

「環境物品等の調達の推進に関する基本方針」の改定案 (基本方針前文及び物品・役務変更箇所抜粋)

この基本方針は、国（国会、各省庁、裁判所等）及び国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律第2条第2項の法人を定める政令（平成12年政令第556号）に規定される法人（以下「独立行政法人等」という。）が環境負荷の低減に資する原材料、部品、製品及び役務（以下「環境物品等」という。）の調達を総合的かつ計画的に推進するための基本的事項を定めるものである。また、地方公共団体、事業者、国民等についても、この基本方針を参考として、環境物品等の調達の推進に努めることが望ましい。

なお、国がこれまでに定め、実行してきた環境保全に資する各種取組については、この基本方針と連携を図りつつ引き続き適切な実行を図るものとする。

1. 国及び独立行政法人等による環境物品等の調達の推進に関する基本的方向 (1) 環境物品等の調達推進の背景及び意義

地球温暖化問題や廃棄物問題など、今日の環境問題はその原因が大量生産、大量消費、大量廃棄を前提とした生産と消費の構造に根ざしており、その解決には、経済社会のあり方そのものを環境負荷の少ない持続的発展が可能なものに変革していくことが不可欠である。このため、あらゆる分野において環境負荷の低減に努めていく必要があるが、このような中で、我々の生活や経済活動を支える物品及び役務（以下「物品等」という。）に伴う環境負荷についてもこれを低減していくことが急務となっており、環境物品等への需要の転換を促進していかなければならない。

環境物品等への需要の転換を進めるためには、環境物品等の供給を促進するための施策とともに、環境物品等の優先的購入を促進することによる需要面からの取組を合わせて講じることが重要である。環境物品等の優先的購入は、これらの物品等の市場の形成、開発の促進に寄与し、それが更なる環境物品等の購入を促進するという、継続的改善を伴った波及効果を市場にもたらすものである。また、環境物品等の優先的購入は誰もが身近な課題として積極的に取り組む必要があるものであり、調達主体がより広範な環境保全活動を行う第一歩となるのである。

このような環境物品等の優先的購入と普及による波及効果を市場にもたらす上で、通常の経済活動の主体として国民経済に大きな位置を占め、かつ、他の主体にも大きな影響力を有する国及び独立行政法人等（以下「国等」という。）が果たす役割は極めて大きい。すなわち、国等が自ら率先して環境物品等の計画的調達を推進し、これを呼び水とすることにより、地方公共団体や民間部門へも取

組の輪を広げ、我が国全体の環境物品等への需要の転換を促進することが重要である。この基本方針に基づく環境物品等の調達推進は、環境基本法（平成5年法律第91号）第24条〔環境への負荷の低減に資する製品等の利用の促進〕及び循環型社会形成推進基本法（平成12年法律第110号）第19条〔再生品の利用の促進〕の趣旨に則るものである。

また、地球温暖化は、その予想される影響の大きさや深刻さから見て、人類の生存基盤に関わる問題と認識されており、最も重要な環境問題の一つである。このため、地球温暖化対策の重要性に鑑み、「地球温暖化対策計画」（平成28年5月13日閣議決定）及び「政府がその事務及び事業に関し温室効果ガスの排出の抑制等のため実行すべき措置について定める計画」（平成28年5月13日閣議決定）に基づき、国等は環境物品等を率先して調達する必要がある。

(2) 環境物品等の調達推進の基本的考え方

国等の各機関（以下「各機関」という。）は、国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律（平成12年法律第100号。以下「法」という。）第7条の規定に基づき、毎年度、基本方針に即して、物品等の調達に関し、当該年度の予算及び事務又は事業の予定等を勘案して、環境物品等の調達の推進を図るための方針（以下「調達方針」という。）を作成・公表し、当該調達方針に基づき、当該年度における物品等の調達を行うこととなる。

その際、具体的には以下のような基本的考え方に則り、調達を行うとともに、調達された物品等の使用を進めていくものとする。

- ① 物品等の調達に当たっては、従来考慮されてきた価格や品質などに加え、今後は環境保全の観点が必要となる。これにより、価格や品質などとともに、環境負荷の低減に資することが物品等の調達契約を得るための要素の一つとなり、これに伴う事業者間の競争が環境物品等の普及をもたらすことにつながる。各機関は、このような認識の下、環境関連法規の遵守はもちろんのこと、事業者の更なる環境負荷の低減に向けた取組に配慮しつつ、できる限り広範な物品等について、環境負荷の低減が可能かどうかを考慮して調達を行うものとする。
- ② 環境負荷をできるだけ低減させる観点からは、地球温暖化、大気汚染、水質汚濁、生物多様性の減少、廃棄物の増大等の多岐にわたる環境負荷項目をできる限り包括的にとらえ、かつ、可能な限り、資源採取から廃棄に至る、物品等のライフサイクル全体についての環境負荷の低減を考慮した物品等を選択する必要がある。また、局地的な大気汚染の問題等、地域に特有の環境問題を抱える地域にあっては、当該環境問題に対応する環境負荷項目に重点を置いて、物品等を調達することが必要な場合も考えられる。
- ③ 各機関は、環境物品等の調達に当たっては、調達総量をできるだけ抑制する

よう、物品等の合理的な使用等に努めるものとし、法第11条の規定を念頭に置き、法に基づく環境物品等の調達推進を理由として調達総量が増加することのないよう配慮するものとする。また、各機関は調達された環境物品等について、長期使用や適正使用、分別廃棄などに留意し、期待される環境負荷の低減が着実に発揮されるよう努める。

また、環境物品等の調達を推進するに当たっては、WTO政府調達協定（特に同協定第10条技術仕様書及び入札説明書の規定）との整合性に十分配慮し、国際貿易に対する不必要な障害とならないように留意する。

2. 特定調達品目及びその判断の基準並びに特定調達物品等の調達の推進に関する基本的事項

(1) 基本的考え方

ア. 判断の基準を満たす物品等についての調達目標の設定

各機関は、調達方針において、特定調達品目ごとにその判断の基準を満たすもの（以下「特定調達物品等」という。）について、それぞれの目標の立て方に従って、毎年度、調達目標を設定するものとする。

イ. 判断の基準等の性格

環境物品等の調達に際しては、できる限りライフサイクル全体にわたって多様な環境負荷の低減を考慮することが望ましいが、特定調達物品等の実際の調達に当たっての客観的な指針とするため、特定調達品目ごとの判断の基準は数値等の明確性が確保できる事項について設定することとする。当該事項の設定に当たっては、より高い環境性能に基づく調達を推進する観点から、必要に応じ、同一事項において複数の基準値を設定することも可能とする。

また、すべての環境物品等は相応の環境負荷低減効果を持つものであるが、判断の基準は、そのような様々な環境物品等の中で、各機関の調達方針における毎年度の調達目標の設定の対象となる物品等を明確にするために定められるものであり、環境物品等の調達を推進するに当たっての一つの目安を示すものである。したがって、判断の基準を満たす物品等が唯一の環境保全に役立つ物品等であるとして、これのみが推奨されるものではない。各機関においては、判断の基準を満たすことにとどまらず、環境物品等の調達推進の基本的考え方に沿って、ライフサイクル全体にわたって多様な環境負荷項目に配慮した、できる限り環境負荷の低減を図った物品等の調達に努めることが望ましい。そのため、判断の基準の事項の中で設定される数値について、一つの目安を示すものとして「基準2」を、より高い環境性能を示すものとして「基準1」を設定するものであり、各機関において、可能な限り「基準1」による調達を推進していくものとする。

さらに、現時点で判断の基準として一律に適用することが適当でない事項であっても環境負荷低減上重要な事項については、判断の基準に加えてさらに調達に当たって配慮されるべく、配慮事項を設定することとする。なお、各機関

は、調達に当たり配慮事項を適用する場合には、個別の調達に係る具体的かつ明確な仕様として事前にこれを示し、調達手続の透明性や公正性を確保するものとする。

なお、判断の基準は環境負荷の低減の観点から定められるものであるので、品質、機能等、調達される物品等に期待される一般的事項及び適正な価格については別途確保される必要があるのは当然である。

ウ. 特定調達品目及びその判断の基準等の見直しと追加

特定調達品目及びその判断の基準等は、特定調達物品等の開発・普及の状況、科学的知見の充実等に応じて適宜見直しを行っていくものとする。

また、今後、特定調達品目及びその判断の基準等の見直し・追加を行うに当たっては、手続の透明性を確保しつつ、学識経験者等の意見も踏まえ、法に定める適正な手続に従って行うものとする。

エ. 公共工事の取扱い

公共工事については、各機関の調達の中でも金額が大きく、国民経済に大きな影響力を有し、また国等が率先して環境負荷の低減に資する方法で公共工事を実施することは、地方公共団体や民間事業者の取組を促す効果も大きいと考えられる。このため、環境負荷の低減に資する公共工事を役務に係る特定調達品目に含めたところであり、以下の点に留意しつつ積極的にその調達を推進していくものとする。

公共工事の目的となる工作物（建築物を含む。）は、国民の生命、生活に直接的に関連し、長期にわたる安全性や機能が確保されることが必要であるため、公共工事の構成要素である資材等の使用に当たっては、事業ごとの特性を踏まえ、必要とされる強度や耐久性、機能を備えていることについて、特に留意する必要がある。また、公共工事のコストについては、予算の適正な使用の観点からその縮減に鋭意取り組んできていることにも留意する必要がある。調達目標の設定は、事業の目的、工作物の用途、施工上の難易により資材等の使用形態に差異があること、調達可能な地域や数量が限られている資材等もあることなどの事情があることにも留意しつつ、より適切なものとなるように、今後検討していくものとする。

また、公共工事の環境負荷低減方策としては、資材等の使用の他に、環境負荷の少ない工法等を含む種々の方策が考えられ、ライフサイクル全体にわたった総合的な観点からの検討を進めていくこととする。

(2) 各特定調達品目及びその判断の基準等 別記のとおり。

(3) 特定調達物品等以外の環境物品等

特定調達物品等以外の環境物品等についても、その事務又は事業の状況に応じて、調達方針の中でできる限り幅広く取り上げ、可能な限り具体的な調達の目標

を掲げて調達を推進していくものとする。

特に、役務については、本基本方針において特定調達品目として定められていない場合であっても、特定調達物品等を用いて提供されているものについては環境負荷の低減に潜在的に大きな効果があると考えられることから、各機関において積極的に調達方針で取り上げていくよう努めるものとする。

また、一般に市販されている物品等のみならず、各機関の特別の注文に応じて調達する物品等についてもそれに伴う環境負荷の低減を図っていくことが重要であることから、かかる特注品についても調達方針で取り上げ、その設計段階等、できるだけ初期の時点で環境負荷の低減の可能性を検討、実施していくことが望まれる。

さらに、各機関において直接調達する物品等にとどまらず、調達した物品等を輸送する際に、低燃費・低公害車による納入や納入量に応じた適切な大きさの自動車の使用を求めること、可能な範囲で提出書類を簡素化すること等、調達に伴い発生する環境負荷についても、可能な限り低減を図るよう努めるものとする。

3. その他環境物品等の調達の推進に関する重要事項

(1) 調達の推進体制の在り方

各機関において、環境物品等の調達を推進するための体制を整備するものとする。原則として、体制の長は内部組織全体の環境物品等の調達を統括できる者（各省庁等にあつては局長（官房長）相当職以上の者）とするとともに、体制にはすべての内部組織が参画することとする。なお、環境担当部局や会計・調達担当部局が主体的に関与することが必要である。各機関は、具体的な環境物品等の調達の推進体制を調達方針に明記する。

(2) 調達方針の適用範囲

調達方針は原則として、各機関のすべての内部組織に適用するものとする。ただし、一律の環境物品等の調達推進が困難である特殊部門等については、その理由を調達方針に明記した上で、別途、個別の調達方針を作成する。各機関は、調達方針の具体的な適用範囲を調達方針に明記する。

(3) 調達方針の公表並びに調達実績の概要の取りまとめ及び公表の方法等

調達方針の公表を通じた毎年度の環境物品等の調達目標の公表は、事業者による環境物品等の供給を需要面から牽引することとなる。また、環境物品等の調達を着実に推進していくためには、調達実績を的確に把握し、調達方針の作成に反映させていくとともに、分かりやすい形で調達実績の概要が公表されることにより、環境物品等の調達の進展状況が客観的に明らかにされることが必要である。

(4) 関係省庁等連絡会議の設置

環境物品等の調達を各機関が一体となって効果的に推進していくため、各機関間の円滑な連絡調整、推進策の検討などを行う関係省庁等連絡会議を設置する。

(5) 職員に対する環境物品等の調達推進のための研修等の実施

調達実務担当者をはじめとする職員に対して、環境物品等の調達推進のための意識の啓発、実践的知識の修得等を図るため、研修や講演会その他の普及啓発などの積極的な実施を図る。

(6) 環境物品等に関する情報の活用と提供

環境物品等に関する情報については、各種環境ラベルや製品の環境情報をまとめたデータベースなど、既に多様なものが提供されている。このため、各機関は、提供情報の信頼性や手続の透明性など当該情報の適切性に留意しつつ、エコマークや、エコリーフなどの第三者機関による環境ラベルの情報の十分な活用を図るとともに、温室効果ガス削減のための取組であるカーボン・オフセットの認証に関するラベル、カーボンフットプリントマークを参考とするなど、できる限り環境負荷の低減に資する物品等の調達に努めることとする。国は、各機関における調達の推進及び事業者や国民の環境物品等の優先的購入に資するため、環境物品等に関する適切な情報の提供と普及に努めることとする。また、事業者、各機関その他関係者は、特定調達物品等の調達に係る信頼性の確保に努めることとする。

別 記

1. 定 義

この別記において、「判断の基準」「基準1」「基準2」「配慮事項」は下記のとおりとする。

「判断の基準」： 「国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律」第6条第2項第2号に規定する特定調達物品等であるための基準

「基準1、基準2」 判断の基準において、同一事項に複数の基準値を設定している場合は、「基準2」が各機関において調達を行う基準値であり、「基準1」は、当該事項におけるより高い環境性能の基準値であり、可能な限り調達を推進していく基準として示すもの

「配 慮 事 項」： 特定調達物品等であるための要件ではないが、特定調達物品等を調達するに当たって、更に配慮することが望ましい事項

5. 画像機器等

5-1 コピー機等

(1) 品目及び判断の基準等

| | |
|--|--|
| <p>コピー機</p> <p>複合機</p> <p>拡張性のあるデジタルコピー機</p> | <p>【判断の基準】</p> <p><共通事項></p> <p>①使用される用紙が特定調達品目に該当する場合は、特定調達物品等を使用することが可能であること。</p> <p>②次のいずれかの要件を満たすこと。</p> <p>ア. リユースに配慮したコピー機及び複合機並びに拡張性のあるデジタルコピー機（以下「コピー機等」という。）であること。</p> <p>イ. 特定の化学物質が含有率基準値を超えないこと。</p> <p><u>③少なくとも部品の一つに再生プラスチック部品又は再使用プラスチック部品が使用されていること。</u></p> <p><u>④</u>④使用済製品の回収及び部品の再使用又は材料のマテリアルリサイクルのシステムがあること。また、回収した機器の再使用又は再生利用できない部分については、減量化等が行われた上で、適正処理され、単純埋立されないこと。</p> <p><個別事項></p> <p>①コピー機又は拡張性のあるデジタルコピー機</p> <p>ア. モノクロコピー機又は拡張性のあるモノクロデジタルコピー機（大判機を除く。）にあつては、表1-1に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p>イ. カラーコピー機又は拡張性のあるカラーデジタルコピー機（大判機を除く。）にあつては、表1-2に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p>ウ. 大判コピー機又は拡張性のある大判デジタルコピー機にあつては、表3に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p>②複合機（インクジェット方式を除く）</p> <p>ア. モノクロ複合機（大判機を除く。）にあつては、表2-1に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p>イ. カラー複合機（大判機を除く。）にあつては、表2-2に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p>ウ. 大判複合機にあつては、表3に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>①使用される電池には、カドミウム化合物、鉛化合物及び水銀化合物が含まれないこと。ただし、それらを含む電池が確実に回収され、再使用、再生利用又は適正処理される場合は、この限りでない。</p> <p>②資源有効利用促進法の判断の基準を踏まえ、部品の再使用のための設計上の工夫がなされていること。特に希少金属類を含む部品の再使用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>③分解が容易である等材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p><u>④少なくとも25gを超える部品の一つに再生プラスチック部品又は再使用プラスチック部品がプラスチック部品が使用される場合には、再</u></p> |
|--|--|

| | |
|--|---|
| | <p>生プラスチックが可能な限り使用されていること。</p> <p>⑤紙の使用量を削減できる機能を有すること。</p> <p>⑥製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>⑦包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|--|---|

- 備考) 1 「複合機」とは、コピー機能に加えて、プリント、ファクシミリ送信又はスキャンのうち、1以上の機能を有する機器をいう。
- 2 「リユースに配慮したコピー機等」とは、製造時にリユースを行なうシステムが構築・維持され、そのシステムから製造されたものであり、以下の「再生型機」及び「部品リユース型機」を指す。
- ア. 「再生型機」とは、使用済みの製品を部分分解・洗浄・修理し、新品同等品質又は一定品質に満たない部品を交換し、専用ラインで組み立てた製品をいう。
- イ. 「部品リユース型機」とは、使用済みの製品を全分解・洗浄・修理し、新造機と同一品質を保証できる部品を新造機と同等の製造ラインで組み立てた製品をいう。
- 3 特定の化学物質とは、鉛及びその化合物、水銀及びその化合物、カドミウム及びその化合物、六価クロム化合物、ポリブロモビフェニル並びにポリブロモジフェニルエーテルをいう。
- 4 特定の化学物質の含有率基準値は、JIS C 0950:2008（電気・電子機器の特定の化学物質の含有表示方法）の附属書Aの表A.1（特定の化学物質、化学物質記号、算出対象物質及び含有率基準値）に定める基準値とし、基準値を超える含有が許容される項目については、上記JISの附属書Bに準ずるものとする。なお、その他付属品等の扱いについてはJIS C 0950:2008に準ずるものとする。
- 5 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。
- 6 判断の基準<共通事項>③及び配慮事項④については、資源有効利用促進法の特定再利用業種に該当する機器に適用する。
- ~~5-7~~ 「マテリアルリサイクル」とは、材料としてのリサイクルをいう。エネルギー回収や油化、ガス化、高炉還元、コークス炉化学原料化は含まない。
- ~~6-8~~ 「大判機」とは、幅が406mm以上の連続媒体に対応する製品を含み、A2判又はそれ以上の媒体用に設計された製品が含まれる。
- ~~7-9~~ 「希少金属類」とは、昭和59年8月の通商産業省鉱業審議会レアメタル総合対策特別小委員会において特定された31鉱種（希土類は17元素を1鉱種として考慮）の金属をいう。
- ~~8~~ 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。
- ~~9-10~~ リユースに配慮したコピー機等は、使用済みの製品を回収し、厳密な品質検査を経て生産工程に供給され、当該機器の製造が可能となることから、安定的な製品供給が必ずしも保証されない場合がある。このため、調達に当たり、環境側面に関して調達を行う各機関が特定調達物品等であること以外の入札等の要件を示す場合は、判断の基準の共通事項②ア及びイについて併記すること。
- ~~10-11~~ コピー機等の調達時に、機器本体の消耗品としてトナー容器単体で構成される消耗品を有する場合にあつては、本基本方針に示した品目「トナーカートリッジ」の判断の基準⑤の「トナーの化学安全性が確認されていること」を満たす場合は、特定調達物品等と同等の扱いとすること。

