

微量PCB含有電気機器課電自然循環洗浄実施手順書の一部を改正する案 新旧対照表

(下線部分は改正部分)

改正案	現 行
<p data-bbox="383 512 864 600">微量PCB含有電気機器 課電自然循環洗浄実施手順書</p> <p data-bbox="416 1082 831 1158">平成27年3月31日 <u>制定</u> <u>平成29年3月31日</u> <u>改正</u></p> <p data-bbox="199 1222 1048 1337">経済産業省産業技術環境局環境政策課環境指導室 経済産業省商務流通保安グループ電力安全課 環境省大臣官房廃棄物・リサイクル対策部産業廃棄物課</p>	<p data-bbox="1375 512 1856 600">微量PCB含有電気機器 課電自然循環洗浄実施手順書</p> <p data-bbox="1458 1137 1771 1169">平成27年3月31日</p> <p data-bbox="1193 1233 2042 1348">経済産業省産業技術環境局環境政策課環境指導室 経済産業省商務流通保安グループ電力安全課 環境省大臣官房廃棄物・リサイクル対策部産業廃棄物課</p>

改正案	現 行
目次	目次
1. 総則	1. 総則
(1) 本手順書の位置づけ..... 1	(1) 本手順書の位置づけ..... 1
(2) 本手順書の対象機器及び洗浄可能部位..... 2	(2) 本手順書の対象となる機器..... 1
(3) 基本原則..... 2	(3) 基本原則..... 1
(4) 課電洗浄の流れとその後の手続..... 3	(4) 課電洗浄の流れとその後の手続..... 2
2. 課電洗浄	2. 課電洗浄
(1) 事前手続等..... 4	(1) 事前手続等..... 3
(2) 抜油作業..... 4	(2) 抜油作業..... 3
ア) 作業前準備..... 5	ア) 作業前準備..... 3
イ) 抜油作業..... 5	イ) 抜油作業..... 4
(3) 注油作業..... 7	(3) 注油作業..... 5
ア) 作業前準備..... 7	ア) 作業前準備..... 5
イ) 注油作業..... 7	イ) 注油作業..... 6
ウ) 対象機器の作業後の健全性確認..... 8	ウ) 洗浄対象機器作業後の健全性確認..... 7
(4) 課電の実施..... 9	(4) 課電の実施..... 7
ア) 課電状況の確認..... 9	ア) 課電状況の確認..... 7
イ) 課電期間..... 9	イ) 課電期間..... 7
(5) 絶縁油中のPCB濃度確認作業..... 9	(5) 絶縁油PCB濃度確認作業..... 7
ア) 事前準備..... 9	ア) 事前準備..... 7
イ) 採油作業..... 9	イ) 採油作業..... 8
ウ) 分析操作..... 10	ウ) 分析操作..... 8
(6) 洗浄処理の完了..... 10	(6) 洗浄処理の完了..... 8
ア) 洗浄処理完了判定..... 10	ア) 洗浄処理完了判定..... 8
イ) 洗浄処理未完時の扱い..... 10	イ) 洗浄処理未完時の扱い..... 8
ウ) 洗浄に使用した絶縁油の扱い..... 10	ウ) 洗浄に使用した絶縁油の扱い..... 8
(7) 作業全般に関するその他留意事項..... 10	(7) 作業全般に関するその他留意事項..... 8
3. 課電洗浄等の記録及び閲覧	3. 課電洗浄の記録及び閲覧
(1) 課電自然循環洗浄実施報告書の作成..... 11	(1) 課電自然循環洗浄実施報告書の作成..... 9
(2) 課電洗浄後に行う未測定の部分に対する測定時の扱い..... 11	(2) 記録の保管..... 9
(3) 記録の保管..... 11	(3) 記録の閲覧..... 9
(4) 記録の閲覧..... 12	
(様式第1)	(添付資料)
ポリ塩化ビフェニル含有電気工作物の課電自然循環洗浄実施報告書..... 13	ポリ塩化ビフェニル含有電気工作物の課電自然循環洗浄実施報告書..... 10

改正案	現 行
<p>1. 総則</p> <p>(1) 本手順書の位置づけ</p> <p>本手順書は、(2)に掲げる対象機器及び洗淨可能部位（以下それぞれ「対象機器」及び「洗淨可能部位」という。）について、<u>微量ポリ塩化ビフェニルに係る</u>課電自然循環洗淨法による洗淨処理（以下「課電洗淨」という。）を行う場合の、電気保安及び環境保全を確保した具体的な洗淨手順を定め、安全かつ確実な処理を図ることを目的とする。</p> <p>本手順書に基づき適正に課電洗淨を完了した後に、課電洗淨が完了していない洗淨可能部位（以下「未洗淨の洗淨可能部位」という。）、使用されている絶縁油に含まれるポリ塩化ビフェニルの濃度（以下「PCB濃度」という。）が5mg/kgを超える部位（以下「濃度超過部位」という。）及びPCB濃度を測定していない部位（以下「未測定の部位」という。）がいずれもないものと認められる対象機器については、<u>電気事業法（昭和39年法律第170号）に規定するポリ塩化ビフェニル含有電気工作物又はポリ塩化ビフェニル含有原子力発電工作物（以下「PCB含有電気工作物等」という。）に係る「電気関係報告規則」（昭和40年通商産業省令第54号）又は「原子力発電工作物に係る電気関係報告規則」（平成24年経済産業省令第71号）（以下「報告規則等」という。）に基づく「ポリ塩化ビフェニル含有電気工作物廃止届出書」又は「ポリ塩化ビフェニル含有原子力発電工作物廃止届出書」（以下「廃止届出書」という。）による廃止届出などの所定の手続を経た上で、PCB含有電気工作物等並びにポリ塩化ビフェニル廃棄物の適正な処理の推進に関する法律（平成13年法律第65号。以下「PCB特措法」という。）及び廃棄物の処理及び清掃に関する法律（昭和45年法律第137号。以下「廃棄物処理法」という。）に規定するポリ塩化ビフェニル廃棄物（以下「PCB廃棄物」という。）に該当しないものとなる。</u></p> <p><u>また、課電洗淨を完了した後に、未洗淨の洗淨可能部位、濃度超過部位又は未測定の部位のいずれかが残る場合は、報告規則等に基づく「ポリ塩化ビフェニル含有電気工作物変更届出書」又は「ポリ塩化ビフェニル含有原子力発電工作物変更届出書」（以下「変更届出書」という。）による変更届出を行い、PCB含有電気工作物等として管理を継続する。その後は、次のそれぞれの場合に応じて必要な手続等を行う。</u></p> <p><u>使用中に未測定の部位のPCB濃度を測定した場合は、その都度変更届出を行うが、測定の結果、未洗淨の洗淨可能部位、濃度超過部位及び未測定の部位が残らない場合は、廃止届出を行う。</u></p> <p><u>使用を止めてPCB含有電気工作物等が廃棄物となった場合は、未測定の部位の絶縁油中のPCB濃度を測定した上で、0.5mg/kgを超える部位はPCB廃棄物として適正に処理する。</u></p> <p><u>なお、本手順書に定める以外の安全対策や機器により必要な追加作業、手続等については、確実に実施することとする。</u></p> <p>(2) 本手順書の対象機器及び洗淨可能部位</p> <p>次に掲げるア)の条件を満たす機器、かつ、イ)の条件を満たす部位とする。</p> <p>ア) 対象機器</p> <p><u>対象機器は、銘板絶縁油量（総量）が2,000L以上の使用中の大型変圧器であること。</u></p> <p><u>なお、対象機器を構成する部位の名称は、次に掲げるものとする。その際、次の②から④までの部位については、変圧器本体の絶縁油と同系統となっている場合には、本手順書においては変圧器本体として取り扱う。</u></p> <p><u>① 変圧器本体（変圧器本体に付属する共油型プッシングを含む。）</u></p>	<p>1. 総則</p> <p>(1) 本手順書の位置づけ</p> <p>本手順書は、(2)に掲げる対象機器（以下「対象機器」という。）について、課電自然循環洗淨法による洗淨処理（以下「課電洗淨」という。）を行う場合の、電気保安及び環境保全を確保した具体的な洗淨手順を定め、安全かつ確実な処理を図ることを目的とする。</p> <p><u>なお、本手順書に定める以外の安全対策や機器により必要な追加作業、手続等については、確実に実施することとする。</u></p> <p><u>また、本手順書に基づき適正に課電洗淨が完了した対象機器と認められるものについては、所定の手続を経た上で、電気事業法（昭和39年法律第170号）に規定するポリ塩化ビフェニル含有電気工作物並びにポリ塩化ビフェニル廃棄物の適正な処理の推進に関する法律（平成13年法律第65号。以下「PCB特措法」という。）及び廃棄物の処理及び清掃に関する法律（昭和45年法律第137号。以下「廃棄物処理法」という。）に規定するポリ塩化ビフェニル廃棄物等に該当しないものとなる。</u></p> <p>(2) 本手順書の対象となる機器</p> <p>次に掲げる条件を満たす機器とする。</p> <p>ア) <u>使用中変圧器の絶縁油のポリ塩化ビフェニル（以下「PCB」という。）濃度が5mg/kg以下かつ銘板絶縁油量が2,000L以上の大型変圧器であること</u></p>

