

微小粒子状物質測定法専門委員会報告（変更案）

平成 21 年 8 月

## 目 次

はじめに.....	1
1. 微小粒子状物質の測定法の基本的考え方.....	2
2. 標準測定法.....	3
2-1 標準測定法の満たすべき基本的条件.....	3
2-2 標準測定法のサンプリング及び秤量の条件と手順.....	5
2-3 標準測定法における誤差について.....	8
2-4 一般的事項.....	9
3. 標準測定法の等価法として用いる自動測定機が満たすべき基本的条件.....	10
4. 標準測定法の等価法として用いる自動測定機の等価性評価.....	13
4-1 等価性評価の基本的考え方.....	13
4-2 並行試験及び等価性評価の実施主体等.....	13
4-3 試験方法及び評価方法.....	13
5. まとめと今後の課題.....	19

委員名簿

審議経過

参考資料

## はじめに

本専門委員会では、国内外の文献調査や各種測定機による並行測定試験の結果を含む「大気中の微小粒子状物質（PM<sub>2.5</sub>）の測定方法について」（微小粒子状物質（PM<sub>2.5</sub>）測定法評価検討会報告：平成20年12月）に加え、これまでのモニタリング結果、並行測定試験の追加調査結果等を踏まえ、環境大気中の微小粒子状物質の標準測定法、標準測定法の等価法として用いる自動測定機が満たすべき基本的条件、自動測定機の等価性の評価方法等について審議を行ってきたが、このほど、その成果を取りまとめたので、ここに報告する。

## 1. 微小粒子状物質の測定法の基本的考え方

従来、諸外国や我が国で環境基準が設定されてきた粒子状物質（TSP（総浮遊粒子状物質）、PM<sub>10</sub>（粒径 10 μm, 50 %カット）、SPM（粒径 10 μm 以上 100 %カット）等）の環境大気中質量濃度の測定法としては、測定原理が最も基本的であるとともに機械的な測定誤差が少ない、ろ過捕集による質量濃度測定法（以下「フィルタ法」という。）が各国で標準測定法とされてきた。

PM<sub>2.5</sub>についても、フィルタ法は基本的な測定法であり、欧州を含む諸外国においては、PM<sub>2.5</sub>（粒径 2.5 μm, 50 %カット）を測定する標準測定法として、米国 EPA の連邦標準測定法（Federal Reference Method, FRM）に準じたフィルタ法が用いられている。また、我が国においても、「大気中微小粒子状物質（PM<sub>2.5</sub>）測定方法暫定マニュアル」（平成 12 年策定、平成 19 年改定。以下「PM<sub>2.5</sub> 暫定マニュアル」という。）で FRM に準じたフィルタ法が示され、国及び地方公共団体の調査研究において広く用いられている。

微小粒子は粗大粒子に比べ湿度や気温等の影響を大きく受けるが、FRM は、水分や半揮発性物質の影響によるデータの差異を極力取り除けるよう細部まで規格化されている測定法である。

以上のことから、我が国の微小粒子状物質の標準測定法として、FRM に準じたフィルタ法を採用することが適当である。測定の対象は、環境基準の設定に当たっての指針値設定の考え方を踏まえ、PM<sub>2.5</sub>とする。

一方、フィルタ法は労力がかかることに加え、得られる測定値が日平均値のみであり、かつ、秤量のため測定結果を得るまでに最短でも数日を要する。したがって、日常的な監視や効果的な対策の検討のために必要となる濃度の時間変動等を迅速に把握するためには、自動測定機による測定が有用である。

常時監視において自動測定機を用いるに当たっては、標準測定法であるフィルタ法によって測定された質量濃度と等価な値が得られると認められるものを導入すべきある。

PM<sub>2.5</sub> の自動測定機は、現在、開発や改良が活発に進められているところであることから、測定原理だけではなく、機種の違いによって標準測定法との等価性は大きく異なる可能性がある。このため、等価性の評価は、自動測定機の機種ごとに標準測定法との並行測定試験によって行われることが適当であり、そのための適切な試験方法及び評価方法を定めるとともに、その運用体制を整備することが必要である。

標準測定法及び自動測定法において測定可能とすべき日平均値の範囲については、測定機器の精度や、曝露の状況を踏まえ、2~200 μg/m<sup>3</sup> が妥当と考えられる。

なお、標準測定法及び自動測定法はそれぞれ一定の誤差が許容されるが、環境基準値付近の濃度範囲を高い精度で測定できることが要求される。

また、自動測定機によって得られる 1 時間値については、現段階ではフィルタ法との等価性の確認が困難であるため、参考値として取り扱うことが適当であるが、発生源や長距離輸送による移流の影響を検討するためには、今後とも 1 時間値の精度の確保について検討が進められることが望ましい。

## 2. 標準測定法

標準測定法であるフィルタ法は、サンプラにより一定流量でフィルタ上に試料を捕集し、その後、一定の秤量条件の下で、試料採取前後のフィルタの質量差を求めることで、質量濃度を算定する方法である。

