလာအိုကြောင့် မည်သည့် အရာများ၏ ပမာဏကို လျှော့ချရမည်ဆိုသည်ကို နားလည်
သဘောပေါက်သိရှိပြီးနောက်၊ ကြိုအခန်းတွင် ရေးသားဖော်ပြချက်များကို ကိုးကား၍ သင့်တော်သော လေထု
ညစ်ညမ်းမှ ကာကွယ်ခြင်း နည်းလမ်းများကို စဉ်းစားကြည့်ကြရအောင်။

အခန်း 5 တွင် ဂျပန်နိုင်ငံ၏ လေထုညစ်ညမ်းမှ ကာကွယ်ခြင်း နည်းလမ်းများနှင့် သက်ဆိုင်သော သမိုင်းကြောင်း
ကို မိတ်ဆက်ပေးပါမည်။ ထို့နောက် နောက်ခုံး အခန်းဖြစ်သော အခန်း 6 တွင် မြန်မာနိုင်ငံ၏ လေထုညစ်ညမ်းမှ
ဆိုင်ရာ လက်ရှိအခြေအနေကို ဖော်ပြပါမည်။ အလွန်ဆုံးရွှေးကျသော လေထုညစ်ညမ်းမှ ပြသာနာများ နှင့် ပတ်
သက်၍ အတွေအကြံရှိပြီး၊ ထိုအခက်အခဲပြသာနာများကို အောင်မြင်စွာ ဖြေရှင်းကိုင်တွယ်နိုင်ခဲ့သော ဂျပန်နိုင်ငံ၏
သမိုင်းကြောင်းကို ကိုးကားရင်း၊ မြန်မာနိုင်ငံ၏ လက်ရှိအခြေအနေများနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အတူလက်တွဲ ဖြေရှင်းကြရ
အောင်။

၂၀၁၆ ခုနှစ် ဖေဖော်ဝါရီလ

မာတိကာ

နိဒါန်း i

အခန်း 1 လေထုညစ်ညမ်းမှုနှင့်ပတ်သက်၍ 1

1.1	လေထုညစ်ညမ်းမှုဆိုသည်မှာ	1
1.2	လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်စေသည့် အဓိက အရာများ	1
1.2.1	ဆာလဖာ အောက်ဆိုင်	2
1.2.2	နိုက်ထရိုဂျင် အောက်ဆိုင်	2
1.2.3	Particulate Matter	4
1.2.4	ကာဗွန် အောက်ဆိုင်	5
1.2.5	Photochemistry Oxidant	5
1.2.6	ကာဗွန် ဖိုင်အောက်ဆိုင်	6
1.2.7	အခြားအရာများ	8

အခန်း 2 လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပွားစေသည့်အရာများ

2.1	ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်စေသည့် အမျိုးအစားများ	11
2.2	ရွှေလျားမှုကြောင့်ဖြစ်စေသော အရင်းအမြစ်များ	13
2.2.1	ဓာတ်ဆီကား	13
2.2.2	ဒီဇယ်ကား	15
2.2.3	အခြားအရာများ	17
2.3	အထိုင်ချ အရင်းအမြစ်များ	18
2.3.1	ဘွှဲ့င်လာ	18
2.3.2	မီးပြင်းစိုး	20
2.3.3	လျှပ်စစ်ဓာတ်အားပေးစက်ရုံ	21
2.3.4	အခြားအရာများ	22
2.4	သဘာဝမှုဖြစ်ပေါ်သော အရင်းအမြစ်များ	23

အခန်း 3	လေထုညွှန်ညမ်းမှုကို စောင့်ကြည့်လေ့လာခြင်း	24
3.1	လေထုညွှန်ညမ်းမှု စောင့်ကြည့်လေ့လာခြင်း နည်းလမ်း	24
3.2	ပတ်ဝန်းကျင်လေထုအားတိုင်းတာခြင်း	24
3.2.1	တိုင်းတာသည့်စက်ဖြင့်တိုင်းတာခြင်း	24
3.2.2	အင်တာနက်သတင်းအချက်အလက်များအားအသုံးပြုခြင်း	29
3.3	မော်တော်ယာဉ်များမှ စွန့်ထုတ်ဂက်စ် တိုင်းတာခြင်း	32
3.4	ဂက်စွန့်ထုတ် ပိုက်လိုင်း တစ်လျှောက် တိုင်းတာခြင်း	33
အခန်း 4 :	လေထု ညွှန်ညမ်းမှုကို ကာကွယ်ရန် နည်းလမ်းများ	35
4.1	ရွှေလျှေား လေထု ညွှန်ညမ်းပစ္စည်းများ အဆွဲရာယ်မှ ကာကွယ်ရန် နည်းလမ်းများ	35
4.1.1	ဓာတ်ဆီသုံး ကားများ	35
4.1.2	ဒီဇယ်သုံး မော်တော်ယာဉ်	39
4.1.3	အားဌားသောအချက်များ	42
4.2	အထိုင် လေထု ညွှန်ညမ်းပစ္စည်းများ အဆွဲရာယ်မှ ကာကွယ်ခြင်း နည်းလမ်းများ	43
4.2.1	စက်ရုံသုံး ဘွဲ့လျှော်လျှော်များ	43
4.2.2	ဘိုလပ်ပြေ ထုတ်လုပ်မှု စက်ရုံ	50
4.2.3	လျှပ်စစ်ဓာတ်အားပေးစက်ရုံ	52
အခန်း 5	ဂျပန်နိုင်ငံ၏လေထုညွှန်ညမ်းမှု ကာကွယ်ခြင်းဆိုင်ရာ သမိုင်းကြောင်း	55
5.1	စက်မှုလုပ်ငန်းပိုင်းဆိုင်ရာပတ်ဝန်းကျင်ညွှန်ညမ်းမှုဖြစ်ပွားခြင်း (1940နှစ်လယ်ပိုင်းမှ 1970 နှစ်အစ ပိုင်း)	55
5.2	မြို့ပြာ နေထိုင်မှုပတ်ဝန်းကျင်ညွှန်ညမ်းမှုဖြစ်ပွား (1970ခုနှစ် အလယ်ပိုင်းမှ 1980 ခုနှစ်)	56
5.3	လတ်တာလော လေထုညွှန်ညမ်းမှု (1990 ခုနှစ်နောက်ပိုင်း)	57

အခန်း 6	မြန်မာနိုင်ငံ၏လေထုညစ်ညမ်းမှုအခြေအနေ	58
6.1	လုပ်ရားဖြစ်ပွားသော အရင်းအမြတ်များ၏ အခြေအနေ	58
6.1.1	မြန်မာနိုင်ငံ၏ လက်ရှိအခြေအနေ	58
6.1.2	အနာဂတ်အတွက် ခန့်မှန်းနိုင်သော လေထုညစ်ညမ်းမှု	61
6.1.3	လေထုညစ်ညမ်းမှုကို ကာကွယ်တားဆီးရန် လိုအပ်သော လုပ်ဆောင်ရွက်	61
6.2	အထိုင်ချ အရင်းအမြတ်များ၏ အခြေအနေ	62
6.2.1	မြန်မာနိုင်ငံ၏လက်ရှိအခြေအနေ	62
6.2.2	အနာဂတ်အတွက် ခန့်မှန်းနိုင်သော လေထုညစ်ညမ်းမှု	63
6.2.3	လေထုညစ်ညမ်းမှုကို ကာကွယ်တားဆီးရန် လိုအပ်သော လုပ်ဆောင်ရွက်	64
6.3	လေထုညစ်ညမ်းမှု၏တော့ကြည့်အခြေအနေ	65
	ဖြည့်စွက်ချက် လေထုညစ်ညမ်းမှု ကာကွယ်ခြင်း နည်းလမ်းများ	67

အခန်း 1 လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြင့်ပတ်သက်၍

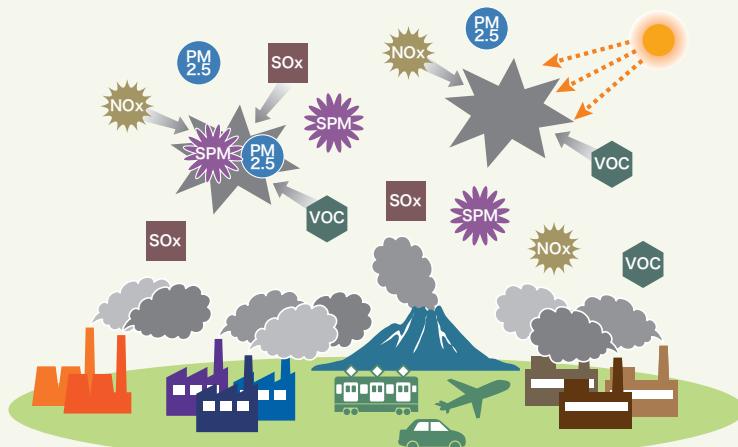
1.1 လေထုညစ်ညမ်းမှုဆိုသည်မှာ

လေထုညစ်ညမ်းမှုဆိုသည်မှာ ကျွန်ုပ်တို့ နေစဉ်နေထိုင်မှု ပတ်ဝန်းကျင်တွင် အသုံးပြုနေသော မောက်ကားများမှ ထွက်ရှိသော ညစ်ညမ်းတတ်ငွေ၊ စက်ရုံများမှထွက်ရှိသော ဓါးနီးငွေ၊ များကြောင့် လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ် ပေါ်ခြင်းကို ဆိုလိုပါသည်။ ငြင်းအကြောင်းအရင်းသည် မောက်ကားများမှ ထွက်ရှိသော ညစ်ညမ်းတတ်ငွေ နှင့် စက်ရုံများမှ ထွက်ရှိသော ညစ်ညမ်းတတ်ငွေများတွင် ပါဝင်သော လေထုညစ်ညမ်းမှု ဖြစ်စေ သည့် အရာလွှာများကြောင့် ဖြစ်ပါသည်။ တော်မီးလောင်ခြင်း၊ မီးတောင် ပေါက်ကွဲခြင်း အစရိုသည့် သဘာဝ တရားများကြောင့် ဖြစ်ပွားတတ်သည့် အကြောင်းအရင်းများ ရှိသော လည်း အများစုမှာလူသားများ၏ အပြုအမှုကြောင့်ပင် ဖြစ်သည်။ လေထုညစ်ညမ်းမှု ဖြစ်စေသည့် အရာ လွှာများသည် လူသားများအား မျက်စိနာကျင်စေခြင်း၊ ခေါင်းကိုက်စေခြင်း၊ အော့အန်စေခြင်းတို့ကို ဖြစ်ပေါ်စေပြီး၊ လေပြိုနယောင်ရမ်းခြင်း၊ အသက်ရှုလမ်းကြောင်းအား ထိခိုက်စေခြင်း အစရိုသည့် လက္ခဏာများလည်း ဖြစ်ပေါ်စေပါသည်။ အခါးအရာ လွှာများသည် အက်စစ်မီးရွာခြင်းကို ဖြစ်ပေါ်စေပြီး၊ သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်အား ဆိုးရွားသည့် အကျိုးသက်ရောက်မှုကို ဖြစ်ပေါ်စေပါသည်။ ထို့အပြင် မြင့်မားသည့် အုပ္ပါန်ကို ဖြစ်ပေါ်စေသည့် အရာလွှာများလည်း ရှိသဖြင့် တစ်ကွာမှာလုံးနှင့် သက်ဆိုင်သော ကွမ္မားအပူချိန် မြင့်တက်မှ နှင့် လေထုညစ်ညမ်းမှသည့် အလွန်ပဲဆက်စပ်မှုရှိပါသည်။

1.2 လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်စေသည့် အဓိက အရာများ

လေထုညစ်ညမ်းမှုကို ဖြစ်စေသည့် အရာများဆိုသည်မှာ အကြမ်းအားဖြင့် နိုက်ထရိုက် အောက်ဆိုပါ။ ဆာလျာ အောက်ဆိုပါ စသည်တို့ကို အစပြုပြီး ဖြစ်ပေါ်သည့် လေထုအတွင်းမှာ တည်ရှိသော အဆွဲရာယ်ရှိသော အရာလွှာများ ဆိုးမဟုတ် ထို့အရာလွှာ အဖွဲ့အစည်းများ ဖြစ်ပါသည်။

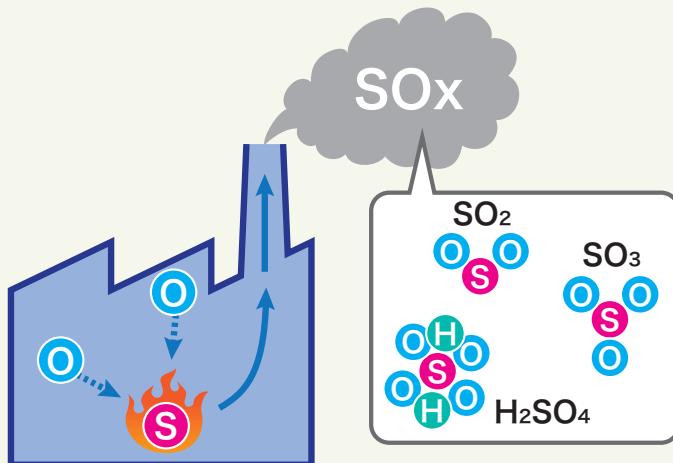
ဤအခန်းတွင် လေထုညစ်ညမ်းမှု ဖြစ်စေသည့် အရာလွှာများကို ဥပမာအနေဖြင့် မိတ်ဆက်ပေးပါမည်။



ပု 1-1 လူမှုပတ်ဝန်းကျင်တွင် တွေ့ရှိရသော လေထုညစ်ညမ်းမှု ဖြစ်စေသည့် အရာလွှာများ

1.2.1 ဆာလာအ အောက်ဆိုဒ် (SOx)

ဆာလာအ အောက်ဆိုဒ်(SOx)သည့် ဆာလာအ ပါဂင်သည့် ရေနံ၊ ကျောက်မီးသွေး အစရှိသည့် လောင်စာ များ လောင်ကျေမ်းသည့် အခါတွက်ပေါ်လာပါသည်။ ဆာလာအ ပါဂင်သည့် လောင်စာ များကို လောင်ကျေမ်း စေသော အခါတွင် ဆာလာအ သည့် ဓာတ်ပြောင်းလဲပြီး၊ ဆာလာအ နိုင်အောက်ဆိုဒ် ဖြစ်ပေါ်လာသည်။ (SO₃ ဖြစ်ပေါ်သည့် အခါမြို့းလည်း တွေ့ရတတ်သည်။) ဆာလာအ နိုင်အောက်ဆိုဒ် အနံသည့် အနံပြင်းပြင်း အပုံးနှံနံသည်က ထူးခြားချက်ပင်ဖြစ်သည်။



ပုံ 1-2 SOx ဖြစ်ပေါ်ပုံ အဆင့်ဆင့်

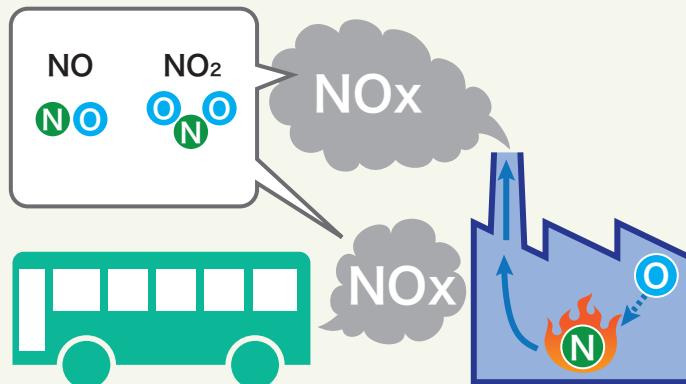
သိပ်သည်းဆ မြင့်မားသော ဆာလာအ နိုင်အောက်ဆိုဒ်သည် လူသားများ၏ လေပြန်ယောင်ရမ်းပြင်း နှင့် အျေား ရောဂါ လက္ခဏာများကို ဖြစ်ပေါ်စေသည်။ သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ဖြစ်ပေါ်စေသည့် အကျိုး သက်ရောက်မှုသည် ထိုဆာလာအောက်ဆိုဒ်အောက်ဆိုဒ်သည် လေထုအတွင်း ဆာလ်ဖူရဲရ အက်ဆစ် အဖြစ် ဓာတ် ပြောင်းလဲပြီး၊ တိမ်တွေ ဖိုးရေတွေထဲနှင့် ထိတွေပေါင်းစပ်ကာ မြေပြောပေါ်သို့ အက်ဆစ်ဖိုး အဖြစ် ရွာချုပ်သည် (ပုံ 1)။ ထိုအက်ဆစ်ဖိုးသည် သစ်တော့များကို ပြန်းတီးစေပြီး၊ လယ်ယာသီးနှံများနှင့် တိရစ္ဆာန် များကိုလည်း ဆိုးရွားစွာ ထိခိုက်စေပါသည်။



1.2.2 နိုက်ထရိုဂျင် အောက်ဆိုဒ် (NOx)

နိုက်ထရိုဂျင် အောက်ဆိုဒ် (NOx) သည့် လောင်စာကို အပူပြင်းပြင်းပေးပြီး လောင်ကျေမ်းစေသည့်အခါတွင် လောင်စာနှင့်အတူ လေထုအတွင်းတွင် ပါဝင်သော နိုက်ထရိုဂျင်နှင့်အောက်ဆိုဒ်က ပါတ်ပြုပြီး ဖြစ်ပေါ်လာသည့် အရာ ဖြစ်ပါသည်။ လောင်စာအတွင်း ပါဝင်သော နိုက်ထရိုဂျင်သည် အောက်ဆိုဒ် နှင့် ဓာတ်ပြုပြီး ဖြစ်ပေါ်လာသော နိုက်ထရိုဂျင် အောက်ဆိုဒ်ကို Fuel NOx ဟုခေါ်ပြီး၊ လေထုအတွင်းရှိ နိုက်ထရိုဂျင်နှင့်

အောက်ဆီရိုင်သည် မြင့်မားသော အပူရီနှင့်တွင် ဓာတ်ပြုပြီး ဖြစ်ပေါ်လာသော နိုက်ထရိုဂျင်အောက်ဆိုဒ်ကို Thermal NOx ဟု ခေါ်သည်။ ဓာတ်ပြုနေစဉ်တွင် နိုက်ထရိုဂျင် အောက်ဆိုဒ် (NO) အဖြစ် တည်ရှိနေသော လည်း၊ လေထုအတွင်းရောက်ရှိသွားပါက လေထုထဲတွင် အောက်ဆီရိုင်နှင့် ဓာတ်ပေါင်းစပ်ပြီး၊ နီညိုရောင် ရှိသော နိုက်ထရိုဂျင် အိုင်အောက်ဆိုဒ်အဖြစ် ပြောင်းလဲသည်။ နိုက်ထရိုဂျင် အိုင်အောက်ဆိုဒ်သည်လည်း အနဲ့ ပြင်းသော ဓာတ်ငွေဖြစ်သည်။



ပုံ 1-3 NOx ဖြစ်ပေါ်ပုံ အဆင့်ဆင့်

သိပ်သည်းဆ မြင်မားသော NO₂ သည် လူသားများအား လည်ချောင်းနာခြင်း၊ ရင်ကြပ်ခြင်း၊ အဆုတ် စသည့် အသက်ရှုလမ်းကြောင်းနှင့်ဆိုင်သော အရာများအား ဆိုးကျိုးသက်ရောက်စေပါသည်။ သဘာဝပတ် ဝန်းကျင်အား အကျိုးသက်ရောက်မှုအနေနှင့်ကတော့ အောက်ဖော်ပြပါ အတိုင်း နိုက်ထရို အက်စစ် အဖြစ် ပြောင်းလဲပြီး၊ တိမ်များနှင့် မိုးရေများနှင့် ပေါင်းစပ်ကာ မြေပြင်ပေါ်သို့ အက်စစ်မိုး အဖြစ် ရွာချေသည်။ (ပုံသေနည်း 2)



ထိုအက်စစ်မိုးသည် သစ်တော်ပြန်းတီးခြင်း၊ ကောက်ပဲသီးနှံများ၊ သက်ရိုးသတ္တုပါများနှင့် အပင်များ အပေါ် တွင်လည်း ဆိုးကျိုးသက်ရောက်စေပါသည်။ ထိုအပြင် NOx သည် နောက်ပိုင်းတွင် ရေးသားဖော်ပြထားသည့် အတိုင်း Photochemical Oxidant ၏ အကြောင်းအရင်း တစ်ခုဟုလည်း ယူဆနိုင်ပါသည်။

NOx ထုတ်လွှတ်မှ ပမာဏ ကို လျှော့ချေသည့်အခါတွင် လျှော့ချေသုတေသနသည် NOx သည် Fuel NOx လား Thermal NOx လား ဆိုတာကို ခွဲခြား ဆုံးဖြတ်ရန် လိုအပ်ပါသည်။ Fuel NOx ကို လျှော့ချေမည်ဆိုပါက လောင်စာအတွင်းပါဝင်သော နိုက်ထရိုဂျင် ဓာတ်ပေါင်းခြင်းကို ထိန်းချုပ်ရန် လိုအပ်သည့် အတွက်ကြောင့် နိုက်ထရိုဂျင် ပါဝင်သည့် ပမာဏ နည်းသော လောင်စာကို အသုံးပြုရခြင်း၊ လောင်ကျမ်းစဉ်တွင် အောက်ဆီရိုင် သိပ်သည်းဆကို လျှော့ချေခြင်း အစရိုသည့် နည်းလမ်းများကို အသုံးပြုသုတေသနပါသည်။ အကာယ်၍ Thermal NOx ကို လျှော့ချေမည်ဆိုပါက လေထုအတွင်းရှိ နိုက်ထရိုဂျင် ဓာတ်ပေါင်းခြင်းကို ကာကွယ်ရန် လိုအပ်ပါသည်။ လောင်စာ၏ အပူရီနှင့် လျှော့ချေခြင်း၊ လောင်ကျမ်းစဉ်တွင် အောက်ဆီရိုင် သိပ်သည်းဆကို လျှော့ချေခြင်း၊ မြင့်မားသော အပူရီနှင့်ဖြင့် လောင်ကျမ်းစဉ်တွင် လောင်ကျမ်းသည့် ဓာတ်ငွေ၏ ကျန်းကြာချိန်ကို အချိန်တိတိဖြစ်အောင် ပြုလုပ်ခြင်း အစရိုသည့် နည်းလမ်းများကို အသုံးပြုသုတေသနပါသည်။ နောက်ပိုင်းတွင် ရေးသားဖော်ပြမည့် NOx လျှော့ချေခြင်း နည်းပညာသည် ကြိုကွဲသို့သော ထူးခြားသော သွင်ပြင် လက္ခဏာများကို အသုံးချထားသည့် နည်းပညာဖြစ်ပါသည်။

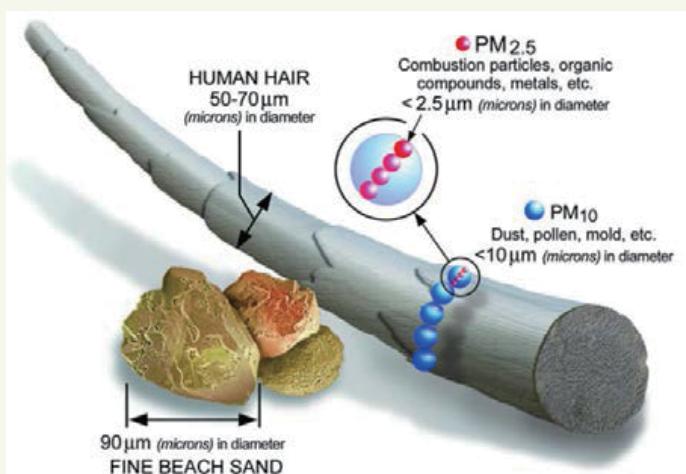
*အငွေပြန်လွယ်သော အောက်နှစ် ဖြပ်ပေါင်း (VOCs)

သုတေသန၊ မှင်၊ ကော် အစရိတ်သည့် ပျော်ဝင်မှုကိုအားပေးသောသော အရည်များပါဝင်သည့် အငွေပြန်လွယ် သော အောက်နှစ် ဖြပ်ပေါင်း (VOC) သည် အငွေပြန်လွယ်ပြီး လေထုအတွင်းသို့ အလွယ်တာကူ ပင်ရောက် နိုင်သော အရာ ဖြစ်သည်။ Toluene၊ Xylene၊ Ethyl acetate အစရိတ်တို့သည် ထင်ရှားသော ဥပမာ များဖြစ်ကြသည်။ VOC သည် Photochemical Smog ကို ဖြစ်ပေါ်စေသည့် Photochemical Oxidant (Ox) နှင့် Suspended Particulate Matter (SPM) တို့ ပေါ်ပေါက်စေသည့် အကြောင်းအရင်း ဖြစ်သည်။

1.2.3 Particulate Matter (PM)

Particulate Matter (PM) သည် အစိုင်အခဲ သို့မဟုတ် အရည်အမှန်အစက် ဖြစ်ပါသည်။ စက်ရုံများ၏ မီးနှီးငွေ့မှတွက်သော ပြာမှန်များနှင့် သတ္တုဓာတ်ပမာဏများစွာ ပါဝင်သောနေရာမှ ထွက်ပေါ်လာသော အမှန်များသည် ထင်ရှားသော ဥပမာများ ဖြစ်ပါသည်။ ဒီဇယ်ကားများမှတွက်သော အမည်းရောင် မီးနှီးငွေ့များ သည်လည်း PMတဲ့တွင် ပါဝင်ပါသည်။ ထိုအားပြု မီးတောင်မှ ထွက်သော ပြာများ၊ လေထုက သယ်ဆောင်လာသော ဖုန်မှန်များ၊ ပင်လယ်ဆားများ (ပင်လယ် နှင့် ဒီရေ မှ လာသော ဆားဓာတ်ပါဝင်သည့် အမှန်များ) သည်လည်း Particulate Matter (PM) အမျိုးအစားတွင် ပါဝင်ပါသည်။

လေထုအတွင်း မောလွင့်နေသော Particulate Matter များထဲတွင် အချင်း 10 μm ရှိသော အမှန်အများများကို ၅၀% ဖမ်းယူနိုင်သည့် ကိရိယာကို အသုံးပြုပြီး စုဆောင်းရရှိသည့် အရာများကို PM10 ဟု ခေါ်သည်။ ထိုနောက် လေထုတွင်ရှိ အငွေပြန်လွယ်သော အောက်နှစ် ဖြပ်ပေါင်း (VOCs) က Photochemical Reaction ဖြစ်ပြီး ထွက်ပေါ်လာသော PM2.5 လည်း ရှိပါသည်။



ပုံ 1-4 PM ၏ အရွယ်ပမာဏ (လူ၏ ဆံပင် နှင့် ပင်လယ်ကမ်းခြေက သဲ) တို့နှင့် နှင့်ယူညွှန်းကိုးကား။ ။ အမေရိကန်မှ EPA ဘတ်မှုး :

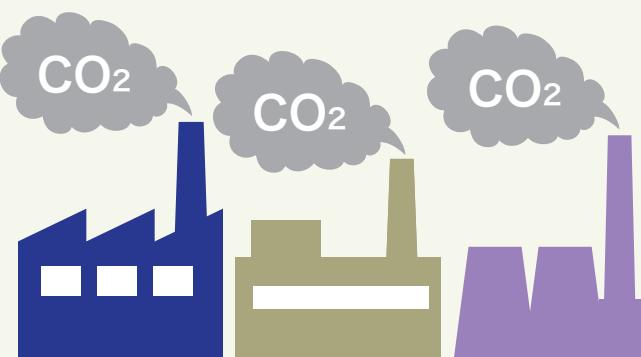
<http://www3.epa.gov/pm/basic.html>

သိပ်သည်းဆများသော အမှန်များသည် အသက်ရှုလမ်းကြောင်း ဆိုင်ရာ ရောဂါ နှင့် သွေးလည်ပတ်မှန် ဆက်စပ်သော ရောဂါများ ဖြစ်ပွားစေသည့် အကြောင်းအရင် တစ်ခုအဖြစ်လည်း ယူဆနိုင်သည်။ အထူး သဖြင့် အလွန်သေးငယ်သော အမှန်များဖြစ်သော PM2.5 သည် လူခန္ဓာကိုယ်အတွင်းသို့ ဝင်ရောက်ပါက အဆုပ် နှင့် လေပြန်တို့ထဲတွင် အနည်တိုင်ပြီး ပန်းနာရင်ကြပ် နှင့် လေပြန် ယောင်ရမ်းခြင်း တို့ကို ဖြစ်ပွားစေ သည်ဟု ယူဆရပါသည်။ ထို့အပြင် PM2.5 သည် ကင်ဆာ ဖြစ်ပွားစေနိုင်သည့် အွန်ရာယ်လည်း ရှိပါသည်။ ကွမ်းကျိုးမာရေးအဖွဲ့အစည်း (WHO) ၏ အထူးအဖွဲ့အစည်း တစ်ရပ်ဖြစ်သော နိုင်ငံတေကာ ကင်ဆာ သုတေသနအဖွဲ့ (IARC) သည် ကင်ဆာ ဖြစ်ပွားစေနိုင်သည့် အရာများ စာရင်းတွင် PM2.5 ကို ထည့်သွင်းထား သည်¹။

1.2.4 ကာဗွန် အောက်ဆိုဒ် (CO)

အောက်ဆိုဒ်မလုံလောက်သော ပတ်ကန်းကျင်တွင် ကာဗွန်အား လောင်ကျမ်းစေသည့်အခါ အပြည့်အက မလောင်ကျမ်းနိုင်မှုကို ဖြစ်စေပြီး ကာဗွန်နိုင်အောက်ဆိုဒ်များ ပေါ်ထွက်လာပါသည်။ လောင်စာဆီသုံး ဘွှုင် လာများမှ ထွက်ပေါ်လာပြီး အရောင်အနံအဆင်းမရှိသည့်အတွက် ပမာဏ ဘယ်လောက်ထွက်ပေါ်နေသည် ကို မျက်လုံးဖြင့်ကြည့်ပြီး စစ်ဆေးခြင်း မပြုလုပ်နိုင်ပါ။

ကာဗွန်နိုင်အောက်ဆိုဒ်သည် ကာဗွန်အဆိုပ်သင့်ခြင်း အကြောင်းအရင် ဖြစ်စေပြီး မူးဝေခြင်း၊ ခေါင်းကိုက် ခြင်း၊ အော့အန်ခြင်းများ ဖြစ်ပွားစေပါသည်။

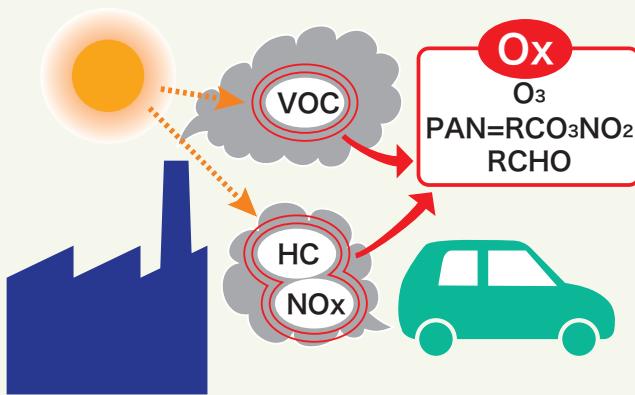


ပုံ 1-5 CO ဖြစ်ပေါ်ပုံ

1.2.5 Photochemistry Oxidant (Ox)

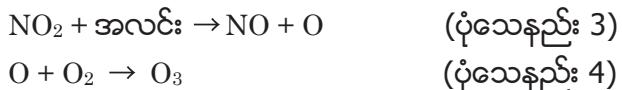
Photochemistry Oxidant (Ox) သည် မော်တော်ကား နှင့် စက်ရုံစာသည်တို့မှပေါ်ထွက်လာသော NOx၊ VOC တို့က ရော်လွန်ရောင်ခြည်နှင့် ထိုတွေပြီး၊ Photochemistry Reactionကိုဖြစ်ပေါ်စေကာ ပေါ်ထွက် လာသည့် အရာဝတ္ထာဖြစ်ပါသည်။ Photochemistry Oxidant ၏ အဓိက ပါဝင်သည့်အရာမှာ အိုစိုး (O₃) ဖြစ်သည်။

¹ PM2.5သည် အဆင့်သတ်မှတ်ချက် ရှိသည့် ကင်ဆာဖြစ်နိုင်ရေးအတွင်း အွန်ရာယ် အကြီးမား ဆုံးသော အဆင့်ဖြစ်သည့် အုပ်စု(၁) အဖြစ် အမျိုးအစား သတ်မှတ်ထားလျက်ရှိသည်။



ပုံ 1-6 Ox ဖြစ်ပေါ်ပုံ ဆင့်ဆင့်

ဤအိရိန်းသည် နိုက်ထရီဂျင် နိုင်အောက်ဆိုဒ် (NO_2) နှင့် အလင်းဓာတ်ပြုရာမှတ်ဆင့် အောက်ဆီဂျင် အက်တမ် ဖြစ်ပေါ်လာပြီး (ပုံသေနည်း 3)၊ ထို အောက်ဆီဂျင် အက်တမ် နှင့် လေထုတဲ့ရှိ အောက်ဆီဂျင် သည် ဓာတ်ပြုရာမှ ဖြစ်ပေါ်လာသည့် အရာဖြစ်သည်။ (ပုံသေနည်း 4)



ထိုအပြင် လေထုတဲ့ရှိ ဟိုက်အရှိ ကာဗွန်သည်လည်း Photochemistry Oxidant နှင့် ဆက်စပ်မှုရှိနေသည်။ ဟိုက်အရှိကာဗွန်သည် လေထုအတွင်းတွင် ဓာတ်ပြောင်းလဲပြီး အခြေခံကျသော ဟိုက်အရီဂျင် နိုင်အောက်ဆိုဒ် အဖြစ် ဖြစ်ပေါ်လာကာ ²၊ ထိုပြောင်းလဲမှုမှ တစ်ဆင့် နိုက်ထရီဂျင် အောက်ဆိုဒ်သည် နိုက်ထရီဂျင် နိုင်အောက်ဆိုဒ် အဖြစ်သို့ ဓာတ်ပြောင်းလဲသည်။ (ပုံသေနည်း 3)



အထက်ပါ ဓာတ်ပြောင်းလဲမှ ဖြစ်ပေါ်လာသော နိုက်ထရီဂျင် နိုင်အောက်ဆိုဒ်သည် ပုံသေနည်း 3၊ ပုံသေနည်း 4 အတိုင်း ဓာတ်ပြောင်းလဲမှ ဖြစ်ပေါ်ကာ အိုရိန်းဖြစ်ပေါ်လာသည်။

သိပ်သည်းဆ မြင့်မားသော Photochemistry Oxidant (Ox) က လေထုအတွင်း မျှော်လွင့်သော ဖြစ်စဉ်ကို Photochemical Smog ဟူခေါ်သည်။ သိပ်သည်းဆမြင့်မားသော Photochemistry Oxidant (Photochemical Smog) သည် မျက်စိနာကျင်ခြင်း၊ ခေါင်းကိုက်ခြင်း၊ အော့အန်ခြင်းတို့ကို ဖြစ်ပေါ်စေပါသည်။

1.2.6 ကာဗွန် နိုင်အောက်ဆိုဒ် (CO_2)

ကာဗွန် နိုင်အောက်ဆိုဒ် (CO_2) သည် အဓိကအားဖြင့် လောင်စာများ (ကျောက်မီးသွေး၊ ရေနံ အစရိုသည်) ကိုလောင်ကျွမ်းစေသည့် အခါတွင် ဖြစ်ပေါ်သည်။ လောင်စာဆီ အသုံးပြုသော နေရာများအားလုံးသည် ကာဗွန်နိုင်အောက်ဆိုဒ် ဖြစ်ပေါ်ရာ အရင်းအမြစ်ဖြစ်သည်။

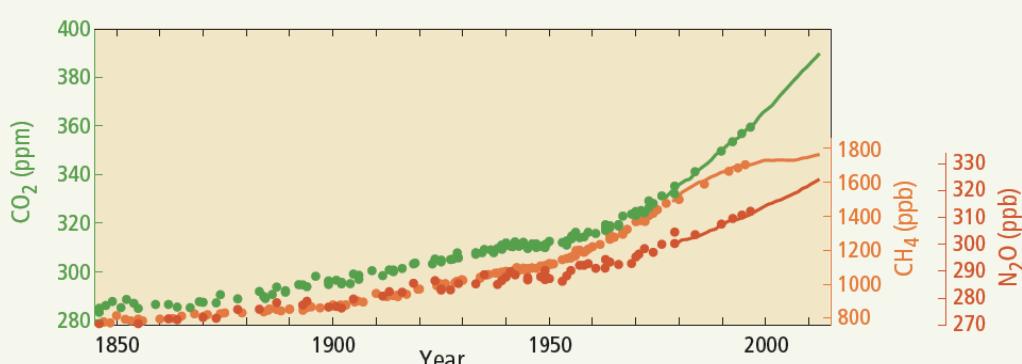
² ဟိုက်အရှိကာဗွန်သည် လေထုတွင်း၌ ဓာတ်ပြု ပြီးကွဲခြင်းကို ဖြစ်ပေါ်စေပြီး၊ ထိုသို့ ပြီးကွဲဖြာတွက်ခြင်းက စဉ်ဆက် မပျက်ဖြစ်ပေါ်စေသည်။ ဓာတ်ပြောင်း ပုံသဏ္ဌာန်မှာ ရှင်တွေးသည် အတွက်၊ အညွှန်းစာအုပ်ထဲတွင် ချွန်ထားခြင်း ဖြစ်သည်။

ကာွန် နိုင်အောက်ဆိုဒ်သည် ပုံမှန်သိပ်သည်းဆဖြစ်ပါက လူများ၏ ကျန်းမာရေးအား အလွန်အမင်း ထိနိုင်စေမှ မရှိပါ။ သို့သော သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်အား ကြီးမားသော အကျိုးသက်ရောက်မှုကို ဖြစ်ပေါ် စေသည်။ ကာွန်နိုင်အောက်ဆိုဒ်သည် ဖန်လုံးအိမ် ဓာတ်ငွေ ဟု ခေါ်သော ဓာတ်ငွေ အမျိုးအစား တစ်ခု ဖြစ်သည်။ ဖန်လုံးအိမ် ဓာတ်ငွေသည် အနီအောက် ရောင်ခြည် ကို စပ်ယူပြီး၊ တစ်ဖန် ပြန်လည် ထုတ်လွှတ်တော်သော အနီအောက် ရောင်ခြည်ကို မြေပြင်သို့ တစ်ဖန် ပြန်လည်ရောက်ရှိစေသည်။ ထိုဖြစ်စဉ်ကြောင့် အနီအောက်ရောင်ခြည်သည် အပူအဖြစ် လေထား တွင် သို့ ငင်ရောက်ကာ တစ်ဖန် ကူဗျာမြေမျက်နှာပြင်ဆီသို့ ပြန်လည် ရောက်ရှိသည်။ ထိုအနီအောက် ရောင်ခြည်သည် ကူဗျာမြေမျက်နှာပြင်၏ အနီးတွင်ရှိသော လေထားကို ပူဇ္ဈိုးစေသည်။ ထိုအရာအား ဖန်လုံးအိမ် အကျိုးသက်ရောက်မှ ဟုခေါ်သည်။ (ပုံ 1-7)

လွန်ခဲ့သော နှစ်ပေါင်း ၁၀၀ အတွင်း ဤ ဖန်လုံးအိမ် ဓာတ်ငွေသည် အလွန် အရှိန်အဟုန်ပြင်းစွာ မြင့်တက် လာခဲ့သည် (ပုံ 1-8)။ ယခုနောက်ပိုင်းတွင်လည်း ဆက်လက်မြင့်မားလာပါက ကူဗျာကြီး ပိုမို ပူဇ္ဈိုးလာပြီး ကျွန်ုပ်တို့၏ နေ့စဉ်နေထိုင်မှ ဘဝများအား ဆိုးကျိုးများကို ဖြစ်ပေါ်လာစေမည်ဖြစ်ပါသည်။



ပုံ 1-7 ကူဗျာကြီးပူဇ္ဈိုးလာခြင်း
ကိုးကား။ ။ eneco ချုန်နယ် ဝက်ဆိုဒ်



ပုံ 1-8 အမိက ဖန်လုံးအိမ် ဓာတ်ငွေ၏ ကူဗျာ ယေဘုယျ သိပ်သည်းဆ
ကိုးကား။ ။ IPCC Climate Change 2014 Synthesis Report Summary for Policymakers
https://www.ipcc.ch/pdf/assessment-report/ar5/syr/AR5_SYR_FINAL_SPM.pdf

1.2.7 အခြားအရာများ

အထက်တွင်ဖော်ပြထားသည့်အပြင် လူနှင့်သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ကို အဆွဲရာယ်ဖြစ်စေသည့် အရာဝတ္ထာများ အပြောက်အများ တည်ရှိနေပါသည်။ ရွှေ့လျား အရင်းအမြစ် (2.1.1 ရွှေ့လျားအရင်းအမြစ် ဟု နောက်ပိုင်း တွင် ဖော်ပြပါမည်။) နှင့် စပ်လျဉ်း၍ ခဲ့ (Pb) ပါဝင်သော ဓာတ်ဆီသည့် ထင်ရှားသည့် ဥပမာတစ်ခုဖြစ်သည်။ ဂျပန်နိုင်ငံတွင်လည်း ရေးယခင်က မော်တော်ကား လောင်စာဆီဖြစ်သော အောက်တိန်းကို³ အဆင့် မြှင့်တင် ရန်အတွက် ခဲ့ (Pb) ကို အသုံးပြုခဲ့သည်။ သို့သော ဓာတ်ဆီလောင်စာတွင် ပါဝင်သော ခဲ သည် ညှစ်ညှမ်း ဓာတ်ငွေ ထိန်းချုပ်သည် ကိရိယာ၏ လုပ်ဆောင်မှုစွမ်းရည်ကို အနောက်အယုက်ဖြစ်စေပြီး၊ ခဲ ပါဝင်သော ဓာတ်ဆီသုံး မော်တော်ကားမှတစ်ဆင့် ခဲ ဓာတ်ပါဝင်သော သိပ်သည်းဆမြင့်မားသည့် ညှစ်ညှမ်းဓာတ်ငွေ ထုတ်လွှာတ်နေခြင်းကို တွေ့ရှိခဲ့သည်။ လူသည် ခဲ ပါဝင်သော အရာအား အနည်းငယ်မျှ ရှုရှိက်မိပါက တစ်ကိုယ်လုံး အဆိပ်သင့်နိုင်ပါသည်။ ပမာဏများပါက အလွန် လျှင်မြန်စွာ အဆိပ်သင့်နိုင်ပြီး၊ ပိုက်နာခြင်း၊ အော့အန်ခြင်းတို့ဖြစ်ပေါ်ကာ သေဆုံးသည့်အထိ ဖြစ်စေနိုင်သော အဆွဲရာယ်ရှိသော အရာဖြစ်ပါသည်။