改正案	現 行
<p>② 負荷時タップ切換装置（以下「LTC」という。）及び浄油機</p> <p>③ エレファント</p> <p>④ 感温部</p> <p>⑤ 中間室</p> <p>⑥ 共油型以外のブッシング</p> <p>イ) 洗浄可能部位</p> <p><u>変圧器本体及び当該変圧器本体に付属し変圧器本体の絶縁油とは別系統となっている次に掲げる部位（以下「別系統部位」という。）であって、初回の課電洗浄を実施する前の絶縁油中のPCB濃度が0.5mg/kgを超え5mg/kg以下である部位。</u></p> <p>① LTC 及び浄油機</p> <p>② エレファント</p> <p>③ 感温部</p> <p><u>※未洗浄の洗浄可能部位、濃度超過部位又は未測定の一部が残る場合においても、課電洗浄の実施を妨げるものではなく、絶縁油中のPCB濃度が5mg/kg以下の測定済みの部位については洗浄可能部位とする。ただし、当該変圧器本体に中間室（開閉器との接続部）又は共油型以外のブッシングが付属している場合、中間室及び共油型以外のブッシングは洗浄可能部位としない。</u></p> <p>(3) 基本原則</p> <p>本手順書において定める課電洗浄を実施するにあたっての基本原則は、次に掲げるとおりである。</p> <p>ア) 作業員の安全確保</p> <p>イ) 周辺環境へのPCBの飛散・流出等の防止</p> <p>ウ) <u>対象機器</u>の電氣的健全性確保</p> <p>エ) 洗浄手順の確実な実施とその記録</p>	<p>イ) 当該変圧器本体に付随し、本体の絶縁油とは別系統となっている、絶縁油のPCB濃度が5mg/kg以下である次に掲げる部位（以下「別系統部位」という。）であること</p> <p>① 負荷時タップ切換装置（以下「LTC」という。）及び浄油機</p> <p>② エレファント</p> <p>③ 感温部</p> <p>ウ) 当該変圧器本体に付随するブッシングが次に掲げるものであること</p> <p>① 共油型</p> <p>② 密封型及び共油・密封共存型であって、絶縁油中のPCB濃度が0.5mg/kg以下のもの</p> <p><u>※PCB濃度が測定できないもの、又は絶縁油中のPCB濃度が0.5mg/kgを超えるものは対象外</u></p> <p>エ) 当該変圧器本体に中間室（開閉器との接続部）が付随しないものであること。</p> <p>(3) 基本原則</p> <p>本手順書において定める課電洗浄を実施するにあたっての基本原則は、次に掲げるとおりである。</p> <p>ア) 作業員の安全確保</p> <p>イ) 周辺環境へのPCBの飛散・流出等の防止</p> <p>ウ) <u>洗浄対象機器</u>の電氣的健全性確保</p> <p>エ) 洗浄手順の確実な実施とその記録</p>

