平成29年度アスベスト大気濃度調査計画について

1. 調査地域の選定について

(1) 継続調査地域

継続調査地域において、経年変化を見るため、引き続き調査を実施する(32地点、年 2回)。

(2) 解体現場等

作業中における周辺への石綿の飛散状況を把握するため、新たに調査地点を選定して 調査を実施する予定(10地点、年1回)。

(3) 廃棄物最終処分場等

廃棄物最終処分場等の周辺の状況を把握するため、新たに地点を選定して調査を実施する予定(6地点、年1回)。

(4) 破砕施設

破砕施設の周辺等状況を把握するため、新たに地点を選定して調査を実施する予定(4地点、年1回)。

(5) 熊本県内

- ・避難所もしくは被災建築物周辺(4地点、年2回)
- ·解体現場等(6地点、年1回)
- ・がれき集積所等(8地点、年1回)
- ·破砕施設(2地点、年1回)。

表 1 調査予定地域

調査地域	調査地域点(()内は昨年度実績)			
①継続調査地域	32地点 旧石綿製品製造事業場	1地点	67箇所	年2回
	(32地点) 廃棄物最終処分場等	2地点	(67箇所)	(年2回)
	蛇紋岩地域	3地点		
	高速道路及び幹線道路沿線	6地点		
	内陸山間地域	3地点		
	離島地域	4地点		
	住宅地域	7地点		
	商工業地域	5地点		
	農業地域	1地点		
②解体現場等《新たに選定》	10地点		60箇所	年1回
	(2地点)		(12箇所)	
③廃棄物最終処分場等《新たに選定》	7地点		14箇所	年1回
	(0地点)	(0箇所)		
④破砕施設《新たに選定》	4地点		20箇所	年1回
	(0地点)		(0箇所)	
⑤熊本県内	避難所もしくは被災建築物周辺	4地点	16箇所	年2回
	解体現場等	6地点	36箇所	年1回
	がれき集積所等	8地点	32箇所	i I
	破砕施設	2地点	10箇所	
合計	73地点		255箇所	
	(34地点)		(146箇所)	

[※]測定地点数は、アスベストモニタリングマニュアル (第4.0版) に準じている。

- ①旧石綿製品製造事業場・・・特定粉じん発生施設を設置している工場又は事業場の敷地境界付近で、 主風向の風下側の2箇所とする。
- ②廃棄物最終処分場等・・・廃棄物最終処分場等の敷地境界付近で、主風向の風下側の2箇所とする。
- ③蛇紋岩地域・・・蛇紋岩採石場から最も近い一般の住宅のある地域の2箇所とする。
- ④高速道路及び幹線道路沿線・・・路肩と道路から垂直方向に約20m離れた、主風向の風下側の2箇所とする。
- ⑤内陸山間地域・・・地域の環境濃度を代表しうる地点で、かつ付近に障害物の少ない2箇所とする。
- ⑥離島地域・・・地域の環境濃度を代表しうる地点で、かつ付近に障害物の少ない2箇所とする。
- ⑦住宅地域・・・地域の環境濃度を代表しうる地点で、主要車道路肩から50m以上離れた2箇所とする。

- (8)商工業地域・・・地域の環境濃度を代表しうる地点で、主要車道路肩から50m以上離れた2筒所とする。
- ⑨農業地域・・・地域の環境濃度を代表しうる地点で、主要車道路層から50m以上離れた2箇所とする。
- ⑩解体現場等(前室がある場合)・・・解体現場等の敷地境界付近で、主風向の風上・風下の2箇所、主風向に垂直な2箇所、 前室の出入口の近傍1箇所、集じん・排気装置の排気口1箇所の計6箇所
- ⑪破砕施設・・・破砕施設の敷地境界付近で、4箇所、破砕機付近の1箇所の計5箇所
- ⑫がれき集積場・・・がれき集積場の敷地境界付近で、4箇所とする
 - ⇒ 調査地域の詳細は、別添1 のとおり

2. 実施体制

- アスベスト大気濃度調査検討会の運営等・・・㈱環境管理センター
- 試料の捕集及び位相差顕微鏡法による分析・・・ユーロフィン日本総研㈱
- 分析走査電子顕微鏡法による分析・・・ユーロフィン日本総研㈱