1-1-1.2 判断の基準<共通事項>①については、本体機器への影響や印刷品質に問題がなく使用できる用紙であることが前提となる。

1-2-1.3 リユースに配慮したコピー機等の判断の基準の個別事項については、使用済みの製品の回収までに相当程度期間を要することから、表1-1、表1-2、表2-1、表2-2及び表3の基準を満たす製品が市場に供給されるまでの期間は、表5-1から表5-6の該当する要件を満たすことで特定調達物品等とみなすこととする。なお、期間については、市場動向を勘案しつつ、検討を実施することとする。

表1-1 モノクロコピー機又は拡張性のあるモノクロデジタルコピー機（大判機を除く。）に係る標準消費電力量の基準

| 製品速度 (ipm) | 基準 (kWh) | 自動両面要件 |
|-----------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| $ipm \leq 5$ | ≤ 0.3 | 要件なし |
| $5 < ipm \leq 20$ | $\leq 0.04 \times ipm + 0.1$ | |
| $20 < ipm \leq 24$ | $\leq 0.06 \times ipm - 0.3$ | |
| $24 < ipm \leq 30$ | | 基本製品に内蔵されている、 あるいは任意の付属品 |
| $30 < ipm < 37$ | $\leq 0.11 \times ipm - 1.8$ | |
| $37 \leq ipm \leq 40$ | | 基本製品に内蔵されている |
| $40 < ipm \leq 65$ | $\leq 0.16 \times ipm - 3.8$ | |
| $65 < ipm \leq 90$ | $\leq 0.2 \times ipm - 6.4$ | |
| $90 < ipm$ | $\leq 0.55 \times ipm - 37.9$ | |

備考) 1 「製品速度」とは、モノクロ画像を生成する際の最大公称片面印刷速度であり、すべての場合において、算出された ipm 速度は、最も近い整数に四捨五入される。1ipm（分当たりの画像数）とは、1分間に A4 判又は 8.5"×11"の用紙 1 枚の片面を印刷することとする。A4 判用紙と 8.5"×11"用紙とで異なる場合は、その 2 つの速度のうち速い方を適用する。以下表 1-2、表 2-1、表 2-2 及び表 3 において同じ。

2 A3 判の用紙に対応可能な製品（幅が 275mm 以上の用紙を使用できる製品。）については、区分ごとの基準に 0.3kWh を加えたものを基準とする。以下表 1-2、表 2-1 及び表 2-2 において同じ。

3 標準消費電力量の測定方法については、「国際エネルギースタープログラム要件 画像機器の製品基準 画像機器のエネルギー使用量を判断するための試験方法バージョン 2.0」による。以下表 1-2、表 2-1 及び表 2-2 において同じ。

表 1-2 カラーコピー機又は拡張性のあるカラーデジタルコピー機（大判機を除く。）に係る標準消費電力量の基準

| 製品速度 (ipm) | 基準 (kWh) | 自動両面要件 |
|-----------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| $ipm \leq 10$ | ≤ 1.3 | 要件なし |
| $10 < ipm \leq 15$ | $\leq 0.06 \times ipm + 0.7$ | |
| $15 < ipm \leq 19$ | $\leq 0.15 \times ipm - 0.65$ | 基本製品に内蔵されている、 あるいは任意の付属品 |
| $19 < ipm \leq 30$ | | |
| $30 < ipm < 35$ | $\leq 0.2 \times ipm - 2.15$ | 基本製品に内蔵されている |
| $35 \leq ipm \leq 75$ | | |
| $75 < ipm$ | $\leq 0.7 \times ipm - 39.65$ | |

表 2-1 モノクロ複合機（大判機を除く。）に係る標準消費電力量の基準

| 製品速度 (ipm) | 基準 (kWh) | 自動両面要件 |
|-----------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| $ipm \leq 5$ | ≤ 0.4 | 要件なし |
| $5 < ipm \leq 24$ | $\leq 0.07 \times ipm + 0.05$ | |
| $24 < ipm \leq 30$ | | $\leq 0.11 \times ipm - 1.15$ |
| $30 < ipm < 37$ | | |
| $37 \leq ipm \leq 50$ | $\leq 0.25 \times ipm - 8.15$ | 基本製品に内蔵されている |
| $50 < ipm \leq 80$ | | |
| $80 < ipm$ | $\leq 0.6 \times ipm - 36.15$ | |

表 2-2 カラー複合機（大判機を除く。）に係る標準消費電力量の基準

| 製品速度 (ipm) | 基準 (kWh) | 自動両面要件 |
|-----------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| $ipm \leq 10$ | ≤ 1.5 | 要件なし |
| $10 < ipm \leq 15$ | $\leq 0.1 \times ipm + 0.5$ | |
| $15 < ipm \leq 19$ | $\leq 0.13 \times ipm + 0.05$ | 基本製品に内蔵されている、 あるいは任意の付属品 |
| $19 < ipm \leq 30$ | | |
| $30 < ipm < 35$ | $\leq 0.2 \times ipm - 2.05$ | 基本製品に内蔵されている |
| $35 \leq ipm \leq 70$ | | |
| $70 < ipm \leq 80$ | $\leq 0.7 \times ipm - 37.05$ | |
| $80 < ipm$ | $\leq 0.75 \times ipm - 41.05$ | |

表 3 大判コピー機、拡張性のある大判デジタルコピー機又は大判複合機に係るスリープ移行時間、基本マーキングエンジンのスリープモード消費電力、待機時消費電力の基準

| 製品速度 (ipm) | スリープへの移行時間 | 基本マーキングエンジンのスリープモード消費電力 | 待機時消費電力 |
|---------------|------------|-------------------------|-------------|
| $ipm \leq 30$ | 30分 | $\leq 8.2W$ | $\leq 0.5W$ |
| $30 < ipm$ | 60分 | | |

備考) 1 「スリープ」とは、電源を実際に切らなくても、一定時間の無動作後自動的に入る電力節減状態をいう。

2 スリープモード消費電力の基準は、本表の基本マーキングエンジンのスリープモード消費電力に表 4 の追加機能に対するスリープモード消費電力許容値を加算して算出された値を適合判断に用いるものとする。

3 消費電力の測定方法については、「国際エネルギースタープログラム要件 画像機器の製品基準 画像機器のエネルギー使用量を判断するための試験方法バージョン 2.0」による。

表4 追加機能に対するスリープモード消費電力許容値

| 追加機能の種類 | 接続の種類 | 最大データ速度 r (Mbit/秒) | 詳細 | 追加機能許容値 (W) |
|--------------|---------------|--------------------|--|-----------------------------|
| インターフェース | 有線 | $r < 20$ | 例：USB1.x、IEEE488、IEEE1284／パラレル／セントロニクス、RS232C | 0.2 |
| | | $20 \leq r < 500$ | 例：USB2.x、IEEE1394／ファイファイヤ／i.LINK、100Mb イーサネット | 0.4 |
| | | $r \geq 500$ | 例：USB3.x、1Gb イーサネット | 0.5 |
| | | 任意 | 例：フラッシュメモリカード／スマートカードリーダー、カメラインターフェース、ピクトブリッジ | 0.2 |
| | ファックスモデム | 任意 | ファクシミリと複合機のみ適用 | 0.2 |
| | 無線、無線周波数 (RF) | 任意 | 例：ブルートゥース、802.11 | 2.0 |
| | 無線、赤外線 (IR) | 任意 | 例：IrDA | 0.1 |
| コードレス電話機 | 該当なし | 該当なし | コードレス電話機と通信する画像製品の能力。画像製品が対応するように設計されているコードレス電話機の数に関係なく、1回のみ適用される。コードレス電話機自体の消費電力要件に対応していない。 | 0.8 |
| メモリ | 該当なし | 該当なし | 画像製品においてデータ保存用に利用可能な内部容量に適用される。内部メモリの全容量に適用され、RAMに応じて増減する。この許容値は、ハードディスク又はフラッシュメモリには適用されない。 | 0.5/GB |
| スキャナ | 該当なし | 該当なし | 複合機及び複写機にのみ適用 例：冷陰極蛍光ランプ (CCFL) あるいは、発光ダイオード (LED)、ハロゲン、熱陰極蛍光管 (HCFT)、キセノン又は管状蛍光灯 (TL) 技術等の CCFL ではない他の技術 (ランプの大きさ、又は採用されているランプ／電球の数に関係なく、1回のみ適用される)。 | 0.5 |
| 電源装置 | 該当なし | 該当なし | 標準形式のインクジェット又はインパクトマーキング技術を使用する製品における銘板出力電力 (Pout) が 10W を超える内部及び外部電源装置の両方に対して適用される。 | $0.02 \times (Pout - 10.0)$ |
| タッチパネルディスプレイ | 該当なし | 該当なし | モノクロ及びカラーの両方のタッチパネルディスプレイに適用される。 | 0.2 |
| 内部ディスクドライブ | 該当なし | 該当なし | ハードディスク及び半導体ドライブを含め、あらゆる大容量ストレージ製品が含まれる。外部ドライブに対するインターフェイスは対象ではない。 | 0.15 |

備考) 追加機能の種類のうち、インターフェース追加機能のファクシミリ機能を含めた許容値の数は2以下であり、非インターフェース追加機能の許容値の数は無制限である。

表5-1 リユースに配慮したコピー機に係る低電力モード消費電力等の基準

| コピー速度 (CPM: 1分当たりのコピー枚数) | 低電力モード消費電力 | 低電力モードへの移行時間 | 低電力モードからの復帰時間 | オフモード消費電力 | オフモードへの移行時間 | 両面コピー機能 |
|-----------------------------|---|--------------|---------------------|-------------------|-------------|---------|
| $0 < \text{CPM} \leq 20$ | — | — | — | $\leq 5\text{W}$ | ≤ 30 分 | 推奨 |
| $20 < \text{CPM} \leq 44$ | $\leq 3.85 \times \text{CPM} + 5\text{W}$ | ≤ 15 分 | ≤ 30 秒 | $\leq 15\text{W}$ | ≤ 60 分 | 必須 |
| $44 < \text{CPM}$ | $\leq 3.85 \times \text{CPM} + 5\text{W}$ | ≤ 15 分 | ≤ 30 秒 (推奨) | $\leq 20\text{W}$ | ≤ 90 分 | 必須 |

備考) 1 「コピー速度」とは、1分当たりのコピー枚数(CPM)をいう。以下表5-2において同じ。

両面コピーについてはコピー枚数を2枚と計算する。

大判コピー機を除くコピー機については、A4サイズ用の紙を用いた場合のコピー速度とする。また、大判コピー機については、当該機器の最大サイズの1分当たりのコピー枚数を次のようにA4サイズの用紙のコピー枚数に換算してコピー速度を算定する。

- ①A2サイズの用紙は、コピー枚数を4倍すること。
- ②A1サイズの用紙は、コピー枚数を8倍すること。
- ③A0サイズの用紙は、コピー枚数を16倍すること。

2 「両面コピー機能」とは、自動的に両面をコピー又は画像出力することができる機能とする。以下表5-3及び表5-5において同じ。

3 「推奨」とは、両面コピー機能を備えていること又は両面コピー機能を付加的に備えることができることが望ましいことをいう。以下表5-3及び表5-5において同じ。

4 「必須」とは、両面コピー機能を備えていること又は両面コピー機能を付加的に備えることができることをいう。以下表5-3及び表5-5において同じ。

5 「低電力モード」とは、一定時間操作が行われなかった後に自動的に切り替えられ実現される低電力状態をいう。以下表5-2から表5-6において同じ。

6 「オフモード」とは、一定時間が経過した後に自動オフ機能によって電源を切った状態をいう。以下表5-2、表5-5及び表5-6において同じ。

7 消費電力の測定方法については、国際エネルギースタープログラム制度運用細則(平成18年1月1日施行)別表第2による。以下表5-2から表5-6において同じ。

8 低電力モードの消費電力が常にオフモードの消費電力を満たす場合は、オフモードを備える必要はない。以下表5-2、表5-5及び表5-6において同じ。

表5-2 リユースに配慮した大判コピー機に係る低電力モード消費電力等の基準

| コピー速度 (CPM: 1分当たりのコピー枚数) | 低電力モード消費電力 | 低電力モードへの移行時間 | 低電力モードからの復帰時間 | オフモード消費電力 | オフモードへの移行時間 |
|-----------------------------|---|--------------|---------------------|-------------------|-------------|
| $0 < \text{CPM} \leq 40$ | — | — | — | $\leq 10\text{W}$ | ≤ 30 分 |
| $40 < \text{CPM}$ | $\leq 3.85 \times \text{CPM} + 5\text{W}$ | ≤ 15 分 | ≤ 30 秒 (推奨) | $\leq 20\text{W}$ | ≤ 90 分 |

表 5-3 リユースに配慮した複合機（カラーコピー機能を有するものを含む。）に係る低電力モード消費電力等の基準

| 画像再生速度 (ipm：1分当たりの 画像出力枚数) | 低電力モード 消費電力 | 低電力モード からの 復帰時間 | スリープ モード 消費電力 | スリープ モード への移行時間 | 両面 コピー 機能 |
|----------------------------------|-------------------|-----------------------|---------------------|-----------------------|-----------------|
| 0<ipm≤10 | — | — | ≤25W | ≤15分 | 推奨 |
| 10<ipm≤20 | — | — | ≤70W | ≤30分 | 推奨 |
| 20<ipm≤44 | ≤3.85×ipm+ 50W | ≤30秒 | ≤80W | ≤60分 | 必須 |
| 44<ipm≤100 | ≤3.85×ipm+ 50W | ≤30秒（推奨） | ≤95W | ≤90分 | 必須 |
| 100<ipm | ≤3.85×ipm+ 50W | ≤30秒（推奨） | ≤105W | ≤120分 | 必須 |

備考) 1 「スリープモード」とは、低電力モードに移行後に引き続き出力動作が行われなかった場合、電源を切ることなしに自動的に切り替えられ連続的に実現される第二の低電力状態をいう。以下表 5-4 について同じ。

2 低電力モードの消費電力が常にスリープモードの消費電力を満たす場合は、スリープモードを備える必要はない。以下表 5-4 において同じ。

3 低電力モードへの移行時間は出荷時に 15 分以下にセットする。以下表 5-4 から表 5-6 において同じ。

表 5-4 リユースに配慮した大判複合機に係る低電力モード消費電力等の基準

| 画像再生速度 (ipm：1分当たりの 出力枚数) | 低電力モード 消費電力 | 低電力モード からの復帰時間 | スリープモード 消費電力 | スリープモード への移行時間 |
|--------------------------------|----------------|-------------------|-----------------|-------------------|
| 0<ipm≤40 | — | — | ≤70W | ≤30分 |
| 40<ipm | ≤4.85×ipm+50W | ≤30秒（推奨） | ≤105W | ≤90分 |

表 5-5 リユースに配慮した拡張性のあるデジタルコピー機に係る低電力モード消費電力等の基準

| 画像再生速度 (ipm：1分当たりの 画像出力枚数) | 低電力モード 消費電力 | 低電力モード からの 復帰時間 | オフモード 消費電力 | オフモード への 移行時間 | 両面コピー 機能 |
|----------------------------------|----------------|-----------------------|---------------|---------------------|-------------|
| 0<ipm≤10 | — | — | ≤5W | ≤15分 | 推奨 |
| 10<ipm≤20 | — | — | ≤5W | ≤30分 | 推奨 |
| 20<ipm≤44 | ≤3.85×ipm+5W | ≤30秒 | ≤15W | ≤60分 | 必須 |
| 44<ipm≤100 | ≤3.85×ipm+5W | ≤30秒（推奨） | ≤20W | ≤90分 | 必須 |
| 100<ipm | ≤3.85×ipm+5W | ≤30秒（推奨） | ≤20W | ≤120分 | 必須 |

表5-6 リユースに配慮した拡張性のある大判デジタルコピー機に係る低電力モード消費電力等の基準

| 画像再生速度 (ipm: 1分当たりの 画像出力枚数) | 低電力モード 消費電力 | 低電力モード からの復帰時間 | オフモード 消費電力 | オフモードへの 移行時間 |
|-----------------------------------|------------------------------|-------------------|---------------|-----------------|
| $0 < ipm \leq 40$ | — | — | $\leq 65W$ | ≤ 30 分 |
| $40 < ipm$ | $\leq 4.85 \times ipm + 45W$ | — | $\leq 100W$ | ≤ 90 分 |

(2) 目標の立て方

当該年度のコピー機、複合機及び拡張性のあるデジタルコピー機の調達（リース・レンタル契約を含む。）総量（台数）に占める基準を満たす物品の数量（台数）の割合とする。

5-5 プロジェクタ

(1) 品目及び判断の基準等

| | |
|---------------|---|
| <p>プロジェクタ</p> | <p>【判断の基準】</p> <p>①製品本体の重量が表1備考3に示された区分ごとの算定式を用いて算出された基準の数値を上回らないこと。</p> <p>②消費電力が表2備考4に示された区分ごとの算定式を用いて算出された基準の数値を上回らないこと。</p> <p>③待機時消費電力が0.5W0.4W以下であること。ただし、ネットワーク待機時は適用外とする。</p> <p>④光源ランプに水銀を使用している場合は、次の要件を満たすこと。 ア. 水銀の使用に関する注意喚起及び適切な廃棄方法に関する情報提供がなされていること。 イ. 使用済の光源ランプ又は製品を回収する仕組みがあること。</p> <p>⑤保守部品又は消耗品の供給期間は、当該製品の製造終了後5年以上とすること。</p> <p>⑥特定の化学物質が含有率基準値を超えないこと。また、当該化学物質の含有情報がウェブサイト等で容易に確認できること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>①光源ランプの交換時期が3,000時間以上であること。</p> <p><u>②光源ランプには、可能な限り固体光源が使用されていること。</u></p> <p><u>②③</u>可能な限り低騒音であること。</p> <p><u>③④</u>使用済製品の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあり、再使用又は再生利用されない部分については適正処理されるシステムがあること。</p> <p><u>④⑤</u>製品の長寿命化及び省資源化又は部品の再使用若しくは原材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p><u>⑤⑥</u>筐体部分におけるハロゲン系難燃剤の使用が可能な限り削減されていること。</p> <p><u>⑥⑦</u>筐体又は部品にプラスチックが使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。</p> <p><u>⑦⑧</u>製品とともに提供されるマニュアルや付属品等が可能な限り削減されていること。</p> <p><u>⑧⑨</u>製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p><u>⑨⑩</u>包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|---------------|---|

備考) 1 本項の判断の基準の対象となる「プロジェクタ」は、コンピュータ入力端子を有し、コンピュータ等の画像を拡大投写できるフロント投写方式の有効光束が 5,000lm 未満の機器であって、一般の会議室、教室等で使用するものをいい、1m 以内の距離で 60インチ(横幅 1.2m×0.9m) 以上のスクリーンに投写できるプロジェクタ(以下「短焦点プロジェクタ」という。短焦点プロジェクタのうち、特に 0.5m 以内の距離で同様に投写できるプロジェクタを「超短焦点プロジェクタ」という。)を含むものとする。