改正案

現行

(4) 課電洗浄の流れとその後の手続

課電洗浄実施時における一連の流れを図 1-1 に示す。

洗浄処理を完了し、洗浄実施報告書を作成した後の流れは、条件によって工程が (A)、(B) 又は (C) と分かれるため、注意すること。

(4) 課電洗浄の流れとその後の手続

課電洗浄実施時における一連の流れを図 1-1 に示す。

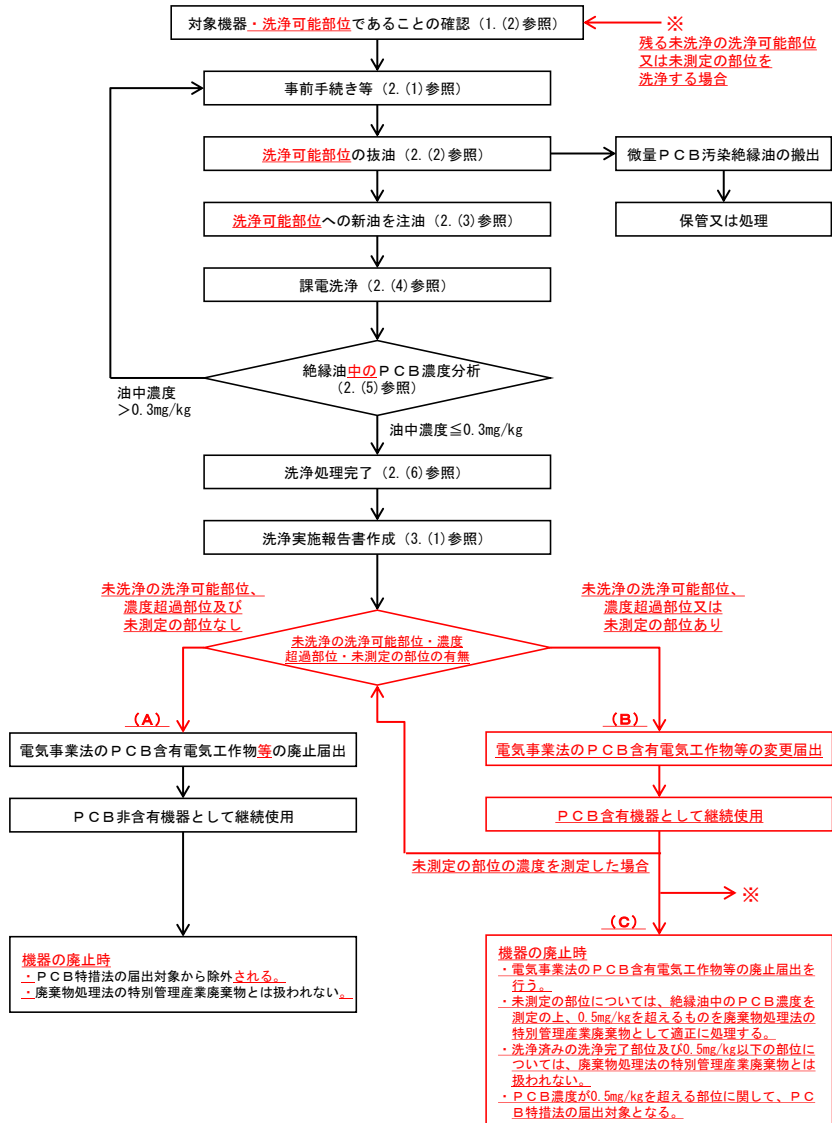


図 1-1 課電洗浄フロー図

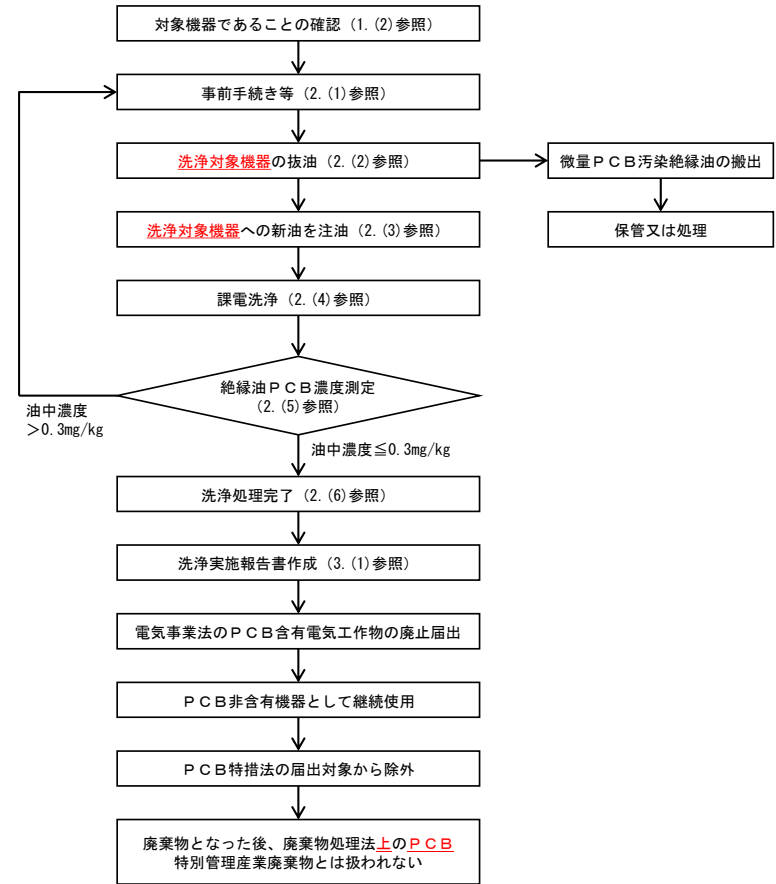


図 1-1 課電洗浄フロー図

改正案	現 行
<p>2. 課電洗浄</p> <p>(1) 事前手続等</p> <p>課電洗浄の作業の実施に先立ち、以下の事前手続等を行う。</p> <p>ア) 課電洗浄を行う <u>洗浄可能部位</u>の絶縁油中の <u>PCB</u> 濃度の確認</p> <p>課電洗浄を行う <u>洗浄可能部位</u>の絶縁油中の <u>PCB</u> 濃度が 5mg/kg 以下であることについて、過去に報告規則等に基づき届け出た「<u>ポリ塩化ビフェニル含有電気工作物設置等届出書</u>」又は「<u>ポリ塩化ビフェニル含有原子力発電工作物設置等届出書</u>」、及び当該設置等届出書の届出をする際に絶縁油中の <u>PCB</u> 濃度を分析した第三者分析機関が発行した分析結果報告書(写しを含む。)(以下「<u>設置等届出書等</u>」という。) <u>及び当該設置等届出書等の届出後に PCB 濃度を分析した場合の分析結果報告書(写しを含む。)</u>により確認する。</p> <p>イ) 課電洗浄を行う機器について</p> <p>① 初回の課電洗浄の扱い</p> <p>本手順書で対象となる使用中の<u>変圧器本体</u>、別系統部位及び共油型ブッシングのうち、絶縁油中の <u>PCB</u> 濃度が 0.5mg/kg 以下のものは課電洗浄を実施する必要は無く、絶縁油中の <u>PCB</u> 濃度が 0.5mg/kg を超えるもののみ課電洗浄を実施する。</p> <p><u>また、課電洗浄の実施に当たり、その時点で課電洗浄に着手できる洗浄可能部位は、原則、一括して洗浄を実施することが望ましい。</u></p> <p>② 2回目以降の課電洗浄の扱い</p> <p>課電洗浄の結果、2.(6)ア)の洗浄処理完了判定を満たさず、再度課電洗浄を行う場合は、当該洗浄処理完了判定を満たさない<u>洗浄可能部位</u>のみ課電洗浄を実施する。</p> <p>ウ) 洗浄実施計画書の作成</p> <p>事業者は、課電洗浄を確実に実施するために、事前に課電洗浄に係る計画書を作成する。</p> <p>エ) 消防法等の関係法令手続</p> <p>消防法(昭和23年法律第186号)をはじめとするその他の関係法令に基づき、必要な申請・届出等の適切な対応を行う。</p> <p>(2) 抜油作業 (<u>洗浄可能部位</u>から微量 <u>PCB</u> 汚染絶縁油を抜き取る作業)</p> <p>抜油作業は、電気主任技術者(電気事業法(昭和39年法律第170号)第43条第1項の規定に基づいて選任された主任技術者であって、同法第44条第1項第1号から第3号までに掲げる種類の主任技術者免状を有するものをいう。)及び特別管理産業廃棄物管理責任者(廃棄物処理法第12条の2第8項に規定する特別管理産業廃棄物管理責任者をいう。)の双方の管理の下で、対象機器の取扱いに習熟した者が行うものとする。</p> <p>ア) 作業前準備</p> <p>抜油作業前に以下の事前準備を行う。なお、本手順書に定めのない事項についても、作業員の安全確保、周辺環境への PCB の飛散、流出等の防止等の観点から必要な事項については、確</p>	<p>2. 課電洗浄</p> <p>(1) 事前手続等</p> <p>課電洗浄の作業の実施に先立ち、以下の事前手続等を行う。</p> <p>ア) 課電洗浄を行う <u>対象機器</u>の絶縁油中の <u>PCB</u> 濃度の確認</p> <p>課電洗浄を行う <u>対象機器</u>の絶縁油中の <u>PCB</u> 濃度が 5mg/kg 以下であることについて、過去に「<u>電気関係報告規則</u>」(昭和40年通商産業省令第54号)第4条又は「<u>原子力発電工作物に係る電気関係報告規則</u>」(平成24年経済産業省令第71号)(以下、まとめて「<u>報告規則等</u>」という。)第4条に基づき届け出た「<u>PCB含有電気工作物の使用届出書</u>」及び当該使用届出書の届出をする際に絶縁油中の <u>PCB</u> 濃度を分析した第三者分析機関が発行した分析結果報告書(写しを含む)(以下、まとめて「<u>使用届出書等</u>」という。)により確認する。</p> <p><u>なお、当該絶縁油中の PCB 濃度が不明な場合には、当該絶縁油中の PCB 濃度の測定を分析事業者に依頼し、「絶縁油中の微量 PCB に関する簡易測定法マニュアル(第3版)(平成23年5月環境省大臣官房廃棄物・リサイクル対策部産業廃棄物課)」(以下「<u>簡易測定法マニュアル</u>」という。)に記載の簡易定量法又は「特別管理一般廃棄物及び特別管理産業廃棄物に係る基準の検定方法」(平成4年厚生省告示第192号)別表第2に定める方法(以下「<u>公定法</u>」という。)により測定し、確認する。</u></p> <p>イ) 課電洗浄を行う機器について</p> <p>① 初回の課電洗浄の扱い</p> <p>本手順書で対象となる使用中 <u>変圧器</u>、別系統部位及び共油型ブッシングのうち、絶縁油中の <u>PCB</u> 濃度が 0.5mg/kg 以下のものは課電洗浄を実施する必要は無く、絶縁油中の <u>PCB</u> 濃度が 0.5mg/kg を超えるもののみ課電洗浄を実施する。</p> <p>② 2回目以降の課電洗浄の扱い</p> <p>課電洗浄の結果、2.(6)ア)の洗浄処理完了判定を満たさず、再度課電洗浄を行う場合は、当該洗浄処理完了判定を満たさない<u>もの</u>のみ課電洗浄を実施する。</p> <p>ウ) 洗浄実施計画書の作成</p> <p>事業者は、課電洗浄を確実に実施するために、事前に課電洗浄に係る計画書を作成する。</p> <p>エ) 消防法等の関係法令手続</p> <p>消防法(昭和23年法律第186号)をはじめとするその他の関係法令に基づき、必要な申請・届出等の適切な対応を行う。</p> <p>(2) 抜油作業 (<u>対象機器</u>から微量 <u>PCB</u> 汚染絶縁油を抜き取る作業)</p> <p>抜油作業は、電気主任技術者(電気事業法(昭和39年法律第170号)第43条第1項の規定に基づいて選任された主任技術者であって、同法第44条第1項第1号から第3号までに掲げる種類の主任技術者免状を有するものをいう。)及び特別管理産業廃棄物管理責任者(廃棄物処理法第12条の2第8項に規定する特別管理産業廃棄物管理責任者をいう。)の双方の管理の下で、対象機器の取扱いに習熟した者が行うものとする。</p> <p>ア) 作業前準備</p> <p>抜油作業前に以下の事前準備を行う。なお、本手順書に定めのない事項についても、作業員の安全確保、周辺環境への PCB の飛散、流出等の防止等の観点から必要な事項については、確</p>