3. 調査スケジュール

別添2のとおり。

4. 調査の方法

アスベストモニタリングマニュアル (第4.0 版) に基づき、位相差顕微鏡を用いてアスベスト以外の繊維を含む総繊維数濃度を求め、総繊維数濃度が1本/Lを超過した場合は、分析走査電子顕微鏡を用いてアスベストの同定を行う。

また、位相差/偏光顕微鏡及び位相差/蛍光顕微鏡の有効性を検証することを目的に、アスベスト繊維数濃度が1本/Lを超過したフィルターについては、必要に応じて、位相差/偏光顕微鏡法及び位相差/蛍光顕微鏡法による分析もあわせて行う。

なお、解体現場での調査では、敷地境界等の4箇所のほか、前室の出入口の近傍及び集じん・排気装置の排気口等においても測定するとともに、前室の出入口の近傍及び集じん・排気装置の排気口等においては、粉じんを迅速に測定できる機器による測定も並行して実施することとし、別添3のとおり実施する。

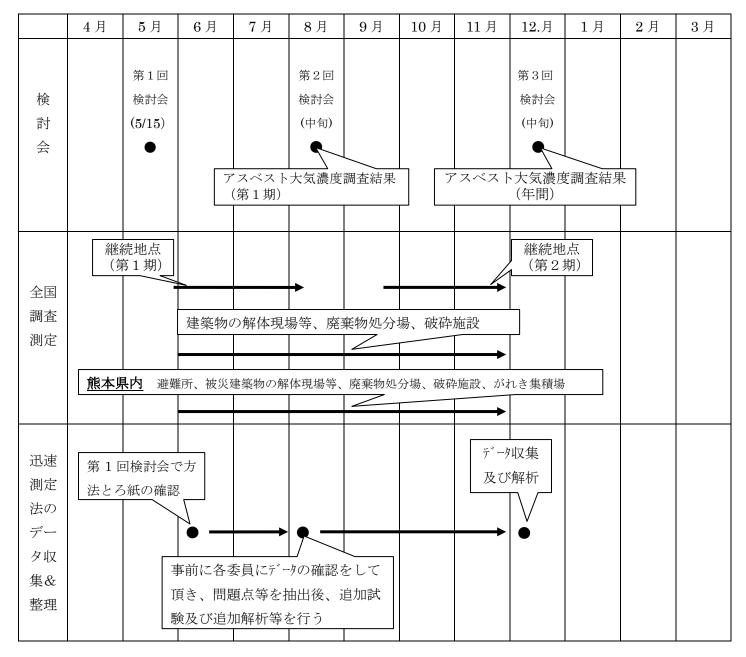
5. 平成29年度の精度管理

別添4のとおり。

平成 29 年度アスベスト大気濃度調査業務 調査対象地域

NO	717 7-4 77 米五	## / *	-t-m-++	一一大小上九九	佐田 半に / 4 1 以上 上	44 - PU - F T #F	142 →U2 # □#F	10/L#L
<u>NO.</u> 1	<u>地域分類</u> 【継続】住宅地域	都道府県 北海道		調査地点名称 富良野市住宅地域	固川釵/1地点	サンフリング日剱	サンプリング回数	
2	【継続】旧石綿製品製造事業場等	北海道		(株)ノザワ フラノエ場(旧北海道工場)	6	3	2	36
3	【新規】 <u>的</u> 紅岩地域	北海道	富良野市		2	3		
4	【継続】住宅地域	岩手県		盛岡市住宅地域	2	3		12
5	【継続】 高速道路及び幹線道路沿線	岩手県		国道4号線盛岡バイパス	2	3		12
6	【継続】	<u>石于宗</u> 岩手県			2	3		
	【継続】・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	石于宗 岩手県		釜石市住宅地域 遠野市蛇紋岩採石場	2	3		12
- 7 8					2	3		12
	【継続】内陸山間地域	宮城県		国設篦岳局		3		
9	【継続】	山形県		山形県立米沢女子短期大学 国営10日約	2	3		12 12
10		山形県		国道13号線	2			
11	【継続】	東京都		中央防波堤埋立処分場		3		12
	【継続】窗工業地域	東京都		東京都環境科学研究所	2	3		
	【継続】窗工業地域	神奈川県		大師中央地域包括支援センター及び川崎区役所大師支所	2	3		12
14	【継続】富速道路及び幹線道路沿線	神奈川県		川崎市幹線道路	2	3		12
	【継続】	愛知県		名古屋市住宅地域	2	3		
16	【継続】富速道路及び幹線道路沿線	愛知県		県道名古屋長久手線	2	3		
17	【継続】魔棄物処分場等	大阪府		堺第7-3区廃棄物処分場(旧中間処理センター)	2	3		12
	【継続】窗工業地域	大阪府		<u>堺港湾合同庁舎</u>	2	3		
19	【継続】窗工業地域	大阪府		双子川浄苑	2	3		12
20	【継続】窗工業地域	兵庫県		国設一般大気環境測定局前及び兵庫県尼崎総合庁舎	2	3		12
21	【継続】宜宅地域	奈良県		奈良県農協会館	2	3		12
22	【継続】離島地域	島根県		国設隠岐局	2	3		
23	【継続】内陸山間地域	広島県		南原峡県立自然公園	2	3		12