標準測定法は 2-1 に示す基本的条件を満たすべきとし、そのサンプリング及び秤量の手順は 2-2 に示すとおりとすることが適当である。

### 2-1 標準測定法を満たすべき基本的条件

#### (1) 分粒装置の特性

分粒装置の特性は 50%カットオフ径が  $2.5 \mu\text{m}$  であることとする。分粒装置の性能としては、JIS Z 8851 で規定されているように、50%分粒径が  $2.5 \pm 0.2 \mu\text{m}$ 、80%分粒径に対する 20%分粒径の比で規定する傾きが 1.5 以下を満たすこととする。

この条件を満たす分粒装置として代表的なものは、FRM で承認されているインパクト方式やサイクロン方式がある。

分粒装置は、慣性衝突や遠心力といったその原理から、安定した吸引流量の確保が重要となるが、これらの分粒装置は 16.7 L/分に設定すればその分粒特性が確保される構造となっている。なお、PM<sub>2.5</sub> の分粒性能を確保するため、PM<sub>2.5</sub> 分粒装置の前段に PM<sub>10</sub> の分粒装置が設置されるのが一般的である。

#### (2) 外気との温度差

フィルタ保持部と外気との許容温度差は  $\pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$  以内とする。

フィルタ保持部の温度が外気温より高い場合は、半揮発性物質の揮散が進行するため質量濃度を過小評価する可能性があり、外気温より低い場合には、半揮発性物質の吸着が進行するため質量濃度を過大評価する可能性がある。このため、フィルタ保持部と外気との温度差を一定の範囲内に抑える必要があり、FRM で規定されているように  $\pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$  以内とする。

この条件は、試料採取後も半揮発性物質の揮散や吸着の影響を抑えるため、捕集した試料を回収するまで常に維持されなければならない。

#### (3) フィルタの材質

フィルタは、撥水性が高く、ガス吸着や吸湿が少なく、十分な強度を有する必要があるため、フィルタの材質は十分な強度を持つ PTFE (ポリテトラフルオロエチレン) とし、詳細は 2-2 (1) アに示すとおりとする。

#### (4) 吸引流量

吸引流量は、原則として分粒装置の設定流量とし、実流量制御及び実流量表示を行うこととする。

流量の制御及び表示については、米国において、PM<sub>2.5</sub>が人体に曝露される状況に近い条件で濃度を把握するという考え方にに基づき、実流量による流量制御及び表示が行われており、我が国もこれを採用する。

#### (5) 恒量条件及び天秤の感度

フィルタの恒量化(以下「コンディショニング」という。)及び秤量条件については、FRMの規定を踏まえ、温度 $21.5 \pm 1.5$  °C、相対湿度 $35 \pm 5$  %とし、コンディショニング時間は24時間以上とする。

測定結果の再現性を高めるためには、秤量の精度が重要である。秤量時の相対湿度については、我が国のPM<sub>2.5</sub>暫定マニュアルにおいては、SPMの秤量条件である $50 \pm 5$  %とされていたが、特に水分の影響を受けやすいPM<sub>2.5</sub>の測定においては、影響の小さい $35 \pm 5$  %の条件の方が $50 \pm 5$  %よりも秤量値の再現性が高い。このため、測定データの信頼性を確保するためには $35 \pm 5$  %とすることが望ましいと考えられる。FRMも $30 \sim 40$  %とされているところである。

また、秤量に用いる天秤の感度は1 µg感量のものを用いることとする。

FRMに準拠したサンプラの吸引流量は1 m<sup>3</sup>/時間であり、フィルタ法の測定濃度範囲の下限値2 µg/m<sup>3</sup>の測定において捕集される粒子状物質の質量は50 µg程度である。一般に、測定値の精度を保つためには測定値の1/10の値が測定可能であることが求められることから、1 µg感量の天秤を用いることが望ましい。

#### (6) 測定濃度範囲

測定濃度範囲については、2 µg/m<sup>3</sup>を下限値とし、高濃度域としては少なくとも200 µg/m<sup>3</sup>程度まで精度を確保できることとする。

測定濃度範囲の下限値については、FRMにおいて、24時間採取を実施した場合2 µg/m<sup>3</sup>とされている。下限値は我が国の人為起源由来粒子の影響が少ないと考えられる地域の濃度を測定できるよう設定することが必要であるが、当該地域に相当する地域においてこれまでに実施してきた測定結果では、それぞれの地点の日平均値の最小値は2~3 µg/m<sup>3</sup>であることから、下限値を2 µg/m<sup>3</sup>とすれば十分に測定可能と判断される。

測定精度を確保すべき高濃度域に関しては、フィルタの圧力損失等を考慮すると、200 µg/m<sup>3</sup>程度が適当であると考えられる。また、環境省が平成13年度から18年度にかけて実施した自動車排出ガス測定局5地点を含む全国19地点の自動測定機によるPM<sub>2.5</sub>濃度測定結果では、日平均値で200 µg/m<sup>3</sup>を超えた日はなかったことから、高濃度域の条件を200 µg/m<sup>3</sup>とすれば、ほぼ国内すべての地点に適応できるものと考えられる。