改正案	現 行
<p>実に実施する。</p> <p>なお、抜油作業において抜油した微量 PCB 汚染絶縁油の収集運搬を伴う場合、当該抜油作業は、当該絶縁油の収集運搬に係る特別管理産業廃棄物収集運搬業の許可を有する者が行うこととする。</p> <p>① 危険（作業）区域の設定</p> <p>作業にあたっては、作業の安全性、周辺設備への影響等を踏まえ、必要に応じて危険（作業）区域を設定する。また、関係者以外立入禁止とし、危険物の取扱い及び貯蔵に関する必要な表示を行う。</p> <p>② 抜油貯蔵タンク、送油ポンプ、防油堤等の設置等必要な措置</p> <p>専用タンク、ドラム缶等の抜油後の微量 PCB 汚染絶縁油を貯蔵するタンク（以下「抜油貯蔵タンク」という。）は、抜油量に応じた容量のものを準備して設置する。抜油貯蔵タンクや送油ポンプは、万一の漏洩による地下浸透防止及び周辺環境への PCB の飛散、流出等の防止の観点から、オイルパン、防油堤等（単管パイプと耐油シートで作製した簡易なものでも差し支えない。）の内側に設置する。あわせて、ウエス、油吸着マット、消火器などを備え置く。</p> <p>十分な換気が行える場所であることを確認し、これが行えない場合は、排気装置（必要に応じて活性炭吸着装置等が接続されたもの）を設置する。</p> <p>抜油作業中は、微量 PCB 汚染絶縁油が大気に触れる面積及び時間を最小限にする。</p> <p>③ 対象機器の外観点検</p> <p>対象機器の外観点検を行い、バルブ周辺の損傷、フランジ部等からの漏油等異常の無いことを確認する。</p> <p>④ 油温・油面位置の記録</p> <p>対象機器の油量を把握するため、<u>油面が</u>油温により変化することを考慮し、<u>油面及び</u>油温を測定・記録する。</p> <p>⑤ 保護具の装着</p> <p>直接、微量 PCB 汚染絶縁油が人体に触れないよう耐油性ゴム手袋、保護メガネ、保護マスク等、適当な保護具を着用する。</p> <p>イ) 抜油作業</p> <p>① 洗淨可能部位、送油ポンプ、抜油貯蔵タンクとホース、配管の接続</p> <p>(a) <u>洗淨可能部位</u>の各種バルブが閉じていることを確認する。</p> <p>(b) ホース、配管、ポンプ等の接続の際は、ガスケットの装着状況やボルトの緩みの無いことを確認する。</p> <p>(c) 接続部を有する場合は、微量 PCB 汚染絶縁油の漏洩が生じない構造となっていることを確認する。また、その接続部の周囲をビニールで覆い、接続部下部にオイルパンを設置する等の漏洩防止対策を講じる。</p> <p>(d) <u>洗淨可能部位</u>に専用の抜油バルブがなく、上部からホースを挿入する場合は、ホースの先端が確実に<u>洗淨可能部位</u>の底部に届いていることを確認する。その際、<u>洗淨可能部位</u>の内部部材に傷を付けないようにする。</p> <p>② 抜油</p> <p>(a) 上記①の作業の完了を確認し、バルブ操作を行い、抜油を開始する。なお、送油ポンプの起動前に大量の微量 PCB 汚染絶縁油が流出するおそれがあるため、慎重に操作を行う。</p>	<p>実に実施する。</p> <p>なお、抜油作業において抜油した微量 PCB 汚染絶縁油の収集運搬を伴う場合、当該抜油作業は、当該絶縁油の収集運搬に係る特別管理産業廃棄物収集運搬業の許可を有する者が行うこととする。</p> <p>① 危険（作業）区域の設定</p> <p>作業にあたっては、作業の安全性、周辺設備への影響等を踏まえ、必要に応じて危険（作業）区域を設定する。また、関係者以外立入禁止とし、危険物の取扱い及び貯蔵に関する必要な表示を行う。</p> <p>② 抜油貯蔵タンク、送油ポンプ、防油堤等の設置等必要な措置</p> <p>専用タンク、ドラム缶等の抜油後の微量 PCB 汚染絶縁油を貯蔵するタンク（以下「抜油貯蔵タンク」という。）は、抜油量に応じた容量のものを準備して設置する。抜油貯蔵タンクや送油ポンプは、万一の漏洩による地下浸透防止及び周辺環境への PCB の飛散、流出等の防止の観点から、オイルパン、防油堤等（単管パイプと耐油シートで作製した簡易なものでも差し支えない。）の内側に設置する。あわせて、ウエス、油吸着マット、消火器などを備え置く。</p> <p>十分な換気が行える場所であることを確認し、これが行えない場合は、排気装置（必要に応じて活性炭吸着装置等が接続されたもの）を設置する。</p> <p>抜油作業中は、微量 PCB 汚染絶縁油が大気に触れる面積及び時間を最小限にする。</p> <p>③ 洗淨対象機器の外観点検</p> <p>洗淨対象機器の外観点検を行い、バルブ周辺の損傷、フランジ部等からの漏油等異常の無いことを確認する。</p> <p>④ 油温・油面位置の記録</p> <p>洗淨対象機器の油量を把握するため、<u>油面計の値を記録する。油面計は</u>油温により変化することを考慮し、油温を測定・記録する。</p> <p>⑤ 保護具の装着</p> <p>直接、微量 PCB 汚染絶縁油が人体に触れないよう耐油性ゴム手袋、保護メガネ、保護マスク等、適当な保護具を着用する。</p> <p>イ) 抜油作業</p> <p>① 洗淨対象機器、送油ポンプ、抜油貯蔵タンクとホース、配管の接続</p> <p>(a) <u>洗淨対象機器</u>の各種バルブが閉じていることを確認する。</p> <p>(b) ホース、配管、ポンプ等の接続の際は、ガスケットの装着状況やボルトの緩みの無いことを確認する。</p> <p>(c) 接続部を有する場合は、微量 PCB 汚染絶縁油の漏洩が生じない構造となっていることを確認する。また、その接続部の周囲をビニールで覆い、接続部下部にオイルパンを設置する等の漏洩防止対策を講じる。</p> <p>(d) <u>洗淨対象機器</u>に専用の抜油バルブがなく、上部からホースを挿入する場合は、ホースの先端が確実に<u>機器</u>底部に届いていることを確認する。その際、<u>洗淨対象機器</u>の内部部材に傷を付けないようにする。</p> <p>② 抜油</p> <p>(a) 上記①の作業の完了を確認し、バルブ操作を行い、抜油を開始する。なお、<u>洗淨対象機器が大型であることから</u>、送油ポンプの起動前に大量の微量 PCB 汚染絶縁油が流出するおそれがあるため、慎重に操作を行う。</p>