စက်ရုံများ၊ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားပေးစက်ရုံများ၊ စီးပွားရေး အလုပ်ရုံများဖြစ်သော နေရာအတွင်းတကျ ရှိ သော အရင်းအမြစ် (2.1.2 နေရာ အထိုင်ချ အရင်းအမြစ် ဟု နောက်ပိုင်းတွင် ဖော်ပြပါမည်။) နှင့် ပတ် သက်၍ ဥပမာအားဖြင့် ဂျပန်နိုင်ငံတွင် အောက်ဖော်ပြပါ ရယားတွင် ပါရှိသည့်အတိုင်း လေထုညှစ်ညှမ်း မှ ဖြစ် စေသည့် အရာများအဖြစ် ဖော်ပြကြပါသည်။

³ ဓာတ်ဆီ လောင်စာသုံး အင်ဂျင်တွင် အသုံးပြုသည့် လောင်စာ၏ လောင်ကျမ်းခြင်းဖြင့် အကျိုးသက်ရောက်မှ နှစ်းထားကို ဖော်ပြ သည့် နှစ်းထား။ အောက်တိန်း ပါဝင်မှ မြင့်မားပါက၊ မော်တော်ယာဉ်များ၏ အင်ဂျင်နှင့် ပတ် သက်၍ ပုံမှန်မဟုတ်သည့် လောင်ကျမ်း ခြင်း။

အယား 1-1 ဂျပန်နိုင်ငံ၏ လေထုညွှန်ညွှမ်းမှ ကာကွယ်ရေး ဥပဒေတွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားသော ကန်သတ်ထားသော အြပ်များ

ကန်သတ်ထားသော အြပ်များ		ဖြစ်ပွားစေသော အမိက အကြောင်းအရင်းများ
ကျပ်နီး၊ အိုးမဲ	ဆာလာ အောက်ဆိုင်များ	ဘွှဲ့ပိုင်လာ၊ စွန့်ပစ်အမိုက်မီးရှို့ခြင်းများမှ လောင်စာ နှင့် ဓာတ်သတ္တုများ လောင် ကျမ်းခြင်း
	ဖုန်မှုန်	ဘွှဲ့ပိုင်လာ၊ စွန့်ပစ်အမိုက် မီးရှို့ခြင်းများမှ လောင်စာ နှင့် ဓာတ်သတ္တုများ လောင် ကျမ်းခြင်း၊ လျှပ်စစ် မီးပြင်းဖို့ အသုံးပြုခြင်း။
အဆွဲရာယ်ဖြစ်စေ ဓာတ်သော အြပ်များ	ကက်ဒမီယံ	ကြေား၊ အင့်၊ ခဲ အစရိုသည်တို့ကို သန့်စင် သည့် စက်ရုံများ နှင့် ဓာတုပေွဲ ဆိုင်ရာ လုပ်ငန်း။
	ကလိုရင်း၊ ဟိုက်ထရိုဂျင် ကလိုရိုက်	ဓာတုပေွဲပစ္စည်းများ ဓာတ်ပြခြင်းဆိုင် ရာ ပြုလုပ်သည့် အခေါက်အချုပ်များ၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ မီးရှို့ခြင်းမှ ထွက်ပေါ်လာခြင်း၊ ဓာတုပေွဲ ဆိုင်ရာ လုပ်ငန်း။
	ဖလူအိုရင်း၊ ဟိုက်ထရိုဂျင် ဖလူအိုရိုက်၊ ဆီလီကွန် ဖလူအိုရိုက်	အလူမီနီယံ သန့်စင်စက်ရုံသုံး မီးပြင်းဖို့ မှန် ထုတ်လုပ်သည့် လုပ်ငန်းတွင် ပြုလုပ်သည့် မီးလောင်ကျမ်းခြင်း၊ ဓာတုပေွဲ ဆိုင်ရာ လုပ်ငန်း။
	ခဲ၊ ခဲ အြပ်ပေါင်း	ကြေား၊ အင့်၊ ခဲ အစရိုသည်တို့ကို သန့်စင် သည့် စက်ရုံများ နှင့် ဓာတုပေွဲ ဆိုင်ရာ လုပ်ငန်း။
	နိုက်ထရိုဂျင် အောက်ဆိုင်	ဘွှဲ့ပိုင်လာ၊ စွန့်ပစ်အမိုက်မီးရှို့ခြင်းများမှ လောင်စာ နှင့် ဓာတ်သတ္တုများ လောင် ကျမ်းခြင်း၊ လျှပ်စစ် မီးပြင်းဖို့ အသုံးပြုခြင်း။
အမှန်များ	သာမန် အမှန်	မြေစာပုံများတွင် ရှိုတတ်သော ဓာတ်သတ္တုများ နှင့် သဲများ၏ အမှန်အမွှား

		များ၊ စက်ပစ္စည်းများမှ ထွက်ရှိသော အမှန်များ
	ထူးခြားသော အမှန် (ကျောက်ဂွမ်း)	ဖြတ်စက်များတွင် ထွေရတတ်သော ကျောက်ဂွမ်း အမှန်၊ အခြားအရော အနေများ။
		ကျောက်ဂွမ်းအသုံးပြုသော အဆောက် အအုံများကို ဖြေဖျက်ခြင်း၊ ပြပြင်ခြင်း။
VOC		VOC ကို ထုတ်လှုတ်သော အောက် ဖော်ပြသော အဆောက်အအုံများ။ စာတုပေဒ ပစ္စည်းများ ထုတ်လုပ်ခြင်း။ သုတ်ဆေး၊ ကော်၊ မှန် အစရှိသည့် ထုတ်လုပ်သည့် အဆောက်အအုံများ၊ သုတ်ဆေး ထုတ်သည့် စက်ရုံ၊ သန်ရှင်း ရေးပစ္စည်းများ ထုတ်သည့် အဆောက် အအုံ၊ သို့လောင်ကန်။
ထူးခြားသော ဖြပ်များ (အမိုးနီးယား၊ ကာဗွန် မိန္ဒာက်ဆိုဒ်၊ မီသနော၊ အခြား)		ပုံမှန်မဟုတ်သော ထူးခြားသည့် အဆောက်အအုံများ ပျက်စီးခြင်း အစရှိသည့် မတော်တဆမှုများ ဖြစ်ပွားသည့် အခါ်။
လေထုညစ်ညမ်းမှ ဖြစ်စေသော အနွဲရာယ်ရှိ ဖြပ်များ	248 မျိုးသော ဖြပ်များ	ကြံနေရာတွင် မဖော်ပြတော့ပါ။
	သတ်မှတ်ထားသော ဖြပ်များ	ပင်ဇော်း အခြောက်ခံသည့် နေရာများ။
	Trichlorethylene	Trichlorethylene အသုံးပြုခြေး သန်ရှင်း ရေးလုပ်သည့် နေရာများ။
	Tetrachlorethylene	Tetrachlorethylene ကို အသုံးပြုသော အလတ်အခြောက်ခံစက်များ။

အခန်း 2 လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပွားစေသည့်အရာများ

2.1 ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်စေသည့် အမျိုးအစားများ

လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပွားစေသည့် အရာများမှာ မော်တော်ကား၊ ရထားစသည့် (ရွှေ့လျားရာမှ ထွက်ပေါ်လာသည့် အရာများ)၊ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားပေးစက်ရုံများနှင့် စက်ရုံများသကဲ့သို့ ရွှေ့လျားမှုပစ္စနေသာ အဖြတ်များ၊ ထားရှုံးရန်နေရာသတ်မှတ်ထားသော (အထိုင်ချု အရင်းအမြစ်) နှင့် မူလကတည်းက လေထုအတွင်းတွင် အလွန် သေးငယ်သော ပမာဏအဖြစ်တည်ရှိနေသော (သဘာဝအရင်းအမြစ်များ) လည်း ရှိဖိုသည်။

ရွှေ့လျားရာမှ ထွက်ပေါ်လာသည့် အရာများဆိုသည်မှာ ထွက်ပေါ်နေသည့် နေရာက ရွှေ့လျားမှုဖြစ်ခြင်းကြောင့် လေထုညစ်ညမ်းစေသည့် အရာများ ပေါ်ထွက်လာခြင်းကို ဆိုလိုပါသည်။ မော်တော်ကား၊ အများသုံး ယဉ်၊ ဆိုင်ကယ်စသည်တို့ အကျိုးငင်ပါသည်။ ဓာတ်ဆီ၊ ဒီဇယ်စသည့် လောင်စာများကို လောင်ကျေမ်းစေခြင်းကြောင့် လေထုညစ်ညမ်းစေသည့် အရာများဖြစ်စေပြီး အိတ်ကျော်ကိုမှ မီးခီးငွေ့အဖြစ် ထုတ်လွှတ်ခြင်းခံရပါသည်။ သဘော့၊ လေယာဉ်၊ ရထားစသည်တို့မူလည်း ရွှေ့လျားမှုကြောင့် လေထုညစ်ညမ်းစေသည့် အရာများတွင်ပါဝင်ပါသည်။



ပုံ 2-1 ရွှေ့လျားမှုကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာသည့် အရင်းအမြစ်များ

အထိုင်ချု အရင်းအမြစ်ဆိုသည်မှာ စက်ရုံများ၊ အပူစွမ်းအင် စက်ရုံများနှင့် လုပ်ငန်းရှင်များ စသည်တို့ အကျိုးငင် ပါသည်။ ကျောက်မီးသွေး၊ ရေနှစ်သကဲ့သို့သော လောင်စာများ ထင်း၊ စပါးခွံစသော နီးကောင်စာများကို လောင်ကျေမ်းစေသောကြောင့် လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်စေသည့် အရာများပေါ်ထွက်လာပါသည်။ ကောက်ရှုံးများကို မီးရှုံးသည့်အခါမှုလည်း မီးရှုံးသည့်နေရာအား အထိုင်ချု အရင်းအမြစ် ဟုဆိုနိုင်ပါသည်။ မြက်ခြောက်များမီးရှုံးခြင်းမှုလည်း ထို့အတူပပ်ဖြစ်ပါသည်။ အိမ်များတွင် ဟင်းလျာချက်ပြုတ်ခြင်းကြောင့် အိမ်အတွင်း လေထုညစ်ညမ်းစေသောကြောင့် အထိုင်ချုအရင်းအမြစ်တစ်ခုအဖြစ် ရေတွက်နိုင်ပါသည်။

နောက်ထပ်လောင်ကျေမ်းစေသည့်ဖြစ်စဉ်များအပြင် သိလပ်မြန်နှင့် အုတ်ထုတ်လုပ်သည့် စက်ရုံအတွင်း ကုန်ထုတ်လုပ်မှုပြုလုပ်စဉ် ဖုန်မှုနှုန်းများထုတ်လွှင့်သလို အိမ်သုတ်ဆေး၊ ပုံနှိပ်လုပ်ငန်းများမှုလည်း VOC များ ထွက်ပေါ်ပါသည်။ အထိုင်ချုအရင်းအမြစ်များမှာ အမျိုးအစားအမြားရှုံးပါသည်။



ပုံ 2-2 အထိုင်ချ အရင်းအမြစ်များမှ ဖြစ်ပေါ်လာသော အရင်းအမြစ်များ

သဘာဝကြောင့်ဖြစ်ပေါ်သည့် အရင်းအမြစ်များမှာ မီးတောင် အပါရောင်သဲ စသည်တို့သည် နမူနာ ဖြစ်ပါသည်။ မီးတောင်မှ ဟိုက်ထရိုဂုင် ဆာလဖို့ ထွက်ပေါ်ပါသည်။ ဖုန်မှုန်များ၊ အပါရောင်သဲများမှာ လေ ကြောင့် မြေမျက်နှာပြင်မှဖုန်ထခိုင်း၊ တော့မီးလောင်ခြင်း၊ ဝတ်မှုန်ကူးခြင်းစသည်တို့လည်း သဘာဝကြောင့် ဖြစ်ပေါ်သည့် လေထုညစ်ညမ်းစေသည့် အရင်းအမြစ်များ ဖြစ်ပါသည်။ သစ်ပင်ပန်းမန်များလည်း VOC ထုတ် လွှင့်ပေးသောကြောင့် သဘာဝကြောင့် ဖြစ်ပေါ်သော အရင်းအမြစ်များ ဖြစ်ပါသည်။



ပုံ 2-3 သဘာဝ တရားများကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာသည့် အရင်းအမြစ်များ

ငြင်းတို့ထဲတွင်လူများနှင့် ပတ်သက်မှုကြောင့် ဖြစ်ပွားစေသည့် အရာများမှာရွှေ့လျားမှုကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာ သော အရင်းအမြစ်နှင့် အထိုင်ချ အရင်းအမြစ်ဖြစ်သည်။ လမ်းပေါ်တွင် မောင်းနှင်နေသော ကားအရေ အတွက်က တိုးပွားလျှင် တိုးပွားသလောက် ရွှေ့လျားမှုကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာသော အရင်းအမြစ်များ တိုးပွား လာပါသည်။ တစ်ဖန်ကုန်ထုတ်လုပ်မှုဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုနှင့်အတူ စက်ရုံသုံးဘွှဲ့လာမှ ထွက်ပေါ်လာသော မီးနီးငွေ့များနှင့်သိလပ်မြစ်က်ရုံများတိုးပွားလာခြင်းကြောင့်အထိုင်ချအရင်းအမြစ်များလည်းတိုးပွားလာပါသည်။

အခန်း 2.2 မှာတော့ နမူနာအရင်းအမြစ်များနှင့် ငြင်းတို့၏ လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်စေသော မဂ္ဂနီခါယမ်များ ကို မိတ်ဆက်ပေးပါမည်။

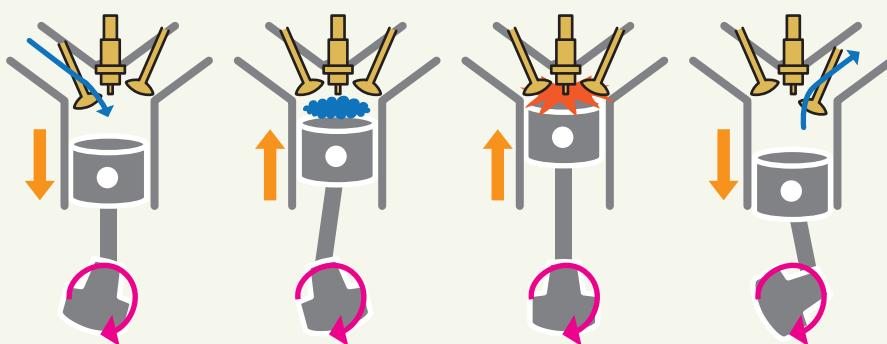
2.2 ရွှေလျားမှုကြောင့်ဖြစ်စေသော အရင်းအမြစ်များ

ရွှေလျားမှုကြောင့်ဖြစ်စေသော အရင်းအမြစ်များမှာ မော်တော်ကား၊ ရထား၊ သဘော်၊ လေယာဉ်ပုံ အစရှိသော သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးကဏ္ဍ အားလုံးအကျိုးဝင်ပါသည်။ ငင်းတို့ပြီးဆွဲမောင်းနှင့်သည့်အခါ ဓာတ်ဆီ၊ ဒီဇယ်စသည့် လောင်စာများ လောင်ကျမ်းစေခြင်းဖြင့် ရွှေလျားစေသော်လည်း ထိုလောင်စာအား လောင်ကျမ်းစေခြင်းနှင့်အတူ NOx, PM စသည့် လေထုညစ်ညမှုစေသည့်အရာများကို ထုတ်လွှတ်ပါသည်။

ငင်းတို့ထဲတွင် နမူနာအနေဖြင့် ကျွန်ုပ်တို့နေ့စဉ်အသုံးပြုနေသောအနီးစပ်ဆုံး ရွှေလျားအရင်းအမြစ်ကို ပြပါဆိုလျှင် မော်တော်ကား ဖြစ်ပါသည်။ မြန်မာနိုင်ငံများတော့ ဓာတ်ဆီဖြင့် မောင်းနှင့်သော ကားများရှိသလို ဒီဇယ်သုံး ကားကြီးအမျိုးအစားများလည်း ရှိပါသည်။ ထိုကားများသည် မည်ကဲ့သို့သော လေထုညစ်ညမ်းစေသည့် အရာများကို ထုတ်လွှတ်ပေးနေပါသလဲ။ ဒီဇန်ရာများတော့ ဓာတ်ဆီကား၊ ဒီဇယ်ကားစသည်တို့မှ လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပွားစေသည့် မဂ္ဂနီဆီယမ်နှင့်ပတ်သက်ပြီး ရှင်းပြုမည်။

2.2.1 ဓာတ်ဆီကား

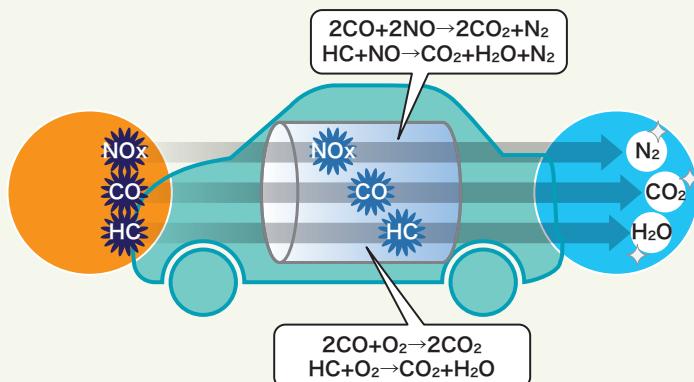
ဓာတ်ဆီကားသည် ဓာတ်ဆီကိုလောင်ကျမ်းစေခြင်းဖြင့် ရရှိလာသော မောင်းနှင့်နိုင်မှုစွမ်းအားကို အသုံးချပြီးတော့ မောင်းနှင့်ခြေားဖြစ်ပါသည်။ တွန်းကန်အားကို ဖန်တီးပေးသည့် တာဝန်ကို ဓာတ်ဆီအင်ဂျင်က ဆောင်ရွက်ပါသည်။ ဓာတ်ဆီအင်ဂျင်သည် လောင်စာနှင့်လေရောနောထားသော ဆိုင်လင်ဒါထဲတွင် ဒီအားပေးပြီးတော့ *pre* *ign* ကိုအသုံးပြုပြီး ဒီအားပေးစေခြင်းဖြင့် မောင်းနှင့်နိုင်သည့် စွမ်းအားကို ထုတ်လွှင့်ပေးပါသည်။ ပို့လွှတ်သည့် လေပမာဏမှာလည်း အထိက်အလျောက် ညိုနှင့်ပေးသည့်အတွက် ပို့လွှတ်ခံရသည့် လေသည် အပိုအလိုမရှိဘဲ လောင်ကျမ်းစေပါသည်။



ပုံ 2-4 ဓာတ်ဆီ အင်ဂျင်၏ စွမ်းဆောင်ပုံ

ယခုလိုလုပ်ရားမှုကြောင့် ဓာတ်ဆီကားများမှာ မောင်းနှင့်နိုင်မှုစွမ်းအားနှင့် ပြောင်းလဲထုတ်လုပ်လိုက်သည့် အခါအွန်ရာယ်ရှိသော ကာဗွန်းနိုင်အောက်ဆိုဒ်၊ နိုက်ထရိုဂျင်းနိုင်အောက်ဆိုဒ်၊ ဟိုက်ဒရိုကာဗွန်များ ထွက်ပေါ်လာပါသည်။ ဓာတ်ဆီကားတွင် ထိုအွန်ရာယ်ရှိသောအရာ သုံးမျိုးကို လျော့ချို့အတွက် ဒီတို့ကော်ပိုက် တပ်

ဆင်ထားပါသည်။ ထိုအတိအကျင်သည် သုံးမျိုးကတ်ကူပစ္စည်း ဟုခေါ်ပါသည်။ စိုလိုသည့်မှာ (CO, NOx, HC) တို့ကို လျှော့ချရန် ဖြစ်ပါသည်။ ထိုသုံးမျိုးသည် အောက်ဆိုရင် ကတ်ပြောင်းလဲမှန်င့် လျှော့ချခြင်း ကတ်ပြောင်းလဲမှတို့ကို တစ်ချိန်တည်း ဖြစ်ပေါ်ပြီး၊ အဆွဲရာယ်ရှိသော ပြုပုံများအား ဖယ်ရှားကာ၊ ကာဗွန်ဖိုင် အောက်ဆိုပါ (CO₂)၊ နိုက်ထရှိရင်ကတ်ငွေ (N₂)၊ ရေ (H₂O) တို့ အဖြစ် ပြောင်းလဲသည်။



ပုံ 2-5 ကတ်ဆိုကား၏ ဉာဏ်ညွှန်မှုံးကတ်ငွေ သန့်စင်သည့် ကိရိယာ (ကတ်ကူပစ္စည်း)

ယခုကဲ့သို့ ကတ်ကူပစ္စည်းသုံးမျိုးသည် အဆွဲရာယ်ရှိသော (CO, NO_x, HC) တို့ကို တစ်ပြိုင်နှင်ထဲ ဘေးကင်းသော အရာဝတ္ထာအဖြစ် ပြောင်းလဲပေးပါသည်။ အကယ်၍ သုံးမျိုးကတ်ကူပစ္စည်း တပ်ဆင်မထား၍ သော်လည်းကောင်း၊ ပော်စွမ်းနေသည့်အာမှာ စက်နှီးလိုက်သည့်အခါ အသီးသီးသော အဆွဲရာယ် ဖြစ်စေ နိုင်သော အရာဝတ္ထာများကို မတားဆီးနိုင်တော့ဘဲ သိပ်သည်းဆ များပြားစွာဖြင့် လေထုထဲတိုတဲ့လွှာ့ခြင်းခံရ ပါသည်။

ထိုအပြင် အသုံးပြုသည့် လောင်စာဆီ အရည်အသွေးမကောင်းသည့်အခါ ငြင်းသုံးမျိုး ကတ်ကူပစ္စည်းမှာ လုပ်ဆောင်မှုကျဆင်းသွားပါသည်။ ကတ်ဆီတွင် ဆာလဲဖာပါဝင်နေသော်လည်း ထိုဆာလဲဖာပါဝင်မှုပဲမာက များပြားသည့်အခါ သုံးမျိုးကတ်ကူအဖြစ် အသုံးပြုထားသော ပလက်တီနှစ် ပယ်လေဒီယမ်စာသည့် သတ္တုနှင့် ဆာလဲဖာတို့တဲ့ပြန်ပြီးတော့ အဆွဲရာယ်ရှိသော အရာဝတ္ထာများကို တားဆီးနိုင်စွမ်း ကျဆင်းလာပါသည်။ ငြင်းစွမ်းရည် ကျဆင်းလာလျှင် အဆွဲရာယ်ရှိသော အရာဝတ္ထာများကို တားဆီးနိုင်မှ မပြုလုပ်နိုင်တော့ဘဲ CO, HC, NO_x တို့က ငြင်းအတိုင်း လေထုအတွင်းထဲသို့ ထုတ်လွှာ့ခြင်းခံရပါသည်။

ထိုအပြင် 1960 ဝန်းကျင် အင်ဂျင်လုပ်ဆောင်မှုမြှင့်တင်ရန်အတွက် ကတ်ဆီထိုတိုတဲ့လုပ်သည့်အခါ ခဲကို ထည့်သွင်းလုပ်ဆောင်ပြီး ခပါဝင်သောကတ်ဆီများ တစ်ကူမှာလုံးမှာ အသုံးပြုခဲ့ကြပါသည်⁴။ ခပါဝင်သော လောင်စာကို အသုံးပြုလျှင် အင်ဂျင်လုပ်ဆောင်ချက်မှ ဘို့မိုကောင်းမွန်သည့်အတွက်ကြောင့် ကတ်ဆိုကား များ၏ လောင်စာစီးပွားရေးကို မြှင့်တင်နိုင်ပါသည်။ ခြင်းချက်အနေဖြင့် ခဲမှာလည်းကတ်ကူပစ္စည်းများ၏ စွမ်းရည်ကို လျှော့ကျစေနိုင်သည့် သဘောရှိပါသည်။ ခဲမှာလည်း ကတ်ကူပစ္စည်းများ မထိန်းချုပ်နိုင်သည့် အတွက် ကတ်ဆီတွင်ပါဝင်သည့်ခဲ့ကတ်သည် အားလုံးအိုတိအကျင်းများ ပျော်ဝင်ပြီး လေထုအတွင်း ပုံးနှံသွားပါသည်။ ငြင်းခဲကို အနည်းငယ်မှုရှုရှုကိုရှုနှင့် တစ်ကိုယ်လုံးအဆိပ်သင့်စေပါသည်။ အများအပြား

⁴ 1970 ပြည်နှစ်တွင် အမေရိကန်နိုင်ငံ၊ အင်ဂျင်နှင့် ဆီးပိုင်နိုင်ငံတိုတွင် ခပါဝင်သော ကတ်ဆီများ အသုံးပြုမှုကို တဖြည်းဖြည်း ခြင်း ရုပ်တန်ချွဲကြပါသည်။ ထိုနောက် 1970~2000 ပြည်နှစ်အထိ နိုင်အသီးသီးက အသုံးပြုမှ ရုပ်တန်ခြင်းကို ကြော်ချွဲပြီး 2016နှစ် လက်ရှိတွင် မြန်မာ အပါအဝင် နိုင်အားလုံးနီးပါးက ခပါဝင်သော ကတ်ဆီ လောင်စာ အသုံးပြုမှ ရုပ်တန်ခြင်းကို ကြော်ချွဲ သည်။

ရှုရှိက်မိလျှင် နမိုးနီးယား အဆိပ်သင့်ခြင်းကို ဖြစ်စေပြီး ပိုက်အောင့်ခြင်း၊ အော့အန်ခြင်းများ ဖြစ်စေသလို တစ်ခါတစ်ရုံ သေစေတတ်ပါသည်။

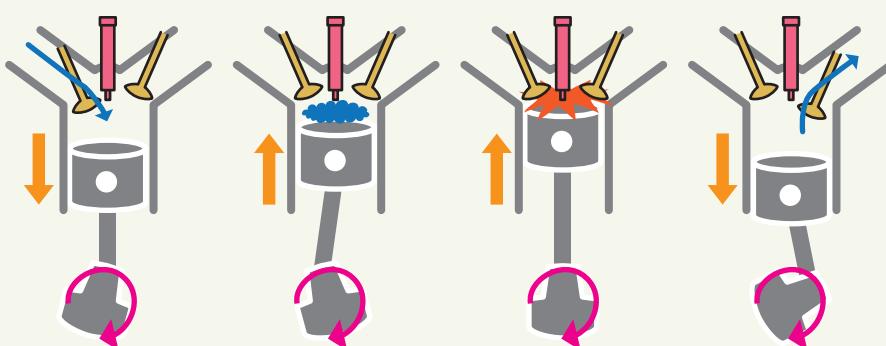
ဓာတ်ဆီကားမှ ထုတ်လွှတ်သော လေထုညစ်ညမ်းစေသည့်အရာများကို အောက်တွင် တစ်စုတစ်စည်းထဲ ဖော်ပြထားပါသည်။ ငြင်းတို့အား လက်တွေကျကျ လျှော့ခြင်း နှင့်ပတ်သက်ပြီး အခန်း 4 တွင် ရှင်းပြထားပါသည်။

ရယား 2-1 ဓာတ်ဆီကားမှ ထွက်သော လေထုညစ်ညမ်းစေသည့် အရာများ

ညစ်ညမ်းစေသည့် အရာများ	အကြောင်းအရင်း
NOx	• Three-Way ဓာတ်ကူပစ္စည်း ကို အသုံးပြုမထားခြင်း
CO	• Three-Way ဓာတ်ကူပစ္စည်း ဟောင်းနှစ်မ်းခြင်း
HC	• Three-Way ဓာတ်ကူပစ္စည်း အပြင် အခြား
SOx	• ဆာလား ပါဝင်မှုများပြီး သိပ်သည်းဆမြင့်သော ဓာတ်ဆီကြောင့် ဖြစ်သော ဓာတ်ကူပစ္စည်း အဆိပ်သင့်ခြင်း
Pb	• ခဲပါဝင်သော ဓာတ်ဆီကြောင့်ဖြစ်သော အဆိပ်သင့်ခြင်း

2.2.2 ဒီဇယ်ကား

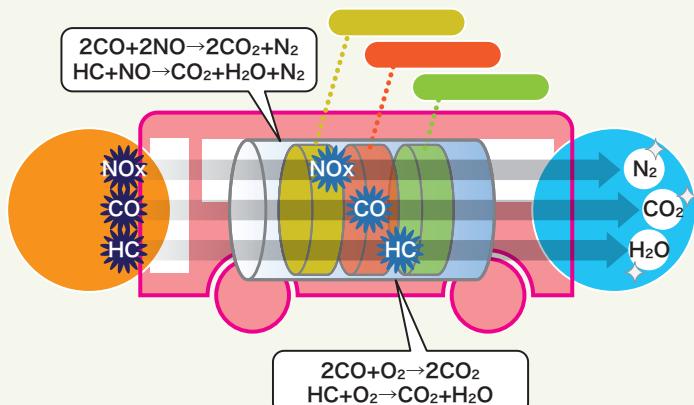
ဒီဇယ်ကားသည် ဒီဇယ်လောင်စာကို အသုံးပြုပြီး မောင်းနှင်အားကို ဖြစ်စေကာ မောင်းနှင်သော ကားဖြစ်သည်။ ဒီဇယ်အင်ဂျင်သည် မောင်းနှင်အားကို ဖြစ်ပေါ်ရန် စွမ်းဆောင်ပေးသည်။ ဒီဇယ်အင်ဂျင်သည် ကန်းတွင် လေကိုသာ စုပ်ယူသည်။ ဆိုင်လုပ်ဒါအတွင်းသို့ လေဝင်ရောက်ပြီးနောက် ဒီဇယ်လောင်စာဆီကို ပျက်ဖြန်းပြီး လောင်ကျမ်းစေကာ မောင်းနှင်အားကို ဖြစ်ပေါ်စေသည်။ ဓာတ်ဆီအင် မတူဗြားနားပြီး ဒီဇယ်သည် ကိုယ်ကိုတိုင် မီးလောင်ကျမ်းမှကို ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်သဖြင့် ဓာတ်ဆီအင်ဂျင်ကဲ့သို့ မီးညီးရန် ပလပ်(ဂိ)မလိုအပ်ပါ။ သို့သော် ဓာတ်ဆီအင်ဂျင်ကဲ့သို့ပင် လေနှင့် လောင်စာဆီကို ကြိုတင်၍ ရောနောခြင်း မပြုနိုင်သဖြင့် ဒီဇယ်အင်ဂျင်တွင် လေ နှင့် လောင်စာသည် ခြားနားသော ပမာဏအတိုင်း ဓာတ်ပြေသည်။ ထို့ကြောင့် ဆိုင်လုပ်ဒါအတွင်းတွင် အောက်ဆီဂျင်က ပိုလျှော့နေတာမျိုး ဖြစ်နိုင်သလို မလုံလောက်တာမျိုး လည်း ဖြစ်နိုင်သည်။



ပုံ 2-6 ဒီဇယ်အင်ဂျင် စွမ်းဆောင်ပုံ

ထိုကဲ့သို့သော မညီမျှသော လောင်ကျမ်းမှုသည် ဒီဇယ်ကား၏ ဉာဏ်ညမ်းစာတ်ငွေအား အကျိုး သက်ရောက်စေပါသည်။ ပိုလျှော့သော အောက်ဆီဂျင်သည် နိုက်ထရိုဂျင် နှင့် စာတ်ပြုပြီး NOx ကို ဖြစ်ပေါ်စေသည်။ ထိုနောက် အောက်ဆီဂျင်က မလုံလောက်သော နေရာတွင် လောင်စာသည် ပုံမှန်မဟုတ်သော ကျမ်းလောင်ခြင်းကို ဖြစ်ပြီး PM ကို ဖြစ်ပေါ်စေသည်။ ထို့ကြောင့် ဒီဇယ်ကားသည် စာတ်ဆီကားထက် ပို၍ NOx နှင့် PM ကို ဖြစ်ပေါ်စေသည်။ ထိုအပြင် စာတ်ဆီကားကဲ့သို့ပင် CO、HC ကိုလည်း ဖြစ်ပေါ်စေသည်။

ဤကဲ့သို့သော အွန်ရာယ်ရှိသော အရာများကို ထိန်းချုပ်ရန်အတွက် မည်ကဲ့သို့ လုပ်ဆောင်သင့်ပါသလဲ။ စာကုလ်တော့ ဒီဇယ်ကားတွင် စာတ်ဆီကားတွင် အသုံးပြုသော Three-Way စာတ်ကူပစ္စည်းကို အသုံးမပြုနိုင်ပါ။ ဆိုင်လင်ဒါအတွင်းတွင် မညီမျှသော လောင်ကျမ်းခြင်းကို ဖြစ်ပွားခြင်းကြောင့် ဒီဇယ်ကား၏ ဉာဏ်ညမ်းစာတ်ငွေအတွင်းတွင် အောက်ဆီဂျင် အများအပြား ကျွန်ုရီနေသည့်အတွက် NOx ကို လျှော့ချသည့် စာတ်ပြောင်းလဲခြင်းသည် အောက်ဆီဂျင်ကြောင့် ဆက်လက်မဖြစ်ပွားနိုင်ပါ။ ထို့ကြောင့် ဒီဇယ်ကားတွင် CO နှင့် HC အား အောက်ဆီဂျင်နှင့် စာတ်ပေါင်းစေပြီး CO₂ နှင့် H₂O ကို ဖြစ်စေသည့် အောက်ဆီဂျင် စာတ်ကူပစ္စည်း အပြင် NOx ကို လျှော့ချသည့် စာတ်ကူပစ္စည်း၊ PM ကို ဖိုးယူသည့် Filter အစရှိသည်တို့ကို တပ်ဆင်သည်။ ဤစာတ်ကူပစ္စည်းများသည်လည်း စာတ်ဆီကား၏ Three-Way စာတ်ကူပစ္စည်းကဲ့သို့ လောင်စာအရည်အသွေး မကောင်းပါက စာတ်ကူခြင်းစွမ်းရည်ကို လျော့ကျစေပြီး၊ ရလာအောင်အနေနှင့်ကတော့ အွန်ရာယ်ရှိသော အရာများသည် လေထာအတွင်းသို့ ပုံးနှံမည်ဖြစ်သည်။



ပုံ 2-7 ဒီဇယ်ကား၏ ဉာဏ်ညမ်းစာတ်ငွေ ထိန်းချုပ်သည့် ကိရိယာ

ဒီဇယ်ကားမှ ထွက်ရှိသော လေထာညမ်းစေသည့် အရာများကို အအောက်ပါအတိုင်း စုစုပေါင်း ထားပါသည်။ ငြင်းတိုအား လက်တွေကျကျ လျှော့ချခြင်း နှင့်ပတ်သက်ပြီး အခန်း 4 တွင် ရှင်းပြထားပါ သည်။

ထုပ္ပန်း 2-2 ဒီဇယ်ကားမှ ထွက်သော လေထာညမ်းစေသည့် အရာများ

ဉာဏ်ညမ်းစေသည့် အရာများ	အကြောင်းအရင်း
NOx	<ul style="list-style-type: none"> • NOx Reduction စာတ်ကူပစ္စည်း ကို အသုံးမပြုခြင်း • NOx Reduction စာတ်ကူပစ္စည်း ဟောင်းနွမ်းခြင်း
PM	<ul style="list-style-type: none"> • PM စုစုပေါင်းသည့် Filter ကို တပ်ဆင်မထားခြင်း • PM စုစုပေါင်းသည့် Filter ဟောင်းနွမ်းခြင်း

CO	• အောက်ဆိုဂျင် ဓာတ်ကူပစ္စည်း တပ်ဆင်မထားခြင်း
HC	• အောက်ဆိုဂျင် ဓာတ်ကူပစ္စည်း ဟောင်းနှစ်းခြင်း
SOx	• ဆာလဗာ ပါဝင်မှုများသော လောင်စာဆီ ကြောင့်ဖြစ်သော အဆိပ်သင့်ခြင်း

2.2.3 တွေားအရာများ

1) ရထား

ရထားလည်းပဲ လောင်စာဆီအသုံးပြုသည့် အတွဲများဆိုလျင် လေထုညစ်ညမှုများအရာများအဖြစ် ဖြစ်ပါသည်။ နှုန်းမှုပြုမည်ဆိုလျင် ဒီဇယ်မီးရထားဖြစ်ပါသည်။

ဒီဇယ်မီးရထားသည် လောင်စာအဖြစ် ဒီဇယ်ကို အသုံးပြုပါသည်။ ဒီဇယ်ကားသကဲ့သို့ သဘောသဘာဝတူပြီး ဒီဇယ်ကို လောင်ကျွမ်းစေပြီး ငြင်းမှုရရှိလာသော စွမ်းအင်ကို အသုံးပြုပြီး ကိုယ်ထည်အား ရွှေ့လျားစေပါသည်။ ထုတ်လွှာတ်ခြင်းခံရသော မီးနှီးငွေ့သည် ဒီဇယ်ကားသကဲ့သို့ CO,HO ကြပ်နိုးနှင့် NOx ဖြစ်ပါသည်။



2) သဘော့

သဘော့သည် ၁၉၄၈ ခုနှစ် အစပိုင်းတွင် ကျောက်မီးသွေးသုံး သဘော့မှုလွှဲ၍ မရှိခဲ့သော်လည်းပဲ ၂၀၄၈ ခုနှစ် အစမှန်ပြီး ရေနှုန်းကို လောင်စာအဖြစ် အသုံးပြုသော သဘော့များ အမိက အသုံးပြုလာပါသည်။ အထူးသဖြင့် အလတ်စား ရေယာဉ်များ မှာ ဒီဇယ်၊ Heavy Oil တို့ကို အသုံးပြုခဲ့သော်လည်း အလတ်စား ရေယာဉ်ထက်ကြီးသော သဘော့များမှာတော့ NOx,SOx, PM တို့အများအပြား ထုတ်လွှာတ်ခြင်းခံရပါသည်။ အထူးသဖြင့် ရေနှုန်းများတွင် များပြားသော ဆာလဗာများ ပါဝင်နေသည့်၍



အတွက်အကြီးစား ရေနှုန်းသဘော့မှုထွက်သော SOx ထုတ်လွှာမှုသည် အမိက လေထုညစ်ညမှုကို ဖြစ်ပွားစေပါသည်။ ထိုကဲ့သောအကြောင်းများကြောင့် အကြီးစားသဘော့များမှုထွက်သော မီးနှီးငွေ့တွေ့ကို မည်သို့ထိန်းချုပ် မည်ကို နိုင်ငံတကာခွေးနွေးမှုအနေဖြင့်ပြုလုပ်နေပါသည်။ သဘော့သည် နိုင်ငံတစ်နိုင်ငံ မှနိုင်ငံတစ်နိုင်ငံသို့ နယ်မြေဖြတ်ကျော်ပြီး ရွှေ့လျားနေသောယဉ်ဖြစ်သည့်အတွက် လေထုညစ်ညမှုပဲ ဖြစ်သောသည်လည်း တစ်နိုင်ငံတဲ့ဖြေရှင်းမရသည် ကများပြား၍ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသီမ်းမှု အော်အမှုနှင့်နိုင်ငံတကာ ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်မှုနှင့်ကြီးပမ်းအားထုတ်မှုများ မဖြစ်မနေဂိုအပ်ပါသည်။ ထိုကဲ့သို့သော အကြောင်းအရာ များကို အကြေခံပြီးယရာအခါမှာတော့အပြည့်ပြည့်ဆိုင်ရာရောကြောင်းအဖွဲ့တစ်ခုဖြစ်သော IMO၏ အပြည့်ပြည့် ဆိုင်ရာ စာချုပ်များနှင့် စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများကို သဘောတူညီမှုထားပြီး ငြင်းကို ကွာမှုနိုင်ငံအသီးသီးက လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း ပြုလုပ်နေကြပါသည်။ ထို့အပြင် ကျောက်မီးသွေး၊ ရေနှုန်းအသုံးပြုခြင်းကို မိတ်ဆက်မြှင့်တင်နေပါသည်။

3) လေယာဉ်ပုံ

လေယာဉ်ပုံသည်လည်း ပုံသန်းနေစဉ်အတွင်း လေထုညစ်ညမ်း စေသည့် အရာဝတ္ထုများ ထုတ်လွှတ်နေ သော ရွှေလျားထုတ်လွင့်မှု အရင်းအမြစ်ဖြစ်ပါသည်။ လေယာဉ် အင်ဂျင်ကိန္ဒိုးသောအခါ NOx, HC, CO စသည်တို့ ထုတ်လွှတ် ခြင်းခံရပါသည်။ လေကြောင်းကဏ္ဍ အတွက် ကုလသမဂ္ဂ အောက်စီ ဖြစ်သော အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာလေကြောင်းပုဂ္ဂလိကအဖွဲ့၊ ICAO သည် ထိအန္တရာယ်ရှိသော အရာများ နှင့်ပတ်သက်ပြီး ထုတ်လွှတ် သော ပမာဏကို ကန်သတ်ချက်များထားရှိပါသည်။ လေယာဉ်ပိုင် ဆိုင်သော လေကြောင်းကုမ္ပဏီများသည် ထိကန်သတ်ချက်ကို လိုက်နာ နိုင်ရန်အတွက် စွမ်းဆောင်မှု ပိုမို မြင့်မားသော အင်ဂျင်များကို အသုံး ပြန်ရန်အတွက် ကြိုးစားအားထုတ်နေကြပါသည်။



