

## 主なVOC排出抑制対策技術とその費用

## ① 塗装施設及び塗装後の乾燥・焼付施設

対策技術	対策費用の例
排ガスを蓄熱燃焼により処理	2,400万円(50Nm <sup>3</sup> /分)～3,600万円(100Nm <sup>3</sup> /分)
排ガスを直接燃焼により処理	1,700万円(50Nm <sup>3</sup> /分)～3,000万円(100Nm <sup>3</sup> /分)
塗料の水性塗料への転換	数千万円/施設(中規模)
水系の静電塗料ブースの設置	500～1,000万円/施設

## ② 化学製品製造における乾燥施設

対策技術	対策費用の例
排ガスを蓄熱燃焼により処理	2,400万円(50Nm <sup>3</sup> /分)～3,600万円(100Nm <sup>3</sup> /分)

## ③ 工業用洗浄施設及び洗浄後の乾燥施設

対策技術	対策費用の例
排ガスを吸着回収法により処理	2,500万円(50Nm <sup>3</sup> /分)～3,200万円(100Nm <sup>3</sup> /分)
水系洗浄システムへの転換	数百～数千万円/施設

## ④ 印刷施設及び印刷後の乾燥・焼付施設

対策技術	対策費用の例
排ガスを触媒燃焼により処理	2,700万円(50Nm <sup>3</sup> /分)～4,100万円(100Nm <sup>3</sup> /分)
排ガスを吸着回収により処理	2,500万円(50Nm <sup>3</sup> /分)～3,200万円(100nm <sup>3</sup> /分)
印刷インキの低VOC化	数千万円/ライン(中規模)

## ⑤ 貯蔵施設

対策技術	対策費用の例
浮き屋根式への変更	3,000～5,000万円/基
冷却回収装置の設置	数千万/施設

## ⑥ 接着剤使用施設及び使用後の乾燥・焼付施設

対策技術	対策費用の例
排ガスを直接燃焼により処理	1,700万円(50Nm <sup>3</sup> /分)～3,000万円(100Nm <sup>3</sup> /分)