24	【継続】 高速道路及び幹線道路沿線	広島県		山陽自動車道五日市インター	2	3		12
25	【継続】農業地域	福岡県		国設筑後小郡環境大気測定所	2	3		12
26	【継続】内陸山間地域	福岡県		千石の郷	2	3		
27	【継続】住宅地域	福岡県		福岡市住宅地域	2	3		12
	【継続】	福岡県		国道3号線千鳥橋交差点	2	3		
29	【継続】・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	福岡県		糟屋郡旧蛇紋岩採石場	2	3		
30	【継続】離島地域	佐賀県		小川島	2	3		12
31	【継続】離島地域	長崎県		国設対馬酸性雨測定所	2	3		12
32	【継続】離島地域	沖縄県	国頭郡	国設辺戸岬酸性雨測定所	2	3		
	廃棄物処分場等				2	3		6
34	<u>廃棄物処分場等</u>				2	3		6
35	<u>廃棄物処分場等</u>				2	3	1	6
36	<u>廃棄物処分場等</u>				2	3		6
37	<u>廃棄物処分場等</u>				2	3	1	6
38	<u>廃棄物処分場等</u>				2	3	1	6
39	<u>廃棄物処分場等</u>				2	3	1	6
	解体現場等				6	1	1	6
	解体現場等				6	1	1	6
42	解体現場等				6	1	1	6
	解体現場等				6	1	1	6
44	解体現場等				6	1	1	6
45	解体現場等				6	1	1	6
46	解体現場等				6	1	1	6
47	解体現場等				6	1	1	6
	解体現場等				6	1	1	6
49	解体現場等				6	1	1	6
	破砕施設				5	3	1	15
	破砕施設				5	3	1	15
	破砕施設				5	3	1	15
	破砕施設				5	3		15
	避難所もしくは被災建築物	熊本県	益城町	益城町惣領	2	3	2	
	避難所もしくは被災建築物	熊本県	益城町	益城町木山	2	3	2	12
	避難所もしくは被災建築物	熊本県	益城町	益城町宮園	2	3		
	避難所もしくは被災建築物	熊本県	熊本市	熊本市中央区出水	2	3		12
	がれき集積所・廃棄物処分場など	熊本県	益城町	益城町福原(益城町中央小学校跡地)	4			
	がれき集積所・廃棄物処分場など	熊本県	西原村	西原村布田(西原村村民グラウンド)	4			12
	がれき集積所・廃棄物処分場など	熊本県		南阿蘇村河陽(東海大学阿蘇キャンパス)	4			12
61	がれき集積所・廃棄物処分場など	熊本県	菊池市	菊池市下河原(菊池広域クリーンセンター跡地)	4	3		12
	がれき集積所・廃棄物処分場など	熊本県		災害廃棄物2次仮置場	4	3		12
	がれき集積所・廃棄物処分場など	熊本県	熊本市	熊本市東区戸島町	4			12
	がれき集積所・廃棄物処分場など	熊本県	熊本市	熊本市北区貢町	4	3		
	がれき集積所・廃棄物処分場など	熊本県	熊本市	熊本市北区貢町	4			12
	破砕施設	熊本県	熊本市	能本市北区改寄町	5			15
	破砕施設	熊本県	熊本市	熊本市北区植木町	5	3		15
	<u>吸肝心改</u> 解体現場等	熊本県	パスケリ	解体現場 4地点	6			24
	解体現場等	熊本県	熊本市	解体現場 2地点	6			12
12 - 13	カナドナンルの寸	ボヤホ	#로주니	カナドナンル・物 ムンじぶ	0	'	検体数合計	774
		L	L			1	1大件双口引	114

