

輸入車の環境負荷物質の対応状況について

現在の適合状況

日本に輸入される欧州製造車、米国製造車及び韓国製造車は、現時点で EU ELV 指令の環境負荷物質要求*に適合していることを確認しております。

*：欧州議会ならびに理事会指令 2000/53/EC、欧州委員会指令 2011/37/EU に基づく

<参考>EU ELV 指令 環境負荷物質要求

「2003年7月1日以降、市場に投入される車の材料・構成部品に鉛、六価クロム、水銀、カドミウムを含有させてはならない。ただし、下表の条件を除く。」

	対象材料・構成部品	免除の範囲・期限
鉛		
1(a). *	機械加工目的の鋼鉄及びバッチ式溶融亜鉛めっきされた鋼鉄部品 最大 0.35w%	(期限未設定)
1(b). *	連続亜鉛めっきされた鋼板 最大 0.35w%	2016年1月1日より前に型式認可された車両及びその交換部品
2(a).	機械加工目的のアルミ 最大 2.0w%	2005年7月1日より前に市場投入された車両の交換部品
2(b).	鉛を含有するアルミ 最大 1.5w%	2008年7月1日より前に市場投入された車両の交換部品
2(c). *	鉛を含有するアルミ 最大 0.4 w%	(2015年見直し)
3.*	銅合金 最大 4w%	(2015年見直し)
4(a).	ベアリングシェル ブッシュ	2008年7月1日より前に市場投入された車両の交換部品
4(b).	エンジン、トランスミッション、エアコンコンプレッサーのベアリングシェル及びブッシュ	2011年7月1日および2011年7月1日より前に市場投入された車両の交換部品
5.*	バッテリー	(2015年見直し)
6.*	消振ダンパー	2016年1月1日より前に型式認可された車両及びその交換部品
7(a).	ブレーキホース、燃料ホース、エアベンチレーションホースのエラストマー、シャシー装備のエラストマー/金属パーツ、エンジンマウント部品の加硫剤及び安定剤	2005年7月1日より前に市場投入された車両の交換部品
7(b).	ブレーキホース、燃料ホース、エアベンチレーションホースのエラストマー、シャシー装備のエラストマー/金属パーツ、エンジンマウント部品の加硫剤及び安定剤 最大 0.5w%	2006年7月1日より前に市場投入された車両の交換部品
7(c).	パワートレイン装備でのエラストマーの接着剤 最大 0.5w%	2009年7月1日より前に市場投入された車両の交換部品
8(a).	電気および電子部品を電子基板に取り付けるためのハンダ用鉛およびコンポーネント・ピンまたは電子基板上でアルミニウム電解コンデンサ以外のコンポーネント終端処理の仕上げ剤に使用する鉛	2016年1月1日より前に型式認可された車両及びその交換部品
8(b).	電子基板またはガラス上のハンダ付け以外の電気装備のハンダ用鉛	2011年1月1日より前に型式認可された車両及びその交換部品
8(c).	アルミニウム電解コンデンサ終端処理の仕上げ剤に使用する鉛	2013年1月1日より前に型式認可された車両及びその交換部品