## 2-2 標準測定法のサンプリング及び秤量の条件と手順

### (1) 標準測定法のサンプリング手順

#### ア サンプラ

標準測定法に用いるサンプラ（以下「サンプラ」という。）は、図1に掲げる構成のものであって、次の条件を具備しているものとする。

- ・ 試料大気導入口：大気中に浮遊する粒子状物質を分粒装置へ導くときの粒子損失が少ない構造のものであること。また、侵入した雨滴などが分粒装置まで到達しないように、雨滴捕集器を付けることが望ましい。
- ・ 試料大気導入管：測定値に影響を及ぼす物質を発生させない材質でなければならない。
- ・ 分粒装置：分粒装置の性能としては、50 %分粒径が  $2.5 \pm 0.2 \mu\text{m}$ 、80 %分粒径に対する20 %分粒径の比で規定する傾きが1.5以下を満たすこと。
- ・ フィルタ保持部：フィルタ保持部はフィルタを容易に交換でき、かつフィルタの破損及び空気漏れを生じないものであること。
- ・ フィルタの材質：
  - ① 捕集効率は、 $0.3 \mu\text{m}$  の粒子を用いて標準流量で吸引した時の捕集効率が99.7%以上であること。
  - ② フィルタのポアサイズは  $2 \mu\text{m}$ 、厚みは  $30 \sim 50 \mu\text{m}$  であること。
  - ③ サポートリング付きの場合は、その材質はポリメチルペンテン（PMP）又はこれと同程度に化学的に安定で吸湿性の低い材質とし、厚みは  $0.38 \pm 0.04 \text{ mm}$ 、外径  $46.2 \pm 0.25 \text{ mm}$ 、幅は  $3.68 \text{ mm}$  ( $+0.00 \text{ mm}$ ,  $-0.51 \text{ mm}$ ) であること。
  - ④ 有効吸引面積がフィルタ全面積の7割以上確保されること。
- ・ 吸引ポンプ：吸引流量は分級に必要な吸引流量の1.5倍以上、吸引圧力 $-30 \text{ kPa}$ 以上であること。
- ・ 温度計：実環境において分解能が  $0.1 \text{ }^\circ\text{C}$  を確保すること。
- ・ 大気圧計：実環境において分解能が  $0.1 \text{ kPa}$  を確保すること。
- ・ 表示部：表示部は、採気取開始日時、採気取終了日時、瞬間吸引実流量、大気温度、ろ過後の空気温度及び大気圧を表示できるものであること。
- ・ 記録部：記録部は、表示部に表示されるデータを採気取終了後1日以上記録できるものであること。

以上の条件については、概ね JIS Z 8851 に規定されており、これに従うことが適当と考えられる。

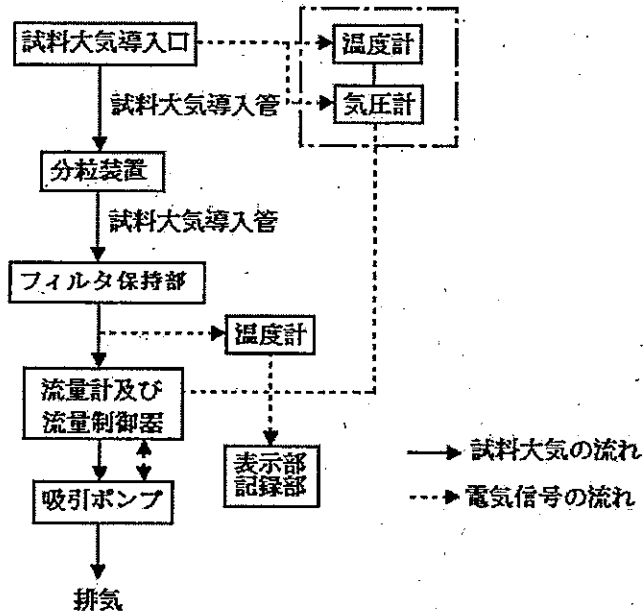


図1 サンプラの基本構成

## イ サンプリング手順

### (a) サンプラの設置と漏れ試験

後述の 3-1 に示すようにサンプラを設置したのち、試料採取口（又は分粒装置）から吸引ポンプまでの流量制御回路（バイパス回路）を含む試料採取系について漏れ試験を実施する。漏れ試験の実施方法については使用する採取装置により異なることから、使用する装置のマニュアルに従って実施する。

### (b) フィルタの設置とサンプリング条件設定

前秤量済みのフィルタを装着したフィルタホルダを、空気漏れが生じないように固定し\*1、装着したフィルタの番号を記録する。次に大気吸引流量を分粒装置の設計流量に設定し、その他必要な測定条件パラメータの設定、確認及び記録を行う。また、試料採取地点の気象要素、周辺の状況等の必要事項を記録する。

### (c) サンプリングの開始と終了

試料大気の採取を開始し、採取開始時刻を記録する。採取時間は  $24 \pm 1$  時間を原則とする。稼働が安定した段階で採取装置の作動状況を確認し、それらの各種パラメータ（吸引実流量、フィルタ部温度など）について記録を行う。