2 「固体光源」とは、発光ダイオード(LED)、半導体レーザー(LD)等の固体(物質)に電気などのエネルギーを供給し、励起されたときに物質特有の光放射をする固体デバイスをいう。

3 製品本体の重量の基準の算定方法は、次式による。

製品本体重量の基準 (kg) = 0.0012 × Φ × α × β

Φ : 有効光束 (lm)

α : 超短焦点プロジェクタの場合は 1.5、短焦点プロジェクタの場合は 1.2、それ以外の場合は 1.0

β : 固体光源の場合は 2.0、それ以外の場合は 1.0

4 消費電力の基準の算定方法は、次式による。

消費電力の基準 (W) = 0.070 × Φ × α × β + 85

Φ : 有効光束 (lm)

α : 超短焦点プロジェクタの場合は 1.2、短焦点プロジェクタの場合は 1.1、それ以外の場合は 1.0

β : 固体光源の場合は 1.5、それ以外の場合は 1.0

2-5 「待機時消費電力」とは、製品が主電源に接続され、外部機器に接続しない状態で不定時間保たれる可能性のある最低消費電力をいう。待機（スタンバイ）は、製品の最低消費電力モードである。

3-6 判断の基準③については、AC 遮断装置付の製品及び主として携帯目的の軽量の製品には適用しない。

4-7 判断の基準④アの「情報提供がなされていること」とは、光源ランプ及び製品本体の包装、同梱される印刷物、取扱説明書又はウェブサイトのいずれかでユーザに対し水銀が使用されている旨、及び使用済の光源ランプの適正な廃棄方法に関する情報提供がなされていることをいう。

5-8 判断の基準④イの「回収する仕組みがあること」とは、次の要件を満たすことをいう。

ア. 製造事業者又は販売事業者が自主的に使用済の光源ランプ又は製品を回収（自ら回収し、又は他の者に委託して回収することをいう。複数の事業者が共同して回収することを含む。）するルート（販売店における回収ルート、逆流通ルートによる回収、使用者の要請に応じた回収等）を構築していること。

イ. 回収が適切に行われるよう、光源ランプ及び製品本体に製品名及び事業者名（ブランド名なども可）がユーザに見やすく記載されていること。

ウ. 光源ランプ及び製品本体の包装、同梱される印刷物、取扱説明書又はウェブサイトのいずれかでユーザに対し使用済の光源ランプ又は製品の回収に関する具体的な情報（回収方法、回収窓口等）提供がなされていること。

6-9 特定の化学物質とは、鉛及びその化合物、水銀及びその化合物、カドミウム及びその化合物、六価クロム化合物、ポリブロモビフェニル並びにポリブロモジフェニルエーテルをいう。

7-10 特定の化学物質の含有率基準値は、JIS C 0950:2008（電気・電子機器の特定の化学物質の含有表示方法）の附属書 A の表 A.1（特定の化学物質、化学物質記号、算出対象物質及び含有率基準値）に定める基準値とし、基準値を超える含有が許容される項目については、上記 JIS の附属書 B に準ずるものとする。なお、その他付属品等の扱いについては JIS C 0950:2008 に準ずるものとする。

8-11 「光源ランプの交換時期」とは、光源ランプが初期照度の 50% まで低下する平均点灯時間であって、適正なランプ交換を促すための目安の時間をいう。

9-12 「再生プラスチック」とは、製品として使用された後に廃棄されたプラスチック及び製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材又は不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。

10-13 調達を行う各機関は、次の事項に十分留意すること。

- ア. 調達に当たって、使用目的・業務内容を十分勘案し、必要な機器・機能のみを要件とすること。
- イ. マニュアルや付属品については必要最小限とするような契約の方法を検討すること。
- ウ. 物品の調達時に取扱説明書等に記載されている配慮事項を確認し、使用・廃棄等に当たって当該事項に配慮すること。
- エ. 使用済の光源ランプ又は製品を回収する仕組みが構築されている場合は、回収の仕組みを利用した適切な処理を行うこと。

1.4 判断の基準③の待機時消費電力の基準は、2020年度までは経過措置とし、この期間においては0.5W以下であることで特定調達物品等とみなすこととする。

表1—製品本体重量の基準

| 有効光束： ϕ (lm) | 光源ランプの数 | 重量の基準の算定式 (kg) |
|---------------------------|---------|---|
| $\phi < 2,500$ | = | $4.0 \times \alpha \times \beta$ |
| $2,500 \leq \phi < 4,000$ | — | $5.0 \times \alpha \times \beta$ |
| $4,000 \leq \phi < 5,000$ | 1個 | $0.003 \times \phi \times \alpha \times \beta$ |
| | 2個以上 | $0.003 \times \phi \times \alpha \times \beta \times 1.1$ |

備考) 1— α は係数であって、短焦点プロジェクタの場合は1.2、それ以外の場合は1.0とする。

2— β は係数であって、発光ダイオード(LED)、半導体レーザー(LD)等の固体(物質)に電気などのエネルギーを供給し、励起されたときに物質特有の光放射をする固体デバイス(以下「固体光源」という。)の場合は1.2、それ以外の場合は1.0とする。

3—有効光束が4,000lm未満の機器であって、超短焦点プロジェクタの場合は、重量の基準の算定式によらず7.5kg以下とする。

表2—消費電力の基準

| 有効光束： ϕ (lm) | 消費電力の算定式 (W) |
|---------------------------|---|
| $\phi < 2,500$ | $0.085 \times \phi \times \alpha \times \beta \times \gamma + 80$ |
| $2,500 \leq \phi < 5,000$ | $0.077 \times \phi \times \alpha \times \beta \times \gamma + 80$ |

備考) α 、 β 及び γ は係数であって、次の数値を表す。

α ：解像度がWXGA(1,280×768ドット)以上のプロジェクタの場合は1.1、それ以外の場合は1.0

β ：超短焦点プロジェクタ又は短焦点プロジェクタの場合は $1/\cos\theta$ 、それ以外の場合は1.0。ただし、 θ は打上角(プロジェクタのレンズ(ミラー)中心を通る水平線と投射画面中心の角度)とし、最大で1.3とする

γ ：光源にランプを2個以上使用する場合又は固体光源を使用する場合は1.5、それ以外の場合は1.0

(2) 目標の立て方

当該年度のプロジェクタの調達(リース・レンタル契約を含む。)総量(台数)に占める基準を満たす物品の数量の割合とする。

9. 家電製品

9-1 電気冷蔵庫等

(1) 品目及び判断の基準等

| | |
|--|---|
| <p>電気冷蔵庫</p> <p>電気冷凍庫</p> <p>電気冷凍冷蔵庫</p> | <p>【判断の基準】</p> <p>①電気冷蔵庫及び電気冷凍冷蔵庫にあつては、エネルギー消費効率が表に示された区分ごとの算定式を用いて算出した<u>基準エネルギー消費効率に100/86を乗じて小数点以下を切り捨てた以下の数値を上回らないこと。</u></p> <p><u>ア.「基準1」は、基準エネルギー消費効率の数値。</u></p> <p><u>イ.「基準2」は、基準エネルギー消費効率に100/86を乗じて小数点以下を切り捨てた数値。</u></p> <p>②電気冷凍庫にあつては、エネルギー消費効率が表に示された区分ごとの算定式を用いて算出した<u>基準エネルギー消費効率に100/90を乗じて小数点以下を切り捨てた以下の数値を上回らないこと。</u></p> <p><u>ア.「基準1」は、基準エネルギー消費効率の数値。</u></p> <p><u>イ.「基準2」は、基準エネルギー消費効率に100/90を乗じて小数点以下を切り捨てた数値。</u></p> <p>③冷媒及び断熱材発泡剤にフロン類が使用されていないこと。</p> <p>④特定の化学物質が含有率基準値を超えないこと。また、当該化学物質の含有情報がウェブサイト等で容易に確認できること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>①資源有効利用促進法の判断の基準を踏まえ、製品の長寿命化及び省資源化又は原材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>②プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。</p> <p>③使用される塗料は、有機溶剤及び臭気が可能な限り少ないものであること。</p> <p>④製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>⑤包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|--|---|

備考) 1 次の①から④のいずれかに該当するものは、本項の判断の基準の対象とする「電気冷蔵庫」及び「電気冷凍冷蔵庫」に含まれないものとする。

- ①業務の用に供するために製造されたもの
- ②熱電素子を使用するもの
- ③吸収式のもの
- ④ワイン貯蔵が主な用途であるもの

また、上記①から③のいずれかに該当するものは、本項の判断の基準の対象とする「電気冷凍庫」に含まれないものとする。

- 2 「フロン類」とは、フロン類の使用の合理化及び管理の適正化に関する法律（平成13年法律第64号）第2条第1項に定める物質をいう。
- 3 「特定の化学物質」とは、鉛及びその化合物、水銀及びその化合物、カドミウム及びその化合物、六価クロム化合物、ポリブロモビフェニル並びにポリブロモジフェニルエーテ

ルをいう。

- 4 特定の化学物質の含有率基準値は、JIS C 0950:2008（電気・電子機器の特定の化学物質の含有表示方法）の附属書Aの表A.1（特定の化学物質、化学物質記号、算出対象物質及び含有率基準値）に定める基準値とし、基準値を超える含有が許容される項目については、上記 JIS の附属書Bに準ずるものとする。なお、その他付属品等の扱いについては JIS C 0950:2008 に準ずるものとする。ただし、判断の基準④については、電気冷凍庫には適用しない。
- 5 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。
- 6 調達を行う各機関は、化学物質の適正な管理のため、物品の調達時に確認した特定の化学物質の含有情報を、当該物品を廃棄するまで管理・保管すること。

表 電気冷蔵庫、電気冷凍冷蔵庫及び電気冷凍庫に係る基準エネルギー消費効率算定式

| 区 分 | | | 基準エネルギー消費効率 の算定式 |
|--------------------|-------------|------------|----------------------------|
| 種 別 | 冷却方式 | 定格内容積 | |
| 電気冷蔵庫及び 電気冷凍冷蔵庫 | 冷気自然対流方式のもの | — | $E_1=0.735 \times V_1+122$ |
| | 冷気強制循環法式のもの | 375 リットル以下 | $E_1=0.199 \times V_1+265$ |
| | | 375 リットル超 | $E_1=0.281 \times V_1+112$ |
| 電気冷凍庫 | 冷気自然対流方式のもの | — | $E_2=0.589 \times V_2+74$ |
| | 冷気強制循環法式のもの | — | $E_2=1.328 \times V_2+80$ |

備考) 1 E_1 、 V_1 及び E_2 、 V_2 は、次の数値を表すものとする。

E_1 : 基準エネルギー消費効率 (単位 : kWh/年)

V_1 : 調整内容積 (各貯蔵室の定格内容積に調整内容積係数を乗じた数値の総和であつて、次に掲げる算定式により算出し、小数点以下を四捨五入した数値) (単位 : L)

$$V_1 = \sum (Kci \times Vi) \quad (i=1, \dots, n)$$

Kci : 調整内容積係数 (次の表の左欄に掲げる貯蔵室の種類ごとに右欄に掲げる数値)

Vi : 定格内容積 (次の表の左欄に掲げる貯蔵室の種類ごとの数値) (単位 : L)

n : 電気冷蔵庫及び電気冷凍冷蔵庫の貯蔵室数

| 貯蔵室の種類 | 調整内容積係数 (Kci) |
|----------------|-------------------|
| パントリー | 0.38 |
| セラー | 0.62 |
| 冷蔵 | 1 |
| チラー | 1.1 |
| ゼロスター | 1.19 |
| ワンスター | 1.48 |
| ツースター | 1.76 |
| スリースター又はフォースター | 2.05 |

E_2 : 基準エネルギー消費効率 (単位 : kWh/年)

V_2 : 調整内容積 (各貯蔵室の定格内容積に調整内容積係数を乗じた数値の総和であつて、次に掲げる算定式により算出し、小数点以下を四捨五入した数値) (単位 : L)

$$V_2 = \sum (Kci \times Vi) \quad (i=1, \dots, n)$$

Kci : 調整内容積係数 (次の表の左欄に掲げる貯蔵室の種類ごとに右欄に掲げる数値)

V_i : 定格内容積（次の表の左欄に掲げる貯蔵室の種類ごとの数値）（単位：L）
 n : 電気冷凍庫の貯蔵室数

| 貯蔵室の種類 | 調整内容積係数 (Kci) |
|----------------|---------------|
| ワンスター | 1.48 |
| ツースター | 1.76 |
| スリースター又はフォースター | 2.05 |

- 2 電気冷蔵庫及び電気冷凍冷蔵庫のエネルギー消費効率の算定法については、エネルギーの使用の合理化等に関する法律に基づく経済産業省告示第 38 号（平成 28 年 3 月 1 日）の「3 エネルギー消費効率の測定方法(3)」による。
- 3 電気冷凍庫のエネルギー消費効率の算定法については、エネルギーの使用の合理化等に関する法律に基づく経済産業省告示第 39 号（平成 28 年 3 月 1 日）の「3 エネルギー消費効率の測定方法(3)」による。

(2) 目標の立て方

当該年度の電気冷蔵庫、電気冷凍庫及び電気冷凍冷蔵庫の調達（リース・レンタル契約を含む。）総量（台数）に占める基準 1 及び基準 2 それぞれの基準を満たす物品の数量（台数）の割合とする。

9-2 テレビジョン受信機

(1) 品目及び判断の基準等

| | |
|------------------|---|
| <p>テレビジョン受信機</p> | <p>【判断の基準】</p> <p>①液晶パネルを有するテレビジョン受信機（以下「液晶テレビ」という。）又はプラズマディスプレイパネルを有するテレビジョン受信機（以下「プラズマテレビ」という。）にあつては、エネルギー消費効率が表に示された区分ごとの基準エネルギー消費効率又は算定式を用いて算出した基準エネルギー消費効率に100/198を乗じて小数点以下を切り捨てた数値を上回らないこと。</p> <p>②リモコン待機時の消費電力が0.5W以下であること。</p> <p>③特定の化学物質が含有率基準値を超えないこと。また、当該化学物質の含有情報がウェブサイト等で容易に確認できること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>①資源有効利用促進法の判断の基準を踏まえ、製品の長寿命化及び省資源化又は原材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>②プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。</p> <p>③製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>④包装材料等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|------------------|---|

備考) 1 次のいずれかに該当するものは、本項の判断の基準の対象とする「テレビジョン受信機」に含まれないものとする。

- ①ブラウン管を有するテレビジョン受信機
 - ②産業用のもの
 - ③水平周波数が33.8キロヘルツを超えるブラウン管方式マルチスキャン対応のもの
 - ④ツーリスト向け仕様のもの
 - ⑤リアプロジェクション方式のもの
 - ⑥受信機型サイズが10型若しくは10V型以下のもの
 - ⑦ワイヤレス方式のもの
 - ⑧電子計算機用ディスプレイであつてテレビジョン放送受信機能を有するもの
- 2 判断の基準②については、赤外線リモコンに適用することとし、「リモコン待機時の消費電力」とは、リモコンで電源を切った状態の消費電力をいう。
- 3 「特定の化学物質」とは、鉛及びその化合物、水銀及びその化合物、カドミウム及びその化合物、六価クロム化合物、ポリプロモビフェニル並びにポリプロモジフェニルエーテルをいう。
- 4 特定の化学物質の含有率基準値は、JIS C 0950:2008（電気・電子機器の特定の化学物質の含有表示方法）の附属書Aの表A.1（特定の化学物質、化学物質記号、算出対象物質及び含有率基準値）に定める基準値とし、基準値を超える含有が許容される項目については、上記JISの附属書Bに準ずるものとする。なお、その他付属品等の扱いについてはJIS C 0950:2008に準ずるものとする。
- 5 「再生プラスチック」とは、製品として使用された後に廃棄されたプラスチック及び製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材又は不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。

- 6 調達を行う各機関は、化学物質の適正な管理のため、物品の調達時に確認した特定の化学物質の含有情報を、当該物品を廃棄するまで管理・保管すること。
- 7 判断の基準①については、受信機型サイズが 39V 型以下のものは、平成 30 年度 1 年間は経過措置とし、この期間においては、表に示された区分ごとの基準エネルギー消費効率又は算定式を用いて算出した基準エネルギー消費効率に 100/149 を乗じて小数点以下を切り捨てた数値を上回らないことで特定調達物品等とみなすこととする。なお、経過措置については、市場動向を勘案しつつ、適切に検討を実施することとする。

表 液晶テレビ又はプラズマテレビに係る基準エネルギー消費効率又は算定式

| 画素数 | 受信機型サイズ | 区 分 | | 基準エネルギー消費効率又は算定式 |
|-----------------|------------------|-----------------|--------------|------------------|
| | | 動画表示 | 付加機能 | |
| FHD | 19V型未満 | 液晶ノーマル | 付加機能を有しないもの | E=59 |
| | | | 付加機能を1つ有するもの | E=71 |
| | | | 付加機能を2つ有するもの | E=83 |
| | | 液晶倍速 | 付加機能を3つ有するもの | E=95 |
| | | | 付加機能を有しないもの | E=74 |
| | | | 付加機能を1つ有するもの | E=86 |
| | 19V型以上 32V型未満 | 液晶ノーマル | 付加機能を2つ有するもの | E=98 |
| | | | 付加機能を3つ有するもの | E=110 |
| | | | 付加機能を有しないもの | E=2.0×S+21 |
| | | | 付加機能を1つ有するもの | E=2.0×S+33 |
| | | 液晶倍速 | 付加機能を2つ有するもの | E=2.0×S+45 |
| | | | 付加機能を3つ有するもの | E=2.0×S+57 |
| | | | 付加機能を有しないもの | E=2.0×S+36 |
| | | | 付加機能を1つ有するもの | E=2.0×S+48 |
| | | 液晶4倍速又は プラズマ | 付加機能を2つ有するもの | E=2.0×S+60 |
| | | | 付加機能を3つ有するもの | E=2.0×S+72 |
| | | | 付加機能を有しないもの | E=2.0×S+58 |
| | | | 付加機能を1つ有するもの | E=2.0×S+70 |
| | 32V型以上 | 液晶ノーマル | 付加機能を2つ有するもの | E=2.0×S+82 |
| | | | 付加機能を3つ有するもの | E=2.0×S+94 |
| | | | 付加機能を有しないもの | E=6.6×S-126 |
| | | | 付加機能を1つ有するもの | E=6.6×S-114 |
| | | 液晶倍速 | 付加機能を2つ有するもの | E=6.6×S-102 |
| | | | 付加機能を3つ有するもの | E=6.6×S-90 |
| 付加機能を有しないもの | | | E=6.6×S-111 | |
| 付加機能を1つ有するもの | | | E=6.6×S-99 | |
| 液晶4倍速又は プラズマ | | 付加機能を2つ有するもの | E=6.6×S-87 | |
| | | 付加機能を3つ有するもの | E=6.6×S-75 | |
| | | 付加機能を有しないもの | E=6.6×S-89 | |
| | | 付加機能を1つ有するもの | E=6.6×S-77 | |
| その他の もの | 液晶ノーマル | 付加機能を2つ有するもの | E=6.6×S-65 | |
| | | 付加機能を3つ有するもの | E=6.6×S-53 | |
| | | 付加機能を有しないもの | E=44 | |
| | 液晶倍速 | 付加機能を1つ有するもの | E=56 | |
| | | 付加機能を2つ有するもの | E=68 | |
| | | 付加機能を3つ有するもの | E=80 | |
| その他の もの | 液晶倍速 | 付加機能を有しないもの | E=59 | |
| | | 付加機能を1つ有するもの | E=71 | |

| | | | | |
|------------------|-----------------|--|--------------|-------------|
| | | | 付加機能を2つ有するもの | E=83 |
| | | | 付加機能を3つ有するもの | E=95 |
| 19V型以上 32V型未満 | 液晶ノーマル | | 付加機能を有しないもの | E=2.0×S+6 |
| | | | 付加機能を1つ有するもの | E=2.0×S+18 |
| | | | 付加機能を2つ有するもの | E=2.0×S+30 |
| | | | 付加機能を3つ有するもの | E=2.0×S+42 |
| | 液晶倍速 | | 付加機能を有しないもの | E=2.0×S+21 |
| | | | 付加機能を1つ有するもの | E=2.0×S+33 |
| | | | 付加機能を2つ有するもの | E=2.0×S+45 |
| | | | 付加機能を3つ有するもの | E=2.0×S+57 |
| | 液晶4倍速又は プラズマ | | 付加機能を有しないもの | E=2.0×S+43 |
| | | | 付加機能を1つ有するもの | E=2.0×S+55 |
| | | | 付加機能を2つ有するもの | E=2.0×S+67 |
| | | | 付加機能を3つ有するもの | E=2.0×S+79 |
| 32V型以上 | 液晶ノーマル | | 付加機能を有しないもの | E=6.6×S-141 |
| | | | 付加機能を1つ有するもの | E=6.6×S-129 |
| | | | 付加機能を2つ有するもの | E=6.6×S-117 |
| | | | 付加機能を3つ有するもの | E=6.6×S-105 |
| | 液晶倍速 | | 付加機能を有しないもの | E=6.6×S-126 |
| | | | 付加機能を1つ有するもの | E=6.6×S-114 |
| | | | 付加機能を2つ有するもの | E=6.6×S-102 |
| | | | 付加機能を3つ有するもの | E=6.6×S-90 |
| | 液晶4倍速又は プラズマ | | 付加機能を有しないもの | E=6.6×S-104 |
| | | | 付加機能を1つ有するもの | E=6.6×S-92 |
| | | | 付加機能を2つ有するもの | E=6.6×S-80 |
| | | | 付加機能を3つ有するもの | E=6.6×S-68 |