	対象材料・構成部品	免除の範囲・期限
8(d).	マス・エアフロー・センサーのガラス上のハンダ付けに使用する鉛	2015年1月1日より前に型式認可された車両及びその交換部品
8(e).	高融点ハンダの鉛（すなわち、85w%以上の鉛を含有する鉛基合金）	(2014年見直し)
8(f).	コンプライアントピン・コネクタ・システムに使用する鉛	(2014年見直し)
8(g).	集積回路フリップ・チップパッケージ内の半導体ダイ（die）とキャリア間の持続可能な電気接続を完全にするためのハンダに含まれる鉛	(2014年見直し)
8(h).	投射部最低1cm ² のチップサイズおよび最低1A/mm ² のシリコンチップ・エリア公称電流密度を持つパワー半導体アセンブリのヒートシンクにヒートスプレッドを取り付けるハンダに使用する鉛	(2014年見直し)
8(i).	積層グレイジングのハンダ付けを除くガラス上の電氣的グレイジングのハンダ用鉛	2013年1月1日より前に型式認可された車両及びその交換部品 (2012年1月1日より前に見直し)
8(j).	積層グレイジングのハンダ付け用鉛	(2014年見直し)
9.	バルブシート	2003年7月1日より前に開発されたエンジン型式の交換部品
10(a). *	ガラスまたはセラミック、ガラスまたはセラミックマトリックス化合物、ガラスセラミック材またはガラスセラミックマトリックス化合物に鉛を含む電気及び電子部品この免除は、以下の鉛の使用は対象としない。 - 電球(バルブ)のガラスと点火プラグのガラス質軸葉 - 10(b)、10(c)及び10(d)に記載された部品のセラミック誘電物質	(期限未設定)
10(b). *	集積回路またはディスクリート半導体の一部であるコンデンサのPZTベース誘電セラミック材料に使用する鉛	(期限未設定)
10(c). *	定格電圧125V ACまたは250V DC未満のコンデンサの誘電セラミック材料に使用する鉛	2016年1月1日より前に型式認可された車両及びその交換部品
10(d). *	超音波ソナーシステムの温度関連偏差を補償するコンデンサの誘電セラミック材料に使用する鉛	(2014年見直し)
11.	火工品のイニシエータ	2006年7月1日より前に型式認可された車両及びその交換部品
12. *	排気熱の回収によりCO ₂ 排出を削減する自動車用電気アプリケーションに使用する鉛含有熱電材料	2019年1月1日より前に型式認可された車両及びその交換部品
6価クロム		
13(a).	防錆コーティング	2007年7月1日より前に市場投入された車両の交換部品
13(b).	シャシー用ボルト及びナットの防錆コーティング	2008年7月1日より前に市場投入された車両の交換部品
14. *	モーターキャラパンの吸収式冷蔵庫のカーボン・スチール冷却システムの防錆用六価クロムで、冷却溶液中に0.75w%まで含まれるもので、その他の冷却技術が使用出来る場合(例 モーターキャラパンのアプリケーション用として市場にある)を除く、及び環境、健康及び/または消費者の安全に負の影響を与えないもの	(期限未設定)
水銀		
15(a).	ヘッドライトのディスチャージランプ	2012年7月1日より前に型式認可された車両及びその交換部品
15(b).	インストパネルディスプレイの蛍光管	2012年7月1日より前に型式認可された車両及びその交換部品
カドミウム		
16.	電気自動車のバッテリー	2008年12月31日より前に市場投入された車両の交換部品

* 2011/37/EUにより修正された項目

注記：

鉛、水銀、6価クロムの最大許容濃度は均質材料中0.1w%、カドミウムは均質材料中0.01w%とする。

免除の有効期限日においてすでに販売されていた自動車の部品の再利用は、本規定の範囲外であることから、なんら制限を設けずに認められるものとする。

2003年7月1日以前に販売された自動車に使用するために2003年7月1日以降に販売された補修部品は、本規定から免除されるものとする。

ANNEX

ANNEX II

Materials and components exempt from Article 4(2)(a)

Materials and components	Scope and expiry date of the exemption	To be labelled or made identifiable in accordance with Article 4(2)(b)(iv)
Lead as an alloying element		
1(a). Steel for machining purposes and batch hot dip galvanised steel components containing up to 0,35 % lead by weight		
1(b). Continuously galvanised steel sheet containing up to 0,35 % lead by weight	Vehicles type approved before 1 January 2016 and spare parts for these vehicles	
2(a). Aluminium for machining purposes with a lead content up to 2 % by weight	As spare parts for vehicles put on the market before 1 July 2005	
2(b). Aluminium with a lead content up to 1,5 % by weight	As spare parts for vehicles put on the market before 1 July 2008	
2(c). Aluminium with a lead content up to 0,4 % by weight	(?)	
3. Copper alloy containing up to 4 % lead by weight	(?)	
4(a). Bearing shells and bushes	As spare parts for vehicles put on the market before 1 July 2008	
4(b). Bearing shells and bushes in engines, transmissions and air conditioning compressors	1 July 2011 and spare parts for vehicles put on the market before 1 July 2011	
Lead and lead compounds in components		
5. Batteries	(?)	X
6. Vibration dampers	Vehicles type approved before 1 January 2016 and spare parts for these vehicles	X
7(a). Vulcanising agents and stabilisers for elastomers in brake hoses, fuel hoses, air ventilation hoses, elastomer/metal parts in the chassis applications, and engine mountings	As spare parts for vehicles put on the market before 1 July 2005	
7(b). Vulcanising agents and stabilisers for elastomers in brake hoses, fuel hoses, air ventilation hoses, elastomer/metal parts in the chassis applications, and engine mountings containing up to 0,5 % lead by weight	As spare parts for vehicles put on the market before 1 July 2006	
7(c). Bonding agents for elastomers in powertrain applications containing up to 0,5 % lead by weight	As spare parts for vehicles put on the market before 1 July 2009	
8(a). Lead in solders to attach electrical and electronic components to electronic circuit boards and lead in finishes on terminations of components other than electrolyte aluminium capacitors, on component pins and on electronic circuit boards	Vehicles type approved before 1 January 2016 and spare parts for these vehicles	X (1)