採取終了後、終了時刻を記録し、積算実流量及び各種パラメータを記録する。

### (d) サンプルの回収と運搬

フィルタホルダから採取済みのフィルタを取り外し、フィルタ用収納容器に入れる。収納容器は、フィルタを汚染させることがなく、また、ふた等がフィルタの捕集面に接触しない構造でなくてはならない。

試料採取後のフィルタは遮光したフィルタ用収納容器に入れ、さらにチャック付きポリ袋等に入れ、冷暗状態が保てる方法でできるだけ速やかに運搬する。運搬後は、採取後のフィルタのコンディショニングの開始まで、 $4\text{ }^{\circ}\text{C}$ 以下で冷暗保管する。試料



採取後のフィルタの秤量は、可能な限り速やかに行う\*2。

(\*1) 前秤量から 30 日以内のフィルタを用いる。

(\*2) 採取後 7 日以内に運搬を行った上で、運搬までの期間を含め、10 日以内に秤量を行う。

何らかの理由により 10 日以内に秤量ができない場合は、採取後 30 日以内には秤量を行い、測定結果及び保存期間を明記する。

## (2) 秤量条件及びその手順

### ア 秤量条件

フィルタの秤量条件(コンディショニング時も含む。)については、温度  $21.5 \pm 1.5$  °C、相対湿度  $35 \pm 5$  % とし、コンディショニング時間は 24 時間以上とする。また、秤量に用いる天秤の感度は  $1 \mu\text{g}$  感量のものを用いることとする。フィルタの材質として規定されている PTFE は帯電性が高いため、秤量に当たっては有効な静電気除去を行う。

### イ 秤量の手順

#### (a) ラボブランクの用意

同一ロットの参照用フィルタとして、ラボblank用フィルタを 3 枚以上保管しておく。

#### (b) フィルタの秤量操作

フィルタは、上記の秤量条件に保たれたコンディショニングルームに 24 時間以上放置した後、トレーサビリティの取れた標準分銅によって校正されている感度  $1 \mu\text{g}$  の精密天秤を用いて、以下のとおり秤量操作を行う。なお、毎日の感度確認は天秤の内部分銅により実施する。

- ① 秤量に際しては、天秤の窓を閉め、フィルタを置かない状態で指示値がゼロで安定していることを確認後、フィルタを置いて窓を閉め、指示値が安定するまで待つて  $1 \mu\text{g}$  の単位まで秤量する。このとき安定化後から秤量までの時間は一定とする。
- ② 秤量値を記録後、フィルタを取り除いて窓を閉めたときの天秤の戻り値を確認する。戻り値が一定の範囲にない場合はその秤量値は破棄し、再度同じ操作をくり返し、戻り値が一定の範囲内に収まったときの値を 1 回目の秤量値として記録する。
- ③ 上記操作を再度行い、2 回の秤量値の差が  $\pm 3 \mu\text{g}$  以内になるまで秤量を繰り返す。秤量値は 2 回の秤量の算術平均値とする。

フィルタを取り除いた後の戻り値については、 $\text{PM}_{2.5}$  の濃度が  $2 \mu\text{g}/\text{m}^3$  から環境基準値付近の濃度において 10 % の誤差で測定するには  $\pm 3 \mu\text{g}$  以内であることが望ましく、さらに精度よく測定するために戻り値の 2 分の 1 の値を直前の秤量値から差し引いて補正する。ただし、試料捕集量が  $300 \mu\text{g}$  以上である場合には戻り値が  $\pm 1\%$  以内であればゼロとみなしてもよいこととする。

なお、天秤に付随するオートゼロ機能の中には  $\pm 3 \mu\text{g}$  を超えていてもゼロとするものがあるため注意する必要がある。

秤量に影響を及ぼす要素としては温度、湿度、気圧によるものが最も大きく、それ以外に振動、静電気等があげられる。これらの要素の影響が小さければ天秤は安定するはずであり、頻繁にゼロ点が一定の範囲から外れる場合は、秤量操作を中止し原因の排除に努めなければならない。

秤量は、ラボブランク用フィルタ、サンプル用フィルタの順番で実施し、秤量開始時間、終了時間、室温、秤量湿度の記録を行う。前秤量の終了したサンプル用フィルタはフィルタ収納用容器に入れ、さらにチャック付きのポリ袋等に入れた状態で、使用するまでコンディショニングルームに保管する。

試料採取後のフィルタは速やかに4℃以下で冷暗所に保管する。ラボブランク用フィルタもサンプル用フィルタと同様に扱うが、コンディショニングの開始まで冷凍保管することなくそのままコンディショニングルームに保管する。

### (3) 質量濃度の算定

次式により質量濃度を算定する。

$$C = \frac{(W_e - W_b - WL)}{V}$$

C: PM<sub>2.5</sub>の質量濃度 (µg/m<sup>3</sup>)

W<sub>e</sub>: 採取後のフィルタの質量 (µg)