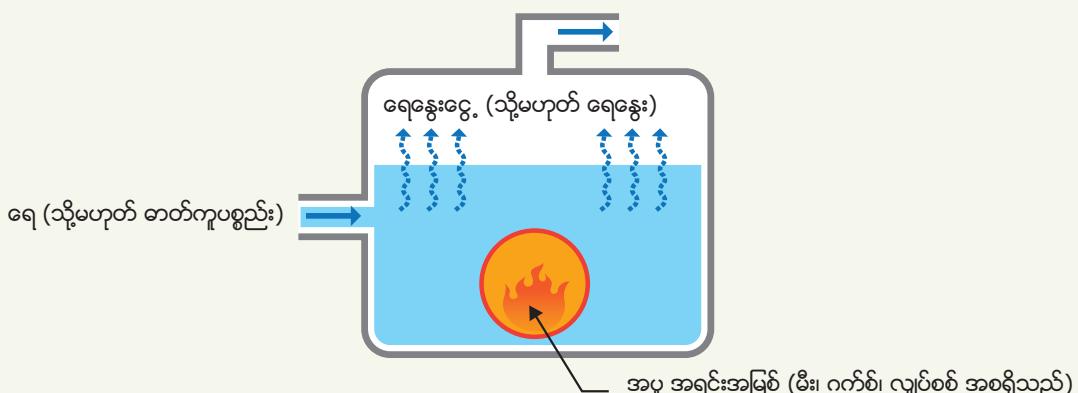
2.3 အထိုင်ချ အရင်းအမြစ်များ

အထိုင်ချအရင်းအမြစ်ဆိုသည်မှာ စက်ရုံ၊ ဓာတ်အားပေးစက်ရုံ၊ လုပ်ငန်းများစသည့် လေထုညစ်ညမ်း မှုဖြစ်စေသည့် အရာဝတ္ထုများ ထုတ်လွှတ်နေသည်ကိုဆိုလိုပါသည်။ ရေပူနှင့်ရေနေ့ငွေ့ရေပူနှင့်ရန်အတွက် ဘွဲ့ပိုင်လာကိုအသုံးပြုသော စက်ရုံများတော့ဘွဲ့ပိုင်လာသုံးလောင်စာကို လောင်ကျမ်းစေရောမ ကျပ်စီးများ ထုတ်ပေးသည့် ဘီလပ်မြေထုတ်လုပ်သည့် စက်ရုံများမှာတော့ NOx ထွက်ပေါ်စေပါသည်။ ထိကဲ့သို့သော စက်ပစ္စည်းများသည် ရွှေလျားနိုင်စွမ်းမရှိဘဲ အမြှေတမ်းထားရှိရန်နေရာ သတ်မှတ်ထားသောကြောင့် ရွှေလျား အရင်းအမြစ်များအဖြစ် ခွဲခြားခဲ့ပါသည်။

2.3.1 ဘွဲ့ပိုင်လာ

ဘွဲ့ပိုင်လာသည် လောင်စာကို လောင်ကျမ်းစေခြင်းဖြင့် ရရှိလာသော အပူကို ရေတွင်ပေါင်းပြီး ရေပူ ရေငွေ့ကိုဖြစ်စေသော အပူထုတ် ကိရိယာတစ်ခုဖြစ်ပါသည်။ ရေငွေ့နှင့်ရေပူကိုလိုအပ်သော စက်ရုံ၊ လုပ်ငန်းများတွင် အသုံးပြုပါသည်။

ရေနေ့ငွေ့ (ဘွဲ့မဟုတ် ရေနေ့) ကို ထောက်ပံ့ပေးခြင်း



ပုံ 2-8 ဘွဲ့ပိုင်လာ၏ ရေနေ့နှင့် ရေနေ့ငွေ့ဖြစ်ပေါ်ခြင်း အဆင့်ဆင့်

ထွက်ပေါ်လာသော လေထုညစ်ညမ်းမှုအရာများသည် ဘိုင်လာတွင် အသုံးပြုသော လောင်စာအမျိုး အစားပေါ်မှုတည်၍ ကွဲပြားသော်လည်း ယော်ယူအားဖြင့် ဖုန်မှုနှင့် SO₂, NO_x, CO၊ ဟိုက်ဒရိကာဗွန် စသည်တို့ဖြစ်ပါသည်။ ရေနံစိမ်းကဲ့သို့ ဆာလာဖါဝင်မှုများပြားသော လောင်စာကို အသုံးပြုလျှင် SO₂ အား အများအပြားထွက်စေပါသည်။ NO_x သည် လောင်စာတွင်ပါဝင်သော နိုက်ထရိရှင်ပမာဏက ဓာတ်ပြုပြီး ဖြစ်ပေါ်လာသောအခါ မြင့်မားသော အပူရိန်တွင် လောင်ကျမ်းသည့်အခါ လေထုအတွင်းမှာရှိသော နိုက်ထရိရှင်နှင့်အောက်ဆီဂျင်က ဓာတ်ပြုပြီး ထုတ်လွှတ်ခြင်းခံရသည့်အခါမျိုးလည်းရှုပါသည်။ COနှင့်HC သည် အပြည့်အဝ မလောင်ကျမ်းမှုနှင့်အတူ ပေါ်ထွက်လာသော အရာဖြစ်ပြီး ဘိုင်လာတွင် ထည့်သွင်းအသုံးပြုသည့် လောင်စာပမာဏနှင့်နှင့်ယဉ်လျှင် ထည့်သွင်းသည် လေပမာဏ မလုံလောက်သည့်အခါ ထွက်ပေါ်လာပါသည်။ ဘိုင်လာအမျိုးအစားသည် လောင်စာအမျိုးအစားပေါ်မှုတည်၍ ဘိုင်လာလောင်စာ အတွက် အသုံးပြုသော အချက်အနေနှင့်ရရှိနိုင်သော ပမာဏများပြားခြင်း၊ ဝယ်ရလွယ်ကူခြင်း၊ အသုံးပြုလွယ်ကူခြင်း နှင့်သိပောင်ရလွယ်ကူခြင်းစသည်တို့ဖြစ်ပါသည်။ လေထုညစ်ညမ်းမှုကာကွယ်ရေး စည်းကမ်း ချက်များမှာတော့ လောင်ကျမ်းသည့်အခါ လေထုညစ်ညမ်းမှုအရာဝါယာများ ထွက်ပေါ်မှုနည်းပါးသော လောင်စာကို ရွှေးချယ်ခြင်းသည် အရေးကြီးပါသည်။

လယား 2-3 ဘိုင်လာလောင်စာ အမျိုးအစား:

အမျိုးအစား	လောင်စာ
လောင်စာအခဲ	ကျောက်မီးသွေး၊ ကျောက်မီးသွေးညို့၊ ကုတ်မီးသွေး၊ မီးသွေးတောင့်၊ သစ်သား
အရည်လောင်စာ	ဓာတ်ဆီ၊ ရေနံစိမ်း၊ ရေနံဆီ
အငွေလောင်စာ	သဘာဝဓာတ်ငွေ၊ သဘာဝဓာတ်ငွေအရည်၊ ရေနံချက်စက်ရုံ၊ ဓာတ်ငွေ၊ မီးပြိုင်းဖို့ ဓာတ်ငွေ၊ ရေနံဓာတ်ငွေအရည်
အခြား	လွှာမှုနှင့် စွန်ပစ်ပစ္စည်း (အမိုက်)၊ စွန်ပစ် တာယာ၊ ကြံးခြား စွန်ပစ် အပိုင်းအစ၊ စွန်ပစ်သစ်ရွှေက်ဆီ

စက်ရုံဘိုင်လာမှထွက်ရှိသော လေထုညစ်ညမ်းမှုကို ဖြစ်စေသည့် အရာများကို အောက်တွင် တစ်စုတစ်စည်းထဲ ဖော်ပြထားပါသည်။ ထိုအရာများအား လျှော့ချရန် နည်းလမ်းများနှင့် ပတ်သက်၍ အခန်း 4 တွင် ရှင်းလင်းဖော်ပြပေးပါမည်။

လယား 2-4 စက်ရုံဘိုင်လာမှ ထွက်သော လေထုညစ်ညမ်းစေသည့် အရာများ:

လေထုညစ်ညမ်းစေသည့်အရာများ	ထွက်ရှိသည့်အကြောင်းအရင်း
NOx	<ul style="list-style-type: none"> လောင်ကျမ်းစဉ်တွင် နိုက်ထရိရှင်၏ အောက်ဆီဂျင်နှင့် ဓာတ်ပြုခြင်း အပူရိန် မြင့်မားသော ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ လေထုတွင်ပါဝင်သော နိုက်ထရိရှင်နှင့် အောက်ဆီဂျင် ဓာတ်ပြုခြင်း
SO ₂	<ul style="list-style-type: none"> လောင်ကျမ်းစဉ်တွင် ဆာလာ၏ အောက်ဆီဂျင်နှင့် ဓာတ်ပြုခြင်း
PM (အမှန်အမွှား)	<ul style="list-style-type: none"> လောင်စာ လောင်ကျမ်းမှ မသေသပ်ခြင်း

CO	
HC	

2.3.2 မီးပြင်းစိုး

မီးပြင်းစိုးသည်မှာ အရာဝတ္ထုများအား အပူရှိန်ပြင်းပြင်းဖြင့် လောင်ကျမ်းစေသည့် မီးဖိုဖြစ်သည်။ ဘိလပ်မြေအစရိုသည်တိုကို ပြုလုပ်သည့် မီးသင်းစိုး နှင့် ကြော်ထည်ပစ္စည်းများနှင့် အုတ်ဖုတ်သည့် မီးပြင်းစိုးလည်း ရှုပါသည်။

အပူပေးခြင်း ဆိုသည်မှာ အရာဝတ္ထု အမှန်းများကို ရေခဲမှတ် အောက် အပူချိန် နိမ့်နိမ့်တွင် အပူပေးခြင်းဖြင့် ထိအမှန်းများကို ခဲစေသည့် ဖြစ်စဉ်ဖြစ်သည်။ ဥပမာအားဖြင့် ဘိလပ်မြေထုတ်လုပ်သည့် လုပ်ငန်းတွင် အသုံးပြုသော မီးပြင်းစိုးများတွင် ဖောက်ထားသောထုံးများ၊ ချံးစေး၊ ချော် များကို ထည့်သွင်းကာ လျည့်ပတ်ရင်း 1450 ဒီဂရီ စင်တိဂရီတိ အထက်ရှိသော အပူရှိန်ဖြင့် အပူပေးပြီး ခဲစေသည်။ ထိကုန်ကြမ်းများကို တဖြည်းဖြည်းခြင်း ဓာတုပေဇာတ်ပြောင်းစေခြင်း ပြုလုပ်ကာ ဘိလပ်မြေချော်ကို ပြုလုပ်သည်။

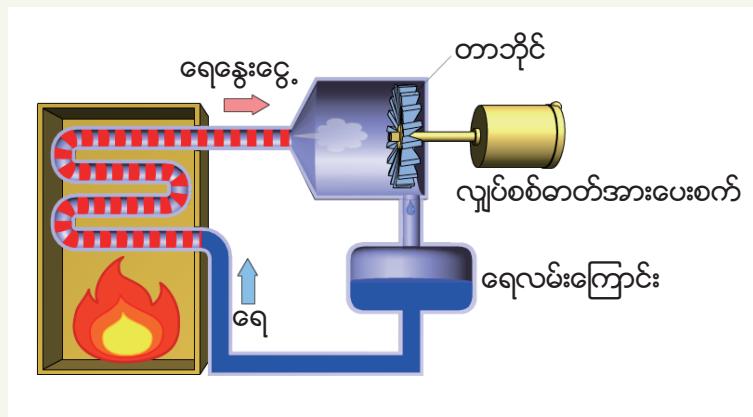


ပုံ 2-9 ဘိလပ်မြေလုပ်သည့် မီးသင်းစိုး
မူရင်း။ ၂ Taiheiyo ဘိလပ်မြေကုမ္ပဏီ
http://www.taiheiyo-cement.co.jp/oofunato/html/sv_koutei01b.html

မီးသင်းစိုးများတွင် အရာဝတ္ထုများကို အပူပေးလောင်ကျမ်းစေခြင်းကြောင့် ဖုန်မှန်းများထွက်ပေါ်သည်။ ထုထည်ကြီးမားသော မီးပြင်းစိုးများတွင် ထွက်ရှိသော ဖုန်မှန်ပမာဏမှာလည်း အလွန်များပြားသည့် အတွက် ကြောင့် ပုံမှန်အားဖြင့် မီးဖိုတွင် ဖုန်မှန်များကို စပ်ယူသည့် စက်ကိရိယာများကို တပ်ဆင်ထားကြသည်။ ထို့နောက် ဘွှဲ့ပေါ်လာကြောင့် မီးဖိုအတွင်းပိုင်း အပူချိန်သည် အလွန်မြင့်မားသည့်အတွက် Thermal NOx ကို လည်း ဖြစ်ပေါ်စေပါသည်။ ဘိလပ်မြေစက်ရုံအတွင်း ပိုင်းတွင်သာမက ပတ်ဝန်းကျင်အတွက်ပါ ဆိုးကျိုးများ ကို ဖြစ်ပေါ်စေပါသည်။

2.3.3 လျှပ်စစ်ဓာတ်အားပေးစက်ရုံ

လျှပ်စစ်ဓာတ်အားပေးစက်ရုံများမှာ ရေအားလျှပ်စစ်၊ အပူစွမ်းအင်သုံးလျှပ်စစ်၊ အနိုဒ္ဓမြစ်အင်သုံးလျှပ်စစ်၊ Geothermal Power၊ Recycle Energy Power စသည့် အမျိုးမျိုးသော အမျိုးအစားများ ရှိသော်လည်း လောင်စာလောင်ကျမ်းရာမှ လျှပ်စစ်စွမ်းအားထုတ်ပေးသော အပူစွမ်းအင်သုံးဓာတ်အားပေးစက်ရုံများလည်း လေထုညစ်ညမှုဖြစ်စေသော မရွှေ့လျာနိုင်သည့်အရင်အမြစ်များဖြစ်ပါသည်။ အပူစွမ်းအင်သုံး လျှပ်စစ် သည် အခြားသော လျှပ်စစ်ထုတ်လွှာတ်သည့် အရာများနှင့်နှိမ်းယဉ်လျှင် လျှပ်စစ်ထွက်နှုန်းပိုမိုကောင်းမွန်ပြီး လျှပ်စစ်ပမာဏ ထိန်းချုပ်မှုလည်းပဲ လွှာလွှာသော အားသာချက်ရှိသော်လည်း လောင်စာကို လောင်ကျမ်းစေသည့်အရာများ ပေါ်ထွက်စေပါသည်။



ပုံ 2-10 အပူစွမ်းအင်သုံး လျှပ်စစ်ဓာတ်အားထုတ်ခြင်း ပုံစံ

မူရင်း။ ။ လျှပ်စစ် ကုမ္ပဏီများ အဖွဲ့အစည်း

<http://www.fepc.or.jp/enterprise/hatsuden/fire/index.html>

အပူစွမ်းအင်သုံးလျှပ်စစ်၏ အကြီးမားဆုံးအားသာချက်မှာ အသုံးပြုရလွယ်ကူပြီးလိုအပ်သည့် လျှပ်စစ် ပမာဏ ပေါ်မှုတည်၍ လျှပ်စစ်ထုတ်လွှာတ်မှုပမာဏကို လွှာလွှာသော ထိန်းချုပ်နိုင်ပါသည်။ လျှပ်စစ်လိုအပ်ချက် များပြားသည့်အခါမှာ ထုတ်လွှာတ်သည့် ပမာဏတိုးမြင်ပြီးတော့ လိုအပ်ချက်နည်းပါးတဲ့ အခါမှာတော့ ထုတ်လွှာတ်မှုကို လျော့ချိန်သော ထိန်းချုပ်နိုင်စွမ်းရှိပါသည်။ အားနည်းချက်အနေနှင့် SOx နှင့် NOx လိုမျိုး လေထုညစ်ညမှုများကို ထုတ်လွှာတ်စေခြင်းဖြစ်ပါသည်။ နမူနာအဖြစ် ဖန်လုံးခိုမ်း ဓာတ်ငွေ့ ဖြစ်သော CO₂ အမြောက်အများ ထုတ်လွှာတ်စေသည့်မှာလည်း ပြဿနာတစ်ရပ်ပင်ဖြစ်သည်။

အယား 2-5 အပူစွမ်းအင်သုံး လျှပ်စစ်ဓာတ်အားထုတ်ခြင်း၏
အားသာချက် နှင့် အားနည်းချက်

အားသာချက်	အားနည်းချက်
• အခြားသော လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်သည့် နည်းလမ်းများထာက် များစွာအကိုးရှိခြင်း။	• ပမာဏများပြားသော ဓာတ်အားသာချက် အသုံးပြုရန် လိုအပ်ခြင်း
• ပိုမို အကြီး ထိရောက်သော ထုတ်လုပ်မှ နည်းလမ်းသစ်များ ပေါ်ထွက်နေခြင်း။ (ဥပမာ Combined Cycle လျှပ်စစ်ဓာတ်အားထုတ်လုပ်ခြင်း နည်းလမ်း)	• ကာွန်ခိုင် အောက်ဆိုင် အများအပြား ထွက်ရှိခြင်း
• ထွက်ရှိသော လျှပ်စစ်ပမာဏအား ထိန်းသိမ်းရန် လွှာလွှာခြင်း။	• လေထုညစ်ညမှုများ ဖြစ်စေသည့် အရာများ ထွက်ရှိခြင်း

အသုံးပြုသည့် လောင်စာများ ရေါ်၊ ကျောက်မီးသွေး၊ သဘာဝဓာတ်ငွေ့တို့ဖြစ်ပါသည်။ လောင်စာ ထုတ်လုပ်နိုင်သည့် ပမာဏများပြားခြင်း၊ ဝယ်ယူသည့်ရွှေနှင့်၊ ဝယ်ယူရလွယ်ကူခြင်း စသည်တို့ကို စဉ်းစား ပြီးတော့ အသင့်တော်ဆုံး လောင်စာကို ရွေးချယ်အသုံးပြုပါသည်။ အပူစွမ်းအင်သုံးလျှပ်စစ်ဓာတ်အားပေး စက်ရုံတွင် အသုံးပြုသော ရေနွေးငွေ့ထုတ်လုပ်သော အရာများ ဘွဲ့ပြုလျှင်လာဖြစ်ပြီး ရှေ့အခန်းတွင် ဖော်ပြထား သက္ကာသို့ စက်ရုံသုံးဘွဲ့ပြုလျှင်လာနှင့်အခြေခံအားဖြင့် တုဘိပါသည်။ လောင်စာတွင်ပါဝင်သော ဆာလာဗာနှင့် နိုက်ထရိုဂျင် ပမာဏများပြားလျှင် SOx, NOx အများအပြား ထွက်ပေါ်သလိုမြင့်မားသော အပူချိန်တွင် လောင်ကျွမ်းစေသောကြောင့် လေထုတွင်းမှာရှိသော နိုက်ထရိုဂျင်က ဓာတ်ပြောင်းပြီး NOx ဖြစ်ပေါ်စေပါ သည်။

အပူစွမ်းအင်သုံးလျှပ်စစ်ဓာတ်အားပေးစက်ရုံများသည် လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပွားစေသော အရင်းအမြစ် များ ဖြစ်သော်လည်းပဲ သင့်တော်သော နည်းပညာ ဖြေရှင်းမှုများရှိမည်ဆိုလှပ် လေထုညစ်ညမ်းသည့် အရာများထုတ်လွှတ်သော အစိတ်အပိုင်းအများအပြားကို လျှော့ချိန်မည်ဖြစ်ပါသည်။ ထိနည်းပညာ နှင့် ပတ်သက်ပြီး အခန်း (1.5) တွင် မိတ်ဆက်ပါမည်။

ထုတုညစ်ညမ်းမှုများသော်လည်း အရာများ

ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်စေသည့် အရာများ	ထွက်ရှိသည့် အကြောင်းအရင်း
SOx	• ဆာလာ ပါဝင်မှ များပြားသော လောင်စာ အသုံးပြုခြင်း
NOx	• လောင်ကျွမ်းစဉ်တွင် နိုက်ထရိုဂျင်၏ အောက်ဆိုဂျင်နှင့် ဓာတ်ပောင်းခြင်း • အပူချိန်မြင့်မားသော ပတ်ဝန်းကျင်တွင် လောင်ကျွမ်းခြင်း
ဖုန်းမှုန်း	• လောင်ကျွမ်းမှ မသေသပ်ခြင်း
CO ₂	• လောင်စာ လောင်ကျွမ်းခြင်း

2.3.4 အခြားအရာများ

အထက်တွင် ဖော်ပြထားသော စက်ရုံသုံးဘွဲ့ပြုလျှင်လာ လျှပ်စစ် ဓာတ်အားပေးစက်ရုံများအပြင် အခြားသော လေထုညစ်ညမ်းစေသည့် တည်မြောက်များရှိပါသည်။

ဥပမာ စွန်းပစ်ပစ္စည်းများ မီးရှုံးဖျက်ဆီးခြင်းတို့ ဖြစ်ပါသည်။ အမိုက်များ မီးရှုံးခြင်းမှ အထက်တွင် ရှင်းပြုခဲ့သည့် အတိုင်း ပြာမှုန်းများ NOxi ကာွွန်းဖိုင်အောက်ဆိုဒ် စသည်တို့အပြင် နိုင်အောက်ဆင်နှင့်ပြုခဲ့ပါ စသည့် အမိုက်တွင်ပါဝင်နေသည့် အရာများ လေထုအတွင်းသို့ပုံးနှံသွားပါသည်။

ဘိုလ်ပိုမြေစက်ရုံနှင့် ပတ်သက်ပြီးတော့ မိတ်ဆက်ပေးခဲ့သော်လည်း ကုန်ကြမ်းအမှုန်းကြိတ်ဖို့အတွက် အမှုန်းကြိတ်စက်နှင့်ပတ်သက်ပြီးတော့လည်း အမှုန်းများကိုပုံးလွင့်စေပြီး တည်မြောက်စဉ်းအမြစ် အဖြစ်စဉ်းစား နိုင်ပါသည်။ အမှုန်းကြိတ်စက်သည်အတိုင်းစက်ရုံတွင်လည်း အသုံးပြုနေပါသည်။

တည်မြောက်စဉ်းအမြစ်သည် လယ်ယာစိုက်ပျိုးရေး ကဏ္ဍတွင်လည်း ရှိပါသည်။ စပါးစိုက်ပျိုးရန်အတွက် ကောက်ရှိုးများကို မီးရှုံးခြင်းပြုလုပ်သည့်အခါတွင်လည်း ထိမိုးရှိုးသည့် နေရာသည် တည်မြောက်စဉ်းအမြစ်ပင် ဖြစ်ပါသည်။ မြေကြောက်မီးရှုံးခြင်းသည် လယ်ယာစိုက်ပျိုးရန်ရှိုးသော လယ်မြေတွင် ပေါက်ရောက်နေသော သစ်ပင်မြေက်ပင်များကို မီးရှုံးဖျက်ဆီးသောကြောင့် လေထုညစ်ညမ်းမှုများ ဖြစ်ပေါ်စေပါသည်။

ကားလမ်း၊ လမ်းတံတားစသည်ဆောက်လုပ်ရေး လုပ်ငန်းခွင်မှာတော့ ဆောက်လုပ်ရေးပစ္စည်းများ၏ အမျှန်များက ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်း လုပ်နေစဉ်အတွင်း လေကြောင့်ဖုန်မျှန်များ မကြောမကြောပုံ၊ လွင့်ပြီး ပတ်ဝန်းကျင် လေထုညစ်ညမှုအား ဆိုးရွားစေနိုင်သည်ကိုလည်း စဉ်းစားနိုင်ပါသည်။

2.4 သဘာဝမှုဖြစ်ပေါ်သော အရင်းအမြစ်များ

သဘာဝမှုဖြစ်ပေါ်သော အရင်းအမြစ်များဆိုသည်မှာ မီးတောင်ပေါက်ကွဲခြင်း ပင်လယ်စသည့် နှင့်ကတည်းက သဘာဝအတိုင်းတည်ရှိနေပြီး လေထုညစ်ညမှုဖြစ်စေသည့်အရာများကို ထုတ်လွှတ်ပေးနေသော အရာများဖြစ်ပါသည်။ ရွှေ့လျားရာမှုဖြစ်ပေါ်လာသော အရင်းအမြစ်များနှင့် တည်မြေအရင်းအမြစ်များသည် လူများ၏ စီးပွားရေးနှင့်ကုန်ထုတ်လုပ်မှုရလဒ်များ ဖြစ်ပေါ်စေသော်လည်း သဘာဝကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာသော အရင်းအမြစ်များသည် လူများနှင့်မသက်ဆိုင်ဘဲ တည်ရှိနေသလိုဆက်လက်ပြီးတော့လည်း ညစ်ညမ်း စေသည့် အရာဝတ္ထုများကို ထုတ်လွှတ်ပေးနေပါသည်။

သဘာဝမှုဖြစ်ပေါ်လာသော အရင်းအမြစ်ဆိုသည်မှာ တော်မီးလေဟင်ခြင်း၊ မီးတောင်ပေါက်ကွဲခြင်း စသည်တို့ဖြစ်ပါသည်။ အထူးသဖြင့် မီးတောင်ပေါက်ကွဲခြင်းသည် ပြာများကိုပုံးလွင့်စေရုံသာမက magma ပါဝင်နေသော ဆာလာမှုဆာလာလာနိုင်အောက်ဆိုဒ်အဖြစ် ထွက်ပေါ်စေပါသည်။ ဆာလာနိုင် အောက်ဆိုဒ်နှင့်အတူ မီးတောင်ပေါက်ကွဲမှုကြောင့် ထွက်ပေါ်လာသော မီးခါးငွေ့ဖြစ်သော H₂S သည် သိပ်သည်းဆန်းပါးသော်လည်းပဲ ထူးခြားသော ကြက်ဥပုပ်နှုန်းပါသည်။ ထို့ကြောင့် ဆာလာနိုင်အောက်ဆိုဒ် သိပ်သည်းဆန်းပါးသည့် အခါများလည်း အနဲ့ဆိုးကိုခံစားရပါသည်။

အဲဒီအပြင် သဲမျှန်များသည် လေကြောင့်ဖုန်ထခြင်း၊ ပင်လယ်ဆားမျှန်များအဖြစ် လေတိုက်ခြင်းကြောင့် ပင်လယ်မျက်နှာပြင်မှ လေတိုက်ခြင်းသည်လည်း သဘာဝကြောင့်ဖြစ်ပေါ်သော လေထုညစ်ညမ်း မျှပင်ဖြစ်သည်။ မကြောခင်နှစ်များအတွင်း အပင်များမှနေလည်း ပမာဏများပြားသော VOC များထုတ်လွှတ်နေသည်ကိုသိရှိခဲ့ပြီး လျစ်လျှော့ရှုတား၍ မရနိုင်သော ပမာဏအဖြစ်ရှိနေသည်ကိုသိရပါသည်။

အခန်း ၃ လေထုညစ်ညမ်းမှုကို စောင့်ကြည့်လေ့လာခြင်း

3.1 လေထုညစ်ညမ်းမှု စောင့်ကြည့်လေ့လာခြင်း နည်းလမ်း

အသီးသီးသော လေထုညစ်ညမ်းစေသည့် အရင်းအမြစ်များမှ ထုတ်လွှတ်ခြင်း ခံရသော လေထုညစ်ညမ်း စေသည့် အရာများကို ထိတိရောက်ရောက် ထိန်းချုပ်ရန်အတွက် ထုတ်လွှတ်ခြင်းခံရသော လေထုညစ်ညမ်း မှုဖြစ်စေသည့် အရာများ၏ အမျိုးအတူများနှင့် ထွက်ရှိသည့်ပမာဏကို တိတိကျကျ သိရှိရမည့်အပြင် သင့်တော်သော ထိန်းချုပ်မှုစနစ်ကို ရွေးချယ်ရန်အရေးကြီးသည်။ ဒီနေ့ရာမှာတော့ ပတ်ဝန်းကျင် လေထု တိုင်းတာမှ နည်းလမ်း၊ ရွှေ့လျားရာမှ ထွက်ပေါ်လာသော ဓာတ်ငွေ့များကို တိုင်းတာခြင်း နည်းလမ်း၊ အထိုင်ချအရင်းအမြစ်များမှ ထွက်ပေါ်လာသော ဓာတ်ငွေ့များကိုတိုင်းတာခြင်း နည်းလမ်းယောကျအားဖြင့် လေ့လာရမည့်ဖြစ်ပါသည်။

3.2 ပတ်ဝန်းကျင်လေထုအားတိုင်းတာခြင်း

ပတ်ဝန်းကျင်လေထုကို ပုံမှန်စောင့်ကြည့်လေ့လာခြင်းဖြင့် ညစ်ညမ်းမှုအခြေအနေကို တိတိကျကျ သိရှိနိုင် သည့် အပြင် လေထုညစ်ညမ်းမှုစီမံချက်များနှင့် ဓာတ်ငွေ့ထွက်ပေါ်မှုစနစ်၏ လမ်းစဉ်ကို ဆုံးဖြတ်နိုင်သည့် အတွက် အခြေခံအချက်အလက်များကို သိမ်းဆည်းနိုင်သည်နှင့်လည်း ဆက်စပ်နေပါသည်။ တစ်ဖန် ကျယ်ပြန်သော ဧရိယာတွင်ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်စေသော မဂ္ဂနီဆီယမ်များ သုတေသနပြုလုပ်ခြင်းတွင်လည်း အသုံးဝင်နိုင်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်လေထုတိုင်းတာမှုသည် ညစ်ညမ်းစေသည့်အရာဝါဘာများ တိုင်းတာသည့် စက်ကိုမိတ်ဆက်ပြီး တိုက်ရှိရှိတိုင်းတာခြင်းသည် ပိုမိုကောင်းမွန်သော်လည်း အင်တာနက် သတင်းအချက် အလက်များ အသုံးပြုခြင်းစသည်တို့လည်း ထိရောက်မှုရှိပါသည်။ ကျယ်ပြန်သောဧရိယာတွင် လေထုညစ်ညမ်းမှု သတင်းအချက်အလက် ရယူပြီးတော့ တိုင်းတာသည့် ရလဒ်ကိုအသုံးချခြင်း၊ တစ်တိုင်းပြည်လုံး ညစ်ညမ်းမှု အခြေအနေအား သိရှိပြီးအသုံးချနိုင်ပါသည်။

3.2.1 တိုင်းတာသည့်စက်ဖြင့်တိုင်းတာခြင်း

တိုင်းတာသည့်စက်ကိုအသုံးပြုပြီးတော့ ပတ်ဝန်းကျင်လေထုကို မှန်မှန်ကန်ကန်တိုင်းတာပြီး သိရှိနိုင်ရန် အတွက် a) တိုင်းတာသည့်နေရာရွေးချယ်မှု b) တိုင်းတာသည့် စက်အားရွေးချယ်ခြင်း၊ အသုံးပြုခြင်း စသည် တို့ကို လက်တွေ့အသုံးချဖို့အရေးကြီးပါသည်။

(1) တိုင်းတာသည့်နေရာရွေးချယ်ခြင်း

တိုင်းတာသည့်နေရာသည် လေထုညစ်ညမ်းမှုကြောင့် လူ၏ ကျွန်းမာရေးအား ထိန်းသိမ်းကာကွယ်ရန်နှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ကာကွယ်ရေး ရှုထောင့်မှ ဆုံးဖြတ်ဖို့ လိုအပ်ပါသည်။ လူနေအိမ်ယာပတ်ဝန်းကျင်တွင် တိုင်းတာသည့် စက်ကို ထားရှုပြီး လူနေရပ်ကွက်အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်လေထုကို စောင့်ကြည့်ရင်း နှင့် တစ်ပြိုင်နက်တည်း လမ်းများတွင်လည်း တပ်ဆင်ပြီး ကားမှထွက်သော ဘာတ်ငွေ့များကြောင့်ဖြစ်ပေါ်သော ညစ်ညမ်းမှု အခြေအနေကို စောင့်ကြည့်နိုင်အောင် တိုင်းတာသည့်နေရာကို ရွေးချယ်ရပါသည်။

ဂျပန်မှာတော့ လေထုညစ်ညမ်းမှုတိုင်းတာသည့် စက်ကို ထားရှိပြီး တိုင်းတာခြင်းကို (တိုင်းတာရေးဌာန) ဟုခေါ်ပါသည်။ လေထုညစ်ညမ်းမှုအခြေအနေကို အစဉ်တစိုက် စောင့်ကြည့် လေ့လာနိုင်ရန်အတွက် (သာမန် ပတ်ဝန်းကျင် လေထုတိုင်းတာသည့်ဌာန) နှင့် လမ်းဆုံး ကားလမ်းနှင့် နီးစပ်သော နေရာများမှာ ကားမှထွေက်သော ဓာတ်ငွေ့များကြောင့် ဖြစ်ပေါ်သော လေထုညစ်ညမ်းမှုကို အစဉ်တစိုက် စောင့်ကြည့် နိုင်သည့်အတွက် (ကားမှထွေက်သော ဓာတ်ငွေ့များတိုင်းတာသည့်ဌာန) စသည့် နှစ်မျိုးနှစ်တားသော နေရာ အသီးသီးတွင် တပ်ဆင်ထားပါသည်။



ပုံ 3-1 ဂျပန်နိုင်ငံ၏ သာမန် ပတ်ဝန်းကျင် လေထုတိုင်းတာရေးဌာန

အယား 3-1 တိုင်းတာရေးဌာန အမျိုးအစား

တိုင်းတာရေးဌာန အမျိုးအစား	တိုင်းတာသည့် ရည်ရွယ်ချက်
သာမန် ပတ်ဝန်းကျင် လေထု တိုင်းတာ ရေးဌာန	<ul style="list-style-type: none"> • လေထုညစ်ညမ်းမှ အခြေအနေနှင့် ရှေ့ဆက်ဖြစ်မည့် အခြေအနေများကို နားလည် သဘောပေါက်ရန်။ • ညစ်ညမ်းစေသည့် အရာများထွက်ရှိသည့်နေရာများမှ ထုတ်လွှတ်မှ အခြေအနေ နှင့် သိပ်သည်းဆ မြင့်မားသော ဒေသများကို သတ် မှတ်ရန်။ • ညစ်ညမ်းမှ ကာကွယ်ခြင်း နည်းလမ်းများ၏ အကျိုးရလာအိများကို နားလည်သဘောပေါက်ရန်။
မော်တော်ကား၏ ညစ်ညမ်း ဓာတ်ငွေ့ တိုင်းတာသည့်ဌာန	<ul style="list-style-type: none"> • မော်တော်ကား၏ ညစ်ညမ်းဓာတ်ငွေ့ကြောင့် ဖြစ်စေသော လေထုညစ်ညမ်းမှ အခြေအနေအား ပုံမှန် စောင့်ကြည့်ရန်။

(သာမန်ပတ်ဝန်းကျင်လေထုတိုင်းတာသည့်ဌာန)သည်တိုင်းတာမည့်ဒေသကိုကိုယ်တားပြေသည့်တိုင်းတာသည့်တန်ဖိုးရရှိအောင်အထူးသီးသန်ဖြစ်သောအရင်းအမြစ်ထွက်ပေါ်သည့်နေရာများ၏သက်ရောက်မှုကိုတိုက်ရှိက်လက်မဆုံးနိုင်သည့်နေရာကိုရွေးချယ်တပ်ဆင်ရပါမည်။တိုင်းတာသည့်နေရာရွေးချယ်သည့်အခါအောက်ပါအားသတိပြုရန်လိုအပ်ပါသည်။

- i) မြစ်ကမ်းနံဘေးကဲ့သို့ လေကြောင်းများ ထွက်ပေါ်သည့်နေရာ တစ်သီးတစ်သနဖြစ်သော နေရာနှင့်ရာသီဥတု အခြေအနေရှိသောနေရာအားရောင်ရှားရန်
- ii) အနီးနားပတ်ဝန်းကျင်တွင် စောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းခွင်တို့၊ သစ်ပင်တို့ကြောင့် ဖြစ်ပေါ်နိုင်သော ပြင်းထန်သည့် လေကြောင်းလမ်းအား ရောင်ရှားရန်

iii) အလယ်အလတ်နှင့် အထပ်မြင့်အဆောက်အအီးများက တည်ဆောက်နေသော နေရာတွင် လေကြောင်းကြီးမားသည့်အတွက်သက်ရောက်မှုနည်းပါးသောနေရာကိုရွေးချယ်ခြင်း။

(ကားမှထွက်သော ဓာတ်ငွေ့များတိုင်းတာခြင်းတွာန) လူများအမြတ်စေလျှပ်ရှားမှုရှိနေသောနေရာတွင် ကားမှ ထွက်သော ဓာတ်ငွေ့များ သက်ရောက်မှုက အမြောက်အများထွက်ပေါ်သည့် ကားလမ်းဘေး သို့မဟုတ် ငှံးပတ်ဝန်းကျင်အနီးအနားတွင် တပ်ဆင်ပါမည်။ အာရုံစိုက်သင့်သော အချက်မှာ အောက်ပါ အတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

- လေထုညာစ်ညမ်းစေသည့် အရာများ၏ အနီးအဝေးကို စဉ်းစားပြီး ကားလမ်းဘေးမှနေရှု၍ 10 မီတာ အကွာ အဝေးအတွင်း ပြုလုပ်သင့်ပါသည်။ စက်ထားရှိမည့်နေရာအခက်အခဲရှိသည့်အခါတွင်လည်း ကားလမ်းဘေးမှနေရှု၍ 20 မီတာ အကွာအဝေးအတွင်း ပြုလုပ်သင့်ပါသည်။
- နှစ်ထပ်လမ်းများတွင် သိပ်သည်းဆ များပြားစွာ ထွက်ပေါ်သော နေရာသည် ကားလမ်းမှ ရေပြင်ညီ နေရာနှင့် ကွာဝေးနေသောကြောင့် သိပ်သည်းဆ အများအပြား လွယ်ကူစွာ ထွက်ပေါ်နေသော နေရာ တွင် တပ်ဆင်ခြင်းကိုလည်း အာရုံစိုက်သင့်ပါသည်။
- သာမန်ပတ်ဝန်းကျင် လေထုတိုင်းတာသည့် နေရာနှင့်တူညီသောသုံးသပ်မှုပြုလုပ်ပြီးတပ်ဆင်ရန်။

(2) သင့်တော်သောတိုင်းတာသည့်စက်ရွေးချယ်ခြင်းနှင့်အသုံးပြုခြင်း

တိုင်းတာသည့်နေရာကို ရွေးချယ်သတ်မှတ်ပေးသည့်နောက် ထိနေရာ၏ ည်းညမ်းမှုအခြေအနေကို မှန်ကန်စွာ သိရှိနိုင်ရန်သင့်တော်သော တိုင်းတာသည့် စက်ကို ထည့်သွင်းပြီး အသုံးပြုရာမှာလည်း အရေးကြီး ပါသည်။

○တိုင်းတာသည့်စက်၏ အရည်အသွေးကို စစ်ဆေးခြင်း

တိုင်းတာသည့် စက် ရွေးချယ်သည့်အခါ ငြင်းစက်သည် လုံလောက်သော အရည်အသွေးရှိမရှိ စစ်ဆေးရန်လိုအပ်ပါသည်။ တိုင်းတာသည့် စက်၏ အရည်အသွေးကို ဖော်ပြသည့် နမူနာ အချက်အလက်များကို အောက်ပါအယားတွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ထောက်မှု အသုံးပြုခြင်း

အကြောင်းအရာ	ရှင်းလင်းချက်	ဥပမာ	စစ်ဆေးရာတွင် သတိပြုရမည့် အချက်များ
Parameter (တိုင်းတာသည့်အရာ)	တိုင်းတာမည့် အရာ	NO ₂ , SO ₂ , PM10	တိုင်းတာရန် ရည်ရွယ်ထားသည့် အရာများ ဟုတ်မဟတ် စစ်ဆေးရန်။
Measurement range/ span (တိုင်းတာသည့် နယ် ဝတ်)	တိုင်းတာနိုင်သည့် သိပ်သည်းဆ အတိုင်း အတာ နယ်ပယ်	0 to 5,000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, 0 to 100ppm	တိုင်းတာနိုင်သူမှာ ထိနေရာသည် သိပ်သည်းဆအမှတ် ပါဝင်နေမှ ရှိမရှိ။
Measurement accuracy (တိုင်းတာခြင်း မှန်ကန်မှု)	တိုင်းတာသည့်အမှတ်၏ မှန်ကန်မှု။ ကိရိယာက ခွင့်ပြပေးနိုင်သာ တိုင်းတာမှ ကွာခြားချက်ကို ၁% ခြားနားမှ ပေါ်လောကသည်။	Reading Point 10% ၏ အများဆုံး တိုင်းတာသည့်အမှတ်၏ ၁% ခြားနားမှ	တိုင်းတာသည့် ခြားနားမှ ပေါ်လောကသည် လက်ခဲနိုင်သည့် အတိုင်းအတာတွင် ရှိမရှိ။

	ဖော်ပြခိုင်း။		
Resolution (ဖြေရှင်းချက်)	တိုင်းတာသည့် စက် က ခွဲခြမ်းထိတ်ဖြာနိုင် သည့် အနည်းဆုံး သိပ်သည်းဆ ကွာ ခြား ချက်	1ppb, 1 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	တိုင်းတာလို ရရှိသည့် အ ^{မှတ်ထက်} သေးငယ်မှ ရှိ မရှိ။

