

フロン類 引取・破壊体制の概要／実績について

参考資料 2

1. 指定引取場所および破壊施設

指定引取場所及び破壊施設は、地域性・物流効率化・経済性等を考慮のうえ、以下の分類により設置した。……………《右記配置図参照》

<2011年3月現在>

| 施設分類 | 施設の位置づけ及び選定要件 | 破壊施設 (指定引取場所) |
|------------|--|--|
| ① 地区担当施設 | <p><施設の位置づけ> 自動車メーカー等が区分した地域において回収されるカーエアコン用フロン類の処理を行うのに十分な能力を有する破壊施設</p> <p><選定要件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・同一事業所において「指定引取場所」業務を兼務できる施設であること ・競争力のある処理コストであること | <ul style="list-style-type: none"> ○ 早来工営 (株) 札幌工場(北海道) ○ エコシステム秋田 (株) (秋田県) ○ 旭硝子 (株) 千葉工場 (千葉県) ○ 三井・デュボン フロロケミカル (株) 清水工場 (静岡県) ○ メキシケムジャパン (株) 三原製造所 (広島県) ○ サツマ酸素工業 (株) 鹿児島ガスセンター (鹿児島県) ○ 沖縄県フロン回収処理事業 協同組合 (沖縄県) |
| ② 自社回収破壊施設 | <p><施設の位置づけ> フロン類破壊業者が自らフロン類回収業者として回収したカーエアコン用フロン類を自社施設において破壊処理を行う施設</p> <p><選定要件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・フロン類の運搬のための費用が発生しないこと ・競争力のある処理コストであること | <ul style="list-style-type: none"> ○ ハリタ金属 (株) (富山県) |

※ 「地区担当施設」は 2010 年 1 月以降、従来の 6 施設から 7 施設に増強。

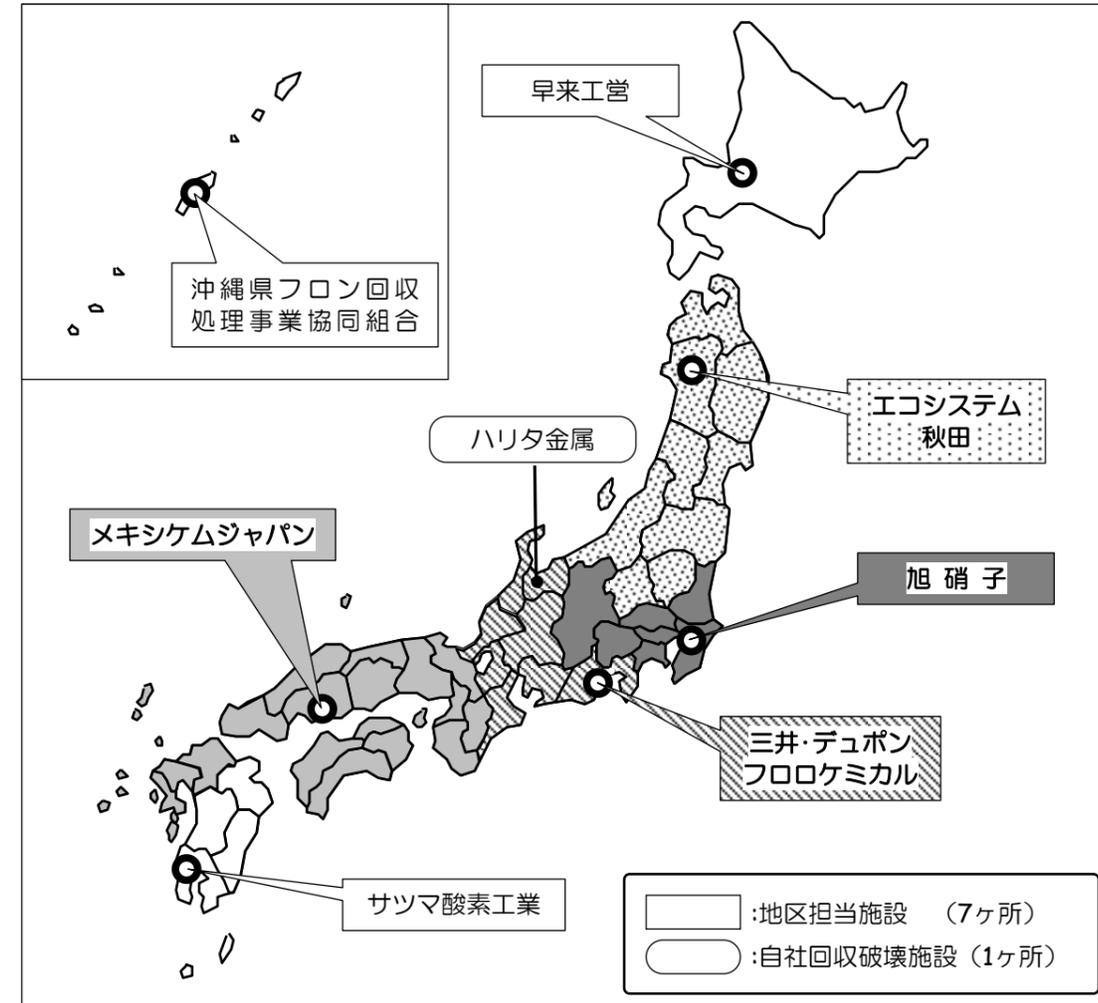
※ エコシステム秋田 (株)・三井・デュボンフロロケミカル (株) は、2010 年 1 月から「地区担当施設」として新規開設。

2. フロン類の運搬

指定引取場所までの運搬については、フロン類回収業者が提携運搬会社のヤマト運輸 (株) に運賃着払いにて運搬の委託を行う簡便な方式を利用することが可能。

※ ヤマト運輸 (株) の運搬委託を利用しない場合、フロン類回収業者が自らまたは他の運搬業者へ委託することにより、指定引取場所に運搬する。

《指定引取場所及び破壊施設の配置図》



3. フロン類 引取・破壊 実績 (10年4月～11年3月)

| | 引取台数 | 引取量 〔CFC/HFC〕 |
|---|-------------------------------------|--|
| 10年度 引取・破壊実績 総計 (下段 () 内は 09 年 4 月～10 年 3 月実績) | 3,000,962 台 (3,059,873 台) | 903,728 Kg 〔CFC:66,134/HFC:837,594〕 (938,603kg) |
| 早来工営 | 150,598 台 | 42,756 Kg |
| エコシステム秋田 | 533,857 台 | 157,127 Kg |
| 旭硝子 | 668,830 台 | 215,212 Kg |
| 三井・デュボンフロロケミカル | 465,974 台 | 140,926 Kg |
| メキシケムジャパン | 935,208 台 | 277,870 Kg |
| サツマ酸素工業 | 184,501 台 | 53,382 Kg |
| 沖縄県フロン回収処理事業協同組合 | 51,788 台 | 12,442 Kg |
| ハリタ金属 | 10,206 台 | 4,013 Kg |