W<sub>b</sub>: 採取前のフィルタの質量 (µg)

WL: ラボブランク用フィルタの(採取後秤量値-採取前秤量値)の算術平均値 (µg)

V: 積算実流量 (m<sup>3</sup>)

### (4) 校正方法等

#### ア 流量校正

流量計は定期的に指示値の点検、調整を行う。流量指示値は基準流量計に対して±2%以内でなければならない。これを超えている場合には、校正済み流量計と交換するか、清掃、調整(校正)、修理等を実施する。なお、点検及び調整はフィルタを装着した状態で行う。

#### イ 天秤の校正

トレーサビリティの取れている標準分銅を用いて校正を行う。

## 2-3 標準測定法における誤差について

標準測定法における誤差要因の主な要素と考えられるのは以下のとおりである。

#### ア サンプラにおける誤差

- ・分粒装置
- ・吸引流量

#### イ 秤量における誤差

- ・恒量時の温度・湿度条件
- ・天秤の安定性

## ウ その他

### ・フィルタの運搬 等

FRM においては、モニタリングの精度について、全体として、標準偏差と平均値の比で表わされる変動係数で 10 %以下とされており、測定法に求められている各条件や手順は、この精度を満たすように規定されている。

一方、我が国において行われた精度保証及び精度管理の向上を目的とした「環境大気モニタリング適正化事業」の報告においては、環境影響評価や環境管理のための DQO (Data Quality Objectives) は、一般的に環境基準値付近での誤差が±10 %以内とされている。

このため、特に環境基準値付近の濃度範囲を精度よく測定できるようにする必要があり、PM<sub>2.5</sub>の測定に係る誤差については、環境基準値付近で±10 %以内を確保するよう努めることが適当であると考えられる。

なお、誤差要因のうち、測定値に与える影響が大きいと考えられる秤量誤差と流量誤差について、環境濃度の変化に対する誤差を計算すると、秤量誤差が±3 µg 以内であれば、測定対象範囲のすべてにおいて 10 %以内に収まっていた。

また、環境省が実際に 2 回実施した 10 台の並行測定試験の結果、1 回目は変動係数 3.1 % (平均濃度 7.2 µg/m<sup>3</sup>、標準偏差 0.224 µg/m<sup>3</sup>)、2 回目は変動係数 3.2 % (平均濃度 12.4 µg/m<sup>3</sup>、標準偏差 0.400 µg/m<sup>3</sup>) であったことから、この精度の確保は可能であると考えられる。

## 2-4 一般的事項

### (1) サンプラの設置条件

サンブラは、水平な状態に設置し、設置面等から舞い上がる粉じんの影響を受けないように、試料大気導入口の高さは地上 3 m 以上 10 m 以下とする。ただし、地上より 10 m 以下では地域代表性が得られないと判断される場合は、30 m を超えない範囲で実態に応じた適切な高さに設置する。

また、サンブラの設置場所は、上空や周囲が十分に開けている必要があり、周辺に他の試料空気導入口や採取装置その他設置物等がある場合は、それらの影響を避けるために、それら設置物等より 1 m 以上離して設置することが望ましい。

### (2) 試料大気導入管の取付条件

吸着等による PM<sub>2.5</sub> 粒子の損失を防ぐため、試料大気導入口と粒子捕集部は鉛直管で連結させ、試料大気導入口から粒子捕集部までの最大長さは 5 m 以下、分粒装置出口から粒子捕集部までの長さは最大 1.5 m 未満とする。

測定局舎屋内にサンブラを設置する場合には、試料大気導入管は局舎の天井を貫通させて取り付けることが通常必要となる。

### 3. 標準測定法の等価法として用いる自動測定機が満たすべき基本的条件

標準測定法の等価法として用いる自動測定機が満たすべき基本的条件としては、標準測定法を踏まえ、次に掲げるものとするのが適当である。

#### (1) 物理量と質量の関係及び標準測定法との関係

測定される物理量が質量と一定の関係にあること、又は測定される物理量と質量との補正関係が明確であることが必要である。

また、標準測定法との並行測定試験において良好な直線関係を有すること、及び両者の測定値の差が一定の範囲にあることが必要となる。

なお、現在、粒子状物質の質量濃度自動測定に用いられている測定原理は、フィルタ振動法 (TEOM (Tapered Element Oscillating Microbalance) 法)、β線吸収法、光散乱法その他、複数の測定原理を組み合わせたものがあるが、これら以外の原理を妨げるものではない。

#### (2) 分粒装置の特性

分粒装置を有する機種は、標準測定法と同様に、分粒装置の特性は50%カットオフ径が2.5 μmであることとする。また、分粒装置の性能としては、JIS Z 8851で規定されているように、50%分粒径が $2.5 \pm 0.2$  μm、80%分粒径に対する20%分粒径の比で規定する傾きが1.5以下を満たすこととする。