တိုင်းတာသည့် စက်အရည်အသွေး စစ်ဆေးမှုဒေယားမှာတော့ တိုင်းတာလိုသည့် အရာဝတ္ထုများအား ထည့်သွင်း ဖော်ပြထားသည့် အတွက် တိုင်းတာရန် ရည်ရွယ်ထားသော အရာဝတ္ထုပါဝင်ခြင်း ရှိမရှိစစ်ဆေးရပါမည်။ (တိုင်းတာနိုင်သည့် နေရာပတ်ဝန်းကျင် အကျယ်အဝန်း) သည် ထိုတိုင်းတာသည့် စက်က တိုင်းတာနိုင်သော နေရာအကျယ်အဝန်းကို ဖော်ပြထားပါသည်။ တိုင်းတာစက်ကို ဝယ်ယူတဲ့အခါ တိုင်းတာလိုတဲ့တာနှစ်ဦးကို အရင်ဆုံးခန်းမှန်းတွေကိုချက်ပြီး အဲဒီတန်ဖိုးကာစက်ရဲ့ တိုင်းတာမှာ အကျယ်အဝန်းမှာ အပုံအလောက်ထပ်ပေါင်းမှုကို ပေါင်းထည့်ထားတာကို စစ်ဆေးပါမယ်။ နောက်ထပ် အတိုင်းအတာတိကျမှုကနေ စက်ရဲ့ဖတ်နိုင်တဲ့ တန်ဖိုးရဲ့တိကျမှုကို စမ်းသပ်ပါမယ်။ တိုင်းတာမှာ အရည်အသွေးရဲ့ ခန်းမှန်းတွေကိုချက်ထားတဲ့ တန်ဖိုးနှင့်ယူပြီး တိုင်းတာမှာအမှားတွေများနေတယ်ဆိုရင် အဲဒီတွေကိုချက်စက်ကို လုံလောက်တဲ့ spec ရှိတယ်လို့ပြောလို့မရပါဘူး။ ဥပမာတိုင်းတာလိုတဲ့ NO₂ ရဲ့သိပ်သည်းဆက 50μg/m³ ဖြစ်တဲ့အနေအထားမှာ တိုင်းတာမှာ အမှားက ±50μg/m³ လောက်ရှိနေတယ် တွေကိုချက်စက်ကို အသုံးပြုတာကတော့ မမှန်ကန်ပါဘူး။ တွေကိုချက်စနစ်သည် တိုင်းတာတဲ့ အရာဝတ္ထုရဲ့ သိပ်သည်းဆရဲ့ အမှုန်ကန်ဆုံး တန်ဖိုး (သို့မဟုတ်ခန်းမှန်း တွေကိုချက်တန်ဖိုး) နဲ့လိုက်ပြီး တော်တော်လေး သေးနေတာကိုလိုချင်ပါတယ်။ ဖြေရှင်းနိုင်စွမ်းသည် spec check လုပ်တဲ့အခါ အမှားမဖြစ်လောက်တဲ့အကြောင်း အရ ဖြစ်ပါတယ်။ ဖြေရှင်းနိုင်စွမ်းဆိုတာသည် တွေကိုချက်စက်က ဖတ်လိုက်တဲ့ အသေးဆုံးအဆင့်ပဲ ဖြစ်ပါတယ်။ ဥပမာ ဖြေရှင်းနိုင်စွမ်းက 100ppbစက်မှာ 10ppb နဲ့ 50ppb ရဲ့ ကွာခြားမှုကို ဖတ်နိုင်ပါဘူး။ ပြုလုပ်လိုတဲ့ ဖြေရှင်းနိုင်စွမ်းသည် တိုင်းတာမှာ ပြုလုပ်လိုတဲ့တန်ဖိုးနဲ့ယူပြီး အတော်ကို သေးငယ်တဲ့ လိုအပ်ချက်ဖြစ်ပါတယ်။ အဲဒီအပြင် ထပ်လောင်းအနေနဲ့ ဂျပန်မှာသုံးတဲ့တွေကိုချက်စက်ရဲ့ spec သတင်းပိုမှုကိုညွှန်ပြုပါတယ်။ အောက်ပါ ရယား ရဲ့တွေကိုချက်စက်က ပတ်ဝန်းကျင်လေထားတိုင်းတာစက်နဲ့ပတ်သက်တဲ့ ISOစံချိန်တို့ ဂျပန်ထုတ် အဆင့်ရှိတဲ့ JIS အဆင့်တို့ရဲ့ တောင်းဆိုခံထားရတဲ့စွမ်းရည်ကိုပြည့်မြှုပ်ပါတယ်။ စက် spec check လုပ်တဲ့အခါ ကိုးကားကြသည့်ပါ။

ଭୟା: 3.3 ଫିର୍ଦ୍ଦୁଗାନ୍ତରେ ଆମ ପାଇଁ କିମ୍ବା କିମ୍ବା କିମ୍ବା କିମ୍ବା କିମ୍ବା

အကြောင်းအရာ	လုပ်ဆောင်ပုံ
Parameter (တိုင်းတာသည့် အရာများ)	နိုက်ထရိုဂျင် ဒြပ်ပေါင်း (NOx, NO ₂ , NO)
Measurement range/ span (တိုင်းတာသည့် နယ်ပယ် အတိုင်းအတာ)	ပံ့နှစ်း 1 : 0 ~ 0.1/0.2/0.5/1.0 ppm ပံ့နှစ်း 2 : 0 ~ 0.2/0.5/1.0/2.0 ppm Range အလိုအလျောက် အဖွဲ့အပိတ် (လက်ဖြင့် ဖွင့်ပိတ်လိုလည်း ရသည်။)
Measurement accuracy (မှန်ကန်မှ)	စကေး အပြည့် $\pm 1.0\%$

⁵ တန်ဖိုးအမှန် $50\text{ }\mu\text{g}/\text{m}^3$ နှင့် ပတ်သက်၍ ဖတ်ယူသည့် တန်ဖိုးအမှန်သည် $0\sim100\text{ }\mu\text{g}/\text{m}^3$ ကြားတွင် ပုံမှန် ပြောင်းလဲမှ ရှိနေသည့် အတွက်၊ တိတိကြော့ သိပ်သည်းဆန်စီးကို တိုင်းတာနိုင်ခြင်း မရှိသေးပါ။

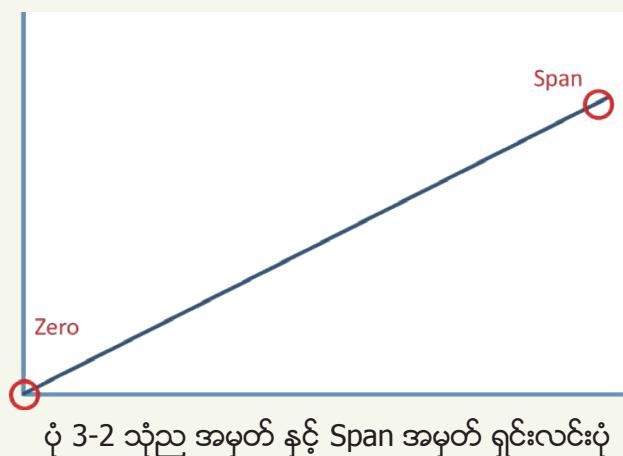
Resolution (ဖြေရှင်နိုင်မှ စွမ်းရည်)	Range 0.2ppm နှင့် အောက် : 1ppb Range 0.2ppm အထက် : စကေး အပြည့် 0.5%
--------------------------------------	---

○ပြုပြင်မှုလက်တွေ့လုပ်ဆောင်ခြင်း

တွက်ချက်စက်ကို ရေရှည်အတည်တကျပြုပြီး အသုံးပြုဖို့အတွက်တော့ တွက်ချက်စက်နဲ့ ပတ်သက်ပြီး အသေအချာ သိနေတဲ့ အထူးပြုဝန်ထမ်းကိုခေါ်ယူပြီး လိုအပ်တဲ့ပြုပြင်မှုကို လုပ်ဆောင်ဖို့လိုပါတယ်။ ပြုပြင်မှု အစီအစဉ်၊ အစိတ်အပိုင်း လဲလှယ်မှုအကြိမ်အရေတွဲ၊ လိုအပ်တဲ့ ကုန်ကျစရိတ်တွေကိုကြိုးတင်ပြီး အတည်ပြုထားပါမယ်။ တစ်ဖန်ကျမှုများကျင်ဝန်ထမ်း ကိုယ်တိုင်က လက်တွေ့ပြုပြင်နိုင်တဲ့ နည်းပညာဆိုင်ရာ ခက်ခဲတဲ့ ထုတ်လုပ်မှုပိုင်းဆိုင်ရာကတော့ ထုတ်လုပ်သူရဲ့ အထောက်အပံ့ကို ရယူဖို့လိုအပ်တာကြောင့် ထုတ်လုပ်သူရဲ့ အထောက်အပံ့ အကျယ်အဝန်းက စက်ကို မဝယ်ယူခင် သေချာစစ်ဆေးဖို့လိုပါတယ်။ တြေားမှာလည်း ဝန်ထမ်းရဲ့ အရည်အသွေးကို ထိန်းသိမ်းဖို့အတွက် အထူးပြုဝန်ထမ်းအတွက် သင်တန်းပို့ချမှတို့ တစ်ပေါ်က ချင်းစီရဲ့ တွက်ချက်စက်ရဲ့ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းမှုနဲ့ ပတ်သက်တဲ့ နည်းပညာလေ့ကျင့်မှုကို အချိန်သတ်မှတ်ပြီး ဖွင့်လှစ်တာတို့ ထုတ်လုပ်သူ(ကုမ္ပဏီ) ရဲ့ တိုင်းတာမှုပြင်ဆင်တိန်းသိမ်းမှု အသိပညာကို ရယူတာတို့ စတဲ့ လုပ်ရားမှုတွေက အရေးကြီးပါတယ်။

○မတိုင်းတာခင် နှင့်အချိန်သတ်မှတ်ခြင်းဆိုင်ရာအမှားပြုပြင်ခြင်း

အမှားပြုပြင်ခြင်းဆိုတာ အဆင့်မြို့များနဲ့စစ်ဆေးမှုချိန်ညီးခြင်းလုပ်ငန်းပံ့ဖြစ်ပါတယ်။ တွက်ချက်စက်က မှန်ကန်စွာ လုပ်ရားသလိုတိကျတဲ့တိုင်းတာမှုတန်ဖိုးကို ရရှိနိုင်တာကို အတည်ပြုဖို့အတွက် အဆင့်မြို့များနဲ့ သူညာမှတ် span (ထွက်ပေါ်လာတဲ့အမှတ်) လိုပေါ်တဲ့အမှတ်ကို အမှတ်စစ်ဆေးမှုချိန်ညီးပြုလုပ်ပါမယ်။ သူညာမှတ်သည်အဆင့်ညီးများအပေါ်မှာအသေးဆုံးအမှတ်တန်ဖိုး(သိပ်သည်းဆသူညာရဲ့အမှတ်)ကိုဖော်ပြုတဲ့ အမှတ် span ထွက်ပေါ်လာတဲ့အမှတ်သည် အဆင့်ညီးများမှာကြီးဆုံး အမှတ်အသားပါရှိတာ (ပုံမှန်က 90% လောက်) ကိုဖော်ပြတဲ့အမှတ်အသားဖြစ်ပါတယ်။



ပုံမှန်အနေအထားတွင် တိုင်းတာသောစက်သည် အနီမ့်ဆုံးစကေးကို များဖြေရှင့်ဖြင့် ဖော်ပြထားသော ကြောင့် သုညာအမှတ် နှင့် span အမှတ်တို့ကို ပြုပြင်ပြီး တတ်နိုင်သလောက် ငါးနှစ်ခုကြား အနီးစပ်ဆုံး 3 point သိပ်သည်းဆ အနေအထားတွင် ထားရှိပြီး တိုင်းတာသည့် အမှတ်တိုင်း များဖြေရှင့်အား စစ်ဆေးရပါ မည်။ အဆိုပါ မှန်ကန်စွာချိန်ညီးခြင်းပြုလုပ်ရာတွင် အရည်သုံးမျိုးကို အသုံးပြုပြီး ချိန်ညီးခြင်းနှင့် ဘတ်ငွေ ၃ မျိုးကို အသုံးပြုပြီး ချိန်ညီးခြင်းတို့ ရှိသည်။ အသေးစိတ် ပြုလုပ်ပုံ နည်းလမ်းကိုတော့ စက်ပစ္စည်း၏ လမ်းညွှန်စာအပ်ကို

ကိုးကားပါရန်။

တိုင်းတာသည့်စက်ကို အသုံးပြုပြီး မှန်ကန်သော သိပ်သည်းဆကို တိုင်းတာဖို့အတွက် မတိုင်းတာခင်နှင့် တိုင်းတာနေစဉ် ပုံမှန်ကိုက်ညိုခြင်းကို မပြုလုပ်လျှင်မဖြစ်ပါ။ စာတ်ငွေ့နှင့်အရည်ကိုက်ညိုခြင်း စသည့်ဖြစ်နိုင် ရောက်လည်း ထည့်သွင်းပြီး တိုင်းတာသည့် လူကိုယ်တိုင်က လက်တွေ့လုပ်ဆောင်နိုင်သလားကို တိုင်းတာသည့် စက် မဝယ်ယူခင် မဖြစ်မနေသုံးသပ်ရန် လိုအပ်ပါသည်။ တိုင်းတာသည့် လူကိုယ်တိုင် လက်တွေ့လုပ်ဆောင်ရန် ခက်ခဲသည့်အခါmaker ကိုယ်တားလှယ်ဆိုင် ကျမ်းကျင်သော သုတေသနတွာနစာသည့် ထောက်ပံ့မှ လိုအပ်လာမှာဖြစ်သည့်အတွက် လေထုညစ်ညမ်းမှုကို စောင့်ကြည့်သည့် လုပ်ရှားမှုတွင် လိုအပ်သော ကုန်ကျစရိတ်အနေဖြင့် ထည့်သွင်းစဉ်းစားထားဖို့ လိုအပ်ပါသည်။

3.2.2 အင်တာနက် သတင်းအချက်အလက်များအား အသုံးပြုခြင်း

နိုင်ငံတစ်ရှစ်မျိုးရှိ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် လေထုသိပ်သည်းဆကို သိရှိနိုင်ရန် လက်တွေ့တိုင်းတာသည့် စက်ကို အသုံးပြုပြီး တိုင်းတာသည့်အပြင် အင်တာနက်တွင် တင်ထားသော တိုင်းတာခြင်း ခန့်မှန်းသတင်းအချက်အလက်များကို ကိုးကားခြင်းမှာလည်း အကျိုးသက်ရောက်မှုရှိပါသည်။ တိုင်းတာသည့် စက်မှုရလာသော တိုင်းတာသည့်ရလဒ်ကို နှိုင်းယုံကြည့်ခြင်း၊ တိုင်းတာသည့်စက်ဖြင့် မတိုင်းတာနိုင်သော နေရာအော် ရှိခဲ့လျှင် သတင်းအချက်အလက်အနေဖြင့် ကိုးကားပြီး ယခုလုံအများပြည်သူသိနိုင်သော အချက်အလက်များကို အသုံးချခြင်း စသည့်နည်းလမ်းများကို စဉ်းစားနိုင်ပါသည်။

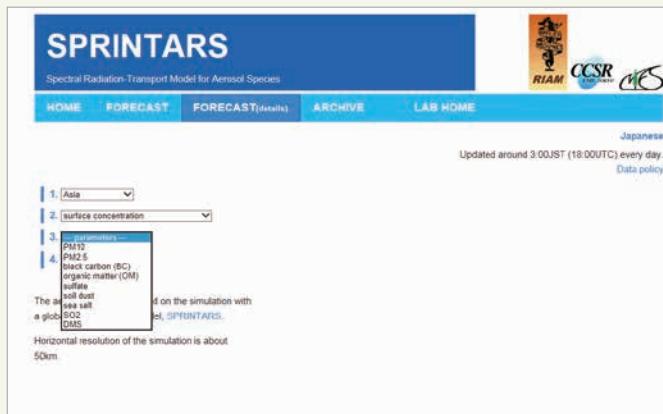
(1) SPRINTARS

SPRINTARSသည် လေထုထဲတွင်ရှိသော ပြန်ကျေနေသည့် အမှုန်များကြောင့် ကွဲမှာမြေကြီးရဲ့ ရာသီဥတုများ ပြောင်းလဲလာခြင်း သို့မဟုတ် လေထုညစ်ညမ်းစောင်းသော အခြေအနေများကို ကွန်ပူးတာကြောင့် အချက်အလက်များပြန်လည်ရရှိနိုင်ခြင်း၊ တိုင်းတာခြင်းကြောင့်ထွက်ပေါ်လာသော မော်ဒယ်ကိန်း ဂကန်းဖြစ်ပါသည်။ ဂျပန်တ္ထားသို့လဲက⁶ တာဝန်ယူလေ့လာခဲ့တဲ့ ဆော့ဖို့ များကြောင့် အာရုံဒေသအတွင်းတွင် Troposphere တွင် သိရှိနေသော သဘာဝအရင်းအမြစ်များ၊ လူကြောင့်ဖြစ်ပေါ်လာသော အရင်းအမြစ်များ၏ အဓိက အကြောင်းအရင်းဖြစ်သော (black carbon) organic (sulfate) (soil particale (ဓမ္မဆီလွှာအမှုန်) နှင့် ပင်လယ်ဆားမှုန်) ၏ သိပ်သည်းဆကို တိုင်းတာသလို ဝက်ဆိုဖို့ တွင် အများပြည်သူသိရှိနိုင်ရန် ထားရှိပါသည်။ SPRINTARSသည် အောက်ပါURLတွင် ဝင်ရောက်ကြည့်ရရှိနိုင်ပါသည်။

SPRINTARS ဝက်ဆိုဖို့ (အက်လိုင်)

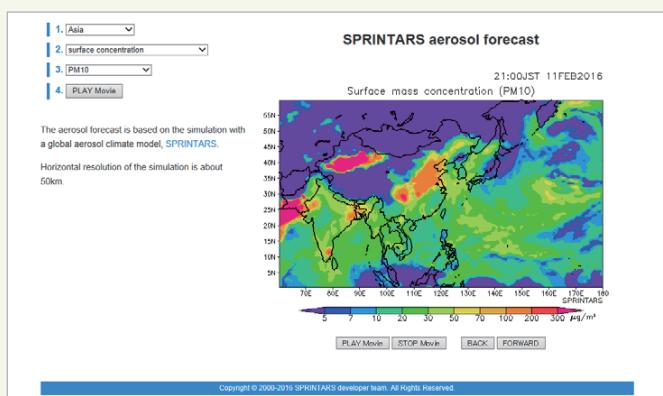
<http://sprintars.riam.kyushu-u.ac.jp/indexe.html>

⁶ ကျူးရှုံး တ္ထားသို့လဲကြောင့် လက်တွေ့ အသုံးချခြင်းများဆိုင်ရာ ဘာသာရပ် သုတေသနနေ့ဗ်း၊ ရာသီဥတု ပြောင်းလဲ ခြင်း သိပ်ပညာရပ်နှင့်ပယ်။



ပု 3-3 SPRINTARS ဝက်ဆိုဒ်
<http://sprintars.riam.kyushu.ac.jp/indexe.html>

အာရှဒေသအတွင်းမှာရှိသော တိုင်းတာသည့်အချက်အလက်များကို ကြည့်ရှုနိုင်ရန် home page တွင်ရှိသော tab မှနေ၍ (FORECAST(details))ကို ရွေးချယ်ပါမည်။ များပြားစွာသော ခေါင်းစဉ်များ ဖော်ပြထားသည့်အတွက် "Region" ထဲမှ "Asia" ကို "Categories" ထဲမှ "surface concentration" ကိုရွေးချယ်ပါမည်။ "Parameters" ထဲမှတိုင်းတာသည့် သတင်းအချက်အလက်ထဲမှ မိမိကြည့်ချင်သော Parameters ကိုရွေးချယ်ပါမည်။ PM10, PM2.5, Black carbon, Organic matter, Sulfate, Soil dust, Sea salt, SO₂, Dimethyl sulfide မှ ရွေးချယ်နိုင်ပါသည်။ "Play movie" ကိုနှိပ်လျှင် ရွေးချယ်ထားသော အရာဝတ္ထု၏ သိပ်သည်းဆ အချက်အလက်များကို ကြည့်ရှုနိုင်ပါသည်။

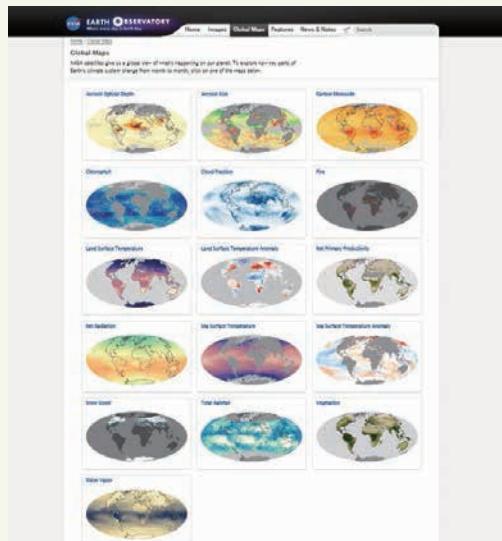


ပု 3-4 SPRINTARS ၏ သိပ်သည်းဆ ခန့်မှန်းချက်
(2016 ခုနှစ် 2 လ 11 ရက် 21 နာရီ အချိန် အာရှဒေသ၏ PM10 သိပ်သည်းဆ ခန့်မှန်းချက်)
<http://sprintars.riam.kyushu.ac.jp/forecast2.html>

(2) NASA

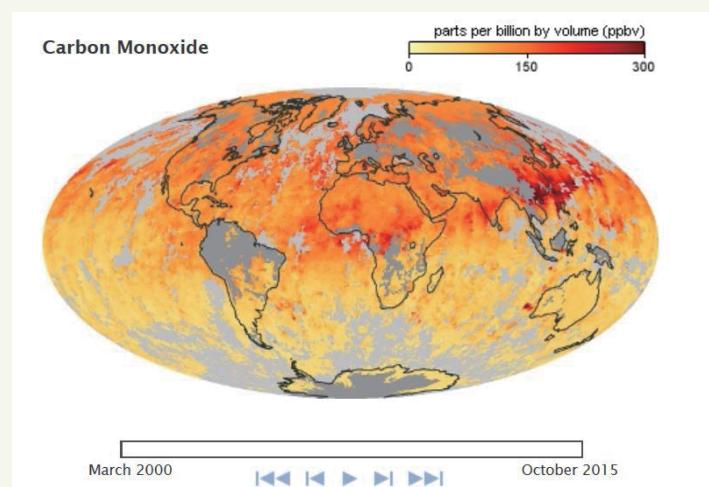
NASA မှုလည်းပဲ ကူးမှုတစ်ဝန်း လေထုညစ်ညမ်းမှု ဆိုင်ရာ အခြေအနေများနှင့် ရာသီဥတု သတင်းများကို ပြုလုပ်တုမှတ်ဆင့် စောင့်ကြပ်ကြည်ရှုကာ Websiteတွင် ကြော်ဖော်ပြုလျက်ရှိသည်။

NASA Earth Observatory Home Page (အင်္ဂလိပ် ဘာသာဖြင့်)
<http://earthobservatory.nasa.gov/?eocn=topnav&eoci=logo>



ပုံ 3-5 NASA Earth Observatory "Global Maps" Web Page တွင်မြင်နိုင်သည့် အစိတ်အပိုင်း (လင့်၏ အသီးသီးကို ကဲလစ် နိုင်ပါက ပိုမိုလိုပိုင် ဖွင့်ကြည့်နိုင်သည့် နေရာကို ရောက်ရှိပါမည်။
<http://earthobservatory.nasa.gov/GlobalMaps/?eoocn=topnav&eoocj=globalmaps>

ငြင်း ဝက်ဆိုဒ် တွင် အမျိန်အခြေအနေသာ ရှိသည့် (aerosol) ၏ ဖြစ်ပေါ်လာသည့် အခြေအနေ၊ ကာွန် ပိုနောက်ဒ်ဆိုက်ဒ် စွန့်ထွက်ပေါ်မှု၊ သတင်းများကို ရှိလိုက်တဲ့ သတင်းများ အဖြစ် ဖတ်ရှုနိုင်သည်။ အခြားသော ကွဲမ္မာ့မြေမျက်နှာပြင်နှင့် ပင်လယ်ရေ မျက်နှာပြင် အပူချိန်၊ မိုးရေချိန် ပမာဏ၊ နှင့်ကျမှု၊ ပမာဏ စသည်တို့၏ ရာသီဥတု သတင်းများကိုလည်း ဖတ်ရှုနိုင်သည်။ ရှိလိုထွား ညွှန်ပြချက် အသီးသီးသည် အစောဆုံးမှာ 2000 ခုနှစ် ကန်လီးလိုင်းမှ အနီးစပ်ဆုံး 2005 ခုနှစ်မှ 10 နှစ်နှင့် အထက် အချက်အလက်များကို တွက်ချက် သိမ်းဆည်းထားပြီး၊ စောင့်ကြည့် နယ်ပယ်၏ နှစ်အတော်ကြာ ပြောင်းလဲမှုများသည် ကွဲမ္မာ့မြေပုံပေါ်တွင် ပိုမိုလိုပိုင်ဖြင့် ဖော်ပြပျက်ရှိသည်။ လေထု ညစ်ညမ်းမှာ အခြေအနေ၏ ပြောင်းလဲမှုများ၊ ကွဲမ္မာ့မြေတိုး ပူဇွဲးလာမှုနှင့် ပိုမိုဆက်နေသည့် ပုံမှန် မဟုတ်သည့် ရာသီဥတု ပြောင်းလဲမှုများ၏ ဖော်ပြချက်များကို ငြင်း ဝက်ဆိုဒ် တွင် အတည်ပြုမှုများ ပြုလုပ်နိုင်သည်။



ပုံ 3-6 NASA Earth Observatory "Global Maps" ထဲတွင် မြင်တွေ့နိုင်သည့် ကွဲမ္မာတစ်ဝန်း CO သိပ်သည်းဆ များပြားလာမှု။
(ဒေါက်ပါ seekbar ကို အသုံးပြုပြီး 2000 ခုနှစ် 3 လပိုင်း ~ 2015 ခုနှစ် 10 လပိုင်း၏ သိပ်သည်းဆ များပြားခြင်း အခြေအနေကို ဖတ်ရှုနိုင်သည်။)
http://earthobservatory.nasa.gov/GlobalMaps/view.php?d1=MODAL2_M_AER_OD

3.3 မော်တော်ယာဉ်များမှ စွန့်ထုတ်ကိုစိုက်၏ အတိုင်းအတာ ပမာဏ

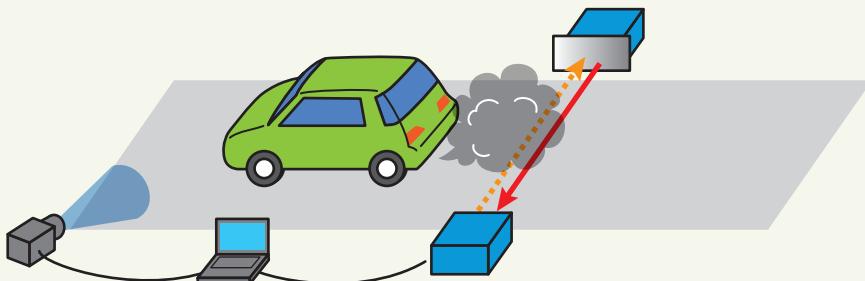
ရွှေ့လျား လေထုညွှန်သူများမှ စွန့်ရာယ်မှ ကာကွယ်ရန် နည်းလမ်းအဖြစ် မော်တော်ယာဉ်များမှ စွန့်ထုတ်ကိုစိုက်၏ ပါဝင်မျှနှင့် သိပ်သည်းဆက္း တိုင်းတာဌီး လက်ဝယ် ထားရှုခြင်းသည် အလွန်တရာ့မှ အရေးကြီးလှပေါ်သည်။ ဒီဇန်ရာတွင် မော်တော်ယာဉ်များမှ စွန့်ထုတ်ကိုစိုက်၏ တိုင်းတာမှ နည်းလမ်းများ အဖြစ် (1) မော်တော်ယာဉ် စစ်ဆေးခြင်း နေရာ၏ စွန့်ထုတ်ကိုစိုက် စစ်ဆေးမှု၊ ရလဒ်ကို လက်တွေ အသုံးပြုခြင်း၊ (2) အဝေးမှ အာရုံခံခြင်း နည်းလမ်းများကို ဖော်ပြုသွားပါမည်။

(1) မော်တော်ယာဉ် စစ်ဆေးခြင်း နေရာ၏ စွန့်ထုတ်ကိုစိုက် စစ်ဆေးမှု၊ ရလဒ်ကို လက်တွေ အသုံးပြုခြင်း

မြန်မာနိုင်ငံတွင် ကားအသုံးပြုမှု၊ လုပ်ငန်းစဉ်ဖြစ်သည့် ကားမှတ်ပုံတင်သွင်းခြင်း (မော်တော်ယာဉ် စစ်ဆေးခြင်း) အချိန်တွင် ကိုစိုက်စွန့်ထုတ်မှု ပမာဏကို စစ်ဆေးမည် ဖြစ်သည်။ အာဆီယံ အခြေခံ ကိုစိုက်စွန့်ထုတ်မှု၊ စံနှုန်းထားပေါ် မူတည်၍ ဓာတ်ဆိပ်သုံး မော်တော်ယာဉ်များတွင် ကိုစိုက်စွန့်ထုတ်မှု တိုင်းတာဌီး ကိုရှိယာများအရ CO, HC သည် ဒီဇန်ရာတွင် Opashimeta အရ PM သိပ်သည်းဆ များခြင်းကို စစ်ဆေး သိရှိရမည် ဖြစ်သည်။ ငါးတို့၏ တိုင်းတာမှု ရလဒ်ကို လက်တွေ အသုံးချမှုပေါ် မူတည်၍ မော်တော်ယာဉ် စွန့်ထုတ်ကိုစိုက် အခြေအနေကို ထိန်းချုပ်ထားရန်မှာ ဖြစ်နိုင်ချေရှိသော အရာတစ်ခု ဖြစ်ပေါ်သည်။ အစစ်ဆေးခံမည့် မော်တော်ယာဉ်၏ ထုတ်လှပ်သည့် ခုနှစ်၊ မော်ဒယ်နံပါတ်၊ အသုံးပြုနိုင်သည့် မိုင်၊ ကိုလိုမိတာ ညွှန်ပြခြင်း၊ နံပါတ်ပြား၊ ခွဲခြားချက် (အိမ်သုံး၊ လုပ်ငန်းသုံး၊ ခရီးသွားသုံး စသည်ဖြင့်) စသည်တို့နှင့် ကိုက်ညီပြီး၊ စွန့်ထုတ်ကိုစိုက် ပမာဏ စစ်ဆေးမှုရလဒ်ကို ထိန်းချုပ်ခြင်းဖြင့် ပုံမှန် အသုံးပြုနေသည့် အချိန်အတွင်း၌ပင် ပုံမှန်မဟုတ်သည့် သိပ်သည်းဆ များပြားသော ကိုစိုက်စွန့်ထုတ်သည့် မော်တော်ယာဉ် (ထုတ်လွှတ်မှုများသော မော်တော်ယာဉ်များ) ၏ အလားအလာကို ထိန်းသိမ်းထားနိုင်ပေါ်သည်။

(2) အဝေးမှ အာရုံခံခြင်း နည်းလမ်းများကို လက်တွေ အသုံးပြုခြင်း

အဝေးမှ အာရုံခံခြင်း နည်းစနစ် ဆိုသည်မှာ မော်တော်ယာဉ်များ သွားလာသည့် လမ်းများ၏ တစ်ဖက်တစ်ချက်စီတွင် ခရမ်းလွန်ရောင်ခြည်၊ အနီအောက်ရောင်ခြည် အာရုံခံ ကိုရှိယာများကို တပ်ဆင်ပြီး၊ ငါးနေရာများကို ဖြတ်သန်းစေကာ မော်တော်ယာဉ်များမှ စွန့်ထုတ်ကိုစိုက်များ၏ သိပ်သည်းဆက္း ခန့်မှန်းတိုင်းတာသည့် နည်းလမ်းဖြစ်သည်။ မော်တော်များ၏ စွန့်ထုတ်ကိုစိုက်ပိုက်များသည် အာရုံခံ ကိုရှိယာကို ဖြစ်သန်းပြီးခြင်းခြင်း၊ NO, HC, CO, CO₂, PM ၏ စုပ်လှယ်မှုကို တိုင်းတာဌီးပေါ် မူတည်၍ စွန့်ထုတ်ဓာတ်ငွေ အသီးသီး၏ ပမာဏကို ခန့်မှန်းတိုင်းတာနိုင်သည်။ တိုင်းတာသည့် အချိန်တွင် နံပါတ် ပလိပ်ပြား၏ သတင်း အချက်အလက်ကိုပါ ဖတ်ရှုပေါ်မည်။ ငါးနှင့် ပတ်သတ်၍ အမှန်တကယ် လက်တွေ မော်တော်ယာဉ်ကို မောင်းနှင့် အသုံးချချိန်တွင် စွန့်ထုတ်ကိုစိုက်၏ စွန့်ထုတ်မှု အခြေအနေကို ထိန်းချုပ်နိုင်သည်နှင့် တစ်ပြိုင်နက်၊ နံပါတ် ပလိပ်ပြား သတင်း အချက်အလက်မှ ရယူထားသည့် မော်တော်ယာဉ်နှင့် သက်ဆိုင်သည့် သတင်း အချက်အလက်ကို အကြောင်းအရာတို့က်စိုက်ခြင်းဖြင့် ထုတ်လွှတ်မှုအား မြင်မားသည့် အလားအလာနှင့် အချိုးအစား စသည်တို့ကို လက်တွေ အခြေအနေကို စစ်ဆေးခြင်းများ ပြုလှပ်နိုင်သည်။



ပုံ 3-7 အဝေးမှ အာရုံခံခြင်း နည်းစနစ်၏ အကျဉ်းချုပ်

3.4 ဂက်စိစွန့်ထုတ် ပိုက်လိုင်း တစ်လျှောက် တိုင်းတာခြင်း

လေထု ညစ်ညမ်းခြင်းကို ကာကွယ်ရန် သင့်တောသည့် နည်းလမ်းများဖြင့် ရှုံးဆက်သွားရန် အတွက်မှာ ရွှေ့လျား လေထုညစ်ညမ်း ပစ္စည်း တစ်မိုးတည်းသာမက၊ အထိုင် လေထု ညစ်ညမ်းပစ္စည်းမှ လေထု ညစ်ညမ်းစေသည့် ဂုဏ်သွေးဆိုများကိုလည်း ပိုင်နိုင်စွာ ထိန်းချုပ်ရန် လိုအပ်ပေသည်။ အထူးသဖြင့် ဂက်စိစွန့်ထုတ်ပိုက်လိုင်းမှ စွန့်ထုတ်မှု ပမာဏကို ထိန်းချုပ်ရန်မှာ လောင်စာ အသုံးပြုမှု ပမာဏနှင့် ထုတ်လုပ်မှုမှ သီအိုရီအရ တန်ဖိုးများကို တွက်ချက်ခြင်း စသည့် နည်းလမ်းများ ရှိသော်လည်း၊ ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသမျှ တိုက်ရိုက် တိုင်းတာခြင်းကိုသာ အလေးထားစေချင်သည်။ အထူးသဖြင့် စွန့်ထုတ်ဂက်စိများကို စနစ်တာကျ စွန့်ပစ်ပေးသည့် ကိရိယာများ၏ တပ်ဆင် အသုံးပြုခြင်း အကျိုးကျေးဇူးများကိုလည်း သေချာစွာ အတည်ပြုနိုင်သည့် အခြေအနေတွင် တိုင်းတာသည့် ကိရိယာများကို အသုံးပြုကာ တိုက်ရှိက် ကြည့်ရှု စောင့်ကြပ်ခြင်းက မရှိမဖြစ် လိုအပ်လှုပေသည်။

ဂက်စိစွန့်ထုတ် ပိုက်လိုင်း အတွင်းတွင် လေထုညစ်ညမ်းစေသည့် အရာဝတ္ထုများကို တိုင်းတားခြင်း နည်းလမ်းသည် အလိုလျှောက် တိုင်းတာပေးသည့် စက်ကိရိယာများကို အသုံးပြုထားသည့် တိုင်းတာချက်၊ manual ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာများပေါ် မူတည်၍ ဓာတုပေါ်ဆိုင်ရာ ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာများ စသည်ဖြင့် နည်းနှစ်သွယ် ရှိပါသည်။ အလိုလျှောက် တိုင်းတာပေးသည့် စက်ကိရိယာ ဆိုသည်မှာ၊ အချို့သော လေထု ညစ်ညမ်းစေသည့် ပစ္စည်းများနှင့် ပတ်သက်၍ အချိန်ကြာမြင်စွာ၊ တစ်ဖန် တဆက်တည်း တိုင်းတာချင်သည့် အခြေအနေတွင် အသုံးပြုသည်။ manual ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာများ ဆိုသည်မှာ၊ အချိန်ကာလ တို့တောင်းသည့် အတိုင်းအတာနှင့် အလိုလျှောက် တိုင်းတာပေးသည့် စက်ကိရိယာများ၏ တိုင်းတာမှု ရလဒ်ကို ဆန်းသပ် စစ်ဆေးခြင်သည့် အခြေအနေတွင် အသုံးပြုပေမည်။

အလိုလျှောက် တိုင်းတာပေးသည့် စက်ကိရိယာများသည် နမူနာ ကုန်ကြမ်းများကို စုစည်းသည့် နည်းလမ်းနှင့် ကွာခြားကာ၊ နမူနာ ကုန်ကြမ်းဂက်စိများ စုဆောင်းခြင်း ပုံသဏ္ဌာန်၊ နမူနာဂက်စိများ ဂုဏ်သွေးဆိုများ ပုံသဏ္ဌာန်ဟူ၍ ကွဲပြားနေပါသည်။ ပုံစံ အသီးသီးတွင် ငါးတို့၏ အားသာချက်၊ အားနည်းချက်များ ကိုယ်စီ ရှိကြသည့် အတွက် တိုင်းတာမည့် ကိရိယာ၏ အခြေအနေပေါ် မူတည်ကာ အသင့်တော့ဆုံးဖြစ်မည့် တိုင်းတာမှု နည်းလမ်းကို ရွှေ့ချယ် သတ်မှတ်ရန် လိုအပ်ပေသည်။

အယာ: 3-4 ကက်စ် စွန့်ထုတ် ပိုက်လိုင်း၏ တိုင်းတာမှု ပုံသဏ္ဌာန်

တိုင်းတာသည့် ပုံသဏ္ဌာန်	နည်းလမ်း
နမူနာဂက်စ်ကို စုဆောင်းသိမ်းဆည်းကာ တိုင်းတာသည့် နည်းလမ်း၊ အောက်ပါ အမျိုးအစား (၂) မျိုး ရှိပါသည်။ (က) စုဆောင်းသည့်အပိုင်းတွင် နမူနာဂက်စ်ကို စုဆောင်းသိမ်းဆည်းပြီး နောက် စာတုပေဒဆိုင်ရာ ခွဲခြမ်း စိတ်အားဖြင့် ပြုလုပ်ခြင်း။ (ခ) နမူနာ ကက်စ်အတွင်းရှိ ရေဓာတ်ကို ဖယ်ရှားပြီးနောက် စဉ်ဆက်မပြတ် ခွဲခြမ်း စိတ်အားဖြင့် တိုင်းတာမှု ပြုလုပ်ခြင်း။	
နမူနာဂက်စ်၏ ရုက်သတ္တိကို ပျော့စေသော နည်းလမ်း။	စုဆောင်းထားသည့် နမူနာဂက်စ်ကို ပမာဏ များပြားသည့် လေထု ကိရိယာ၊ သို့မဟုတ် ကက်စ်၏ ရုက်သတ္တိကို ပျော့ပြောင်းသော လုပ်ဆောင်ချက်နှင့် အညီ စုဆောင်းထားသော ကက်စ်၏ ရေခိုး ရေငွေ ဖြစ်ပေါ်စေမှုကို ကျဆင်းစေကာ၊ အပူပေးကာ အပူချိန်ကို ထိန်းသိမ်းထားခြင်း မပြုလုပ်ပ၊ ငင်းအတိုင်း နမူနာ ကက်စ်ကို ခွဲခြမ်းစိတ်အားသော ကိရိယာ၌ စဉ်ဆက်မပြတ် ထောက်ပံ့ပေး နေသော နည်းလမ်း။
နမူနာဂက်စ်ကို စုဆောင်းသိမ်းဆည်းမှု ပရီပဲ တိုင်းတာသည့် နည်းလမ်း။	နမူနာဂက်စ်ကို စုဆောင်းခြင်း မရှိပဲ စဉ်ဆက်မပြတ် ခွဲခြမ်းစိတ်အားဖြင့် ပြုလုပ်သော နည်းလမ်း။ အောက်ပါ အမျိုးအစား (၂) မျိုး ရှိသည်။ ကက်စ်စွန့်ထုတ် ပိုက်လိုင်းတွင်းတွင် ဆိုးရွားစွာ အကျိုးသက်ရောက်စေသည့် အရာဝတ္ထုများ၏ ပမာဏကို အချိန်နှင့် တစ်ပြေားညီ စောင့်ကြည့်နိုင်ခြင်းက အားသာချက် ဖြစ်ပေသည်။ (က) စစ်ထုတ်ပေးသော ကိရိယာတွင်းတွင် သိမ်းဆည်းထားသော စစ်ဆေးမှု ပြုလုပ်ကာ သိရှိရသောအပိုင်းကို စွန့်ထုတ်ကက်စ် စီးဆင်းမှုကို ပေါက်ကွဲစေ၍ စွန့်ထုတ်ကက်စ်၏ သိပ်သည်းဆက်စိုးစစ်ဆေး သိရှိ တိုင်းတာနိုင်သည်။ (ခ) အနီအောက်ရောင်ခြည်၊ သို့မဟုတ် ခရမ်းလွန်ရောင်ခြည်ကို ကက်စ် စွန့်ထုတ် ပိုက်လိုင်း အတွင်း၌ ဖြတ်သန်းစေပြီး၊ ငင်းပြောင်းလဲသွားသော ပမာဏမှ ခွဲခြမ်းစိတ်အားမည့် အရာဝတ္ထု၏ ပါဝင်မှု သိပ်သည်းဆက်စိုး တိုင်းတာသည်။

အခန်း 4 : လေထု ညွတ်ညမ်းမှုကို ကာကွယ်ရန် နည်းလမ်းများ။

လေထုညွတ်ညမ်းမှု အခြေအနေကို စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုကာ၊ လေထုညွတ်ညမ်းမှု သိပ်သည်းဆုံးမှုများစေနိုင်သည့် အကြောင်းအရင်းကြောင့် ဖယ်ရှားရန် လိုအပ်သည့် အရာဝတ္ထုများကို သတ်မှတ်ပြီးနောက်၊ ငါးလေထုညွတ်ညမ်းစေသည့် အရာများကို ဖယ်ထုတ်နိုင်ရန်အတွက် နည်းလမ်းများနှင့် ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေး ညီနှင်းချက်များ ပြုလုပ်ရန် လိုအပ်ပါသည်။ ငါးနှင့်စပ်လျှင်း၍ ရွှေ့လျား လေထုညွတ်ညမ်းပစ္စည်းနှင့် အထိုင် လေထု ညွတ်ညမ်းပစ္စည်း အသီးသီးတို့၏ စံဥပမာ လေထုညွတ်ညမ်းပစ္စည်းများကို ရွှေးထုတ်ကာ ငါးလေထုညွတ်ညမ်းမှုကို ကာကွယ်ရန် နည်းပညာ၊ စန်မှုနာတို့နှင့် ပတ်သက်၍ အကျယ်တာဝင် ဆွေးနွေး တင်ပြသွားပါမည်။