- 備考) 1 「FHD」とは、垂直方向の画素数が1,080以上、かつ、水平方向の画素数が1,920以上のものをいう。
- 2 「受信機型サイズ」とは、駆動表示領域の対角寸法をセンチメートル単位で表した数値を2.54で除して小数点以下を四捨五入した数値をいう。
- 3 「動画表示」とは、次のものとする。
液晶ノーマル：液晶パネルを用い、1秒間に60コマ以上120コマ未満の静止画を表示するもの
液晶倍速：液晶パネルを用い、1秒間に120コマ以上240コマ未満の静止画を表示するもの
液晶4倍速：液晶パネルを用い、1秒間に240コマ以上の静止画を表示するもの
プラズマ：プラズマディスプレイパネルを用い表示するもの
- 4 「付加機能」とは、ダブルデジタルチューナー、DVD（録画機能を有するものに限る。）、磁気ディスク装置、ブルーレイディスクレコーダーをいう。
- 5 E及びSは次の数値を表すものとする。
E：基準エネルギー消費効率（単位：kWh/年）
S：受信機型サイズ
- 6 エネルギー消費効率の算定方法については、エネルギーの使用の合理化等に関する法律に基づく経済産業省告示第24号（平成22年2月18日）の「2エネルギー消費効率の測定方法 2-2」による。

(2) 目標の立て方

当該年度のテレビジョン受信機の調達（リース・レンタル契約を含む。）総量（台数）に占める基準を満たす物品の数量（台数）の割合とする。

10. エアコンディショナー等

10-1 エアコンディショナー

(1) 品目及び判断の基準等

| | |
|-------------------|---|
| <p>エアコンディショナー</p> | <p>【判断の基準】</p> <p>①家庭用品品質表示法施行令別表第3号(一)のエアコンディショナーであって、直吹き形で壁掛け形のもの(マルチタイプのものうち室内機の運転を個別制御するものを除く。)のうち冷房能力が4.0kW以下のものについては、エネルギー消費効率が表1に示された区分ごとの基準エネルギー消費効率に114/100を乗じて小数点以下1桁未満の端数を切り捨てた数値を下回らないこと。</p> <p>②上記①以外の家庭用のエアコンディショナーについては、エネルギー消費効率が表2に示された区分ごとの基準エネルギー消費効率に114/100を乗じて小数点以下1桁未満の端数を切り捨てた数値を下回らないこと。</p> <p>③業務の用に供するエアコンディショナーについては、エネルギー消費効率が表3に示された区分ごとの基準エネルギー消費効率又は算定式を用いて算定した基準エネルギー消費効率に88/100を乗じて小数点以下1桁未満の端数を切り捨てた以下の数値を下回らないこと。 <u>ア.「基準1」は、基準エネルギー消費効率の数値。</u> <u>イ.「基準2」は、基準エネルギー消費効率に88/100を乗じて小数点以下1桁未満の端数を切り捨てた数値。</u></p> <p>④冷媒に使用される物質の地球温暖化係数は750以下であること。</p> <p>⑤特定の化学物質が含有率基準値を超えないこと。また、当該化学物質の含有情報がウェブサイト等で容易に確認できること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>①冷媒に可能な限り地球温暖化係数の小さい物質が使用されていること。</p> <p>②資源有効利用促進法の判断の基準を踏まえ、製品の長寿命化及び省資源化又は材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>③製品を設計し、製造する場合は、冷媒の充填量の低減、一層の漏えい防止、回収のしやすさなどに配慮し、併せてこれらの情報の開示がなされていること。</p> <p>④プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。</p> <p>⑤製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>⑥包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|-------------------|---|

備考) 1 次のいずれかに該当するものについては、本項の判断の基準の対象とする「エアコンディショナー」に含まれないものとする。

- ①冷房能力が28kW(マルチタイプの場合は50.4kW)を超えるもの
- ②ウィンド形・ウォール形及び冷房専用のもの
- ③水冷式のもの
- ④圧縮用電動機を有しない構造のもの
- ⑤電気以外のエネルギーを暖房の熱源とする構造のもの

- ⑥機械器具の性能維持若しくは飲食物の衛生管理を目的とするもの
 - ⑦専ら室外の空気を冷却して室内に送風する構造のもの
 - ⑧スポットエアコンディショナー
 - ⑨車両その他の輸送機関用に設計されたもの
 - ⑩高气密・高断熱住宅用ダクト空調システム
 - ⑪冷房のための熱を蓄える専用の蓄熱槽(暖房用を兼ねるものを含む。)を有する構造のもの
 - ⑫専用の太陽電池モジュールで発生した電力によって圧縮機、送風機その他主要構成機器を駆動する構造のもの
 - ⑬床暖房又は給湯の機能を有するもの
 - ⑭熱回収式マルチエアコン
- 2 「マルチタイプのもの」とは、1の室外機に2以上の室内機を接続するものをいう。
- 3 判断の基準④については、経済産業省関係フロン類の使用の合理化及び管理の適正化に関する法律施行規則（平成27年経済産業省令第29号）第3条に規定する家庭用エアコンディショナー及び店舗・事務所用エアコンディショナーのうち、平成27年経済産業省告示第50号（エアコンディショナーの製造業者等の判断の基準となるべき事項）により目標値及び目標年度が定められる製品に適用するものとする。
- 4 「地球温暖化係数」とは、地球の温暖化をもたらす程度の二酸化炭素に係る当該程度に対する比を示す数値をいう。
- 5 「特定の化学物質」とは、鉛及びその化合物、水銀及びその化合物、カドミウム及びその化合物、六価クロム化合物、ポリブロモビフェニル並びにポリブロモジフェニルエーテルをいう。
- 6 判断の基準⑤については、ユニット型エアコンディショナー（パッケージ用のものを除く。）に適用することとし、特定の化学物質の含有率基準値は、JIS C 0950:2008（電気・電子機器の特定の化学物質の含有表示方法）の附属書Aの表A.1（特定の化学物質、化学物質記号、算出対象物質及び含有率基準値）に定める基準値とし、基準値を超える含有が許容される項目については、上記JISの附属書Bに準ずるものとする。なお、その他付属品等の扱いについてはJIS C 0950:2008に準ずるものとする。
- 7 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。
- 8 調達を行う各機関は、化学物質の適正な管理のため、物品の調達時に確認した特定の化学物質の含有情報を、当該物品を廃棄するまで管理・保管すること。

表1 家庭用品品質表示法施行令別表第3号(一)のエアコンディショナーであって直吹き形で壁掛け形のもの(マルチタイプのもののうち室内機の運転を個別制御するものを除く。)のうち冷房能力が4.0kW以下のものに係る基準エネルギー消費効率

| 区 分 | | 基準エネルギー消費効率 |
|-------------------|-----------|-------------|
| 冷房能力 | 室内機の寸法タイプ | |
| 3.2kW以下 | 寸法規定タイプ | 5.8 |
| | 寸法フリータイプ | 6.6 |
| 3.2kW超 4.0kW以下 | 寸法規定タイプ | 4.9 |
| | 寸法フリータイプ | 6.0 |

備考) 1 「室内機の寸法タイプ」とは、室内機の横幅寸法 800 ミリメートル以下かつ高さ 295 ミリメートル以下の機種を寸法規定タイプとし、それ以外を寸法フリータイプとする。

2 エネルギー消費効率の算定法については、エネルギーの使用の合理化等に関する法律に基づく経済産業省告示第 213 号(平成 21 年 6 月 22 日)の「3 エネルギー消費効率の測定方法(2)」による。表 2 において同じ。

表2 家庭用のエアコンディショナーに係る基準エネルギー消費効率

| 区 分 | | 基準エネルギー消費効率 |
|--|-----------------|-------------|
| ユニットの形態 | 冷房能力 | |
| 直吹き形で壁掛け形のもの | 4.0kW超 5.0kW以下 | 5.5 |
| | 5.0kW超 6.3kW以下 | 5.0 |
| | 6.3kW超 28.0kW以下 | 4.5 |
| 直吹き形で壁掛け形以外のもの(マルチタイプのものうち室内機の運転を個別制御するものを除く。) | 3.2kW以下 | 5.2 |
| | 3.2kW超 4.0kW以下 | 4.8 |
| | 4.0kW超 28.0kW以下 | 4.3 |
| マルチタイプのものであって室内機の運転を個別制御するもの | 4.0kW以下 | 5.4 |
| | 4.0kW超 7.1kW以下 | 5.4 |
| | 7.1kW超 28.0kW以下 | 5.4 |

表3 業務の用に供するエアコンディショナーに係る基準エネルギー消費効率

| 形態及び機能 | 区 分 | | 基準エネルギー消費効率 又は算定式 |
|-------------------------------------|----------------|---------------------|------------------------------|
| | 室内機の種類 | 冷房能力 | |
| 複数組合せ形のもの 及び下記以外のもの | 四方向カセット形 | 3.6kW 未満 | E=6.0 |
| | | 3.6kW 以上 10.0kW 未満 | $E=6.0-0.083 \times (A-3.6)$ |
| | | 10.0kW 以上 20.0kW 未満 | $E=6.0-0.12 \times (A-10)$ |
| | | 20.0kW 以上 28.0kW 以下 | $E=5.1-0.060 \times (A-20)$ |
| | 四方向カセット形 以外 | 3.6kW 未満 | E=5.1 |
| | | 3.6kW 以上 10.0kW 未満 | $E=5.1-0.083 \times (A-3.6)$ |
| | | 10.0kW 以上 20.0kW 未満 | $E=5.1-0.10 \times (A-10)$ |
| | | 20.0kW 以上 28.0kW 以下 | $E=4.3-0.050 \times (A-20)$ |
| マルチタイプのも ので室内機の運転を個 別制御するもの | | 10.0kW 未満 | E=5.7 |
| | | 10.0kW 以上 20.0kW 未満 | $E=5.7-0.11 \times (A-10)$ |
| | | 20.0kW 以上 40.0kW 未満 | $E=5.7-0.065 \times (A-20)$ |
| | | 40.0kW 以上 50.4kW 以下 | $E=4.8-0.040 \times (A-40)$ |
| 室内機が床置きでダ クト接続形のもの及 びこれに類するもの | 直吹き形 | 20.0kW 未満 | E=4.9 |
| | | 20.0kW 以上 28.0kW 以下 | E=4.9 |
| | ダクト形 | 20.0kW 未満 | E=4.7 |
| | | 20.0kW 以上 28.0kW 以下 | E=4.7 |

備考) 1 「ダクト接続形のもの」とは、吹き出し口にダクトを接続するものをいう。

2 E 及び A は次の数値を表すものとする。

E：基準エネルギー消費効率（単位：通年エネルギー消費効率）

A：冷房能力（単位：kW）

3 エネルギー消費効率の算定法については、エネルギーの使用の合理化等に関する法律に基
づく経済産業省告示第 213 号（平成 21 年 6 月 22 日）の「3 エネルギー消費効率の測定方
法(3)」による。

(2) 目標の立て方

家庭用エアコンディショナーにあつては、当該年度のエアコンディショナーの調達（リ
ース・レンタル契約を含む。）総量（台数）に占める基準を満たす物品の数量（台数）の
割合とする。

業務用エアコンディショナーにあつては、当該年度のエアコンディショナーの調達（リ
ース・レンタル契約を含む。）総量（台数）に占める基準 1 及び基準 2 それぞれの基準を
満たす物品の数量（台数）の割合とする。

1 1. 温水器等

1 1-1 電気給湯器

(1) 品目及び判断の基準等

| | |
|------------------|--|
| ヒートポンプ式 電気給湯器 | <p>【判断の基準】</p> <p>①家庭用ヒートポンプ式電気給湯器にあつては、エネルギー消費効率が表に示された区分ごとの基準エネルギー消費効率を下回らないこと。</p> <p>②業務用ヒートポンプ式電気給湯器にあつては、<u>成績係数年間加熱効率</u>が<u>3.503.20</u>以上であること。</p> <p>③冷媒にフロン類が使用されていないこと。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>①冷媒に可能な限り地球温暖化係数の小さい物質が使用されていること。</p> <p>②分解が容易である等材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>③プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。</p> <p>④製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>⑤包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|------------------|--|

備考) 1 暖房の用に供することができるものは、本項の判断の基準の対象とする「家庭用ヒートポンプ式電気給湯器」に含まれないものとする。

2 業務用ヒートポンプ式電気給湯器の成績係数年間加熱効率の算出方法は、JRA 4060 : 2018に準ずるものとし、次式による。

成績係数 (COP) = 定格加熱能力 / 定格消費電力

年間加熱効率 = 年間加熱量 / 年間消費電力量

定格加熱能力 : ヒートポンプユニットが別表に規定された定格加熱条件で運転した時に、循環する湯水に与えられる熱量。加熱ヒータにより同時に加熱を行うシステムの場合は、その熱量も加えたものとする (単位 : kW)

定格消費電力 : ヒートポンプユニットが別表に規定された定格加熱条件で運転した時に、消費する電力の合計。加熱ヒータにより同時に加熱を行うシステムの場合は、その消費電力も加えたものとする (単位 : kW)

年間加熱量 : 各期 (夏期、中間期、冬期、着霜期) の 1 日当たりの加熱量に対象日数を乗じた値の年間合計

年間消費電力量 : 各期 (夏期、中間期、冬期、着霜期) の 1 日当たりの消費電力量に対象日数を乗じた値の年間合計

別表—定格加熱条件

| 項目 | 定格加熱条件 (単位 : °C) |
|--------------|------------------|
| 外気温度 (DBAWB) | 16/12 |
| 給水温度 | 17 |
| 出湯温度 | 65 |

給水温度 : ヒートポンプ式給湯器に供給される市水温度 (単位 : °C)

出湯温度 : ヒートポンプユニットの出口温度 (単位 : °C)

- 3 「フロン類」とは、フロン類の使用の合理化及び管理の適正化に関する法律（平成 13 年法律第 64 号）第 2 条第 1 項に定める物質をいう。
- 4 「地球温暖化係数」とは、地球の温暖化をもたらす程度の二酸化炭素に係る当該程度に対する比を示す数値をいう。
- 5 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。
- 6 判断の基準③は、業務用ヒートポンプ式電気給湯器については適用しないものとする。ただし、冷媒にオゾン層を破壊する物質は使用されていないこととする。

表 家庭用ヒートポンプ式電気給湯器に係る基準エネルギー消費効率

| 想定世帯 | 貯湯容量 | 仕様 | 保温機能 | 貯湯缶数 | 基準エネルギー消費効率 |
|---------------|------------------------|----------------|------|------|-------------|
| 標準 (4人世帯) | 240リットル未満 | 寒冷地仕様 以外のもの | 有 | 一缶 | 2.8 |
| | | | | 多缶 | 2.4 |
| | | | 無 | 一缶 | 3.0 |
| | | | | 多缶 | 2.6 |
| | | 寒冷地仕様 | 有 | 一缶 | 2.3 |
| | | | | 多缶 | 2.0 |
| | | | 無 | 一缶 | 2.6 |
| | | | | 多缶 | 2.3 |
| | 240リットル以上 320リットル未満 | 寒冷地仕様 以外のもの | 有 | 一缶 | 2.8 |
| | | | | 多缶 | 2.8 |
| | | | 無 | 一缶 | 3.2 |
| | | | | 多缶 | 2.8 |
| | | 寒冷地仕様 | 有 | 一缶 | 2.3 |
| | | | | 多缶 | 2.0 |
| | | | 無 | 一缶 | 2.7 |
| | | | | 多缶 | 2.3 |
| | 320リットル以上 550リットル未満 | 寒冷地仕様 以外のもの | 有 | 一缶 | 3.3 |
| | | | | 多缶 | 2.8 |
| | | | 無 | 一缶 | 3.2 |
| | | | | 多缶 | 2.8 |
| | | 寒冷地仕様 | 有 | 一缶 | 2.7 |
| | | | | 多缶 | 2.3 |
| | | | 無 | 一缶 | 2.7 |
| | | | | 多缶 | 2.3 |
| 550リットル以上 | 寒冷地仕様 以外のもの | 有 | 一缶 | 2.9 | |
| | | | 多缶 | 2.5 | |
| | | 無 | 一缶 | 2.9 | |
| | | | 多缶 | 2.5 | |
| | 寒冷地仕様 | 有 | 一缶 | 2.4 | |
| | | | 多缶 | 2.1 | |
| | | 無 | 一缶 | 2.5 | |
| | | | 多缶 | 2.2 | |
| 少人数 (2人世帯) | — | 寒冷地仕様 以外のもの | 有 | — | 2.4 |
| | | | 無 | — | 2.8 |

| | | | | | |
|--|--|-------|---|--|-----|
| | | 寒冷地仕様 | 有 | | 2.0 |
| | | | 無 | | 2.4 |