平成29年度アスベスト大気濃度調査スケジュール(案)



本調査における解体現場での調査方法

1. 粉じんを迅速に測定できる機器による測定

(1) 測定箇所

前室(セキュリティゾーン)の出入口の近傍及び集じん・排気装置の排気口のダクト内部とする。 なお、前室や集じん・排気装置を使用しない解体現場(レベル3のみの解体現場)については、 作業環境近傍1箇所を原則とし、現場の状況によっては必要に応じて2箇所とする。

(2) 測定機器

使用する測定機器は以下の3種類とし、<u>吸引ポンプを内蔵</u>し、<u>計測データのロギング機能を有し</u>ているものを使用する。

- ○繊維状粒子自動測定機 (バックアップフィルターが装着できるもの)
- \bigcirc パーティクルカウンター (最小粒径が 0.5μ m であり、 5μ m 以上の粒径まで測定範囲があるもの)
- 〇デジタル粉じん計 $(0.3 \mu \text{ m})$ の標準粒子により較正されているもの)

(3) 測定方法

- ① 測定の前に、較正する必要がある機器はそれぞれの機種が規定している方法で較正する(繊維 状粒子自動測定機には、バックアップフィルターを取り付ける)。
- ② 集じん・排気装置の排気口では、ダクトの先端から 40 cmの位置でダクト内の排気を直接又は 導電性のシリコンチューブ配管等によって(2)の機器に連結し、測定することとする。
- ③ 除去作業開始前に、集じん・排気装置の稼働前・中(集じん・排気装置を使用しない解体現場については除去作業前1回のみ)において、(1)の測定箇所で10分程度測定を実施し、計測値を記録する。
- ④ 除去作業の開始にあわせて、(1)の測定箇所において <u>120 分間連続測定</u>を実施し、計測値を 記録する。

(4) アスベストの漏えいが疑われた場合の対応

除去作業中に、前室の出入口や集じん・排気装置の排気口からのアスベストの漏えい(前室や集 じん・排気装置を使用しない解体現場については、作業環境近傍でアスベスト除去作業現場から石 綿の飛散)が疑われた場合には、直ちに現場作業責任者等に連絡する。また、環境省担当官及び関 係自治体にも連絡する。

現場作業責任者等への連絡の結果、作業を一時停止した場合には、その作業の再開後においても、しばらくの時間、計測値が正常な値で維持されていることを各測定箇所にて注意深く確認する。

また、繊維状粒子自動測定機を使用した場合は、計測された総繊維数濃度がアスベストかどうかの判定のために、機器に取り付けているバックアップフィルターについて、電子顕微鏡法等のアスベストを同定できる方法で確認分析をする。

(5) 記録の作成・保存

各測定機器の測定結果及び実施した対策の内容を記録し、作業記録とともに保存する。

(6) その他

特に指定していない事項はアスベストモニタリングマニュアル(第 4.0 版)(以下「モニタリングマニュアル」という。)及び建築物の解体等に係る石綿飛散防止対策マニュアル 2014.6 に従う。

(7) 注意事項

デジタル粉じん計ならびにパーティクルカウンターに関しては、水蒸気に関しても計測値として表示してしまう場合があるので、天候について霧等の状況も記録票に記録する他、測定器付近でのスモークテスターなど煙を用いた気流の確認は、計数値に影響を与える可能性があることから使用しないこと。

各測定機器の計測値は顕微鏡法との相関性等について課題があるものの、アスベスト去作業現場から高濃度の粉じんの排気が確認されれば、集じん・排気装置本体を含めた排気経路や養生等に何らかの異常が生じていると推測される。高濃度の計測値を確認した場合は、アスベスト粉じんが飛散している可能性が高いものとして(4)の対応をとること。

ただし、パーティクルカウンターに関しては、飛散抑制剤等の噴霧に伴い、集じん・排気装置を 通過したミストが計測された事例や、発電機やエンジンからの排出ガス中の有機化合物が凝結した 粒子等が計測された事例が報告されていることから、計測値の変動とアスベスト除去作業の状況を 併せて判断する必要がある。