4.1 ရွှေ့လျား လေထု ညွတ်ညမ်းပစ္စည်းများ အဆွေးရာယ်မှ ကာကွယ်ရန် နည်းလမ်းများ။

မော်တော်ယာဉ်များမှ စွန့်ထုတ်သည့် နိုက်ထရိုဂျင် အောက်ဆိုက်စ (NOx)၊ ဆိုင်းငံအမှန်ကိစွဲရပ် (SPM)တို့နှင့် စပ်လျှင်း၍ လေထုညွတ်ညမ်းမှုကို ကာကွယ်နိုင်မည် နည်းပညာများမှာ အင်ဂျင်များကို ပိုမိုကောင်းမွန်အောင် ဖန်တီးထုတ်လုပ်ခြင်း၊ လောင်စာဆီ အရော်အသွေးများကို ပိုမိုကောင်းမွန်စွာ ထုတ်လုပ်ခြင်း၊ စွန့်ထုတ်ကိုယ်များကို စနစ်တကျ စွန့်ပစ်နိုင်သည့် စက်ကြီးများနှင့် စတင်မှုပြုခြင်း စသည်တို့ ဖြစ်ကြသည်။ သတ်မှတ်ထားသည့် နည်းစနစ် လမ်းစဉ်များအာဖြစ် မော်တော်ယာဉ်များမှ စွန့်ပစ်ကိုယ်များနှင့် ပတ်သက်သော စည်းကမ်းများ၊ သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင် ညွတ်ညမ်းမှုကို နည်းပါးစေသည့် မော်တော်ယာဉ်များ စသည်တို့၏ အရှင်အဟန်ဖြင့် ပြန်နှုန်းစေရန် အမိကထားလျှက်ရှိသည်။ ဒီနေရာတွင် ဓာတ်ဆီသုံးကားများ၊ ဒီဇယ်သုံးကားများနှင့် ပတ်သက်၍ အမှန်တကယ် လုပ်ဆောင်နိုင်မည် နည်းလမ်းများကို အမိကထား ဖော်ပြသွားပါမည်။

4.1.1 ဓာတ်ဆီသုံးကားများ။

ကိုယ်စိန် အသုံးပြုသောကားများမှ စွန့်ထုတ်သော စွန့်ပစ်ကိုယ်များ၏ ပါဝင်ပစ္စည်းများပေါ် မှတ်ညွှန်ခြင်း သင့်တော်သည့် လေထုညွတ်ညမ်းမှု ကာကွယ်သည့် နည်းလမ်းများကို ရွှေးချယ် သတ်မှတ်ပါမည်။

အယား 4-1 ဓာတ်ဆီသုံးကားများ၏ လေထုညွတ်ညမ်းစေမှုကို ကာကွယ်ရန် နည်းလမ်းများ။

စွန့်ထုတ်ကိုယ်မှု ပါဝင်ပစ္စည်းများ	ပေါ်ပေါက်ရသည့် အကြောင်းရင်း	ကာကွယ်ရန် နည်းလမ်း စာရင်း
NOx	<ul style="list-style-type: none">ဓာတ်ပြောင်း အကူပစ္စည်း သုံးမျိုးကို တပ်ဆင်ထားခြင်း မရှိခြင်း။	<ul style="list-style-type: none">ဓာတ်ပြောင်း အကူပစ္စည်း သုံးမျိုးကို အစပြု သုံးခွဲခြင်း။
CO	<ul style="list-style-type: none">ဓာတ်ပြောင်း အကူပစ္စည်း သုံးမျိုးကို ကာလကြာရည်စွာ အသုံးပြုခြင်းဖြင့် အရော်အသွေး နိမ့်ပါးလာခြင်း။	
HC		

	<ul style="list-style-type: none"> ရင်းတို့အပြင်... 	<ul style="list-style-type: none"> အင်ဂျင်စက် အသုံးပြုမှု အခါန် ကာလကို ညီနိုင်းခြင်း။ မော်တော်ယာဉ်ကို ပုံမှန် ထိန်းသိမ်း ပြပြင်မှုများ ပြလုပ်ခြင်း။ စွန့်ထုတ်ကိုက်စွန့်များ ပြန်လည် အသုံးချိန်စေသည့် စက်များကို စတင်အသုံးပြုခြင်း။
SOx	<ul style="list-style-type: none"> ဆာလဲအာ ပါဝင်မှု များပြားသော ဓာတ်ဆီများကြောင့် ဆိုးရွားစွာ အကျိုးသက်ရောက်သည့် ဓာတ်ပြောင်းအကူ။ 	<ul style="list-style-type: none"> ဆာလဲအာ ပါဝင်မှု နည်းပါးသည့် ဓာတ်ဆီများကို အသုံးပြုခြင်း။
Pb	<ul style="list-style-type: none"> ခဲ့ဓာတ် ပါဝင်သည့် ဓာတ်ဆီများကြောင့် ဆိုးရွားစွာ အကျိုးသက်ရောက်သည့် ဓာတ်ပြောင်းအကူ။ 	<ul style="list-style-type: none"> ခဲ့ဓာတ် ပါဝင်မှု နည်းပါးသည့် ဓာတ်ဆီများကို အသုံးပြုခြင်း။

အခြေခံ ပါဝင်ပစ္စည်း သုံးမျိုးဖြစ်သည့် (NOx, CO, HC) တို့က စွန့်ထုတ်ရာတွင် သိပ်သည်းစွာ ပါဝင်မှုရှိသော အခြေအနေတွင်၊ စွန့်ထုတ်ကိုက်စွန့်များ စနစ်တကျ စွန့်ပိုပေးမည့် စက်ပစ္စည်းများ တပ်ဆင်ထားမှု မရှိသေးခြင်း၊ ထို့အပြင် ထုတ်လုပ်သည့် မော်တယ်နိမ့်ကားများ ဖြစ်ပါက စွန့်ထုတ်ကိုက်စွန့်များ၏ အရည်အသွေးကို ကြောရည်စွာ ထိန်းထားနိုင်မှု စွမ်းရည်များ နိမ့်ပါးလာခြင်းများ စသည့် ဖြစ်နိုင်ချေများ ရှိပါသည်။ ရင်းအခြေအနေကို ကာကွယ်နိုင်သည့် နည်းလမ်းအဖြစ် စွန့်ထုတ်ကိုက်စွန့်များကို ဖယ်ရှားပေးနိုင်သည့် စက်ကိရိယာများ (ဓာတ်ပြောင်း အကုပ္ပါယ်း သုံးမျိုးပါဝင်သည့်) ကို တပ်ဆင် အသုံးပြုခြင်း၊ (လဲလှယ် အသုံးပြုခြင်း) စသည်တို့က ထိရောက်မှု ရှိပါသည်။ သို့သော် အသုံးပြုမည့် လောင်စာဆီ၏ ခဲ့ဓာတ်ပါဝင်နှင့် ဆာလဲအာ ပါဝင်နှင့်တို့ကြောင့် ဆိုးရွားစွာ အကျိုးသက်ရောက် စေမှုတို့ပါ ဖြစ်ပေါ်နေပါက ဓာတ်ပြောင်းအကူ ပစ္စည်းသုံးမျိုးတို့ကို စတင်အသုံးပြုခြင်း (လဲလှယ်အသုံးပြုခြင်း) တို့ကို ပြလုပ်သော်လည်း၊ အခါန်တို့အတွင်းတွင် ယိုယွင်းပျက်စီးခြင်းများ ဖြစ်တတ်ပေသည်။ ဓာတ်ပြောင်းအကူ ပစ္စည်းသုံးမျိုးတို့ကို စတင်အသုံးပြုချိန်၊ တစ်ပြိုင်နက်တည်းမှာပင်၊ အသုံးမည့် လောင်စာဆီ၏ အရည်အသွေးကိုပါ ထည့်သွင်းစဉ်းစားရန် လိုအပ်ပေသည်။

အခြေခံကျသော ပစ္စည်းသုံးမျိုး၏ အရည်အသွေးသာမက ခဲ့ဓာတ်၊ ဆာလဲအာဓာတ်တို့၏ စွန့်ထုတ်နှင့် အသုံးပြုပါက၊ လောင်စာတွင် ပါဝင်မည့် ဆိုးရွားစွာ အကျိုးသက်ရောက် စေနိုင်သည် (ခဲ့ဆာလဲ စသည်တို့)၏ ဓာတ်ပြောင်းအကူ ပစ္စည်းသုံးမျိုးနှင့် ဓာတုပေဒ ဓာတ်ပြုခြင်းကို ဖြစ်စေနိုင်သည့် ဓာတ်ပြောင်းသည့် စွမ်းဆောင်ရည်ကို လျှော့ချေစေနိုင်ရန် ဖြစ်နိုင်ချေများကို စဉ်းစားသင့်ပေသည်။ ထို့အခြေအနေတွင် ဓာတ်ပြောင်းအကုပ္ပါယ်း သုံးမျိုးကို ဖလှယ်ခြင်း ပြလုပ်သော်လည်း၊ ခဲ့ဆာလဲဓာတ် တို့အပေါ် ပါဝင်နှင့် အခြေခံကာ ဓာတ်ပြောင်းစွမ်းဆောင်ရည်ကို ချက်ချင်း ဆိုသလိုပင် ဖျက်စီးစေနိုင်သည့် အတွက် လုံးဝပေပျောက်သွားစေနိုင်သည့် ဖြေရှင်းနည်း မဟုတ်ပေ။ ခဲ့ဆာလဲများ မပါဝင်သော အရည်အသွေးမြင့်မားသည့် လောင်စာဆီများဖြင့် စက်လည်ပတ်စေမှာက နည်းလမ်းများထဲက အမိကကျသော လမ်းသွယ် ဖြစ်ပေသည်။ ထို့အပြင် ဂျပန်နိုင်ငံတွင် ဓာတ်ဆီ အသုံးပြုသော မော်တော်ယာဉ်များအတွက် ခဲ့ဓာတ်သည့် လုံးဝပါဝင်စေရေး၊ ဆာလဲဓာတ်သည့် (ပါဝင်နှင့် 0.001 အောက်) စသည်ဖြင့် ကန်သတ်ချက် အတိုင်းအတာနှင့် တို့ဖြင့် သတ်မှတ်ထားလျှက် ရှိသည်။

ရင်းနည်းလမ်းများဖြင့် လက်တွေ လုပ်ဆောင်နေသော်လည်း စွန့်ထုတ်ကိုက်စွန့်များကို စွမ်းဆောင်ရည်

ပြည်ဝါစာ စွန့်ထုတ်ပေးနိုင်ခြင်း မရှိသေးသည့် အခြေအနေတွင် ဓာတ်ပြောင်း အကူပစ္စည်း သုံးမျိုးအပြင် အခြားအစိတ်အပိုင်း တို့ကိုပါ ဂရပြုရန် လိုအပ်လာပေါ်သည်။ အသေးစိတ် အနေဖြင့် အင်ဂျင်စက် အသုံးပြုခြင်း၊ စွန့်ထုတ်ကိုက်စွမ်းများကို ပြန်လည်အသုံးပြန်စွမ်းများကို စတင် အသုံးပြုခြင်း၊ မော်တော်ယာဉ်များကို ပုံမှန် ထိန်းသိမ်းခြင်းများ ပြုလုပ်ခြင်း စသည့် နည်းလမ်းများ ရှိပါသည်။ မည်သို့ပင် ဆိုဒေကာမှ ကိုစိတ်အသုံးပြုသော အင်ဂျင်၏ လောင်စာဆီ စွမ်းရည်ကို မြင့်မားစေရန် ရည်ရွယ်ချက်ဖြင့် လက်တွေ အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်လျက် ရှိပါသည်။

အယား 4-2 ဓာတ်ဆီ အသုံးပြု မော်တော်ယာဉ်၏ လေထု ညီညွတ်ညွှန်စွမ်းစေမှု ကာကွယ်ရန် နည်းလမ်း ဥပမာများ။

နည်းပညာဆိုင်ရာ နည်းလမ်းများ	အကြောင်းအရာ
စွန့်ထုတ်ကိုက်စွမ်းများကို စနစ်တကျ စွန့်ပစ်ပေးမည့် ဓာတ်ပြောင်း အကူပစ္စည်းများကို တပ်ဆင်ထားခြင်း မရှိသေးခြင်း၊ တစ်ဖန် ခံနိုင်ရည် စွမ်းရည် လျှော့ကျလာခြင်းများ ဖြစ်ပွားနေသည့် မော်တော်ယာဉ်များတွင် ဓာတ်ပြောင်း အကူပစ္စည်း သုံးမျိုးကို အသစ် စတင် သုံးစွဲခြင်း၊ အခြေခံကျသည့် ဓာတ်ပစ္စည်း သုံးမျိုးဖြစ်သည့် (CO, HC, NOx) တို့ကို သင့်တော်သလို စနစ်တကျ သန့်စင်ခြင်းများ ပြုလုပ်ခြင်း။	
လောင်စာဆီ အရည်အသွေးကို ပိုမို ကောင်းမွန် လာစေခြင်း။	ခဲ့ဓာတ် ပါဝင်သည့် ဓာတ်ဆီများနှင့် ဆာလာ့ ပါဝင်မှုနှင့်များသည့် ဓာတ်ဆီများမှ ခဲ့ဓာတ်ပါဝင်ခြင်း၊ ဆာလာ့ ပါဝင်မှု နည်းပါးသည့် ဓာတ်ဆီအဖြစ် ပြောင်းလဲခြင်းဖြင့် ဆိုးရွားစွာ အကျိုးသက်ရောက်စေသည့် ဓာတ်ပြောင်း အကူ ပစ္စည်းများကြောင့် ဓာတ်ပြောင်း အကူပစ္စည်း သုံးမျိုး၏ စွန့်ထုတ်ကိုက်စွမ်းများကို စနစ်တကျ စွန့်ပစ်ခြင်း စွမ်းဆောင်ရည် လျှော့ကျစေမှုမှ ကာကွယ်ပေးနိုင်သည်။
ဓာတ်ဆီ အသုံးပြု အင်ဂျင်၏ ကိုယ်စိန် ပိုမို ထိန်းသိမ်းခြင်း။	ဓာတ်ဆီ အသုံးပြု အင်ဂျင်၏ ကိုယ်စိန် အရေအနေ အခြေအနေတွင် အင်ဂျင်စက် အသုံးပြုမှုကို ချိန်ညီမှု ပြုလုပ်ခြင်းက စက်အတွင်း လောင်ကျွမ်းမှု အခြေအနေ၏ လောင်စာဆီ လောင်ကျွမ်းကာ အပူချိန် အမြင့်မားဆုံးသော အခြေအနေမှ လျှော့ချုပြီး NOx စွန့်ထုတ်မှု ပမာဏကို ထိန်းသိမ်းထားနိုင်သည်။ လောင်စာ လောင်ကျွမ်းမှု ကြာချိန် ကြာမြင့်သည့်အတွက် ပြီးမြောက်စွာ လောင်စာ မလောင်ကျွမ်းခြင်း အခြေအနေကို လျှော့ကျစေကာ HC စွန့်ထုတ်မှု ပမာဏကိုပါ လျှော့ချုပ်ပေးနိုင်သည်။
မော်တော်ယာဉ်၏ ပုံမှန် ပြုပြင် ထိန်းသိမ်းမှု။	ဓာတ်ဆီ စစ်ထုတ်ပေးသော ကိရိယာ၊ လေပေါင် စစ်ထုတ်ပေးသော ကိရိယာများကို ပုံမှန် ဆေးကြာ သန့်စင်ပေးခြင်း၊ တစ်ဖန် လဲလှပ်ကာ အင်ဂျင်ကို ထောက်ပံ့ပေးသည့် လောင်စာဆီ၏ လည်ပတ်သော ပမာဏ နည်းပါးခြင်းကို ကာကွယ်ပေးခြင်းသည် အင်ဂျင်၏ လောင်စာဆီ လောင်ကျွမ်းကာ စက်လည်ပတ်မှု စွမ်းဆောင်ရည်ကို ရေရှည် ထိန်းသိမ်းပေးထားနိုင်သည်။

စွန့်ထုတ်ကိုစိုက်ပြန်လည် အသံးပြေစေနိုင်မည့် စက်ကိရိယာများကို စတင် အသံးပြေခြင်း။	စွန့်ထုတ်ကိုစိုက်ပြန်လည် အသံးပြေစေနိုင်မည့် စက်ကိရိယာများနှင့် စပ်လျင်း၍ စာတိပြုခြင်း မရှိသော စွန့်ထုတ်ကိုစိုက်ပြန်လည်သူင်းသော စနစ်တွင် ထည့်သွင်းကာ၊ လောင်စာဆီ လောင်ကျမ်းကာ အပူချိန် အမြင့်များဆုံးသော အခြေအနေမှ လျှော့ချုပြီး NOx စွန့်ထုတ်မှု ပမာဏကို ထိန်းချုပ်ထားနိုင်သည်။
--	--

ထိုကဲ့သို့သော နည်းပညာပိုင်း ဆိုင်ရာ နည်းလမ်းများကို အင်တိုက် အားတိုက် ရှေ့သို့ဦးတည်ကာ ဆောင်ရွက်ခြင်းနိုင်ရန် အတွက် မော်တော်ယာဉ် စွန့်ထုတ်ကိုစိုက်ပြန်ခြင်း အခြေခံအချက်သည် နိုင်ငံတွင်း အခြေအနေပေါ် မူတည်၍ သင့်တော်သည့် အဆင့်ကို သတ်မှတ်ရန် လိုအပ်ပါသည်။ မြန်မာနိုင်ငံ၏ အိမ်နီးချင်းနိုင်ငံများ ဖြစ်သည့် အာရုနိုင်ငံ အသီးသီးတွင် EU ကသတ်မှတ်ထားသော EU ကန့်သတ်ချက် အတွင်း တစ်သတ်မှတ်တည်းသော စွန့်ထုတ်ကိုစိုက်နှင့် ပတ်သတ်သည့် အခြေခံအချက်များ (European emission standards) အရ စည်းမျဉ်း စည်းကမ်းနှုန်းများကို အသစ်တစ်ဖန် ပြန်လည် သတ်မှတ်လျှက် ရှိသည်။ EU ၏ စည်းမျဉ်း စည်းကမ်းနှုန်းထားများသည် ငါးမီးခေတ်ကာလအရ (EURO ၁ • ကိန်းဂကန်း) များ၏ သတ်မှတ်ထားသော သက်တဗ္ဗားဖြင့် ခွဲခြားထားပြီး၊ အစကနဦးပိုင်းတွင် Euro 1မှ လတ်တလောတွင် Euro 6 အထိ အဆင့် သတ်မှတ်ချက်များဖြင့် ပြောင်းလဲ သတ်မှတ်ထား ပေသည်။

လယား 4-3 EU သတ်မှတ်ချက် အတွင်း တစ်သတ်မှတ်တည်းသော စွန့်ထုတ်ကိုစိုက် စည်းမျဉ်းများ၏ ဓာတ်ဆီအသံးပြု မော်တော်ယာဉ်များ၏ စွန့်ထုတ်ကိုစိုက် စည်းမျဉ်းနှုန်းထားများ။ (အမိကကျသော နှုန်းထားသာ၊ ခရီးသည်တင်ယာဉ်သုံးနှုန်းထား^{၁)})

Emissions	Unit	Euro1	Euro2	Euro3	Euro4	Euro5	Euro6
CO	g/km	2.72	2.2	2.3	1.0	1.0	1.0
HC	g/km	-	-	0.2	0.1	0.1	0.1
NOx	g/km	-	-	0.15	0.08	0.06	0.06

※1 Euro1~4 တွင် မော်တော်ယာဉ် အလေးချိန် စုစုပေါင်း 2,500kg အောက်၊ Euro5,6 တွင် 2,610kg အောက်။

အာရုနိုင်ငံ အသီးသီးတွင် နိုင်ငံတွင်း မော်တော်ယာဉ် သုံးစွဲမှု၏ တိုးတက်လာမှု နှုန်းထားကို ထည့်သွင်းစဉ်းစားကာ မိမိနိုင်ငံနှင့် သင့်တော်မည့် Euro ၏ အဆင့်ခွဲခြားထားခြင်းကို ကိုးကားလျှက် ရှိပါသည် (အောက်ပါအား)။ ထိုကဲ့သို့ မိမိနိုင်ငံ၏ လက်ရှိအခြေအနေနှင့် သင့်တော်မည့် နှုန်းထားများကို သတ်မှတ်ခြင်းက မော်တော်ယာဉ်မှ စွန့်ထုတ်ကိုစိုက်နှုန်းကို လျှော့ချုပ်သည့် ရည်ရွယ်ချက်သည် ထင်ရှားလာပြီး၊ ထိုအပြင် ငါးမီးရည်ရွယ်ချက် ဖြစ်မြောက်စေရန် လိုအပ်သည့် နည်းပညာ နည်းလမ်းများ၊ စနစ်များကို တတ်နိုင်သလောက် အကျိုးရှိစွာ အင်တိုက်အားတိုက် ရှေ့ဆက်နိုင်ပါသည်။

လယား 4-4 အာရာနိုင်ငံများနှင့် ပတ်ပျော်သော အလေးချိန် နည်းပါးသော ဖော်တော်ယာဉ်များမှ စွန့်ထုတ်ကိုယ်၏ စွန့်ပစ်မှု အခြေခံ အချက်များ။

Country	95	96	97	98	99	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25				
EU	E1	Euro 2				Euro 3		Euro 4		Euro 5								Euro 6																	
HK,PRC	Euro 1	Euro 2				Euro 3				Euro 4			Euro 5																						
South Korea										Euro 4			Euro 5																						
PRC*						Euro 1		Euro 2		Euro 3		Euro 4		Euro 5																					
PRC*						Euro 1		Euro 2		Euro 3		Euro 4		Euro 5																					
Taipei, China						US Tier 1						US Tier 2 Bin 7 ^f																							
Singapore ^a	Euro 1												Euro 2																						
Singapore ^b	Euro 1						Euro 2		Euro 4																										
India ^c						Euro 1		Euro 2		Euro 3		Euro 4		Euro 5																					
India ^d						E1		Euro 2		Euro 3		Euro 4																							
Thailand	Euro 1						Euro 2		Euro 3				Euro 4																						
Malaysia		Euro 1									Euro 2		Euro 4																						
Philippines							Euro 1		Euro 2				Euro 4																						
Vietnam										Euro 2					Euro 4				Euro 5																
Indonesia										Euro 2																									
Bangladesh ^e										Euro 1																									
Bangladesh ^h																																			
Pakistan													Euro 2 ^g				Euro 4																		
Sri Lanka													Euro 1																						
Nepal													Euro 1																						

Notes:

*The level of adoption vary by country but most are based on the Euro emission standards
a – gasoline; b – Diesel; c – Entire country; d – Delhi, Mumbai, Kolkata, Chennai, Hyderabad, Bangalore, Lucknow, Kanpur, Agra, Surat, Ahmedabad, Pune and Sholapur; Other cities in India are in Euro 2; e – Beijing [Euro 1 (Jan 1999); Euro 2 (Aug 2002); Euro 3 (2005); Euro 4 (1 Mar 2008); Euro 5 (2012)]; Shanghai [Euro 1 (2000); Euro 2 (Mar 2003); Euro 3 (2007); Euro 4 (2010)] and Guangzhou [Euro 1 (Jan 2000); Euro 2 (Jul 2004); Euro 3 (Sep-Oct 2006); Euro 4 (2010)]; f – Equivalent to Euro 4 emissions standards; Vietnam will implement Euro 3 standards for motorcycles by 2017.

ကောက်နှုတ်ချက် : Cal-Asia, Emission standards for new light-duty vehicles

4.1.2 ဒီဇယ်သုံး ဖော်တော်ယာဉ်

ဒီဇယ်မှ စွန့်ထုတ်သည့် စွန့်ပစ်ကိုယ်၏ ပါဝင်ပစ္စည်းပေါ် မူတည်၍ သင့်တော်သော လေထု ညစ်ညွှဲများမှ ကာကွယ်ရေး နည်းလမ်းများကို ရွေးချယ်ဖော်ပြပါမည်။

လယား 4-5 ဒီဇယ်သုံး ဖော်တော်ယာဉ်၏ လေထု ညစ်ညွှဲများမှ ကာကွယ်ရေး နည်းလမ်းများ။

စွန့်ထုတ်ကိုယ်မှ ပါဝင်ပစ္စည်းများ	ဖြစ်ပေါ်ရသည့် အကြောင်းရင်း	ကာကွယ်ရန် နည်းလမ်း စာရင်း
NOx	<ul style="list-style-type: none"> NOx မူလအတိုင်း ပြန်ဖြစ်စေသည့် ဓာတ်ပြောင်းအကူပစ္စည်းကို စတင် အသုံးပြခြင်း။ NOx မူလအတိုင်း ပြန်ဖြစ်စေသည့် ဓာတ်ပြောင်းအကူပစ္စည်းကို ကာလကြောရည်စွာ အသုံးပြခြင်းဖြင့် အရည်အသွေး နိမ့်ပါးလာခြင်း။ 	<ul style="list-style-type: none"> NOx မူလအတိုင်း ပြန်ဖြစ်စေသည့် ဓာတ်ပြောင်းအကူပစ္စည်းကို စတင် အသုံးပြခြင်း။ အင်ဂျင်၏ လောင်စာဆီ စွန့်ထုတ်သည့် အချိန်ကာလကို ကိုက်ညီခြင်း။ သင့်တော်သည့် စွန့်ထုတ်ကို ပမာဏကို ထိန်းညီပေးသည့် စနစ်ကို အသုံးပြကာ အီအားများသည့် လောင်စာ ဆီ အကြောင်းအကျင့်များ စွန့်ထုတ်မှု။ စွန့်ထုတ်ကိုယ်များကို ပြန်လည် အသုံးပြခြင်းဖြင့် အရည်အသွေး နိမ့်ပါးလာခြင်း။
PM	<ul style="list-style-type: none"> PM စုစုတောင်းကာ စစ်ထုတ်ပေးသော ကိုရိယာ တပ်ဆင်ထားမှု မရှိခြင်း။ PM စုစုတောင်းကာ စစ်ထုတ်ပေးသော ကိုရိယာကို ကာလကြောရည်စွာ အသုံးပြခြင်းဖြင့် အရည်အသွေး နိမ့်ပါးလာခြင်း။ 	<ul style="list-style-type: none"> PM ပြင်ဆင် စစ်ထုတ်ပေးသော ကိုရိယာ တပ်ဆင်မှု ပြုလုပ်ခြင်း။ ဖော်တော်ယာဉ်များကို ပုံမှန် စစ်ဆေး ထိန်းသိမ်းမှု ပြုလုပ်ခြင်း။

CO HC	<ul style="list-style-type: none"> အောက်ဆိုင် ဓာတ်ပြောင်း အကူ ပစ္စည်း ကိရိယာ တပ်ဆင်ထားမှု မရှိခြင်း။ အောက်ဆိုင် ဓာတ်ပြောင်း အကူ ပစ္စည်းကို ကာလကြာရည်စွာ အသုံးပြုခြင်း ဖြင့် အရည်အသွေး နိမ့်ပါးလာခြင်း။ 	<ul style="list-style-type: none"> အောက်ဆိုင် ဓာတ်ပြောင်း အကူ ပစ္စည်း ကိရိယာ တပ်ဆင်မှု ပြုလုပ်ခြင်း။
SOx	<ul style="list-style-type: none"> ဆာလာ ပါဝင်မှုများပြားသော သိပ်သည်းဆ ပြောပါးသည့် ဂက်စိကြောင့် ဆိုးရွားစွာ အကျိုး သက်ရောက်သည့် ဓာတ်ပြောင်းအကူး။ 	<ul style="list-style-type: none"> ဆာလာ ပါဝင်မှု နည်းပါးသော သိပ်သည်းဆ ပြောပါးသည့် ဂက်စိ ကိုသာ အသုံးပြုခြင်း။

NOx နှင့် PM သည် သိပ်သည်းစ မြင့်မားသဖြင့် စွန့်ထုတ်သည့် အခြေအနေတွင် စွန့်ထုတ်ကို စနစ်တာကျ စွန့်ပစ်ပေးမည့် စက်ကိရိယာ မရှိခြင်း၊ တစ်ဖန်၊ မော်တော်ယာဉ်မှာ မော်ဒယ်နိမ့်ခြင်း၊ ခံနိုင်ရည် စွမ်းရည်များ လျော့ကျလာခြင်းတို့ ဖြစ်လားနိုင်သည့် အခြေအနေ ရှိပါသည်။ ဒီဇယ် အသုံးပြု မော်တော်ယာဉ် နှင့်ပတ်သက်၍လည်း ပထမဗြို့စွာ စွန့်ထုတ်ကို စနစ်တာကျ စွန့်ပစ်ပေးသည့် စက်ကိရိယာများကို တပ်ဆင်အသုံးပြုခြင်း၊ (လဲလှယ်အသုံးပြုခြင်း) များသည် အလွန်ထိရောက်သော နည်းလမ်းများ ဖြစ်ပါသည်။ CO, HC သည် သိပ်သည်းဆ မြင့်မားစွာ စွန့်ထုတ်ပါက အောက်ဆိုင် ဓာတ်ပြောင်း အကူပစ္စည်းကို လဲလှယ်ခြင်းနှင့် ပိုမိုကောင်းမွန်အောင် ပြင်ဆင်ခြင်း ပြုလုပ်ရန် ဖြစ်နိုင်ချေများ ရှိပါသည်။ NOx စွန့်ပစ် ပမာဏသည် ပြဿနာ တစ်စုံတစ်ရာရှိပါက NOx မူလအတိုင်း ပြန်ဖြစ်စေသည့် ဓာတ်ပြောင်း အကူပစ္စည်းကို၊ PM ၏စွန့်ထုတ် ပမာဏသည် ပြဿနာ တစ်စုံတစ်ရာ ရှိပါက PM ကိုစွောင်းကာ စစ်ထုတ်ပေးခြင်းသည် လဲလှယ်ရန် အမိက အချက်ဖြစ်ပေသည်။ အသုံးပြုမည့် လောင်စာဆီ၏ အရည်အသွေးကို (ဆာလာ ပါဝင်နှုန်း၏ သိပ်သည်းဆ) သတိပြုရန် လိုအပ်သည့်မှာ ဒီဇယ် အသုံးပြု မော်တော်ယာဉ် ဖြစ်ပါကလည်း တူညီသော အခြေအနေပင် ဖြစ်ပါသည်။

NOx နှင့် PM စပေါင်း၍ ဆာလာ ပါဝင်မှုနှုန်းသည် စွန့်ထုတ်မှု သိပ်သည်းဆ ဆုံးဖြစ်သည်ကို အတည်ပြုပြီး အခြေအနေတွင် ပထမဗြို့စွာ လောင်စာဆီ အရည်အသွေးကို ပြန်လည် စစ်ဆေးရန် လိုအပ်ပေသည်။ သိပ်သည်းဆ နည်းသော လောင်စာဆီ ဖြစ်သည့် အခြေအနေတွင် ခဲာတ်သည် ထပ်ပေါင်းထည့်ရန် မလိုအပ်သော်လည်း မူလပထမတွင် ဆာလာ ပါဝင်မှုနှုန်းသည် မြင့်မားသည့် လောင်စာဆီ ဖြစ်သည်အတွက် ဆာလာ သိပ်သည်းဆနှင့် ပတ်သက်၍ အထူးသတိထားရန် လိုအပ်ပေသည်။ ထိုအပြင် ဂျပန်နိမ်ငံတွင် ဒီဇယ် အသုံးပြု မော်တော်ယာဉ်များကို အသုံးပြုသည့် သိပ်သည်းဆ နည်းပါးသည့် လောင်စာဆီတွင် ဆာလာသည် (အရည်အသွေး ပမာဏ 0.001 ရာခိုင်နှုန်းအောက်) သာ ကန့်သတ် ခွင့်ပြုချက်ဖြင့် သတ်မှတ်ထားပေသည်။

အထက်ပါ နည်းလမ်းများ အတိုင်း ဆောင်ရွက်သည့်တိုင်အောင် စွန့်ထုတ်ကို စနစ်တာကျ စွန့်ပစ်သည့် စွမ်းဆောင်ရည် စနစ်ကို ပြည့်စွာ ရရှိနိုင်ခြင်း မရှိသည့် အခြေအနေတွင် စွန့်ထုတ်ကို စနစ်တာကျ စွန့်ပစ်သည့် စက်ကိရိယာများ အပြင်၊ အေားအရေများကိုလည်း ရရှိရန် လိုအပ်ပေသည်။ အသေးစိတ် အနေဖြင့် (ဒီဇယ် အင်ဂျင်များ၏ သင့်တင့်သည့် လောင်စာဆီများကို စွမ်းအင်ထုတ်ရန် လောင်ကျမ်းစေပြီး စွန့်ထုတ်ကို စွန့်ပစ်ချိန်ကို ကိုက်ညီခြင်း)၊ (ဒီအားမြင့်မားသည့် လောင်စာများ လောင်ကျမ်းရာမှ စွန့်ထုတ်ကို စွန့်ပစ်ချိန်ကို သင့်တော်သည့် စွန့်ထုတ်ကို ပမာဏကို ထိန်းညီပေးသည် စနစ်ကို အသုံးပြုခြင်း) စသည် နည်းလမ်းများကို အသုံးပြုနိုင်ပါသည်။ ဒီဇယ်

အသုံးပြုသော မော်တော်ယာဉ်များ နှင့်ပတ်သက်၍လည်း မော်တော်ယာဉ်များကို စနစ်တကျ ပုံမှန် ပြပြင် ထိန်းသိမ်းခြင်းများ ပြလုပ်ခြင်းသည် PM နည်းလမ်း တစ်ခုအဖြစ် တာသတ်မတ်တည်းသော ရလဒ်အဖြစ် ဖော်ဆောင်နိုင်မည် ဖြစ်ပါသည်။

ရယား 4-6 ဒီဇယ်သုံး မော်တော်ယာဉ်များ၏ လေထု ညီညာများ ဖြောက်နိုင်မည့် နည်းလမ်း
ခံနမူနာများ။

နည်းပညာ ဆိုင်ရာ နည်းလမ်းများ	အကြောင်းအရာ
စွန့်ထုတ်ဂက်စ်များကို စနစ်တကျ စွန့်ပစ်စေသည့် စက်ကိရိယာများကို တပ်ဆင် အသုံးပြုခြင်း၊ လဲလှယ် အသုံးပြုခြင်း။	ဂက်စ်များကို စနစ်တကျ စွန့်ပစ်စေသည့် ဓာတ်ပြောင်း အကူပစ္စည်းကို တပ်ဆင်ခြင်း မရှိသေးခြင်း၊ တစ်ဖန် အချိန်ကာလ ကြာမြင်းစွာ အသုံးပြုခြင်းကြောင့် စွမ်းဆောင်ရည် လျော့ကျနေသည့် စက်ယွန့်ရားများနှင့် ပတ်သက်၍ အောက်ဆိုင် ဓာတ်ပြောင်း အကူပစ္စည်း၊ NOx မူလပုံစံ ပြန်လည် ပြောင်းလဲစေသည့် ဓာတ်ပြောင်း အကူပစ္စည်း၊ PM ဖယ်ရား စစ်ထုတ်ခြင်း (ဒီဇယ် Particulate Filter : DPF) ကို တပ်ဆင် အသုံးပြုခြင်း၊ ဆိုးရားစွာ အကျိုးသက်ရောက် စေသည့် (CO, HC, NOx, PM) ကို သင့်တော်သလို စနစ်တကျ သန္တစ်ခြင်း။
လောင်စာဆီ အရည်အသွေးများကို ပိုမိုကောင်းမွန်အောင် ဆောင်ရွက်ခြင်း။	ဆာလာဖာ ပါဝင်မှုနှင့် ပိုမို နည်းပါးသော သိပ်သည်းဆ နည်းပါးသည့် လောင်စာဆီကို အသုံးပြုခြင်းဖြင့် ဆိုးရားစွာ အကျိုးသက်ရောက် စေသည့် အောက်ဆိုင် ဓာတ်ပြောင်း အကူပစ္စည်း၏ စွန့်ထုတ်ဂက်စ်ကို စနစ်တကျ စွန့်ပစ်နိုင်မှု စွမ်းဆောင်ရည် နိမ့်ကျလာမှုကို ကာကွယ်ပေးနိုင်သည်။ ထို့အပြင် DPF ၏ PM ဖယ်ရားပေးသော စွမ်းဆောင်ရည်ကို ရေရှည် ထိန်းသိမ်း ထားနိုင်ခြင်းဖြင့်လည်း ဆက်စပ်နေသည်။
အင်ဂျင်များ၏ ဖိအားမြင်းသော လောင်စာဆီများ လောင်ကျမ်းပြီး စွန့်ထုတ်ဂက်စ်များ စွန့်ပစ်သည့် အချိန်ကို ကိုက်ညီခြင်း။	ဒီဇယ်သုံး အင်ဂျင်၏ လောင်စာကို လောင်ကျမ်းရမှ စွန့်ထုတ်ပစ္စည်းများကို စွန့်ပစ်သည့် အချိန်အခါကို ကိုက်ညီခြင်းဖြင့် အင်ဂျင်ခန်းတွင်း လောင်စာ လောင်ကျမ်းခြင်း၏ အပူချိန် အမြင်မားဆုံး အခြေအနေမှ အပူချိန် လျော့ချပေးနိုင်ပြီး၊ NOx စွန့်ထုတ်မှု ပမာဏကို ထိန်းချုပ်ထားနိုင်သည်။ လောင်ကျမ်းချိန်သည်လည်း ကြာမြင်းနိုင်သဖြင့် လောင်စာ အလုံးစုံကို ပြီးထိုးအောင် မလောင်ကျမ်းနိုင်မှု အချိုးအစားလည်း လျော့ချုပ်ကာ၊ HC စွန့် ထုတ်မှု ပမာဏကိုလည်း နည်းပါးစေပါသည်။
သင့်တော်သည့် စွန့်ထုတ်ဂက်စ် ပမာဏကို ထိန်းညီပေးသည့်စနစ်ကို အသုံးပြုကာ ဖိအားများသည် လောင်စာဆီ အကြောင်းအကျိုးများ စွန့်ထုတ်မှု။	ဒီဇယ်သုံး အင်ဂျင်၏ လောင်စာ လောင်ကျမ်းပြီး အငွေအဖြစ် စွန့်ထုတ်ခြင်းကို ဖိအား (200~250Mpa) ဖြင့် လုပ်ဆောင်ခြင်းသည် အလွန်တရာမှ သေး ကျေလှသော အငော်အဖြစ် ပြောင်းလဲစေခြင်း နည်းလမ်းသည် လောင်စာ အသုံး စရိတ်ကို လျော့ချုပ်ပြီး၊ NOx နှင့် PM ဖြစ်ပေါ်လာမှုကို ထိန်းချုပ်နိုင်သည်။

ဖောက်ယာဉ်များကို ပုံမှန် ထိန်းသိမ်းခြင်း။	သိပ်သည်းဆဲ နည်းပါးသော လောက်စာလီကို စစ်ထုတ်မှု၊ လေပေါင် စစ်ထုတ်မှု ကိုရိယာများကို ပုံမှန် ဆေးကြော သန်စင်ခြင်း၊ ထိုအပြင် ပစ္စည်း လဲလုယ်ပေးခြင်းဖြင့် အင်ဂျင် လည်ပတ်မှုကို ထောက်ပံ့ပေးနေသော လောင်စာ ၏ လူညွှေပတ် စီးဆင်းမှု၊ ပမာဏ နည်းပါးမှုကို ကာကွယ်ပေးနိုင်ခြင်းနှင့် ပတ်သက်၍ အင်ဂျင်၏ လည်ပတ်မှု စက်စွမ်းရည်ကို ထိန်းသိမ်းထားနိုင်သည်။
စွန့်ထုတ်ကို တစ်ဖန် ပြန်လည် အသုံးပြုစေနိုင်မည့် စက်ကိုရိယာများကို စတင် အသုံးပြုခြင်း။	စွန့်ထုတ်ကို တစ်ဖန် ပြန်လည် အသုံးပြုစေနိုင်မည့် စက်ကိုရိယာများနှင့် ပပ်လျှင်း၍ စာတိပြုခြင်း မရှိသော စွန့်ထုတ်ကိုရိယာများကို လေထည့်သွင်းသော စနစ်တွင် ထည့်သွင်းကာ၊ လောင်စာလီ လောင်ကျမ်းကာ စက်လည်ပတ်သော အပူချိန် အမြင့်မားဆုံးသော အခြေအနေမှ လျှော့ချုပ်း NOx စွန့်ထုတ်မှု ပမာဏကို ထိန်းချုပ်ထားနိုင်သည်။

ဒီဇယ် အသုံးပြု ဖောက်ယာဉ်များနှင့် ပပ်လျှင်း၍ ယာဉ်များမှ စွန့်ထုတ်ကိုရိယာများကို အသင့်တော်ဆုံး နည်းလမ်းဖြင့် ထိန်းချုပ်ထားခြင်းမှာ မရှိမဖြစ် ထည့်သွင်းစဉ်းစား လုပ်ဆောင်ရမည့် အချက် ဖြစ်သည်။ EU မှ သတ်မှတ်သည့် EU နယ်ပယ်အတွင်း တစ်သတ်မတ်တည်းသော စွန့်ပစ်ကိုရိယာများနှင့် ပပ်လျှင်းသည့် စည်းကမ်းများမှ အတွင်းမှ ဒီဇယ်သုံး ဖောက်ယာဉ်များအတွက် အောက်ပါ စည်းမျဉ်း နှုန်းထားများကို သတ်မှတ်ထားလျက် ရှိသည်။

ယေား 4-7 EUနယ်ပယ်အတွင်း တစ်သတ်မတ်တည်းသော စွန့်ပစ်ကိုရိယာများနှင့် ပပ်လျှင်းသည့် စည်းကမ်းများမှာ အတွင်းမှ ဒီဇယ်သုံး ဖောက်ယာဉ်များအတွက် သတ်မှတ် စည်းမျဉ်း နှုန်းထားများ
(အမိကနှုန်းထားများသာ၊ ခရီးသည်တင် ယာဉ်များသုံး နှုန်းထားများ^{*1})

Emissions	Unit	Euro1	Euro2	Euro3	Euro4	Euro5	Euro6
CO	g/km	2.72	1.0	0.64	0.5	0.5	0.5
NOx	g/km	-	-	0.5	0.25	0.18	0.08
PM	g/km	0.14	0.08	0.05	0.025	0.005 ^{*2}	0.005 ^{*2}

※1 Euro1~4 တွင် ယာဉ်တန်ချိန် စုစုပေါင်း 2,500kg အောက်၊ Euro5,6 တွင် 2,610kg အောက်။

4.1.3 အခြားသောအချက်များ။

ဓာတ်ဆီသုံး ဖောက်ယာဉ်များ၊ ဒီဇယ်သုံး ဖောက်ယာဉ်များ အသီးသီး၏ လေထုညာစွမ်းမှုကို ဖြေရှင်းမည့် နည်းလမ်းများကို ရှင်းလင်း တင်ပြခဲ့ရာ လေထု ညာစွမ်းမှုကို အနည်းပါးဆုံး ဖြစ်စေသည့် ဖောက်ယာဉ်များကို ပြောင်းလဲကာ စီးနှင့်ခြင်းသည်လည်း လေထု ညာစွမ်းမှုကို ဖြေရှင်းသည့် နည်းလမ်းများထဲမှ တစ်ခု ဖြစ်ပေသည်။