改正案	現 行
<p>(b) ドラム缶に微量 PCB 汚染絶縁油を回収する場合は、ドラム缶の容量を超え、油が漏洩しないように注意して、作業を行う。</p> <p>(c) 抜油作業中は、対象機器及びその周囲に異常が無いことを確認する。万一、微量 PCB 汚染絶縁油の漏洩等の異常を発見した場合は直ちに抜油を中止し、漏油の状況に応じてウエス、油吸着マット等を使用し、微量 PCB 汚染絶縁油の飛散、流出等を防止するなど適切な処置を講じる。</p> <p>(d) 抜油の終了は、洗浄可能部位の下部の抜油バルブより抜油を行う場合は油の排出が止まることで確認する。また、上部からホースを挿入して抜油を行う場合は、ホースを洗浄可能部位の底部まで到達させて、ポンプからの油の排出が止まることで確認する。</p> <p>③ 抜油量の確認と記録 変圧器本体及び別系統部位からのそれぞれの抜油量を計量し記録する。抜油量の計量方法については、抜油貯蔵タンクの油量計による計量、抜油貯蔵タンクの抜油前後の重量差による計量、抜油貯蔵タンクの液面高さによる計量等があり、実施可能な方法を適宜選択して行うこととする(液面高さによる計量を行う場合、油温による体積変化に留意する)。また、実際の抜油量と銘板油量等を比較し、抜油が適切に行われたことを確認する。</p> <p>④ 洗浄可能部位、ポンプ、抜油貯蔵タンクからのホース、配管の取り外し (a) 取り外しの前に、各種バルブが閉じていることを確認する。 (b) 取り外しの際は、接続部下部にオイルパンを設置する等の漏洩防止対策を講じる。</p> <p>⑤ 抜油した微量 PCB 汚染絶縁油及び微量 PCB 汚染物の扱い 洗浄可能部位から抜油した微量 PCB 汚染絶縁油並びに微量 PCB 汚染絶縁油が付着したウエス及び保護具等の汚染物は、廃棄物処理法に基づき、適切に保管し、無害化処理認定施設等にて処分する。</p> <p>(3) 注油作業 (洗浄可能部位に新しい絶縁油を注油する作業) ア) 作業前準備 注油作業前に以下の事前準備を行う。なお、本手順書に定めのない事項についても、作業員の安全確保、周辺環境への PCB の飛散、流出等の防止等の観点から必要な事項については、確実に実施する。</p> <p>① 注油する絶縁油の規格適合性の確認 注油する絶縁油が対象機器の電気絶縁油として適切な規格に適合していることを確認する。</p> <p>② 危険(作業)区域の設定 作業にあたっては、作業の安全性、周辺設備への影響等を踏まえ、必要に応じて危険(作業)区域を設定する。また、関係者以外立入禁止とし、危険物の取扱い及び貯蔵に関する必要な表示を行う。</p> <p>③ 絶縁油貯蔵タンク、送油ポンプ、防油堤等の設置等必要な措置 (a) 絶縁油貯蔵タンクや送油ポンプは、万一の漏洩による地下浸透防止及び周辺環境への PCB の飛散、流出等の防止の観点から、オイルパン、防油堤等(単管パイプと耐油シートで作製した簡易なものでも差し支えない。)の内側に設置する。あわせて、ウエス、油吸着マット、消火器などを備え置く。 (b) 十分な換気が行える場所であることを確認し、これが行えない場合は、排気装置を設置す</p>	<p>(b) ドラム缶に微量 PCB 汚染絶縁油を回収する場合は、ドラム缶の容量を超え、油が漏洩しないように注意して、作業を行う。</p> <p>(c) 抜油作業中は、洗浄対象機器及びその周囲に異常が無いことを確認する。万一、微量 PCB 汚染絶縁油の漏洩等の異常を発見した場合は直ちに抜油を中止し、漏油の状況に応じてウエス、油吸着マット等を使用し、微量 PCB 汚染絶縁油の飛散、流出等を防止するなど適切な処置を講じる。</p> <p>(d) 抜油の終了は、洗浄対象機器下部の抜油バルブより抜油を行う場合は油の排出が止まることで確認する。また、上部からホースを挿入して抜油を行う場合は、ホースを洗浄対象機器底部まで到達させて、ポンプからの油の排出が止まることで確認する。</p> <p>③ 抜油量の確認と記録 変圧器本体及び別系統部位からのそれぞれの抜油量を計量し記録する。抜油量の計量方法については、抜油貯蔵タンクの油量計による計量、抜油貯蔵タンクの抜油前後の重量差による計量、抜油貯蔵タンクの液面高さによる計量等があり、実施可能な方法を適宜選択して行うこととする(液面高さによる計量を行う場合、油温による体積変化に留意する)。また、実際の抜油量と銘板油量等を比較し、抜油が適切に行われたことを確認する。</p> <p>④ 洗浄対象機器、ポンプ、抜油貯蔵タンクからのホース、配管の取り外し (a) 取り外しの前に、各種バルブが閉じていることを確認する。 (b) 取り外しの際は、接続部下部にオイルパンを設置する等の漏洩防止対策を講じる。</p> <p>⑤ 抜油した微量 PCB 汚染絶縁油及び微量 PCB 汚染物の扱い 洗浄対象機器から抜油した微量 PCB 汚染絶縁油並びに微量 PCB 汚染絶縁油が付着したウエス及び保護具等の汚染物は、廃棄物処理法に基づき、適切に保管し、無害化処理認定施設等にて処分する。</p> <p>(3) 注油作業 (対象機器に新しい絶縁油を注油する作業) ア) 作業前準備 注油作業前に以下の事前準備を行う。なお、本手順書に定めのない事項についても、作業員の安全確保、周辺環境への PCB の飛散、流出等の防止等の観点から必要な事項については、確実に実施する。</p> <p>① 注油する絶縁油の規格適合性の確認 注油する絶縁油が洗浄対象機器の電気絶縁油として適切な規格に適合していることを確認する。</p> <p>② 危険(作業)区域の設定 作業にあたっては、作業の安全性、周辺設備への影響等を踏まえ、必要に応じて危険(作業)区域を設定する。また、関係者以外立入禁止とし、危険物の取扱い及び貯蔵に関する必要な表示を行う。</p> <p>③ 絶縁油貯蔵タンク、送油ポンプ、防油堤等の設置等必要な措置 (a) 絶縁油貯蔵タンクや送油ポンプは、万一の漏洩による地下浸透防止及び周辺環境への PCB の飛散、流出等の防止の観点から、オイルパン、防油堤等(単管パイプと耐油シートで作製した簡易なものでも差し支えない。)の内側に設置する。あわせて、ウエス、油吸着マット、消火器などを備え置く。 (b) 十分な換気が行える場所であることを確認し、これが行えない場合は、排気装置を設置す</p>