また、分粒装置を有しないものについては、上述の分粒装置の性能と同等の性能を有することが必要となる。

なお、標準測定法と同様に、自動測定機に分粒装置は、吸引流量が16.7 L/分に設定されているものが多く用いられているが、各機種の特性をいかすために、分粒後、試料の一部のみを捕集するものや、試料の一部を補正に用いるタイプのものなども開発されている。

#### (3) 平均化時間 (時間分解能)

自動測定機の平均化時間は24時間とする。

標準測定法であるフィルタ法においては、日平均値 (24±1時間連続捕集) を得ることとされているため、等価法としても日平均値が得られればよい。一方、発生源対策のためには、現行のSPM自動測定機と同様に1時間値の出力 (記録) が可能であることが望ましい。現在のところ、フィルタ法で1時間採取による質量濃度を得ることは困難であり、自動測定機によって得られる1時間値については等価性の確認ができないため、参考値として取り扱うこととする。

#### (4) 測定濃度範囲

測定濃度範囲は日平均値として2~200 μg/m<sup>3</sup>が測定可能であることとする。

標準測定法においては日平均値が得られることから、その等価法として用いる自動

測定機においても日平均値を算出することになる。このため、測定濃度範囲も標準測定法と同等のものであることが望ましい。

このうち、下限値については、各メーカーで行われている空試験のばらつきを見ると、各機種における1時間値の下限値は $3 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 程度である。一方、自動測定法の測定原理から考えると、 $\text{PM}_{2.5}$ 濃度が非常に低い場合、TEOM法は半揮発物質の損失等により、 $\beta$ 線吸収法は核種崩壊の確率誤差により、光散乱法は電気信号の乱れにより、それぞれ1時間単位の測定結果が負の値となることがある。

1時間値が負の値となった場合、上述のように負の値となることに妥当な根拠が見いだせる場合には、これを強制的にゼロとして処理した上で24時間値を算出すると、24時間値にプラス側の偏りを持たせることになり、正確でなくなる。このため、負の値をそのままの値として24時間分のデータを平均すれば、ばらつきを1時間値より大幅に小さくすることができ、偏りもなくなり、結果として、24時間値（日平均値）としては下限値 $2 \mu\text{g}/\text{m}^3$ までの測定が可能と考えられる。

なお、1時間値の出力（記録）を行う場合、過去に1時間値として $700\sim 800 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 以上の高濃度が出現した例もあるため、1時間値としては $1000 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 程度の濃度が測定可能であることが望ましいと考えられる。しかしながら、測定濃度範囲を広くすることは測定精度の低下につながるため、その場合は日平均値の測定濃度範囲の下限値である $2 \mu\text{g}/\text{m}^3$ の精度が確保されるよう留意する必要がある。また、精度を確保するために独立した複数の測定範囲を備えるなどの設定も必要である。

#### (5) 点検及び校正方法

各測定原理に基づく点検及び校正に係る技術的方法が確立されており、定期的な点検により測定値の恒常性が維持されることとする。

#### (6) 機差

同機種の自動測定機を複数台同時に測定（並行測定）したときの日平均値の差が一定の範囲にあることとする。

#### (7) 吸引流量

標準測定法と同様に、吸引流量は原則として分粒装置の設定流量とし、実流量制御及び実流量表示を行うこととする。

#### (8) 相対湿度の変化への対応

除湿装置の装着等、相対湿度の変化による質量濃度の変化を抑制するための機能を有することが望ましい。

$\text{PM}_{2.5}$ の主要成分は、燃焼による一次発生粒子や、反応性の高いガス状物質が大気中で光化学反応すること等により生成する二次粒子であるとされており、水可溶性が高く吸湿性、潮解性を有する粒子が多く存在する。潮解点以上の相対湿度では、フィルタ上に捕集された $\text{PM}_{2.5}$ 粒子中に存在する硝酸塩や硫酸塩などにおいて潮解による

吸湿が生じていることが考えられる。また、カルボン酸等に代表される二次有機エアロゾルの多くは吸湿性を持ち、成分によっては無機塩と比べて低い相対湿度でも水分を取り込むと考えられる。

このため、従来のSPMの質量濃度測定と比較して、PM<sub>2.5</sub>の測定は相対湿度の影響をより顕著に受けることになる。また、このことは自動測定機とフィルタ法の両方において起きると考えられるが、フィルタ法ではフィルタを調湿してから秤量するのに対し、自動測定機は調湿せずに試料の測定を行うため、相対湿度の影響をより大きく受けると考えられ、特に高温多湿となる我が国の夏季において、相対湿度は測定値に大きな影響を与える。

標準測定法であるフィルタ法との等価性を確保するためには、相対湿度の変化への対応が必要となる。相対湿度を一定値以下に保つ手法としては何種類かあるが、PM<sub>2.5</sub>捕集部（検出部）を加熱する方法では、水分だけではなく半揮発性物質の揮散による質量損失を招くおそれがある。また、清浄乾燥空気を試料大気に混合し、見かけの相対湿度を低下させる又は一定値以下に保つ手法については、試料大気中のPM<sub>2.5</sub>粒子及び捕集した試料に含まれる半揮発性物質が清浄乾燥空気を混合させることによって揮散するおそれがある。拡散除湿管を用いた除湿法は半揮発性物質の損失は少ないが、除湿能力が低く、相対湿度が高い時に対応しきれない可能性がある。