2. 大気濃度調査

試料の捕集は、モニタリングマニュアルに規定する4箇所のほか、前室の出入口の近傍及び集じん・排気装置の排気口の2箇所の合計6箇所で実施することを基本とする(前室や集じん・排気装置を使用しない解体現場については、モニタリングマニュアルに規定する4箇所のほか、作業環境近傍1~2箇所の合計5~6箇所)。なお、ホルダーの向きは、排出源の方向に向ける。

集じん・排気装置の排気口といった一定方向への気流がある場所では、排気口から少し離れた場所で、気流の流速が吸引ノズルで吸引される速さ¹とほぼ等しい場所を簡易な風速計を用いて選定する²。 ホルダーの設置高さは地上 1.5m以上 2 m以内を原則とするが、前室の出入口や排気口からの気流がその高さにない場合は、出入口高さあるいは排気口からの気流の高さ等を優先する。

捕集時間は、アスベストの飛散が最も多いと考えられる作業を含む2時間連続とし、作業開始前点 検実施後に捕集を開始する。なお、作業が行われるのであれば土日の捕集も可とする。

捕集方法の詳細等については、環境省の指定する講習会にて説明する。

 $^{^1}$ 10 L / 分の流量の場合、吸引ノズルの口径が 45mmの場合の吸引される速さは約 10.5 c m / s 、40 mmで約 13.3 c m / s 、35mmで約 17.3 c m / s である。

² 排気口から少し離れた箇所で上記の速さが達成されると思われるが、念のため風速を確認することが 適当である。

3. その他

解体現場においては、作業場所のごく近傍での測定が必要になることもあるため、測定及び解体作業の両者に支障がないように、現場作業責任者等との事前の十分な協議が必要である。

また、安全上の観点から、解体作業中は原則として解体現場等へは立入らないものとするとともに、 解体作業現場近傍での測定では、測定従事者の全員が防じんマスクを着用するものとする。また、前 室の出入口や集じん・排気装置の排気口(前室や集じん・排気装置を使用しない解体現場については、 作業環境近傍)では、長時間留まらないように作業する。したがって、捕集場所の設定はもちろん、 測定の開始及び終了の確認方法等(合図等)について、事前に現場作業責任者等と十分に協議してお くことが必要である。

止むを得ず解体作業実施中に解体現場に立入る必要が生じた場合は、現場作業責任者等の同意を得たうえで、関係法令に従い、防じんマスクや保護衣等の必要な装備等を着用する。

平成29年度アスベスト大気濃度調査に係る精度管理について

1. 精度管理計画書

平成 29 年度のアスベスト大気濃度調査は、アスベストモニタリングマニュアル (第 4.0 版) に準拠し、以下の精度管理計画書に従い実施する。

(1) 平成29年度アスベスト大気濃度調査業務 精度管理計画書(参考資料2)

2. 環境省指定講習会

精度管理が適切に実施されるよう、事前に以下の講習会を受講する。

- (1) サンプリングに関する講習会
 - 1) 日 時: 平成29年4月18日(火) 10:00~12:00
 - 2)場所:ユーロフィン日本総研株式会社
 - 3) 講師:小西委員
 - 4) 受講者:ユーロフィン日本総研株式会社 7名
 - 5)講習の概要:① 事前調査や測定点の決定方法について
 - ② 使用するフィルターやポンプについて
 - ③ 現地でのヒアリング調査等サンプリングにおける注意事項
- (2) 位相差顕微鏡法による分析に関する講習会
 - 1) 日 時: 平成29年5月9日(火) 10:00~15:00
 - 2)場所:ユーロフィン日本総研株式会社
 - 3) 講師:小西委員
 - 4) 受講者: ユーロフィン日本総研株式会社 1名
 - 5) 講習の概要:① 分析方法の概要説明
 - ② 顕微鏡の調整方法の確認
 - ③ 計数対象繊維か否かの確認
 - ④ 計数分析方法のトレーニング
- (3) 分析走査電子顕微鏡法(A-SEM法)による分析に関する講習会
 - 1) 日時:平成29年 5月17日(水) 13:00~15:00 (予定)
 - 2)場所:ユーロフィン日本総研株式会社
 - 3) 講 師: 平野委員
 - 4) 受講者: ユーロフィン日本総研株式会社 2名
 - 5) 講習の概要:① 使用機材の確認
 - ② 電子顕微鏡による計数及び同定についての確認・指導