

環境省 VOC排出濃度実測調査結果(接着関連施設)

事業所名	測定施設名	測定回	基礎項目					分析結果			
			湿りガス量 m ³ (N)/h	水分量 %	乾きガス量 m ³ (N)/h	CO ₂ (%)	排ガス温度	採取時間 分	VOC濃度		
									湿り ppmC	乾き ppmC	
印刷工場A	ドライラミネート 乾燥機	1	-	1.8	-	-	26	20	4900	5000	
		2	-	-	-	-	26	20	4200	4300	
印刷工場B	ドライラミネート 乾燥機	1	-	1.5	-	<0.2	34	20	1100	1100	
		2	-	-	-	<0.2	34	20	1100	1100	
印刷工場C	ドライラミネート 乾燥機	1	-	0.7	-	-	48	20	2300	2300	
		2	-	-	-	-	48	20	2600	2600	
	ドライラミネート 局排	1	-	0.9	-	-	23	20	4100	4100	
		2	-	-	-	-	23	20	4500	4500	
印刷工場D	ドライラミネート 乾燥機	1	12100	1.8	11900	-	62	20	1800	1800	
		2	12200	-	12000	-	65	20	2600	2600	
印刷工場E	プラスチックフィルム接着 乾燥機	1	-	2.2	-	<0.2	52	20	4400	4500	
		2	-	-	-	<0.2	52	20	3600	3700	
	プラスチックフィルム接着 局排	1	-	0.5	-	<0.2	18	20	1100	1100	
		2	-	-	-	<0.2	18	20	1100	1100	
印刷工場F	ドライラミネート 乾燥機	1	-	0.6	-	<0.2	51	20	1800	1800	
		2	-	-	-	<0.2	51	20	1900	1900	
	ドライラミネート 局排	1	-	0.9	-	<0.2	15	20	2100	2100	
		2	-	-	-	<0.2	15	20	2200	2200	
印刷工場G	ドライラミネート 乾燥機	1	-	1.3	-	<0.2	50	20	2000	2000	
		2	-	-	-	<0.2	50	20	2000	2000	
	ドライラミネート 局排	1	-	1.2	-	<0.2	21	20	4000	4000	
		2	-	-	-	<0.2	21	20	4100	4100	
染色工場A	コーティングa 局排	1	-	-	-	<0.2	23	20	80	-	
		2	-	-	-	<0.2	23	20	33	-	
	コーティングa 乾燥機 前部	1	-	-	-	<0.2	64	20	5700	-	
		2	-	-	-	<0.2	64	20	7600	-	
	コーティングa 乾燥機 後部	1	-	-	-	<0.2	88	20	74	-	
		2	-	-	-	<0.2	88	20	57	-	
	コーティングb 乾燥機 前部	1	-	-	-	<0.2	73	20	7500	-	
		2	-	-	-	<0.2	73	20	7700	-	
	コーティングb 乾燥機 後部	1	-	-	-	<0.2	26	20	160	-	
		2	-	-	-	<0.2	26	20	210	-	
布接着 乾燥機	1	-	-	-	<0.2	88	20	44	-		
	2	-	-	-	<0.2	88	20	47	-		

環境省 VOC排出濃度実測調査結果(接着関連施設)

事業所名	測定施設名	測定回	基礎項目					分析結果			
			湿りガス量	水分量	乾きガス量	CO2	排ガス温度	採取時間	VOC濃度		
			m ³ (N)/h	%	m ³ (N)/h	(%)			湿り	乾き	
						分	ppmC	ppmC			
染色工場B	コーティングa 乾燥機 前部	1	-	1.4	-	<0.2	67	20	3900	4000	
		2	-		-	<0.2	69	20	4000	4100	
	コーティングa 乾燥機 後部	1	4500	1.8	4400	<0.2	108	20	860	880	
		2	4900		4800	<0.2	108	20	890	910	
	コーティングb 乾燥機 前部	1	1600	1.6	1600	<0.2	105	20	31000	32000	
		2	1600		1600	<0.2	95	20	30000	30000	
	コーティングb 乾燥機 後部1	1	1900	1.6	1900	<0.2	96	20	8400	8500	
		2	2000		2000	<0.2	93	20	9000	9100	
	コーティングb 乾燥機 後部2	1	1500	0.6	1500	<0.2	74	20	99	100	
		2	1400		1400	<0.2	75	20	120	120	
	コーティングc 乾燥機 前部	1	7600	1.2	7500	<0.2	65	20	5200	5300	
		2	7900		7800	<0.2	65	20	5300	5400	
コーティングc 乾燥機 後部	1	5600	0.8	5600	<0.2	29	20	40	40		
	2	5800		5800	<0.2	29	20	42	42		
コーティングd 乾燥機	1	-	2.9	-	<0.2	85	20	230	240		
	2	-		-	<0.2	85	20	220	230		
染色工場C	コーティング 乾燥機 前部	1	1400	1.0	1400	<0.2	104	20	46000	46000	
		2	1500		1500	<0.2	104	20	44000	44000	
	コーティング 乾燥機 後部1	1	400	0.9	400	<0.2	65	20	20000	20000	
		2	300		300	<0.2	68	20	19000	19000	
	コーティング 乾燥機 後部2	1	3600	0.7	3600	<0.2	36	20	1900	1900	
		2	3400		3400	<0.2	39	20	1900	1900	
プラスチック製品製造工場	プラスチックフィルム接着a 乾燥機	1	-	1.1	-	<0.2	49	10	3400	3400	
		2	-		-	<0.2	49	10	3200	3200	
	プラスチックフィルム接着a 乾燥機(処理後)	1	-	1.0	-	0.6	98	10	14	14	
		2	-		-	0.6	98	10	21	21	
	プラスチックフィルム接着b 乾燥機	1	5520	1.2	5450	<0.2	26	20	1200	1200	
		2	5630		5560	<0.2	25	20	1200	1200	
	プラスチックフィルム接着b 乾燥機(処理後)	1	-	0.7	-	<0.2	25	20	490	490	
		2	-		-	<0.2	25	20	440	440	

