

課題番号	応募者名	事業名	評価者の主なコメント	評価者のコメントに対する回答
J1808	クボタ松下 電工外装 株式会社	アスベスト 含有窯業 系建材の 非飛散無 害化処理 システム の開発	目標を十分に達成していると思われる。ただし、コスト目標がどの程度達成されたか不明である。処理後のリサイクルも含めないと難しい問題であるが、もう少し明らかになることを希望する。	目標処理コスト2～3万円/トンの内、エネルギー費は1万円以内に納めたい。今回の実証試験ではまだやや割高であるが、効率を良くすれば達成の見込みはあると思われます。無害化処理品の瓦等へのリサイクルは視野に入れており、廃棄コストが発生しないように考えています
			無害化については達成されていると判断できるが、無害化物の活用を積極的に検討してもらいたい。	上述したように、無害化処理品の瓦等へのリサイクルは平成19年度から開発をスタートし、廃棄コストが発生しないように考えています。
			実用性の高い技術として評価する。	評価いただき有難く存じます。
			自社製スレートのみが対象の限られた条件でのデータであり、一般的でない。	実験としては対象物を絞った方が定量的にデータが採取しやすく、自社製品を手始めとして扱ったが、平成19年度からは対象を波板スレートやサイディングなどにも拡大します。
			生成フォルステライトの毒性は？	国立環境研究所に「アスベスト含有廃棄物の分解処理による無害化の確認試験方法の確立とその応用」(平成18～20年度廃棄物処理等科研費テーマ)の中で、評価をお願いしています。アスベスト無害化物だけでなく、セメントなどが含まれているため評価が難しい面があるとのこと。