- 備考) 1 「貯湯容量」とは、JIS C 9220 に規定する湯水を貯蔵できるタンクの容量をいう。
- 2 「寒冷地仕様」とは、JIS C 9220 に規定する冬の寒さが厳しい地域での使用を想定した仕様をいう。
- 3 「保温機能」とは、ふろの湯を循環加温する機能をいう。

(2) 目標の立て方

当該年度のヒートポンプ式電気給湯器の調達（リース・レンタル契約を含む。）総量（台数）に占める基準を満たす物品の数量（台数）の割合とする。

12. 照明

12-1 照明器具

(1) 品目及び判断の基準等

| | |
|----------|---|
| LED 照明器具 | <p>【判断の基準】</p> <p>①投光器及び防犯灯を除くLED照明器具である場合は、次の要件を満たすこと。</p> <p>ア. <u>「基準1」は、固有エネルギー消費効率が表1-1に示された基準を満たすこと、若しくは、固有エネルギー消費効率が表1-2に示された基準を満たし、かつ初期照度補正制御、人感センサ制御、あかるさセンサ制御等の省エネルギー効果の高い機能があること。</u></p> <p>イ. <u>「基準2」は、固有エネルギー消費効率が表1-2に示された基準を満たすこと。</u></p> <p>イウ. 演色性は平均演色評価数Raが80以上であること。ただし、ダウンライト及び高天井器具の場合は、平均演色評価数Raが70以上であること。</p> <p>②投光器及び防犯灯である場合は、次の要件を満たすこと。</p> <p>ア. 固有エネルギー消費効率が表2に示された基準を満たすこと。</p> <p>イ. 演色性は平均演色評価数Raが70以上であること。</p> <p>③LEDモジュール寿命は40,000時間以上であること。</p> <p>④特定の化学物質が含有率基準値を超えないこと。また、当該化学物質の含有情報がウェブサイト等で容易に確認できること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>①初期照度補正制御、人感センサ制御、あかるさセンサ制御等の省エネルギー効果の高い機能があること。</p> <p>②分解が容易である等材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>③使用される塗料は、有機溶剤及び臭気が可能な限り少ないものであること。</p> <p>④製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>⑤包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|----------|---|

備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「LED照明器具」とは、照明用白色LEDを用いた、つり下げ形、じか付け形、埋込み形及び壁付け形として使用する照明器具並びに投光器及び防犯灯とする。ただし、従来の蛍光灯で使用されている口金と同一形状の口金を有するLEDランプを装着できる照明器具のうち、口金を経てLEDランプへ給電する構造を持つ照明器具については、当面の間、対象外とする。また、「誘導灯及び誘導標識の基準（平成11年消防庁告示第2号）」に定める誘導灯は、LED照明器具には含まれないものとする。

2 本項のLED照明器具の「LED照明器具の固有エネルギー消費効率」とは、器具から出る全光束を定格消費電力で割った値とする（定格消費電力は、器具外部に独立型電源装置を設置する必要がある場合はその電源装置の定格消費電力とする。）。なお、調光・調色機能付器具の固有エネルギー消費効率については、最大消費電力時における全光束から算出された値とする。

3 「平均演色評価数 Ra」の測定方法は、JIS C 7801（一般照明用光源の測光方法）及び JIS C 8152-2（照明用白色発光ダイオード（LED）の測光方法—第2部：LEDモジュール及びLEDライトエンジン）に規定する光源色及び演色評価数測定に準ずるものとする。

- 4 本項の LED 照明器具の「ダウンライト」とは、JIS Z 8113:1998「照明用語」に規定されるダウンライトをいう。
- 5 本項の LED 照明器具の「高天井器具」とは、JIS Z 8113:1998「照明用語」に規定される天井灯のうち、定格光束 11,000lm 以上のものをいう。
- 6 本項の LED 照明器具の「投光器」とは、JIS Z 8113:1998「照明用語」に規定される投光器をいう。
- 7 本項の LED 照明器具の「防犯灯」とは、道路等に設置し、犯罪の防止と安全通行の確保等を図る観点から必要な照度を確保することを目的とした照明灯をいう。
- 8 本項の LED 照明器具の「LED モジュール寿命」とは、光源の初期の光束が 70%まで減衰するまでの時間とする。また、その測定方法は、JIS C 8152-3（照明用白色発光ダイオード（LED）の測光方法—第 3 部：光束維持率の測定方法）に準ずるものとする。
- 9 LED 照明器具の全光束測定方法については、JIS C 8105-5:2011（照明器具—第 5 部：配光測定方法）に準ずるものとする。
- 10 「特定の化学物質」とは、鉛及びその化合物、水銀及びその化合物、カドミウム及びその化合物、六価クロム化合物、ポリブロモビフェニル並びにポリブロモジフェニルエーテルをいう。
- 11 特定の化学物質の含有率基準値は、JIS C 0950:2008（電気・電子機器の特定の化学物質の含有表示方法）の附属書 A の表 A.1（特定の化学物質、化学物質記号、算出対象物質及び含有率基準値）に定める基準値とし、基準値を超える含有が許容される項目については、上記 JIS の附属書 B に準ずるものとする。なお、その他付属品等の扱いについては JIS C 0950:2008 に準ずるものとする。
- 12 本項の「LED を光源とした内照式表示灯」とは、内蔵する LED 光源によって文字等を照らす表示板、案内板等とし、放熱等光源の保護に対応しているものとする。ただし、「誘導灯及び誘導標識の基準（平成 11 年消防庁告示第 2 号）」に定める誘導灯は、内照式表示灯には含まれないものとする。
- 13 本項の LED を光源とした内照式表示灯の「定格寿命」とは、光源の初期の光束が 50%まで減衰するまでの時間とする。
- 14 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く）。
- 15 調達を行う各機関は、安全管理・品質管理が十分なされたものを、比較検討の上、選択するよう留意すること。
- 16 調達を行う各機関は、化学物質の適正な管理のため、物品の調達時に確認した特定の化学物質の含有情報を、当該物品を廃棄するまで管理・保管すること。

表 1-1 LED照明器具に係る基準 1 の固有エネルギー消費効率の基準（投光器及び防犯灯を除く）

| <u>光源色</u> | <u>固有エネルギー消費効率</u> |
|------------|--------------------|
| <u>昼光色</u> | <u>144lm/W以上</u> |
| <u>昼白色</u> | |
| <u>白色</u> | |
| <u>温白色</u> | <u>102lm/W以上</u> |
| <u>電球色</u> | |

備考) 1 「光源色」は、JIS Z 9112（蛍光ランプ・LED の光源色及び演色性による区分）に規定する光源色の区分に準ずるものとする（表 1-2 及び表 2 において同じ。）。

- 2 昼光色、昼白色、白色、温白色及び電球色以外の光を発するものは、本項の「LED 照明器具」に含まれないものとする。
- 3 ダウンライトのうち、器具埋込穴寸法が 300mm 以下であって、光源色が昼光色、昼白色及び白色のものについては、基準 1 の固有エネルギー消費効率の基準を 114lm/W 以上、温白色及び電球色のものについては、固有エネルギー消費効率の基準を 96lm/W 以上とする。
- 4 高天井器具のうち、光源色が昼光色、昼白色及び白色のものについては、基準 1 の固有エネルギー消費効率の基準を 156lm/W 以上とする。

表 1-2 LED照明器具に係る基準 2の固有エネルギー消費効率の基準（投光器及び防犯灯を除く）

| 光源色 | 固有エネルギー消費効率 |
|-----|-------------|
| 昼光色 | 120lm/W以上 |
| 昼白色 | |
| 白色 | |
| 温白色 | 85lm/W以上 |
| 電球色 | |

- 備考) ~~1 「光源色」は、JIS Z 9112（蛍光ランプ・LEDの光源色及び演色性による区分）に規定する光源色の区分に準ずるものとする（表 2 において同じ）。~~
- ~~2 昼光色、昼白色、白色、温白色及び電球色以外の光を発するものは、本項の「LED 照明器具」に含まれないものとする。~~
- 3-1 ダウンライトのうち、器具埋込穴寸法が 300mm 以下であって、光源色が昼光色、昼白色及び白色のものについては、基準 2の固有エネルギー消費効率の基準を 95lm/W 以上、温白色及び電球色のものについては、固有エネルギー消費効率の基準を 80lm/W 以上とする。
- 4-2 高天井器具のうち、光源色が昼光色、昼白色及び白色のものについては、基準 2の固有エネルギー消費効率の基準を 130lm/W 以上とする。

表 2 投光器及び防犯灯に係る固有エネルギー消費効率の基準

| 光源色 | 固有エネルギー消費効率 | |
|-----|-------------|----------|
| | 投光器 | 防犯灯 |
| 昼光色 | 105lm/W以上 | 80lm/W以上 |
| 昼白色 | | |
| 白色 | | |
| 温白色 | 90lm/W以上 | 対象外 |
| 電球色 | | |

(2) 目標の立て方

当該年度の品目ごと投光器及び防犯灯を除く LED 照明器具の調達（リース・レンタル契約を含む。）総量（台数）に占める基準 1 及び基準 2 それぞれの基準を満たす物品の数量（台数）の割合とする。

投光器及び防犯灯にあつては、調達（リース・レンタル契約を含む。）総量（台数）に占める基準を満たす物品の数量（台数）の割合とする。

16. インテリア・寝装寝具

16-1 カーテン等

(1) 品目及び判断の基準等

| | |
|-------------------------|---|
| <p>カーテン 布製ブラインド</p> | <p>【判断の基準】</p> <p>○使用される繊維（天然繊維及び化学繊維）のうち、ポリエステル繊維又は植物を原料とする合成繊維を使用した製品については、次のいずれかの要件を満たすこと。</p> <p>①再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維が、繊維部分全体重量比で25%以上使用されていること。ただし、繊維部分全体重量に占めるポリエステル繊維重量が50%未満の場合は、再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維が、繊維部分全体重量比で10%以上、かつ、ポリエステル繊維重量比で50%以上使用されていること。</p> <p>②再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維が、繊維部分全体重量比で10%以上使用されていること、かつ、製品使用後に回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> <p>③再生PET樹脂のうち、故繊維から得られるポリエステル繊維が、繊維部分全体重量比で10%以上使用されていること。</p> <p>④植物を原料とする合成繊維であって環境負荷低減効果が確認されたものが、繊維部分全体重量比で25%以上使用されていること、かつ、バイオベース合成ポリマー含有率が10%以上であること。</p> <p>⑤植物を原料とする合成繊維であって環境負荷低減効果が確認されたものが、繊維部分全体重量比で10%以上使用されていること、かつ、バイオベース合成ポリマー含有率が4%以上であること。さらに、製品使用後に回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>①臭素系防炎剤の使用が可能な限り削減されていること。</p> <p>②製品使用後に回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> <p>③製品に使用される繊維には、可能な限り未利用繊維又は反毛繊維が使用されていること。</p> <p>④製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|-------------------------|---|

備考) 1 「再生PET樹脂」とは、PETボトル又は繊維製品等を原材料として再生利用されるものをいう。

2 「繊維部分全体重量」とは、製品全体重量からフック、ランナー、ブラケット、縫糸等の付属品の重量を除いたものをいう。

なお、再生プラスチック（使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。）、植物を原料とする合成繊維又はプラスチックであって環境負荷低減効果が確認されたものを使用した付属品の重量は、「繊維部分全体重量」及び「再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維の重量、故繊維から得られるポリエステル繊維の重量又は植物を原料とする合成繊維であって環境負荷低減効果が確認されたものの重量」に含めてよい。

3 「故繊維」とは、使用済みの古着、古布及び織布工場や縫製工場の製造工程から発生する糸くず、裁断くず等をいう。

- 4 「故繊維から得られるポリエステル繊維」とは、故繊維を主原料とし、マテリアルリサイクル又はケミカルリサイクルにより再生されたポリエステル繊維をいう。
 - 5 「環境負荷低減効果が確認されたもの」とは、製品のライフサイクル全般にわたる環境負荷についてトレードオフを含め定量的、客観的かつ科学的に分析・評価し、第三者のLCA専門家等により環境負荷低減効果が確認されたものをいう。
 - 6 「バイオベース合成ポリマー含有率」とは、繊維部分全体重量に占める、植物を原料とする合成繊維に含まれる植物由来原料分の重量の割合をいう。
 - 7 「回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること」とは、次の要件を満たすことをいう。
「回収のシステム」については、次のア及びイを満たすこと。
ア. 製造事業者又は販売事業者が自主的に使用済みの製品を回収（自ら回収し、又は他の者に委託して回収することをいう。複数の事業者が共同して回収することを含む。）するルート（製造事業者、販売事業者における回収ルート、使用者の要請に応じた回収等）を構築していること。
イ. 回収が適切に行われるよう、製品本体、製品の包装、カタログ又はウェブサイトのいずれかでユーザに対し回収に関する具体的情報（回収方法、回収窓口等）が表示又は提供されていること。
「再使用又は再生利用のためのシステム」については、次のウ及びエを満たすこと。
ウ. 回収された製品を再使用、マテリアルリサイクル又はケミカルリサイクルすること。
エ. 回収された製品のうち再使用又はリサイクルできない部分は、エネルギー回収すること。
 - 8 「未利用繊維」とは、紡績時に発生する短繊維（リントー等）等を再生した繊維をいう。
 - 9 「反毛繊維」とは、故繊維を綿状に分解し再生した繊維をいう。
 - 10 日射反射率の測定及び算出方法は、JIS R 3106、明度L*の測定及び算出方法は、JIS Z 8781-4にそれぞれ準ずるものとする。
 - 11 調達を行う各機関は、クリーニングを行う場合には、クリーニングに係る判断の基準を満たす事業者を選択するよう十分留意すること。
- ~~12 判断の基準⑤のバイオベース合成ポリマー含有率の基準の適用については、平成30年度の1年間経過措置を設けるものとし、この期間においては、当該基準を満たさない場合であっても、特定調達物品等とみなすこととする。なお、経過措置については、市場動向等を勘案しつつ、適切に検討を実施することとする。~~

表 日射反射率の基準

| 明度 L*値 | 日射反射率 (%) |
|----------------|-----------|
| 70.0 以下 | 40.0 |
| 70.0 超 80.0 以下 | 50.0 |
| 80.0 超 | 60.0 |

(2) 目標の立て方

当該年度におけるポリエステル繊維又は植物を原料とする合成繊維を使用したカーテン、又は布製ブラインド、及び金属製ブラインドの調達総量（枚数又は点数）に占める基準を満たす物品の数量（枚数又は点数）の割合とする。

19. 設備

(1) 品目及び判断の基準等

| | |
|-------------------|--|
| 太陽熱利用システム（公共・産業用） | <p>【判断の基準】</p> <p>① <u>日射量が20,930kJ/(㎡・日)かつ集熱媒体平均温度から気温を差し引いた値が10Kである時、次のいずれかの要件を満たすこと。</u> <u>ア. 液体集熱式集熱器にあっては、集熱量が8,372kJ/(㎡・日)以上であること。</u> <u>イ. 空気集熱式集熱器にあっては、集熱量が6,279kJ/(㎡・日)以上であること。</u></p> <p>② 集熱器及び周辺機器について、別表2に示された項目が、ウェブサイト等により、容易に確認できること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>① 修理及び部品交換が容易である等長期間の使用が可能な設計がなされている、又は、分解が容易である等部品の再使用または材料の再生利用が容易になるような設計がなされていること。</p> <p>② 集熱器の稼働に係るエネルギーが最小限となるような設計がなされていること。</p> <p>③ 設備撤去時には、撤去事業者又は排出事業者による回収及び再使用又は再生利用が可能であり、再使用又は再生利用されない部分については適正処理が可能であること。</p> <p>④ 外枠・フレーム・架台等にアルミニウム合金を使用する製品では、アルミニウム二次地金（再生地金）を原材料の一部として使用している合金を用いること。</p> <p>⑤ 重金属等有害物質を製品の製造に使用しない又は可能な限り使用量を低減すること。</p> |
|-------------------|--|

備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「太陽光発電システム」は、商用電源の代替として、10kW以上の太陽電池モジュールを使用した太陽光発電による電源供給ができる公共・産業用のシステムをいう。

2 本項の判断の基準の対象とする「太陽熱利用システム」は、給湯又は冷暖房用の熱エネルギーとして、太陽エネルギーを利用した公共・産業用のシステムをいう。

3 「太陽電池モジュールのセル実効変換効率」とは、JIS C 8960において定められた実効変換効率を基に、モジュール化後のセル実効変換効率をいい、次式により算出する。

$$\text{セル実効変換効率} = \text{モジュールの公称最大出力} / (\text{太陽電池セルの合計面積} \times \text{放射照度})$$

$$\text{太陽電池セルの合計面積} = 1 \text{セルの全面積} \times 1 \text{モジュールのセル数}$$

$$\text{放射照度} = 1000\text{W}/\text{m}^2$$

1セルの全面積には、セル内の非発電部を含む。ただし、シリコン薄膜系、化合物系のセル全面積には集積部を含まない。

4 「定格負荷効率」「部分負荷効率」はJIS C 8961に準拠して算出するものとする。

5 「集熱量」は、日射量が20,930kJ/(㎡・日)かつ、液体集熱式集熱器にあっては集熱媒体平均温度から、空気集熱式集熱器にあっては入口集熱媒体温度から、気温を差し引いた値が10Kである時の値をJIS A 4112:2011に準拠して算出するものとする。JIS A 4112:2011で規定される「太陽集熱器」に適合する太陽熱利用システムは、本判断の基準①を満たす。

6 太陽電池モジュールの適格性確認試験及び形式認証についてはJIS C 8990又はJIS C 8991に準拠するものとする。

- 7 調達を行う各機関は、次の事項に十分留意すること。
- ア. 発電量又は集熱量の適正な把握・管理のため、物品の調達時に確認した別表1又は2の設置報告項目の情報を、当該設備を廃棄するまで管理・保管すること。
 - イ. 調達に当たっては、発電又は集熱にかかる機器の設置条件・方法を十分勘案し、設置に当たっては架台の部分が過剰に大きくなることを避けること。
 - ウ. 太陽光発電システムの導入に当たっては、太陽電池の特性を十分勘案した上で設置条件・方法を検討すること。なお、薄膜系太陽電池にあつては、設置事業者側に適切な設計体制が整っていること等、環境負荷低減効果を十分確認すること。
 - エ. 太陽熱利用システムの導入に当たっては、現在の使用熱エネルギー量を十分考慮した設計を行うこと。
 - オ. 調達に当たっては、設置業者に設置要領の詳細の提出を求め、その内容を確認するとともに、当該設備の維持・管理に必要な情報（製造事業者が有する情報を含む。）を設置事業者を通じ把握すること。
 - カ. 使用済みの太陽光発電システムを撤去・廃棄する場合は、資源循環の観点から再使用又は再生利用に努めることとし、再使用又は再生利用できない部分については、重金属等有害物質の含有情報等を踏まえ、その性状等に応じた適正な処理を行うこと。

表1 太陽電池モジュールのセル実効変換効率に係る基準

| 区 分 | 基準変換効率 |
|--------------|--------|
| シリコン単結晶系太陽電池 | 16.0% |
| シリコン多結晶系太陽電池 | 15.0% |
| シリコン薄膜系太陽電池 | 8.5% |
| 化合物系太陽電池 | 12.0% |