除湿及び調湿方法にはそれぞれ一長一短があるが、従来型の機器に除湿装置を付加したものについて追加並行試験を行った結果、標準測定法との等価性の向上が認められた機種が多く、技術的な改良により対応可能と考えられる。

## 4. 標準測定法の等価法として用いる自動測定機の等価性評価

### 4-1 等価性評価の基本的考え方

標準測定法であるフィルタ法の等価法として自動測定機を用いて測定する場合には、上述の基本的条件を満たすことが必要であることに加え、等価性を確認するための適切な評価方法を確立する必要がある。

等価性評価の基本的な考え方は、あらかじめ定められた条件下において、基準となる標準測定法に基づく測定結果と評価対象となる自動測定機との並行測定試験結果が、評価方法に規定される許容範囲にあるか否かを判断することである。なお、評価は機種ごとに行うこととする。

自動測定機の等価性を評価するためには、変化しうるすべての条件において標準測定法との並行測定試験を実施することが最良の方法であるが、そのような条件を人工的に作り出すことは現時点では困難であるため、フィールドでの実環境大気による並行測定試験を行うことが最も有効な方法と考えられる。なお、並行測定試験の実施条件については、試験実施主体の負担も考慮し、許容可能な範囲で簡略化することが必要である。

### 4-2 並行測定試験及び等価性評価の実施主体等

並行測定試験及び等価性の評価については、相当の費用負担が必要である一方で、中立性を確保しつつ効率よく実施する必要があることから、当初は、環境省が中心となって行う試験・評価に自動測定機の各製造メーカーが参画する体制で行うことが適当と考えられる。

### 4-3 試験方法及び評価方法

標準測定法であるフィルタ法と自動測定機の等価性の評価は、以下の考え方に従って行うことが適当である。

なお、以下は、標準測定法と等価性を持つ自動測定機の機種を当初選定するための評価方法を示すものであり、個々の測定地点に測定機を設置した後に行う精度管理方法については、別途定める必要がある。

#### (1) 試験方法

##### ア 並行測定試験の実施時期及び場所

等価性の評価を行うための並行試験は、低濃度域から高濃度域まで可能な限り広い範囲において行うことが望ましい。また、PM<sub>2.5</sub>の測定には湿度や温度が影響を及ぼし、特に、PM<sub>2.5</sub>の主要成分である硫酸塩の多湿条件下での水分の吸着、硝酸塩の高温でのガス化といった影響を与える。PM<sub>2.5</sub>の成分調査の結果によると、硫酸塩は夏に多く、硝酸塩は冬に多い傾向がみられる。

以上のことを踏まえ、並行測定試験の実施条件として、これらPM<sub>2.5</sub>の測定に影響を及ぼす要因が特徴的な時期及び場所を選定する。

具体的には、実施時期については、異なる成分及び気象条件における測定への対応を評価する観点から、夏季と冬季の2回とし、実施場所については、低濃度域から高濃度域までの幅広い濃度条件における測定への対応を評価する観点から、自動車排出ガス測定局又は比較的高濃度が観測される一般大気環境測定局と同等な地点、及び比較的低濃度が観測される一般大気環境測定局と同等な地点の2か所で実施すれば、この要件を満たすと考えられる。

なお、測定地点の選定に当たっては、事業所などの特定の発生源の影響を過度に受けないこと、建築物等による影響等がないこと、周辺に対して騒音等の問題を生じないこと、周辺及び試験従事者に対して保安上の問題がないこと等を考慮する必要がある。

## イ 機器の設置条件等

### (a) 試験に用いる機器の台数

試験を効率よく実施する観点から、標準測定法で用いるサンプラ及び自動測定機ともに2台とする。

### (b) 機器の設置方法

サンプラ及び自動測定機の試料大気導入口は同一の高さとし、相互に影響が生じないように各々1~2 m 離して設置することとする。

また、試料大気導入口より捕集部（又は検出部）までの長さは5 m 以下とする。

### (c) 試料採取（測定）時間

サンプラ：24±1 時間とする。

自動測定機：サンプラと同時並行運転された結果の平均値とする。

## ウ 評価に用いるデータの精査と必要データ数

評価に用いる測定結果は、試験に用いる機器の機差が一定の範囲内にあるものを有効とし、有効データの割合が、標準測定法及び評価対象の自動測定機による測定結果ともに測定期間中に80%以上を確保するものとする。なお、有効データの濃度範囲は可能な限り均等にばらついていることが望ましい。

評価に用いる有効データの判定方法及び必要な有効データ数については、等価性評価の方法にもよるが、一例を以下に示す。

### (a) 評価に用いるデータ（有効データ）

評価に用いる測定結果は、以下に示す①及び②の操作を順に実施した際に有効と判定された測定日  $i$  の2台のサンプラによる標準測定法に基づく測定結果の平均値 ( $R_i$ ) と2台の自動測定機による測定結果の平均値 ( $C_i$ ) の組をもって1測定結果とする。

