

< 目標保有参加者タイプB >

N O	事業者名	対象工場・事業場名 及びその所在地	事業概要	2008年度の年間 排出削減予測量 (t-CO ₂ /年)
1	大和ハウス工業(株)	栃木二宮工場 栃木県芳賀郡	各課、各協力会社は生産性向上による残業削減、レイアウト変更による場内物流の削減、空調照明の利用ルールの遵守によりエネルギー消費量の削減をする。 省エネ診断結果による改善の実施によりエネルギー消費量を削減する。 電着塗装ラインのエコ塗装の切り替え完了に伴いポンプ停止による電力消費量の削減。	573
2	大和ハウス工業(株)	三重工場 三重県三重郡	電着塗装ラインを中心に電力使用量の見える化を行い、小改善を積み重ねることにより省エネルギーにつなげる。 電着塗装工程で使用電圧を下げることで電力消費量の削減につなげる。 生産性効率を向上させ、残業時間の削減により電力使用量を削減する。	192
3	(株)山形マイコー	山形工場 山形県西村山郡	工場生産に要する電力消費量に関して空調機器(コンプレッサー)の集中管理による稼働負荷の効率化による省エネルギーシステムを2007年1月導入した。このシステム導入により効率的な電力消費を達成するために2007年度中により効率的な稼働を確実にものとするためにモニタリングシステムを構築し、CO ₂ 排出量削減を確実にする。	140
	合 計			905

< 目標保有参加者タイプC >

N O	事業者名	対象工場・事業場名 及びその所在地	事業概要	2007年度の年間 排出削減予測量 (t-CO ₂ /年)	2008年度の年間 排出削減予測量 (t-CO ₂ /年)
1	キューピー(株)	五霞工場 茨城県猿島郡	天然ガスコージェネレーションシステムの導入によりCO ₂ を削減する。	119	238
2	日本ミルクコミュニティ(株)	富里工場 千葉県富里市	天然ガス化・天然ガスコージェネレーションシステム導入によりCO ₂ を削減する。	113	226
3	日本電気硝子(株)	精密ガラス加工センター 滋賀県草津市	本制度に参加することにより従業員への地球温暖化に対する意識付けを行い、全従業員によるこまめな省エネ活動を展開する。	40	80
	合 計			272	544