改正案	現 行
<p>る。</p> <p>④ 保護具の装着 直接、微量 PCB 汚染絶縁油が人体に触れないよう耐油性ゴム手袋、保護メガネ、保護マスク等、適当な保護具を着用する。</p> <p>イ) 注油作業</p> <p>① 洗淨可能部位、送油ポンプ、絶縁油貯蔵タンクとホース、配管の接続 (a) 洗淨可能部位の各種バルブが閉じていることを確認する。 (b) ホースや配管、ポンプの接続の際は、ガスケットの装着状況やボルトの緩みの無いことを確認する。 (c) 注油により、洗淨可能部位の内部の絶縁油が流出する恐れがある接続部については、周囲をビニールで覆い、下部にオイルパンを設置する等の漏洩防止対策を講じる。</p> <p>② 空気逃がし口の確保 (a) 必要に応じて洗淨可能部位の吸湿呼吸器（ブリーザー）などを利用して空気の排気口を確保する。 (b) 排気には機器内に残った PCB が含まれる可能性があるため、換気を十分に行う。また、これを行えない場合は、排気装置を介して排気する。</p> <p>③ 注油 下記のとおり注油を行う。なお、注油の際に気泡が発生し、洗淨可能部位の内部に残存することにより、絶縁性能の低下が発生するなど、対象機器の健全性が損なわれる可能性があるため、注油の際には十分に注意する必要がある。 (a) ①、②の完了を確認し、注油を開始する。 (b) 注油作業中は、対象機器周囲に異常が無いことを確認する。万一、微量 PCB 汚染絶縁油の漏洩等の異常を発見した場合は、直ちに注油を中止し、漏油の状況に応じてウエス、油吸着マット等を使用し、微量 PCB 汚染絶縁油の飛散、流出等を防止するなど適切な処置を講じる。</p> <p>④ 注油量の確認と記録 変圧器本体及び別系統部位の注油量を計量し記録する。注油量の計量方法については、絶縁油貯蔵タンクの油量計による計量、絶縁油貯蔵タンクの注油前後の重量差による計量、絶縁油貯蔵タンクの液面高さによる計量等があり、実施可能な方法を適宜選択して行うこととする（液面高さによる計量を行う場合、油温による体積変化に留意する）。</p> <p>⑤ 洗淨可能部位、ポンプ、絶縁油貯蔵タンクからのホース、配管の取り外し (a) 取り外しの前に、各種バルブが閉じていることを確認する。 (b) 絶縁油が流出する恐れがある部位の接続部については、周囲をビニールで覆い、下部にオイルパンを設置する等の漏洩防止対策を講じる。</p> <p>⑥ 微量 PCB 汚染物の扱い 漏洩等により、微量 PCB 汚染絶縁油が付着したウエス、保護具等の汚染物は、廃棄物処理法に基づき、適切に保管し、無害化処理認定施設等にて処分する。</p> <p>ウ) 対象機器の作業後の健全性確認</p> <p>① 外観点検 対象機器の外観点検を行い、注油後において異常の無いことを確認する。特に、バルブ周辺の損傷、漏油が無いことを確認する。</p>	<p>る。</p> <p>④ 保護具の装着 直接、微量 PCB 汚染絶縁油が人体に触れないよう耐油性ゴム手袋、保護メガネ、保護マスク等、適当な保護具を着用する。</p> <p>イ) 注油作業</p> <p>① 洗淨対象機器、送油ポンプ、絶縁油貯蔵タンクとホース、配管の接続 (a) 洗淨対象機器の各種バルブが閉じていることを確認する。 (b) ホースや配管、ポンプの接続の際は、ガスケットの装着状況やボルトの緩みの無いことを確認する。 (c) 注油により、洗淨対象機器内部の絶縁油が流出する恐れがある部位の接続部については、周囲をビニールで覆い、下部にオイルパンを設置する等の漏洩防止対策を講じる。</p> <p>② 空気逃がし口の確保 (a) 必要に応じて洗淨対象機器の吸湿呼吸器（ブリーザー）などを利用して空気の排気口を確保する。 (b) 排気には機器内に残った PCB が含まれる可能性があるため、換気を十分に行う。また、これを行えない場合は、排気装置を介して排気する。</p> <p>③ 注油 下記のとおり注油を行う。なお、注油の際に気泡が発生し、機器内部に残存することにより、絶縁性能の低下が発生するなど、洗淨対象機器の健全性が損なわれる可能性があるため、注油の際には十分に注意する必要がある。 (a) ①、②の完了を確認し、注油を開始する。 (b) 注油作業中は、洗淨対象機器周囲に異常が無いことを確認する。万一、微量 PCB 汚染絶縁油の漏洩等の異常を発見した場合は、直ちに注油を中止し、漏油の状況に応じてウエス、油吸着マット等を使用し、微量 PCB 汚染絶縁油の飛散、流出等を防止するなど適切な処置を講じる。</p> <p>④ 注油量の確認と記録 変圧器本体及び別系統部位の注油量を計量し記録する。注油量の計量方法については、絶縁油貯蔵タンクの油量計による計量、絶縁油貯蔵タンクの注油前後の重量差による計量、絶縁油貯蔵タンクの液面高さによる計量等があり、実施可能な方法を適宜選択して行うこととする（液面高さによる計量を行う場合、油温による体積変化に留意する）。</p> <p>⑤ 洗淨対象機器、ポンプ、絶縁油貯蔵タンクからのホース、配管の取り外し (a) 取り外しの前に、各種バルブが閉じていることを確認する。 (b) 絶縁油が流出する恐れがある部位の接続部については、周囲をビニールで覆い、下部にオイルパンを設置する等の漏洩防止対策を講じる。</p> <p>⑥ 微量 PCB 汚染物の扱い 漏洩等により、微量 PCB 汚染絶縁油が付着したウエス、保護具等の汚染物は、廃棄物処理法に基づき、適切に保管し、無害化処理認定施設等にて処分する。</p> <p>ウ) 洗淨対象機器の作業後の健全性確認</p> <p>① 外観点検 洗淨対象機器の外観点検を行い、注油後において異常の無いことを確認する。特に、バルブ周辺の損傷、漏油が無いことを確認する。</p>

改正案	現 行
<p>② 健全性確認</p> <p>対象機器の健全性については、「電気設備に関する技術基準を定める省令」（平成9年通商産業省令第52号）及び「原子力発電工作物に係る電気設備に関する技術基準を定める省令」（平成24年経済産業省令第70号）への適合及び自主保安の観点から、以下の確認を行う。</p> <p>(a) 注油後の洗浄可能部位の油量が十分な量であること</p> <p>(b) その他外観検査、保安装置試験、絶縁耐力試験、負荷試験等、事業者が作業実態に応じて電気の保安上必要と判断するもの（必要に応じ（4）において実施）</p> <p>(4) 課電の実施</p> <p><u>本手順書において、課電とは、負荷の有無に関わらず対象機器の定格電圧に応じた公称電圧を印加することをいう。</u></p> <p>ア) 課電状況の確認</p> <p>① 課電洗浄開始日の記録</p> <p>対象機器の課電開始日を課電洗浄開始日として記録表に記録する。なお、健全性確認試験から引き続き課電を継続する場合には、通常運転開始（確認試験終了）時点を課電洗浄開始日として扱う。</p> <p>② 課電状況の確認</p> <p>課電の開始にあたっては、対象機器の課電に関連する開閉器（断路器、遮断器等）の開閉状態を確認するとともに、課電期間中は、関連する開閉器が動作するごとに、その動作後の状態を現場又は制御所等において確認する。</p> <p>③ 課電状況の記録</p> <p>②により確認した課電に関連する開閉器（断路器、遮断器等）の開閉状態（課電期間中には動作日を含む。）を記録するとともに、対象機器が洗浄終了前に点検、故障等により、停止せざるを得ない場合については、洗浄期間から除外するため当該停止期間を記録する。</p> <p>イ) 課電期間</p> <p>課電期間は、その他作業による対象機器の停止等を除いて、実課電期間が90日以上となるようにする。なお、課電中であることが作業員以外にもわかるよう、課電実施中は、課電実施中である旨及び課電期間の掲示を行うこととする。</p> <p>(5) 絶縁油中のPCB濃度確認作業</p> <p>ア) 事前準備</p> <p>必要に応じて分析実施者と測定法等の打合せを行う。この際、分析に必要な試料容量、採取用具の入手方法などを確認する。分析実施者は第三者分析機関とする。</p> <p>イ) 採油作業</p> <p><u>「絶縁油中の微量PCBに関する簡易測定法マニュアル（第3版）（平成23年5月環境省大臣官房廃棄物・リサイクル対策部産業廃棄物課）」（以下「簡易測定法マニュアル」という。）「1. 4 資料の採取」に記載された方法により採油する。</u></p> <p>① 採油口の開栓</p> <p>耐油性ゴム手袋などを着用し、採油口を開栓する。</p>	<p>② 健全性確認</p> <p>洗浄対象機器の健全性については、「電気設備に関する技術基準を定める省令」（平成9年通商産業省令第52号）及び「原子力発電工作物に係る電気設備に関する技術基準を定める省令」（平成24年経済産業省令第70号）への適合及び自主保安の観点から、以下の確認を行う。</p> <p>(a) 注油後の機器の油量が十分な量であること</p> <p>(b) その他外観検査、保安装置試験、絶縁耐力試験、負荷試験等、事業者が作業実態に応じて電気の保安上必要と判断するもの（必要に応じ（4）において実施）</p> <p>(4) 課電の実施</p> <p>ア) 課電状況の確認</p> <p>① 課電洗浄開始日の記録</p> <p>洗浄対象機器の課電開始日を課電洗浄開始日として記録表に記録する。なお、健全性確認試験から引き続き課電を継続する場合には、通常運転開始（確認試験終了）時点を課電洗浄開始日として扱う。</p> <p>② 課電状況の確認・測定</p> <p>課電の開始にあたっては、洗浄対象機器の課電に関連する開閉器（断路器、遮断器等）の開閉状態を確認するとともに、課電期間中は、関連する開閉器が動作するごとに、その動作後の状態を現場又は制御所等において確認する。<u>また、電力量計が設置されている場合には、1カ月に1度洗浄対象機器の電力量を測定する。</u></p> <p>③ 課電状況の記録</p> <p>②により確認した課電に関連する開閉器（断路器、遮断器等）の開閉状態（課電期間中には動作日を含む）、電力量の測定値を記録するとともに、洗浄対象機器が洗浄終了前に点検、故障等により、停止せざるを得ない場合については、洗浄期間から除外するため当該停止期間を記録する。</p> <p>イ) 課電期間</p> <p>課電期間は、その他作業による洗浄対象機器の停止等を除いて、実課電期間が90日以上となるようにする。なお、課電中であることが作業員以外にもわかるよう、課電実施中は、課電実施中である旨及び課電期間の掲示を行うこととする。</p> <p>(5) 絶縁油 PCB 濃度確認作業</p> <p>ア) 事前準備</p> <p>必要に応じて分析実施者と測定法等の打合せを行う。この際、分析に必要な試料容量、採取用具の入手方法などを確認する。分析実施者は第三者分析機関とする。</p> <p>イ) 採油作業</p> <p>簡易測定法マニュアル「1. 4 資料の採取」に記載された方法により採油する。</p> <p>① 採油口の開栓</p> <p>耐油性ゴム手袋などを着用し、採油口を開栓する。</p>