လေထု ညာစွမ်းမှုကို အနည်းပါးဆုံး ဖြစ်စေသည့် ဖောက်ယာဉ်များထဲမှ အကောင်းဆုံးသော စံနမူနာ ဖောက်ယာဉ်များ သဘာဝ ဓာတ်ငွေသုံး ဖောက်ယာဉ် ဖြစ်ပေသည်။ သဘာဝ ဓာတ်ငွေသုံး ဖောက်ယာဉ်သည် ဖွဲ့စည်း တည်ဆောက်ပံ့သည် အခြေခံအားဖြင့် ဓာတ်ဆီသုံး ဖောက်ယာဉ်များ၊ ဒီဇယ်သုံး ဖောက်ယာဉ်များနှင့် တူညီသော်လည်း၊ လောင်စာ စနစ်မှာ အမိက ကွာခြားချက် ဖြစ်ပေသည်။ လောင်စာသည် ဖြေအား အပြင်းဆုံးဖြင့် ကျိုးစေထားသော သဘာဝ ဓာတ်ငွေကို အသုံးပြုထားကာ ယာဉ်အတွင်း တပ်ဆင်ထားသည့် ကိုရိယာများကို ဖြတ်သန်း၍ အင်ဂျင် လည်ပတ်စေရန်

ထောက်ပံ့ပေးသည်။ သဘာဝ ဓာတ်ငွေ အသုံးပြုခြင်းသည် ကမ္ဘာကြီးပူဇ္ဈားလာများ၏ အဓိက အကြောင်းအရင်း ဖြစ်သည့် CO_2 စွန့်ထုတ်မှု ပမာဏကို နည်းပါးစေသည်။ သဘာဝ ဓာတ်ငွေသုံး မော်တော်ယာဉ်များသည် ဓာတ်သီးသုံး မော်တော်ယာဉ်များဖြင့် နိုင်းယူလှပါက CO_2 စွန့်ထုတ်မှု ပမာဏကို 20~30 ရာခိုင်နှစ်း အတိုင်းအတာ အထိ နည်းပါးစွာ မောင်းနှင့်နိုင်ပေးသည်။ ထိုအပြင် NOx , CO , HC တို့၏ စွန့်ထုတ်မှု ပမာဏကိုလည်း နည်းပါးစေပြီး SO_2 သည် လုံးဝ စွန့်ထုတ်ခြင်း မရှိပေး။ ဒါပို့ကော် ထွက်သော မီးနှီးငွေများ၊ အလွန်သေးငယ်သော အမျှန် သာက္ခန်ရှိ (PM) စွန့်ထုတ်ခြင်း မရှိသလောက် အခြေအနေမှာ သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင် အတွက် စဉ်းစားကာ ထုတ်လုပ်ထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ညွစ်ညှမ်းစေမှု နည်းပါးသော မော်တော်ယာဉ်များ အဖြစ် နေရာရလျက် ရှိသည်။

ပတ်ဝန်းကျင် ညွစ်ညှမ်းစေမှု နည်းပါးသော မော်တော်ယာဉ်များ၏ စံနမူနာ ဥပမာ နောက်တစ်ခု မှာ ဟိုက်ဘရစ်မြို့ (Hybrid) မော်တော်ယာဉ် ဖြစ်သည်။ ဟိုက်ဘရစ်မြို့ (Hybrid) မော်တော်ယာဉ်သည် စက်လည်ပတ်စေသည့် စွမ်းအင် အမျိုးအစား နှစ်မျိုးထက်ပို၍ ပါဝင်သည့် မော်တော်ယာဉ် အမျိုးအစား ဖြစ်ပြီး၊ သာမာန်အားဖြင့် အင်ဂျင်နှင့် မော်တာ (လျှပ်စစ်သုံးမော်တာ) ကို အချိုးအစားကျွား ထပ်ဆင်ထားသော အမျိုးအစား မော်တော်ယာဉ်ကို ရည်ညွှန်းသည်။ ဟိုက်ဘရစ်မြို့ (Hybrid) မော်တော်ယာဉ်သည် လောင်စာ တစ်မျိုးတည်းသာမက လျှပ်စစ်စွမ်းအင်ကိုပါ တပ်ဆင်ကာ ပြီးဆွဲနိုင်သည့် အတွက် လျှပ်စစ်ကို အသုံးပြုကာ မော်တော်ယာဉ် ပြီးဆွဲသည့် အချိန်တွင် လေထု ညွစ်ညှမ်းခြင်း ကိစ္စရပ်ကို လုံးဝ ဖြစ်ပွားစေခြင်း မရှိပါ။

4.2 အထိုင် လေထု ညွစ်ညှမ်းပစ္စည်းများ အဆွဲရာယ်မှု ကာကွယ်ခြင်း နည်းလမ်းများ။

အထိုင် လေထု ညွစ်ညှမ်းပစ္စည်းများနှင့် စပ်လျင်း၍ ဘွှဲ့ငြင်လာ စသည်တို့၏ မီးနှီးငွေ ဖြစ်စေသည့် စက်ပစ္စည်းများ၊ ဘီလပ်မြေ ထုတ်လုပ်သည့် စက်ရုံတို့မှ ထွက်ပေါ်လာသည့် သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင် ညွစ်ညှမ်း စေသည့် အမျှန်များကို ဖယ်ရှားပစ်ရန် အတွက်၊ အမျိုက်များကို စုဆောင်းပေးသည့် စက်ကိရိယာများ၊ စက်ရုံခေါင်းတိုင်များမှ ထွက်ရှိလာသော မီးနှီးငွေများတွင်း ပါဝင်သည့် ဆာလော့ဓာတ်ကို ဖယ်ရှားပေးသည့် စက်ကိရိယာများ၊ သိပ်သည်းဆ များပြားသည့် ဆီများတွင် ပါဝင်သည့် ဆာလော့ဓာတ်ကို ဖယ်ရှားပေးသည့် စက်ကိရိယာများ၊ စက်ရုံခေါင်းတိုင်များမှ ထွက်ရှိလာသော မီးနှီးငွေများတွင်း ပါဝင်သည့် ပိုတက်ဆီယမ် နိုက်ထရိဒ်ဓာတ်ကို ဖယ်ရှားပေးသည့် စက်ကိရိယာများတွင် ပါဝင်သည့် နည်းပညာများက လက်တွေ အသုံးဝင်ပေးသည်။ အောက်ပါ အထိုင် လေထု ညွစ်ညှမ်းစေသည့် အရာဝတ္ထာများ အတွင်းမှ ဥပမာ အဖြစ် စက်ရုံသုံး ဘွှဲ့ငြင်လာ၊ ဘီလပ်မြေ ထုတ်လုပ်သော စက်ရုံ၊ အပူစွမ်းအင်သုံး လျှပ်စစ်ထုတ်လုပ်ခြင်း စသည်တို့ကို ဥပမာ အနေဖြင့် လေထု ညွစ်ညှမ်းစေမှု ပြသာနာကို ဖြေရှင်းစေသည့် နည်းပညာအဖြစ် လောင်စာကို အလဲအလှယ် ပြုလုပ်ခြင်း။

4.2.1 စက်ရုံသုံး ဘွှဲ့ငြင်လာများ။

စက်ရုံများတွင် လည်ပတ်နေသော ဘွှဲ့ငြင်လာများမှ ထွက်ပေါ်လာသည့် လေထု ညွစ်ညှမ်းစေသည့် အရာဝတ္ထာများသည် အခြေခံအားဖြင့် NOx , SO_2 , ကြပ်ခိုး, CO , ဟိုက်ဒရိကာဗွန် အမျိုးအစား ဖြစ်ပြီး၊ အသုံးပြုသော လောင်စာပေါ် မူတည်ပါသည်။ ဥပမာအားဖြင့် ကျောက်မီးသွေး အသုံးပြုကာ လောင်ကျွမ်း စေသော ဘွှဲ့ငြင်လာ စသည်တို့သည် သာမာန်အားဖြင့် ကြပ်ခိုးများကို အမြောက်အမြား ဖြစ်ပေါ်စေပြီး၊ ကိုစိုးဆုံး အသုံးပြုကာ လောင်ကျွမ်းစေသော ဘွှဲ့ငြင်လာသည် ကြပ်နီး ဖြစ်ပေါ်စေခြင်း မရှိပေး။ ငါးနှင့်စပ်လျင်း၍ လေထု ညွစ်ညှမ်းစေမှု ပြသာနာကို ဖြေရှင်းစေသည့် နည်းပညာအဖြစ် လောင်စာကို အလဲအလှယ် ပြုလုပ်ခြင်း။

လောင်စာ လောင်ကျမ်းစေရာတွင် ပိုမို ကောင်းမွန်သော နည်းလမ်းကို အသုံးပြုခြင်း၊ လေထု ထိန်းသိမ်းခြင်း၊ အမြိုက်များကို စုဆောင်းသိပ်ဆည်းပေးသော စက်ကိုရိယာများ စသည်တို့ကို အသုံးပြုနိုင်ပေါ်သည်။

လယား 4-8 စက်ရုံသုံး ဘွဲ့င်လာမှ လေထု ညွှန်ညမ်းစေမှုကို ကာကွယ်ရန် နည်းလမ်းများ။

ဖြစ်ပွားစေသည့် အရာဝတ္ထုများ	ဖြစ်ပွားရသည့် အကြောင်းရင်း	ကာကွယ်ရန် နည်းလမ်း စာရင်း
NOx	လောင်စာတွင် ပါဝင်သည့် နိုက်ထရိရဂ် အောက်ဆိုက်ဒ်	<ul style="list-style-type: none"> နိုက်ထရိရဂ် ပါဝင်မှုနှင့် နည်းပါးသော လောင်စာကို ပြောင်းလဲ အသုံးပြုခြင်း။
	အပူချိန် မြင်မားသည့် သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ လောင်စာ	<ul style="list-style-type: none"> လောင်စာ လောင်ကျမ်းရာတွင် ပိုမို ကောင်းမွန်သော နည်းလမ်းကို အသုံးပြုခြင်း။ အရည် ပျော်သော လောင်စာကို အသုံးပြုခြင်း။
SO ₂	လောင်စာတွင် ပါဝင်သည့် ဆာလဲဇာ အောက်ဆိုက်ဒ်	<ul style="list-style-type: none"> ဆာလဲဇာ ပါဝင်မှု နည်းပါးသော လောင်စာကို ပြောင်းလဲ အသုံးပြုခြင်း။
PM (ကြပ်နှီး)	မလောင်ကျမ်းပဲ ကျွန်ုရီနေသော လောင်စာမှ အကြွင်းအကျွန်း	<ul style="list-style-type: none"> လေထုကို သန့်စင် ထိန်းသိမ်းခြင်း။ အမြိုက်များကို သန့်စင်ပေးသည့် စက်များကို တပ်ဆင် အသုံးပြုခြင်း
CO, HC	မလောင်ကျမ်းပဲ ကျွန်ုရီနေသော လောင်စာမှ အကြွင်းအကျွန်း	<ul style="list-style-type: none"> လေထုကို သန့်စင် ထိန်းသိမ်းခြင်း။

(1) NOx ကျဆင်းစေသော နည်းလမ်းများ။

ဘွဲ့င်လာတွင် အသုံးပြုနေသော လောင်စာတွင် နိုက်ထရိရဂ် ပမာဏ များပြားစွာ ပါဝင်နေသည့် အခြေအနေတွင် NOx ဖြစ်ပေါ်မှုနှင့်ကာလည်း များပြားလာနိုင်သည် (Fuel NOx)။ ထိုအပြင်၊ လောင်ကျမ်းမှု ဖြစ်ပေါ်နေသော ပတ်ဝန်းကျင်တွင် အပူချိန် မြင်မားလျှင် မြင်မားသလောက်၊ လေထုအတွင်း ဆာလဲဇာနှင့် နိုက်ထရိရဂ်ထိုက ဓတ်ပြေကာ NOx ကိုထွက်ပေါ်စေသည် (Thermal NOx)။ Fuel NOx ပေါ်ထွက်လာမှုကို ထိန်းကွပ်နိုင်ရန် နိုက်ထရိရဂ် ပါဝင်မှုနှင့် နည်းပါးသော လောင်စာကို ပြောင်းလဲ အသုံးပြုခြင်းသည် Thermal NOx ဖြစ်ပေါ်လာမှုနှင့်ကို တိန်းချုပ်နိုင်ရန် အတွက် လောင်စာ လောင်ကျမ်းစေမှုကို ပိုမို ကောင်းမွန်သော နည်းလမ်းများကို အသုံးပြုခြင်း၊ အရည် ပျော်သော လောင်စာကို အသုံးပြုခြင်း အသီးသီးက အကျိုးကျေးဇူးများသည့် နည်းလမ်းများ ဖြစ်ပေါ်သည်။ ထိုအပြင် NOx စွန်ထုတ်မှု ပမာဏသည် သိသိသာသာ မြင်မားခြင်းသည်ပိုတက်ဆိုယမ် နိုက်ထရိရဂ် အငွေများ ထုတ်လုပ်မှု၊ ကိုရိယာကို တပ်ဆင် ထားခြင်း ရှိသော်လည်း၊ ယောက်ယျှေားဖြင့် စက်ရုံများ လည်ပတ်စေနိုင်လောက်သည့် အတိုင်း အတာ ရှိသည် အရွယ်အစား သေးငယ်သည် ဘွဲ့င်လာ (အပူထုတ်လွှတ်မှု ပမာဏ 20t/h အောက်) တွင် လောင်စာ ပြောင်းလဲ အသုံးပြုခြင်းနှင့် လောင်စာ အသုံးပြုသော နည်းလမ်းကို ပိုမိုကောင်းမွန်သော နည်းလမ်းဖြင့် ဆောင်ရွက်ခြင်းသာလျှင် NOx ကျဆင်းစေသော နည်းလမ်းဖြစ်ပေါ်သည်။

ဝန်က်ထရိရဂ် ပါဝင်မှု နည်းပါးသော လောင်စာများကို ပြောင်းလဲ သုံးစွဲခြင်း။

နိုက်ထရိရဂ် ပါဝင်မှု ပိုမို နည်းပါးသော လောင်စာများကို ပြောင်းလဲ သုံးစွဲခြင်းသည် ပိုမို

အကျိုးသက်ရောက်မှု များပြားသည် NOx ပါဝင်မှု နည်းပါးစေသည့် နည်းလမ်း ဖြစ်ပေသည်။ ကျောက်မီးသွေးသုံး ဘွှဲ့ငြဲ့လာကို အသုံးပြုခြင်းသည် နိုက်ထရိုဂျင် ပါဝင်မှု ပိုမို နည်းပါးသော ကျောက်မီးသွေးကို ပြောင်းလဲ အသုံးပြုခြင်းသည် Fuel NOx ထွက်ရှိမှု ပမာဏကို နည်းပါးအောင် ထိန်းသိမ်းနိုင်သည်။ နိုက်ထရိုဂျင် ပါဝင်မှု ပမာဏသည် ကျောက်မီးသွေး တူးဖော်သည့် နေရာ၊ တစ်နည်းအားဖြင့် တူးဖော်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လည်း သက်ဆိုင်သည်။ ကျောက်မီးသွေး အသွင်ပြောင်း (အရည်အသွေးညွှဲသော အညီရောင် ကျောက်မီးသွေး၊ အရည်အသွေး မြင့်မားသော ကျောက်မီးသွေး၊ အနက်ရောင် ကျောက်မီးသွေး၊ အရည်အသွေး မြင့်မားသော ကာွန် ကျောက်မီးသွေး) တို့နှင့် ပတ်သတ်ခြင်း မရှိသည် အချက်ကို သတိပြုရန် လိုအပ်ပေသည်။ လောင်စာဆီကို လောင်ကျွမ်းစောင့်းစွမ်းအင်ထုတ်လုပ်သည့် ဘွှဲ့ငြဲ့လာ၊ ဥပမာအားဖြင့် သိပ်သည်းဆများသော ဆီကို ရေန်ဆီအဖြစ် လောင်စာဆီ ပြောင်းလဲ အသုံးပြုပါက NOx စွန့်ထွက်မှု ပမာဏကို နည်းပါးစေသည်။

ယောက်အားဖြင့် ဆာလာ ပါဝင်မှု နည်းပါးသည် လောင်စာသည် နိုက်ထရိုဂျင် ပါဝင်မှုနှင့်လည်း နည်းပါးသည့် အလားအလာ ရှိသည့်အတွက် ဆာလာ ပါဝင်မှုနှင့် နည်းပါးစေရန် ပြုလုပ်သည့် နည်းလမ်းအဖြစ် လောင်စာ ပြောင်းလဲ အသုံးပြုသည့် အခြေအနေတွင် Fuel NOx နည်းပါးစေမှုကိုလည်း အကျိုးများပြားစေသော ဖြစ်စဉ်များ များပြားပေသည်။

ထောက်အားဖြင့် ဆာလာ ပါဝင်မှု နိုက်ထရိုဂျင် ပါဝင်မှု ပမာဏ

လောင်စာ	အမျိုးအစား	နိုက်ထရိုဂျင် ပါဝင်မှု ပမာဏ
အခဲပုံဆောင် လောင်စာ ^{※2}	ကျောက်မီးသွေး	0.7~2.2
	အင်သရာဆိုက် ကျောက်မီးသွေး	0.6~1.4
အရည်ပုံဆောင် လောင်စာ ^{※2}	ရေန်စိမ်း	0.03~0.34
	ရေန်ဆီ	0.0005~0.01
	သိပ်သည်းဆ များသော ရေန်စိမ်း ※3	0.08~0.35
အငွေပုံဆောင် လောင်စာ ^{※2}	အရည်ပုံဆောင် သဘာဝ ဓာတ်ငွေ	လွန်စွာမှ နည်းပါးသော ပမာဏ
	အရည်ပုံဆောင် ရေန်စိမ်း ဓာတ်ငွေ	လွန်စွာမှ နည်းပါးသော ပမာဏ
	ကျောက်မီးသွေး ဓာတ်ငွေ (အပြုအနာအဆာရှိ)	1~9
	ကျောက်မီးသွေး ဓာတ်ငွေ (သန့်စင်သော)	0.02~0.5
	အပူစွမ်းအင် မြင့်မားသည့် ဓာတ်ငွေ	လွန်စွာမှ နည်းပါးသော ပမာဏ

※1 နိုက်ထရိုဂျင် ပါဝင်ပေါင်း ပစ္စည်းအတွင်းမှ နိုက်ထရိုဂျင် ပါဝင်မှုနှင့်။

※2 အခဲပုံဆောင် လောင်စာနှင့် အရည်ပုံဆောင် လောင်စာတို့၏ ဒြပ်ထု ရာစိုင်နှင့်၊ အငွေပုံဆောင် လောင်စာသည် g/m³N (0°C, 101.32kPa)
ဒြင့်ဖော်ပြုသည်။

※3 အထူးသဖြင့် အရွယ်အစား သေးငယ်သော ဘွှဲ့ငြဲ့လာတွင် အသုံးပြုနေသော (B အဆင့် ရေန်စိမ်း အကြမ်း) (JIS သတ်မှတ်ချက်) ၏ တန်ဖိုးနှင့်။

ကောက်နှုတ်ချက် : လေထုနှင့် သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး နည်းပညာနှင့် စည်းမျဉ်း

စည်းက်းများ 2016 ထုတ်ဝေမှု (ဂျပန်နိုင်ငံ စက်ရုံများနှင့် သက်ဆိုင်သော သဘာဝ

ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ အား အတည်း

○ လောင်စာ လောင်ကျမ်းမှုတွင် ပိုမို ကောင်းမှန်သော နည်းလမ်းများ အသုံးပြုခြင်း။

သိုင်လာ အတွင်းတွင် အောက်ဆီဂျင် သိပ်သည်းဆ များပြားခြင်းနှင့် မီးတောက် အပူရိန် မြင်မားခြင်း၊ တစ်ဖန် ကိုစိတ် သို့လောင်ထားချိန် မြင်မားလာပါက၊ NOx ဖြစ်ပေါ်မှု ပမာဏကိုလည်း များပြားစေသည်။ တစ်နည်းအားဖြင့် လောင်စာကို ပိုမို ကောင်းမွန်သော နည်းလမ်းဖြင့် ထုတ်လုပ်ခြင်းသည် အောက်ဆီဂျင် သိပ်သည်းဆ များပြားခြင်းနှင့် မီးတောက် အပူရိန် မြင်မားခြင်းတို့ကို လျော့ချေပေးသော လောင်စာထုတ်လုပ်မှု ဖြစ်စဉ်၏ ပိုမိုကောင်းမွန်စေသော လမ်းစဉ်ကို ရည်ညွှန်ပါသည်။

လောင်စာ အမျိုးအစားပေါ် မှတည်၍ အသေးစိတ်ကျကျ နည်းလမ်းမှာလည်း တူညီမည်မဟုတ်ပေါ်
မြန်မာနိုင်ငံတွင် အထူးသဖြင့် သုံးစွဲနေသည်မှာ လောင်ကျမ်းစေရန် အသုံးပြုသော ကောက်
ပုံသဏ္ဌာန်ဖြစ်ပြီး⁷ အခဲပုံဆောင် လောင်စာများ၏ အရည်အသွေးနှင့် လောင်ကျမ်းမှု ပတ်ဝန်းကျင်
အနေအထား (ဝန်နှစ်း၊ လေထု အတိုင်းအတာ၊ လေထုဖြန့်ကျက်ခြင်း၊ အပူအလွှာထု၊ လေထုအပူချိန်
စသည်တို့) နှင့်ပတ်သက်၍ Thermal NOx ထုတ်လုပ်မှု ပမာဏကို သတ်မှတ်သွားမည် ဖြစ်သည်။
လောင်ကျမ်းမှု နည်းလမ်းကို ပိုမိုကောင်းမွန်အောင် လုပ်ဆောင်စေခြင်းသည် ဘွဲ့လာ၏ ဒီဇိုင်းနှင့်
ပုံပန်းသဏ္ဌာန်နှင့် ပတ်သက်၍ လက်ရာပိုင်းတွင် ကွာခြားမှု ရှိသည့်အတွက် စတင် အသုံးပြုချိန်တွင် ဘွဲ့လာ
ပြုလုပ်သူ၏ ရှုံးဆောင် လမ်းပြုမှုကို ခံယူမည်ကား၊ သို့မဟုတ် လောင်စာ ထိန်းသိမ်းခြင်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍
နည်းပညာပိုင်းဆိုင်ရာ ဗဟိုသုတေသနများကို ပြည့်စွာ သင်ယူပြီးနောက်မှသာ ကိုင်တွယ်အသုံးပြုရန်
လိုအပ်ပေသည်။

လောင်စာဆီကို လောင်ကျမ်းစေသော ဘွှဲ့ပြုလာဖြစ်ပါက လောင်စာဆီတွင် ရေနှင့်ကပ်ခွာ ဂုဏ်သတ္တိ ရှိသော ပစ္စည်းတို့ကို ပေါင်းထည့်ကာ သမအောင် ရောနောထားသော (Elmusion လောင်စာ) ကို အသုံးပြုသော နည်းလမ်းလည်း ရှိသည်။ Elmusion လောင်စာသည် လောင်စာဆီကို ရေအစက်များ ထည့်သွင်းကာ ဖွဲ့စည်းတည်ဆောက်ထားကာ လောင်ကျမ်းချိန်တွင်၊ ငါးရေအစက်ပါဝင်သော အကျိုးကော်မူးရောင်း အင်ဂျင်ခန်းအတွင်း လောင်ကျမ်းမှု အပူချိန် ပမာဏကို နှိမ်းယူပြုပါက အလွန်နိမ့်ပါးသဖြင့် လောင်ကျမ်းမှု အပူချိန်ကို လျော့ချေခြင်း ပြုလုပ်နိုင်ပြီး။ ရလဒ်အဖြစ် NOx ပမာဏကို ထိန်းချုပ်နိုင်သည်။ NOx မြင့်မားမှုကို လျော့ချိန်ခြင်း ရလဒ်ရှိသော်လည်း တစ်ဖက်တွင်လည်း အပူစွမ်းအင် နည်းပါးခြင်းကို ရှောင်ရားနိုင်ခြင်း မရှိသည်ကို သတိပြုရန် လိုအပ်ပါသည်။



ပုံ 4-1 အရည် ပျစ်သော လောင်စာဖွဲ့စည်းပုံ။

(2) SOx လျှော့ကျစေရန် နည်းလမ်းများ။

ဘွိုင်လာ၌ အသုံးပြုနေသော လောင်စာတွင် ဆာလဲအ ပါဝင်နေသော အခြေအနေတွင် SOx စွန့်ထုတ်မှု ဖြစ်ပေါ်မည်။ SOx စွန့်ထုတ်မှုကို ထိန်းချပ်မှုပေါ် မှတ်ည်၍ ဆာလဲအ ပါဝင်မှု ပမာဏ နည်းပါးသော လောင်စာသို့ ပြောင်းလဲအသုံးပြုခြင်းက အကျိုးသက်ရောက်မှု ရှိပေါ်သည်။ ကျောက်မီးသွေး ဘွိုင်လာကို အသုံးပြုရာတွင် ဆာလဲအ ပါဝင်မှု နည်းပါးသော ကျောက်မီးသွေး လောင်စာကို ပြောင်းလဲ အသုံးပြုသည်။ လောင်စာဆီချက်သော ဘွိုင်လာတွင်၊ ဥပမာအားဖြင့် သိပ်သည်းဆများသော ဆီမှ ရေနံဆီ လောင်စာဆီ အဖြစ် ပြောင်းလဲသောအခါ NOx စွန့်ထုတ်မှု ပမာဏကို ဖယ်ရှားပေးနိုင်သည်။

လယား 4-10 လောင်စာဆီ အတွင်း ဆာလဲအ ပါဝင်မှု ပမာဏ

လောင်စာဆီ	အမျိုးအစား	ဆာလဲအ ပါဝင်မှု ပမာဏ
အခဲပုံဆောင် လောင်စာ ^{※1}	ကျောက်မီးသွေး	0.3~2.6
	အင်သရာဆိုက် ကျောက်မီးသွေး	0.2~1.0
အရည်ပုံဆောင် လောင်စာ ^{※1}	ရေနံစိမ့်း	0.1~3.0
	ရေနံဆီ	0.001~0.2
	သိပ်သည်းဆ များသော ရေနံစိမ့်း ※2	0.2~0.3
အငွေပုံဆောင် လောင်စာ ^{※1}	အရည်ပုံဆောင် သဘာဝ စာတိုင့်	လွန်စွာမှ နည်းပါးသော ပမာဏ
	အရည်ပုံဆောင် ရေနံစိမ့်း စာတိုင့်	လွန်စွာမှ နည်းပါးသော ပမာဏ
	ကျောက်မီးသွေး စာတိုင့် (အပြစ်အနာအဆာရို)	1.5~7
	ကျောက်မီးသွေး စာတိုင့် (သန့်စင်သော)	0.05~0.7
	အပူစွမ်းအင် မြင်မှားသည့် စာတိုင့်	လွန်စွာမှ နည်းပါးသော ပမာဏ

※ 1 အခဲပုံဆောင် လောင်စာနှင့် အရည်ပုံဆောင် လောင်စာတို့၏ ခြပ်ထု ရာခိုင်နှုန်း၊ အငွေပုံဆောင် လောင်စာသည် g/m³N (0°C, 101.32kPa) ဖြင့်ဖော်ပြုသည်။

※ 2 အထူးသဖြင့် အရွယ်အစား သေးငယ်သော ဘွိုင်လာတွင် အသုံးပြုနေသော (B အဆင့် သိပ်သည်းဆများသော ရေနံစိမ့်း အကြမ်း) (JIS သတ်မှတ်ချက်) ၏ တန်ဖိုးနှုန်း။

ကျောက်နှုတ်ချက် : လေထုနှင့် သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး နည်းပညာနှင့် စဉ်းမျဉ်း

စဉ်းကော်းများ 2016 ထုတ်ဝေမှု (ဂျပန်နှင့် စက်ရုံများနှင့် သက်ဆိုင်သော သဘာဝ

ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ အွေ့အစည်း)

(3) PM (ကြပ်နီးအမိုက်များ) ရန်မ ဖြေရှင်းရန် နည်းလမ်းများ။

○ လေထာ အချိုးအစား ထိန်းသိမ်းခြင်း နည်းလမ်းများ။

ວິຊີ່ນລາມ ກົດທີ່ມາ: ເຮັດເປີໂຕຣົດ:ກົດ ຕິົກ:ລົບປົດ:ຣົດ: ອາຄົກ:ຕູດ ໂລຍດ້ ປັນຍາກົດ
ລຸ່ມເລັກກົດສູງ ວິຊີ່ນ:ຣົດ:ເຜືດ ກົດລຸ່ມສູງ ໂລຍດ້ປົດ:ຣົດ:ກົດ ຕິົກ:ລາວ:ເປັກ:ຮັກ ລຸ່ມເລັກກົດເປັນວິນໆ
ວິຊີ່ເວັນ ໂລຍດ້ກົດ ລຸ່ມເລັກກົດວິນໆထັກ ບິ່ງ ແລະ ອາຫຸ່ມ:ປົງປິພິກ ວິຊີ່ນລາ ຕັ້ງອຸດຸ່ມ:ຕົ້ນ ອາບູດປົດ:ເວັນວິນໆ
ແລງກະໜູວູກະບົບລິ້ນທຸກໆ ລຸ່ມເລັກກົດວິນໆထັກ ບິ່ງເວັນ ໂລຍດ້ປັນຍາກົດ ອາຕັກທິດິນ່ວັນໆ ພິນໆ:ກິດ
ວິຊີ່ນິກນິນ່ວັນໆ:ເອກຳນິ ປົງປິບິປິ: ໂລຍດ້ທາມາ: ກົດລຸ່ມທີ່ເອກຳນິ ໂລຍດ້ປົດ:ເອກຳນິ:ກົດ
ອາບູດວິນໆ: ເອເຣ: ດັບ:ເປັນວິນໆ. ໂລຍດ້ ອາວິ່ງ: ອາທະ:ກົດ ຕິົກ:ວິທີ່ນ:ປົດ:ວິນໆ ລຸ່ມເລັກກົດວິນໆ ດັກ ບິ່ງເວັນ
ລຸ່ມ ປັນຍາກົດກົດ ວິຊີ່ນຕົວກິດ ກົດວິນໆ ດັກ ດັກ ດັກ ດັກ ດັກ ດັກ

ლეთი အვჭი:ათა:ვაည် ლეဘင်တာတွင်း ပါဝင်သည့် ပစ္စည်းများမှ တွက်ချက်ထားသည့် သီအိရိအရ လိုအပ်သည့် ლეထုပမာဏ (သီအိရိစိုင်ရာ လေထုပမာဏ) ပေါ်မှတည်၍၊ အမှန်တကယ် ဘွှင်လာတွင် အသုံးပြုမည့် လေထုပမာဏ (တကယ် လိုအပ်သော လေထုပမာဏ) နှင့်ယူဉ်ကာ ဖော်ပြထားသည်။

$$M = A / A_0$$

m : ගෙය අව්දානයා॥

A : အမှန်တကယ် လိုအပ်သော လေထူ ပမာဏ။

Ao : ພຶກສະເໜີ ເພື່ອ ເປັນ ແລ້ວ ປຸດກາ॥

လေထူ အချိုးအစားသည် လောင်စာ အမြိုးအစားနှင့် လောင်ကျမ်းသည့် နည်းလမ်း ပေါ်တွင်လည်း မှတည်သည်။ ဥပမာအားဖြင့် ဂက်စ် လောင်စာသည် လေထူနှင့် ရောနောရန် လွယ်ကူသည့် သဘာဝ ရှိသည့် အတွက် လိုအပ်သည်ထက် ပိုသော လေထူ ပမာဏသည် အလွန်တရာ့မှ နည်းပါးပါက ပြဿနာမရှိပေ။ ဆန့်ကျင်ဖက်အနေဖြင့် ဒြပ်ထုကြီးမားသော ကျောက်မီးသွေးကို လောင်ကျမ်းစေသည့် အခြေအနေတွင် ပမာဏများပြားသော လေထူကို ထုထည်ကြီးမားစွာ လိုအပ်ပေသည်။ ကိုးကားရန်အတွက် ရုပ်နိုင်ငံ၏ (စွမ်းအင် အသုံးပြုမှု အချိုးအစားနှင့် ပတ်သက်သော ဥပဒေ) တွင် ဖော်ပြထားသော ဘွှဲ့င်လာ၏ အခြေခံကျသော လေထူ အချိုးအစားကို အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ပြထားသည်။ လေထူ အချိုးအစားကြီးမားပါက ဂက်စ် စွန့်ထုတ်မှု ပမာဏသည် အချိုးအစားအရ ကြီးမားသည့် အတွက် ဘွှဲ့င်လာ ထိန်းသိမ်းကြီးကြပ်သူမှာ ငါးအင်အခြေခံ လေထူ အချိုးအစားကို မကျော်လွန်စေရန် စက်မောင်းနှင့် လည်ပတ်မှုရန် တာဝန်ရှိပေသည်။

အယား 4-11 ဘို့ပြလာနှင့် စပ်ဆက်သော လေထု အခါးအစား။

အမျိုးအစား	ဝန်အချိုးအစား (%)	အကြော်လေထုအချိုးအစား					
		အခဲပုံဆောင်လောင်စာ		အရည်ပုံဆောင်လောင်စာ	အငွေပုံဆောင်လောင်စာ	အပူခိုန်မြင့်မားသောဓာတ်ငွေအခြား	
		အခဲသတ္တိ	အရည်သတ္တိ			အရွှေ့သတ္တိ	အခြားသတ္တိ
လူပိစစ် ဆိုင်ရာ စီးပွားရေးသုံး	75~100	-	-	1.05~1.2	1.05~1.1		1.2
အခြား	50~100	1.3~1.45	1.2~1.45	1.1~1.3	1.1~1.3		1.2~1.3

○ အမြိုက် သန္တစင်စက် ကိရိယာ တပ်ဆင်ခြင်း။

ကြပ်ခိုးအမြိုက် သန္တစင်သော နည်းလမ်းအဖြစ် ဖုန်စုံပါ သန္တစင်စက် အမျိုးမျိုး ရှိပေါ်သည်။

ဖုန်မှုနှင့် သန္တစင်ခြင်း ဆိုသည်မှာ အမှုန်သဘာဝဆောင်သော အရာများကို ခွဲခြမ်းကာ ဖယ်ရှားပေးသော လုပ်ဆောင်ချက်၊ တစ်နည်းအားဖြင့် ဖုန်မှုနှင့်ကို လေထုထဲသို့ လုည်းကျင်းကာ သန္တစင်စေခြင်းသို့ ြေးနားသော လုပ်ရှားချက် (အစီအစဉ် ချမှတ်ထားသော လုပ်ရှားချက်) ဖယ်ရှား သန္တစင်ပေးသော လုပ်ဆောင်ချက် ဖြစ်သည်။ သန္တစင်စက်သည် တည်ရှိနေသော ဖုန်မှုနှင့်များနှင့် စွန်ထုတ်ကိုယ်များကို သန္တစင်နိုင်မည့် ဂုဏ်သွေးကို အခြေခံကာ အကောင်းဆုံးသော စက်ကိရိယာကို ရွှေးချယ် သတ်မှတ်ရန် လိုအပ်ပေါ်သည်။ ကိုးကားရန်၊ ယောက်ယျကျသော သန္တစင်စက် ကိရိယာ၏ လက်တွေ အသုံးချနိုင်သည့် အတိုင်းအတာကို အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ပြုထားသည်။

အယား 4-12 အမြိုက်များကို စုစုပေါင်းပေးသည့် ကိရိယာ၏ လက်တွေ အသုံးပြုမှု အတိုင်းအတာ။

သန္တစင်စက် ကိရိယာ အမျိုးအစား	ထိန်းချုပ် သိမ်းဆည်း နိုင်သော အမှုန် ပမာဏ(μm)	သန္တစင်မှု နှုန်း (%)	စက်ကိရိယာ များ၏ စရိတ်	လည်ပတ် သုံးစွဲမှု စရိတ်
အလေးချိန်ရှိ အမြိုက် သန္တစင်စက် ကိရိယာ။	1,000~50	40~60	အနည်းဆုံး	အနည်းဆုံး
ရွှေးရှားမှု နေးကွားသည့် အမြိုက်များကို သန္တစင်စက် ကိရိယာ။	100~10	50~70	အနည်းဆုံး	အနည်းဆုံး
ဗဟိုစွာအား သန္တစင် စက်ကိရိယာ။	100~3	85~95	အလယ်အလတ်	အလယ်အလတ်
ဓာတ် သန္တစင်သော စက်ကိရိယာ။	100~0.1	80~95	အလယ်အလတ်	အများဆုံး
နံရံသူဌာန် သန္တစင်စက် ကိရိယာ။	20~0.1	90~99.9	အလယ်အလတ် နှင့် အထက်	အလယ်အလတ် နှင့် အထက်
လျှပ်စစ် သန္တစင် စက်ကိရိယာ။	20~0.05	90~99.9	အများဆုံး	အနည်းဆုံး~ အလယ်အလတ်

ကောက်နှုတ်ချက် : လေထုနှင့် သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး နည်းပညာနှင့် စည်းမျဉ်း စည်းကမ်းများ 2016 ထုတ်ဝေမှု (ဂျပန်နိုင်ငံ စက်ရုံများနှင့် သက်ဆိုင်သော သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ အဖွဲ့အစည်း)

(4) CO • HC ကျဆင်းခြင်းမှ ကာကွယ်ရန် နည်းလမ်းများ

CO နှင့် HC သည် ဘိုင်လာ၏ လောင်ကွဲမ်းသည့် စက်ခန်းတွင် လောင်စာများ ကုန်စင်စွာ လောင်ကွဲမ်းမှ မရှိခြင်းက အကြောင်းအရင်းအဖြစ် ထွက်ပေါ်လာခြင်း ဖြစ်သည်။ ဂင်းတို့၏ ဂုဏ်သို့နှင့် ပတ်သက်၍လည်း PM နှင့် တူညီစွာ လေထု အချိုးအစားကို သင့်တော်သည့် နည်းလမ်းဖြင့် ထိန်းသိမ်းခြင်းက စွန့်ထုတ်ကိုစိုက်ပေးစေနိုင်သည်။

4.2.2 ဘိုလပ်မြေ ထုတ်လုပ်မှု စက်ရုံ

ဘိုလပ်မြေ ထုတ်လုပ်မှုသည် ထုံးကျောက်၊ ချံး၊ သလင်းကျောက် စသည်တို့၏ ကုန်ကြမ်းမှ အမှုန်ကြိုတ်ထားသော ကုန်ကြမ်းကို ထုတ်လုပ်သည့် “ကုန်ကြမ်းပြုလုပ်ပုံ”၊ ကုန်ကြမ်းအမှုန်ကို Rotary Kiln ဖြင့် အပူပေးကာ မာကျောစေသည့် “မီးအပူပေးခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်”၊ မီးအပူပေးပြီးနောက် နောက်ဆုံးအဆင့် ကုန်ပစ္စည်းကို ဘိုလပ်မြေပြုလုပ်ခြင်းဖြင့် “ကုန်ပစ္စည်း ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်” စသည် အဆင့် (၃) ဆင့် လုပ်ငန်းစဉ် ဖြစ်ပေသည်။

ဘိုလပ်မြေထုတ် စက်ရုံတွင် ဂင်းစက်ရုံ လုပ်ငန်းစဉ်များ ပြုလုပ်သည့် နေရာမှ လေထုကို ညွစ်ညှမ်းစေသည့် အရာများ ဖြစ်ပေါ်စေသည်။ ဥပမာအားဖြင့် ဘိုလပ်မြေ ကုန်ကြမ်း၏ သို့လျှင် ထိန်းသိမ်းမှု၊ ဘိုလပ်မြေ အမှုန်ပြုလုပ်ခြင်း၊ အပိုင်းအစများအဖြစ် ပြောင်းလဲခြင်း လုပ်ငန်းစဉ် စသည်တို့တွင် အမှုန် အမြိုက်များ လွှာ့စင် ဖြစ်ပေါ်စေမည်။ လောင်စာမှုကို စွန့်ထုတ်ခြင်း ပြုလုပ်ရာတွင် အမိတ်က မီးနီးခေါင်းတိုင်နှင့် အုတ်အထူးများကို မီးနုတ်ပြုလုပ်ပြီးနောက် လေထုအေးကို လွှာ့ထုတ်ရန်အတွက် မီးနီးခေါင်းတိုင်မှ ကြပ်နီးများက လွှာ့ပုံစံစေမည်။ တစ်ဖန် ဘိုလပ်မြေ ပြုလုပ်သည့် စက်ရုံများမှ NOx ကိုလည်း စွန့်ထုတ်မည်။ NOx မီးနီးခေါင်းတိုင် မှုလွှာ့၍ အခြားနေရာများမှ စွန့်ထုတ်ခြင်း မရှိသော်လည်း ကိုယ်ပုံစံစေမည်။ အကြောင်းအရာအတွက် ပျုံလွင်းရန် လွယ်ကူပြီး၊ စက်ရုံနှင့် အနီးတစ်စိုက် နေရာများသာမက နေရာကျယ်ကျယ် ပြန့်ပြန့်ကို သက်ရောက်မှုများလည်း ဖြစ်စေနိုင်သည်။

အောက်ပါတို့သည် ဖုန်မှုန် အမြိုက်များ၊ ကြပ်နီး အမြိုက်များ၊ NOx ကိုဖယ်ရှားပစ်ရန် အတွက် နည်းလမ်းများကို ဖော်ပြုသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

ရယား 4-13 ဘိုလပ်မြေထုတ် စက်ရုံ၏

လေထု ညွစ်ညှမ်းစေမှု အဆွဲရှာယ်မှု ကာကွယ်စေသည့် နည်းလမ်းများ

ဖြစ်ပေါ်လာသည့် အရာဝတ္ထုများ	ဖြစ်ပေါ်ရသည့် အကြောင်းအရင်း	ကာကွယ်ရန် နည်းလမ်းများ
PM (အမှုန်အမြိုက်များ၊ ကြပ်နီးအမြိုက်များ)	<ul style="list-style-type: none"> စက်ရုံတွင်း၏ ဖုန်မှုန် အမြိုက်များ လွှာ့စင်ခြင်း။ 	<ul style="list-style-type: none"> အမြိုက်များကို စုစုည်း စစ်ထုတ်ပေးသော ကိုရိယာများကို တပ်ဆင် အသုံးပြုခြင်း။ အမှုန်များ တပ်ကျံနေသော နေရာများကို ပုံမှန်ရေးဖြင့် သန့်စင် ဆေးကြောခြင်း။
	<ul style="list-style-type: none"> မီးနီးခေါင်းတိုင်မှ ကြပ်နီးများ လွှာ့စင်ခြင်း။ 	<ul style="list-style-type: none"> လျှပ်စစ် ဖုန်စုံစက်ကို တပ်ဆင် အသုံးပြုခြင်း။ အမြိုက်များ စုစုည်း စစ်ထုတ်ပေးသည့် ကိုရိယာကို တပ်ဆင် အသုံးပြုခြင်း။

