

## 商用車架装物リサイクルに関する自主取組みの進捗状況について

本取組みは両工業会共同で2002年11月以降実施してきたものである。活動概要は以下のとおり。

1. リサイクル設計の推進：車体メーカ各社にて製品展開拡大中。環境基準適合ラベル貼付については目標達成済み。
2. 環境負荷物質の使用削減：六価クロムの本年末切替えを残して目標達成済み。
3. リサイクル・適正処理の推進：協力事業者制度参加事業者を順次追加。
4. 情報提供、啓発活動の推進：関連事業者との情報交換継続。架装物チラシの配布継続。

自主取組みの内容	進捗状況
<p><b>1. リサイクル設計の推進</b></p> <p>(1)アルミ製冷蔵・冷凍バンの易解体性向上および適正処理の推進</p> <p>[目標：易解体性バンの試作、製品展開]</p> <p>(2)適正処理困難材(木材、断熱材)の代替材検討</p> <p>[目標：製品展開]</p> <p>(3)解体マニュアル作成</p> <p>[目標：主要3機種の大半をカバー]</p>	<p>①各社製品に展開中。解体性向上を図った冷蔵・冷凍バンは車工会会員2006年度生産の71%(17,251台)を占める。</p> <div data-bbox="694 739 1396 1086"> <p>従来品 → 木材レス化</p> <p>アルミ+ウレタン+樹脂+木材</p> <p>アルミ+ウレタン</p> <p>アルミ、樹脂</p> <p>ドア</p> <p>床</p> <p>木材レスへの切替部位例</p> </div> <div data-bbox="694 1097 1396 1489"> <p>解体しやすい構造に変更 溶接からボルト結合に変更し解体性の向上、分別の容易化を図る。</p> <p>解体容易化への切替部位例</p> </div> <p>車工会会員ホームページ掲載例</p> <p>②木材：木材不使用および木材使用量削減の冷蔵・冷凍バンの生産を拡大中。(参考20)</p> <p>②断熱材：処理が容易なスチレン系断熱材に殆ど切替え済み。</p> <p>①解体事業者等から要望のあった主要3機種(レントゲン車、冷蔵・冷凍バン、タンクローリ)の解体マニュアルについて対応完了。車工会会員主要各社ホームページ、取扱い説明書等で公開中。</p> <div data-bbox="1141 1814 1508 2083"> <p>冷蔵ウイング車解体マニュアル</p> <p>車工会会員ホームページ掲載例</p> </div>

#### (4) 環境基準適合ラベルの設定

〔目標：車工会会員生産車の80%に貼付〕

＜環境基準適合ラベルの要件＞

- ①3R判断基準ガイドラインの作成
- ②解体マニュアルの作成・公開
- ③製造業者名の表示
- ④樹脂部品材料名の表示

①2004年3月、環境基準適合ラベルの要件を設定し、2005年度に当初目標80%を達成済み。

バン型車の表示例



環境基準適合ラベル



製造業者名表示



樹脂材料名表示

## 2. 環境負荷物質の使用削減

### (1) 鉛

〔目標：使用量 2002年度60g/台  
→2006年度30g/台に半減〕

①電着塗装塗料等の早期切替えにより2005年度に目標達成済み。



荷台塗装の鉛フリー電着塗料への切替え



シャシ上塗り塗装の鉛フリー塗料への切替え

### (2) 水銀

〔目標：2005年1月以降使用禁止  
(照明装置等を除く)〕

①2005年1月までに切替え完了、目標達成済み。

### (3) 六価クロム

〔目標：2008年1月以降使用禁止〕

①2007年末には切替え見込み。



切替予定部位の例

メッキ部品

アルミ外板・ピラー

### (4) カドミウム

〔目標：2007年1月以降使用禁止〕

①2007年1月までに切替え完了。



マーカーランプ

\*環境負荷物質対応状況は車工会会員主要各社ホームページで公開。

### 3. リサイクル・適正処理の推進

#### (1) 協力事業者制度の構築と拡充

[目標：制度への登録拡充と  
各ブロックへの適正配置]

- ① 協力事業者について充実と地域的な偏在をなくすべく、参加事業者を順次追加。
- ② 2006年度は解体事業者等から要望のあったタンクローリ残液分析事業者、タンク洗浄および残液が処理可能な40事業所(23社)を追加。
- ③ 参加事業者リスト改定版作成。(1万部、解体事業者等へ配布予定)  
(参考 21)

#### 参加事業所数(会社数)の現状

	発足時 2004年3月	2006年5月	2007年5月
参加事業所数(会社数)	68(63)	123(103)	167(122)
木材	32(31)	56(50)	67(56)
断熱材	34(34)	75(66)	79(61)
F R P	40(35)	80(69)	97(73)
丸ごと処理(※)	—	43(29)	56(35)
タンクローリ残液分析、 処理・洗浄	—	—	40(23)

(注) 複数品目で参加の事業者があるため、品目毎の合計値と参加事業者数は異なる。

(※) 丸ごと処理とは素材ごとに分離せず、架装物アッセンブリー状態でシュレッダー等で処理。

#### 車工会ホームページに掲載



#### (2) F R P 再資源化の推進

[目標：F R P 再資源化事業者の協力  
事業者制度への登録]

- ① F R P 製冷蔵・冷凍バンについて(社)日本舟艇工業会「F R P 船リサイクルシステム」登録事業者のうち、北陸・近畿地域の1社を協力事業者制度へ追加、この結果、F R P 処理73事業者のうち、セメント材料等への再資源化が可能な事業者は合計4社となった。

### 4. 情報提供、啓発活動の推進

#### (1) 架装物チラシの作成、配布

- ① 2007年度：2万部を増刷、東京モーターショー会場にて配布予定。  
(参考 22)

#### (2) 解体事業者への情報提供

- ① レントゲン機器メーカーによる解体事業者向け説明会を開催し、相談窓口を紹介した。