表2 太陽電池モジュールに係る環境配慮設計の事前評価方法等

| 目 的 | 評 価 項 目 | 事前評価方法等 |
|-------------|------------------------|--|
| 減量化・共通化 | 減量化 | モジュールに使用する原材料を削減するため、質量を評価していること。 |
| | 部品の削減 | モジュールに使用されている部品の点数・種類を評価していること。 |
| | 部品の共通化 | 他機種と共通化している部品の割合を評価していること。 |
| 再生資源の使用 | 再生資源の使用 | モジュールに使用されている部品のうち、再生資源を使用した部品の割合を評価していること。 |
| 長期使用 | 耐久性の向上 | モジュールの信頼性試験結果を評価していること。 |
| | 耐汚染性の向上 | モジュールの表面の耐汚染性を評価していること。 |
| 撤去の容易性 | 撤去作業の容易性 | 使用済みモジュールの撤去が容易な構造となっているか（取外しに要する時間）を評価していること。 |
| 再生資源等の活用 | リサイクル可能率の向上 | モジュール全体質量のうち、リサイクル可能な部品や材料の質量の比率を評価していること。 |
| 解体・分別処理の容易化 | フレーム解体の容易性 | 分別処理のために、モジュールのフレームの解体が容易な構造となっているか（取外しに要する時間）を評価していること。 |
| | フレーム解体で取り外すネジの数量・種類の削減 | フレーム解体時に取り外すネジの数量・種類を評価していること。 |
| | フレーム解体のための情 | フレームを取り外す際に、フレームの固定方法等の解 |

| | | |
|-----------------------|--------------------------|--|
| | 報提供 | 体・分別に必要な情報を提供している又は提供する仕組みがあること。 |
| | 端子箱解体の容易性 | 端子ボックスのモジュールからの取外しが容易な構造となっているか（取外しに要する時間）を評価していること。 |
| | 端子箱解体で取り外すネジの数量・種類の削減 | 端子ボックスの取外し時に取り外すネジの数量・種類を評価していること。 |
| | 端子箱解体のための情報提供 | 端子箱を取り外す際に、端子ボックスの固定方法等の解体・分別に必要な情報を提供している又は提供する仕組みがあること。 |
| 環境保全性 | 環境負荷物質等の減量化 | モジュールに含まれる環境負荷物質、適正処理・リサイクル処理に当たって負荷要因となる原材料の質を評価していること。 |
| 情報の提供 | 使用、保守点検、安全性に関する情報提供 | 使用上の注意、故障診断及びその措置、保守点検・修理、安全性等に関する情報を提供している又は提供する仕組みがあること。 |
| | 撤去、解体、適正処理・リサイクルに必要な情報提供 | 撤去、解体、適正処理・リサイクルに必要な情報を提供している又は提供する仕組みがあること。 |
| ライフサイクルの各段階における環境負荷低減 | ライフサイクルアセスメントの実施 | 資源採取、製造段階、使用段階、撤去、解体、適正処理・リサイクルまでの一連のライフサイクルの各段階における環境負荷を定量的に評価していること。 |

別表1 太陽光発電装置機器に係る情報開示項目

| 区分 | 項目 | 確認事項 |
|-----------------------------|-------------------------|--|
| 太陽電池モジュール | 発電電力量の推定方法の提示 (基準状態) | 年間の推定発電電力量 |
| | | 算定条件（用いた日射量データ、太陽電池及びパワーコンディショナの損失等） |
| | 基準状態での発電電力量が得られない条件及び要因 | 影の影響、日射条件（モジュールへの影のかかり方や日射条件と発電量の下がり方の対応について、具体的に記載） |
| | | 温度の影響（モジュールの温度と発電量の下がり方の対応について具体的に記載） |
| | | 気候条件、地理条件（気候条件や地理条件と発電量の対応について具体的に記載） |
| その他（配線、受光面の汚れによる損失等、具体的に記載） | | |
| 周辺機器 | パワーコンディショナ | 形式、定格容量、出力電気方式、周波数、系統連結方式等 |
| | 接続箱 | 形式 等 |
| | 連系保護装置 | 可能となる設置方法 |
| | 二次電池 | 使用の有無、（有の場合）回収・リサイクル方法 |
| 保守点検・修理の要件 | 保守点検 | 範囲、内容 |
| | 修理 | 範囲、内容 |
| モジュール及び周辺機器 | 廃棄 | 廃棄方法、廃棄時の注意事項（使用済製品が最終処分された際の適正処理に必要な情報等） 等 |
| | 保証体制 | 保証履行期限 等 |

別表2 太陽熱利用装置機器に係る情報開示項目

| 区分 | 項目 | 確認事項 |
|--------------------------------|----------------------------------|---|
| 集熱器 | 集熱量の推定方法の提示 | 年間の推定集熱量 |
| | | 算定条件（用いた日射量データ、集熱器及び蓄熱槽の損失等） |
| | 集熱効率40%量が判断の基準①を満たさない得られない条件及び要因 | 影の影響、日射条件（集熱器への影のかかり方や日射条件と集熱効率の下がり方の対応について、具体的に記載） |
| | | 温度の影響（集熱器の温度と集熱効率の下がり方の対応について具体的に記載） |
| | | 気候条件、地理条件（気候条件や地理条件と集熱効率の対応について具体的に記載） |
| その他（配管や配線、受光面の汚れによる損失等、具体的に記載） | | |
| 集熱器及び周辺機器 | 廃棄 | 廃棄方法、廃棄時の注意事項（使用済製品が最終処分された際の適正処理に必要な情報等）等 |
| | 保守点検 | 保守点検の条件（点検の頻度等）等 |
| | 保証体制 | 保証条件（修理・交換の対応範囲、内容）、保証履行期限等 |

2 2 - 2 印刷

(1) 品目及び判断の基準等

| | |
|----|---|
| 印刷 | <p>【判断の基準】</p> <p><共通事項></p> <p>①印刷・情報用紙に係る判断の基準（「紙類」参照。）を満たす用紙が使用されていること。ただし、冊子形状のものについては表紙を除くものとし、紙の原料にバージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>②表 1 に示された B、C 及び D ランクの紙へのリサイクルにおいて阻害要因となる材料が使用されていないこと。ただし、印刷物の用途・目的から使用する場合は、使用部位、廃棄又はリサイクル方法を記載すること。</p> <p>③印刷物へリサイクル適性を表示すること。</p> <p>④印刷の各工程において、表 2 に示された環境配慮のための措置が講じられていること。</p> <p><個別事項></p> <p>①オフセット印刷</p> <p>ア. 植物由来の油を含有したインキであって、かつ、芳香族成分が 1%未満の溶剤のみを用いるインキが使用されていること。</p> <p>イ. インキの化学安全性が確認されていること。</p> <p>②デジタル印刷</p> <p>ア. 電子写真方式（乾式トナーに限る。）にあっては、トナーカートリッジの化学安全性に係る判断の基準（「トナーカートリッジ」参照。）を満たすトナーが使用されていること。</p> <p>イ. 電子写真方式（湿式トナーに限る。）又はインクジェット方式にあっては、トナー又はインクの化学安全性が確認されていること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>①印刷物の用途及び目的を踏まえ、可能な限り軽量化されていること。</p> <p>②デジタル化の推進等（DTP、CTP、DDCP方式の採用等）により廃棄物の発生が可能な限り抑制されていること。</p> <p>③揮発性有機化合物（VOC）の発生抑制に配慮されていること。</p> <p>④インキ缶やインク、トナー等の容器、感光ドラム等の資材・部品等が再使用又はリサイクルされていること。</p> <p>⑤印刷物の表紙の表面加工等への有害物質の発生原因となる物質の使用が可能な限り抑制されていること。</p> <p>⑥紙の原料にバージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>⑦製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易</p> |
|----|---|

さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。

- 備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「印刷」は、紙製の報告書類、ポスター、チラシ、パンフレット等の印刷物を印刷する役務とし、文具類等の品目として調達する場合を除く。ただし、他の品目として調達する場合にあっても、可能な限り本項の判断の基準を満たすよう努めること。
- 2 「オフセット印刷」とは、印刷版の印刷インキを転写体に転移し、さらにこれを紙などに再転移する印刷方式をいう。
- 3 「デジタル印刷」とは、無版印刷であって電子写真方式またはインクジェット方式による印刷方式をいう。
- 4 判断の基準<共通事項>②及び③の印刷物リサイクル適性の表示等については、古紙再生促進センター作成、日本印刷産業連合会運用の「リサイクル対応型印刷物製作ガイドライン」を参考とすること。ただし、使用する材料に古紙リサイクル適性ランクが定められていない場合には、適用しないものとする。
- 5 判断の基準<共通事項>③の「リサイクル適性の表示」は、次の表現とすること。ただし、長期間にわたり保存・保管する等リサイクルを前提としない印刷物については、適用しないものとする。なお、古紙リサイクル適性ランク及び表示方法については、「リサイクル対応型印刷物製作ガイドライン」の検討結果を踏まえ、適切に見直しを行うものとする。
- ア. Aランクの材料のみ使用の場合は「印刷用の紙にリサイクルできます」
- イ. AまたはBランクの材料のみ使用（ア. の場合を除く。）する場合は「板紙にリサイクルできます」
- ウ. CまたはDランクの材料を使用する場合は「リサイクルに適さない資材を使用しています」
- なお、製本加工したカレンダーであって、綴じ部と本紙が分離可能なものについては、本紙の用紙ごとにリサイクル適性を表示すること。
- 6 調達を行う各機関は、表3の資材確認票を参考とし、使用される資材等について確認すること。なお、印刷物の長期使用、強度補強等のため光沢ラミネート等を行うことが望ましい場合もあることを勘案し、使用目的等にあった資材を適切に選択すること。
- 7 「植物由来の油を含有したインキ」とは、植物由来の油含有量の比率が、インキの種類ごとに下表のとおり定める要件を満たすものをいう。なお、各種UVインキはVOC成分の含有が極めて少ないため、判断の基準<個別事項>①アの基準に適合するものとみなす。

| インキの種類 | 植物由来の油含有量比率 |
|-----------------------------|------------------|
| 新聞オフ輪インキ | 30%以上 |
| ノンヒートオフ輪インキ | 30%以上 |
| 枚葉インキ (ただし、金、銀、パール、白インキ) | 20%以上 (10%以上) |
| ビジネスフォームインキ | 20%以上 |
| ヒートセットオフ輪インキ | 7%以上 |
| 各種UVインキ | 7%以上 |

- 8 「芳香族成分」とは、JIS K 2536に規定されている石油製品の成分試験法をインキ溶剤に準用して検出される芳香族炭化水素化合物をいう。
- 9 判断の基準<共通事項>④及び配慮事項②③④⑤については、日本印刷産業連合会作成の「日印産連『オフセット印刷サービスグリーン基準』及び『グリーンプリンティング(GP)認定制度』ガイドライン」を参考とすること。
- 10 調達を行う各機関は、必要に応じ表4のチェックリストを参考とし、印刷の各工程における基準について確認すること。
- 11 判断の基準<個別事項>①イの「化学安全性」とは、次のア及びウを満たすことをいう。また、判断の基準<個別事項>②イの「化学安全性」とは、次のア又はイのいずれか

を満たし、かつ、ウを満たすことをいう。

ア. 印刷インキ工業連合会の「印刷インキに関する自主規制（NL 規制）」（平成 23 年 9 月 1 日改訂）に適合していること。

イ. 特定の化学物質（鉛及びその化合物、水銀及びその化合物、カドミウム及びその化合物、六価クロム化合物、ポリブロモビフェニル並びにポリブロモジフェニルエーテル）が含有率基準値を超えないこと。特定の化学物質の含有率基準値は、JIS C 0950:2008（電気・電子機器の特定の化学物質の含有表示方法）の附属書 A の表 A.1（特定の化学物質、化学物質記号、算出対象物質及び含有率基準値）に定める基準値とし、基準値を超える含有が許容される項目については、上記 JIS の附属書 B に準ずるものとする。なお、その他付属品等の扱いについては JIS C 0950:2008 に準ずるものとする。

ウ. 特定化学物質の環境への排出量の把握等及び管理の改善の促進に関する法律（平成 11 年法律第 86 号）の対象物質を特定していること（SDS（安全データシート）を備えていること。）。

1 2 調達を行う各機関は、印刷物の必要な部数・量を適正に見積り、過大な発注とならないよう努めること。

1 3 調達を行う各機関は、印刷物の校正に当たっては、可能な限り本機校正によらずデジタル校正とし、VOC 排出量の抑制に努めること。

1-3-1 4 紙の原料となる原木についての合法性及び持続可能な森林経営が営まれている森林からの産出に係る確認を行う場合には、林野庁作成の「木材・木材製品の合法性、持続可能性の証明のためのガイドライン（平成 18 年 2 月 15 日）」に準拠して行うものとする。なお、都道府県等による森林、木材等の認証制度も合法性の確認に活用できることとする。

表 1 古紙リサイクル適性ランクリスト

| | 【Aランク】 | 【Bランク】 | 【Cランク】 | 【Dランク】 |
|-----|--|--|---|---|
| | 紙、板紙へのリサイクルにおいて阻害にならない | 紙へのリサイクルには阻害となるが、板紙へのリサイクルには阻害とならない | 紙、板紙へのリサイクルにおいて阻害になる | 微量の混入でも除去することが出来ないため、紙、板紙へのリサイクルが不可能になる |
| ① 紙 | 【普通紙】 アート紙／コート紙 ／上質紙／中質紙／ 更紙 | — | — | — |
| | 【加工紙】 抄色紙(A)*／ファン シーペーパー(A)*／ 樹脂含浸紙（水溶性の もの） | 【加工紙】 抄色紙(B)*／ファン シーペーパー(B)*／ ポリエチレン等樹脂 コーティング紙／ポ リエチレン等樹脂ラ ミネート紙／グラシ ンペーパー／インデ ィアペーパー | 【加工紙】 抄色紙(C)*／ファン シーペーパー(C)*／樹脂 含浸紙（水溶性のもの を除く）／硫酸紙／タ ーポリン紙／ロウ紙／ セロハン／合成紙／カ ーボン紙／ノーカーボ ン紙／感熱紙／圧着紙 | 【加工紙】 捺染紙／昇華転写紙 ／感熱性発泡紙／芳 香紙 |

| | 【Aランク】 | 【Bランク】 | 【Cランク】 | 【Dランク】 |
|-----------|---|---|--|-------------------------------|
| ② インキ類 | 【通常インキ】 凸版インキ／平版インキ（オフセットインキ）／溶剤型グラビアインキ／溶剤型フレキソインキ／スクリーンインキ | 【通常インキ】 水性グラビアインキ／水性フレキソインキ | — | — |
| | 【特殊インキ】 リサイクル対応型 UV インキ☆／オフセット用金・銀インキ／パールインキ／OCR インキ（油性） | 【特殊インキ】 UV インキ／グラビア用金・銀インキ／OCR UV インキ／EB インキ／蛍光インキ | 【特殊インキ】 感熱インキ／減感インキ／磁性インキ | 【特殊インキ】 昇華性インキ／発泡インキ／芳香インキ |
| | 【特殊加工】 OP ニス | — | — | — |
| | 【デジタル印刷インキ類】 リサイクル対応型ドライトナー☆ | 【デジタル印刷インキ類】 ドライトナー | — | — |
| ③ 加工資材 | 【製本加工】 製本用針金／ホッチキス等／難細裂化 EVA 系ホットメルト☆／PUR 系ホットメルト☆／水溶性のり | 【製本加工】 製本用糸／EVA 系ホットメルト | 【製本加工】 クロス貼り（布クロス、紙クロス） | — |
| | 【表面加工】 光沢コート（ニス引き、プレスコート） | 【表面加工】 光沢ラミネート（PP 貼り）／UV コート、UV ラミコート／箔押し | — | — |
| | 【その他加工】 リサイクル対応型シール（全離解可能粘着紙）☆ | 【その他加工】 シール（リサイクル対応型を除く） | 【その他加工】 立体印刷物（レンチキュラーレンズ使用） | — |
| ④ その他 | — | 【異物】 粘着テープ（リサイクル対応型） | 【異物】 石／ガラス／金物（製本用ホッチキス、針金等除く）／土砂／木片／プラスチック類／布類／建材（石こうボード等）／不織布／粘着テープ（リサイクル対応型を除く） | 【異物】 芳香付録品（芳香剤、香水、口紅等） |

備考) 1 ☆印の資材（難細裂化 EVA 系ホットメルト、PUR 系ホットメルト、リサイクル対応型 UV インキ、リサイクル対応型シール、リサイクル対応型ドライトナー）は、日本印刷産業連合会の「リサイクル対応型印刷資材データベース」に掲載されていることを確認すること。

2 * 印の資材（抄色紙、ファンシーペーパー）は、環境省の「グリーン購入法.net」に掲載されている各製品のリサイクル適性を確認すること。

表2 オフセット印刷又はデジタル印刷に関連する印刷の各工程における環境配慮項目及び基準

| 工程 | 項目 | 基準 | |
|------|------------------|--|--|
| 製版 | デジタル化 | 工程のデジタル化（DTP化）率が50%以上であること。 | |
| | 廃液及び製版フィルムからの銀回収 | 製版フィルムを使用する工程において、廃液及び製版フィルムから銀の回収を行っていること。 | |
| 刷版 | 印刷版の再使用又はリサイクル | 印刷版（アルミ基材のもの）の再使用又はリサイクルを行っていること。 | |
| 印刷 | オフセット | VOCの発生抑制 | <p><u>次のいずれかの対策を講じていること。</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ・<u>水なし印刷システムを導入していること。</u> ・<u>湿し水循環システムを導入していること。</u> ・<u>VOC対策に資する環境に配慮した湿し水を導入していること。</u> ・<u>自動布洗浄を導入する、又は自動液洗浄の場合は循環システムを導入していること。</u> ・<u>VOC対策に資する環境に配慮した洗浄剤を導入していること。</u> ・<u>廃ウエス容器や洗浄剤容器に蓋をする等のVOCの発生抑制策を講じていること。</u> <p>輪転印刷工程の熱風乾燥印刷の場合にあっては、VOC処理装置を設置し、適切に運転管理していること。</p> |
| | | 製紙原料へのリサイクル | 損紙等（印刷工程から発生する損紙、残紙）の製紙原料へのリサイクル率が80%以上であること。 |
| | デジタル | 印刷機の環境負荷低減 | 省電力機能の活用、未使用時の電源切断など、省エネルギー活動を行っていること。 |
| | | 製紙原料等へのリサイクル | 損紙等（印刷工程から発生する損紙、残紙）の製紙原料等へのリサイクル率が80%以上であること。 |
| 表面加工 | VOCの発生抑制 | アルコール類を濃度30%未満で使用していること。 | |
| | 製紙原料等へのリサイクル | 損紙等（光沢加工工程から発生する損紙、残紙、残フィルム）の製紙原料等へのリサイクル率が80%以上であること。 | |
| 製本加工 | 騒音・振動抑制 | 窓、ドアの開放を禁止する等の騒音・振動の抑制策を講じていること。 | |
| | 製紙原料へのリサイクル | 損紙等（製本工程から発生する損紙）の製紙原料へのリサイクル率が70%以上であること。 | |