		<ul style="list-style-type: none"> ယာယို မီးဖိုများကို တပ်ဆင် အသုံးပြုခြင်း။ NOx စွန့်ထုတ်မှုနည်းပါးသော လောင်ကျမ်းစက်များကို အသုံးပြုခြင်း။ လောင်ကျမ်းခြင်းမှ စွန့်ထုတ် ဂက်စ်များ၏ ပမာဏကို လျှော့ချ ခြင်း။ သို့လောင် သိမ်းဆည်းခြင်း နင့် သက်ဆိုင်သည့် NOx ကို ဖယ်ရှား မှု။
NOx		<ul style="list-style-type: none"> မီးနီးခေါင်းတိုင်မှ NOx စွန့်ထုတ်ခြင်း။

(1) ကြပ်နီးများ အဆွဲရှာယ်မှ ကာကွယ်ရန် နည်းလမ်းများ။

ကြပ်နီးများသည် စက်ရုံများ၏ မီးနီးခေါင်းတိုင်မှ ထွက်ပေါ်လာခြင်း ဖြစ်ပေသည်။ ရာသီဥတု အခြေအနေ များနင့် ပြောအနေအထားတို့ အပေါ်တွင် မူတည်သောလည်း စက်ရုံအတွင်း၏ မီးနီးခေါင်းတိုင် အမျိုးအစားများ မှ ထွက်ပေါ်လာသည့် ကြပ်နီးများသည် စက်ရုံအတွင်း၌သာမက စက်ရုံ၏ အနီးတစ်စိုက်တွင်ရှိသော နယ်မြေ အေသာများတွင်လည်း ပြန်နံသွားပြီး ဆိုးရွားစွာ အကျိုးသက်ရောက်မှုကို ဖြစ်ပေါ်စေပါသည်။

စွန့်ထုတ်ဂက်စ်အပိုင်းမှ ကြပ်နီးများ ပြန်လွင့်ထွက်ခြင်း မရှိစေရေးအတွက် ပုံမှန်အားဖြင့် အရွယ်အစား ကြီးမားသည့် လျှပ်စစ်ဖုန်စပ်စက်ကြီးများကို တပ်ဆင်ထားပေသည်။ စွန့်ထုတ်ဂက်စ်အတွင်း ဖုန်မှုန်များကို ငါးလျှပ်စစ်ဖုန်စပ်စက်ကြီးများဖြင့် ဖုန်စပ်ပြီးနောက်၊ စွန့်ထုတ်ဂက်စ်များကို လေထုအတွင်း ထုတ်လွှတ်စေ မည်။ မီးနီးခေါင်းတိုင်မှ စွန့်ထုတ်ဂက်စ်များသည် ပမာဏ ထုထည် များပြားသည့်အတွက်၊ ယေဘုယျ အားဖြင့် လျှပ်စစ်ဖုန်စပ်စက်ကို အသုံးပြုကာ ဖုန်များစပ်ယူခြင်း ပြုလုပ်နိုင်ပေသည်။ သို့သော် ဘိုလ်ပြော တွင်း ပါဝင်ပစ္စည်းများတွင် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများက ပမာဏများပြားစွာ ပါဝင်နေပါက ဘိုလ်ပြောတွင်း ပါဝင်သော ဖုန်မှုန်များကို လျှပ်စစ်စာတ် ခံနိုင်ရည် စွမ်းအင်က မြင့်တက်ပြီး လျှပ်စစ် ဖုန်စပ်စက်ကြီးများ၏ ပျက်စီးစေမှု အကြောင်းအရင်းကို ဖိတ်ခေါ်နိုင်သည့် အနေအထားရှိပေသည်။ ထိုအတွက်ကြောင့် ဘိုလ်ပြော၏ စက်စိုက်များကို စစည်းပေးသည့် စက်နှင့်ပတ်သက်၍လည်း လျှပ်စစ်ဖုန်စပ်စက်များ မဟုတ်ပဲ အတွင်း၌ တပ်ဆင်ထားသော Filter ကိုအသုံးပြုနေသော စက်ရုံများက များပြားလာပေသည်။

(2) NOx လျှော့ချခြင်း

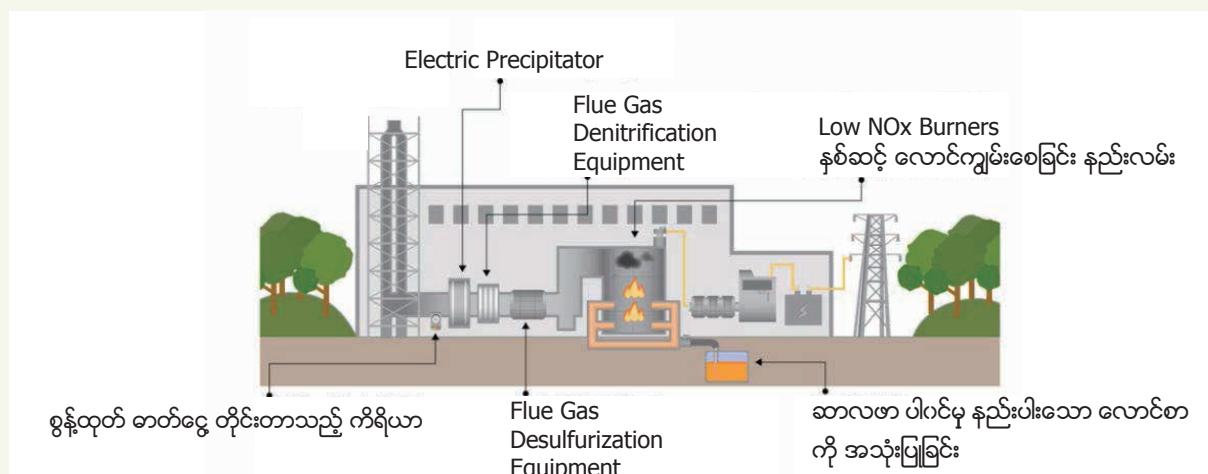
ဘိုလ်ပြောစေက်ရုံများသည် မြင့်မားသော အပူရှိန်ကို မီးပြင်းဖိုတွင် အသုံးပြုသောကြောင့် NOx ထွက်ရှိသည်။ ထို NOx ကို လျှော့ချရန်အတွက် အပူပေးခြင်းကို စီမံခန့်ခွဲခြင်းနင့် နိုက်ထရှိရှင် အောက်ဆိုဒ်ကို ဖယ်ရှားခြင်းဆိုသည့် အဓိကအားဖြင့် နည်းလမ်း ၂ မျိုးဖြင့် ပြုလုပ်နိုင်သည်။ အောက်တွင် ထိနည်းလမ်း အသေးစိတ်များကို ဖော်ပြထားသည်။

ရယာ: 4-14 ဘိလပ်မြေစက်ရုံ၏ NOx လျှော့ချွင်း

နည်းပညာ	အကြောင်းအရာ	
မီမံခန့်ခွဲခြင်း (နှစ်ဆင့် လောင်ကျမ်းခြင်း)	မိုက္ခိုးဖြင့် လောင်ကျမ်းခေါ်ခြင်း မပြုမီ အရုံးပြင်းဖို့ အစရိသည့် တိုကို အသုံးပြုကာ လောင်ကျမ်းခေါ်ပြီး မိုက္ခိုးတွင် လောင်ကျမ်းသည့် ပမာဏကို လျှော့ချွင်းဖြင့် NOxကို အနိမ့်ဆုံး အထိ ရောက်အောင် ထိန်းချုပ်ခြင်း။	
Low NOx Burners အသုံးပြုခြင်း	လေထုသိပ်သည်းဆ နှစ်ချုပ်ချွင်း၊ ကျောက်မီးသွေး (ဘိလပ်မြေ၏ ကြားခံပစ္စည်း) ၏ အရည်းအသွေးကို ထိန်းရင်း NOx ထွက်ရှိသည့် ပမာဏကို ထိန်းချုပ်ခြင်း။	
ဂက်စ် ပမာဏကို လျှော့ချွင်း	Clinker Cooler ၏ အပူစုရုပ်ယူနိုင်စွမ်း တိုးတက်မှုကြောင့်၊ ဘိလပ်မြေကို အပူပေးထုတ်လုပ်ရန် အသုံးပြုသည့် စာတုပေဒ လောင်စာပမာဏကို လျှော့ချုပ်နိုင်သည်။ CO ₂ သာမက NOx ထုတ်လွှာတ်သည့် ပမာဏကိုလည်း လျှော့ချုပ်နိုင်သည်။	
နိုက်ထရစ် ဖယ်ရှားခြင်း	လျှော့ချွင်းဖြစ်စဉ်ဖြင့် NOx ကို လျှော့ချွင်း	Non-catalytic Denitration နှင့် Catalytic Denitrification ကြောင့် NOx ထွက်ရှိသည့် ပမာဏကို လျှော့ချုပ်နိုင်သည်။ ဘိလပ်မြေ လုပ်ငန်းများတွင် အဓိကအားဖြင့် Non-catalytic Denitration ကို အသုံးပြုနေကြသည်။

4.2.3 အပူစွမ်းအင်သုံး လျှပ်စစ်စာတ်အားပေးစက်ရုံ

အပူစွမ်းအင်သုံး လျှပ်စစ်စာတ်အားပေးစက်ရုံတွင် ထွက်ရှိသော ပီးဆိုးငွေများနှင့် ပတ်သက်၍ အချိုးမျိုး သော ထိန်းချုပ်သည့် နည်းလမ်းများရှိပါသည်။ အပူစွမ်းအင်သုံး လျှပ်စစ်စာတ်အားပေးစက်ရုံမှ ထွက်ရှိသည့် သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်းကို ဉာဏ်ညမ်းစေသည့် ပြုပေးများမှာ SO₂၊ NOx နှင့် ဖုန်များ အစရိသည့်တို့ ဖြစ်ကြသည်။ ထိုအရာများအား အောက်ဖော်ပြပါ နည်းလမ်းများဖြင့် လျှော့ချွင်း၊ ဖယ်ရှားခြင်းများကို ပြုလုပ်နိုင်ပါသည်။



ပုံ 4-2 အပူစွမ်းအင်သုံး လျှပ်စစ်စာတ်အားပေးစက်ရုံ၏ လေထုညစ်ညမ်းမှ ကာကွယ်ခြင်း

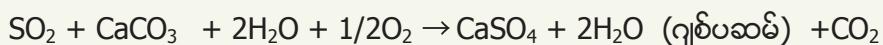
<http://rikanet2.jst.go.jp/contents/cp0130a/contents/22-w11/w11-02.html>

ဖြစ်ပွားသော မြို့များ	အကြောင်းအရင်း	ကာကွယ်ခြင်း အစီအစဉ်
SOx	<ul style="list-style-type: none"> ဆာလဖာ ပါဝင်မှုများသော လောင်စာ ကို အသုံးပြုခြင်း 	<ul style="list-style-type: none"> ဆာလဖာ ပါဝင်မှု နည်းပါးသော လောင်စာ ကို အသုံးပြုခြင်း Flue Gas Desulfurization Equipment
NOx	<ul style="list-style-type: none"> လောင်စာအတွင်းရှိ နိုက်ထရိရဂုဏ်၏ ဘတ်ပြောင်းလဲခြင်း အပူချိန် မြင့်မားသည့် ပတ်ဝန်းကျင်တွင် လောင်ကျမ်းခြင်း 	<ul style="list-style-type: none"> နှစ်ဆင့် လောင်ကျမ်းစေခြင်း နည်းလမ်း Low NOx Burners Flue Gas Denitrification equipment
PM(ဖွန်မှန်)	<ul style="list-style-type: none"> လောင်စာ ကျမ်းလောင်ခြင်းတွင် လိုအပ်ချက်ရှုခြင်း 	<ul style="list-style-type: none"> Electric Precipitator
CO ₂	<ul style="list-style-type: none"> လောင်စာ ကျမ်းလောင်ခြင်း 	<ul style="list-style-type: none"> Integrated Coal Gasification Combined Cycle (IGCC) Carbon Dioxide Capture and Storage (CCS)

(1) SOx ലോറാറിന്സ്:

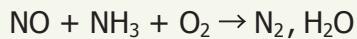
SOx ကို လျှော့ချရန်အတွက် လောင်စာ ရွှေးချယ်ခြင်း (ဆာလဖ ပါဝင်မှ နည်းပါးသော လောင်စာ ကို အသုံးပြုခြင်း) နှင့် Flue Gas Desulfurization Equipment တို့ကို အသုံးပြုသည်။ SOx သည် လောင်ကျွမ်းစဉ်တွင် ဆာလဖ က ဓာတ်ပြောင်းလဲပြီး၊ SO₂ အဖြစ် လေထုအတွင်းသို့ ရောက်ရှိသည်။ ထို့ကြောင့် လောင်ကျွမ်းစဉ်တွင် ဆာလဖ ပမာဏကို လျှော့ချပါက အောက်လီဂျင်နှင့် ဓာတ်ပေါင်းသည့် ပမာဏကာသည်လည်း လျှော့နည်းသွားမည် ဖြစ်ပြီး၊ SOx ထွက်ရှိသည့် ပမာဏကိုလည်း ထိန်းချုပ်နိုင်မည် ဖြစ်သည်။

SOx ကို လျှော့ချရန် Flue Gas Desulfurization Equipment ကိုလည်း အသုံးပြုနိုင်သည်။ ညစ်ညမ်းလေထုထဲရှိ ဆာလွှာ အောက်ဆိုတဲ့ ကို ဖယ်ရှားရန် အဓိက ရည်ရွယ်သည်။ ထုံးကျောက် (CaCO_3) နှင့် ဖောက်ထားသော ထုံး (Ca(OH)_2) အား SO_2 ကို စုပ်ယူစေပြီး၊ ဂျို့ပဆမ် ($\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$) အဖြစ် အစိုင်အခဲဖြစ်စေသည့် နည်းလမ်းဖြစ်သည်။



(2) NOx ကို လျှော့ချရှင်း

NOx ကို လျှော့ချရန် အတွက် Flue Gas Denitrification Equipment ကို အသုံးပြုသည်။ ညစ်သုမ္ပ်းဓာတ်ငွေအတွင်းရှိ နိုက်ထရိရဂ် အောက်ဆိုင်ကို ဖယ်ရှားခြင်းသည် အဓိက ရည်ရွယ်ချက်ဖြစ်သည်။ NH₃ (အမိုးနှီးယား) အစရိုသည်တို့ကို အသုံးပြုပြီး၊ ဓာတ်ကူပစ္စည်း၏ အကူအညီဖြင့် နိုက်ထရိရဂ် အောက်ဆိုင်သည် ဓာတ်ပြုကွဲပေါ်သည့် နည်းပညာကို အသုံးပြုသည်။



ထို့နောက် လောင်ကျမ်းစေသည့် နည်းလမ်းကို အဆင့်မြင့်တင်ခြင်းဖြင့် NOx ကို လျှော့ချနိုင်ပါသည်။ Low NOx Burners နှင့် J ဆင့် လောင်ကျမ်းစေခြင်းတို့ကို အဓိက အသုံးပြုသည်။

Low NOx Burners သည် အောက်ဆိုင် သိပ်သည်းဆက် လျှော့ချခြင်း၊ မီးတောက်၏ အပူရှိနှင့် လျှော့ချခြင်း၊ မြင့်မားသည့် အပူရှိနှင့်တွင် ကိုယ်စုံရှိနှင့်ကို တိုတောင်းစေခြင်း အစရိုသည့် NOx လျှော့ချခြင်း နည်းလမ်းများထဲမှ တစ်ခုဖြစ်သည်။ ဒါမှုမဟုတ် တိအချင်းအရာများကို ပေါင်းစပ်ပြီး Burns ကို အသုံးပြုကာ NOx ကို လျှော့ချသည့် နည်းပညာဟုလည်း ဆိုနိုင်သည်။

နှစ်ဆင့် လောင်ကျမ်းစေခြင်းသည် လောင်ကျမ်းရာတွင် အသုံးပြုသည့် လေကို အဆင့် နှစ်ဆင့် ခွဲ၍ ထောက်ပံ့သည့် နည်းပညာဖြစ်သည်။ ပထမ အဆင့်သည် ၈၀ မှ ၉၀ % ခန့် လေကို ထောက်ပံ့ပေးပြီး၊ ဒုတိယအဆင့်တွင် မလုံလောက်သည့် လေပမောက်ကို ထပ်မံဖြည့်ဆည်းခြင်းဖြစ်သည်။ ဤသူ့ပြုလုပ်ခြင်းဖြင့် မီးတောက်၏ အပူရှိနှင့် နှင့် အောက်ဆိုင် သိပ်သည်းဆက် လျှော့ချနိုင်သည့်အတွက် NOx ကို ထိန်းချုပ်နိုင်မည် ဖြစ်သည်။

(3) ဖုန်မှုနှင့် အည်းအကြေးများ ဖယ်ရှားခြင်း

ဖုန်မှုနှင့် အည်းအကြေးများ နည်းပါးအောင်ပြုလုပ်ရာတွင် Electric Precipitator ကို အသုံးပြုကာ ဖယ်ရှားသည်။ ညစ်သုမ္ပ်းဓာတ်ငွေတွင် ပါဝင်သော ကျပ်နှီးများ၊ အမှန် အမွှားများကို ဖယ်ရှားရန် အဓိကရည်ရွယ်သည်။ DC စိုးအားမြင့်ဖြင့် ကိုယ်စုံရှိနှင့် အတွင်းရှိ အမှန်အမွှားများကို လျှပ်စစ်စီးဆင်းစပ်ပြီး၊ လျှပ်စစ်နယ်ပယ်ကို ဖြတ်သန်းစေကာ လျှပ်စစ်စီးဆင်းသော အမှန်အမွှားများကို လျှပ်ခေါင်း (Electrode) ဖြင့် ဖမ်းယူခြင်းဖြစ်သည်။

(4) CO₂ လျှော့ချခြင်း

ကျောက်မီးသွေးသုံး လျှပ်စစ်ထုတ်ခြင်းသည် ထုတ်လုပ်သည့် လျှပ်စစ် ပမာဏ အတိုင်း CO₂ ထုတ်လွှတ်သည့် ပမာဏသည်လည်း များပြားပါသည်။ CO₂ ထုတ်လွှတ်သည့် ပမာဏကို လျှော့ချရန်အတွက် လောင်စာ ပမာဏကို လျှော့ချရန် လိုအပ်သည်။ တစ်ဖက်မှာလည်း လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ထုတ်သည့် လုပ်ငန်းစဉ်ကို ပိုမိုထိရောက်မှ ရှိအောင်ရန် လိုအပ်သည်။

ဂျပန်နိုင်ငံတွင် CO₂ လျှော့ချရန်အတွက် နည်းပညာ J မျိုးဖြင့် ဆောင်ရွက်နေကြသည်။ ပထမ တစ်မျိုးမှာ ကျောက်မီးသွေးကို အငွေ့အဖြစ် ပြောင်းလဲပြီး၊ Combined Cycle Power Generation ဖြင့်ပေါင်းစပ်ပြီး လျှပ်စစ်ထုတ်လုပ်သော Integrated coal Gasification Combined Cycle (IGCC) ဟုခေါ်သော အဆင့်မြင့် နည်းပညာ၊ ဂျပန်နိုင်ငံသည် ကွဲမှာတွင် မရှိသေးသော ထုတ်လွှတ်သည့် အလွန်ကြီးမှားသော လျှပ်စစ်ဓာတ်အား အောက်အခံကို ဆောက်လုပ်လျက်ရှိပါသည်။ ဒုတိယ တစ်မျိုးသည် ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုင် ထုတ်လွှတ်သော မော်တော်ကား၏ CO₂ ကို စုဆည်းပြီး၊ မြေအတွင်းသို့ မြှုပ်နှံသည့် ကာဗွန်ဒိုင် အောက်ဆိုင် သိမ်းဆည်း သို့လောင်ခြင်း (Carbon dioxide Capture and Storage : CCS) ဟုသည့် နည်းပညာ ဖြစ်ပါသည်။ CCS နည်းပညာကို စီးပွားဖို့ လုပ်ဆောင်ရွက်း မရှိသေးသော လည်း အနာဂတ်တွင် CO₂ လျှော့ချခြင်း အတွက် အရေးပါသော နည်းပညာ ဖြစ်လာမည်ဟု ယူဆရပါသည်။

အခန်း 5

ဂျပန်နိုင်ငံ၏လေထုညစ်ညမ်းမှု ကာကွယ်ခြင်းဆိုင်ရာ သမိုင်းကြောင်း

ဂျပန်နိုင်ငံသည် 1960-1970 ခုနှစ်ဝန်းကျင်တွင် ရှုတ်တရက် ဆိုသလို စက်မှုလုပ်ငန်းများ ဖွံ့ဖြိုးလာသည် နှင့်အတူ ဆိုးဝါးသော ပတ်ဝန်းကျင် ညစ်ညမ်းမှု ပြဿနာကို ကြံ့တွေ့ ခဲ့ရပါသည်။ ဦးဘွားရေးတိုးတက်မှုနှင့် ကိုဦးဘားပေး၍ လေထု ညစ်ညမ်းမှုတန်ပြန်ရေးကို နောက်မှာထားထားခဲ့သောရလဒ် မှာ အများပြည်သူ့၏ကျွန်းမာရေးတို့ကို မှုများဖြစ်ပွားခဲ့သော လည်း၊ အဲ့ဒီနောက်ပိုင်းတွင် နိုင်ငံသားများ၏လှပ်ရှားမှုများမှ တွေ့နှုန်းအားများကိုလေကိုခဲ့၍ နိုင်ငံနှင့် စည်ပင်သာယာမှ ဥပဒေ ရေးဆွဲခြင်း၊ တန်ပြန်နည်းပညာကို သုတေသနလှပ်ခြင်း တိ

ထွင်ခြင်း အကောင်အထည်ဖော်ခြင်း စသည်တို့ကို လုပ်ဆောင်ခြင်းမှ ရရှိလာသော ရလဒ်အနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင် ညစ်ညမ်းမှုအခက်အခဲကို ကျော်လွှားနိုင်သော သမိုင်းမှတ်တမ်းရှိပါသည်။ ကြုံအခန်းတွင် ဂျပန်နိုင်ငံက တွေ့ကြံ့ခဲ့ရသော ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုပြဿနာနှင့် ထိုအခက်အခဲကို ကျော်လွှားနိုင်ခဲ့သော မှတ်တမ်းနှင့် ပက်သက်ပြီး မိတ်ဆက်ဖော်ပြပေးပါမည်။



5.1 စက်မှုလုပ်ငန်းပိုင်းဆိုင်ရာပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပွားခြင်း (1940 နှစ်လယ်ပိုင်းမှ 1970 နှစ် အစိုင်း)

ဒုတိယကဗ္ဗာစစ်ကြီးပြီးဆုံးပြီးနောက် ဂျပန်နိုင်ငံတွင် ကျောက်မီးသွေးကိုအဓိက စွမ်းအင် အဖြစ် အသုံးပြုသော စက်မှုလုပ်ငန်းဖွံ့ဖြိုးများက တိုးတက်လာခဲ့သော်လည်း၊ ထိုအရာနှင့်အတူပါလာသော ကျောက်မီးသွေး ဘွှုံးပြုလာ ၏ မီးနီးမဲ့များနှင့် အပူခါတ်အားပေးစက်ရုံ၏ ကျပ်မီးနှင့်ဖုန်းများ၊ စက်ရုံများမှ ဆာလာ နိုင်အောက်ဆိုဒ် က လေထုအတွင်းတွင် ပုံးနှံပြီး ဒေသခံများကို ဒုက္ခပါသည်။ နိုင်တွင်း အဓိက စက်မှုလုပ်ငန်း လုပ်ဆောင် သောနေရာ၏အောင်များတွင် လေထုညစ်ညမ်းမှုသက်ရောက်မှုကြောင့် အသက်ရွှေ့ခြင်းပြဿနာ က ဖြစ်ပွား ခဲ့ပါသည်။

အကြီးတားခါတုစက်မှုလုပ်ငန်းကာပိုမိုကျယ်ပုံးလာသည်နှင့်အမျှ စွမ်းအင် အရင်းအမြစ်ကို ရေနံသို့ ပြောင်းလဲ အသုံးပြုသောအခါ လေထုညစ်ညမ်းမှု ၏ အကြောင်းရင်းမှာ ဆာလာ နိုင်အောက်ဆိုဒ် ကအချက် အချာဖြစ်လာပြီး ထိုညစ်ညမ်းသော ဘောင်မှာကျယ်ပြန်လာ ခဲ့သည်။ အထူးသဖြင့် အဓိက နိုင်မာသည့် ဖြစ်ပွား အရင်းအမြစ် ဖြစ်သော ရေနံခါတုစက်မှုလုပ်ငန်းအား ကမ်းရှိုးတန်း ဒေသတွင် ထူထပ်လာသော ကြောင့် အနီးအနား တိုက်ခြား နေရာကွက်၍ ဆိုးဝါးသော လေထုညစ်ညမ်းမှုကို ဖြစ်စေခဲ့သည်။ တော်းသော စက်မှုဇုန် ရေးယာများတွင်လည်း သံထည်လုပ်ငန်း၊ ပါတ်အားပေး စက်ရုံ၊ ရေနံသန်စင်စက်ရုံစသည်တို့ ထူထပ် လာသည်နှင့်အမျှ လေထု ညစ်ညမ်းမှုကအရင်ကတက်ပို၍ ဆိုးဝါးလာခဲ့သည်။

ထိုနောက် 1965 ခုနှစ်လောက်မှ အရှိန်ဖြင့်တိုးတက်သောကာလသို့ ရောက်ရရှိလာသောအခါ၊ ပတ်ဝန်းကျင် ညစ်ညမ်းမှုက ပိုမိုပြင်းထန်လာခဲ့သည်။ အရင်ကစက်ရုံနေရာအနီးတိုက်တွင်သာတွေ့နိုင်သောကျွန်းမာရေး ထို့ကိုများက မြို့ပြဧရိယာမှာပါ သတင်းထုတ်ပြန်ခြင်းများပြုလုပ်သည်အထိ ဖြစ်လာခဲ့သည်။ 1970 ခုနှစ်

တွင် Photochemical Smog အဖွဲ့ကုပ္ပါဒ်ပွားပြီး၊ တိုကျိုမြို့အတွင်း လူဦးရေ ရထောင်ကျော်သည် မျက်လုံးနှင့်သာမက အသက်ရှောက်ခဲ့ခြင်းကိုပါ ပြောဆိုလာကြသည်။

ယခုလိုက်တော်လုပ်လုပ်မှုများတာနှင့် ပက်သက်ပြီး အစိုးရ အနေနဲ့လည်း 1967 ခုနှစ်တွင် ပတ်ဝန်းကျင်ညွစ်ညမ်းမှုပြဿနာဖြစ်ပွဲမှုများတာနှင့် ပက်သက်ပြီး အတည်ပြုခြင်း နှင့်အတူ၊ 1970 ခုနှစ်တွင် ဖွင့်လှစ်ခဲ့သော {လေထုညွစ်ညမ်းမှုများအပေါ်မြှုပြုအစွဲ} မှ Regulation Target ဖြစ်လာသောအပေါ်၊ အဆောက်အအုံ၊ အရာဝတ္ထုများ တိုးချွဲလာခြင်း၊ ဒေသ၏တကယ့်အခြေအနေ နှင့်ကိုက်ညီ သောထပ်ပေါင်း Regulation၊ တိုက်ရိုက် ပြစ်ခက်ပေး သောစနစ်ကိုထည့်သွင်းခြင်း စသည့် ငါးရွှေသော ဥပဒေ ကိုအတည်ပြုခြင်း သို့မဟုတ် ပြန်လည်ပြင်ဆင်ပြီး ယနေ့ခေတ်၏ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးအခြေခံကို တည်ဆောက်နိုင်သော အနေအထားသို့ ဖြစ်လာခဲ့သည်။

5.2 မြို့ပြေ နေထိုင်မှုပတ်ဝန်းကျင်သုစ္တသမ်းမှဖြစ်ပွား (1970 ခုနှစ် အလယ်ပိုင်းမှ 1980 ခုနှစ်)

1945 ခုနှစ်အလယ်ပိုင်းလောက်မှ 1972 ခုနှစ်၏ စက်မှ ပတ်ဝန်းကျင်ညွှန်ညွှမ်းမှုခေတ်တွင် ပြသုနာဖြစ်ခဲ့သော ဆာလဲအ ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် ကာကွယ်ရေး စီမံချက်အနေဖြင့် သိပ်သည်းဆကန့်သတ်ချက်ကို စတင်ပြီး နောက်ပိုင်းတွင် သီးခြားစွန်ပစ်ရင်းမြတ်၏စွန်ပစ်ပမာဏကို ဖိန်ပ်သော K စည်းမျဉ်းဘုံးပြီး ပြောင်းလဲပြီး အချိန် တိုင်း ခိုင်ခုံစေသည် အပေါ်မှတ်ညွှန် လေထားညွှန်ညွှမ်းမှ အခြေအနေသည် ပိုမိုကောင်းမွန်သော လမ်းကြောင်းသစ် အဖြစ်ရှိခဲ့သည်။ သို့သော် စက်ရုံများပြားသောနေရာသည် ပြင်းထန်သော အနေအထား အတိုင်း တည်ရှိလျက် ရှိသည်။ ထိုကြောင့် အစိုးရသည် စက်ရုံအလုပ်ရုံတိုင်းတွင် စွန်ပစ်သော ဆာလဲအ ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် ပမာဏကို ထိန်းညွှေ့သော စုစုပေါင်းပမာဏကန့်သတ်ချက်ကို 1974 ခုနှစ်ထုတ်ပြန်ခဲ့သည်။ ထိုနောက် နိုက်ထရှိရှုပ် ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် နှင့်ပက် သက်ပြီးလည်း ထိန်းတူ စုစုပေါင်း ပမာဏ ကန့်သတ်ချက် ကို 1981 ခုနှစ်တွင် ထုတ်ပြန်ခဲ့သည်။

⁸ ගාලඟ හිඳුවෙක් අනුමත කළ නිස්පාදන මූල්‍ය මැයිං පෙන්වනු ලබයි. මෙය ප්‍රතිඵලියෙන් පෙන්වනු ලබයි.

5.3 လတ်တလော လေထုညစ်ညမ်းမှူ (1990 ခုနှစ်နောက်ပိုင်း)

1990 ခုနှစ် နောက်ပိုင်းတွင် အရင်က ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းလာသော ဥပဒေစနစ်နှင့် လေထုညစ်ညမ်းမှူ ကာကွယ်ခြင်း၏ အကျိုးရလဒ်မှာ သေချာစွာဖြစ်ပေါ်လာခဲ့သည်။ အတိတ်တွင် တွေ့ကြံခဲ့ရသော စက်မှု ပတ်ဝန်းကျင် ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပေါ်ခြင်းက နောက်တကြိမ် ထပ်မဖြစ်သော်လည်း နေ့စဉ်နေ့တိုင်မှ ဘဝနှင့် ပုံမှန်စီးပွားရေးလူပ်ရှား မှုများတွင် ပါဝင်သော မြို့ပြနေထိုင်မှ ပတ်ဝန်းကျင် ညစ်ညမ်းမှုက ဆက်လက် ပုံနှိပ်နေဆဲဖြစ်သည်။

ယခုနောက်ပိုင်းတွင် သိပ်သည်းဆနည်းပါးသော်လည်း အစဉ်မပြတ် ရူသွင်းမိပါက ကျိုးမာရေးကို ထိခိုက် စေသော ကြောက်လန်းစရာ (အွန်ရာယ်ရှိသော လေထုညစ်ညမ်းမှူ) ဘေးအွန်ရာယ်ကပြသာနာဖြစ်လာသည့် အတွက် 1996 ခုနှစ်တွင် လေထုညစ်ညမ်းမှုထိန်းချုပ်ရေးအက်ဥပဒေကို ပြန်လည်ပြင်ဆင်ပြီး လုပ်ငန်း တိုင်းက (အွန်ရာယ်ရှိသော လေထုညစ်ညမ်းမှူ) ဖြစ်နိုင်ချေရှိသော 248 ခုလုံးနှင့် ပက်သက်ပြီး ထုတ်လွှတ်မှု ထိန်းချုပ်ခြင်း ကိုကိုယ်တိုင် ထိန်းညီရန် ဖြစ်လာခဲ့ပါသည်။ Dioxin, VOC, PM2.5 စသည့် လေထုညစ်ညမ်း စေသော အသစ်များလည်း အစီရင်ခံလာသည့်အတွက် အချိန်တိုင်းတွင် ထုတ်လွှတ်မှုထိန်းချုပ်ခြင်းကို လုပ်ဆောင်နိုင်ရန်အတွက် လေထုညစ်ညမ်းမှုထိန်းချုပ်ရေးအက်ဥပဒေကို ပြန်လည်သတ်မှတ်လျက် ရှိပါ သည်။

ဒုအပြင် ဒီအချိန်သည် ပမာဏများပြားစွာ ထုတ်လုပ်ခြင်း ပမာဏများပြားစွာ သုံးစွဲခြင်း ပမာဏ များပြား စွာ စွန်းပစ်ခြင်း စသည်တို့၏ လူမှုစီးပွားရေးစနစ်က ဂျပန်နိုင်ငံသာတွင် မဟုတ်ပဲ တကဗ္ဗာလုံး အတိုင်း အတာဖြင့် ယင်းအခြေအနေက ဖြစ်ပွားခဲ့ခြင်းကြောင့် စွန်းပစ်ပစ္စည်း၊ Recycle ပြသာနာနှင့် ကမ္မားသာဝေ ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာပြသာနာများ စသည့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ပြသာနာများကို ဖြစ်ပေါ်လာ စေခဲ့ပါသည်။

အခန်း 6 မြန်မာနိုင်ငံ၏လေထုညစ်ညမ်းမှုအခြေအနေ

ရှေ့အခန်းတွင် ဂျပန်နိုင်ငံတွင် ကြံတွေ့ခဲ့ရသည့် ဆိုးဝါးသော လေထုညစ်ညမ်းမှုပြဿနာကို တင်ပြခဲ့ပါ သည်။

သို့သော် မြန်မာနိုင်ငံတွင် ယခုလက်ရှိတွင် ဤကဲ့သို့သော ပြဿနာများ ပေါ်ပေါက်နေသည်ဟု မပြောနိုင်ပါ။ သို့သော် လေထုညစ်ညမ်းမှု၏ အရင်းမြစ်ဖြစ်သော လူပ်ရှားဖြစ်ပွားသော အရင်းအမြစ်ပွားနှင့် တသမတ်တည်း ဖြစ်ပွားသောအရင်းအမြစ်ပွားသည် အနာဂတ်တွင် ပိုမိုတိုးမြင့်လာခြင်း ဆိုးဝါးလာခြင်း များဖြစ်နိုင်ချက်ရသည်။ ဥပမာအားဖြင့် 2011 ခုနှစ် မော်တော်ယာဉ် များတင်သွင်းရန်ခွင့်ပြုပြီး နောက်ပိုင့် တွင်လူပ်ရှားထုတ်လွှာတ်သော အကြောင်းရင်းဖြစ်မည့် မော်တော်ယာဉ်များ၏ အရေအတွက်မှာ တိုးမြင့် လျက်ရှိခဲ့သည်။ အစိကစက်မှု လုပ်ငန်း (အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် အစားအသောက်လုပ်ငန်း) များသို့ နိုင်ငံခြားအရင်းအနှီးပါဝင်မှုများလည်း ဆက်လက်နေလျက်ရှိပြီး အနာဂတ်တွင်လည်း စက်မှုရန်ချို့ယာများ အသစ်တည်ထောင်ရန် အစီအစဉ်ဆွဲ လျက် ရှိသည်။ ထိုနောက် အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်းတွင် ဘိလပ်မြေစက်ရုံကအရေးကြီးသောကျယ်ပြန်သည့် နယ်ပယ်အဖြစ် သတ်မှတ်ထားပြီး၊ ပြည်တွင်း ဘိလပ်မြေဝယ်လိုအား တိုးရန်နှင့်အတူ အနာဂတ်တွင် စက်ရုံများလည်း တိုးများလာရန် ခန့်မှန်း လျက်ရှိ သည်။ ဤအခြေအနေများကိုအခြေခံလျက် မြန်မာနိုင်ငံ အတွက်လည်း အနာဂတ်တွင် လေထုညစ်ညမ်းမှုပြဿနာက ပိုမိုဆိုးလာနိုင်ခြေရှိမှုသည် ငြင်းပယ်လို့ မရနိုင်ပါ။

ဤအခန်းသည် မြန်မာနိုင်ငံနှင့် ပက်သက်ပြီး လူပ်ရှားဖြစ်ပွားသော အရင်းအမြစ်ပွားနှင့်တသမတ်တည်း ဖြစ်ပွားသောအရင်းအမြစ်ပွား၏ အခြေအနေကို ခြုံငံသုံးသပ်ခြင်းနှင့် အတူအနာဂတ်တွင်ဖြစ်နိုင်မည့်လေထုညစ်ညမ်းမှုပြဿနာနှင့် ပက်သက်၍ ထည့်သွေးစဉ်းစားပြီး၊ ထို့အပြင်ထိုကိစ္စကိုကာကွယ်နိုင်ရန်လိုအပ်သော လုပ်ဆောင်ချက် တန်ပြန်ချက် များနှင့် ပက်သက်ပြီးလည်း ဖောက်ဆုံးအနေနှင့် အနာဂတ်၏လေထုညစ်ညမ်းမှုကို စောင့်ကြည့်သောလုပ်ဆောင်ချက်နှင့် ပက်သက်ပြီးလည်း အဆိုပြုခဲ့ပါသည်။

6.1 လူပ်ရှားဖြစ်ပွားသော အရင်းအမြစ်ပွား၏ အခြေအနေ

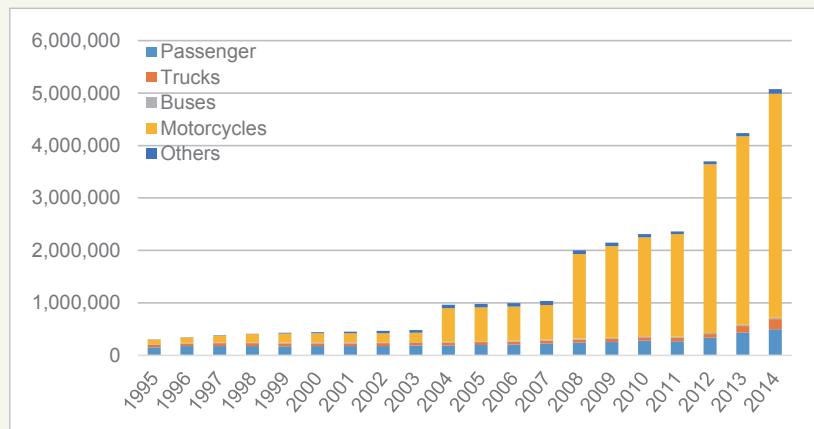
6.1.1 မြန်မာနိုင်ငံ၏ လက်ရှိအခြေအနေ

(1) မော်တော်ယာဉ် အရေအတွက် များပြားလာခြင်း

2011 ခုနှစ်မှ အဆင့်ဆင့် မော်တော်ယာဉ်တင်သွင်းခြင်း လျော့ချရေးစီမံကိန်းကို အကောင်အထည် ဖော်ပြီး နောက်ပိုင့်တွင် မော်တော်ယာဉ်အရေအတွက်မှ ဘရှတ်တရက်ဆိုးလိုပွားပြားလာခဲ့သည်။ 2012 ခုနှစ် 7 လပိုင်းတွင် မြန်မာနိုင်ငံ၏ ဘက်များတွင် နိုင်ငံခြားငွေအကောင့်ကို ဖွင့်ထားသော နိုင်ငံသားများမှ 2007ခုနှစ်နောက် ပိုင်းတွင် ထုတ်လုပ်ထားသော မော်တော်ယာဉ်တင်သွင်းမှုကို အသိအမှတ်ပြုခဲ့ပါသည်။ ထိုအတွက် နှိုင်းယူဉ် ခြင်းအားဖြင့် ခရီးသည်တင်ကား အသစ်များလည်း နေရာတိုင်းတွင် တွေ့မြင်နိုင်သည်။

သို့သော် အရင်အတိုင်း နှစ်အနိမ့်ကားများ (အထူးသဖြင့် 2007 ခုနှစ် မတိုင်ခင် ထုတ်လုပ်ထားသော ကားများ) သည် မြို့အတွင်း များပြားစွာမြင်နိုင်ပါသည်။