改正案	現 行
<p>② 採油 測定分の絶縁油を採取する。なお、採取した絶縁油中の PCB 濃度が 0.5mg/kg を超えている可能性があるため、厳重に保管する。</p> <p>③ 採油の記録 採油日を記録する。</p> <p>④ 採油口の閉止 採油作業終了後、採油口を閉じる。</p> <p>ウ) 分析操作</p> <p>① 分析 分析は第三者分析機関に依頼し、分析事業者は、必要量を分取し、簡易測定法マニュアルに記載の簡易定量法又は「<u>特別管理一般廃棄物及び特別管理産業廃棄物に係る基準の検定方法</u>」(平成4年厚生省告示第192号)別表第2に定める方法により測定する。</p> <p>② 分析結果の記録 <u>絶縁油中の</u> PCB 濃度を記録する。なお、第三者分析機関発行の分析結果報告書を保管しておく。</p> <p>(6) 洗浄処理の完了</p> <p>ア) 洗浄処理完了判定 実課電期間 90 日以降での絶縁油中の PCB 濃度が、0.3mg/kg 以下であることが確認できれば、課電洗浄完了とする。</p> <p>イ) 洗浄処理未完時の扱い 実課電期間 90 日以降での絶縁油中の PCB 濃度が、ア) の洗浄処理完了判定を満たさない場合は、新たな絶縁油による課電洗浄の実施について検討する。なお、再度課電洗浄を実施する場合の作業実施にあたっては、本手順書の 2. 課電洗浄に基づき実施する。</p> <p>ウ) 洗浄に使用した絶縁油の扱い <u>洗浄可能部位</u>の洗浄に使用した絶縁油は、当該機器において継続的に使用することができるものとする。</p> <p>(7) 作業全般に関するその他留意事項</p> <p>2. (2) ~ (6) に掲げる作業の実施にあたっては、以下の点に留意して行う。</p> <p>ア) 微量 PCB 汚染絶縁油に触れるホースや送油ポンプなどは、汚染の拡大を防止するため、PCB に汚染される恐れのないものと区別して扱う(注油作業時に微量 PCB 汚染絶縁油が逆流する恐れがあるなど、PCB による汚染の可能性があるものについても、PCB に汚染される恐れがあるものとして扱う。)</p> <p>イ) 屋外設置機器の場合、天候・気象状況を踏まえて、作業の実施可否を判断する。特に、降雨、降雪時には、周辺環境への PCB の拡散防止を確実に行うとともに、変圧器内に水分を浸入させないように注意する。</p> <p>3. 課電洗浄の記録及び閲覧</p> <p>(1) 課電自然循環洗浄実施報告書の作成</p>	<p>② 採油 測定分の絶縁油を採取する。なお、採取した絶縁油中の PCB 濃度が 0.5mg/kg を超えている可能性があるため、厳重に保管する。</p> <p>③ 採油の記録 採油日を記録する。</p> <p>④ 採油口の閉止 採油作業終了後、採油口を閉じる。</p> <p>ウ) 分析操作</p> <p>① 分析 分析は第三者分析機関に依頼し、分析事業者は、必要量を分取し、簡易測定法マニュアルに記載の簡易定量法又は公定法に定める方法により測定する。</p> <p>② 分析結果の記録 PCB 濃度を記録する。なお、第三者分析機関発行の分析結果報告書を保管しておく。</p> <p>(6) 洗浄処理の完了</p> <p>ア) 洗浄処理完了判定 実課電期間 90 日以降での絶縁油 PCB 濃度が、0.3mg/kg 以下であることが確認できれば、課電洗浄完了とする。</p> <p>イ) 洗浄処理未完時の扱い 実課電期間 90 日以降での絶縁油 PCB 濃度が、ア) の洗浄処理完了判定を満たさない場合は、新たな絶縁油による課電洗浄の実施について検討する。 なお、再度課電洗浄を実施する場合の作業実施にあたっては、本手順書の 2. 課電洗浄に基づき実施する。</p> <p>ウ) 洗浄に使用した絶縁油の扱い <u>洗浄対象機器</u>の洗浄に使用した絶縁油は、当該機器において継続的に使用することができるものとする。</p> <p>(7) 作業全般に関するその他留意事項</p> <p>2. (2) ~ (6) に掲げる作業の実施にあたっては、以下の点に留意して行う。</p> <p>ア) 微量 PCB 汚染絶縁油に触れるホースや送油ポンプなどは、汚染の拡大を防止するため、PCB に汚染される恐れのないものと区別して扱う(注油作業時に微量 PCB 汚染絶縁油が逆流する恐れがあるなど、PCB による汚染の可能性があるものについても、PCB に汚染される恐れがあるものとして扱う。)</p> <p>イ) 屋外設置機器の場合、天候・気象状況を踏まえて、作業の実施可否を判断する。特に、降雨、降雪時には、周辺環境への PCB の拡散防止を確実に行うとともに、変圧器内に水分を浸入させないように注意する。</p> <p>3. 課電洗浄の記録及び閲覧</p> <p>(1) 課電自然循環洗浄実施報告書の作成</p>

改正案	現 行
<p>課電洗浄終了後、変圧器（<u>変圧器本体、LTC</u>及び浄油機、エレファント、感温部、<u>ブッシング並びに中間室</u>を含む。以下「課電洗浄完了機器」という。）ごとに、様式第1に従って作成した報告書（以下「課電洗浄報告書」という。）を作成する。また、課電洗浄報告書には、次に掲げる資料を添付するものとする。</p> <p>ア) <u>設置等届出書等</u></p> <p>イ) <u>2.（1）ア）及び2.（5）ウ）②に掲げる分析結果報告書の写し</u></p> <p>ウ) <u>課電洗浄を行った洗浄可能部位以外の部位についてPCB濃度を測定している場合にあっては、当該部位のPCB濃度を証する書類の写し</u></p> <p><u>エ）変圧器本体、LTC及び浄油機、エレファント、感温部、共油型以外のブッシング並びに中間室の部位が分かる図面等</u></p> <p><u>（2）課電洗浄後に行う未測定の一部位に対する測定時の扱い</u></p> <p><u>図1-1において（B）の工程の後段に掲げる未測定の一部位の濃度を測定した場合にあっては、その後、（A）の工程に掲げる電気事業法のPCB含有電気工作物等の廃止届出又は（B）の工程に掲げる電気事業法のPCB含有電気工作物等の変更届出を行う際に、2.（5）に準じて測定した分析結果報告書の写しを添付するものとする。</u></p> <p><u>（3）記録の保管</u></p> <p>ア) 課電洗浄完了機器の設置者（課電洗浄を実施した機器を譲り受け設置している者を含む。<u>以下同じ。</u>）は、課電洗浄報告書及び3.（1）ア）及びイ）<u>及びウ）</u>の書類並びに報告規則等に基づきPCB含有電気工作物等を洗浄した旨の届出（<u>PCB含有電気工作物等に係る廃止届出又は変更届出</u>）をし、当該届出書の控え（届出先機関の受理印が押印されたもの）（以下「課電洗浄報告書等」という。）を、課電洗浄完了機器が廃棄物として排出又は資源の再生利用（注）のために売却された日から5年を経過する日まで保管するものとする。</p> <p>（注）資源の再生利用とは、変圧器としてリユースする場合を含まない。</p> <p>イ) 課電洗浄完了機器の設置者は、課電洗浄完了機器を他者に譲渡（廃棄物として排出又は資源の再生利用のための売却を除く。）する場合には、課電洗浄報告書等を添付するものとする。</p> <p><u>（4）記録の閲覧</u></p> <p>関係都道府県市町村及び地域住民から求めがあった場合には、事業者は課電洗浄報告書等を閲覧させることが適当である。</p>	<p>課電洗浄終了後、変圧器（LTC及び浄油機、エレファント、感温部<u>並びに</u>ブッシングを含む。以下「課電洗浄完了機器」という。）ごとに、様式第1に従って作成した報告書（以下「課電洗浄報告書」という。）を作成する。また、課電洗浄報告書には、次に掲げる資料を添付するものとする。</p> <p>ア) <u>使用届出書等</u></p> <p>イ) 2.（5）ウ）②に掲げる分析結果報告書</p> <p>（2）記録の保管</p> <p>ア) 課電洗浄完了機器の設置者（課電洗浄を実施した機器を譲り受け設置している者を含む）は、課電洗浄報告書及び3.（1）ア）及びイ）の書類並びに報告規則に基づきPCB含有電気工作物を洗浄した旨の届出（<u>ポリ塩化ビフェニル含有電気工作物廃止届出</u>）をした場合にあっては、当該届出書の控え（届出先機関の受理印が押印されたもの）（以下「課電洗浄報告書等」という。）を、課電洗浄完了機器が廃棄物として排出又は資源の再生利用（注）のために売却された日から5年を経過する日まで保管するものとする。</p> <p>（注）資源の再生利用とは、変圧器としてリユースする場合を含まない。</p> <p>イ) 課電洗浄完了機器の設置者は、課電洗浄完了機器を他者に譲渡（廃棄物として排出又は資源の再生利用のための売却を除く。）する場合には、課電洗浄報告書等を添付するものとする。</p> <p>（3）記録の閲覧</p> <p>関係都道府県市町村及び地域住民から求めがあった場合には、事業者は課電洗浄報告書等を閲覧させることが適当である。</p>