#### ① サンプラ

2台のサンプラをそれぞれ  $R_1$ 、 $R_2$  とする。測定日  $i$  の  $R_1$  による測定値 ( $R_{1i}$ ) を2倍した ( $2R_{1i}$ ) と、測定日  $i$  の2つの測定値の和 ( $R_{1i}+R_{2i}$ ) との比が0.95~1.05の範囲にあり、かつ測定日  $i$  の  $R_2$  による測定値 ( $R_{2i}$ ) を2倍した値 ( $2R_{2i}$ )



と、測定日  $i$  の 2 つの測定値の和 ( $R_{1i}+R_{2i}$ ) との比が 0.95~1.05 の範囲にある日を有効とし、この範囲を外れている場合は測定日  $i$  を無効日とする。測定日  $i$  が有効と判定され、かつその日の測定値が 2~200  $\mu\text{g}/\text{m}^3$  の範囲内にある場合、2 台のサンプラによる測定値 ( $R_{1i}, R_{2i}$ ) の算術平均値を測定日  $i$  の標準測定法による値 ( $R_i$ ) とする。

## ②自動測定機

2 台の自動測定機をそれぞれ  $C_1, C_2$  とする。①において有効と判断された測定日  $i$  の  $C_1$  による測定値 ( $C_{1i}$ ) を 2 倍した値 ( $2C_{1i}$ ) と、測定日  $i$  の 2 つの測定値の和 ( $C_{1i}+C_{2i}$ ) との比が 0.92~1.08 の範囲にあり、かつ測定日  $i$  の  $C_2$  による測定値 ( $C_{2i}$ ) を 2 倍した値 ( $2C_{2i}$ ) と、測定日  $i$  の 2 つの測定値の和 ( $C_{1i}+C_{2i}$ ) との比が 0.92~1.08 の範囲にある日を有効とし、この範囲を外れている場合は測定日  $i$  を無効日とする。測定日  $i$  が有効と判定された場合、2 台の自動測定機による測定値 ( $C_{1i}, C_{2i}$ ) の算術平均値を、測定日  $i$  の自動測定機による値 ( $C_i$ ) とする。

### (b) 評価に必要なデータ数

上記ウ(a)に示した有効データを、それぞれの試験の実施時期及び場所において 20 組以上ずつ確保する。

## (2) 評価方法

等価性の評価においては、標準測定法と自動測定法それぞれの測定値の回帰式が、一定の範囲内で原点を通る直線性を確保する観点から、米国では、連邦等価測定法 (Federal Equivalent Method, FEM) と呼ばれる方法で評価を行っている (p17 参照)。この方法は、評価に用いるために精査したデータについて、回帰計算を行い、その結果得られた回帰式の傾き、切片及び相関係数が、いずれも一定の基準内にあった自動測定機の機種を標準測定法の等価法として用いることができるものと判断する方法であり、比較的少数のデータで判断できる利点がある。

しかしながら、現在の方法では、標準測定法の誤差が考慮されていないため、自動測定機の誤差の許容範囲が小さくなっていること、また、一次回帰の特性から回帰式の切片の値が高濃度の測定値の影響を受けて大きくなり、結果として、等価性の判定が必要以上に厳しくなるおそれがある。

標準測定法の誤差を考慮した手法に改善するためには、共分散構造モデルあるいは構造関係モデルと呼ばれる統計モデルを適用する必要がある。しかし正規線形モデルを用いている限り、精密なモデルを適用しても測定誤差の濃度依存性を考慮することはできない。EPA ではこれを考慮して切片の許容範囲を測定範囲下限と同等まで大きくしているが、これによって低濃度データが多いと判定が甘くなり、高濃度データが増えると判定が厳しくなるという特性を持っている。

これらの問題を改善するため、例えば、切片の評価は高濃度の測定値を除いて行い、傾きの評価は全データで行うなどの工夫をすることによって、簡便な等価性判定法として用いることが考えられる。

一方、 $\text{PM}_{2.5}$  の測定値のばらつきは一般にランダムであり、濃度域によって大きさが

変わるほか、測定手法によってもその挙動が異なる。そのため、これらの測定法の特徴を考慮した等価性の評価手法を用いることも考えられる。

具体的な手法としては、品質管理の考え方をもとにした評価方法が挙げられる。この方法は、測定値に偏りがなく、データのばらつきがランダムであれば、測定法の特徴なども考慮して任意に管理限界を設定し、判定を行うことができる。ただし、一般的には判定に多数のデータが必要であり、並行試験の負担が増大する可能性がある。

品質管理の考え方をもとにした評価方法の一例を p18 に示す。

いずれの方法も利用可能と考えられるが、実際にどちらの方式を用いるのか、また、その具体的な評価式、評価基準などについては、さらに詳細な検討の上で決定することが適当である。その際には、環境基準値（特に 98 パーセンタイル値）付近の精度が確保されていることを的確に判定できる手法とすることが重要である。