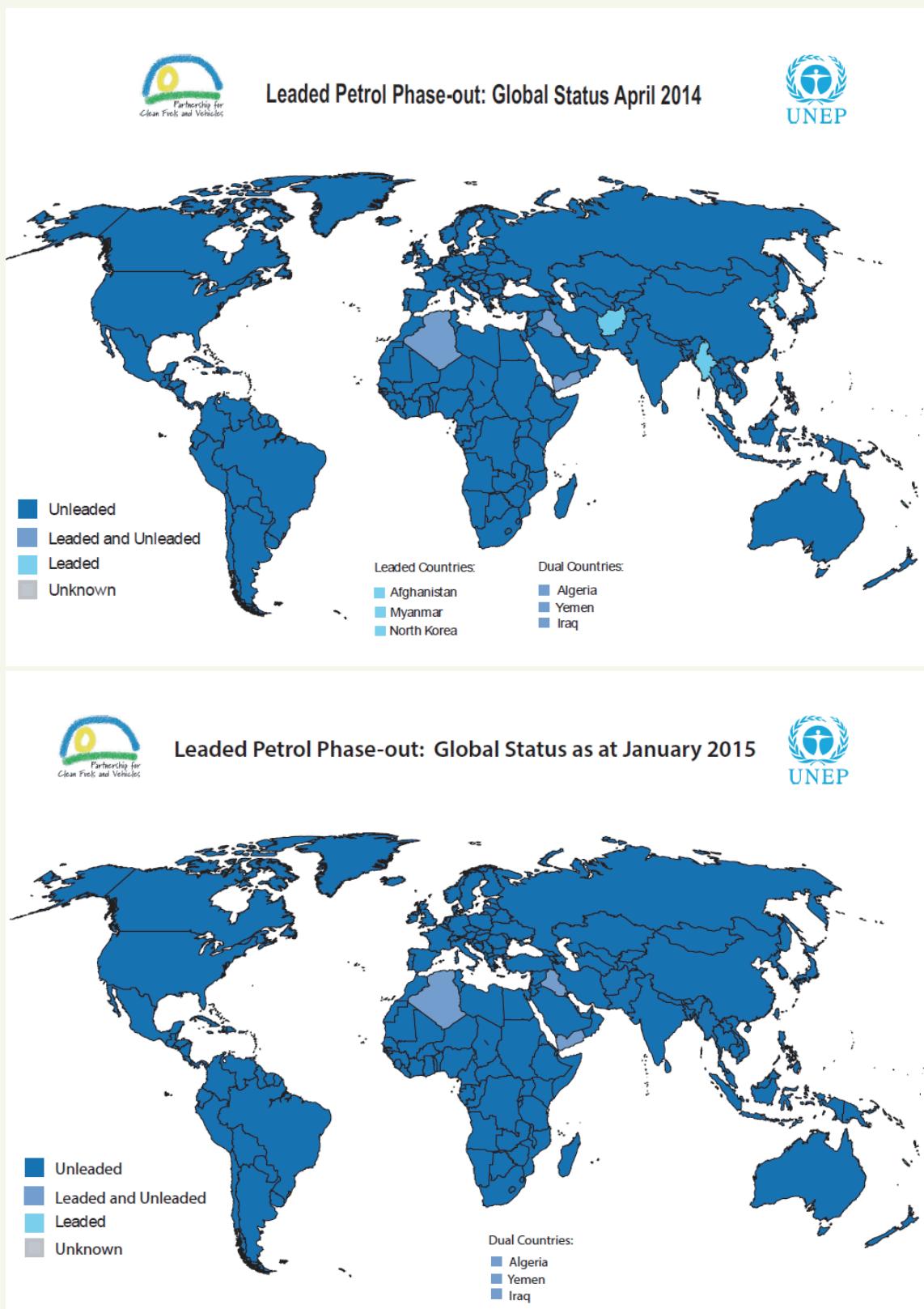
ခရီးသည်တင်ကားများနှင့် ပက်သက်ပြီး အားလုံးလိုက စတ်ဆီကားများဖြစ်သည်။ ဘတ်စ် စသည့် ကားကြီး များနှင့် ပက်သက်ပြီး အရင်က အားလုံးလိုက ဒီဇယ်ကားများဖြစ်ခဲ့သော်လည်း လတ်တလောတွင် သဘာဝ ဓါတ်ငွေ့ကားများသို့ ဆက်လက်ပြောင်းလဲလျက်ရှိသည်။



ပုံ6-1 ကားပိုင်ဆိုင်မှု စတ်ရေရှိးကြောင်း
မူရင်း။ // Central Statistical Organization Myanmar မှ ရေးဆွဲသည်။

(2) လောင်စာအရည်အသွေး

မြန်မာနိုင်ငံတွင် စွမ်းအင်ဝန်ကြီးဌာနက လောင်စာအရည်အသွေး၏ တိုးတက်မှုကို ပြင်းထန်စွာ အားပေး လျက်ရှိသည်။ 2015 ခုနှစ်တွင် ခဲပါပင်သော ဓာတ်သီ ၅၁ သုံးစွဲမှုတားမြစ်ခြင်းကိုလည်း ကြော်ခဲ့သည်။ ဓာတ်သီ နှင့် ဒီဇယ် လောင်စာတို့၏ ဆာလဖာ လျှော့ချရေးကိုလည်း ဆက်လက်လုပ်ဆောင်ခဲ့သည်။ စွမ်းအင် ဝန်ကြီးဌာနသည် ရေးကွက်တွင်ပေါ်သော လောင်စာ၏ အရည်အသွေးအာမခံချက်ကိုလည်း တတ်နိုင်သ လောက် လုပ်ဆောင်ပြီး ပြည်တွင်းအနယ်နယ်အရပ်ရပ်၏ စက်သုံးဆီဆိုင် များတွင် အသုံးပြုနေသော ယဉ်လောင်စာများကို ရှောင်တစ်စစ်ဆေးခြင်း စသည့် ကာကွယ်ရေး လုပ်ဆောင်ခြင်းများကို လုပ်ဆောင် လျက်ရှိသည်။



ံ 6-2 Leaded-Gasoline ဖျက်သိမ်းရေးကြော့သော နိုင်ငံများ (အတော်။ 2014 ခုနှစ်၊ အောက်။ 2015ခုနှစ်)
မူရင်း။ UNEP Website <http://www.unep.org/>

6.1.2 အနာဂတ်အတွက် ခန့်မှန်းနိုင်သော လေထုညွှန်ပေါ်မှု

မြန်မာနိုင်ငံတွင် လက်ရှိရှုံးဆက်နေသော စက်ပိုင်းဆိုင်ရာသည် လတ်တလော မော်တော်ယာဉ်တင်သွင်းခြင်း လျော့ချရေးရီမံကိန်းအရ နိုင်ငံခြားမှ ကားအဟောင်းများတင်သွင်းခြင်းက သိသိသာသာ တိုးတက်လာ သော ရလဒ်ဖြစ်သည်။ နိုင်ငံခြားမှ တင်သွင်းထားသည်များနှင့် နှင့်ယူဉ်အားဖြင့် ကားအသစ်များလည်း ရှိပါ သော်လည်း တဖက်တွင် နှစ်အနိမ့်ကားများလည်း ခိုင်မာစွာ ကျွန်ရှိနေသေးသည်။ နှင့်ယူဉ်ခြင်းအားဖြင့် နောက်ဆုံးပေါ်တင်သွင်းသော ကားအသစ်များနှင့် သက်ဆိုင်ရာနှစ်များ၏ ကားအဟောင်းများက ရောနော နေသော အထူးအခြေအနေအတွက် မြန်မာနိုင်ငံ၏ မော်တော်ယာဉ်မှထုတ်လွှာတိသောခါတ်ငွေး ထိန်းချုပ်ရေး စီမံချက်သည် အမျိုးမျိုးမတူကွဲပြားနေနိုင်ပါသည်။ ပထမဆုံးအနေဖြင့် မည်သည့်နှစ်မည်သည့်ပုံစံသောကား မှ ဘယ်လိုအွန်ရာယ်ရှိသော အရာကိုထုတ်လွှာတိနိုင်သည့်စသော အမှန်တကယ်အခြေအနေကအမိကြီးစား ပေးဖြစ်သည်။

လောင်စာအရည်အသွေး၏ ပြဿနာလည်း ကျွန်ရှိနေသေးသည်။ စွမ်းအင်ဝန်ကြီးဌာန၏ ကြိုးစားအား ထုတ်မှ အရ လောင်စာအရည်အသွေးသည် အမှန်တကယ် တိုးတက်ကောင်းမွန်မည့် လမ်းကြောင်းသို့ ဦးတည်နေ သည်။ သို့သော ခဲပါဝင်သော ဓာတ်ဆီ နှင့် ဆာလာ ပါဝင်မှုများသော ဓာတ်ဆီ က ရျေးကွက် တွင် အိန္ဒိမြားခဲ့သောကာလ တွင် သွားလာခဲ့သောယာဉ်များသည် အိပ်ကောင့်ထုတ်သော ကိရိယာ များက အဆိပ်သင့်နေပြီးသော ဖြစ် နိုင်ခြေက ရှိပါသည်။ ထိုယာဉ်များသည် CO, HCကို ပြင်းအားမြင့်မားစွာ ထုတ်လွှာတိသော ထုတ်လွှာတ်မှု မြင့် မားသော ယာဉ်များအဖြစ် ဖြစ်နိုင်ခြေရှိပါသည်။ ထုတ်လွှာတ်မှု မြင့်မားသော ယာဉ်များသည် ဥပမာအစီးအရေ အတွက် နည်းသော်လည်း လေထုညွှန်ပေါ်မှုနှင့် က တစ်စီးလျှင်ရှိသော ထုတ်လွှာတ်မှုများကမှ အလွန် ကြိုးမားသောကြောင့် လေထုပတ်ဝန်းကျင်ကိုပေးသော သက်ရောက်မှသည်မနည်းရှိပါသည်။ နောက်ပိုင်းတွင် လေထုပတ်ဝန်းကျင်၏ စံနှစ်းများကို သတ်မှတ်ပြီး ခရီးသည်တင်ယာဉ်များ၏အိပ်ကောင့်ထိန်းချုပ်သော စီမံချက်ကို တိုးတက်စေခဲ့သော်လည်း အကယ်၍ ထုတ်လွှာတ်မှု မြင့်မားသောယာဉ်များက တရာ့၍ တော်ကျွန်ရှိနေသေးလျှင် လေထုပတ်ဝန်းကျင် စံနှစ်း၏ အောင်မြင်မှုက ရှုံးမဆက်နိုင်ခြေရှိပါသည်။

6.1.3 လေထုညွှန်ပေါ်မှုကို ကာကွယ်တားဆီးရန် လိုအပ်သော လုပ်ဆောင်ချက်

လေထုညွှန်ပေါ်မှုတိုင်းတာသော ကိရိယာများကို ကားလမ်းအနီးတွင် တပ်ဆင်ပြီး ကားအိပ်ကောင်ခါတ်ငွေး၏ ထိန်းများအတွက် အနေအထားကို စောင့်ကြည့်လေ့လာမှုကို စတင်ရန် ဆန္ဒရှိသည်။ ထိုနောက် ယာဉ်စစ်ဆေးရေး၏ အိပ်ကောင့်စစ်ဆေးခြင်းရလဒ်ကို အသေးစိတ်စိတ်စဉ်ခြင်း အသုံးချေခြင်းစသည်တို့အရ ယာဉ်တစ်စီးချင်းစီမှ ထုတ်လွှာတ်သော အိပ်ကောင့်အခြေအနေကို နားလည်နိုင်မည်ဖြစ်သည်။ ထိုအပြင် Remote Sensing နည်းပညာကို အသုံးပြုပါက အမှန်တကယ် သွားလာနေသော ယာဉ်များ၏ ထုတ်လွှာတ်သော အိပ်ကောင့်။ အခြေအနေကို ခန့်မှန်းနိုင်မည်ဖြစ်သည်။

ထိုနောက် ထုတ်လွှာတ်မှုမြင့်မားသော ယာဉ်များအပါအဝင် အသုံးပြုသောယာဉ်များ၏ ထုတ်လွှာတ်သော အမှန်တကယ်အခြေအနေကို တိကျေမှန်ကန်စွာနားလည်နိုင်မည်ဖြစ်သည်။ အသေးစိတ်အားဖြင့်ယာဉ်စစ်ဆေးသော နယ်ပယ်တွင် အသုံးပြုသောယာဉ်များ၏ CO, HC ထုတ်လွှာတ်သောပမာဏ စစ်ဆေးသော ရလဒ်ကို တကြိုးမှ အသေးစိတ်စိတ်စဉ်ပြီး ထုတ်လွှာတ်မှုမြင့်မားသော ယာဉ်များက တစ်စီးလုံး၏ ဘယ်လောက်ရာခိုင်နှုန်း မောင်းနှင့်ပြီးပြီး လွန်ခဲ့သော ဘယ်နှန်စ်က ထုတ်လုပ်ထားသောကားလဲ ဟုတ်မှန်ခြင်းရှိမရှိ စသည်တို့ကို နားလည်ရန်လိုအပ်သည်။

6.2 အထိုင်ချ အရင်းအမြစ်များ၏ အခြေအနေ

6.2.1 မြန်မာနိုင်ငံ၏လက်ရှိအခြေအနေ

(1) စက်မှုဇာန်များတည်ဆောက်ခြင်း

ပုဂ္ဂလိကစက်မှုကဏ္ဍ၏ တိုးတက်ရေးကို မြှင့်တင်နိုင်ရန်အတွက် ရန်ကုန်တိုင်းနှင့် အခြားသောဒေသများ တွင် စက်မှုဇာန်များ တည်ထောင်ခဲ့ပါသည်။ အဟောင်းဆုံး စက်မှုဇာန်မှာ 1990 ခုနှစ်တွင် တည်ထောင်ခဲ့သော ရွှေပြည်သာစက်မှုဇာန် (ရန်ကုန်တိုင်း) ဖြစ်သည်။ ရန်ကုန်တိုင်းတွင် အဲဒီနောက်ပိုင်းတွင်လည်း ဆက်လက် တည်ဆောက်ခဲ့ပြီး လက်ရှိ စုစုပေါင်း 24 နေရာသော စက်မှုဇာန်များက တည်ထောင်ထားလျက်ရှိသည်။ အခြားသော ဒေသများတွင်လည်း မွန်လေး၊ စစ်ကိုင်းတို့ကို ဗဟိုပြု၍ ဒေသတိုင်းတွင် စက်မှုဇာန်များက ပုံးနှံ လျက်ရှိသည်။

လယား 6-1 -ရန်ကုန်တိုင်း၏ စက်မှုဇာန်များ

ဒေသ	စက်မှုဇာန်အမည်
East area	Dagon, East Dagon, North Okkalapa, South Dagon 1, South Dagon 2, South Dagon 3, South Okkalapa, North Dagon, Thaketa, Shwepaukkan
North area	Shwelinban, Hlaing Thar Yar 1&2&3&4&6&7, Shwe Than Lwin, Anawrahta, Hlaing Thar Yar -5, Mingalardon Pyinmabin, Shwe Pyi Thar 1, Shwe Pyi Thar 2&3&4, Thadukan, Wataya, Yangon Industrial Zone
South area	Than Lyin / Kyauk Tan, Thilawa

(2) အသေးစားစက်မှုလုပ်ငန်းတွင် Biomass ဘိုင်လာ အသုံးပြုမှု

စက်မှုဇာန်တိုင်းတွင် အထည်ချပ်နှင့် အစားအသောက်လုပ်ငန်း စသည်တို့ကိုပါပြုထားသော အသေးစား စက်မှု လုပ်ငန်းများက များပြားစွာ စုပုံလျက်ရှိသည်။ အထည်ချပ်လုပ်ငန်းတွင် အဝတ်၏အပြီးသတ်သော အခါ Steam Iron အသုံးပြုသောကြောင့် လိုအပ်သော ရေနွေးငွေကို ဘိုင်လာ ဖြင့်ပြုလုပ်ပြီး အလုပ်ရုံးသို့ ပို့ဆောင်လျက်ရှိသည်။ အစားအသောက် လုပ်ငန်းတွင် အစားအစာကို အပူပေးခြင်း၊ အခြားကိုခြင်း၊ ပိုးသတ်ရန်အတွက် ရေနွေးငွေက အသုံးပြုပြီး အရက်ချက်လုပ်ငန်းတွင် ဘီယာအရက်ချက်ခြင်း၏ ပေါင်းခံ ခြင်းတွင် လိုအပ်သော ရေနွေးငွေကို ဘိုင်လာ မှ ရယူပါသည်။

မြန်မာနိုင်ငံ၏ အစိုးရပ်ကြီးဌာနများနှင့် ပုဂ္ဂလိက လုပ်ငန်းရှင်းများထံမှ ကြားသိရသလောက်ကတော့ မြန်မာနိုင်ငံတွင်းရှိ အောက်ဖော်ပြပါ စက်မှုလုပ်ငန်းများတွင် ဘိုင်လာသုံး လောင်စာအဖြစ် လွှာမှန်၊ စပါးခွံ အစရှိသည်တို့ကို အသုံးပြုနေကြသည်ဟု သိရှိရပါသည်။

ဂယာ: 6-2 လောင်စာအသုံးပြုသော အသေးစားစက်မှုလုပ်ငန်း

1	Meat and meat product	16	Bleaching and dyeing of textiles
2	Canned meat	17	Dyeing and printing
3	Fish products	18	Print
4	Soya milk	19	Manufacture of other textiles
5	Rice noodle	20	manufacturing of other products of wood
6	Dry noodle	21	Bamboo
7	Thin wheat noodle	22	Soap
8	Wheat noodle	23	Soap, detergent and shampoo
9	Gelatime	24	Mosquito repellent
10	Jelly/sweets	25	Paper
11	Sauces/vinegar	26	Paints
12	Oil	27	Leather
13	Cigarettes	28	Rubber
14	Distilling rectifying and blending of spirits	29	Fishing net
15	Soft drink/aerated water		

(3) ဘိလပ်မြေလုပ်ငန်းတိုးတက်ရေး

အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်းများထဲမှ စံပြအနေဖြင့် သံမကိစက်မှုလုပ်ငန်း၊ သဘော်၊ စက်ယဉ်ရားကုန်ထုတ် စက်မှုလုပ်ငန်း စသည်တို့ရှိသော်လည်း မြန်မာနိုင်ငံတွင် အတိုးတက်ဆုံး အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်းမှာ ဘိလပ် မြေလုပ်ငန်းဖြစ်ပါသည်။

မြန်မာနိုင်ငံ၏ ဘိလပ်မြေသုံးစွဲမှုသည် စီးပွားရေးတိုးတက်ခြင်းနှင့် အတူဗျာပါတည်း တိုးတက်လျက်ရှိသည်။ ဘိလပ်မြေလုပ်ငန်းသည် 2010 ခုနှစ်တွင် တပြည်လုံးအားဖြင့် ထုတ်လုပ်မှုအားက တန်ဖိုးလျှင် တန်သောင်း ရုပ်ရုပ် ကျော်ပြီးနောက် တဖြည်းဖြည်း တိုးပွားလျက်ရှိသည်။ လက်ရှိတွင် အစိုးရပိုင်စက်ရုံ ဇရံ၊ ပုဂ္ဂလိက စက်ရုံ ရုံ၊ စုစုပေါင်း ဝရ်ရုံသော ဘိလပ်မြေစက်ရုံက လည်ပတ်နေပြီး အကြီးဆုံး ထုတ်လုပ်မှုပမာဏမှာ နှစ် စဉ် တန်သောင်း ငါးပါး အတိရောက်ရှိခဲ့သည်။ သို့သော် ပြည်တွင်းစက်ရုံများ၏ အသုံးပြုနိုင်မှုသည် ဝယ်လို အားတွင် လိုက်မနေပဲ အရင်အတိုင်း ပြည်တွင်းဝယ်လိုအား၏ ဤရာခိုင်နှုန်းနှင့် အထက်ကို တင်သွင်းမှု အပေါ်မြှုပ်နည်းဖြစ်နေသည်။

မြန်မာနိုင်ငံအစိုးရသည် အခြေခံဆောက်လုပ်ရေးပစ္စည်းဖြစ်သော ဘိလပ်မြေလုပ်ငန်းကို အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်းတွင် နေရာချုပြီး ကြီးမားသောစက်ရုံကို အစိုးရပိုင်ဖြင့်လုပ်ဆောင်ခြင်း စသည့် ပုံမှန်ထောက်ပံ့မှုများ ကို ဆက်လက်လုပ်ဆောင်လျက်ရှိသည်။ အနာဂတ်တွင်လည်း ဝယ်လိုအား မြင့်တက်လာသည်နှင့် အမျှ အစိုးရပိုင် ပုဂ္ဂလိကပိုင်သော့မထားပဲ မြန်မာနိုင်ငံ ဒေသတိုင်းတွင် ဘိလပ်မြေလုပ်ငန်းက တိုးတက်နေသည်ဟု ထင် ရေသာ်လည်း လေထာစ်ည်းမှု၏ အမြင်မှုကြည့်ပါက ဘိလပ်မြေစက်ရုံမှ ထုတ်လွှတ်သောပါတ်ငွေးကို ထိန်းချုပ်နိုင်မလားက အရေးကြီးလာခဲ့သည်။

6.2.2 အနာဂတ်အတွက် ခန်းမှန်းနိုင်သော လေထာစ်ည်းမှု

မြန်မာနိုင်ငံ၏လက်ရုံ အဓိကကြောရိုး စက်မှုလုပ်ငန်းဖြစ်သော အသေးစားစက်မှုလုပ်ငန်း နယ်ပယ်သည် အနာဂတ်တွင်လည်း ဆက်လက်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မည်ဟု မျှော်လင့်ထားသည်။ ဒါနှင့်အတူအထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် အတားအသောက်လုပ်ငန်းစသည့် ရေနွေးငွေးလိုအပ်သော စက်ရုံများတွင် ထင်းနှင့်ဖွဲ့ကို လောင်စာအဖြစ် သုံးသော Biomass ဘွိုင်လာ ၏ ထည့်သွင်းခြင်းက ပိုများလာပါမည်။ သစ်သား Biomass ဘွိုင်လာ သည် လောင်ကျေမှုးအခန်း၏ လေမလုံလောက်ခြင်း၊ လောင်စာနှင့် လေ က လုံလောက်စွာ ရောထွေး မနေသော အခါမျိုးတွင် လောင်ကျေမှုးမှုမပြည့်စုံခြင်းဖြစ်ပွားပြီး ကာွန် မိနောက်ဆိုဒ် ဖြစ်ပေါ်ခြင်း ကျပ်စီးများ ဖြစ်ပေါ်ပါမည်။ Biomass ဘွိုင်လာ ကို လုပ်ဆောင်သော စက်ရုံက များလာသောအခါမျိုးတွင် စက်မှုစုံအတွင်း

အသေးစားစက်မှုလုပ်ငန်းမှ ထွက်သော ခါတ်ငွေ့က လေထုညစ်ညမ်းမှ အရင်းအမြစ် ဖြစ်လာပြီး အလုပ်ပတ်ဝန်းကျင်ကို ပိုမိုဆိုင်ရေးလာစေနိုင်ခြင်းသည်။

ဘိလပ်မြေ လုပ်ငန်းတွင်လည်း မြန်မာနိုင်ငံတွင်း၏ ဘိလပ်မြေ ဝယ်လိုအားသည် ဆက်လက်ကြီးထွားလျက်ရှိသည်။ ထိုင်းနိုင်ငံနှင့် ပိုယ်က်နှင့်နိုင်ငံ၏ အနေအထား နှင့်ဂျာန်၏ ဥပမာ စသည်တို့မှ 2009 ခုနှစ်တွင် တော်းလျှင် 40kg၊ 2012 ခုနှစ်တွင် တော်းလျှင် 64kg ဖြင့် ဘိလပ်မြေ သုံးစွဲမှု ပမာဏသည် အနာဂတ်၏ အခြေခံအဆောက်အုံ အဆင့်မြှင့်ခြင်းနှင့် စီးပွားရေး တိုးတက်မှုနှင့်အတူ တော်းလျှင် 400kg အထိ တိုးရန် မျှော်လင့်သည်ဟု ကျေမှုးကျင်သူများက ကောက်ချက်ချွဲ ကြော်သည်။ လက်ရှိ ကျေးလက် ဒေအများတွင် စက်ရုံးများ များပြားနေပြီး လူနေအိမ်များ၏ အနီးအနားတွင် ဘိလပ်မြေစက်ရုံးများအောက်လုပ် ထားသော နမူနာ မရှိပါ။ သို့သော် အနာဂတ်စက်ရုံးများတိုးပွားလာခြင်း၊ ကမ်းရိုးတန်းဒေသသည့် လူနေအိမ် များ၏ အနီးအနားတွင် စက်ရုံးများလည်ပတ်နိုင်ခြေကို အခြေခံလျှင် ဘိလပ်မြေလုပ်ငန်းကြောင့် လေထု ညစ်ညမ်းမှ အမြေအနေကို စောင့်ကြည့်ပြီး ကြိုတင်ကာကွယ်ရေး စီမံ ချက်ဖြင့် ကိုင်တွယ်ခြင်းသည်လည်း နောက်ထပ်အရေးကြီးသောကိစ္စဖြစ်သည်။ ဘိလပ်မြေစက်ရုံးမှ လောင်စာ အိပ်ကော်တွင် ကိုထွက်လွှတ်သော အမိက မီးနီးခေါင်းတိုင်မှ ဖုန်မှုနှင့် NOxက ဖြစ်ပေါ် ပါမည်။ ကောက်မီးသွေးမီးရှုံးပြီးနောက် မီးနီးတိုင် မှ ကျပ်နီးနှင့် ဖုန်မှုနှင့်များ ခြင်းကို လျှော့ချိန်သည်။ ထို့နောက် လေအချိုးအစား ကို ထိန်းသို့ခြင်းဖြင့် လောင်စာထည့်သွင်းသောပမာဏကို လျှော့ချိန်ရန်အတွက် ပို၍ စီးပွားရေးဆန်ဆန်လည်ပတ်ခြင်းက ဖြစ်နိုင်သည်။

6.2.3 လေထုညစ်ညမ်းမှုကို ကာကွယ်တားဆီးရန် လိုအပ်သော လုပ်ဆောင်ချက်

Biomass ဘွဦးငြား၏ ကျပ်နီး၊ CO, HC တို့သည် လေအချိုးအစား ကို ထိန်းချုပ်ခြင်းဖြင့် ထိုဖြစ်ပွားသောပမာဏကို ဖိနိုင်နိုင်သည်။ လောင်ကျေမှုးခန်းသို့သွင်းသော သစ်သားလောင်စာ၏ပမာဏနှင့် ပို့ဆောင်စာသောပမာဏက ကို ထိန်းသို့ခြင်းဖြင့် လောင်စာ၏ သေချာမလောင်ကျေမှုးခြင်းကို လျှော့ချိုးအွန်ရှုံးရှုံးသွေးမီးရှုံးပြီး အွန်ရှုံးရှုံးရှုံးသွေးမီးရှုံးပြီး ခြင်းကို လျှော့ချိန်သည်။ ထို့နောက် လေအချိုးအစား ကို ထိန်းသို့ခြင်းဖြင့် လောင်စာထည့်သွင်းသောပမာဏကို လျှော့ချိန်ရန်အတွက် ပို၍ စီးပွားရေးဆန်ဆန်လည်ပတ်ခြင်းက ဖြစ်နိုင်သည်။

ဘိလပ်မြေစက်ရုံးဖြင့် အကောင်အထည်ဖော်နိုင်သော အလွယ်ကူဆုံး သဘာဝကျေသည့် လေထုညစ်ညမ်းမှု ကာကွယ်ရေး စီမံချက်သည် ဖုန်မှုနှင့်များပြားသောနေရာများသို့ ပုံမှန်ရေလောင်းခြင်းဖြစ်သည်။ စက်ရုံးမီးနီးခေါင်းတိုင် မှ ဖုန်မှုနှင့် ကျပ်နီးနှင့် ဖုန်မှုနှင့်များလွှုံးလွှုံးခြင်းတွင် ဖုန်မှုနှင့်များစွာသော Filter က အသုံးပြုနိုင်သည်။ အုတ်ဖုတ်သည် မီးဖို့ကြီးများ၏ Thermal NOx ဖြစ်ပေါ်သော ပမာဏကျေမှုးပြားသော အခါချိုးတွင် Low NOx Burner ကို အသုံးပြုခြင်းနှင့် အမှုနှုန်းဖြစ်အောင်လုပ်သောစက်များတပ်ဆင်ခြင်း စသည့် စီမံချက်များ ကိုလုပ်ဆောင်ပါမည်။

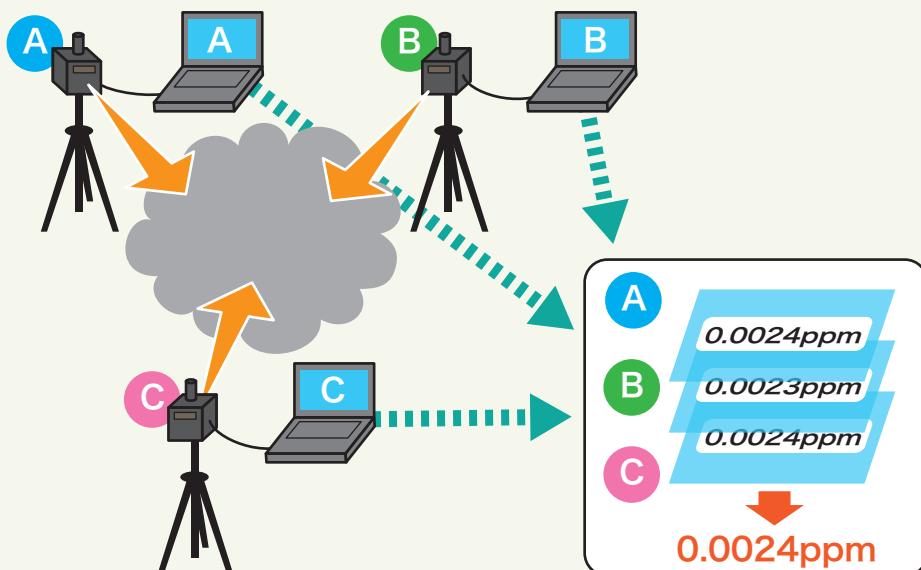
အသေးစားစက်မှုလုပ်ငန်း၊ အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်းသာယ်ဟာပဲဖြစ်ဖြစ် Flue Gas ကို ပထားလေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပွားစေသော အကြောင်းရင်းနှင့် ညစ်ညမ်းစေသောပမာဏကို မှန်ကန်စွာ စောင့်ကြည့်ခြင်း၊ နားလည်ခြင်းတို့ပြီးမှ အသင့်တော်ဆုံး လေထုညစ်ညမ်းမှ တန်ပြန်စီမံချက်ကိုရွေးချယ်လုပ်ဆောင်ခြင်းသည် အရေးကြီးသော အချက်ဖြစ်သည်။

6.3 လေထုညစ်ညီးမှု၏တောင့်ကြည့်အခြေအနေ

မြန်မာနိုင်ငံ၏ လေထုညစ်ညီးမှု၏တောင့်ကြည့်ခြင်းသည် ကျွန်းမာရေးဝန်ကြီးဌာနက 2009 ခုနှစ်တွင် လိုပ်သာယာစက်မှုရန်၊ အလုံဖြူနယ်၏ဒေသဆိုင်ရာရုံး၊ ဗဟန်းဖြူနယ်၏လူနေအိမ်စသောနေရာ၏နေရာတွင် လေထုညစ်ညီးမှု၏ တိုင်းတာခြင်းကို ပထမဗြိုးဆုံးစတင်ခဲ့သည်။ သစ်တောာရေးရာ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် 2015 ခုနှစ်တွင် ပတ်ဝန်းကျင် NGO၏ ထောက်ပံ့မှုနှင့် သယ်ဆောင်နိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင် လေထုတိုင်းကိုရိယာကို အသုံးပြုပြီး မွန်လေး၏ လေထုညစ်ညီးမှု၏တောင့်ကြည့်ခြင်းကို လုပ်ဆောင်ခဲ့ပါ သည်။ 2016 ခုနှစ်တွင် ရန်ကုန်၊ ပဲရူး၊ ပုသိမ်စသော ဒေသ ဂနေရာတွင် လေထုညစ်ညီးမှု တောင့်ကြည့်ခြင်းကို လုပ်ဆောင်မည့်အစီအစဉ်ရှိခဲ့ပါသည်။ ထိုနောက် ရန်ကုန်ဖြူတော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီမှုလည်း သယ်ဆောင်နိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင် လေထုတိုင်းကိုရိယာကို ထုတေသနပြုပြီး မြှုတွင်း ဂျာနေရာအောက်နေရာများ တွင် လေထုညစ်ညီးမှုပြင်းအားကို တိုင်းတာလျက်ရှိပါသည်။ (2016ခုနှစ် 2 လပိုင်း လက်ရှိ)

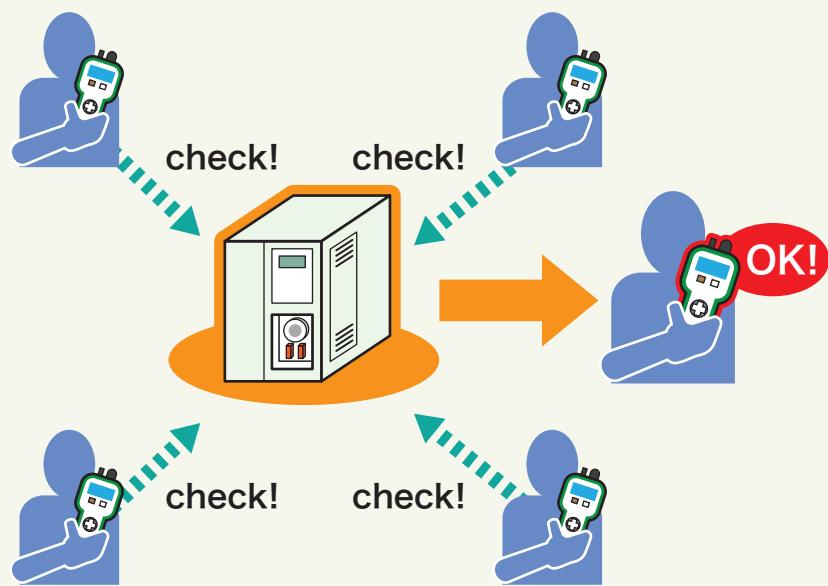
အနာဂတ်တွင် စပိုအစိုးရဝန်ကြီးဌာနများနှင့်အေဂျင်စီများ၊ အေသာက္လာအစိုးရNGO၊ ပုဂ္ဂလိကကုမ္ပဏီများ၏ ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ခြင်းများပြုလုပ်ပြီး ထိရောက်စွာ လေထုညစ်ညီးမှု၏တောင့်ကြည့်ရေးစနစ်ကို လုပ်ဆောင်ရန်ဆန္ဒရှိပါသည်။

ဥပမာ အဖွဲ့အစည်းတိုင်းက အသုံးပြုသော တိုင်းတာရေးကိုရိယာ၏ တိုင်းတာသောရလဒ်ကို နှစ်ညီးနှစ်ဖက် နစ်ကြိမ်စစ်ဆေးခြင်းဖြင့် တိုင်းတာခြင်း၏တိကျေမှုနှင့်မှုကို မြှင့်တင်နိုင်မည့် နည်းလမ်းကို စဉ်းစားနိုင်မည်ဖြစ်သည်။ အဖွဲ့အစည်းတိုင်းက ပိုင်ဆိုင်သော တိုင်းတာရေးကိုရိယာများကို စုပြုပြီး များပြားသော စက်များဖြင့် တနေရာထဲကို တရီးနှင့်တည်းတွင် တိုင်းတာခြင်းဖြင့် တိုင်းတာရေးကိုရိယာ၏ တိုင်းတာခြင်းအများကို စစ်ဆေး နိုင်ပြီး ပြင်ဆင်ခြင်းပြုပြင်ခြင်းများကို လုပ်ဆောင်နိုင်မည်ဖြစ်သည်။



ပုံ 6-3 မျိုးစုံတိုင်းတာခြင်းအားဖြင့် အများအတည်ပြုသောပုံ

နောက်တနည်းအနေဖြင့် ပို၍တိကျမှန်ကန်မှ မြင့်မားသော ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသီမ်းရေးလေထုတိုင်းကိုရိယာကို (စံကိုရိယာ) အနေဖြင့် အနည်းငယ်ဝယ်ယူပြီး အနွဲအစည်းတိုင်းက ပိုင်ဆိုင်သောသယ်ဆောင်နိုင်သည့်တိုင်းတာရေးကိုရိယာ၏ မှန်ကန်မှုစစ်ဆေးရန် အသုံးပြုသော နည်းလမ်းလည်း စဉ်းစားနိုင်သည်။ စံကိုရိယာနှင့် တူညီသောနေရာကို တူညီသောအခါန်တွင်တိုင်းတာခြင်းဖြင့်သယ်ဆောင်နိုင်သည့်တိုင်းတာရေးကိုရိယာ၏ မှန်ကန်မှုကိုစစ်ဆေးနိုင်မည်ဖြစ်သည်။



ပု 6-4 စံကိုရိယာကို အသုံးပြုပြီး အမှားစစ်ဆေးသောပု

ဖြည့်စွက်ချက် လေထုညစ်ညမှု ကာကွယ်ခြင်း နည်းလမ်းများ

ဖြစ်ပွားအရင်းအမြစ်	ဖြစ်ပွားသောအရာ	ဖြစ်ပွားရသော အကြောင်းအရင်း	ဆောင်ရွက်မည့် စာရင်း	တာမျက်နှာအရေအတွက်	
ဓာတ်ဆီသုံးယဉ်	NOx CO HC	<ul style="list-style-type: none"> Three-way ပါတ်ကူပစ္စည်းတပ်ဆင် မထားခြင်း Three-way ပါတ်ကူပစ္စည်းဟောင်းနွမ်းလာခြင်း အခြားကိစ္စများ 	<p>Three-way ပါတ်ကူပစ္စည်းထည့်သွင်းခြင်း</p> <p>အင်ဂျင်စက်နှီးသောအချိန် ထိန်းညီခြင်း</p> <p>ယာဉ်၏ပုံမှန်ပြပြင်ထိန်းသိမ်းမှု</p> <p>ညစ်ညမ်း ဓာတ်ငွေ Recirculation Device ကို တပ်ဆင်ခြင်း</p>	37 37 37 38	
		SOx	ဆာလား၊ ပါဂင်မှ များပြားသော ဓာတ်ဆီကြောင့် ဓာတ်ကူပစ္စည်းအဆိပ်သင့်ခြင်း	ဆာလား၊ ပါဂင်မှ နည်းသော ဓာတ်ဆီ ကို အသုံးပြခြင်း	36
		Pb	ခဲပါဂင်သော ဓာတ်ဆီကြောင့် ဓာတ်ကူပစ္စည်းအဆိပ်သင့်ခြင်း	ခဲပါဂင်သော ဓာတ်ဆီ ကို အသုံးပြခြင်း	38
		NOx	<ul style="list-style-type: none"> NOx လျှော့ချသော ဓာတ်ကူပစ္စည်းမတပ်ဆင်ထားခြင်း NOx လျှော့ချသော ဓာတ်ကူပစ္စည်းဟောင်းနွမ်းလာခြင်း 	NOx လျှော့ချသောဓာတ်ကူပစ္စည်းထည့်သွင်းခြင်း	41
				အင်ဂျင်လောင်စာ သွင်းသော အချိန်ကို ထိန်းညီခြင်း	41
				Common rail သုံး ဖီအားမြင့် လောင်စာ သွင်းခြင်း	41
				အိပ်ဘေးပါတ်ငွေ Recirculation Device ထည့်သွင်းခြင်း	42
ဒီဇယ်သုံးယဉ်	PM	<ul style="list-style-type: none"> PM စုသော Filter မတပ်ဆင်ထားခြင်း PM စုသော Filter ဟောင်းနွမ်းလာခြင်း 	PM စုသော Filter ထည့်သွင်းခြင်း	41	
	CO HC	<ul style="list-style-type: none"> အောက်ဆီဂျင် ဓာတ်ပေါင်း ဓာတ်ကူပစ္စည်းမတပ်ဆင်ထားခြင်း အောက်ဆီဂျင် ဓာတ်ပေါင်း ဓာတ်ကူပစ္စည်းဟောင်းနွမ်းလာခြင်း 	အောက်ဆီဂျင် ဓာတ်ပေါင်း ဓာတ်ကူပစ္စည်းထည့်သွင်းခြင်း	40	

	SOx	• ဆာလအာ ပါဂင်မှ များဖြားသော ဓာတ်ဆီကြောင့် ဓာတ်ကူးပစ္စည်း အဆိပ်သုတေသန်းခြင်း	ဆာလအာ ပါဂင်မှ နည်းသော ဓာတ်ဆီကို အသုံးပြုခြင်း	40
စက်ရုံ သွိုင်လာ	NOx	လောင်စာတွင်းရှိ နိုက်ထရှိရှင် ၏ အောက်ဆီဂျင် နှင့် ဓာတ်ပေါင်းခြင်း	နိုက်ထရှိရှင် နှင့်သော လောင်စာသို့ ပြောင်းလဲခြင်း	44
		အယူရှိနှင့်မြင့်မားသော ပတ်ဝန်းကျင်တွင် လောင်ကျမ်းခြင်း	လောင်ကျမ်းသောနည်းလမ်း ပြုပြင်မှုမ်းမံခြင်း	46
			အရည် ပျစ်သော လောင်စာ	46
	SO ₂	လောင်စာတွင်းရှိ ဆာလအာ ၏ အောက်ဆီဂျင် နှင့် ဓာတ်ပေါင်းခြင်း	ဆာလအာ ပါဂင်မှ နည်းသော လောင်စာသို့ ပြောင်းလဲခြင်း	47
	PM	လောင်စာပြီးအောင်မလောင်ခြင်း	လေအချို့အတား ထိန်းညီခြင်း	48
			ဖုန်းမှုနှင့်စောင်းစက် တပ်ဆင်ခြင်း	49
ဘိုလပ်မြေ စက်ရုံ	CO HC	လောင်စာပြီးအောင်မလောင်ခြင်း	လေအချို့အတား ထိန်းညီခြင်း	48
	PM	မိုးဒိုးခေါင်းတိုင်မှ ထွက်သော အမှန်အမွှားများ	လျှပ်စစ် အမှန်အမွှား စုပ်စက် အသုံးပြုခြင်း	51
			အမှန်အမွှား Filter ကို အသုံးပြုခြင်း	51
		မိုးဒိုးတိုင်မှ NOx ထုတ်လွှတ်ခြင်း	ယာယိုမီးဖိုတပ်ဆင်ခြင်း	52
			Low NOx Burner ထည့်သွင်းခြင်း	52
အေားလုံး စက်ရုံ	NOx	မိုးဒိုးတိုင်မှ NOx ထုတ်လွှတ်ခြင်း	လောင်ကျမ်းသောအိပ်အောက်လွှာမှု လျှော့ချုပ်းခြင်း	52
			NOx လျော့ချုပ်းခြင်း	52
	SOx	• ဆာလအာ ပါဂင်မှ များဖြားသော လောင်စာ အသုံးပြုခြင်း	ဆာလအာ ပါဂင်မှ နည်းသော လောင်စာကို အသုံးပြုခြင်း	53
			Flue Gas Desulfurization Equipment	53
အေားလုံး စက်ရုံ	NOx	• လောင်စာတွင်းရှိ နိုက်ထရှိရှင် ၏ အောက်ဆီဂျင် နှင့် ဓာတ်ပေါင်းခြင်း	Flue Gas နိုက်ထရှိရှင် အောက်ဆီဖို့ ကိုရှိ ယာ	54
			နှစ်ဆင့်လောင်ကျမ်းခြင်းနည်းလမ်း	54
		• အယူရှိ မြင့်မားသော ပတ်ဝန်းကျင်တွင်း လောင်ကျမ်းခြင်း	Low NOx Burners	54
	PM	• လောင်စာ လောင်ကျမ်းမှ မသော သပ်ခြင်း	လျှပ်စစ်ဖုန်းမှုနှင့်စောင်းစက်	54
	CO ₂	• လောင်စာလောင်ကျမ်းခြင်း	ကျောက်မီးသွေးပေါင်းစပ်၍ ခါတ်အားထုတ် လုပ်ခြင်း (IGCC) ကာဂုန် ဒိုင်အောက်ဆီဖို့ ခါတ်ငွေ ဖော်လွှာ ခြင်း နှင့် သို့လောင်ခြင်း (CCS)	54

