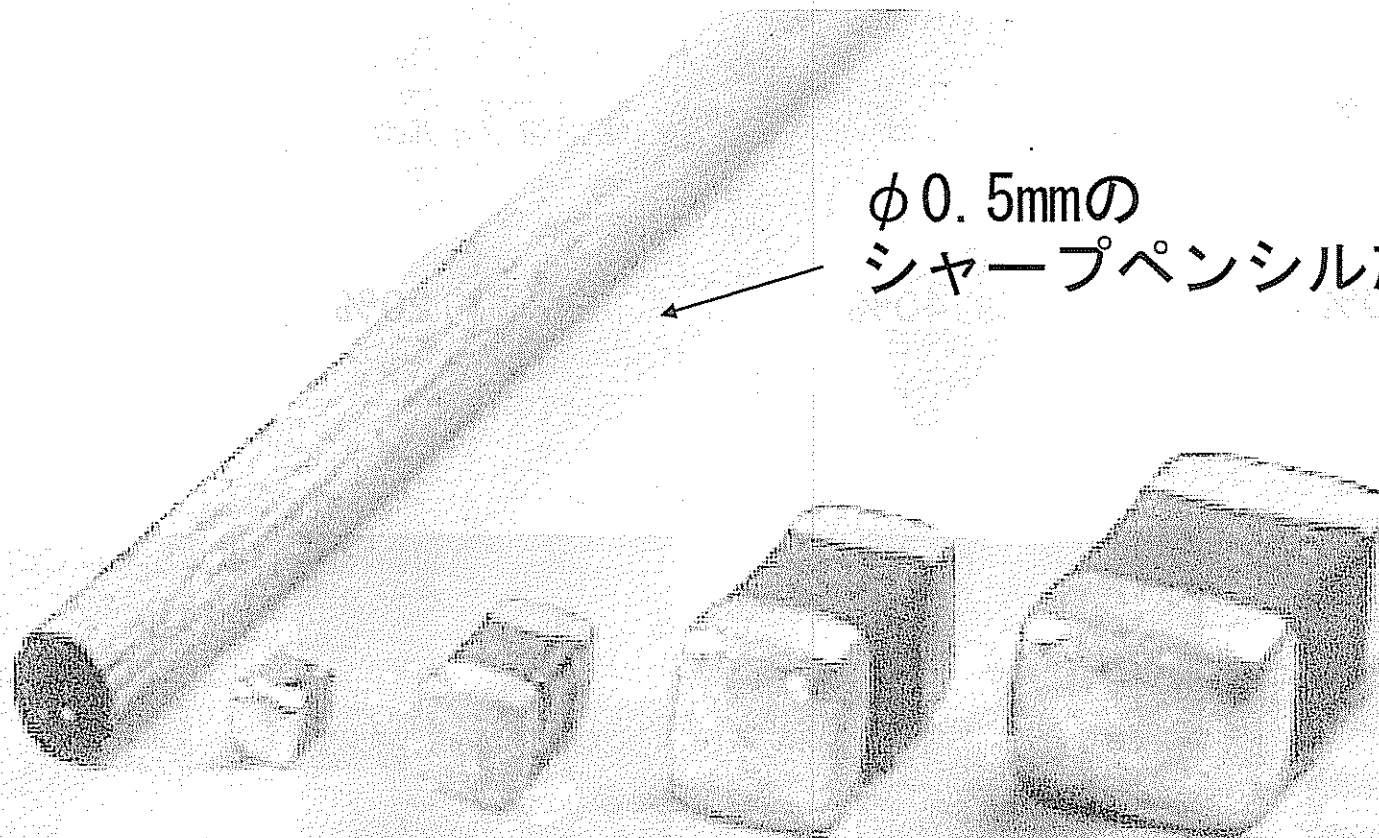


# 積層コンデンサ



φ0.5mmの  
シャープペンシル芯

0603

1005

1608

2012

# 電子機器への部品使用数



主要電子機器	主要製品	おおよその使用量 (個)
携帯電話	チップ積層セラミックコンデンサ	230
	チップコイル	30
	表面波フィルタ	4
	多層デバイス (フィルタ・カプラ・バラン等)	3
	スイッチプレクサ®	1
ノート PC	チップ積層セラミックコンデンサ	780
	EMI 除去フィルタ	50
	チップコイル	4
ビデオカメラ	チップ積層セラミックコンデンサ	560
	EMI 除去フィルタ	25
	チップコイル	26
	セラミック発振子	2
デジタルテレビ	チップ積層セラミックコンデンサ	400
	EMI 除去フィルタ	35
	電源	1
	チューナ	4
カーエレクトロニクス (TPMS: タイヤプレッシャーモニタリングシステム)	チップ積層セラミックコンデンサ	150
	アンテナコイル	9
	高周波発振子	5
	チップコイル	4
	EMI 除去フィルタ	6



# 環境活動の紹介

Innovator in Electronics



村田製作所

# 環境活動



- 1994年 環境委員会の設置
- 1995年 ムラタ環境憲章を制定(第1次環境行動計画)
- 1995年 オゾン層破壊物質の使用全廃
- 1997年 生産工程で排出される環境負荷物質の自主規制表
- 1998年 塩素系有機溶剤の使用全廃  
焼却炉の全廃
- 1999年 コージェネレーション(熱電併給)システムと  
廃液の減容化設備の導入  
野洲事業所 消費電力の約80%を充当、  
温暖化ガス(CO<sub>2</sub>)の排出量を約24%削減
- 2000年 ISO14001 認証取得完了  
全生産拠点(国内17、海外7拠点)で取得完了

# 環境活動



- 2001年 グリーン調達の実用開始、グリーン調達ガイドを発行
- 2002年 環境報告書の初回発行
- 2003年 環境コストマネジメント(環境会計)制度の実用開始
- 2004年 国内グループ会社において廃棄物ゼロエミッションを達成  
全社での廃棄物排出量の削減活動に着手
- 2005年 京都府環境トップランナーを受賞