資料8

揮発性有機化合物(VOC)排出抑制導入支援に係る検討業務

#### 1:初期画面

初期画面	- 洗浄プロセス改善支援ツール		
		Ve	r.1.0.0
		洗浄プロセス改善支援ツール	
1	基本情報設定画面へ	事業所の基本情報を設定します。	
2	簡易評価を実行する	最小限の入力項目で簡易評価を行い、 代替案のサンブルを表示します。(代替案の選択・評価は行いません)	
3	詳細評価を実行する	詳細なブロセスデータの入力を元に、精度の高い評価を行います。	
4	入力データを初期化する	現行ブロセスデータ入力画面に設定されている入力データを全て削除します。	
5	デモ用データを設定する	現行ブロセスデータ入力画面に、詳細評価の動作確認用の入力データを設定します。	
6	過去の入力データを設定する	現行ブロセスデータ入力画面に、過去に実行した詳細評価の入力データを設定します。	
7	終了	東京大学 《化学システム工学科/専攻 THE UNIVERSITY OF TOKYO	ng

- 事業所の基本情報設定画面へ遷移します。
- ② 入力項目の少ない、簡易的な評価を実行するために、簡易評価版入力フォームへと遷移します。
- ③ 精度が高く様々な項目を評価できる、詳細評価を実行するために、詳細版入力フォームへと遷移します。入力されたデータの初期化を行います。
- ⑤ デモ用のデータを利用した評価を実施します。
  (通常の使用の場合には使いません。システムが実行できる内容をご覧になる場合に
  使用するものです。)
- ⑥ 保存されている過去5回分の入力データを入力します。
- ⑦ ツールを終了します。

# 2:会社基本情報入力画面

基本情	<mark>春報設定</mark>					
価を実施	施する事業所の	情報を設定して下さい。				
N-		西日夕			3 + /#	≢必須項目
	<b>古業</b> 所	項日名 本業所2		テスト事業所	入/川也	
(1)	₽₩₽					
(2)	基本情報	所在地 🔹	_		T	
(3)			電話番号 🔹	03-3495-7221		
(4)		連絡先	FAX			
(5)			e-mail			
(6)		従業負規模 🔹		20	/	ι
(7) ;	洗浄処理	洗浄前工程 🔹		プレス	Ŧ	
(8)	基本情報	洗浄後工程 🔹		熱処理	•	
(9)		要求清浄度 🔹		粗洗净	<b>T</b>	
(10)		洗浄機台数 🔹		5	ť	Ĵ
(11)		洗浄部品名 🔹		部品A		
(12)		洗浄部品材質	•	樹脂	•	
(13)		洗浄部品形状	•	球	•	

- ① 初期画面へと遷移します。
- ② 事業所に関する情報の入力を行います。
- ③ 入力された会社基本情報をツール内に格納します。

#### 3:過去入力データ選択画面

	カデータ	選択画面 - 洗浄ブロセス改善支援ツール					
				1	現行ブロセスデータ入:	り画面へ	初期画面へ
	過5	<mark>E入力データ選択</mark>					
•	過去に1	更用したデータを再利用することができま	ミす。 データは	最近5回分を保存し↑	こいます。		
	(1)	@ 2011/03/10 17:33:41	(4)	(4) C 2011/03/09 11:11:08			
	(2)	C 2011/03/10 15:06:12	(5)	C 2011/03/09 10	:54:02		
L	(3)	C 2011/03/10 15:03:21					
	≫ ≣जा/ग	移実行すると 実行時に使用したデータ		迫加され 最も士い			
	× #11	ICELLA OC Ellatric Municipality	₩,00,000 - 20 - 20 - 20 - 20 - 20 - 20 -		入力データは削除されます。	- T	<u>نه ت</u>

- ① プロセス詳細評価入力フォーム画面へと遷移します。
- ②初期画面へと遷移します。
- ③ 過去に入力されたデータの日時を表示しています。過去に入力されたデータを用いる ことで入力の手間を省くことができます。入力したいデータを選択します。
- ④ 選択したデータを入力します。

