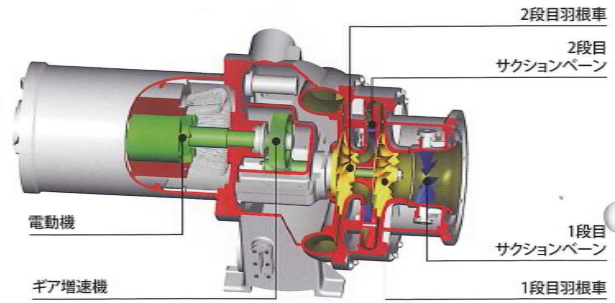
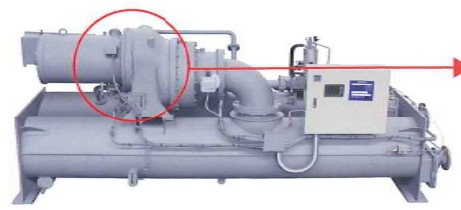


インドネシアの工場空調及びプロセス冷却用のエネルギー削減

GHG排出削減プロジェクトの概要

プロジェクト実施者: (日本側) 荏原冷熱システム(株)、日本工営(株)
(インドネシア側) PT. Primatexco

インドネシアの繊維工場では、製品品質確保のために湿度管理が必要であり、工場内空調に大量のエネルギーが消費されている。旧式冷凍機2基(230USRt、250USRt())を、新型省エネ冷凍機1基(500USRt)に更新し、省エネを図り、CO2を削減する。



(USRt: アメリカ冷凍トン(冷凍機の能力を表す単位の一つ。1冷凍トンとは24時間に0 の水1tを氷にするために除去すべき熱量))

JCM設備補助事業実施サイト

PT. Primatexco Indonesia工場
(中部ジャワ州バタン(Batang)市)

導入する新型省エネ冷凍機は、高効率の圧縮機、エコマイザーサイクル、及び冷媒過冷却サイクルを採用し、省エネ化を図っている。



想定GHG削減量

799tCO2 (2020年までの合計)