環境省 VOC排出濃度実測調査結果(接着関連施設)

事業所名	測定施設名	測定回	基礎項目					分析結果		
			湿りガス量	水分量	乾きガス量	CO2	排ガス温度	採取時間	VOC濃度	
			m ³ (N)/h	%	m ³ (N)/h	(%)	分		湿り ppmC	乾き ppmC
粘着テープ製造工場A	コーティングa 乾燥機 前部	1	-	0.5	-	-	60	20	16000	16000
		2	-		-	-	60	20	16000	16000
	コーティングa 乾燥機 中部	1	-	0.5	-	-	65	20	8300	8300
		2	-		-	-	65	20	8900	8900
	コーティングa 乾燥機(処理後)	1	-	0.9	-	-	34	20	90	91
		2	-		-	-	34	20	67	68
	コーティングb 局排	1	-	0.3	-	-	35	20	710	710
		2	-		-	-	35	20	750	750
	コーティングb 乾燥機 前部	1	-	0.4	-	-	48	10	16000	16000
		2	-		-	-	48	10	16000	16000
コーティングb 乾燥機 後部	1	-	0.4	-	-	73	20	22000	22000	
	2	-		-	-	73	20	23000	23000	
コーティングb 乾燥機(処理後)	1	-	1.5	-	-	81	20	2200	2200	
	2	-		-	-	81	20	1100	1100	
粘着テープ製造工場B	コーティングa 乾燥機	1	6930	1.0	6860	<0.2	47	20	7700	7800
		2	6890		6820	<0.2	43	20	9100	9200
	コーティングa 乾燥機(処理後)	1	2940	1.3	2900	0.8	78	20	430	440
		2	3210		3170	0.8	76	20	470	480
	コーティングb 乾燥機	1	-	1.0	-	<0.2	25	20	8200	8300
		2	-		-	<0.2	25	20	8100	8200
	コーティングb 乾燥機(処理後)	1	12700	12.8	11100	6.4	178	20	950	1090
		2	13300		11600	6.2	180	20	880	1010
	コーティングc 乾燥機	1	-	1.0	-	<0.2	47	20	7900	8000
		2	-		-	<0.2	47	20	8400	8500
コーティングc 乾燥機(処理後)	1	-	1.0	-	1.0	178	20	960	970	
	2	-		-	0.8	178	20	1100	1100	
コーティングd 乾燥機	1	-	1.2	-	<0.2	69	20	6000	6100	
	2	-		-	<0.2	69	20	6200	6300	
粘着テープ製造工場C	コーティングa 乾燥機	1	-	0.3	-	<0.2	82	20	19000	19000
		2	-		-	<0.2	82	20	19000	19000
	コーティングb 乾燥機	1	-	0.4	-	<0.2	40	20	3500	3500
		2	-		-	<0.2	40	20	3300	3300
	コーティングb 局排1	1	-	0.4	-	<0.2	33	20	5200	5200
		2	-		-	<0.2	33	20	5300	5300
	コーティングb 局排2	1	-	0.6	-	<0.2	59	20	1800	1800
		2	-		-	<0.2	59	20	1800	1800
	コーティングa,b 乾燥機(処理後)	1	-	1.2	-	<0.2	21	20	180	180
		2	-		-	<0.2	21	20	120	120