- 備考) 1 本基準は、印刷役務の元請か下請かを問わず、印刷役務の主たる工程を行う者に適用するものとし、オフセット印刷又はデジタル印刷に関連する印刷役務の一部の工程を行う者には適用しない。
- 2 製版工程においては、「デジタル化」又は「廃液及び製版フィルムからの銀回収」のいずれかを満たせばよいこととする。
- 3 製版工程の「銀の回収」とは、銀回収システムを導入している又は銀回収システムを有するリサイクル事業者、廃棄物回収業者に引き渡すことをいう。なお、廃液及び製版フィルムからの銀の回収は、技術的に不可能な場合を除き、実施しなければならない。
- 4 刷版工程の印刷版の再使用又はリサイクル（印刷版に再生するものであって、その品質が低下しないリサイクルを含む。）は、技術的に不可能な場合を除き、実施しなければならない。
- 5 オフセット印刷工程における「VOCの発生抑制」の環境に配慮した湿し水及び環境に配慮した洗浄剤については、日本印刷産業連合会が運営する「グリーンプリンティング資機材認定制度」において認定されたエッチ液（湿し水）及び洗浄剤を参考とすること。
- 5-6 オフセット印刷工程における「VOCの発生抑制」の廃ウエス容器や洗浄剤容器に蓋をする等及び輪転印刷工程のVOC処理装置の設置・適切な運転管理、デジタル印刷工程における「印刷機の環境負荷低減」及び製本加工工程における「騒音・振動抑制」につい

ては、当該対策を実施するための手順書等を作成・運用している場合に適合しているものとみなす。

6-7 デジタル印刷工程、表面加工工程の「製紙原料等へのリサイクル」には、製紙原料へのリサイクル以外のリサイクル（RPF への加工やエネルギー回収等）を含む。

表3 資材確認票の様式（例）

| 御中 | | 作成年月日： 年 月 日 | | | | |
|-----------|-------|--------------|-------|------------|----------|--|
| 件名： _____ | | | | | | |
| 資 材 確 認 票 | | | | | | |
| 〇〇印刷株式会社 | | | | | | |
| 印刷資材 | 使用有無 | リサイクル適性ランク | 資材の種類 | 製造元・銘柄名 | 備考 | |
| 用紙 | 本文 | ○ | A | 上質紙 | 〇〇製紙/〇〇 | |
| | 表紙 | ○ | A | コート紙 | 〇〇製紙/〇〇 | |
| | 見返し | ○ | A | 上質紙 | 〇〇製紙/〇〇 | |
| | カバー | - | - | | | |
| | | | | | | |
| インキ類 | | ○ | A | 平版インキ | 〇〇インキ/〇〇 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 加工 | 製本加工 | ○ | A | PUR系ホットメルト | 〇〇化学/〇〇 | |
| | 表面加工 | ○ | A | OPニス | 〇〇化学/〇〇 | |
| | その他加工 | - | - | | | |
| その他 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

↓

| 使用資材 | リサイクル適性 | 判別 |
|-----------------|----------------------|----|
| Aランクの資材のみ使用 | 印刷用の紙にリサイクルできます | ○ |
| AまたはBランクの資材のみ使用 | 板紙にリサイクルできます | |
| CまたはDランクの資材を使用 | リサイクルに適さない資材を使用しています | |

備考) 1 資材確認票に記入する印刷資材は、最新の「リサイクル対応型印刷物製作ガイドライン」に掲載された古紙リサイクル適性ランクリストを参照すること。

- 2 古紙リサイクル適性ランクが定められていない用紙、インキ類等の資材を使用する場合は、「リサイクル適性ランク」の欄に「ランク外」と記載すること。
- 3 内容に関する問合せに当たって必要となる項目や押印等の要否については、様式の変更等を行うことができる。

表4 オフセット印刷又はデジタル印刷の工程における環境配慮チェックリスト様式（例）

| 御中 | | 作成年月日： 年 月 日 | |
|-----------------------------------|--------|--|--|
| オフセット印刷又はデジタル印刷の工程における環境配慮チェックリスト | | | |
| 〇〇印刷株式会社 | | | |
| 工程 | 実現 | 基準（要求内容） | |
| 製版 | はい/いいえ | ①次のA又はBのいずれかを満たしている。 A 工程のデジタル化（DTP化）率が50%以上である。 B 製版フィルムを使用する工程において、廃液及び製版フィルムから銀の回収を行っている。 | |
| | はい/いいえ | ②印刷版（アルミ基材のもの）の再使用又はリサイクルを行っている。 | |
| 印刷 | オフセット | はい/いいえ | ③水なし印刷システムを導入、湿し水循環システムを導入、環境に配慮した湿し水を導入、自動布洗浄を導入、自動液洗浄の場合は循環システムを導入、環境に配慮した洗浄剤を導入、廃ウエス容器や洗浄剤容器に蓋をする等のVOCの発生抑制策を講じている。 |
| | | はい/いいえ | ④輪転印刷工程の熱風乾燥印刷の場合にあつては、VOC処理装置を設置し、適切に運転管理している。 |
| | | はい/いいえ | ⑤損紙等（印刷工程から発生する損紙、残紙）の製紙原料へのリサイクル率が80%以上である。 |
| | デジタル | はい/いいえ | ⑥省電力機能の活用、未使用時の電源切断など、省エネルギー活動を行っている。 |
| | | はい/いいえ | ⑦損紙等（印刷工程から発生する損紙、残紙）の製紙原料等へのリサイクル率が80%以上である。 |
| 表面加工 | はい/いいえ | ⑧アルコール類を濃度30%未満で使用している。 | |
| | はい/いいえ | ⑨損紙等（光沢加工工程から発生する損紙、残紙、残フィルム）の製紙原料等へのリサイクル率が80%以上である。 | |
| 製本加工 | はい/いいえ | ⑩窓、ドアの開放を禁止する等の騒音・振動の抑制策を講じている。 | |
| | はい/いいえ | ⑪損紙等（製本工程から発生する損紙）の製紙原料へのリサイクル率が | |

備考) 内容に関する問合せに当たって必要となる項目や押印等の要否については、様式の変更等を行うことができる。

(2) 目標の立て方

当該年度に調達する印刷（他の役務の一部として発注される印刷を含む。）の総件数に占める基準を満たす印刷の件数の割合とする。

22-3 食堂

(1) 品目及び判断の基準等

| | |
|----|--|
| 食堂 | <p>【判断の基準】</p> <p>○庁舎又は敷地内において委託契約等により営業している食堂にあっては、次の要件を満たすこと。</p> <p>①生ゴミを減容及び減量する等再生利用に係る適正な処理が行われるものであること。</p> <p>②繰り返し利用できる食器が使われていること。</p> <p><u>③食堂内における飲食物の提供に当たっては、プラスチック製のワンウェイの食器及び容器等を使用しないこと。ただし、利用者の飲食に支障を来す場合、又は代替する手段がない場合はこの限りではない。</u></p> <p><u>④食品廃棄物の発生量の把握並びに発生抑制及び再生利用等のための計画の策定・削減目標の設定が行われていること。</u></p> <p><u>⑤提供する飲食物の量を調整可能とすること、又は消費者に求められた場合に持ち帰り用容器を提供することにより、食べ残し等の食品廃棄物の削減が図られていること。</u></p> <p><u>⑥食堂内の掲示を利用する等、飲食物の食べ残しが減るよう食堂の利用者に対する呼びかけ、啓発等が行われていること。</u></p> <p><u>⑦食堂の運用に伴うエネルギー使用量（電力、ガス等）、水使用量を把握し、省エネルギー・節水のための措置を講じていること。</u></p> <p>【配慮事項】</p> <p>①生ゴミ処理機等による処理後の生成物は肥料化、飼料化又はエネルギー化等により再生利用されるものであること。</p> <p>②生分解性の生ゴミ処理袋又は水切りネットを用いる場合は、生ゴミと一緒にコンポスト処理されること。</p> <p>③食堂で使用する食材は、地域の農林水産物の利用の促進に資するものであること。</p> <p><u>④食堂で提供する料理の量を調節可能とし、食べ残し等の食品廃棄物の削減を図っていること。</u></p> <p><u>⑤④食堂で使用する洗剤の加工食品・化成品の原料に植物油脂が使用される場合にあっては、持続可能な原料が使用されていること。</u></p> <p><u>⑥⑤修繕することにより再使用可能な食器、又は再生材料が使用された食器が使われていること。</u></p> <p><u>⑦⑥再使用のために容器包装の返却・回収が行われていること。</u></p> <p><u>⑦食材等の輸送に伴う環境負荷の低減が図られていること。</u></p> |
|----|--|

備考) 1 会議等において提供される飲物等を庁舎又は敷地内において委託契約等により営業している食堂・喫茶店等の飲食店から調達する場合は、本項の判断の基準を準用する。

2 判断の基準③の「プラスチック製のワンウェイの食器」とは、ワンウェイの箸、ストロウ、スプーン、フォーク等をいう。

3 判断の基準⑤の「再生利用等」とは、食品循環資源の再生利用等の促進に関する法律（平成12年法律第116号）に基づく再生利用等のことをいう。

4 判断の基準⑦については、食堂の運用に伴うエネルギー使用量、水使用量の把握が可能な場合に適用する。

2-5 配慮事項③における「地域の農林水産物の利用」とは、「地域資源を活用した農林漁業者等による新事業の創出等及び地域の農林水産物の利用促進に関する法律」（平成22年

法律第 67 号) 第 25 条の趣旨を踏まえ、国内の地域で生産された農林水産物をその生産された地域内において消費すること及び地域において供給が不足している農林水産物がある場合に他の地域で生産された当該農林水産物を消費することをいう。

(2) 目標の立て方

当該年度に調達する基準を満たす食堂の総件数とする。

22-6 庁舎管理等

(1) 品目及び判断の基準等

| | |
|------|--|
| 加煙試験 | <p>【判断の基準】</p> <p>○加煙試験器の発煙体にフロン類が使用されていないこと。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>○製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|------|--|

備考) 1 消防設備点検業務等に加煙試験を含む場合にも、本項の判断の基準を適用する。

2 「フロン類」とは、フロン類の使用の合理化及び管理の適正化に関する法律（平成13年法律第64号）第2条第1項に定める物質をいう。

~~3 判断の基準の適用については、平成30年度の1年間は経過措置を設けるものとし、この期間においては、当該基準を満たさない場合にあっても、特定調達物品等とみなすこととする。ただし、この期間においても、可能な限り発煙体にフロン類を使用しない加煙試験器を使用するよう努めること。~~

| | |
|----|--|
| 清掃 | <p>【判断の基準】</p> <p>①清掃において使用する物品が特定調達品目に該当する場合は、判断の基準を満たしている物品が使用されていること。</p> <p>②洗面所の手洗い洗剤として石けん液又は石けんを使用する場合には、資源有効利用の観点から、廃油又は動植物油脂を原料とした石けん液又は石けんが使用されていること。ただし、植物油脂が原料として使用される場合にあつては、持続可能な原料が使用されていること。</p> <p>③ごみの収集は、資源ごみ（紙類、缶、びん、ペットボトル等）、生ごみ、可燃ごみ、不燃ごみを分別し、適切に回収が実施されていること。</p> <p>④資源ごみのうち、紙類については、古紙のリサイクルに配慮した分別・回収が実施されていること。また、分別が不徹底であった場合や排出量が前月比又は前年同月比で著しく増加した場合は、施設管理者と協力して改善案の提示がなされること。</p> <p>⑤清掃に使用する床維持剤（ワックス）、洗浄剤等の揮発性有機化合物の含有量が指針値以下であること。</p> <p>⑥環境負荷低減に資する技術を有する適正な事業者であり、より環境負荷低減が図られる清掃方法等について、具体的提案が行われていること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>①清掃に用いる床維持剤、洗浄剤等は、使用量削減又は適正量の使用に配慮されていること。</p> <p>②補充品等は、過度な補充を行わないこと。</p> <p>③洗剤の原料に植物油脂が使用される場合にあつては、持続可能な原料が使用されていること。</p> <p>④③洗剤を使用する場合は、清掃用途に応じ適切な水素イオン濃度（pH）のものが使用されていること。</p> <p>⑤④清掃に使用する床維持剤、洗浄剤等については、可能な限り指定化学物質を含まないものが使用されていること。</p> <p>⑥⑤清掃に当たって使用する電気、ガス等のエネルギーや水等の資源の削減に努めていること。</p> |
|----|--|

| | |
|--|--|
| | <p>⑦⑥建物の状況に応じた清掃の適切な頻度を提案するよう努めていること。</p> <p>⑧⑦清掃において使用する物品の調達に当たっては、特定調達品目に該当しない場合であっても、資源採取から廃棄に至るライフサイクル全体についての環境負荷の低減に考慮するよう努めること。</p> |
|--|--|

備考) 1 判断の基準②の「持続可能な原料が使用されていること」とは、石けん液又は石けんの製造事業者が原料に係る持続可能な調達方針を作成した上で当該方針に基づき原料を調達している場合をいう。

1-2 判断の基準④の紙類の排出にあ当って、調達を行う各機関は、庁舎等における紙類の使用・廃棄の実態を勘案しつつ、別表1及び2を参考とし、清掃事業者等と協議の上、古紙排出に当たっての分類を定め、古紙再生の阻害要因となる材料の混入を排除して、分別を徹底すること。印刷物について、印刷役務の判断の基準を満たしたリサイクル対応型印刷物は、紙向けの製紙原料として使用されるよう、適切に分別すること。

2-3 判断の基準⑤の揮発性有機化合物の指針値については、厚生労働省の定める室内濃度指針値に基づくものとする。

3-4 判断の基準⑥の「環境負荷低減が図られる清掃方法等」とは、汚染度別の清掃方法の採用、室内環境の汚染前に除去する予防的清掃方法の採用、清掃用機材の性能維持による確実な汚染除去の実施等をいう。

4-5 配慮事項④③については、家庭用品品質表示法に基づく水素イオン濃度（pH）の区分を参考とすること。なお、床維持剤及び床用洗浄剤については、原液で pH5～pH9 が望ましい。

5-6 配慮事項⑤④の「指定化学物質」とは、特定化学物質の環境への排出量の把握等及び管理の改善の促進に関する法律（平成11年法律第86号）の対象となる物質をいう。

6-7 調達を行う各機関は、床維持剤の剥離洗浄廃液等の建築物の清掃作業に伴う廃液の適正処理を図るよう必要な措置を講ずること。

別表1 古紙の分別方法（例）

| 分類 | 品目 |
|-------------|--|
| 新聞 | 新聞（折込チラシを含む。） |
| 段ボール | 段ボール |
| 雑誌 | ポスター、チラシ 雑誌、報告書、カタログ、パンフレット、書籍、ノートなど冊子形状のもの |
| OA用紙 | コピー用紙及びそれに準ずるもの |
| リサイクル対応型印刷物 | 「印刷用の紙にリサイクルできます」の印刷物（Aランクの材料のみ使用） |
| | 「板紙にリサイクルできます」の印刷物（AまたはBランクの材料のみ使用） |
| その他雑がみ | 封筒、紙箱、DM、メモ用紙、包装紙など上記以外の紙 |
| シュレッダー屑 | 庁舎等内において裁断処理した紙 |

備考) 「リサイクル対応型印刷物」とは、印刷に係る判断の基準（「印刷」参照）に示された印刷物のリサイクル適性が表示された印刷物をいう。

別表2 古紙再生の阻害要因となる材料（例）

| 分類 | 種類 |
|-----|-----------------------------------|
| 紙製品 | 粘着物の付いた封筒 |
| | 防水加工された紙 |
| | 裏カーボン紙、ノーカーボン紙（宅配便の複写伝票など） |
| | 圧着はがき |
| | 感熱紙 |
| | 写真、インクジェット写真プリント用紙、感光紙 |
| | プラスチックフィルムやアルミ箔などを貼り合わせた複合素材の紙 |
| | 金・銀などの金属が箔押しされた紙 |
| | 臭いの付いた紙（石けんの個別包装紙、紙製の洗剤容器、線香の紙箱等） |
| | 捺染紙（昇華転写紙、アイロンプリント紙等） |
| | 感熱発泡紙 |
| | 合成紙 |
| | 汚れた紙（使い終わった衛生用紙、食品残さなどで汚れた紙等） |
| 紙以外 | 粘着テープ類 |
| | ワッペン類 |
| | ファイルの金属 |
| | 金属クリップ類 |
| | フィルム類 |
| | 発泡スチロール |
| | セロハン |
| | プラスチック類 |
| | ガラス製品 |
| | 布製品 |

(2) 目標の立て方

当該年度に契約する品目ごとの業務の総件数に占める基準を満たす業務の件数の割合とする。

22-10 小売業務

(1) 品目及び判断の基準等

| | |
|-------------------------|---|
| <p>庁舎等において営業を行う小売業務</p> | <p>【判断の基準】</p> <p>○庁舎又は敷地内において委託契約等によって営業を行う小売業務の店舗にあつては、<u>容器包装廃棄物の排出の抑制を促進するために、次のいずれかの要件を満たすこと。</u></p> <p>①容器包装の過剰な使用を抑制するための独自の取組が行われていること。</p> <p>②消費者の<u>ワンウェイのプラスチック製品及び容器包装廃棄物等</u>の排出の抑制を促進するための独自の取組が行われていること。</p> <p>③食品を取り扱う場合は、次の要件を満たすこと。</p> <p><u>ア. 食品廃棄物の発生量の把握並びに発生抑制及び再生利用等のための計画の策定・削減目標の設定が行われていること。</u></p> <p><u>イ. 食品廃棄物の発生抑制のため、消費者に対する呼びかけ、啓発等が行われていること。</u></p> <p><u>ウ. 食品の調達において、その原材料の持続可能な生産・消費を確保するため、持続可能性に関する調達方針等が公表されていること。</u></p> <p>④店舗において取り扱う商品の容器包装のうち、再使用を前提とするものについては、当該店舗において返却・回収が可能であること。</p> <p>⑤プラスチック製の買物袋を提供する場合は、提供するすべての買物袋に植物を原料とするプラスチックであつて環境負荷低減効果が確認されたものが10%以上使用されていること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>○①店舗において取り扱う商品については、<u>再使用のために容器包装の返却・回収が可能なものであること、又は簡易包装等により容器包装の使用量を削減したものであること。</u></p> <p>②店舗において飲料を充填して提供する場合は、マイカップ・マイボトルに対応可能であること。</p> <p>③プラスチック製の買物袋を提供する場合は、提供するすべての買物袋に植物を原料とするプラスチックであつて環境負荷低減効果が確認されたものが25%以上使用されていること。</p> <p>④食品を取り扱う場合は、<u>食品廃棄物等を再生利用等されて製造された飼料・肥料等を用いて生産された食品を優先的に取り扱うこと。</u></p> |
|-------------------------|---|

備考) 1 判断の基準①の「独自の取組」とは、薄肉化又は軽量化された容器包装を使用すること、商品に応じて適正な寸法の容器包装を使用することその他の小売業者自らが容器包装廃棄物の排出の抑制を促進するために取り組む措置をいう。

2 判断の基準②の「独自の取組」とは、商品の販売に際して消費者に容器包装買物袋等を有償で提供すること、消費者が買物袋等を使用しないように誘因するための手段として景品等を提供すること、自ら買物袋等を持参しない消費者に対し繰り返し使用が可能な買物袋等を提供すること、ワンウェイの箸、フォーク、スプーン、ストロー等や容器包装の使用に関する意思を消費者に確認することその他の消費者による容器包装廃棄物の排出の抑制を促進するために取り組む措置をいう。