Materials and components	Scope and expiry date of the exemption	To be labelled or made identifiable in accordance with Article 4(2)(b)(iv)
8(b). Lead in solders in electrical applications other than soldering on electronic circuit boards or on glass	Vehicles type approved before 1 January 2011 and spare parts for these vehicles	X ⁽¹⁾
8(c). Lead in finishes on terminals of electrolyte aluminium capacitors	Vehicles type approved before 1 January 2013 and spare parts for these vehicles	X ⁽¹⁾
8(d). Lead used in soldering on glass in mass airflow sensors	Vehicles type approved before 1 January 2015 and spare parts of such vehicles	X ⁽¹⁾
8(e). Lead in high melting temperature type solders (i.e. lead-based alloys containing 85 % by weight or more lead)	(²)	X ⁽¹⁾
8(f). Lead in compliant pin connector systems	(²)	X ⁽¹⁾
8(g). Lead in solders to complete a viable electrical connection between semiconductor die and carrier within integrated circuit flip chip packages	(²)	X ⁽¹⁾
8(h). Lead in solder to attach heat spreaders to the heat sink in power semiconductor assemblies with a chip size of at least 1 cm ² of projection area and a nominal current density of at least 1 A/mm ² of silicon chip area	(²)	X ⁽¹⁾
8(i). Lead in solders in electrical glazing applications on glass except for soldering in laminated glazing	Vehicles type approved before 1 January 2013 and spare parts for these vehicles ⁽⁴⁾	X ⁽¹⁾
8(j). Lead in solders for soldering in laminated glazing	(²)	X ⁽¹⁾
9. Valve seats	As spare parts for engine types developed before 1 July 2003	
10(a). Electrical and electronic components which contain lead in a glass or ceramic, in a glass or ceramic matrix compound, in a glass-ceramic material, or in a glass-ceramic matrix compound. This exemption does not cover the use of lead in: — glass in bulbs and glaze of spark plugs, — dielectric ceramic materials of components listed under 10(b), 10(c) and 10(d).		X ⁽²⁾ (for components other than piezo in engines)
10(b). Lead in PZT based dielectric ceramic materials of capacitors being part of integrated circuits or discrete semiconductors		
10(c). Lead in dielectric ceramic materials of capacitors with a rated voltage of less than 125 V AC or 250 V DC	Vehicles type approved before 1 January 2016 and spare parts for these vehicles	
10(d). Lead in the dielectric ceramic materials of capacitors compensating the temperature-related deviations of sensors in ultrasonic sonar systems	(²)	

Materials and components	Scope and expiry date of the exemption	To be labelled or made identifiable in accordance with Article 4(2)(b)(iv)
11. Pyrotechnic initiators	Vehicles type approved before 1 July 2006 and spare parts for these vehicles	
12. Lead-containing thermoelectric materials in automotive electrical applications to reduce CO ₂ emissions by recuperation of exhaust heat	Vehicles type approved before 1 January 2019 and spare parts for these vehicles	X
Hexavalent chromium		
13(a). Corrosion preventive coatings	As spare parts for vehicles put on the market before 1 July 2007	
13(b). Corrosion preventive coatings related to bolt and nut assemblies for chassis applications	As spare parts for vehicles put on the market before 1 July 2008	
14. As an anti-corrosion agent of the carbon steel cooling system in absorption refrigerators in motor-caravans up to 0,75 weight -% in the cooling solution except where the use of other cooling technologies is practicable (i.e. available on the market for the application in motor caravans) and does not lead to negative environmental, health and/or consumer safety impacts		X
Mercury		
15(a). Discharge lamps for headlight application	Vehicles type approved before 1 July 2012 and spare parts for these vehicles	X
15(b). Fluorescent tubes used in instrument panel displays	Vehicles type approved before 1 July 2012 and spare parts for these vehicles	X
Cadmium		
16. Batteries for electrical vehicles	As spare parts for vehicles put on the market before 31 December 2008	

(¹) Dismantling if, in correlation with entry 10(a), an average threshold of 60 grams per vehicle is exceeded. For the application of this clause electronic devices not installed by the manufacturer on the production line shall not be taken into account.

(²) This exemption shall be reviewed in 2015.

(³) This exemption shall be reviewed in 2014.

(⁴) This exemption shall be reviewed before 1 January 2012.

(⁵) Dismantling if, in correlation with entries 8(a) to 8(j), an average threshold of 60 grams per vehicle is exceeded. For the application of this clause electronic devices not installed by the manufacturer on the production line shall not be taken into account.

Notes:

- A maximum concentration value up to 0,1 % by weight and in homogeneous material, for lead, hexavalent chromium and mercury and up to 0,01 % by weight in homogeneous material for cadmium shall be tolerated,
- The re-use of parts of vehicles which were already on the market at the date of expiry of an exemption shall be allowed without limitation since it is not covered by Article 4(2)(a),
- Spare parts put on the market after 1 July 2003 which are used for vehicles put on the market before 1 July 2003 shall be exempted from the provisions of Article 4(2)(a) (*).

(*) This clause shall not apply to wheel balance weights, carbon brushes for electric motors and brake linings.'