4: プロセスデータ入力画面(1/2) 簡易評価用

現行ブロセスデータ入力画面 - 洗浄ブロセス改善支援ツール								
		1 初期画面へ						
現行ブロセスデータ入力(1/10) 人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人	ブロセス案生成 🔪 代替ブロ・	セス案評価						
	No 項目名	入力値						
	(1)使用洗浄剤の種類 *	ジクロロメタン(塩化メチレン)						
	(2)洗浄槽の数 *	3 2						
		■洗浄物が 5cm 勇以下						
$\downarrow \rightarrow \rightarrow \rightarrow \rightarrow \downarrow$		■ 被状、もしくは止まり穴を有する						
		■ 洗浄時の置き方を工夫している ■ (例:被を立てる)						
		■ タクトタイムなどの部品別洗浄作業 ■ マニュアルが存在している						
L		■ 水分離機の点検を定期的に行って ■ いる						
	3	前の画面へ 次の画面へ ④						

- ① 初期画面へと遷移します。
- ② 現行プロセスデータを入力します。
- ③前の画面へと遷移します。
- ④ 次の画面へと遷移します。

5: プロセスデータ入力画面 (2/2) 簡易評価用



- ① 初期画面へと遷移します。
- ② 入力情報にあわせて洗浄装置概要図が変化します。ご使用の洗浄装置と適合する洗浄 装置を選択する参考とします。
- ③ 現行プロセスデータを入力します。
- ④前の画面へと遷移します。
- ⑤ 次の画面へと遷移します。

### 6:評価結果出力画面(簡易評価)

	NERGUED MFJECKGERKJ N		1 初期画面へ
現	行ブロセスデータ入力 🔹 💦 代替ブロセス案生成	(代替ブロセス案評価)	▶ 評価結果解釈
見行ブ	「ロセスの洗浄剤排出割合を表示します。		
	※ 簡易版のため表示は	ありません ※	
	(詳細評価版では棒グラフ	が表示されます)	
大替案	の導出サンプルを表示します。		
$(\cdot)$	□装置周辺の風の低減 2	③ 洗净剤排出量削減率:38.2% 作業環境濃度削減率:38.3%	解説
(2)	□ 被洗物の配置の工夫と蒸気洗浄後の液切り乾燥の導入	洗浄剤排出量削減率:2.9% 作業環境濃度削減率:12.9%	解記
(3)	□ 局排形状の変更	洗浄剤排出量削減率:0% 作業環境濃度削減率:6.77%	角军言兑
(4)	□ 冷却水温度を適正値まで低減	洗浄剤排出量削減率:14% 作業環境濃度削減率:14.6%	解説
(5)	□ 溶剤回収装置の設置	洗浄剤排出量削減率:70.9% 作業環境濃度削減率:0%	解説
(6)	Π		角军信兑
(7)	Π		角军言兑
(8)			角罕言兑
(9)	E		角罕言兑
(10)	Π		角军言兑
(11)			角军言兑
(12)			角军言兑
(13)	-		角军言兑
(14)	-		角穽言兒
(15)			角罕言兒

① 初期画面へと遷移します。

- ② 導出された対策案を表示します。
- ③ 対策案導入による洗浄剤排出削減率、作業環境濃度削減率を表示しています。
- ④ 各対策案の解説画面を表示します。

### 7: 対策案解説画面



- ① 対策案についての解説を表示しています。
- 対策案についての解説を図で表示しています。
- ③ 評価結果出力画面(簡易評価)へ遷移します。

## 8: 解説ボタン押下後、評価結果出力画面

■代替案の導出サンブルを表示します。

代替案(	D導出サンブルを表示します。	1		
(1)	□ 装置周辺の風の低減	洗浄剤排出量削減率:38.2% 作業環境濃度削減率:38.3%	解説(確認済)	
(2)	□ 被洗物の配置の工夫と蒸気洗浄後の液切り乾燥の導入	洗浄剤排出量削減率:2.9% 作業環境濃度削減率:12.9%	解説(確認済)	
(3)	□ 局排形状の変更	洗浄剤排出量削減率:0% 作業環境濃度削減率:6.77%	解説(確認済)	
(4)	□ 冷却水温度を適正値まで低減	洗浄剤排出量削減率:14% 作業環境濃度削減率:14.6%	解説(確認済)	
(5)	□ 溶剤回収装置の設置	洗浄剤排出量削減率:70.9% 作業環境濃度削減率:0%	解説(確認済)	
(6)			解記	

① 解説を閲覧した後に、評価結果出力画面では解説ボタンに確認済みの表示を行います。 すべての対策案の解説を確認するようにしてください。