3 判断の基準③ア及び配慮事項③の「再生利用等」とは、食品循環資源の再生利用等の促進に関する法律（平成12年法律第116号）に基づく再生利用等のことをいう。

4 判断の基準④は、当該店舗においてリユースびんを使用した飲料等を販売している場合に、販売した製品の容器包装を返却・回収が可能なように回収箱の設置等を行うことをいう。

5 「環境負荷低減効果が確認されたもの」とは、製品のライフサイクル全般にわたる環境負荷についてトレードオフを含め定量的、客観的かつ科学的に分析・評価し、第三者のLCA専門家等により環境負荷低減効果が確認されたものをいう。

6 判断の基準③ウの「持続可能性に関する調達方針等」とは、事業者が環境、社会、経済活動等の方向性を示した方針等に、持続可能な調達に関する記述が含まれたものをいう。なお、「持続可能な調達」とは、持続可能性に関する方針を明示している生産者・流通業者からの調達など持続可能な生産・消費に資する調達をいう。

(2) 目標の立て方

当該年度に契約する基準を満たす庁舎等において営業を行う小売業務の総件数とする。

22-12 自動販売機設置

(1) 品目及び判断の基準等

| | |
|-----------|--|
| 飲料自動販売機設置 | <p>【判断の基準】</p> <p>①エネルギー消費効率が表1に示された区分ごとの算定式を用いて算出した基準エネルギー消費効率を上回らないこと。</p> <p>②冷媒及び断熱材発泡剤にフロン類が使用されていないこと。</p> <p>③表2に掲げる評価基準に示された環境配慮設計がなされていること。また、環境配慮設計の実施状況については、その内容がウェブサイト、環境報告書等により公表され、容易に確認できること。</p> <p>④特定の化学物質が含有率基準値を超えないこと。また、当該化学物質の含有情報がウェブサイト等で容易に確認できること。</p> <p>⑤飲料容器の回収箱を設置するとともに、容器の分別回収及びリサイクルを実施すること。</p> <p>⑤⑥使用済自動販売機の回収リサイクルシステムがあり、リサイクルされない部分については適正処理されるシステムがあること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>①年間消費電力量及びエネルギー消費効率基準達成率並びに冷媒（種類、地球温暖化係数及び封入量）が自動販売機本体の見やすい箇所に表示されるとともに、ウェブサイトにおいて公表されていること。</p> <p>②屋内に設置される場合にあつては、夜間周囲に照明機器がなく、商品の選択・購入に支障をきたす場合を除き、照明が常時消灯されていること。</p> <p>③屋外に設置される場合にあつては、自動販売機本体に日光が直接当たらないよう配慮されていること。</p> <p>④カップ式飲料自動販売機にあつては、マイカップに対応可能であること。</p> <p>⑤真空断熱材等の熱伝導率の低い断熱材が使用されていること。</p> <p>⑥自動販売機本体と併設して飲料容器の回収箱を設置するとともに、容器の分別回収及びリサイクルを実施すること。</p> <p>⑦⑥自動販売機の設置・回収、販売品の補充、容器の回収等に当たって低燃費・低公害車を使用する、配送効率の向上のための取組を実施する等物流に伴う環境負荷の低減が図られていること。</p> <p>⑧⑦製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>⑨⑧包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|-----------|--|

備考) 1 本項の判断の基準の対象となる「飲料自動販売機設置」は、缶・ボトル飲料自動販売機、紙容器飲料自動販売機及びカップ式飲料自動販売機を設置する場合をいう。ただし、次のいずれかに該当するものを設置する場合は、これに含まれないものとする。

- ①商品を常温又は常温に近い温度のみで保存する収容スペースをもつもの
- ②台の上に乗せて使用する小型の卓上型のもの
- ③車両等特定の場所で使用することを目的とするもの
- ④電子冷却（ペルチェ冷却等）により、飲料（原料）を冷却しているもの

2 本項の判断の基準は、設置に係る契約等の期間中又は契約更新等の場合で機器の入替えが発生しない場合には適用しないものとする。

- 3 判断の基準①については、災害対応自動販売機、ユニバーサルデザイン自動販売機及び社会貢献型自動販売機のうち、当該機能を有することにより、消費電力量の増加するものについては適用しないものとする。
- 4 「フロン類」とは、フロン類の使用の合理化及び管理の適正化に関する法律（平成13年法律第64号）第2条第1項に定める物質をいう。判断の基準②において使用できる冷媒は、二酸化炭素、炭化水素及びハイドロフルオロオレフィン（HFO1234yf）等。
- 5 「地球温暖化係数」とは、地球の温暖化をもたらす程度の二酸化炭素に係る当該程度に対する比で示した数値をいう。
- 6 判断の基準④については、リユース部品には適用しないものとする。
- 7 「特定の化学物質」とは、鉛及びその化合物、水銀及びその化合物、カドミウム及びその化合物、六価クロム化合物、ポリブロモビフェニル並びにポリブロモジフェニルエーテルをいう。
- 8 特定の化学物質の含有率基準値は、JIS C 0950:2008（電気・電子機器の特定の化学物質の含有表示方法）の附属書Aの表A.1（特定の化学物質、化学物質記号、算出対象物質及び含有率基準値）に定める基準値とし、基準値を超える含有が許容される項目については、上記JISの附属書Bに準ずるものとする。なお、その他付属品等の扱いについてはJIS C 0950:2008に準ずるものとする。

9 判断の基準⑤については、設置する自動販売機の数及び場所並びに飲料の販売量等を勘案し、回収に支障がないよう適切に設置すること。

9-10 「エネルギー消費効率基準達成率」とは、判断の基準①で算出した当該製品の基準エネルギー消費効率をエネルギー消費効率で除した数値を百分率（小数点以下を切り捨て）で表したものとする。

9-10-1 調達を行う各機関は、次の事項に十分留意すること。

- ア. 利用人数、販売量等を十分勘案し、必要な台数、適切な大きさの自動販売機を設置すること。
- イ. 設置場所（屋内・屋外、日向・日陰等）によって、エネルギー消費等の環境負荷が異なることから、可能な限り環境負荷の低い場所に設置するよう検討すること。
- ウ. マイカップ対応型自動販売機の設置に当たっては、設置場所及び周辺の清掃・衛生面の確認を行い、購入者への注意喚起を実施するとともに、衛生面における問題が生じた場合の責任の所在の明確化を図ること。

表1 飲料自動販売機に係る基準エネルギー消費効率算定式

| 区 分 | | 基準エネルギー消費効率の算定式 | |
|-----------|----------------------------------|---|------------------|
| 販売する飲料の種類 | 自動販売機の種類 | | |
| 缶・ボトル飲料 | コールド専用機又はホットオアコールド機 | $E=0.218V+401$ | |
| | ホットアンドコールド機（庫内奥行寸法が 400mm 未満のもの） | $E=0.798Va+414$ | |
| | ホットアンドコールド機（庫内奥行寸法が 400mm 以上のもの） | 電子マネー対応装置のないもの | $E=0.482Va+350$ |
| | | 電子マネー対応装置のあるもの | $E=0.482Va+500$ |
| 紙容器飲料 | Aタイプ（サンプルを使用し、商品販売を行うもの） | コールド専用機 | $E=0.948V+373$ |
| | | ホットアンドコールド機（庫内が2室のもの） | $E=0.306Vb+954$ |
| | | ホットアンドコールド機（庫内が3室のもの） | $E=0.630Vb+1474$ |
| | Bタイプ（商品そのものを視認し、商品販売を行うもの） | コールド専用機 | $E=0.477V+750$ |
| | | ホットアンドコールド機 | $E=0.401Vb+1261$ |
| カップ式飲料 | — | $E=1020[T \leq 1500]$ $E=0.293T+580[T > 1500]$ | |

- 備考) 1 「コールド専用機」とは、商品を冷蔵して販売するためのものをいう。
- 2 「ホットオアコールド機」とは、商品を冷蔵又は温蔵どちらか一方にして販売するためのものをいう。
- 3 「ホットアンドコールド機」とは、自動販売機の内部が仕切壁で仕切られ、商品を冷蔵又は温蔵して販売するためのものをいう。
- 4 E,V,Va,Vb 及び T は、次の数値を表すものとする。
- E : 基準エネルギー消費効率（単位：kWh/年）
- V : 実庫内容積（商品を貯蔵する庫室の内寸法から算出した数値をいう。）（単位：L）
- Va : 調整庫内容積（温蔵室の実庫内容積に 40 を乗じて 11 で除した数値に冷蔵室の実庫内容積を加えた数値をいう。）（単位：L）
- Vb : 調整庫内容積（温蔵室の実庫内容積に 40 を乗じて 10 で除した数値に冷蔵室の実庫内容積を加えた数値をいう。）（単位：L）
- T : 調整熱容量（湯タンク容量に 80 を乗じた数値、冷水槽容量に 15 を乗じた数値及び貯氷量に 95 を乗じて 0.917 で除した数値の総和に 4.19 を乗じた数値）（単位：kJ）
- 5 エネルギー消費効率の算定法については、エネルギーの使用の合理化等に関する法律に基づく経済産業省告示第 289 号（平成 19 年 11 月 26 日）の「3 エネルギー消費効率の測定方法(2)」による。

表2 飲料自動販売機に係る環境配慮設計項目

| 目 的 | 評 価 項 目 | 評 価 基 準 |
|-------------|--------------------------|---|
| リデュース(省資源化) | 使用資源の削減 | 製品の質量を削減抑制していること。 |
| | 再生材の使用 | 再生材の使用を促進していること。 |
| | 製品の長寿命化 | オーバーホール、リニューアルへの配慮をしていること。 |
| | | 製品の分解・組立性への配慮・改善をしていること。 |
| 消費電力量の削減 | 修理・保守性への配慮をしていること。 | |
| リユース(再使用化) | リユース部品の選定 | 製品の消費電力量の抑制が図られていること。設置条件、設定条件の適正化等の運用支援を行っていること。 |
| | リユース部品の選定 | リユース部品について設計段階から選定し、共通化・標準化に配慮していること。 |
| | 製品での配慮 | リユース対象部品の分解・組立性に配慮していること。 |
| リサイクル(再資源化) | 部品のリユース設計 | リユース対象部品への表示、清掃・洗浄、与寿命判定の容易性に配慮していること。 |
| | | リサイクル可能な材料を選択していること。 |
| | | プラスチックの種類の一貫化及び材料表示を行っていること。 |
| | 材料 | リサイクル困難な部材の使用削減を図っていること。 |
| 分解容易性 | 事前分別対象部品の分解容易性に配慮していること。 | |

(2) 目標の立て方

当該年度の契約又は使用許可により調達する飲料自動販売機設置の総設置台数に占める基準を満たす設置台数の割合とする。

22-14 会議運営

(1) 品目及び判断の基準等

| | |
|-------------|--|
| <p>会議運営</p> | <p>【判断の基準】</p> <p>○委託契約等により会議の運営を含む業務の実施に当たって、次の項目に該当する場合は、該当する項目に掲げられた要件を満たすこと。</p> <p>①紙の資料を配布する場合は、適正部数の印刷、両面印刷等により、紙の使用量の削減が図られていること。また、紙の資料として配布される用紙が特定調達品目に該当する場合は、当該品目に係る判断の基準を満たすこと。</p> <p>②ポスター、チラシ、パンフレット等の印刷物を印刷する場合は、印刷に係る判断の基準を満たすこと。</p> <p><u>③紙の資料及び印刷物等の残部のうち、不要なものについてはリサイクルを行うこと。</u></p> <p><u>④会議参加者に対し、会議への参加に当たり、環境負荷低減に資する次の取組について情報提供を行うこと。</u></p> <p>ア. <u>公共交通機関の利用の奨励</u></p> <p>イ. <u>クールビズ及びウォームビズの奨励</u></p> <p>ウ. <u>筆記具等の持参の奨励</u></p> <p><u>⑤飲料を提供する場合は、次の要件を満たすこと。</u></p> <p>ア. <u>プラスチック製のワンウェイの製品及び容器包装を使用しないこと。</u></p> <p>イ. <u>繰り返し利用可能な容器等を使用すること又は容器包装の返却・回収が行われること。</u></p> <p>【配慮事項】</p> <p>①紙の資料、印刷物等の残部のうち、不要なものについては、リサイクルを行うこと。</p> <p>②飲料等が提供される場合には、容器包装の返却・回収が行われていること。また、可能な限り、容器包装の再使用を行うこと。</p> <p><u>①会議に供する物品については、可能な限り既存の物品を使用すること。また、新規に購入する物品が特定調達品目に該当する場合は、当該品目に係る判断の基準を満たすこと。</u></p> <p><u>②ノートパソコン、タブレット等の端末を使用することにより紙資源の削減を行っていること。</u></p> <p>③自動車により資機材の搬送、参加者の送迎等を行う場合は、可能な限り、低燃費・低公害車が使用されていること。また、エコドライブに努めていること。</p> <p>④会議の参加者に対し、公共交通機関の利用、クールビズ・ウォームビズの奨励等の環境負荷低減に資する取組に関する情報提供がなされていること。</p> <p><u>④食事を提供する場合は、プラスチック製のワンウェイの製品及び容器包装を使用しないこと。</u></p> <p>⑤資機材の搬送に使用する梱包用資材については、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|-------------|--|

- 備考) 1 「低燃費・低公害車」とは、本基本方針に示した「13-1 自動車」を対象とする。
- 2 「エコドライブ」とは、エコドライブ普及連絡会作成「エコドライブ 10 のすすめ」(平成 24 年 10 月)に基づく運転をいう。

(参考) ①ふんわりアクセル『eスタート』②車間距離にゆとりをもって、加速・減速の少ない運転③減速時は早めにアクセルを離そう④エアコンの使用は適切に⑤ムダなアイドリングはやめよう⑥渋滞を避け、余裕をもって出発しよう⑦タイヤの空気圧から始める点検・整備⑧不要な荷物はおろそう⑨走行の妨げとなる駐車はやめよう⑩自分の燃費を把握しよう

(2) 目標の立て方

当該年度に契約する会議の運営を含む委託業務の総件数に占める基準を満たす会議の運営を含む委託業務の件数の割合とする。

22-15 印刷機能等提供業務

(1) 品目及び判断の基準等

| | |
|-----------|--|
| 印刷機能等提供業務 | <p>【判断の基準】</p> <p>①印刷機能等提供業務に係る機器を導入する場合は、以下の要件を満たすこと。</p> <p>ア. コピー機、複合機又は拡張性のあるデジタルコピー機にあっては、当該品目に係る判断の基準を満たすこと。</p> <p>イ. プリンタ又はプリンタ複合機にあっては、当該品目に係る判断の基準を満たすこと。</p> <p>ウ. ファクシミリにあっては、ファクシミリに係る判断の基準を満たすこと。</p> <p>エ. スキャナにあっては、スキャナに係る判断の基準を満たすこと。</p> <p>オ. デジタル印刷機にあっては、デジタル印刷機に係る判断の基準を満たすこと。</p> <p>カ. 契約終了後に使用済の印刷機能等提供業務に係る機器を回収すること。また、回収した部品の再使用又は材料の再生利用が行われること。なお、回収した機器の再使用又は再生利用できない部分については、減量化等が行われた上で、適正処理され、単純埋立されないこと。</p> <p>②カートリッジ等を供給する場合は、カートリッジ等に係る判断の基準を満たすこと。</p> <p>③用紙を供給する場合であって、特定調達品目に該当する用紙は、当該品目に係る判断の基準を満たすこと。</p> <p>④印刷機能等提供業務に係る機器の使用実績等を把握し、その状況を踏まえ、以下の提案を行うこと。</p> <p>ア. コピー機能又はプリント機能を有する印刷機能等提供業務に係る機器の場合、紙及びトナー又はインクの使用量の削減対策。</p> <p>イ. 環境負荷低減に向けた適切な印刷機能等提供業務に係る機器の製品仕様及び設置台数。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>①コピー機、複合機及び拡張性のあるデジタルコピー機の導入に当たっては、可能な限り再生型機又は部品リユース型機を利用すること。</p> <p>②使用済のカートリッジ等、トナー容器、インク容器又は感光体を回収し、回収した部品の再使用又は再生利用を行うこと。また、回収した使用済のカートリッジ等、トナー容器、インク容器又は感光体の再使用又は再生利用できない部分については、減量化等が行われた上で、適正処理され、単純埋立されないこと。</p> <p>③印刷機能等提供業務に係る機器の導入又は消耗品の供給に使用する梱包用資材については、再使用に努めるとともに、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|-----------|--|

備考) 1 「印刷機能等提供業務に係る機器」とは、本基本方針「5. 画像機器等」に示すコピー機、複合機、拡張性のあるデジタルコピー機、プリンタ、プリンタ複合機、ファクシミリ及びスキャナ並びに「7. オフィス機器等」に示すデジタル印刷機の対象になるものをいう。

2 「カートリッジ等」とは、本基本方針「5-6 カートリッジ等」の対象であるトナーカートリッジ及びインクカートリッジをいう。

- 3 印刷機能等提供業務に係る機器の「導入」とは、受注者が印刷機能等提供業務に係る機器の全部又は一部を導入することをいい、同時に受注者が当該機器以外の物品を導入する場合も含む。
- 4 本項の判断の基準の対象とする「印刷機能等提供業務」とは、印刷機能等提供業務に係る機器による印刷・出力に係る機能の提供及び関連する業務をいい、以下のいずれかの業務となる。
- ア. 印刷機能等提供業務に係る機器の導入、導入した当該機器の保守業務及び導入した当該機器で使用する消耗品の供給業務
- イ. 印刷機能等提供業務に係る機器の導入及び導入した当該機器の保守業務
- ウ. 印刷機能等提供業務に係る機器の保守業務及び当該機器で使用する消耗品の供給業務
- 5 判断の基準①カは、資源有効利用促進法に基づく特定再利用業種の機器に適用する。
- 6 判断の基準④ア及びイの提案については、発注者及び受注者双方協議の上、提案可能である場合は、業務の履行期間内の適切な時期又は定期的実施すること。
- 7 判断の基準④アの「紙及びトナー又はインクの使用量の削減対策」には、両面印刷（自動両面機能の要件が適用されない機器の場合に限る。）、縮小印刷、集約印刷の促進、機器パネルによる環境負荷情報（印刷枚数、カラー印刷率、両面利用率、集約利用率、用紙削減率等）の可視化、用紙の再利用機能、ユーザ認証による管理の実施等を含む。
- 8 判断の基準④イについては、環境負荷低減効果（消費電力量の削減、温室効果ガス排出量の削減、消耗品の使用量の削減等）、費用対効果及び調達事務の効率化等を勘案し、定量的な提案が可能な場合に実施する。
- 9 配慮事項②は、受注者がカートリッジ等、トナー容器、インク容器又は感光体を供給した場合に適用する。
- 10 調達を行う各機関は、ユーザ認証による管理の実施等、用紙の使用量の抑制等の環境負荷低減に係る対策の検討に努めること。

(2) 目標の立て方

当該年度に契約する印刷機能等提供業務の総件数に占める基準を満たす印刷機能等提供業務の件数の割合とする。