改正案

(様式第1)

※本報告書は、変圧器本体及び付属する**全部の部位**の絶縁油中のPCB濃度が規定値以下となる場合は、報告規則等の廃止届出書に添付すること。**ただし、未洗浄の洗浄可能部位、濃度超過部位又は未測定部位が残る場合は、報告規則等の変更届出書に添付すること。**
 ※本報告書に関する必要な書類については、対象機器が廃棄物として排出又は資源の再生利用のために売却された日から5年を経過する日まで保管すること。

ポリ塩化ビフェニル含有電気工作物の課電自然循環洗浄実施報告書

「微量PCB含有電気機器課電自然循環洗浄実施手順書」に基づき洗浄を行い、下記の結果となりました。

事業場の名称	
事業場の所在地	〒
連絡先	
実施責任者氏名	

対象機器設置場所	
----------	--

対象機器の名称	変圧器			
	変圧器本体	LTC 及び浄油機	エレファント	感温部
洗浄可能部位の名称				
洗浄可能部位の有無	有・無	有・無	有・無	有・無
定格容量		—	—	—
銘板油量 (L)				
製造者名				
型式・表示記号等				
製造年月				
製造番号				
元油濃度 (mg/kg)				
抜油日 (年/月/日)				
注油日 (年/月/日)				
課電洗浄開始日 (年/月/日)				
課電確認日 (年/月/日)				
絶縁油採取日 (年/月/日)				
課電期間 (日)				
課電洗浄完了日 (年/月/日)				
洗浄後絶縁油の濃度 (mg/kg)				
添付資料番号				
備考				

現行

(様式第1)

※本報告書は、変圧器本体及び付随する**全ての機器**の絶縁油中のPCB濃度が規定値以下となる場合のみ、報告規則等の「**ポリ塩化ビフェニル含有電気工作物廃止届出書**」に添付すること。
 ※本報告書に関する必要な書類については、対象機器が廃棄物として排出又は資源の再生利用のために売却された日から5年を経過する日まで保管すること。

ポリ塩化ビフェニル含有電気工作物の課電自然循環洗浄実施報告書

「微量PCB含有電気機器課電自然循環洗浄実施手順書」に基づき洗浄を行い、下記の結果となりました。

事業場の名称	
事業場の所在地	〒
連絡先	
実施責任者氏名	

対象機器設置場所	
----------	--

洗浄対象機器種類	変圧器	LTC	エレファント	感温部
		有・無	有・無	有・無
定格				
銘板油量 (L)				
製造者名				
型式				
製造年月				
製造番号				
元油濃度 (mg/kg)				
抜油日 (年/月/日)				
注油日 (年/月/日)				
課電洗浄開始日 (年/月/日)				
課電確認日 (年/月/日)				
絶縁油採取日 (年/月/日)				
課電期間 (日)				
課電洗浄完了日 (年/月/日)				
洗浄後絶縁油の濃度 (mg/kg)				
添付資料番号				
備考				

改正案

現 行

ブッシング			
ブッシングの有無	有 ・ 無	構造種類	共油型・共油型以外

共油型以外のブッシング			
製造者名		製造番号	
型式・表示記号等		元油濃度 (mg/kg)	
製造年月		添付資料番号	

中間室			
中間室の有無	有 ・ 無	元油濃度 (mg/kg)	

※記入欄が足りない場合には、適宜、列や用紙を増やして記入すること。

※洗浄可能部位の名称の欄における LTC 及び浄油機、エレファント並びに感温部については、変圧器本体の絶縁油と同系統の場合であっても、1. (2) ア) なお書の規定に関わらず、部位ごとに記載すること。

※銘板油量の欄における LTC 及び浄油機、エレファント並びに感温部については、当該洗浄可能部位の油量が変圧器本体の銘板油量に含まれている場合には、「変圧器本体の銘板油量に含む」と記入すること。

※抜油とは使用中の変圧器等から微量 PCB 汚染絶縁油を抜き取る作業をいい、注油とは使用中の変圧器等に PCB を含まない新しい絶縁油を入れる作業をいう。

※元油濃度及び洗浄後絶縁油の濃度の欄には、絶縁油中の PCB 濃度を、有効数字二桁で記入すること。

※元油及び洗浄実施後の絶縁油中のポリ塩化ビフェニル濃度分析値は、分析機関による報告書を添付し、添付資料番号を記入すること。

※課電期間中に変圧器の運転停止があった場合は、その年月日と期間(日)を備考欄に記入すること。

※課電期間とは、課電洗浄開始日から絶縁油採取日までの期間(日)で、変圧器の運転停止期間を除いた期間(日)を指す。

※課電洗浄完了日とは、抜油及び注油し、90 日以上通電した後に採油した絶縁油中の PCB 濃度が 0.3mg/kg 以下となったことが確認された日をいう。

※添付資料として、変圧器本体、LTC 及び浄油機、エレファント、感温部、共油型以外のブッシング並びに中間室の部位が分かる図面等を添付すること。

※共油型とは、ブッシング中の絶縁油が変圧器本体と共通した構造のブッシングを指す。それ以外とは、絶縁油が密封構造のもの又は密封構造と共油構造が共存しているものを指す。

※共油型である場合は、共油型以外のブッシングの欄の記入は不要。

※PCB 含有原子力発電工作物を本実施手順書に基づき洗浄した際は、「ポリ塩化ビフェニル含有電気工作物の課電自然循環洗浄実施報告書」を「ポリ塩化ビフェニル含有原子力発電工作物の課電自然循環洗浄実施報告書」に読み替えること。

ブッシング			
付随の有無	有 ・ 無	構造種類	共油型・それ以外

共油型以外のブッシング			
製造者名		製造番号	
型式		元油濃度 (mg/kg)	
製造年月		添付資料番号	

※定格の欄のうち LTC、エレファント、感温部については、当該機器の付随の有無を記載する。

※洗浄対象機器の種類：LTCは浄油機を含む。

※抜油とは使用中の変圧器等から微量 PCB 汚染絶縁油を抜き取る作業をいい、注油とは使用中の変圧器等に PCB を含まない新しい絶縁油を入れる作業をいう。

※元油濃度及び洗浄後絶縁油の濃度の欄には、絶縁油中の PCB 濃度を、有効数字二桁で記入すること。

※元油及び洗浄実施後の絶縁油中のポリ塩化ビフェニル濃度分析値は、分析機関による報告書を添付し、添付資料番号を記入すること。

※課電期間中に変圧器の運転停止があった場合は、その年月日と期間(日)を備考欄に記入すること。

※課電期間とは、課電洗浄開始日から絶縁油採取日までの期間(日)で、変圧器の運転停止期間を除いた期間(日)を指す。

※課電洗浄完了日とは、抜油及び注油し、90 日以上通電した後に採油した絶縁油中の PCB 濃度が 0.3mg/kg 以下となったことが確認された日をいう。

※共油型とは、ブッシング中の絶縁油がトランス本体と共通した構造のブッシングを指す。それ以外とは、絶縁油が密封構造又は密封構造と共油構造が共存しているものを指す。

※共油型である場合は、ブッシング詳細欄の記入は不要。